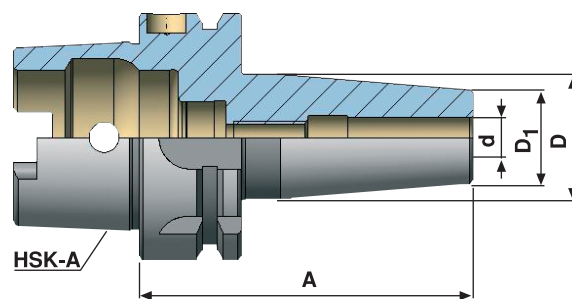




для закрепления режущего инструмента
из твердого сплава и быстрорежущих сталей

G 6,3 15000 min⁻¹

Номер по каталогу	HSK-A	d	A	D1	D
A32.25.03	HSK-A 32	3	60	10	16
A32.25.04	HSK-A 32	4	60	10	21
A32.25.05	HSK-A 32	5	60	10	21
A32.25.06	HSK-A 32	6	70	20	25
A32.25.08	HSK-A 32	8	70	20	25
A32.25.10	HSK-A 32	10	70	24	29
A32.25.12	HSK-A 32	12	80	24	29
A40.25.03	HSK-A 40	3	60	10	16
A40.25.03.120	HSK-A 40	3	120	10	20
A40.25.03.160	HSK-A 40	3	160	10	20
A40.25.04	HSK-A 40	4	60	10	16
A40.25.04.120	HSK-A 40	4	120	15	22
A40.25.04.160	HSK-A 40	4	160	15	22
A40.25.05	HSK-A 40	5	60	10	16
A40.25.05.120	HSK-A 40	5	120	15	22
A40.25.05.160	HSK-A 40	5	160	15	22
A40.25.06	HSK-A 40	6	80	20	27
A40.25.06.120	HSK-A 40	6	120	20	27
A40.25.06.160	HSK-A 40	6	160	20	27
A40.25.08	HSK-A 40	8	80	20	27
A40.25.08.120	HSK-A 40	8	120	20	27
A40.25.08.160	HSK-A 40	8	160	20	27
A40.25.10	HSK-A 40	10	80	24	31
A40.25.10.120	HSK-A 40	10	120	24	31
A40.25.10.160	HSK-A 40	10	160	24	31
A40.25.12	HSK-A 40	12	90	24	31
A40.25.12.120	HSK-A 40	12	120	24	31
A40.25.12.160	HSK-A 40	12	160	24	31
A40.25.14	HSK-A 40	14	90	27	34
A40.25.14.120	HSK-A 40	14	120	27	34
A40.25.14.160	HSK-A 40	14	160	27	34
A40.25.16	HSK-A 40	16	90	27	34
A40.25.16.120	HSK-A 40	16	120	27	34
A40.25.16.160	HSK-A 40	16	160	27	34

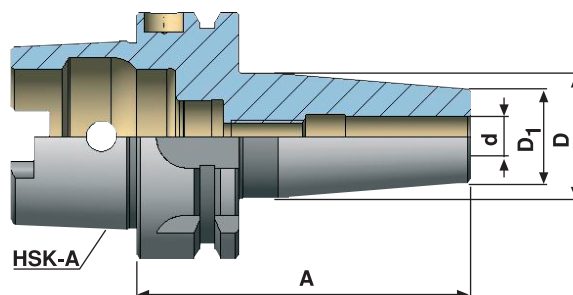




**для закрепления режущего
инструмента из твердого
сплава и быстрорежущих сталей**

Номер по каталогу	HSK-A	d	A	D1	D
A50.25.03	HSK-A 50	3	80	10	15
A50.25.03.120	HSK-A 50	3	120	10	20
A50.25.03.160	HSK-A 50	3	160	10	20
A50.25.04	HSK-A 50	4	80	15	22
A50.25.04.120	HSK-A 50	4	120	15	22
A50.25.04.160	HSK-A 50	4	160	15	22
A50.25.05	HSK-A 50	5	80	15	22
A50.25.05.120	HSK-A 50	5	120	15	22
A50.25.05.160	HSK-A 50	5	160	15	22
A50.25.06	HSK-A 50	6	80	20	27
A50.25.06.120	HSK-A 50	6	120	20	27
A50.25.06.160	HSK-A 50	6	160	20	27
A50.25.08	HSK-A 50	8	80	20	27
A50.25.08.120	HSK-A 50	8	120	20	27
A50.25.08.160	HSK-A 50	8	160	20	27
A50.25.10	HSK-A 50	10	85	24	31
A50.25.10.120	HSK-A 50	10	120	24	31
A50.25.10.160	HSK-A 50	10	160	24	31
A50.25.12	HSK-A 50	12	90	24	31
A50.25.12.120	HSK-A 50	12	120	24	31
A50.25.12.160	HSK-A 50	12	160	24	31
A50.25.14	HSK-A 50	14	90	27	34
A50.25.14.120	HSK-A 50	14	120	27	34
A50.25.14.160	HSK-A 50	14	160	27	34
A50.25.16	HSK-A 50	16	95	27	34
A50.25.16.120	HSK-A 50	16	120	27	34
A50.25.16.160	HSK-A 50	16	160	27	34
A50.25.18	HSK-A 50	18	95	33	40
A50.25.18.120	HSK-A 50	18	120	33	40
A50.25.18.160	HSK-A 50	18	160	33	40
A50.25.20	HSK-A 50	20	100	33	40
A50.25.20.120	HSK-A 50	20	120	33	40
A50.25.20.160	HSK-A 50	20	160	33	40

G 6,3 15000 min⁻¹

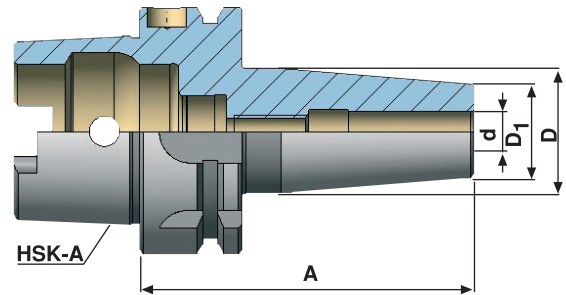




для закрепления режущего инструмента
из твердого сплава и быстрорежущих сталей

G 6,3 15000 min⁻¹

Номер по каталогу	HSK-A	d	A	D1	D
A63.25.03	HSK-A 63	3	80	10	15
A63.25.03.120	HSK-A 63	3	120	10	20
A63.25.03.160	HSK-A 63	3	160	10	20
A63.25.04	HSK-A 63	4	80	15	22
A63.25.04.120	HSK-A 63	4	120	15	22
A63.25.04.160	HSK-A 63	4	160	15	22
A63.25.05	HSK-A 63	5	80	15	22
A63.25.05.120	HSK-A 63	5	120	15	22
A63.25.05.160	HSK-A 63	5	160	15	22
A63.25.06	HSK-A 63	6	80	20	27
A63.25.06.120	HSK-A 63	6	120	20	27
A63.25.06.160	HSK-A 63	6	160	20	27
A63.25.08	HSK-A 63	8	80	20	27
A63.25.08.120	HSK-A 63	8	120	20	27
A63.25.08.160	HSK-A 63	8	160	20	27
A63.25.10	HSK-A 63	10	85	24	31
A63.25.10.120	HSK-A 63	10	120	24	31
A63.25.10.160	HSK-A 63	10	160	24	31
A63.25.12	HSK-A 63	12	90	24	31
A63.25.12.120	HSK-A 63	12	120	24	31
A63.25.12.160	HSK-A 63	12	160	24	31



INFO

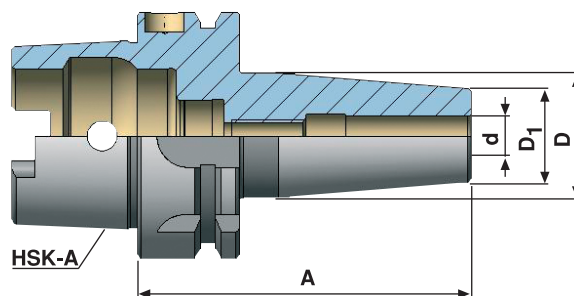
Технические данные 7.07-7.08-7.09



**для закрепления режущего
инструмента из твердого
сплава и быстрорежущих сталей**

G 6,3 15000 min⁻¹

Номер по каталогу	HSK-A	d	A	D1	D
A63.25.14	HSK-A 63	14	90	27	34
A63.25.14.120	HSK-A 63	14	120	27	34
A63.25.14.160	HSK-A 63	14	160	27	34
A63.25.16	HSK-A 63	16	95	27	34
A63.25.16.120	HSK-A 63	16	120	27	34
A63.25.16.160	HSK-A 63	16	160	27	34
A63.25.18	HSK-A 63	18	95	33	40
A63.25.18.120	HSK-A 63	18	120	33	40
A63.25.18.160	HSK-A 63	18	160	33	40
A63.25.20	HSK-A 63	20	100	33	40
A63.25.20.120	HSK-A 63	20	120	33	40
A63.25.20.160	HSK-A 63	20	160	33	40
A63.25.25	HSK-A 63	25	115	44	53
A63.25.25.120	HSK-A 63	25	120	44	53
A63.25.25.160	HSK-A 63	25	160	44	53
A63.25.32.120	HSK-A 63	32	120	44	53
A63.25.32.160	HSK-A 63	32	160	44	53



INFO

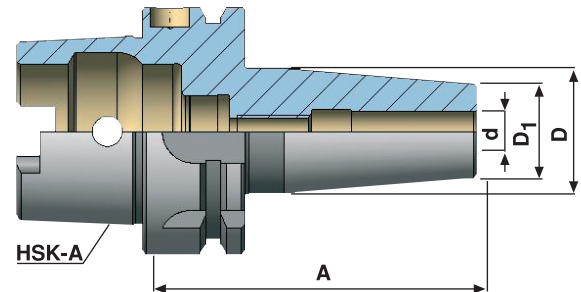
Технические данные 7.07-7.08-7.09



для закрепления режущего инструмента
из твердого сплава и быстрорежущих сталей

G 6,3 15000 min⁻¹

Номер по каталогу	HSK-A	d	A	D1	D
A80.25.06	HSK-A80	6	85	20	27
A80.25.06.120	HSK-A80	6	120	20	27
A80.25.06.160	HSK-A80	6	160	20	27
A80.25.08	HSK-A80	8	85	20	27
A80.25.08.120	HSK-A80	8	120	20	27
A80.25.08.160	HSK-A80	8	160	20	27
A80.25.10	HSK-A80	10	90	24	31
A80.25.10.120	HSK-A80	10	120	24	31
A80.25.10.160	HSK-A80	10	160	24	31
A80.25.12	HSK-A80	12	95	24	31
A80.25.12.10	HSK-A80	12	120	24	31
A80.25.12.160	HSK-A80	12	160	24	31
A80.25.14	HSK-A80	14	95	27	34
A80.25.14.120	HSK-A80	14	120	27	34
A80.25.14.160	HSK-A80	14	160	27	34
A80.25.16	HSK-A80	16	100	27	34
A80.25.16.120	HSK-A80	16	120	27	34
A80.25.16.160	HSK-A80	16	160	27	34
A80.25.18	HSK-A80	18	100	33	40
A80.25.18.120	HSK-A80	18	120	33	40
A80.25.18.160	HSK-A80	18	160	33	40
A80.25.20	HSK-A80	20	105	33	40
A80.25.20.120	HSK-A80	20	120	33	40
A80.25.20.160	HSK-A80	20	160	33	40
A80.25.25	HSK-A80	25	115	44	53
A80.25.25.120	HSK-A80	25	120	44	53
A80.25.25.160	HSK-A80	25	160	44	53
A80.25.32.120	HSK-A80	32	120	44	53
A80.25.32.160	HSK-A80	32	160	44	53

**INFO**

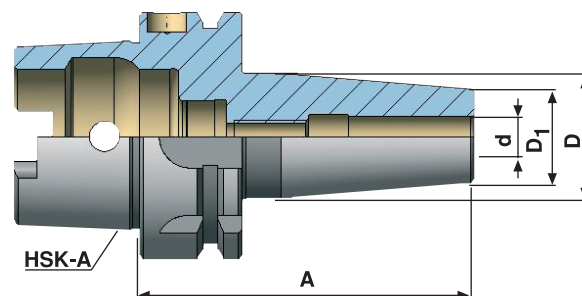
Технические данные 7.07-7.08-7.09



**для закрепления режущего
инструмента из твердого
сплава и быстрорежущих сталей**

G 6,3 15000 min⁻¹

Номер по каталогу	HSK-A	d	A	D1	D
A100.25.06	HSK-A 100	6	85	20	27
A100.25.06.120	HSK-A 100	6	120	20	27
A100.25.06.160	HSK-A 100	6	160	20	27
A100.25.08	HSK-A 100	8	85	20	27
A100.25.08.120	HSK-A 100	8	120	20	27
A100.25.08.160	HSK-A 100	8	160	20	27
A100.25.10	HSK-A 100	10	90	24	31
A100.25.10.120	HSK-A 100	10	120	24	31
A100.25.10.160	HSK-A 100	10	160	24	31
A100.25.12	HSK-A 100	12	95	24	31
A100.25.12.120	HSK-A 100	12	120	24	31
A100.25.12.160	HSK-A 100	12	160	24	31
A100.25.14	HSK-A 100	14	95	27	34
A100.25.14.120	HSK-A 100	14	120	27	34
A100.25.14.160	HSK-A 100	14	160	27	34
A100.25.16	HSK-A 100	16	100	27	34
A100.25.16.120	HSK-A 100	16	120	27	34
A100.25.16.160	HSK-A 100	16	160	27	34
A100.25.18	HSK-A 100	18	100	33	40
A100.25.18.120	HSK-A 100	18	120	33	40
A100.25.18.160	HSK-A 100	18	160	33	40
A100.25.20	HSK-A 100	20	105	33	40
A100.25.20.120	HSK-A 100	20	120	33	40
A100.25.20.160	HSK-A 100	20	160	33	40
A100.25.25	HSK-A 100	25	115	44	53
A100.25.25.120	HSK-A 100	25	120	44	53
A100.25.25.160	HSK-A 100	25	160	44	53
A100.25.32.120	HSK-A 100	32	120	44	53
A100.25.32.160	HSK-A 100	32	160	44	53

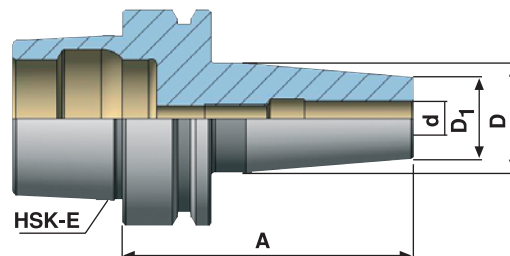


INFO

Технические данные 7.07-7.08-7.09

**для закрепления режущего инструмента
из твердого сплава и быстрорежущих сталей**Отбалансирован по G 6,3 25000 min⁻¹

Номер по каталогу	HSK-E	d	A	D1	D
E32.25.03	HSK-E 32	3	60	10	16
E32.25.04	HSK-E 32	4	60	10	16
E32.25.05	HSK-E 32	5	60	10	16
E32.25.06	HSK-E 32	6	70	20	25
E32.25.08	HSK-E 32	8	70	20	25
E32.25.10	HSK-E 32	10	70	24	29
E32.25.12	HSK-E 32	12	80	24	29
E40.25.03	HSK-E 40	3	60	10	16
E40.25.03.120	HSK-E 40	3	120	10	20
E40.25.03.160	HSK-E 40	3	160	10	20
E40.25.04	HSK-E 40	4	60	10	16
E40.25.04.120	HSK-E 40	4	120	15	22
E40.25.04.160	HSK-E 40	4	160	15	22
E40.25.05	HSK-E 40	5	60	10	16
E40.25.05.120	HSK-E 40	5	120	15	22
E40.25.05.160	HSK-E 40	5	160	15	22
E40.25.06	HSK-E 40	6	80	20	27
E40.25.06.120	HSK-E 40	6	120	20	27
E40.25.06.160	HSK-E 40	6	160	20	27
E40.25.08	HSK-E 40	8	80	20	27
E40.25.08.120	HSK-E 40	8	120	20	27
E40.25.08.160	HSK-E 40	8	160	20	27
E40.25.10	HSK-E 40	10	80	24	31
E40.25.10.120	HSK-E 40	10	120	24	31
E40.25.10.160	HSK-E 40	10	160	24	31
E40.25.12	HSK-E 40	12	90	24	31
E40.25.12.120	HSK-E 40	12	120	24	31
E40.25.12.160	HSK-E 40	12	160	24	31
E40.25.14	HSK-E 40	14	90	27	34
E40.25.14.120	HSK-E 40	14	120	27	34
E40.25.14.160	HSK-E 40	14	160	27	34
E40.25.16	HSK-E 40	16	90	27	34
E40.25.16.120	HSK-E 40	16	120	27	34
E40.25.16.160	HSK-E 40	16	160	27	34

**INFO**

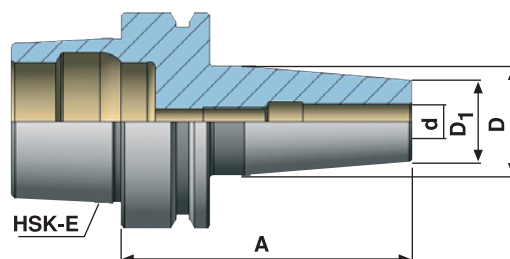
Технические данные 7.07-7.08-7.09



**для закрепления режущего инструмента
из твердого сплава и быстрорежущих сталей**

Отбалансирован по G 6,3 25000 min⁻¹

Номер по каталогу	HSK-E	d	A	D1	D
E50.25.03	HSK-E 50	3	80	10	15
E50.25.03.120	HSK-E 50	3	120	10	20
E50.25.03.160	HSK-E 50	3	160	10	20
E50.25.04	HSK-E 50	4	80	15	22
E50.25.04.120	HSK-E 50	4	120	15	22
E50.25.04.160	HSK-E 50	4	160	15	22
E50.25.05	HSK-E 50	5	80	15	22
E50.25.05.120	HSK-E 50	5	120	15	22
E50.25.05.160	HSK-E 50	5	160	15	22
E50.25.06	HSK-E 50	6	80	20	27
E50.25.06.120	HSK-E 50	6	120	20	27
E50.25.06.160	HSK-E 50	6	160	20	27
E50.25.08	HSK-E 50	8	80	20	27
E50.25.08.120	HSK-E 50	8	120	20	27
E50.25.08.160	HSK-E 50	8	160	20	27
E50.25.10	HSK-E 50	10	85	24	31
E50.25.10.120	HSK-E 50	10	120	24	31
E50.25.10.160	HSK-E 50	10	160	24	31
E50.25.12	HSK-E 50	12	90	24	31
E50.25.12.120	HSK-E 50	12	120	24	31
E50.25.12.160	HSK-E 50	12	160	24	31
E50.25.14	HSK-E 50	14	90	27	34
E50.25.14.120	HSK-E 50	14	120	27	34
E50.25.14.160	HSK-E 50	14	160	27	34
E50.25.16	HSK-E 50	16	95	27	34
E50.25.16.120	HSK-E 50	16	120	27	34
E50.25.16.160	HSK-E 50	16	160	27	34
E50.25.18	HSK-E 50	18	95	33	40
E50.25.18.120	HSK-E 50	18	120	33	40
E50.25.18.160	HSK-E 50	18	160	33	40
E50.25.20	HSK-E 50	20	100	33	40
E50.25.20.120	HSK-E 50	20	120	33	40
E50.25.20.160	HSK-E 50	20	160	33	40

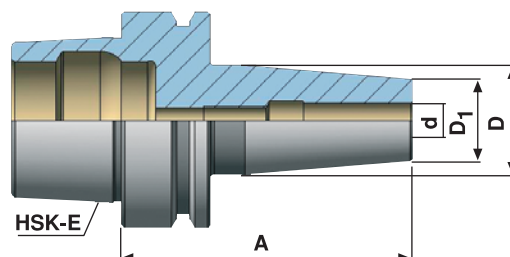


4

INFO
Технические данные 7.07-7.08-7.09

**для закрепления режущего инструмента
из твердого сплава и быстрорежущих сталей**Отбалансирован по G 6,3 25000 min⁻¹

Номер по каталогу	HSK-E	d	A	D1	D
E63.25.03	HSK-E 63	3	80	10	15
E63.25.03.120	HSK-E 63	3	120	10	20
E63.25.03.160	HSK-E 63	3	160	10	20
E63.25.04	HSK-E 63	4	80	15	22
E63.25.04.120	HSK-E 63	4	120	15	22
E63.25.04.160	HSK-E 63	4	160	15	22
E63.25.05	HSK-E 63	5	80	15	22
E63.25.05.120	HSK-E 63	5	120	15	22
E63.25.05.160	HSK-E 63	5	160	15	22
E63.25.06	HSK-E 63	6	80	20	27
E63.25.06.120	HSK-E 63	6	120	20	27
E63.25.06.160	HSK-E 63	6	160	20	27
E63.25.08	HSK-E 63	8	80	20	27
E63.25.08.120	HSK-E 63	8	120	20	27
E63.25.08.160	HSK-E 63	8	160	20	27
E63.25.10	HSK-E 63	10	85	24	31
E63.25.10.120	HSK-E 63	10	120	24	31
E63.25.10.160	HSK-E 63	10	160	24	31
E63.25.12	HSK-E 63	12	90	24	31
E63.25.12.120	HSK-E 63	12	120	24	31
E63.25.12.160	HSK-E 63	12	160	24	31

**INFO**

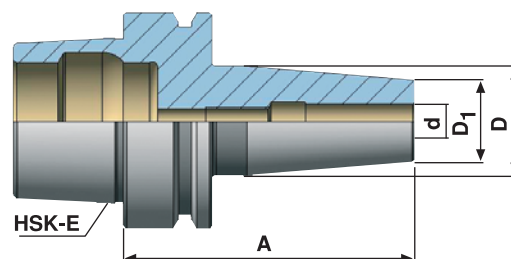
Технические данные 7.07-7.08-7.09



**для закрепления режущего инструмента
из твердого сплава и быстрорежущих сталей**

Отбалансирован по G 6,3 25000 min⁻¹

Номер по каталогу	HSK-E	d	A	D1	D
E63.25.14	HSK-E 63	14	90	27	34
E63.25.14.120	HSK-E 63	14	120	27	34
E63.25.14.160	HSK-E 63	14	160	27	34
E63.25.16	HSK-E 63	16	95	27	34
E63.25.16.120	HSK-E 63	16	120	27	34
E63.25.16.160	HSK-E 63	16	160	27	34
E63.25.18	HSK-E 63	18	95	33	40
E63.25.18.120	HSK-E 63	18	120	33	40
E63.25.18.160	HSK-E 63	18	160	33	40
E63.25.20	HSK-E 63	20	100	33	40
E63.25.20.120	HSK-E 63	20	120	33	40
E63.25.20.160	HSK-E 63	20	160	33	40
E63.25.25	HSK-E 63	25	115	44	53
E63.25.25.120	HSK-E 63	25	120	44	53
E63.25.25.160	HSK-E 63	25	160	44	53
E63.25.32.120	HSK-E 63	32	120	44	53
E63.25.32.160	HSK-E 63	32	160	44	53



INFO

Технические данные 7.07-7.08-7.09