

Резьбофрезы из твёрдого сплава



Преимущества цельнотвердосплавных резьбофрез

- Резьба формируется за один проход
- Спиральный зуб позволяет процесс резания сделать более мягким
- С увеличением количества стружечных канавок (от 3 до 6) уменьшается время обработки
- Диаметр обрабатываемого отверстия от 2,2 мм
- Нарезание резьбы в упор в глухих отверстиях
- Отличное качество обработанной поверхности
- Высокая стойкость благодаря многослойному износостойкому покрытию
- Инструмент может применяться для широкого спектра материалов
- Невысокое усилие резания позволяет обрабатывать детали с тонкими стенками
- Одним инструментом возможно обработать как правую, так и левую резьбу

Резьбофрезы с внутренним подводом СОЖ

- СОЖ вымывает стружку из отверстия
- Увеличенный срок службы

МТВ – С внутренним подводом СОЖ

МТЗ – С внутренним подводом СОЖ в винтовую канавку

МТQ – С обниженным хвостовиком для обработки глубоких резьбовых отверстий

Содержание:

Страница:

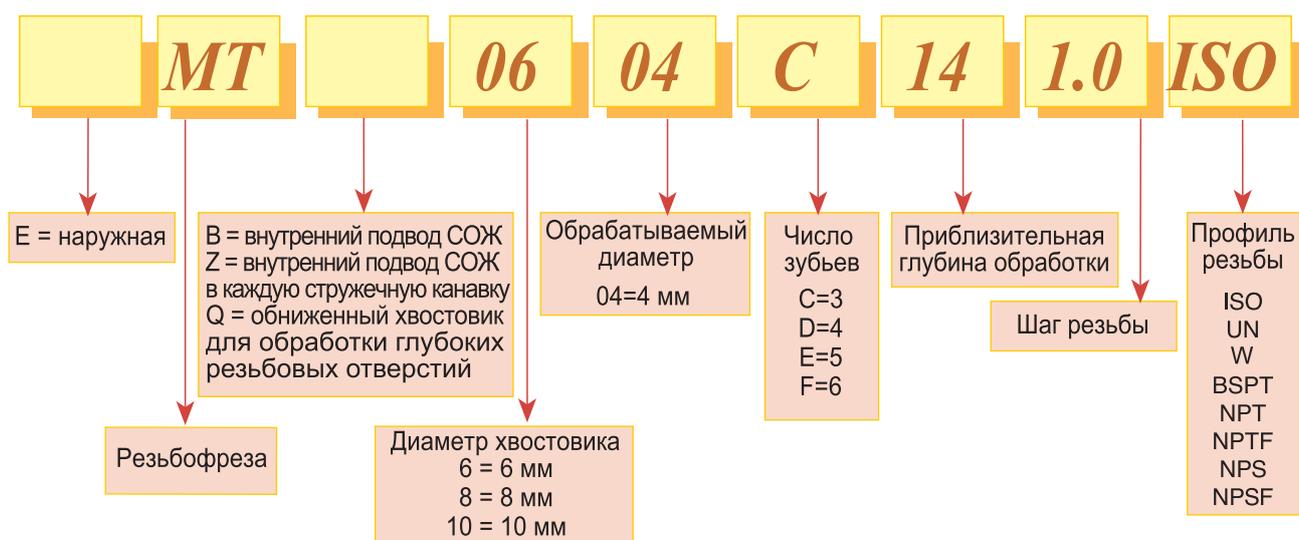
Содержание:

Страница:

Система обозначения	104
Резьба метрическая по ISO (ГОСТ 24705-81)	105
Резьба метрическая по ISO (ГОСТ 24705-81) с внутренним подводом СОЖ	106
Трубная цилиндрическая резьба G (55°)	107
Унифицированная дюймовая резьба UN	108
Унифицированная дюймовая резьба UN с внутренним подводом СОЖ	109
Британская трубная коническая резьба с углом профиля 55 градусов BSPT (R, Rc) (ГОСТ 6211-81)	110
Американская трубная коническая резьба NPT, NPTR (ГОСТ 6111-52)	111
Американская трубная коническая герметичная резьба NPTF	112
Резьба дюймовая цилиндрическая с углом профиля 60° NPS (применяется с резьбой NPT)	113
Резьба дюймовая цилиндрическая с углом профиля 60° NPS (применяется с резьбой NPT)	113

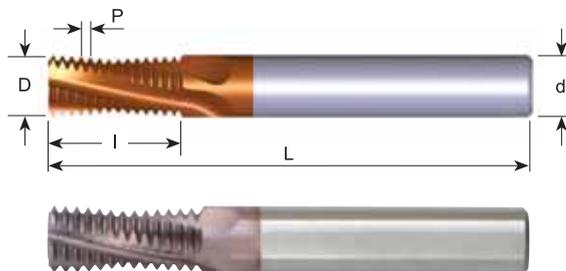
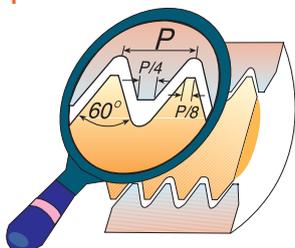
Резьбофрезы с внутренним подводом СОЖ в винтовую канавку	114
Резьба метрическая по ISO (ГОСТ 24705-81)	114
Трубная цилиндрическая резьба G (55°)	115
Унифицированная дюймовая резьба UN	115
Британская трубная коническая резьба с углом профиля 55 градусов BSPT (R, Rc) (ГОСТ 6211-81)	116
Американская трубная коническая резьба NPT, NPTR (ГОСТ 6111-52)	116
Американская трубная коническая герметичная резьба NPTF	117
Цельнотвердосплавные конические концевые фрезы	118
Резьбофрезы из твердого сплава для наружной обработки	119
Резьба метрическая по ISO (ГОСТ 24705-81)	119
Унифицированная дюймовая резьба UN	119

Система обозначений



Резьба метрическая по ISO (ГОСТ 24705-81).

Инструмент для обработки внутренней резьбы



Шаг мм	М крупный	М мелкий	Код заказа	d	D	Число зубьев	I	L
0.5	M3	$\varnothing \geq 4$	MT06022C5 0.5 ISO	6	2.2	3	5.3	58
0.5		$\varnothing \geq 5$	MT06038C10 0.5 ISO	6	3.8	3	10.3	58
0.7	M4	$\varnothing \geq 5$	MT06031C7 0.7 ISO	6	3.1	3	7.4	58
0.75		$\varnothing \geq 6$	MT06045C10 0.75ISO	6	4.5	3	10.1	58
0.8	M5	$\varnothing \geq 6$	MT06036C9 0.8 ISO	6	3.6	3	9.2	58
1.0	M6	$\varnothing \geq 7$	MT0604C10 1.0 ISO	6	4.0	3	10.5	58
1.0	M6	$\varnothing \geq 7$	MT0604C14 1.0 ISO	6	4.0	3	14.5	58
1.0		$\varnothing \geq 9$	MT0606C12 1.0 ISO	6	6.0	3	12.5	58
1.0		$\varnothing \geq 10$	MT0808D16 1.0 ISO	8	8.0	4	16.5	64
1.25	M8	$\varnothing \geq 10$	MT0605C14 1.25ISO	6	5.0	3	14.4	58
1.25	M8	$\varnothing \geq 10$	MT0605C19 1.25ISO	6	5.0	3	19.4	58
1.5	M10	$\varnothing \geq 12$	MT0807C17 1.5 ISO	8	7.0	3	17.3	64
1.5	M10	$\varnothing \geq 12$	MT0807C24 1.5 ISO	8	7.0	3	24.8	76
1.5		$\varnothing \geq 14$	MT1010D21 1.5 ISO	10	10.0	4	21.8	73
1.5		$\varnothing \geq 20$	MT1616F33 1.5 ISO	16	16.0	6	33.8	105
1.75	M12	$\varnothing \geq 14$	MT0808C20 1.75ISO	8	8.0	3	20.1	64
1.75	M12	$\varnothing \geq 14$	MT0808C28 1.75ISO	8	8.0	3	28.9	76
2.0	M16	$\varnothing \geq 17$	MT1010C27 2.0 ISO	10	10.0	3	27.0	73
2.0	M16	$\varnothing \geq 17$	MT1010C39 2.0 ISO	10	10.0	3	39.0	105
2.0		$\varnothing \geq 18$	MT1212D27 2.0 ISO	12	12.0	4	27.0	84
2.0		$\varnothing \geq 26$	MT2020F41 2.0 ISO	20	20.0	6	41.0	105
2.5	M20	$\varnothing \geq 22$	MT1414D33 2.5 ISO	14	14.0	4	33.8	84
2.5	M20	$\varnothing \geq 22$	MT1414D48 2.5 ISO	14	14.0	4	48.8	105
3.0	M24	$\varnothing \geq 25$	MT1616C40 3.0 ISO	16	16.0	3	40.5	105
3.0	M24	$\varnothing \geq 25$	MT1616C58 3.0 ISO	16	16.0	3	58.5	120
3.0	M27	$\varnothing \geq 28$	MT2020D43 3.0 ISO	20	20.0	4	43.5	105

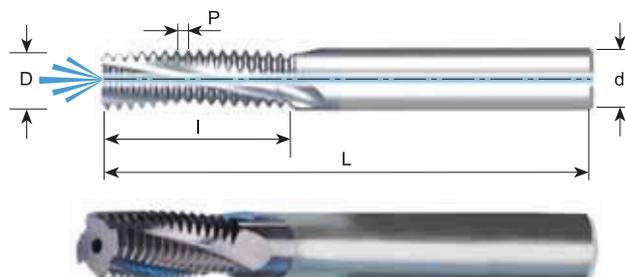
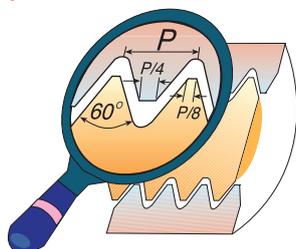
Пример заказа: MT 1212D27 2.0 ISO MT7

Для обработки более мелких резьб см. стр. 121-134



Резьба метрическая по ISO (ГОСТ 24705-81). С внутренним подводом СОЖ

Инструмент для обработки внутренней резьбы



Шаг мм	М крупный	М мелкий	Код заказа	d	D	Число зубьев	I	L
0.5		$\varnothing \geq 5$	MTB06038C10 0.5 ISO	6	3.8	3	10.3	58
0.7	M 4	$\varnothing \geq 5$	MTB06031C7 0.7 ISO	6	3.1	3	7.4	58
0.75		$\varnothing \geq 6$	MTB06045C10 0.75ISO	6	4.5	3	10.1	58
0.75		$\varnothing \geq 12$	MTB1010D24 0.75 ISO	10	10.0	4	24.4	73
0.8	M 5	$\varnothing \geq 6$	MTB06038C9 0.8 ISO	6	3.8	3	9.2	58
1.0	M 6	$\varnothing \geq 7$	MTB06046C10 1.0 ISO	6	4.6	3	10.5	58
1.0	M 6	$\varnothing \geq 7$	MTB06046C14 1.0 ISO	6	4.6	3	14.5	58
1.0		$\varnothing \geq 9$	MTB0606C12 1.0 ISO	6	6.0	3	12.5	58
1.0		$\varnothing \geq 10$	MTB0808D16 1.0 ISO	8	8.0	4	16.5	64
1.0		$\varnothing \geq 12$	MTB1010D24 1.0 ISO	10	10.0	4	24.5	73
1.25	M 8	$\varnothing \geq 10$	MTB0606C14 1.25ISO	6	6.0	3	14.4	58
1.25	M 8	$\varnothing \geq 10$	MTB0606C19 1.25ISO	6	6.0	3	19.4	58
1.5	M10	$\varnothing \geq 12$	MTB08078C17 1.5 ISO	8	7.8	3	17.0	64
1.5	M10	$\varnothing \geq 12$	MTB08078C24 1.5 ISO	8	7.8	3	24.8	76
1.5		$\varnothing \geq 14$	MTB1010D21 1.5 ISO	10	10.0	4	21.8	73
1.5		$\varnothing \geq 16$	MTB1212D26 1.5 ISO	12	12.0	4	26.3	84
1.5		$\varnothing \geq 20$	MTB1616F33 1.5 ISO	16	16.0	6	33.8	105
1.75	M12	$\varnothing \geq 12$	MTB1009C20 1.75ISO	10	9.0	3	20.1	73
1.75	M12	$\varnothing \geq 12$	MTB1009C28 1.75ISO	10	9.0	3	28.9	73
2.0	M14	$\varnothing \geq 15$	MTB1010C27 2.0 ISO	10	10.0	3	27.0	73
2.0	M16	$\varnothing \geq 17$	MTB12118D27 2.0 ISO	12	11.8	4	27.0	84
2.0	M16	$\varnothing \geq 17$	MTB12118D39 2.0 ISO	12	11.8	4	39.0	105
2.0		$\varnothing \geq 26$	MTB2020F41 2.0 ISO	20	20.0	6	41.0	105
2.5	M20	$\varnothing \geq 22$	MTB1615E33 2.5 ISO	16	15.0	5	33.8	105
2.5	M20	$\varnothing \geq 22$	MTB1615E48 2.5 ISO	16	15.0	5	48.8	105
3.0	M24	$\varnothing \geq 25$	MTB2018D40 3.0 ISO	20	18.0	4	40.5	105
3.0	M24	$\varnothing \geq 25$	MTB2018D58 3.0 ISO	20	18.0	4	58.5	120
3.0	M27	$\varnothing \geq 27$	MTB2020D43 3.0 ISO	20	20.0	4	43.5	105

Пример заказа: MTB 08078C17 1.5 ISO MT7

Для обработки более мелких резьб см. стр. 121-134



Резьбофрезы типа MTZ

С внутренним подводом СОЖ в винтовую канавку

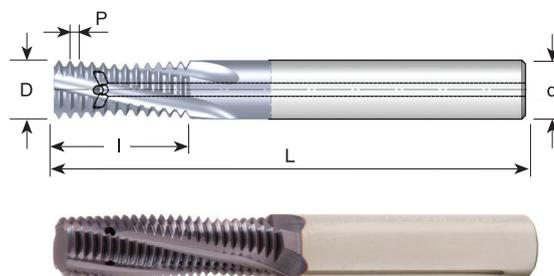
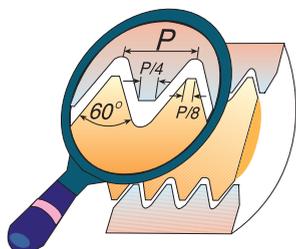
Уникальная конструкция обеспечивает эффективный подвод СОЖ в зону резания даже при обработке сквозных отверстий

- Специально для обработки резьбы в сквозном отверстии
- Принудительный отвод стружки

Резьба метрическая по ISO (ГОСТ 24705-81).

С подачей СОЖ в винтовую канавку

Инструмент для обработки внутренней резьбы



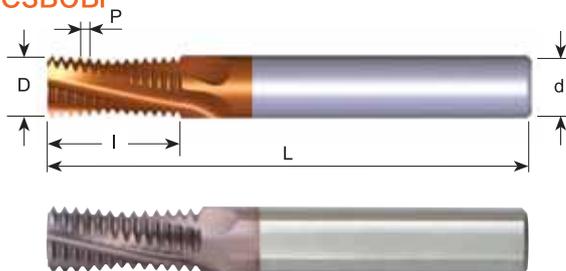
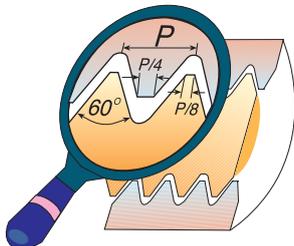
Шаг мм	М крупный	М мелкий	Код заказа	d	D	Число зубьев	I	L
1.0	M6	$\varnothing \geq 7$	MTZ06048C10 1.0 ISO	6	4.8	3	10.5	58
1.0		$\varnothing \geq 9$	MTZ0606C12 1.0 ISO	6	6.0	3	12.5	58
1.0		$\varnothing \geq 10$	MTZ0808D16 1.0 ISO	8	8.0	4	16.5	64
1.25	M8	$\varnothing \geq 10$	MTZ0606C14 1.25 ISO	6	6.0	3	14.4	58
1.25	M8	$\varnothing \geq 10$	MTZ0606C19 1.25 ISO	6	6.0	3	19.4	58
1.5	M10	$\varnothing \geq 12$	MTZ08078C17 1.5 ISO	8	7.8	3	17.0	64
1.5		$\varnothing \geq 14$	MTZ1010D21 1.5 ISO	10	10.0	4	21.8	73
1.5		$\varnothing \geq 16$	MTZ1212D26 1.5 ISO	12	12.0	4	26.3	84
1.5		$\varnothing \geq 20$	MTZ1616E33 1.5 ISO	16	16.0	5	33.8	101
1.75	M12	$\varnothing \geq 12$	MTZ1009C20 1.75 ISO	10	9.0	3	20.1	73
1.75	M12	$\varnothing \geq 12$	MTZ1009C28 1.75 ISO	10	9.0	3	28.9	73
2.0	M14	$\varnothing \geq 15$	MTZ1010C27 2.0 ISO	10	10.0	3	27.0	73
2.0	M16	$\varnothing \geq 17$	MTZ12118D27 2.0 ISO	12	11.8	4	27.0	84
2.5	M20	$\varnothing \geq 22$	MTZ1615E33 2.5 ISO	16	15.0	5	33.8	101

Пример заказа: MTZ 08078C17 1.5 ISO MT7



Унифицированная дюймовая резьба UN (UNC, UNF, UNEF).

Инструмент для обработки внутренней резьбы



Шаг нитек/ дюйм	UNC	UNF	UNEF	Код заказа	d	D	Число зубьев	I	L
40	5			MT06025C6 40 UN	6	2.5	3	6.0	58
32	8	10	12	MT06032C6 32 UN	6	3.2	3	6.8	58
28		1/4		MT0604C11 28 UN	6	4.0	3	11.3	58
28			7/16-1/2	MT0606C14 28 UN	6	6.0	3	14.1	58
24		5/16		MT0605C14 24 UN	6	5.0	3	14.3	58
24		3/8	9/16-5/8	MT0807C21 24 UN	8	7.0	3	20.6	64
20	1/4			MT06045C12 20 UN	6	4.5	3	12.1	58
20		7/16-1/2		MT0807C21 20 UN	8	7.0	3	21.0	64
20			3/4-1	MT1212E27 20 UN	12	12.0	5	27.3	84
18	5/16			MT0605C14 18 UN	6	5.0	3	14.8	58
18		9/16-5/8	1 1/8-1 5/8	MT1010D26 18 UN	10	10.0	4	26.1	73
16	3/8			MT0606C16 16 UN	6	6.0	3	16.7	58
16		3/4		MT1212D31 16 UN	12	12.0	4	31.0	84
14	7/16			MT0807C20 14 UN	8	7.0	3	20.9	64
14		7/8		MT1615E37 14 UN	16	15.0	5	37.2	105
13	1/2			MT0808C22 13 UN	8	8.0	3	22.5	64
12	9/16			MT1010C26 12 UN	10	10.0	3	26.5	73
12		1-1 1/2		MT1616E41 12 UN	16	16.0	5	41.3	105
11	5/8			MT1010C28 11 UN	10	10.0	3	28.9	73
10	3/4			MT1212C34 10 UN	12	12.0	3	34.3	84
9	7/8			MT1615C38 9 UN	16	15.0	3	38.1	105
8	1			MT1616C42 8 UN	16	16.0	3	42.9	105
7	1 1/8 - 1 1/4			MT2020D45 7 UN	20	20.0	4	45.3	105

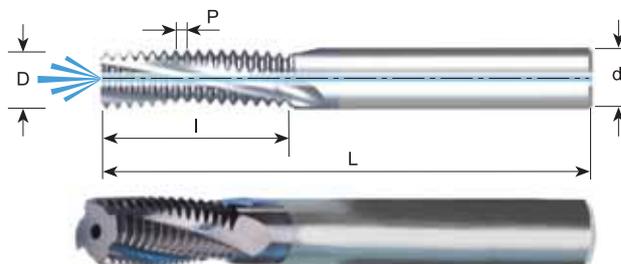
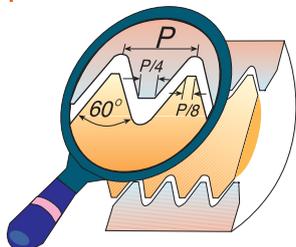
Пример заказа: MT 1615E37 14UN MT7

Для обработки более мелких резьб см. стр. 121-134



Унифицированная дюймовая резьба UN (UNC, UNF, UNEF). С внутренним подводом СОЖ

Инструмент для обработки внутренней резьбы



Шаг нитек/ дюйм	UNC	UNF	UNEF	Код заказа	d	D	Число зубьев	I	L
32	8	10	12	MTB06032C6 32 UN	6	3.2	3	6.8	58
32			5/16	MTB0606C14 32 UN	6	6.0	3	14.7	58
32			3/8	MTB0808D18 32 UN	8	8.0	4	18.7	64
28		1/4		MTB0605C11 28 UN	6	5.0	3	11.3	58
28			7/16-1/2	MTB0606C14 28 UN	6	6.0	3	14.1	58
24		5/16		MTB08066C14 24 UN	8	6.6	3	14.3	64
24		3/8	9/16-5/8	MTB0808D21 24 UN	8	8.0	4	20.6	64
20	1/4			MTB06047C12 20 UN	6	4.7	3	12.1	58
20		7/16		MTB0808C21 20 UN	8	8.0	3	21.0	64
20		1/2		MTB1010D22 20 UN	10	10.0	4	22.3	73
20			3/4-1	MTB1212E27 20 UN	12	12.0	5	27.3	84
18	5/16			MTB06056C14 18 UN	6	5.6	3	14.8	58
18		9/16-5/8	1 1/8-1 5/8	MTB12113D26 18 UN	12	11.3	4	26.1	84
16	3/8			MTB08067C16 16 UN	8	6.7	3	16.7	64
16		3/4		MTB1212D31 16 UN	12	12.0	4	31.0	84
14	7/16			MTB08077C20 14 UN	8	7.7	3	20.9	64
14		7/8		MTB1616E37 14 UN	16	16.0	5	37.2	105
13	1/2			MTB10092C22 13 UN	10	9.2	3	22.5	73
12	9/16			MTB12105C26 12 UN	12	10.5	3	26.5	84
12		1-1 1/2		MTB1616E41 12 UN	16	16.0	5	41.3	105
11	5/8			MTB12114C28 11 UN	12	11.4	3	28.9	84
10	3/4			MTB16144D34 10 UN	16	14.4	4	34.3	105
9	7/8			MTB1616C38 9 UN	16	16.0	3	38.1	105
8	1			MTB20195D42 8 UN	20	19.5	4	42.9	105
7	1 1/8-1 1/4			MTB2020D45 7 UN	20	20.0	4	45.3	105

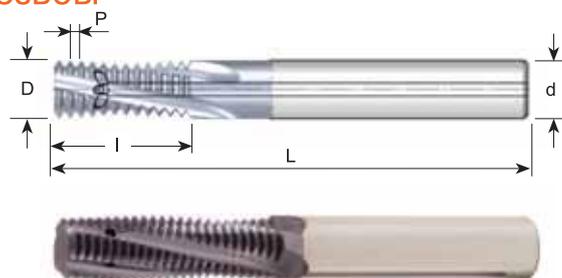
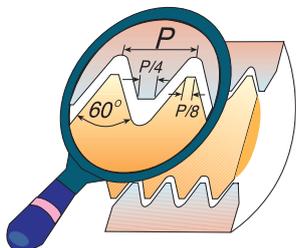
Пример заказа: MTB 1212D31 16 UN MT7

Для обработки более мелких резьб см. стр. 121-134



Унифицированная дюймовая резьба UN (UNC, UNF, UNEF)

Инструмент для обработки внутренней резьбы

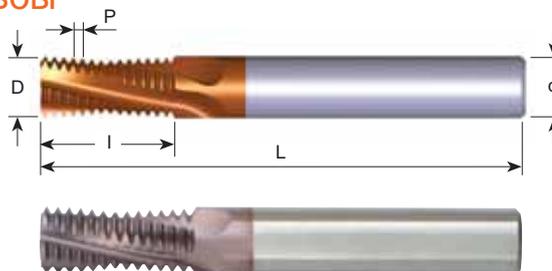
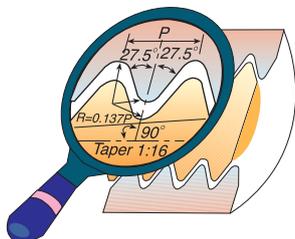


Шаг нитек/ дюйм	UNC	UNF	UNEF	Код заказа	d	D	Число зубьев	I	L
28		1/4		MTZ0605C11 28 UN	6	5.0	3	11.3	58
28			7/16-1/2	MTZ0606C14 28 UN	6	6.0	3	14.1	58
24		5/16		MTZ08066C14 24 UN	8	6.6	3	14.3	64
24		3/8	9/16-5/8	MTZ0808D21 24 UN	8	8.0	4	20.6	64
20		7/16		MTZ0808C21 20 UN	8	8.0	3	21.0	64
20		1/2		MTZ1010D22 20 UN	10	10.0	4	22.3	73
20			3/4-1	MTZ1212E27 20 UN	12	12.0	5	27.3	84
18	5/16			MTZ06056C14 18 UN	6	5.6	3	14.8	58
18		9/16-5/8	1 1/8-1 5/8	MTZ12113D26 18 UN	12	11.3	4	26.1	84
16	3/8			MTZ08067C16 16 UN	8	6.7	3	16.7	64
16		3/4		MTZ1212D31 16 UN	12	12.0	4	31.0	84
14	7/16			MTZ08077C20 14 UN	8	7.7	3	20.9	64
14		7/8		MTZ1616E37 14 UN	16	16.0	5	37.2	101
13	1/2			MTZ10092C22 13 UN	10	9.2	3	22.5	73
12	9/16			MTZ12105C26 12 UN	12	10.5	3	26.5	84
11	5/8			MTZ12114C28 11 UN	12	11.4	3	28.9	84
10	3/4			MTZ16144D34 10 UN	16	14.4	4	34.3	101

Пример заказа: MTZ 0808D21 24UN MT7

Резьба трубная коническая с углом профиля 55° BSPT (R, Rc) (ГОСТ 6211-81).

Подходят для наружной и внутренней резьбы

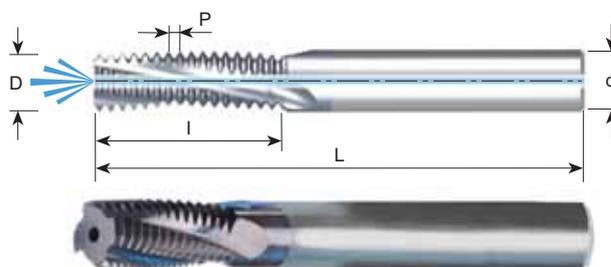


Шаг ниток/дюйм	Стандарт	Код заказа	d	D	Число зубьев	I	L
28	RC1/8	MT0606C9 28 BSPT	6	6.0	3	9.5	58
19	RC1/4-3/8	MT0808C14 19 BSPT	8	8.0	3	14.0	64
14	RC1/2-7/8	MT1212D19 14 BSPT	12	12.0	4	19.1	84
11	RC1-2	MT1616D28 11 BSPT	16	16.0	4	28.9	105

Пример заказа: MT 1616D28 11 BSPT MT7

С внутренним подводом СОЖ

Подходят для наружной и внутренней резьбы

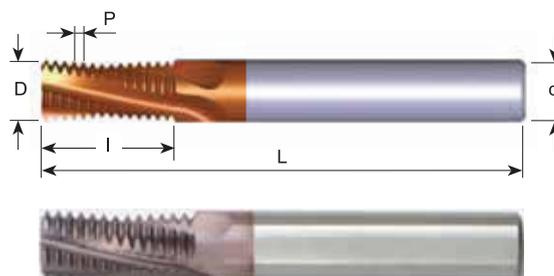
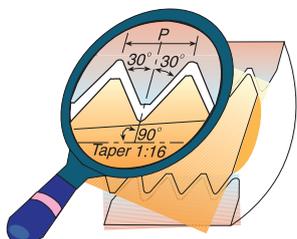


Шаг ниток/дюйм	Стандарт	Код заказа	d	D	Число зубьев	I	L
28	RC1/8	MTB08078C14 28 BSPT	8	7.8	3	14.1	64
19	RC1/4-3/8	MTB1010D16 19 BSPT	10	10.0	4	16.7	73
14	RC1/2-7/8	MTB1616E26 14 BSPT	16	16.0	5	26.3	105
11	RC1-2	MTB1616D28 11 BSPT	16	16.0	4	28.9	105

Пример заказа: MTB 0807C14 28 BSPT MT7

Резьба коническая с углом профиля 60° NPT, NPTR (К) (ГОСТ 6111-82).

Подходят для наружной и внутренней резьбы

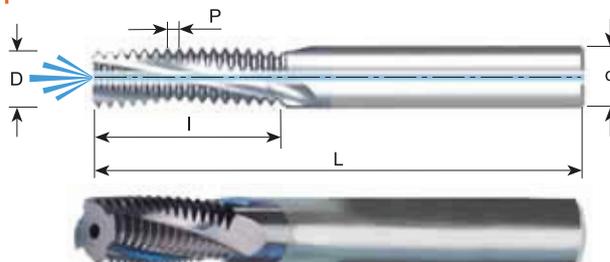


Шаг ниток/дюйм	Стандарт	Код заказа	d	D	Число зубьев	I	L
27	1/8	MT0606C9 27 NPT	6	6.0	3	9.9	58
18	1/4-3/8	MT0808C14 18 NPT	8	8.0	3	14.8	64
14	1/2-3/4	MT1212D20 14 NPT	12	12.0	4	20.9	84
11.5	1-2	MT1616D27 11.5 NPT	16	16.0	4	27.6	105
8	≥ 2 1/2	MT2020D39 8 NPT	20	20.0	4	39.7	105

Пример заказа: MT 0808C14 18 NPT MT7

С внутренним подводом СОЖ

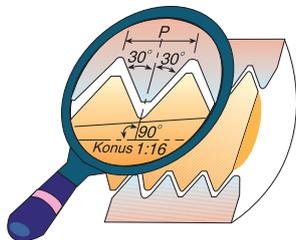
Подходят для наружной и внутренней резьбы



Шаг ниток/дюйм	Стандарт	Код заказа	d	D	Число зубьев	I	L
27	1/8	MTB08076C10 27 NPT	8	7.6	3	10.8	64
18	1/4-3/8	MTB1010D16 18 NPT	10	10.0	4	16.2	73
14	1/2-3/4	MTB16155D22 14 NPT	16	15.5	4	22.7	105
11.5	1-2	MTB2020D29 11.5 NPT	20	20.0	4	29.8	105
8	≥ 2 1/2	MTB2020D39 8 NPT	20	20.0	4	39.7	105

Пример заказа: MTB 1010D16 18 NPT MT7

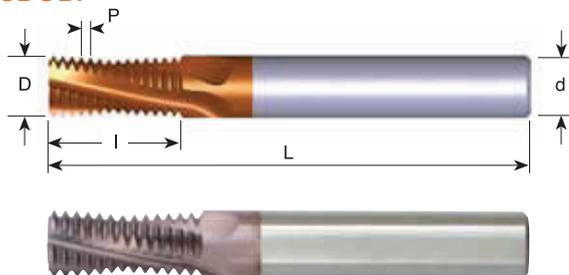
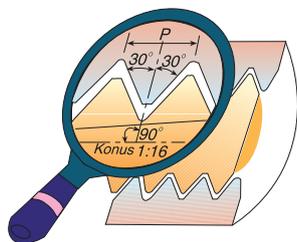
NPT С подачей СОЖ в винтовую канавку



Шаг ниток/дюйм	Стандарт	Код заказа	d	D	Число зубьев	I	L
27	1/8	MTZ08076C10 27NPT	8	7.6	3	10.8	64
18	1/4-3/8	MTZ1010D16 18NPT	10	10.0	4	16.2	73
14	1/2-3/4	MTZ16155D22 14NPT	16	15.5	4	22.7	101

Американская трубная коническая герметичная резьба NPTF.

Подходят для наружной и внутренней резьбы



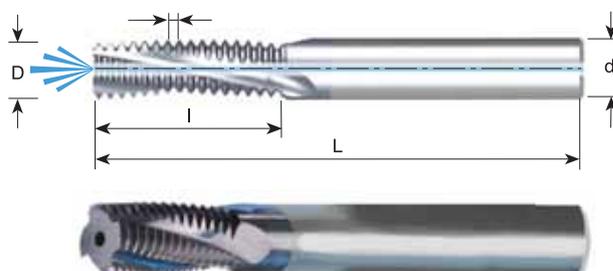
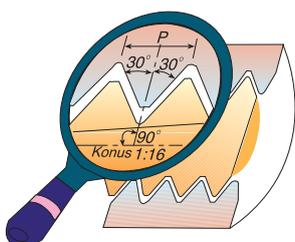
Шаг ниток/дюйм	Стандарт	Код заказа	d	D	Число зубьев	I	L
27	1/16-1/8	MT0606C9 27 NPTF	6	6.0	3	9.9	58
18	1/4-3/8	MT0808C14 18 NPTF	8	8.0	3	14.8	64
14	1/2-3/4	MT1212D20 14 NPTF	12	12.0	4	20.9	84
11.5	1-2	MT1616D27 11.5 NPTF	16	16.0	4	27.6	105
8	≥ 2 1/2	MT2020D39 8 NPTF	20	20.0	4	39.7	105

Пример заказа: MT 1212D20 14 NPTF MT7

NPTF

С внутренним подводом СОЖ

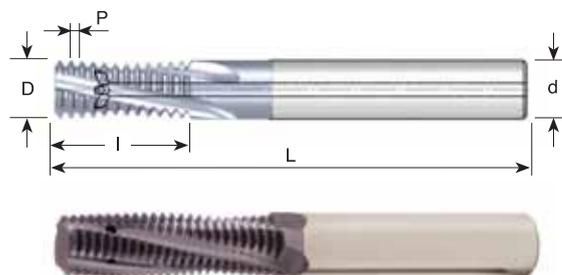
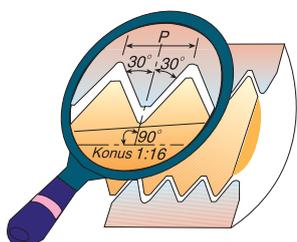
Подходят для наружной и внутренней резьбы



Шаг ниток/дюйм	Стандарт	Код заказа	d	D	Число зубьев	I	L
27	1/8	MTB08076C10 27 NPTF	8	7.6	3	10.8	64
18	1/4-3/8	MTB1010D16 18 NPTF	10	10.0	4	16.2	73
14	1/2-3/4	MTB16155D22 14 NPTF	16	15.5	4	22.7	105
11.5	1-2	MTB2020D29 11.5 NPTF	20	20.0	4	29.8	105
8	≥ 2 1/2	MTB2020D39 8 NPTF	20	20.0	4	39.7	105

Американская трубная коническая герметичная резьба NPTF. С подачей СОЖ в винтовую канавку

Подходят для наружной и внутренней резьбы



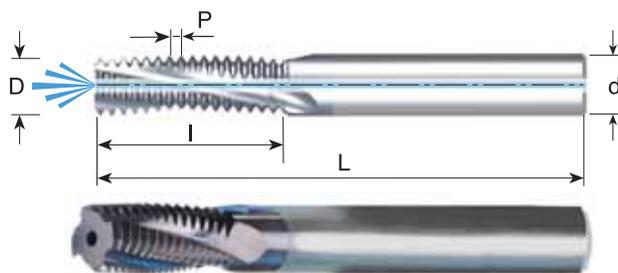
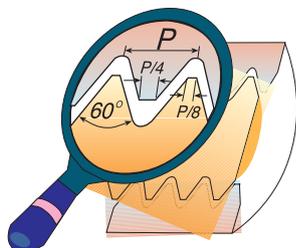
Шаг ниток/дюйм	Стандарт	Код заказа	d	D	Число зубьев	I	L
27	1/8	MTZ08076C10 27NPTF	8	7.6	3	10.8	64
18	1/4-3/8	MTZ1010D16 18NPTF	10	10.0	4	16.2	73
14	1/2-3/4	MTZ16155D22 14NPTF	16	15.5	4	22.7	101

Для подготовки конического отверстия используйте фрезы со стр. 104

NPS Резьба дюймовая цилиндрическая с углом профиля 60° применяется с резьбой NPT.

С внутренним подводом СОЖ, дюймовый хвостовик

Подходит для наружной и внутренней резьбы



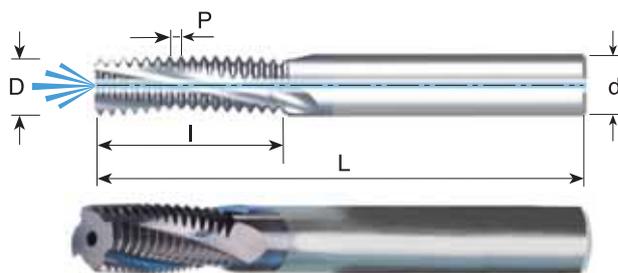
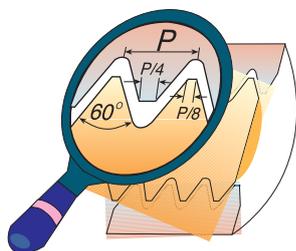
Шаг ниток/дюйм	Стандарт	Код заказа	d	D	Число зубьев	I	L
27	1/8	MTB0312C04 27 NPS	5/16	7.6	3	10.8	63
18	1/4-3/8	MTB0375D06 18 NPS	3/8	9.5	4	16.2	76
14	1/2-3/4	MTB0625D08 14 NPS	5/8	15.5	4	22.7	101
11.5	1-2	MTB0750D11 11,5 NPS	3/4	19.05	4	29.8	101

Пример заказа: MTB 0312C04 27 NPS MT7

NPSF Резьба дюймовая цилиндрическая с углом профиля 60° применяется с резьбой NPTF.

С внутренним подводом СОЖ, дюймовый хвостовик

Подходит для наружной и внутренней резьбы

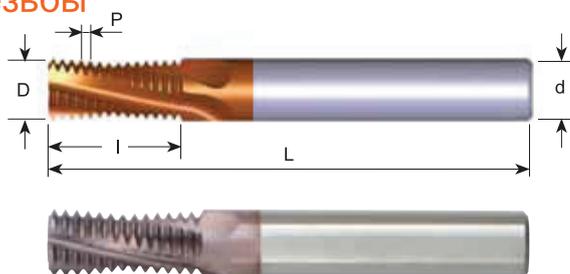
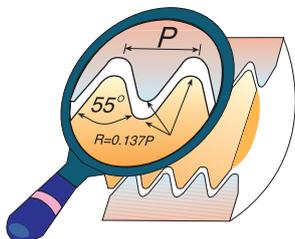


Шаг ниток/дюйм	Стандарт	Код заказа	d	D	Число зубьев	I	L
27	1/8	MTB0312C04 27 NPSF	5/16	7.6	3	10.8	63
18	1/4-3/8	MTB0375D06 18 NPSF	3/8	9.5	4	16.2	76
14	1/2-3/4	MTB0625D08 14 NPSF	5/8	15.5	4	22.7	101
11.5	1-2	MTB0750D11 11,5 NPSF	3/4	19.05	4	29.8	101

Пример заказа: MTB 0312C04 27 NPSF MT7

Трубная цилиндрическая дюймовая резьба G.

Подходят для наружной и внутренней резьбы

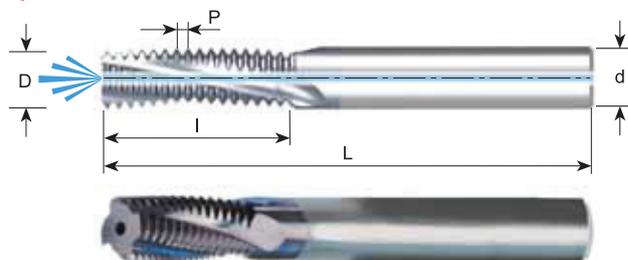


Шаг ниток/дюйм	Стандарт	Код заказа	d	D	Число зубьев	I	L
28	G1/8	MT0606C9 28 W	6	6.0	3	9.5	58
19	G1/4-3/8	MT0808C14 19 W	8	8.0	3	14.0	64
14	G1/2-7/8	MT1212D19 14 W	12	12.0	4	19.0	84
14	G1/2-7/8	MT1212D26 14 W	12	12.0	4	26.3	84
11	G1-11/2	MT1212C24 11 W	12	12.0	3	24.2	84
11	G1-3	MT1616D38 11 W	16	16.0	4	38.1	105
11	G≥1	MT2020E47 11 W	20	20.0	5	47.3	105

Пример заказа: MT 1212D19 14 W MT7

С внутренним подводом СОЖ

Подходят для наружной и внутренней резьбы

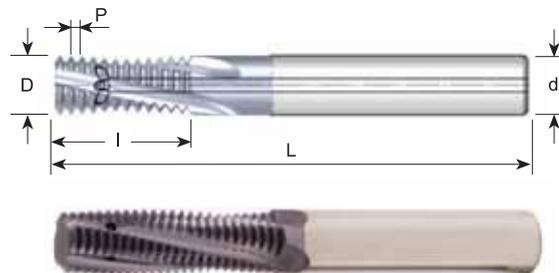
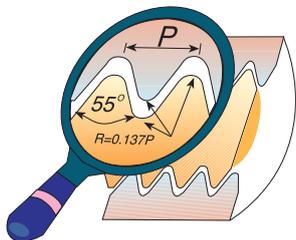


Шаг ниток/дюйм	Стандарт	Код заказа	d	D	Число зубьев	I	L
28	G1/8	MTB08078C14 28W	8	7.8	3	14.1	64
19	G1/4-3/8	MTB1010D16 19W	10	10.0	4	16.7	73
14	G1/2-7/8	MTB1616E26 14W	16	16.0	5	26.3	105
11	G≥1	MTB1616D38 11W	16	16.0	4	38.1	105
11	G≥1	MTB2020E47 11W	20	20.0	5	47.3	105

Пример заказа: MTB 1010D16 19 W MT7

Трубная цилиндрическая дюймовая резьба G

Подходят для наружной и внутренней резьбы



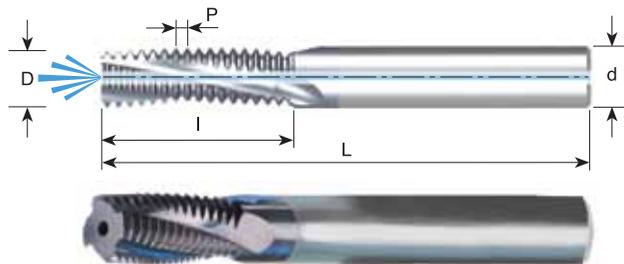
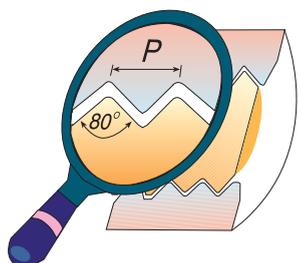
Шаг нитек/ дюйм	Стандарт	Код заказа	d	D	Число зубьев	I	L
28	G1/8	MTZ08078C14 28W	8	7.8	3	14.1	64
19	G1/4-3/8	MTZ1010D16 19W	10	10.0	4	16.7	73
14	G1/2-7/8	MTZ1616E26 14W	16	16.0	5	26.3	101
11	G≥1	MTZ1616D38 11W	16	16.0	4	38.1	101

Пример заказа: MTZ 08078C14 28W MT7

PG DIN 40430

С внутренним подводом СОЖ

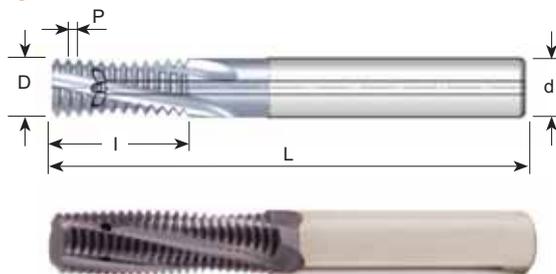
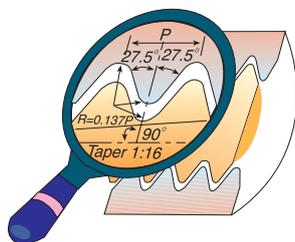
Подходят для наружной и внутренней резьбы



Шаг нитек/ дюйм	Стандарт	Код заказа	d	D	Число зубьев	I	L
20	Pg 7	MTB1010D19 20PG	10	10.0	4	19.7	73
18	Pg 9, 11, 13.5, 16	MTB1212D20 18PG	12	12.0	4	20.5	84
16	Pg 21, 29, 36, 42, 48	MTB1212D23 16PG	12	12.0	4	23.0	84

Резьба трубная коническая с углом профиля 55° BSPT (R, Rc) (ГОСТ 6211-81)

Подходят для наружной и внутренней резьбы

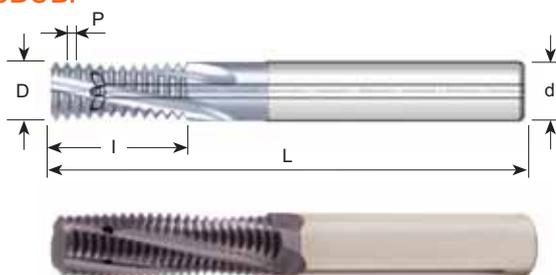
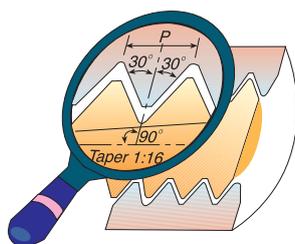


Шаг ниток/дюйм	Стандарт	Код заказа	d	D	Число зубьев	I	L
28	RC1/8	MTZ08078C14 28 BSPT	8	7.8	3	14.1	64
19	RC1/4-3/8	MTZ1010D16 19 BSPT	10	10.0	4	16.7	73
14	RC1/2-7/8	MTZ1616E26 14 BSPT	16	16.0	5	26.3	101
11	RC1-2	MTZ1616D28 11 BSPT	16	16.0	4	28.9	101

Пример заказа: MTZ 1010D16 19 BSPT MT7

Резьба коническая дюймовая с углом профиля 60° NPT, NPTF (K) (ГОСТ 6111-52)

Подходят для наружной и внутренней резьбы

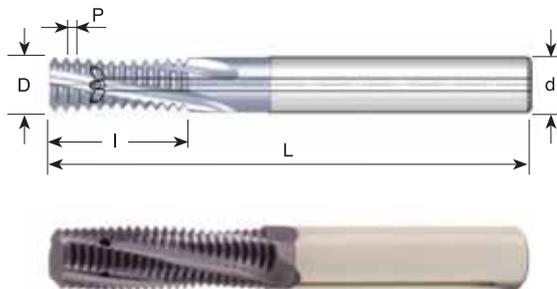
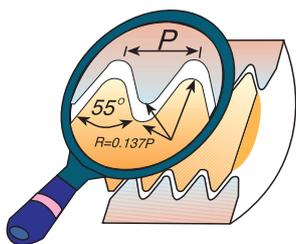


Шаг ниток/дюйм	Стандарт	Код заказа	d	D	Число зубьев	I	L
27	1/8	MTZ08076C10 27NPT	8	7.6	3	10.8	64
18	1/4-3/8	MTZ1010D16 18NPT	10	10.0	4	16.2	73
14	1/2-3/4	MTZ16155D22 14NPT	16	15.5	4	22.7	101

Пример заказа: MTZ 08076C10 27 NPT MT7

Трубная цилиндрическая дюймовая резьба (Witworth-55°) BSW

Подходят для наружной и внутренней резьбы

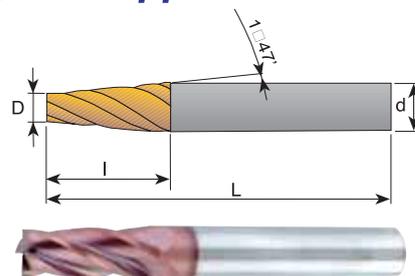


Шаг нитек/ дюйм	Стандарт	Код заказа	d	D	Число зубьев	I	L
20	1/4	MTZ06046C12 20W	6	4.6	3	12.1	58
18	5/16	MTZ06053C14 18W	6	5.3	3	14.8	58
16	3/8	MTZ08068C16 16W	8	6.8	3	16.7	64
16	1/2	MTZ10092D24 16W	10	9.2	4	24.6	73
14	7/16	MTZ08078D20 14W	8	7.8	4	20.9	64
12	1/2	MTZ10086D24 12W	10	8.6	4	24.4	73
11	5/8	MTZ12109D28 11W	12	10.9	4	28.9	84

Пример заказа MTZ 08068C16 16W MT7

Цельнотвердосплавные конические концевые фрезы

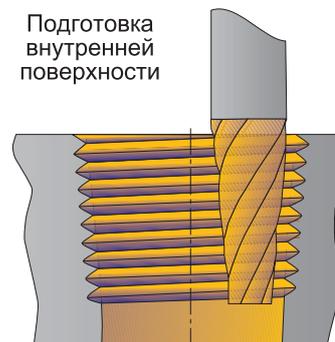
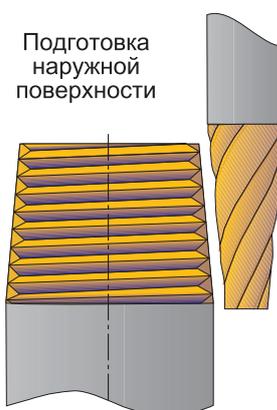
Эти фрезы используются для подготовки конических отверстий перед резьбофрезерованием конических резьб. Предварительная обработка конического отверстия значительно увеличивает срок службы резьбофрез.



Код заказа	d	D	l	L	Число зубьев	Размер
SC0652D12	6	5.2	12	58	4	NPT 1/16" - 1/8" NPTF 1/16" - 1/8" BSPT 1/16" - 1/8"
SC1085D24	10	8.5	24	73	4	NPT 1/8" - 1" NPTF 1/8" - 1" BSPT 1/8" - 1"
SC1210D32	12	10	32	84	4	NPT 1/4" - 3" NPTF 1/4" - 3" BSPT 1/4" - 3"

Пример заказа: SC1085D24 MT7

Данный тип фрез изготавливается из сплава MT7

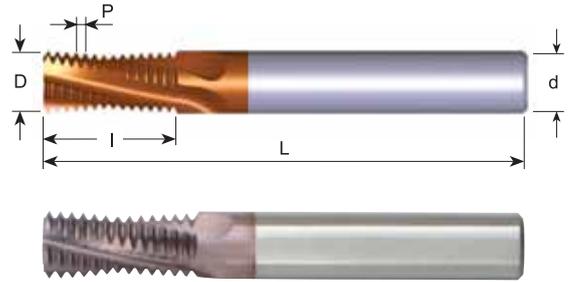
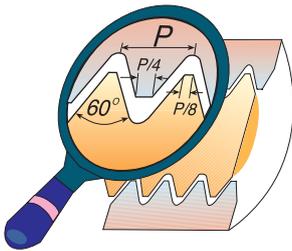


Резьбофрезы из твердого сплава для наружной обработки

Преимущества:

- Отличное качество поверхности благодаря спиральному зубу
- Короткое машинное время благодаря числу зубьев от 3 до 5

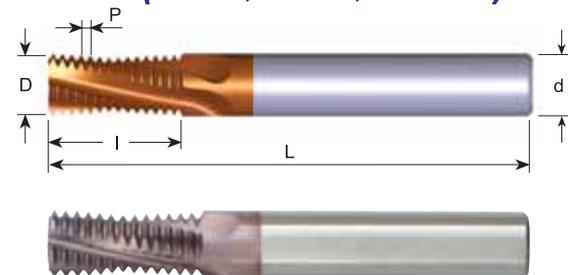
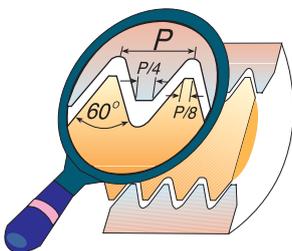
Резьба метрическая по ISO (ГОСТ 24705-81)



Шаг мм	Код заказа	d	D	Число зубьев	I	L
1.0	EMT1010D16 1.0 ISO	10	10.0	4	16.5	73
1.0	EMT1212E20 1.0 ISO	12	12.0	5	20.5	84
1.5	EMT1010D15 1.5 ISO	10	10.0	4	15.8	73
1.5	EMT1212D20 1.5 ISO	12	12.0	4	20.3	84
1.75	EMT1212D20 1.75 ISO	12	12.0	4	20.1	84
2.0	EMT1010C17 2.0 ISO	10	10.0	3	17.0	73
2.0	EMT1212D21 2.0 ISO	12	12.0	4	21.0	84

Пример заказа: EMT 1010D15 1.5 ISO MT7

Унифицированная дюймовая резьба UN (UNC, UNF, UNEF)



Шаг ниток/дюйм	Код заказа	d	D	Число зубьев	I	L
24	EMT1010D16 24 UN	10	10.0	4	16.4	73
20	EMT1212E21 20 UN	12	12.0	5	21.0	84
18	EMT1212D20 18 UN	12	12.0	4	20.5	84
16	EMT1212D21 16 UN	12	12.0	4	21.4	84
14	EMT1212D20 14 UN	12	12.0	4	20.9	84
12	EMT1212D20 12 UN	12	12.0	4	20.1	84

Пример заказа: EMT 1212D20 18 UN MT7