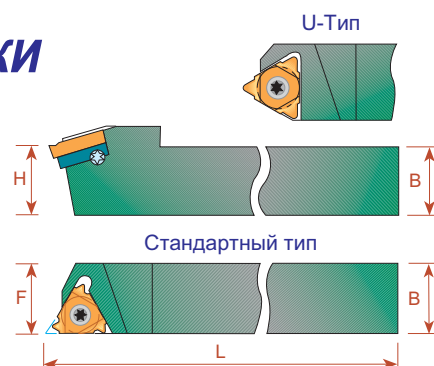
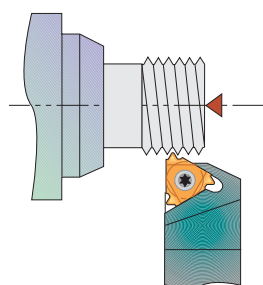



## Державки для наружной обработки



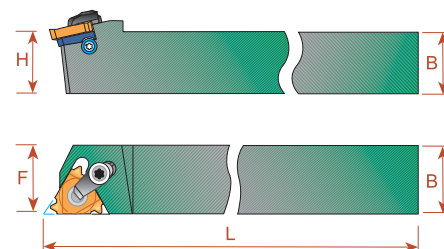
Код заказа правой державки		B = H	L	F	Винт крепления режущей пластины	Винт крепления подкладной пластины	Ключ	Подкладная пластина для правой державки	Подкладная пластина для левой державки
* SER 8 8 H11	11	8	100	11	S11	-	K11	-	-
* SER 10 10 H11	11	10	100	11	S11	-	K11	-	-
* SER 12 12 K11	11	12	125	12	S11	-	K11	-	-
SER 12 12 F16	16	12	80	16	S16	A16	K16	AE16	AI16
SER 16 16 H16	16	16	100	16	S16	A16	K16	AE16	AI16
SER 20 20 K16	16	20	125	20	S16	A16	K16	AE16	AI16
SER 25 25 M16	16	25	150	25	S16	A16	K16	AE16	AI16
SER 32 32 P16	16	32	170	32	S16	A16	K16	AE16	AI16
SER 25 25 M22	22	25	150	25	S22	A22	K22	AE22	AI22
SER 32 32 P22	22	32	170	32	S22	A22	K22	AE22	AI22
SER 40 40 R22	22	40	200	40	S22	A22	K22	AE22	AI22
SER 25 25 M22U	22U	25	150	28	S22	A22	K22	AE22 U	AI22U
SER 32 32 P22U	22U	32	170	32	S22	A22	K22	AE22 U	AI22U
SER 40 40 R22U	22U	40	200	40	S22	A22	K22	AE22 U	AI22U
SER 25 25 M27	27	25	150	32	S27	A27	K27	AE27	AI27
SER 32 32 P27	27	32	170	32	S27	A27	K27	AE27	AI27
SER 40 40 R27	27	40	200	40	S27	A27	K27	AE27	AI27
SER 25 25 M27U	27U	25	150	32	S27	A27	K27	AE27 U	AI27U
SER 32 32 P27U	27U	32	170	32	S27	A27	K27	AE27 U	AI27U
SER 40 40 R27U	27U	40	200	40	S27	A27	K27	AE27 U	AI27U
* SER 25 25 M33U	33U	25	150	32	S33	-	K33	-	-
* SER 32 32 P33U	33U	32	170	32	S33	-	K33	-	-

\*Державка без подкладной пластины

Для заказа **левой державки** указывайте **SEL**, вместо **SER**

Стандартный угол установки режущих пластин на державках выполнен 1,5°, возможно, что для Вашего случая потребуется его изменение, поэтому уточните правильный угол по таблице в технической части каталога.

## Державки для наружной обработки с усиленным зажимом



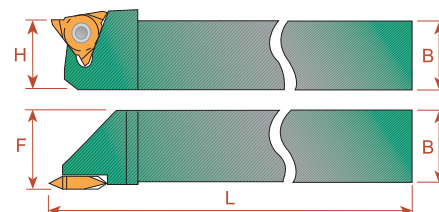
Код заказа правой державки		B=H	L	F	Винт крепления режущей пластины	Прихват	Винт крепления подкладной пластины	Ключ	Подкладная пластина для правой державки	Подкладная пластина для левой державки
<b>DER 1212 H16</b>	16	12	100	16	S16	C16	A16S	K16	AE16	AI16
<b>DER 1616 H16</b>	16	16	100	16	S16	C16	A16S	K16	AE16	AI16
<b>DER 2020 K16</b>	16	20	125	20	S16	C16	A16S	K16	AE16	AI16
<b>DER 2525 M16</b>	16	25	150	25	S16	C16	A16S	K16	AE16	AI16
<b>* DER 2525 M22</b>	22	25	150	25	S22	C22	A22	K22	AE22	AI22


Стандартный угол установки режущих пластин на державках выполнен 1,5°, возможно, что для Вашего случая потребуется его изменение, поэтому уточните правильный угол по таблице в технической части каталога.

Используется метод двойного зажима: винтом и прихватом

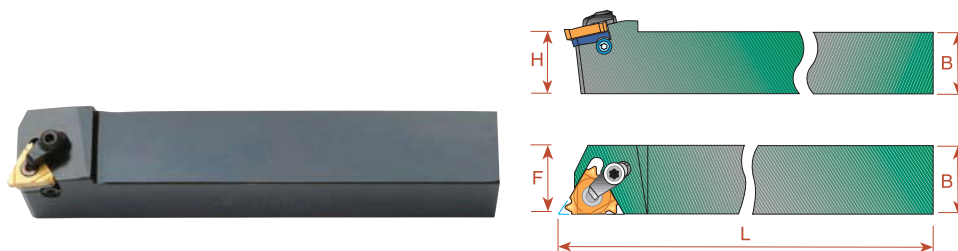
\*Для прихвата C22 пользуйтесь ключом K21

## Державки с вертикальной установкой пластин



Код заказа правой державки		B=H	L	F	Винт крепления режущей пластины	Ключ
<b>SER 1616 H16V</b>	16	16	100	18	S16S	K16
<b>SER 2020 K16V</b>	16	20	125	22	S16S	K16
<b>SER 2525 M16V</b>	16	25	150	27	S16S	K16
<b>SER 2525 M22V</b>	22	25	150	27.5	S22S	K22
<b>SER 3232 P27V-T10</b>	27	32	170	36	S27S	K27

## Державки для наружной обработки с усиленным зажимом



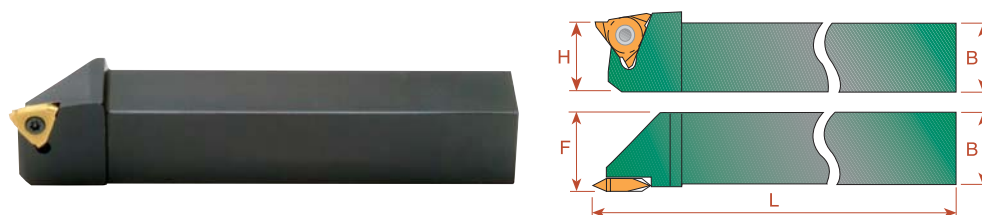
Код заказа правой державки		B=H	L	F	Винт крепления режущей пластины	Прихват	Винт крепления подкладной пластины	Ключ	Подкладная пластина для правой державки	Подкладная пластина для левой державки
DER 1212 H16	16	12	100	16	S16	C16	A16S	K16	AE16	AI16
DER 1616 H16	16	16	100	16	S16	C16	A16S	K16	AE16	AI16
DER 2020 K16	16	20	125	20	S16	C16	A16S	K16	AE16	AI16
DER 2525 M16	16	25	150	25	S16	C16	A16S	K16	AE16	AI16
* DER 2525 M22	22	25	150	25	S22	C22	A22	K22	AE22	AI22


Стандартный угол установки режущих пластин на державках выполнен  $1.5^\circ$ , возможно, что для Вашего случая потребуется его изменение, поэтому уточните правильный угол по таблице в технической части каталога.

Используется метод двойного зажима: винтом и прихватом

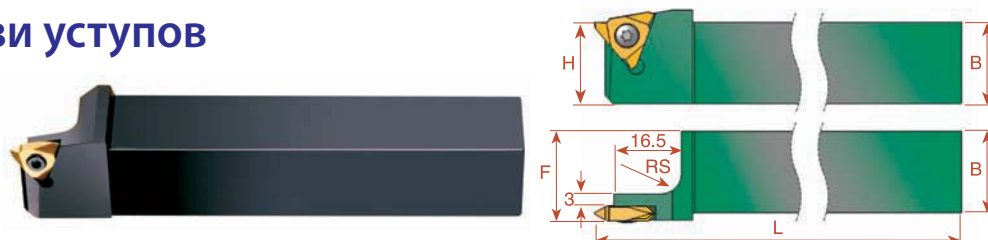
\* Для прихвата C22 используйте ключ K21


## Державки с вертикальной установкой пластин



Код заказа правой державки		B=H	L	F	Винт крепления режущей пластины	Ключ
SER 1616 H16V	16	16	100	18	S16S	K16
SER 2020 K16V	16	20	125	22	S16S	K16
SER 2525 M16V	16	25	150	27	S16S	K16
SER 2525 M22V	22	25	150	27.5	S22S	K22

## Державки с вертикальной установкой пластин для нарезания резьбы вблизи уступов



Код заказа правой державки		B=H	L	F	Винт крепления режущей пластины	Ключ
SER 1616 H16VS	16	16	100	18	S16S	K16
SER 2020 K16VS	16	20	125	22	S16S	K16
SER 2525 M16VS	16	25	150	27	S16S	K16

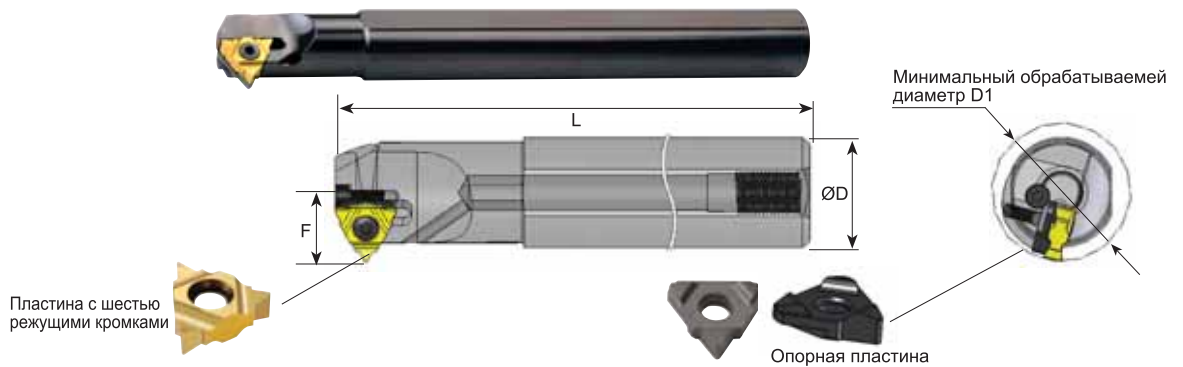
## Резьбовые державки для тяжелых условий резания Для наружной обработки



Код заказа правой державки	H	B	L	F	Винт крепления режущей пластины	Винт крепления опорной пластины	Ключ	Правая опорная пластина	Левая опорная пластина
SER 2020 K16U-6	20	20	125	20	S16	A16	K16	AER 16U-6	AEL 16U-6
SER 2520 M16U-6	25	20	150	20	S16	A16	K16	AER 16U-6	AEL 16U-6

Для заказа **ЛЕВОЙ** державки указывайте **SIL** вместо **SER**

## Для внутренней обработки с каналом подвода СОЖ

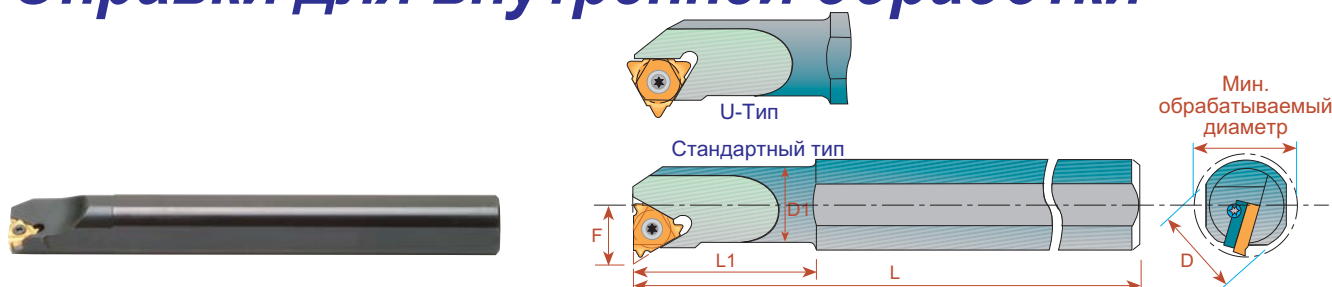



Код заказа правой державки	Ø D	Ø D1	L	F	Винт крепления режущей пластины	Винт крепления опорной пластины	Ключ	Правая опорная пластина	Левая опорная пластина
SIR 0020 P16UB-6	20	24	170	14.9	S16	A16	K16	AIR 16U-6	AIL 16U-6
SIR 0025 R16UB-6	25	29	200	17.4	S16	A16	K16	AIR 16U-6	AIL 16U-6

Для заказа **ЛЕВОЙ** державки указывайте **SIL** вместо **SER**



## Оправки для внутренней обработки



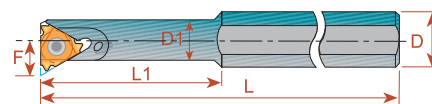
Код заказа правой оправки		D	D1	Мин. обраб. диаметр	L	L1	F	Винт крепления режущей пластины	Винт крепления подкладной пластины	Ключ	Подкладная пластина для правой державки	Подкладная пластина для левой державки
* SIR 0005 H06	6	12	5.1	6.0	100	12	4.3	S06	-	K06	-	-
* SIR 0007 K08	8	16	6.6	7.8	125	18	5.3	S08	-	K08	-	-
* SIR 0008 K08U	8U	16	7.3	9.0	125	21	6.6	S08	-	K08	-	-
* SIR 0010 H11	11	10	10	12	100	-	7.4	S11	-	K11	-	-
* SIR 0010 K11	11	16	10	12	125	25	7.4	S11	-	K11	-	-
* SIR 0013 L11	11	16	13	15	140	32	8.9	S11	-	K11	-	-
* SIR 0013 M16	16	16	13	16	150	32	10.2	S16S	-	K16	-	-
* SIR 0016 P16	16	20	16	19	170	40	11.7	S16S	-	K16	-	-
SIR 0020 P16	16	20	20	24	170	-	13.7	S16	A16	K16	AI16	AE16
SIR 0025 R16	16	25	25	29	200	-	16.2	S16	A16	K16	AI16	AE16
SIR 0032 S16	16	32	32	36	250	-	19.7	S16	A16	K16	AI16	AE16
SIR 0040 T16	16	40	40	44	300	-	23.7	S16	A16	K16	AI16	AE16
SIR 0050 U16	16	50	50	54	350	-	28.7	S16	A16	K16	AI16	AE16
* SIR 0020 P22	22	20	20	24	170	-	15.6	S22S	-	K22	-	-
SIR 0025 R22	22	25	25	29	200	-	18.1	S22	A22	K22	AI22	AE22
SIR 0032 S22	22	32	32	38	250	-	21.6	S22	A22	K22	AI22	AE22
SIR 0040 T22	22	40	40	46	300	-	25.6	S22	A22	K22	AI22	AE22
SIR 0050 U22	22	50	50	56	350	-	30.6	S22	A22	K22	AI22	AE22
SIR 0032 S22U	22U	32	32	38	250	-	24.4	S22	A22	K22	AI22U	AE22U
SIR 0040 T22U	22U	40	40	46	300	-	28.1	S22	A22	K22	AI22U	AE22U
SIR 0050 U22U	22U	50	50	57	350	-	30.8	S22	A22	K22	AI22U	AE22U
SIR 0032 S27	27	32	32	40	250	-	22.6	S27	A27	K27	AI27	AE27
SIR 0040 T27	27	40	40	48	300	-	26.6	S27	A27	K27	AI27	AE27
SIR 0050 U27	27	50	50	58	350	-	31.6	S27	A27	K27	AI27	AE27
SIR 0060 V27	27	60	60	68	400	-	36.6	S27	A27	K27	AI27	AE27
SIR 0032 S27U	27U	32	32	40	250	-	25.8	S27	A27	K27	AI27U	AE27U
SIR 0040 T27U	27U	40	40	48	300	-	29.4	S27	A27	K27	AI27U	AE27U
SIR 0050 U27U	27U	50	50	58	350	-	34.3	S27	A27	K27	AI27U	AE27U
SIR 0060 V27U	27U	60	60	68	400	-	39.7	S27	A27	K27	AI27U	AE27U
SIR 0050 U33U	33U	50	50	62	350	-	37.5	S33	-	K33	-	-

\*Оправка без подкладной пластины

Для заказа **левой оправки** указывайте **SIL**, вместо **SIR**

Стандартный угол установки режущих пластин на оправках выполнен 1,5°, возможно, что для Вашего случая потребуется его изменение, поэтому уточните правильный угол по таблице в технической части каталога.

## Оправки для внутренней обработки с внутренним подводом СОЖ



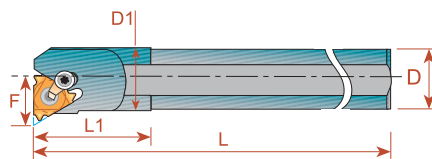
Код заказа правой оправки		D	D1	Мин. обраб. диаметр	L	L1	F	Винт крепления режущей пластины	Винт крепления подкладной пластины	Ключ	Подкладная пластина для правой державки	Подкладная пластина для левой державки
* SIR 0010 K11B	11	16	10	12	125	25	7.4	S11	-	K11	-	-
* SIR 0013 M16B	16	16	13	16	150	32	10.2	S16S	-	K16	-	-
* SIR 0016 P16B	16	20	16	19	170	40	11.7	S16S	-	K16	-	-
SIR 0020 P16B	16	20	20	24	170	-	13.7	S16	A16	K16	AI16	AE16
SIR 0025 R16B	16	25	25	29	200	-	16.2	S16	A16	K16	AI16	AE16
SIR 0032 S16B	16	32	32	36	250	-	19.7	S16	A16	K16	AI16	AE16
SIR 0025 R22B	22	25	25	29	200	-	18.1	S22	A22	K22	AI22	AE22

\*Оправка без подкладной пластины

Для заказа **левой оправки** указывайте **SIL**, вместо **SIR**

Стандартный угол установки режущих пластин на оправках выполнен 1,5°, возможно, что для Вашего случая потребуется его изменение, поэтому уточните правильный угол по таблице в технической части каталога.

## Оправки для внутренней обработки с усиленным зажимом




Код заказа правой оправки		D	D1	Мин. обраб. диаметр	L	L1	F	Винт крепления режущей пластины	Прихват	Винт крепления подкладной пластины	Ключ	Подкладная пластина для правой державки	Подкладная пластина для левой державки
DIR 0020 P16	16	20	20	24	170	-	13.7	S16	C16	A16S	K16	AI16	AE16
DIR 0025 R16	16	25	25	29	200	-	16.2	S16	C16	A16S	K16	AI16	AE16
DIR 0032 S16	16	32	32	36	250	-	19.7	S16	C16	A16S	K16	AI16	AE16
* DIR 0025 R22	22	25	25	29	200	-	18.1	S22	C22	A22	K22	AI22	AE22

Для заказа **левой оправки** указывайте **DIL**, вместо **DIR**

Используется метод двойного зажима: винтом и прихватом

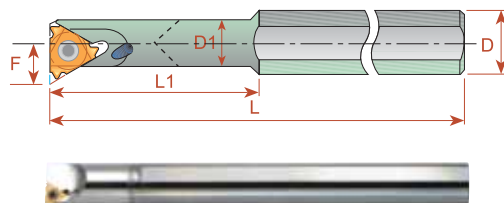
\*Для прихвата C22 пользуйтесь ключом K21

## Оправки для внутренней обработки (угол подъёма резьбы 3,5°)

Ordering Code Right Hand		D	D1	Min Bore Diam.	L	L1	F	Insert Screw	Torx Key
SIR 0016 P16B-3.5	16	20	16	19	170	40	13.7	S16S	K16
SIR 0020 P22B-3.5	22	20	20	24	170	-	15.6	S22S	K22

## Оправки для внутренней обработки с хвостовиком из твердого сплава с внутренним подводом СОЖ

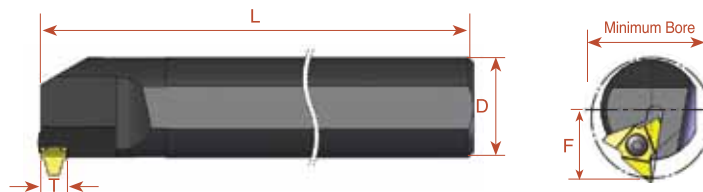
Твердосплавные расточные оправки используются при работе с большим вылетом в отверстиях маленького диаметра, в случаях, когда вероятно возникновение вибрации.



Код заказа правой оправки		D	D1	Мин. обраб. диаметр	L	L1	F	Винт крепления режущей пластины	Винт крепления подкладной пластины	Ключ	Подкладная пластина для правой державки	Подкладная пластина для левой державки
SIR 0005 H06CB	6	6	5.1	6.0	100	26	4.3	S06	-	K06	-	-
SIR 0007 K08CB	8	8	6.6	7.8	125	31	5.3	S08	-	K08	-	-
SIR 0008 K08UCB	8U	8	7.3	9.0	125	35	6.6	S08	-	K08	-	-
SIR 0010 M11CB	11	10	10	12	150	-	7.4	S11	-	K11	-	-
SIR 0012 P11CB	11	12	12	15	170	-	8.4	S11	-	K11	-	-
SIR 0016 R16CB	16	16	16	19	200	-	11.7	S16S	-	K16	-	-
* SIR 0020 S16CB	16	20	20	23	250	-	13.7	S16	A16	K16	AI16	AE16
* SIR 0025 S16CB	16	25	25	28	250	-	16.2	S16	A16	K16	AI16	AE16
SIR 0020 S22CB	22	20	20	24.5	250	-	15.6	S22	-	K22	-	-

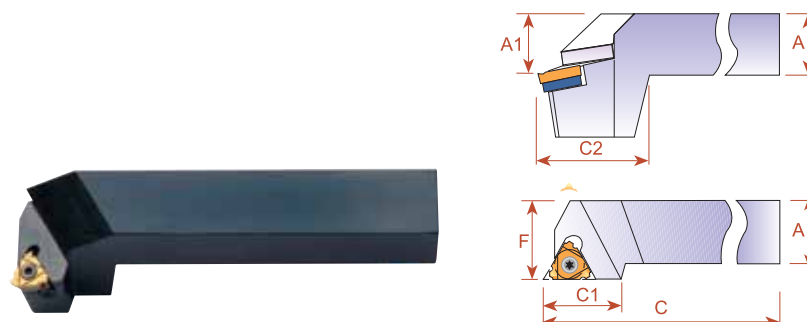
\*Твердосплавные расточные оправки с подкладными пластинами  
Для заказа **левой оправки** указывайте **SIL**, вместо **SIR**

## Вертикальное расположение



Код заказа правой оправки		D	Мин. обраб. диаметр	L	F	Винт	Ключ
SIR 0040 T27V T10	27	40	48	300	29	S27	K27
SIR 0050 T27V T10	27	50	58	350	34	S27	K27

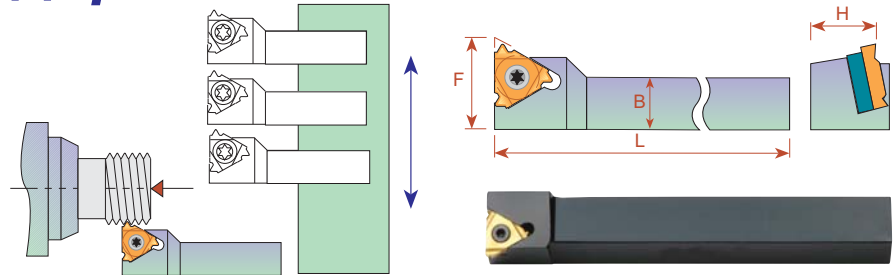
## Державка для работы в перевернутом положении




Код заказа правой державки		A	A1	C	C1	F	C2	Винт крепления режущей пластины	Винт крепления подкладной пластины	Ключ	Подкладная пластина для правой державки	Подкладная пластина для левой державки
SER 2020 K16D	16	20	20	125	21.0	25	38	S16	A16	K16	AE16	AI16
SER 2525 M16D	16	25	25	150	21.0	32	38	S16	A16	K16	AE16	AI16
SER 2525 M22D	22	25	25	150	25.0	32	38	S22	A22	K22	AE22	AI22

## Автоматные державки

Автоматные державки используются на маленьких станках - автоматах продольного точения



Код заказа правой державки		B = H	L	F	Винт крепления режущей пластины	Винт крепления подкладной пластины	Ключ	Подкладная пластина для правой державки	Подкладная пластина для левой державки
* SER 8 8 H11G	11	8	100	12.0	S11	-	K11	-	-
* SER 10 10 H11G	11	10	100	14.0	S11	-	K11	-	-
SER 16 16 K16G	16	16	125	21.7	S16	A16	K16	AE16	AI16
SER 20 20 K16G	16	20	125	26.2	S16	A16	K16	AE16	AI16

\*Державка без подкладной пластины

Для заказа **левой державки** указывайте **SEL**, вместо **SER**



## Стандартные наборы

Резьбовые наборы являются превосходным решением для инструментальных или мелкосерийных производств, использующих широкую номенклатуру резьб

Набор для обработки наружной резьбы  
Код заказа: KEG

### Пластины, входящие в набор

16 ER A60 P25C  
16 ER G60 P25C  
16 ER 0.75 ISO P25C  
16 ER 1.0 ISO P25C  
16 ER 1.25 ISO P25C  
16 ER 1.5 ISO P25C  
16 ER 1.75 ISO P25C  
16 ER 2.0 ISO P25C  
16 ER 2.5 ISO P25C  
16 ER 3.0 ISO P25C

### Державка

SER 2020 K16

### Ключ

K16

### Винт

S16

Набор для обработки внутренней резьбы  
Код заказа: KIG

### Пластины, входящие в набор

16 IR A60 P25C  
16 IR G60 P25C  
16 IR 0.75 ISO P25C  
16 IR 1.0 ISO P25C  
16 IR 1.25 ISO P25C  
16 IR 1.5 ISO P25C  
16 IR 1.75 ISO P25C  
16 IR 2.0 ISO P25C  
16 IR 2.5 ISO P25C  
16 IR 3.0 ISO P25C

### Оправка

SIR 0020 P16

### Ключ

K16

### Винт

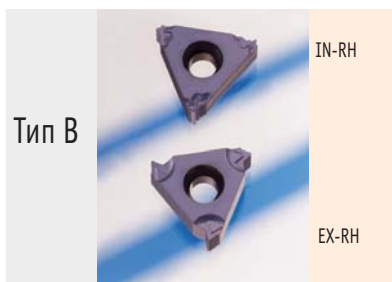
S16



Если требуется резцедержатель с большим размером, например 25, то добавьте к обозначению набора "25".  
Например: KIG-25

## Наборы резьбовых пластин типа В

Резьбовые пластины типа В - это комбинация спеченного стружколома и шлифованного профиля пластин. Материал пластин: сплав ВМА - особомелкозернистый твердый сплав с многослойным покрытием TIALN



Тип В

IN-RH

EX-RH

### Набор для обработки наружных метрических резьб KEMB-BMA

16 ER B 1.0 ISO BMA 2 шт.  
16 ER B 1.25 ISO BMA 2 шт.  
16 ER B 1.5 ISO BMA 2 шт.  
16 ER B 1.75 ISO BMA 2 шт.  
16 ER B 2.0 ISO BMA 2 шт.

### Набор для обработки внутренних метрических резьб KIMB-BMA

16 IR B 1.0 ISO BMA 2 шт.  
16 IR B 1.25 ISO BMA 2 шт.  
16 IR B 1.5 ISO BMA 2 шт.  
16 IR B 1.75 ISO BMA 2 шт.  
16 IR B 2.0 ISO BMA 2 шт.

## Мини резьбовые наборы для обработки внутренней резьбы



Код заказа	Тип	Кол-во пластин	Содержание		
			пластины	оправка	Ключ
<b>KU60M-BXC</b>	ULTRA	10	06 IR A60 BXC	SIR 0005 H06	K6
<b>KM60M-BXC</b>	MINI	10	08 IR A60 BXC	SIR 0007 K08	K8

## Комбинированные наборы для резьбонарезания и расточки

Практичный комбинированный набор для нарезания мелкоразмерных резьб и точения с использованием универсальной твердосплавной оправки. Обработка отверстий от  $\varnothing$  6 мм



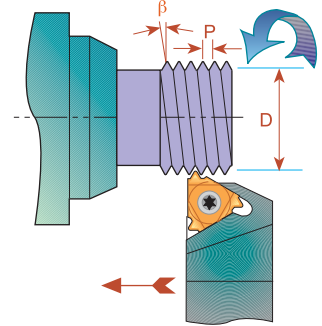
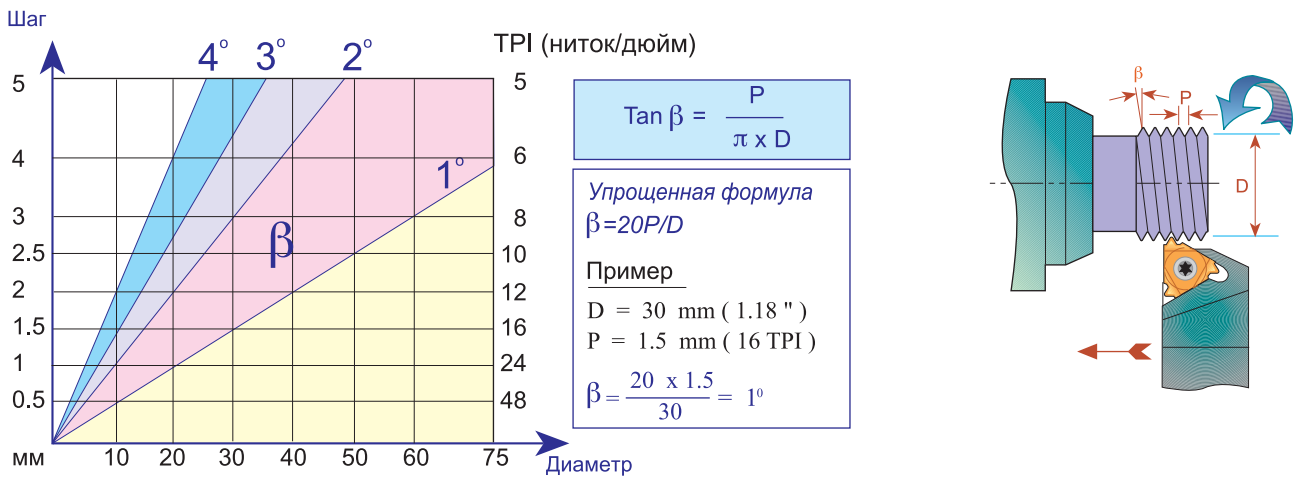
Код заказа	резьбонарезные пластины	Содержание		
		токарные пластины	оправка	Ключ
<b>KC6TM</b>	06 IR A60 BXC 10 шт.	06 IR TURN BMA 10 шт.	SIR 0005 H06CB	K6

**BMA** - Сплав с покрытием для средних и высоких скоростей резания.

**BXC** - Сплав с покрытием для низких скоростей резания.

**CB** - Твердосплавная расточная оправка с внутренним подводом СОЖ.

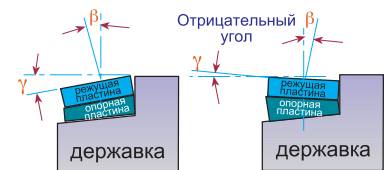
# Угол подъема винтовой линии резьбы.



## Опорные пластины с измененными углами и стандартные

Державки CARMEX имеют стандартный угол наклона пластины 1,5° (условно положительный). Этот угол может быть изменен с помощью сменных опорных пластин.

Отрицательный угол обычно применяется при нарезании правой резьбы левым резцом или левой резьбы правым резцом.

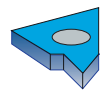


**ДЛЯ ВЫБОРА ОПОРНЫХ ПЛАСТИН С ИЗМЕНЕННЫМИ УГЛАМИ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ГРАФИКИ НА СТР. 54**

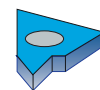
L	IC	Угол наклона режущей пластины державка	γ → 4.5°	3.5°	2.5°	1.5° стандарт	0.5°	-0.5°	-1.5°
16	3/8	EX-RH или IN-LH	AE16+4.5	AE16+3.5	AE16+2.5	<b>AE16</b>	AE16+0.5	AE16-0.5	AE16-1.5
16	3/8	EX-LH или IN-RH	AI 16+4.5	AI 16+3.5	AI 16+2.5	<b>AI 16</b>	AI 16+0.5	AI 16-0.5	AI 16-1.5
22	1/2	EX-RH или IN-LH	AE22+4.5	AE22+3.5	AE22+2.5	<b>AE22</b>	AE22+0.5	AE22-0.5	AE22-1.5
22	1/2	EX-LH или IN-RH	AI 22+4.5	AI 22+3.5	AI 22+2.5	<b>AI 22</b>	AI 22+0.5	AI 22-0.5	AI 22-1.5
22U	1/2U	EX-RH или IN-LH	AE22U+4.5	AE22U+3.5	AE22U+2.5	<b>AE22U</b>	AE22U+0.5	AE22U-0.5	AE22U-1.5
22U	1/2U	EX-LH или IN-RH	AI 22U+4.5	AI 22U+3.5	AI 22U+2.5	<b>AI 22U</b>	AI 22U+0.5	AI 22U-0.5	AI 22U-1.5
27	5/8	EX-RH или IN-LH	AE27+4.5	AE27+3.5	AE27+2.5	<b>AE27</b>	AE27+0.5	AE27-0.5	AE27-1.5
27	5/8	EX-LH или IN-RH	AI 27+4.5	AI 27+3.5	AI 27+2.5	<b>AI 27</b>	AI 27+0.5	AI 27-0.5	AI 27-1.5
27U	5/8U	EX-RH или IN-LH	AE27U+4.5	AE27U+3.5	AE27U+2.5	<b>AE27U</b>	AE27U+0.5	AE27U-0.5	AE27U-1.5
27U	5/8U	EX-LH или IN-RH	AI 27U+4.5	AI 27U+3.5	AI 27U+2.5	<b>AI 27U</b>	AI 27U+0.5	AI 27U-0.5	AI 27U-1.5

## Набор опорных пластин

5 пластин для наружной обработки,  
+ 5 пластин для внутренней обработки  
с различными углами



**AE**  
(Для наружных правых и  
внутренних левых державок)

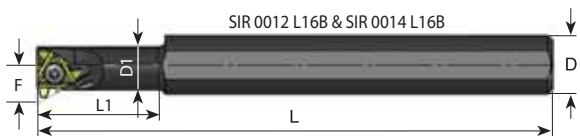
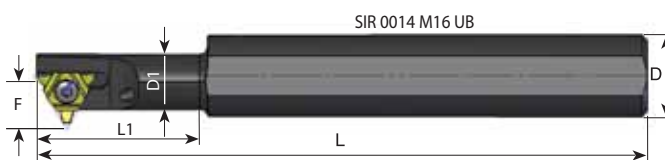
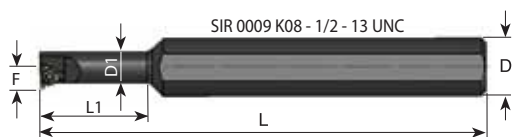



**AI**  
(Для внутренних правых и  
наружных левых державок)



Обозначение набора	Комплектность				
	AE16+4.5 AI 16+4.5	AE16+3.5 AI 16+3.5	AE16+2.5 AI 16+2.5	AE16+0.5 AI 16+0.5	AE16-1.5 AI 16-1.5
<b>KA16</b>	AE16+4.5 AI 16+4.5	AE16+3.5 AI 16+3.5	AE16+2.5 AI 16+2.5	AE16+0.5 AI 16+0.5	AE16-1.5 AI 16-1.5
<b>KA22</b>	AE22+4.5 AI 22+4.5	AE22+3.5 AI 22+3.5	AE22+2.5 AI 22+2.5	AE22+0.5 AI 22+0.5	AE22-1.5 AI 22-1.5
<b>KA22U</b>	AE22U+4.5 AI 22U+4.5	AE22U+3.5 AI 22U+3.5	AE22U+2.5 AI 22U+2.5	AE22U+0.5 AI 22U+0.5	AE22U-1.5 AI 22U-1.5
<b>KA27</b>	AE27+4.5 AI 27+4.5		AE27+2.5 AI 27+2.5		AE27-1.5 AI 27-1.5
<b>KA27U</b>	AE27U+4.5 AI 27U+4.5		AE27U+2.5 AI 27U+2.5		AE27U-1.5 AI 27U-1.5

## Резьбовые державки специального применения



Код заказа Правая сторона		D	D1	L	L1	F	Резьба	Винт	Ключ
<b>*SIR 0009 K08</b>	8	16	8.7	125	30	6.5	<b>1/2 -13UNC</b>	S08	K08
<b>SIR 0012 L16B</b>	16	20	11.5	140	33	10.5	<b>TR18x4</b>	S16S	K16
<b>SIR 0014 L16B</b>	16	20	12.5	140	36	21.1	<b>TR20x4</b>	S16S	K16
<b>SIR 0014 M16UB</b>	16	20	13.5	150	40	13.2	<b>TR22x5</b>	S16S	K16
<b>SIR 0025 S22UB</b>	22	25	-	250	-	19.5	<b>TR40x7</b>	S22S	K22