



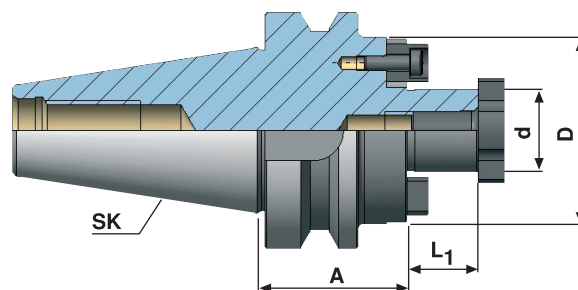
для торцовых насадных фрез по DIN 6357

Форма А

Номер по каталогу	SK	d	A	L1	D
305.11.16	BT 30	16	40	17	38
305.11.22	BT 30	22	40	19	48
305.11.27	BT 30	27	40	21	58
305.11.32	BT 30	32	50	24	78

405.11.16	BT 40	16	40	17	38
405.11.22	BT 40	22	40	19	48
405.11.27	BT 40	27	40	21	58
405.11.32	BT 40	32	50	24	78
405.11.40	BT 40	40	50	27	88

505.11.22	BT 50	22	55	19	48
505.11.27	BT 50	27	55	21	58
505.11.32	BT 50	32	55	24	78
505.11.40	BT 50	40	55	27	88
505.11.60	BT 50	60	80	40	128

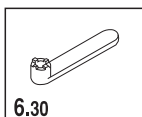


В оправках с $d=40$ и $d=60$ выполнены 4 дополнительных крепежных резьбовых отверстия.
В комплект входят: шпонки и затяжной болт.

Балансировка инструмента

По заказу выполняется балансировка инструмента по G2.5

Комплектующие



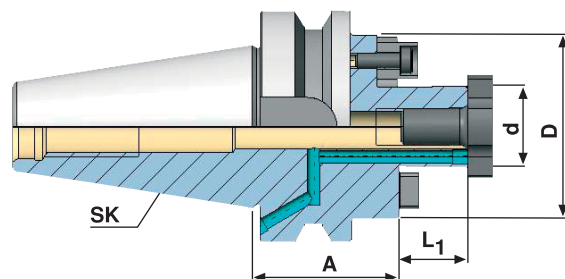
Ключ DIN 6368

для торцовых насадных фрез по DIN 6357

Форма AD/B

Номер по каталогу	SK	d	A	L1	D
406.11.16	BT 40	16	40	17	38
406.11.22	BT 40	22	40	19	48
406.11.27	BT 40	27	40	21	58
406.11.32	BT 40	32	50	24	78
406.11.40	BT 40	40	50	27	88

506.11.22	BT 50	22	55	19	48
506.11.22.1	BT 50	22	100	19	48
506.11.27	BT 50	27	55	21	58
506.11.27.1	BT 50	27	100	21	58
506.11.32	BT 50	32	55	24	78
506.11.32.1	BT 50	32	100	24	78
506.11.40	BT 50	40	55	27	88
506.11.40.1	BT 50	40	100	27	88
506.11.60	BT 50	60	80	40	128

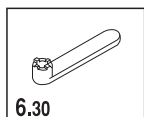


В оправках с $d=40$ и $d=60$ выполнены 4 дополнительных крепежных резьбовых отверстия.
В комплект входят: шпонки и затяжной болт.

Балансировка инструмента

По заказу выполняется балансировка инструмента по G2.5

Комплектующие



Ключ DIN 6368