



ПАТРОН МОДЕЛИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ О ПАТРОНАХ

BT200

МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ ПАТРОНЫ С БОЛЬШИМ СКВОЗНЫМ ОТВЕРСТИЕМ,
МОЩНОЕ ЗАЖИМНОЕ УСИЛИЕ

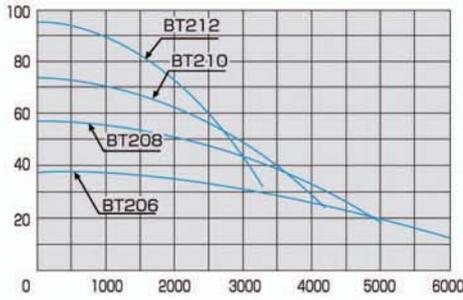
Особенности

Двухкулачковые клиновые
механизированные патроны



■ Размеры

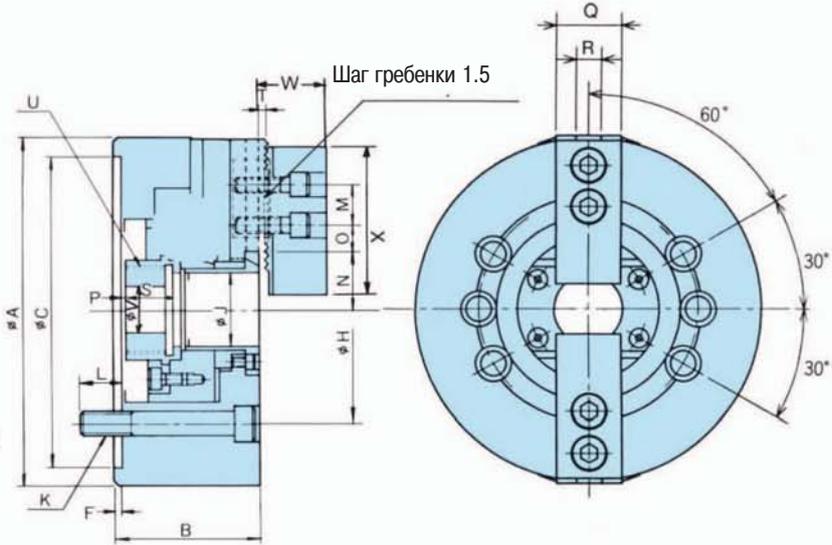
Диаграмма зависимости зажимного усилия от частоты вращения BT200



Частота вращения : об/мин

* При закреплении детали в незакаленных кулачках.

Суммарное зажимное усилие : кН



■ Размеры

Размеры Модель	A	B	C (H6)	F	H	J	K	L	M	N макс.	N мин.	O макс.	O мин.	P макс.	P мин.	Q	R	S	T	U макс.	V	W	X
BT204	110	59	85	4	70.6	26	4-M10	15.5	14	23	20.3	11.25	6.75	3.5	- 6.5	23	10	17.5	2	M32x1.5	12	24	49.5
BT205	135	60	110	4	82.6	33	4-M10	15	14	26.5	23.8	19.75	7.75	1	- 9	23	10	20	2	M40x1.5	12	26	54
BT206	169	81	140	5	104.8	45	6-M10	16	20	32	29.25	22.75	9.25	11	- 1	26	12	19	2	M55x2.0	20	29	66
BT208	210	91	170	5	133.4	52	6-M12	20	25	38.7	35	30	15	14.5	- 1.5	35	14	20.5	2	M60x2.0	30	39	95
BT210	254	100	220	5	171.4	75	6-M16	22	30	51	46.6	34	14.5	8.5	- 10.5	40	16	25	2	M85x2.0	45	43	110
BT212	304	110	220	6	171.4	91	6-M16	23	30	61.3	56	45.75	15.75	8	- 15	50	21	28	2	M100x2.0	50	51	111

■ Характеристики

Хар-ки Модель	Внутреннее отверстие мм	Диапазон закрепления Макс. Мин.	Ход кулачков (диаметр) мм	Ход поршня мм	Макс. усилие передаваемое приводом кН(кгс)	Макс. зажимное усилие кН(кгс)	Макс. частота вращения мин ⁻¹ (об/мин)	Вес нетто с незакрепленными кулачками кг	Момент инерции кг м ²	Соответствующий цилиндр	Макс. давление МПа (кгс/см ²)	Соответст- вующие незакаленные кулачки
BT204	26	110 7	5.4	10	9.3 (948)	19 (1937)	8000	3.8	0.006	F0933H	1.94 (19.8)	SB04N1T
BT205	33	135 12	5.4	10	11.7 (1193)	24 (2447)	7000	6.5	0.017	F0933H	2.38 (24.3)	SB05N1T
BT206	45	169 14	5.5	12	14.5 (1479)	38 (3875)	6000	11.5	0.056	S1246	1.85 (18.9)	SB06L1T
BT208	52	210 14	7.4	16	23.2 (2366)	57.3 (5843)	5000	21.3	0.165	S1552	1.80 (18.4)	SB08A1T
BT210	75	254 31	8.8	19	28.5 (2906)	74 (7546)	4200	33.5	0.308	S1875	1.80 (18.4)	SB10A1T
BT212	91	304 34	10.6	23	36.7 (3742)	96 (9789)	3300	52	0.70	S2091	1.81 (18.5)	SB12N1T

* Макс. частота вращения представлена на основе результатов испытаний.

* Переходник для присоединения тяги привода к патрону ,поставляется с припуском под нарезание соответствующей резьбы .

* Крепежные болты для BT204 и BT205: 4 шт. с шагом 60° от центра кулачка.

* Присоединительные размеры патрона соответствуют размерам крепления на фланцевый конец шпинделя по ГОСТ 24351 или DIN6350 (крепление через переходной фланец).