

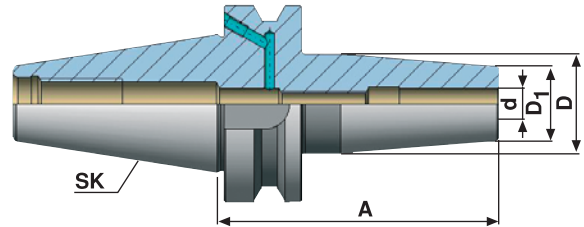


для закрепления режущего инструмента
из твердого сплава и быстрорежущей стали

G 6,3 15000 min⁻¹

Форма AD/B

Номер по каталогу	SK	d	A	D1	D
406.25.03	BT 40	3	90	10	20
406.25.03.120	BT 40	3	120	10	20
406.25.03.160	BT 40	3	160	10	20
406.25.04	BT 40	4	90	15	25
406.25.04.120	BT 40	4	120	15	22
406.25.04.160	BT 40	4	160	15	22
406.25.05	BT 40	5	90	15	25
406.25.05.120	BT 40	5	120	15	22
406.25.05.160	BT 40	5	160	15	22
406.25.06	BT 40	6	90	20	27
406.25.06.120	BT 40	6	120	20	27
406.25.06.160	BT 40	6	160	20	27
406.25.08	BT 40	8	90	20	27
406.25.08.120	BT 40	8	120	20	27
406.25.08.160	BT 40	8	160	20	27
406.25.10	BT 40	10	90	24	31
406.25.10.120	BT 40	10	120	24	31
406.25.10.160	BT 40	10	160	24	31
406.25.12	BT 40	12	90	24	31
406.25.12.120	BT 40	12	120	24	31
406.25.12.160	BT 40	12	160	24	31

**INFO**

Технические данные 7.07-7.08-7.09

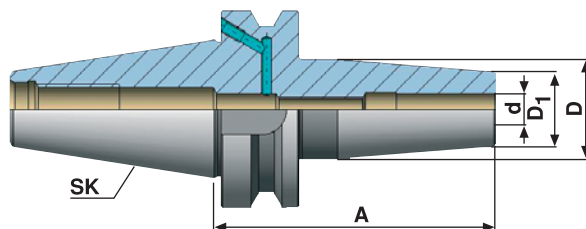


для закрепления режущего инструмента
из твердого сплава и быстрорежущей стали

G 6,3 15000 min⁻¹

Форма AD/B

Номер по каталогу	SK	d	A	D1	D
406.25.14	BT 40	14	90	27	34
406.25.14.120	BT 40	14	120	27	34
406.25.14.160	BT 40	14	160	27	34
406.25.16	BT 40	16	90	27	34
406.25.16.120	BT 40	16	120	27	34
406.25.16.160	BT 40	16	160	27	34
406.25.18	BT 40	18	90	33	40
406.25.18.120	BT 40	18	120	33	40
406.25.18.160	BT 40	18	160	33	40
406.25.20	BT 40	20	90	33	40
406.25.20.120	BT 40	20	120	33	40
406.25.20.160	BT 40	20	160	33	40
406.25.25	BT 40	25	100	44	53
406.25.25.120	BT 40	25	120	44	53
406.25.25.160	BT 40	25	160	44	53
406.25.32	BT 40	32	100	44	53
406.25.32.120	BT 40	32	120	44	53
406.25.32.160	BT 40	32	160	44	53



INFO

Технические данные 7.07-7.08-7.09

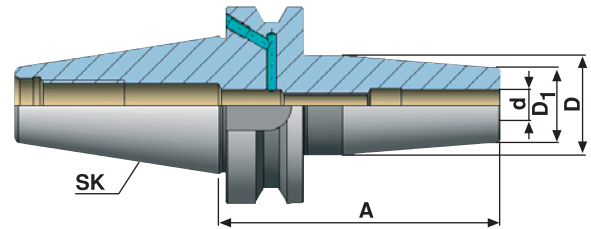


для закрепления режущего инструмента
из твердого сплава и быстрорежущей стали

G 6,3 15000 min⁻¹

Форма AD/B

Номер по каталогу	SK	d	A	D1	D
506.25.03	BT 50	3	100	10	20
506.25.03.120	BT 50	3	120	10	20
506.25.03.160	BT 50	3	160	10	20
506.25.04	BT 50	4	100	15	25
506.25.04.120	BT 50	4	120	15	22
506.25.04.160	BT 50	4	160	15	22
506.25.05	BT 50	5	100	15	25
506.25.05.120	BT 50	5	120	15	22
506.25.05.160	BT 50	5	160	15	22
506.25.06	BT 50	6	100	20	27
506.25.06.120	BT 50	6	120	20	27
506.25.06.160	BT 50	6	160	20	27
506.25.08	BT 50	8	100	20	27
506.25.08.120	BT 50	8	120	20	27
506.25.08.160	BT 50	8	160	20	27
506.25.10	BT 50	10	100	24	31
506.25.10.120	BT 50	10	120	24	31
506.25.10.160	BT 50	10	160	24	31
506.25.12	BT 50	12	100	24	31
506.25.12.120	BT 50	12	120	24	31
506.25.12.160	BT 50	12	160	24	31

**INFO**

Технические данные 7.07-7.08-7.09

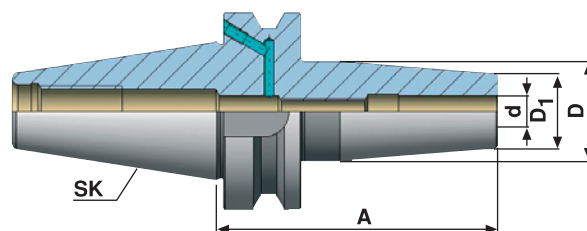


для закрепления режущего инструмента
из твердого сплава и быстрорежущей стали

G 6,3 15000 min⁻¹

Форма AD/B

Номер по каталогу	SK	d	A	D1	D
506.25.14	BT 50	14	100	27	34
506.25.14.120	BT 50	14	120	27	34
506.25.14.160	BT 50	14	160	27	34
506.25.16	BT 50	16	100	27	34
506.25.16.120	BT 50	16	120	27	34
506.25.16.160	BT 50	16	160	27	34
506.25.18	BT 50	18	100	33	40
506.25.18.120	BT 50	18	120	33	40
506.25.18.160	BT 50	18	160	33	40
506.25.20	BT 50	20	100	33	40
506.25.20.120	BT 50	20	120	33	40
506.25.20.160	BT 50	20	160	33	40
506.25.25	BT 50	25	110	44	53
506.25.25.120	BT 50	25	120	44	53
506.25.25.160	BT 50	25	160	44	53
506.25.32	BT 50	32	110	44	53
506.25.32.120	BT 50	32	120	44	53
506.25.32.160	BT 50	32	160	44	53



3

INFO

Технические данные 7.07-7.08-7.09