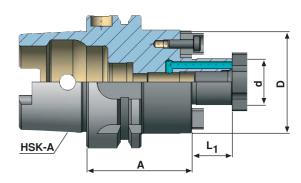




для торцовых насадных фрез по DIN 6357

Номер по каталогу	HSK-A	d	A	и	D
A50.11.16	HSK-A 50	16	50	17	38
A50.11.22	HSK-A 50	22	60	19	48
A50.11.27	HSK-A 50	27	60	21	58
A50.11.32	HSK-A 50	32	60	24	78
A63.11.16	HSK-A 63	16	50	17	38
A63.11.16.1	HSK-A 63	16	100	17	38
A63.11.22	HSK-A 63	22	50	19	48
A63.11.22.1	HSK-A 63	22	100	19	48
A63.11.27	HSK-A 63	27	60	21	58
A63.11.27.1	HSK-A 63	27	100	21	58
A63.11.32	HSK-A 63	32	60	24	78
A63.11.32.1	HSK-A 63	32	100	24	78
A63.11.40	HSK-A 63	40	60	27	88
A80.11.22	HSK-A 80	22	50	19	48
A80.11.27	HSK-A 80	27	50	21	58
A80.11.32	HSK-A 80	32	60	24	78
A80.11.40	HSK-A 80	40	60	27	88
A100.11.22	HSK-A 100	22	50	19	48
A100.11.27	HSK-A 100	27	50	21	58
A100.11.32	HSK-A 100	32	50	24	78
A100.11.40	HSK-A 100	40	60	27	88
A100.11.60	HSK-A 100	60	70	40	128







В оправках с d=40 и d=60 выполнены 4 дополнительных крепежных резьбовых отверстия В комплект входят: шпонки и затяжной болт.

Балансировка инструмента

По заказу выполняется балансировка инструмента по G2.5

Комплектующие

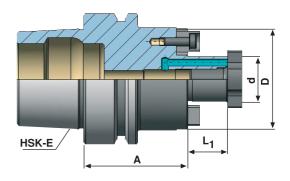


Ключ DIN 6368



для торцовых насадных фрез по DIN 6357

Номер					
по каталогу	HSK-E	d	A	u	D
E40.11.16	HSK-E 40	16	50	17	38
E50.11.16	HSK-E 50	16	50	17	38
E50.11.22	HSK-E 50	22	60	19	48
E63.11.16	HSK-E 63	16	50	17	38
E63.11.22	HSK-E 63	22	50	19	48





В комплект входят: шпонки и затяжной болт. Отбалансирована по G 2,5 20000 min $^{\text{-}1}$

Комплектующие



Ключ DIN 6368