

Kit Testarossa

Set Testarossa

Kit Testarossa

kit Testarossa

Kit Testarossa

## K01 TRM 50

Ø 6 ~ 84

### KIT K01 TRM 50



- 1 TRM 50
- 1 B3.06
- 1 B3.08
- 1 B3.11
- 1 B3.16
- 1 B3.22
- 1 P25.63
- 1 SFTP25
- 1 SFTP32
- 1 SFTP50
- 1 BM10
- 5 TPGX 090202L DC100
- 1 TPGX 110302L DC100
- 2 WCGT 020102L DC100

**2 μm**

REF.	CODE	Ø
K01 TRM 50	65 50 050 1050 1	6 ~ 84

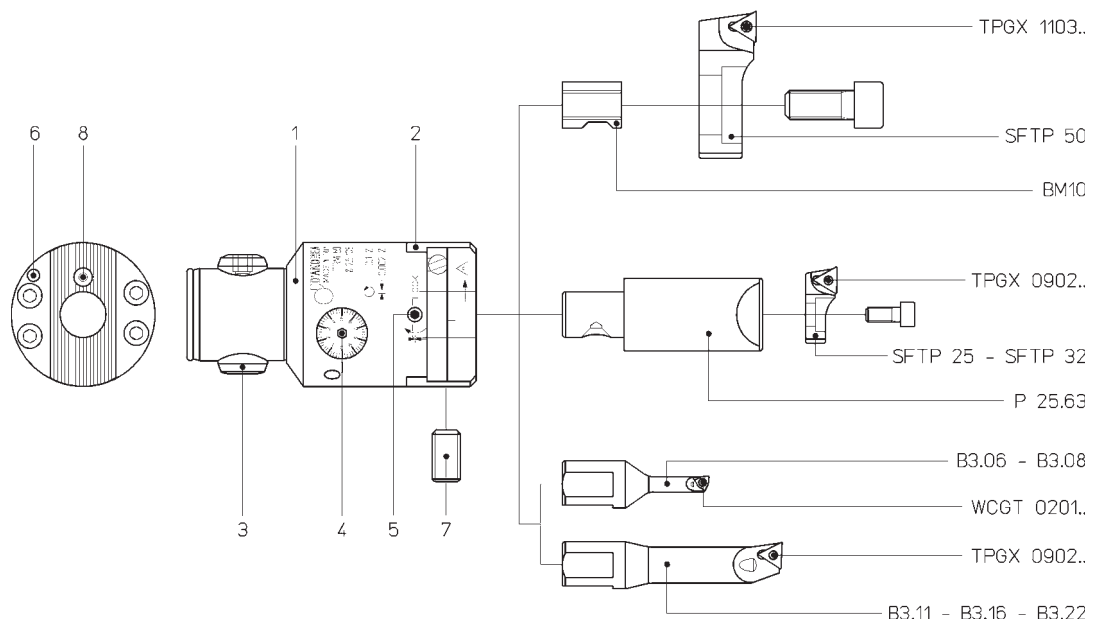
TRM 50  
COMPONENTS

TRM 50  
BAUTEILE

COMPONENTES  
TRM 50

COMPOSANTS  
TRM 50

COMPONENTI  
TRM 50



### COMPONENTS

1. Body
2. Tool slide
3. Expanding pin
4. Micrometric vernier scale
5. Slide lock screw
6. Coolant outlet
7. Tool lock screw
8. Oiler

### BAUTEILE

1. Körper
2. Werkzeugschlitzen
3. Spreizbolzen
4. Mikrometrischer Nonius
5. Werkzeugschlitzen-klemmschraube
6. Kühlmittelaustritt
7. Werkzeugklemmschraube
8. Schmiernippel

### COMPONENTES

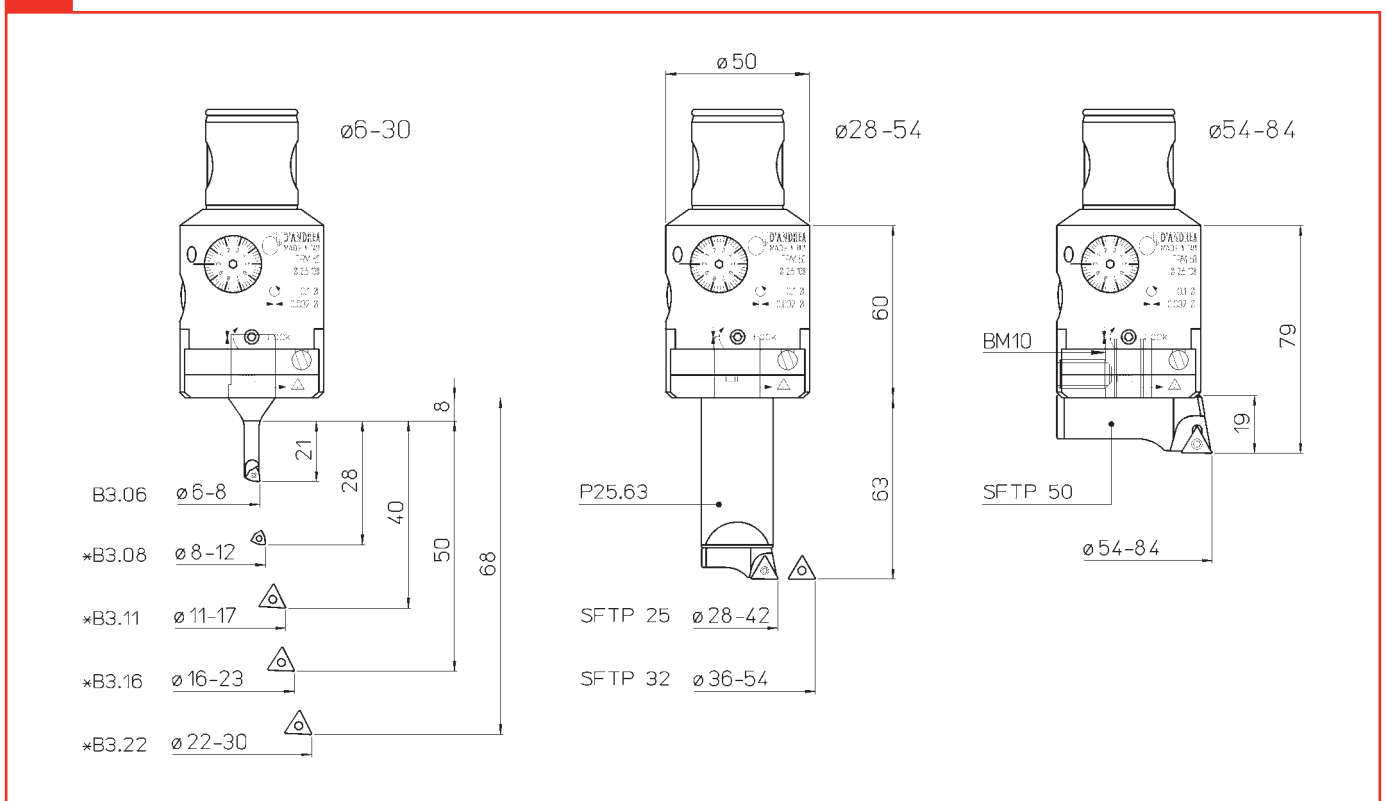
1. Cuerpo
2. Guía portaherramientas
3. Perno radial expansible
4. Nonio micrométrico
5. Tornillo bloqueo guía portaherramientas
6. Agujero salida refrigerante
7. Tornillo bloqueo herramientas
8. Engrasador

### COMPOSANTS

1. Corps
2. Coulisseau
3. Tige radiale expansible
4. Vernier micrométrique
5. Vis blocage coulisseau
6. Sortie du liquide d'arrosage
7. Vis blocage outil
8. Graisseur

### COMPONENTI

1. Corpo
2. Slitta portautensili
3. Perno radiale espandibile
4. Nonio micrometrico
5. Vite bloccaggio slitta
6. Ugello uscita refrigerante
7. Vite bloccaggio utensili
8. Oliatore



The boring head TRM 50 bores diameters from 6 to 84 mm.

- For bores from  $\varnothing$  6 to 30 mm fit the tool B.. into seat and lock with screw (7). The cutting tool must be on the slide longitudinal axis.

- For bores from  $\varnothing$  28 to 54 mm fit extension P25.63 into seat and lock with screw (7).

- For bores from  $\varnothing$  54 to 84 mm fit sleeve BM10 into seat. Before tightening the screw (7) make sure that the latter engages the recess provided in sleeve BM10 which shall not project from the tool slide; if so, fit the sleeve overturned into seat. Fit the bit holder SF.. and secure it by the appropriate screw.

\* For a best flexibility of the TRM 50 kit, the working range of the B3.08, B3.11, B3.16, B3.22 tools is different from those suggested and reported on page 184.

Der Feinstbohrkopf TRM 50 dreht Durchmesser von 6 bis 84 mm aus.

- Bei Bohrungen mit Durchmesser von 6 bis 30 mm Werkzeug B.. in die Aufnahme einsetzen und mit Schraube (7) spannen. Versichern Sie sich, dass die Schneide der Wendeplatte auf der Längsachse des Schlittens liegt.

- Bei Bohrungen mit Durchmesser von 28 bis 54 mm Verlängerung P25.63 in die Aufnahme einsetzen und mit Schraube (7) spannen.

- Bei Bohrungen mit Durchmesser von 54 bis 84 mm Buchse BM10 in die Aufnahme einsetzen. Vor Anziehen der Schraube (7) darauf achten, dass sie im Einstich der Buchse BM10 eingreift und dass die Buchse aus dem Werkzeugschlitten nicht herausragt; sonst die Buchse umgekehrt einsetzen. Den Plattenhalter SF.. montieren und mit der passenden Schraube befestigen.

\* Zur höheren Flexibilität des TRM 50 Sets ist der Arbeitsbereich der Werkzeuge B3.08, B3.11, B3.16, B3.22 anders als der, der auf Seite 184 empfohlen und angegeben ist.

El Kit TRM 50 mandrina agujeros de  $\varnothing$  6 a 84 mm.

- Para los agujeros de  $\varnothing$  6 a 30 mm colocar en el alojamiento la herramienta B.. bloqueándola con el tornillo (7), asegurándose que el corte de la plaquita se encuentre sobre el eje longitudinal de la guía.

- Para los agujeros de  $\varnothing$  28 a 54 mm colocar en el alojamiento la prolongación P25.63 bloqueándola con el tornillo (7).

- Para los agujeros de  $\varnothing$  54 a 84 mm colocar en el alojamiento el casquillo BM10 bloqueándolo con el tornillo (7), prestando atención a que el casquillo no sobresalga de la guía; en caso contrario, va colocado al revés. Montar el asiento SF.. bloqueándolo con el tornillo apropiado.

\* Para una mayor flexibilidad del kit TRM 50 el campo de trabajo de las herramientas B3.08, B3.11, B3.16, B3.22 es diferente de lo sugerido y reproducido en la página 184.

Le kit TRM 50 alèse des diamètres allant de 6 à 84 mm.

- Pour des alésages de  $\varnothing$  6 à 30 mm, introduire l'outil B.. dans le logement et le bloquer au moyen de la vis (7) n'oubliant pas de vérifier si le taillant de l'élément intercalaire est disposé sur l'axe longitudinal du coulisseau.

- Pour des alésages de  $\varnothing$  28 à 54 mm, introduire la rallonge P 25.63 dans le logement et la bloquer au moyen de la vis (7).

- Pour des alésages de  $\varnothing$  54 à 84 mm, introduire la douille BM10 dans le logement. Avant de serrer la vis (7) s'assurer que la vis s'engage dans la niche prévue dans la douille BM10 et que celle-ci ne saillit pas du coulisseau, autrement l'introduire renversée. Monter le porte-plaquette SF.. et le bloquer au moyen de la vis appropriée.

\* Pour une supérieure flexibilité du kit TRM 50 la capacité d'usage des outils B3.08, B3.11, B3.16, B3.22 est différente de celui suggéré et indiqué à la page 184.

Con il Kit TRM 50 si alesano fori da  $\varnothing$  6 a 84 mm.

- Per i fori da  $\varnothing$  6 a 30 mm inserire nell'alloggiamento l'utensile B.. bloccandolo con la vite (7) assicurandosi che il tagliente dell'inserto si trovi sull'asse longitudinale della slitta.

- Per i fori da  $\varnothing$  28 a 54 mm inserire nell'alloggiamento la prolunga P25.63 bloccandola con la vite (7).

- Per i fori da  $\varnothing$  54 a 84 mm inserire nell'alloggiamento la bussola BM10. Prima di bloccare la vite (7) assicurarsi che la stessa entri nella nicchia ricavata nella bussola BM10 prestando attenzione che la bussola non sporga dalla slitta altrimenti va inserita capovolta. Montare il seggio SF.. bloccandolo con l'apposita vite.

\* Per una maggiore flessibilità del Kit TRM 50 il campo di lavoro degli utensili B3.08, B3.11, B3.16, B3.22 è differente da quello suggerito e riportato a pag. 184.

Kit Testarossa

Set Testarossa

Kit Testarossa

kit Testarossa

Kit Testarossa

**K01 TRM 50/63**  
**K01 TRM 63/63**

**KIT K01 TRM 50/63 - 63/63**

**Ø 6 ~ 125**



- 1 TRM ../63
- 1 B3.06
- 1 B3.08
- 1 B3.11
- 1 B3.16
- 1 B3.22
- 1 P20.30
- 1 P02.30
- 1 P03.30
- 1 PS11.30
- 1 SFTP25
- 1 SFTP32
- 1 SFTP50
- 5 TPGX 090202L DC100
- 1 TPGX 110302L DC100
- 2 WCGT 020102L DC100

**2 µm**

REF.	CODE	Ø
K01 TRM 50/63	65 50 050 1063 1	6 ~ 125
K01 TRM 63/63	65 50 063 1063 1	

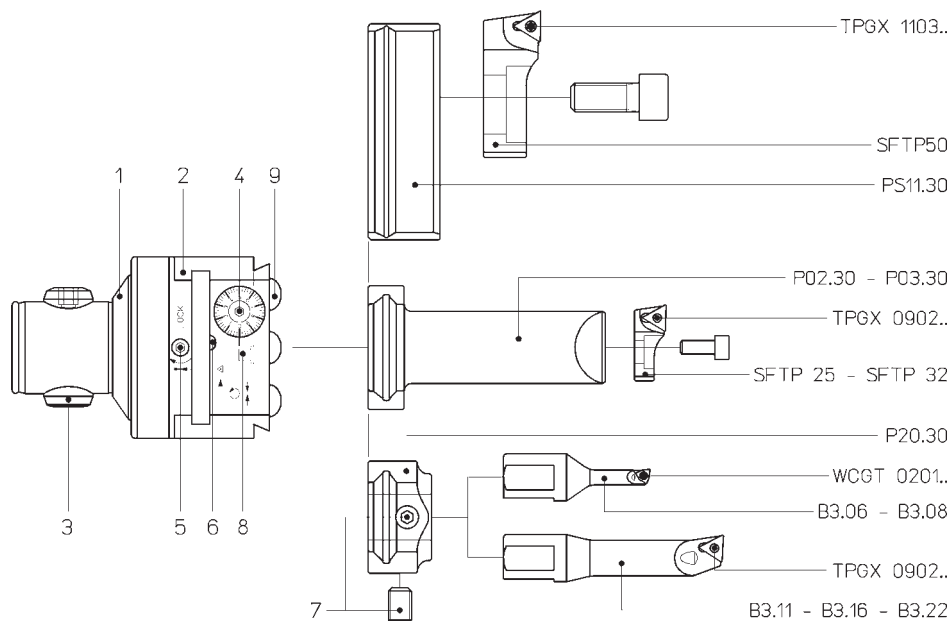
TRM 50/63 - 63/63  
COMPONENTS

TRM 50/63 - 63/63  
BAUTEILE

COMPONENTES  
TRM 50/63 - 63/63

COMPOSANTS  
TRM 50/63 - 63/63

COMPONENTI  
TRM 50/63 - 63/63



**COMPONENTS**

1. Body
2. Tool slide
3. Expanding pin
4. Micrometric vernier scale
5. Slide lock screw
6. Coolant outlet
7. Tool lock screw
8. Oiler
9. Toolholder lock screws

**BAUTEILE**

1. Körper
2. Werkzeugschlitten
3. Spreizbolzen
4. Mikrometrischer Nonius
5. Werkzeugschlitten-klemmschraube
6. Kühlmittelaustritt
7. Werkzeugklemmschraube
8. Schmiernippel
9. Werkzeughalter-spanschrauben

**COMPONENTES**

1. Cuerpo
2. Guía portaherramientas
3. Perno radial expansible
4. Nonio micrométrico
5. Tornillo bloqueo guía portaherramientas
6. Agujero salida refrigerante
7. Tornillo bloqueo herramientas
8. Engrasador
9. Tornillo bloqueo portaherramientas

**COMPOSANTS**

1. Corps
2. Coulisseau
3. Tige radiale expansible
4. Vernier micrométrique
5. Vis blocage coulisseau
6. Sortie du liquide d'arrosage
7. Vis blocage outil
8. Graisseur
9. Vis blocage porte-outils

**COMPONENTI**

1. Corpo
2. Slitta portautensili
3. Perno radiale espandibile
4. Nonio micrometrico
5. Vite bloccaggio slitta
6. Ugello uscita refrigerante
7. Vite bloccaggio utensili
8. Oliatore
9. Viti bloccaggio portautensili

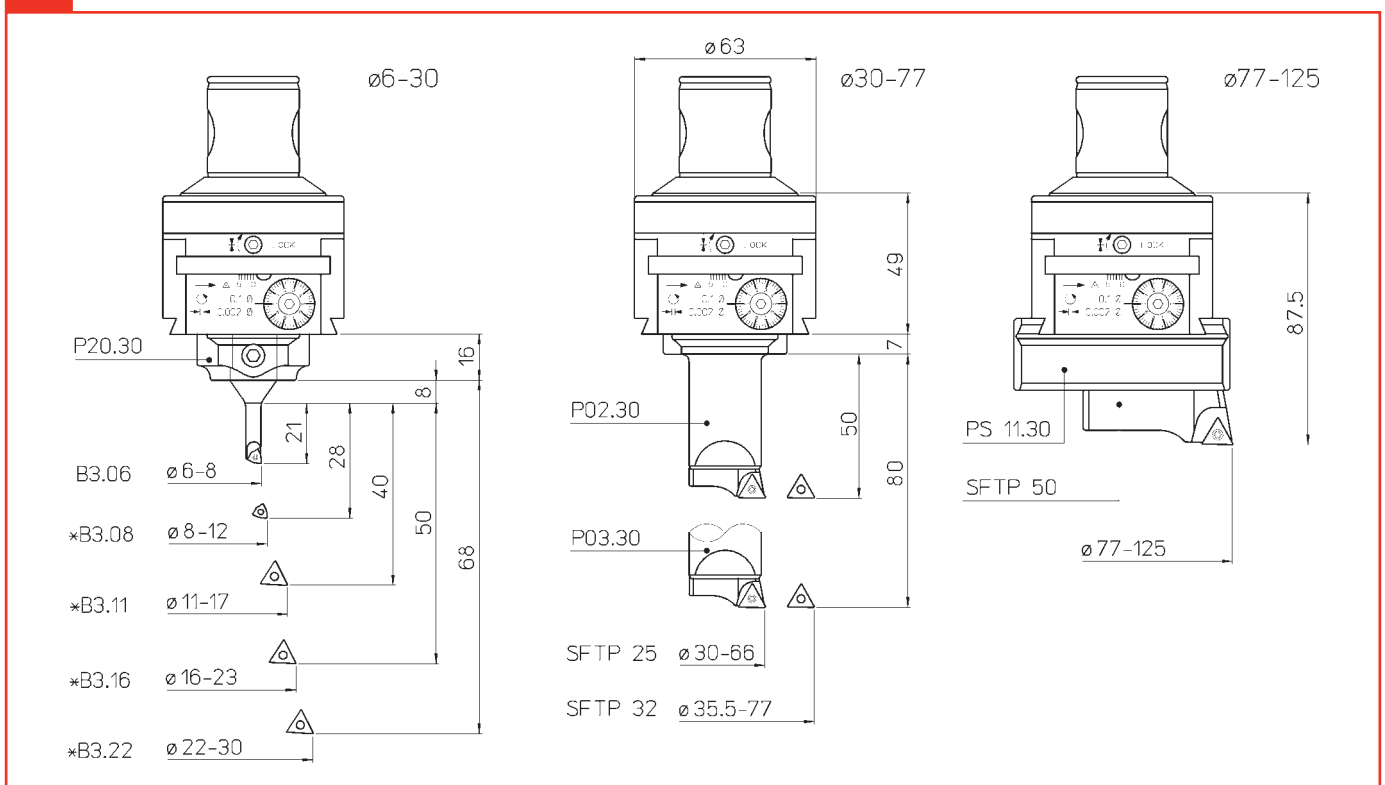
Working range

Arbeitsbereich

Campo de trabajo

Capacité d'usage

Campo di lavoro



The boring head TRM 63 bores diameters from 6 to 125 mm.

- For bores from  $\varnothing$  6 to 30 mm fit the toolholder P20.30 at the centre of the slide and secure it by screws (9). Fit the tool B.. and secure it by screws (7). The cutting tool must be on the slide longitudinal axis.

- For bores from  $\varnothing$  30 to 77 mm fit the toolholder P.. in the slide and secure it by screws (9).

- For bores from  $\varnothing$  77 to 125 mm fit the toolholder PS11.30 in the slide and secure it by screws (9). Fit the bit holder SF.. on the toolholder and secure it by the screw.

\* For a best flexibility of the TRM 50/63 and 63/63 kits, the working range of the B3.08, B3.11, B3.16, B3.22 tools is different from those suggested and reported on page 184.

Der Feinstbohrkopf TRM 63 dreht Durchmesser von 6 bis 125 mm aus.

- Bei Bohrungen mit Durchmesser von 6 bis 30 mm den Werkzeughalter P20.30 in die Mitte des Schlittens einsetzen und mit Schraube (9) spannen. Werkzeug B.. montieren und mit Schrauben (7) spannen. Versichern Sie sich, dass die Schneide der Wendeplatte auf der Längsachse des Schlittens liegt.

- Bei Bohrungen mit Durchmesser von 30 bis 77 mm den Werkzeughalter P.. in den Schlitten einsetzen und mit Schrauben (9) spannen.

- Bei Bohrungen mit Durchmesser von 77 bis 125 mm den Werkzeughalter PS11.30 in den Schlitten einsetzen und mit Schrauben (9) spannen. Den Plattenhalter SF.. am Werkzeughalter montieren und mit Schraube spannen.

\* Zur höheren Flexibilität des TRM 50/63 und 63/63 Sets ist der Arbeitsbereich der Werkzeuge B3.08, B3.11, B3.16, B3.22 anders als der, der auf Seite 184 empfohlen und angegeben ist.

El Kit TRM 63 mandrina agujeros de  $\varnothing$  6 a 125 mm.

- Para los agujeros de  $\varnothing$  6 a 30 mm colocar en el centro de la guía el portaherramientas P20.30 bloqueándolo con los tornillos (9). Montar la herramienta B.. bloqueándola con los tornillos (7), asegurándose que el corte de la plaquita se encuentre sobre el eje longitudinal de la guía.

- Para los agujeros de  $\varnothing$  30 a 77 mm colocar en la guía los portaherramientas P.. bloqueándolos con los tornillos (9).

- Para los agujeros de  $\varnothing$  77 a 125 mm colocar en la guía el portaherramientas PS11.30 bloqueándolo con los tornillos (9). Montar sobre el portaherramientas el asiento SF.. bloqueándolo con el tornillo.

\* Para una mayor flexibilidad del kit TRM 50/63 y 63/63 el campo de trabajo de las herramientas B3.08, B3.11, B3.16, B3.22 es diferente de lo sugerido y reproducido en la página 184.

Le kit TRM 63 alèse des diamètres allant de 6 à 125 mm.

- Pour des alésages de  $\varnothing$  6 à 30 mm, introduire le porte-outils P20.30 au centre du coulisseau et le bloquer au moyen des vis (9). Poser ensuite l'outil B.. et le bloquer au moyen des vis (7), n'oubliant pas de vérifier si le taillant de l'élément intercalaire est disposé sur l'axe longitudinal du coulisseau.

- Pour des alésages de  $\varnothing$  30 à 77 mm, introduire le porte-outils P.. dans le coulisseau et le bloquer au moyen des vis (9).

- Pour des alésages de  $\varnothing$  77 à 125 mm, introduire le porte-outils PS11.30 dans le coulisseau et le bloquer au moyen des vis (9). Monter le porte-plaquette SF.. sur le porte-outils et le bloquer au moyen de la vis.

\* Pour une supérieure flexibilité du kit 50/63 et 63/63 la capacité d'usage des outils B3.08, B3.11, B3.16, B3.22 est différente de celui suggéré et indiqué à la page 184.

Coni i Kit TRM 63 si alesano fori da  $\varnothing$  6 a 125 mm.

- Per i fori da  $\varnothing$  6 a 30 mm inserire al centro della slitta il portautensili P20.30 bloccandolo con le viti (9). Montare l'utensile B.. bloccandolo con le viti (7) assicurandosi che il taglio dell'inserto si trovi sull'asse longitudinale della slitta.

- Per i fori da  $\varnothing$  30 a 77 mm inserire nella slitta i portautensili P.. bloccandoli con le viti (9).

- Per i fori da  $\varnothing$  77 a 125 mm inserire nella slitta il portautensile PS11.30 bloccandolo con le viti (9). Montare sul portautensili il seggio SF.. bloccandolo con la vite.

\* Per una maggiore flessibilità dei Kit TRM 50/63 e 63/63 il campo di lavoro degli utensili B3.08, B3.11, B3.16, B3.22 è differente da quello suggerito e riportato a pag. 184.

Kit Testarossa

Set Testarossa

Kit Testarossa

kit Testarossa

Kit Testarossa



### KIT K01 TRM 50/80 - 80/80

- 1 TRM ../80
- 1 B3.06
- 1 B3.08
- 1 B3.11
- 1 B3.16
- 1 B3.22
- 1 P20.30
- 1 P02.30
- 1 P03.30
- 1 P04.30
- 1 PS12.30
- 1 PS13.30
- 1 SFTP25
- 1 SFTP32
- 1 SFTP50
- 5 TPGX 090202L DC100
- 1 TPGX 110302L DC100
- 2 WCGT 020102L DC100

**K01 TRM 50/80**  
**K01 TRM 80/80**

Ø 6 ~ 220

**2 µm**

REF.	CODE	Ø
K01 TRM 50/80	65 50 050 1080 1	6 ~ 220
K01 TRM 80/80	65 50 080 1080 1	

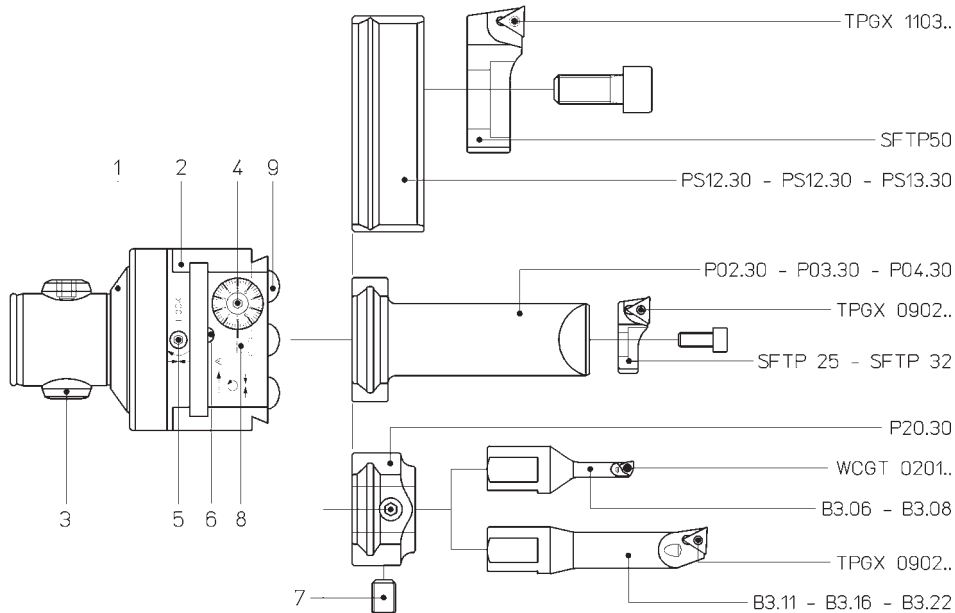
TRM 50/80 - 80/80  
COMPONENTS

TRM 50/80 - 80/80  
BAUTEILE

COMPONENTES  
TRM 50/80 - 80/80

COMPOSANTS  
TRM 50/80 - 80/80

COMPONENTI  
TRM 50/80 - 80/80



### COMPONENTS

1. Body
2. Tool slide
3. Expanding pin
4. Micrometric vernier scale
5. Slide lock screw
6. Coolant outlet
7. Tool lock screw
8. Oiler
9. Toolholder lock screws

### BAUTEILE

1. Körper
2. Werkzeugschlitten
3. Spreizbolzen
4. Mikrometrischer Nonius
5. Werkzeugschlittenklemmschraube
6. Kühlmittelaustritt
7. Werkzeugklemmschraube
8. Schmiernippel
9. Werkzeughalter-spanschrauben

### COMPONENTES

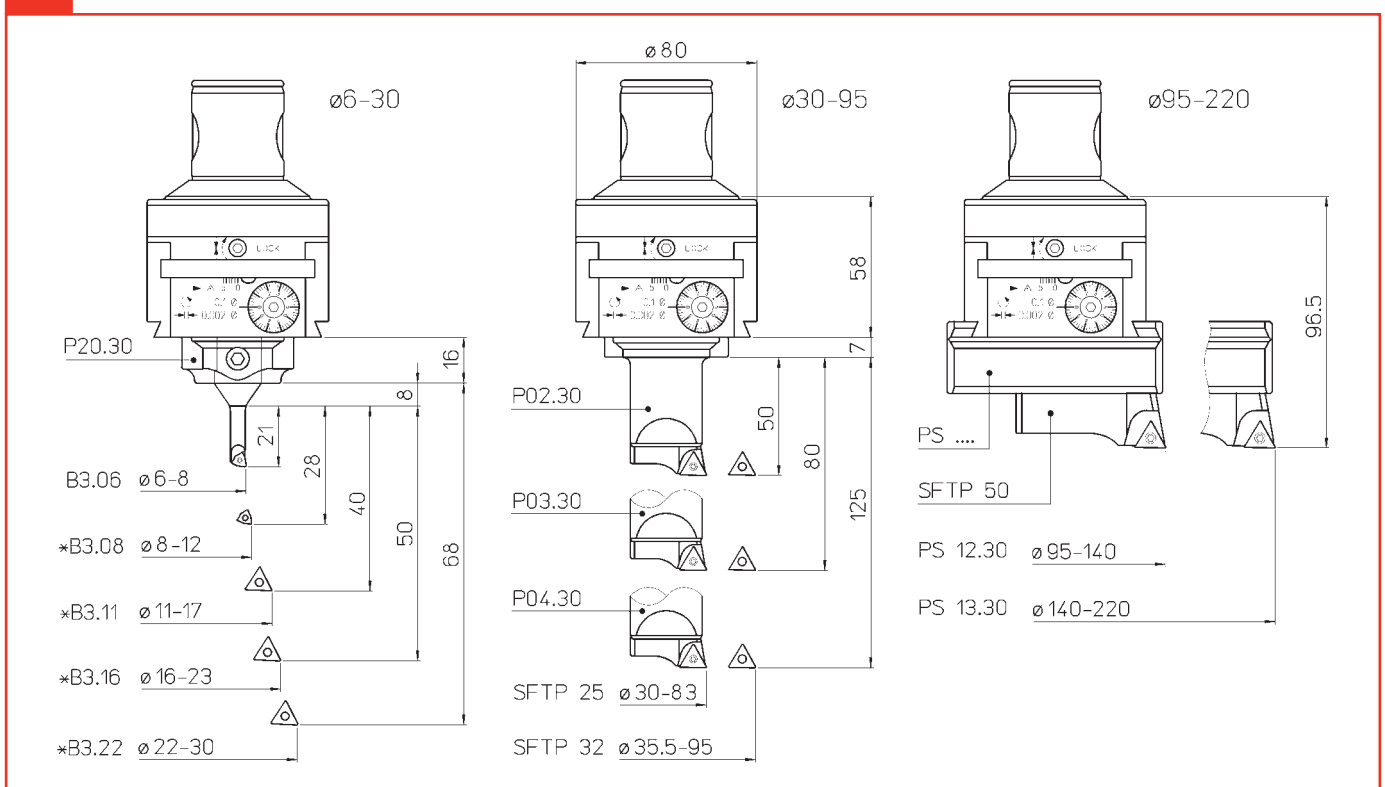
1. Cuerpo
2. Guía portaherramientas
3. Perno radial expansible
4. Nonio micrométrico
5. Tornillo bloqueo guía portaherramientas
6. Agujero salida refrigerante
7. Tornillo bloqueo herramientas
8. Engrasador
9. Tornillo bloqueo portaherramientas

### COMPOSANTS

1. Corps
2. Coulisseau
3. Tige radiale expansible
4. Vernier micrométrique
5. Vis blocage coulisseau
6. Sortie du liquide d'arrosage
7. Vis blocage outil
8. Graisseur
9. Vis blocage porte-outils

### COMPONENTI

1. Corpo
2. Slitta portautensili
3. Perno radiale espandibile
4. Nonio micrometrico
5. Vite bloccaggio slitta
6. Ugello uscita refrigerante
7. Vite bloccaggio utensili
8. Oliatore
9. Viti bloccaggio portautensili



The boring head TRM 80 bores diameters from 6 to 220 mm.

- For bores from  $\varnothing$  6 to 30 mm fit the toolholder P20.30 at the centre of the slide and secure it by screws (9). Fit the tool B.. and secure it by screws (7). The cutting tool must be on the slide longitudinal axis.

- For bores from  $\varnothing$  30 to 95 mm fit the toolholder in the slide and secure it by screws (9).

- For bores from  $\varnothing$  95 to 220 mm fit the toolholder PS.. in the slide and secure it by screws (9). Fit the bit holder SF.. on the toolholder and secure it by the screw.

\* For a best flexibility of the TRM 50/80 and 80/80 kits, the working range of the B3.08, B3.11, B3.16, B3.22 tools is different from those suggested and reported on page 184.

Der Feinstbohrkopf TRM 80 dreht Durchmesser von 6 bis 220 mm aus.

- Bei Bohrungen mit Durchmesser von 6 bis 30 mm den Werkzeughalter P20.30 in die Mitte des Schlittens einsetzen und mit Schrauben (9) spannen. Werkzeug B.. montieren und mit Schrauben (7) spannen. Versichern Sie sich, dass die Schneide der Wendeplatte auf der Längsachse des Schlittens liegt.

- Bei Bohrungen mit Durchmesser von 30 bis 95 mm den Werkzeughalter P.. in den Schlitten einsetzen und mit Schrauben (9) spannen.

- Bei Bohrungen mit Durchmesser von 95 bis 220 mm den Werkzeughalter PS.. in den Schlitten einsetzen und mit Schrauben (9) spannen. Den Plattenhalter SF.. am Werkzeughalter montieren und mit Schraube spannen.

\* Zur höheren Flexibilität des TRM 50/80 und 80/80 Sets ist der Arbeitsbereich der Werkzeuge B3.08, B3.11, B3.16, B3.22 anders als der, der auf Seite 184 empfohlen und angegeben ist.

El Kit TRM 80 mandrina agujeros de  $\varnothing$  6 a 220 mm.

- Para los agujeros de  $\varnothing$  6 a 30 mm colocar en el centro de la guía el portaherramientas P20.30 bloqueándolo con los tornillos (9). Montar la herramienta B.. bloqueándola con los tornillos (7), asegurándose que el corte de la plaquita se encuentre sobre el eje longitudinal de la guía.

- Para los agujeros de  $\varnothing$  30 a 95 mm colocar en la guía los portaherramientas P.. bloqueándolos con los tornillos (9).

- Para los agujeros de  $\varnothing$  95 a 220 mm colocar en la guía los portaherramientas PS.. bloqueándolos con los tornillos (9). Montar sobre el portaherramientas el asiento SF.. bloqueándolo con el tornillo.

\* Para una mayor flexibilidad del kit TRM 50/80 y 80/80 el campo de trabajo de las herramientas B3.08, B3.11, B3.16, B3.22 es diferente de lo sugerido y reproducido en la página 184.

Le kit TRM 80 alèse des diamètres allant de 6 à 220 mm.

- Pour des alésages de  $\varnothing$  6 à 30 mm, introduire le porte-outils P20.30 au centre du coulisseau et le bloquer au moyen des vis (9). Poser ensuite l'outil B.. et le bloquer au moyen des vis (7), n'oubliant pas de vérifier si le taillant de l'élément intercalaire est disposé sur l'axe longitudinal du coulisseau.

- Pour des alésages de  $\varnothing$  30 à 95 mm, introduire le porte-outils P.. dans le coulisseau et le bloquer au moyen des vis (9).

- Pour des alésages de  $\varnothing$  95 à 220 mm, introduire le porte-outils PS.. dans le coulisseau et le bloquer au moyen des vis (9). Monter le porte-plaquette SF.. sur le porte-outils et le bloquer au moyen de la vis.

\* Pour une supérieure flexibilité du kit 50/80 et 80/80 la capacité d'usinage des outils B3.08, B3.11, B3.16, B3.22 est différente de celui suggéré et indiqué à la page 184.

Coni i Kit TRM 80 si alesano fori da  $\varnothing$  6 a 220 mm.

- Per i fori da  $\varnothing$  6 a 30 mm inserire al centro della slitta il portautensili P20.30 bloccandolo con le viti (9). Montare l'utensile B.. bloccandolo con le viti (7) assicurandosi che il tagliente dell'inserto si trovi sull'asse longitudinale della slitta.

- Per i fori da  $\varnothing$  30 a 95 mm inserire nella slitta i portautensili P.. bloccandoli con le viti (9).

- Per i fori da  $\varnothing$  95 a 220 mm inserire nella slitta i portautensili PS.. bloccandoli con le viti (9). Montare sul portautensili il seggio SF.. bloccandolo con la vite.

\* Per una maggiore flessibilità dei Kit TRM 50/80 e 80/80 il campo di lavoro degli utensili B3.08, B3.11, B3.16, B3.22 è differente da quello suggerito e riportato a pag. 184.

Kit Testarossa

Set Testarossa

Kit Testarossa

kit Testarossa

Kit Testarossa

## K03 (TRM 80/125)

Ø 36 ~ 410



### K03 TRM 80/125

- 1 P02.40
- 1 P03.40
- 1 P04.40
- 1 PS11.40
- 1 PS12.40
- 1 PS13.40
- 1 SFTP32
- 1 SFTP40
- 1 SFTP50

**2 µm**

172

REF.	CODE	Ø
K01 TRM 80/125	65 50 125 0003 1	36 ~ 410

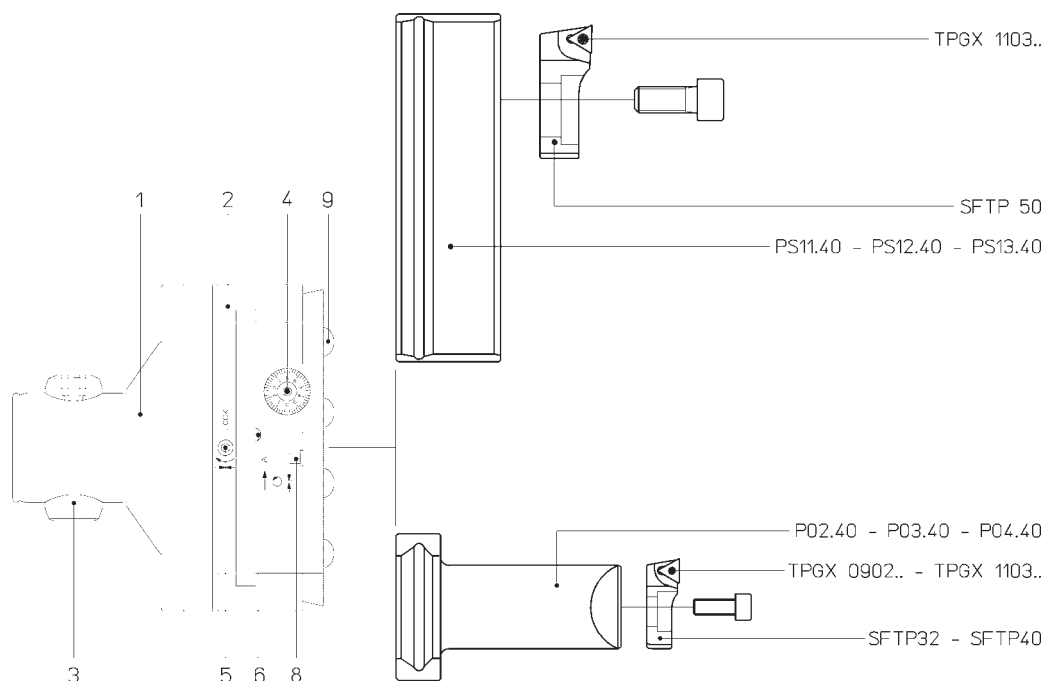
TRM 80/125  
COMPONENTS

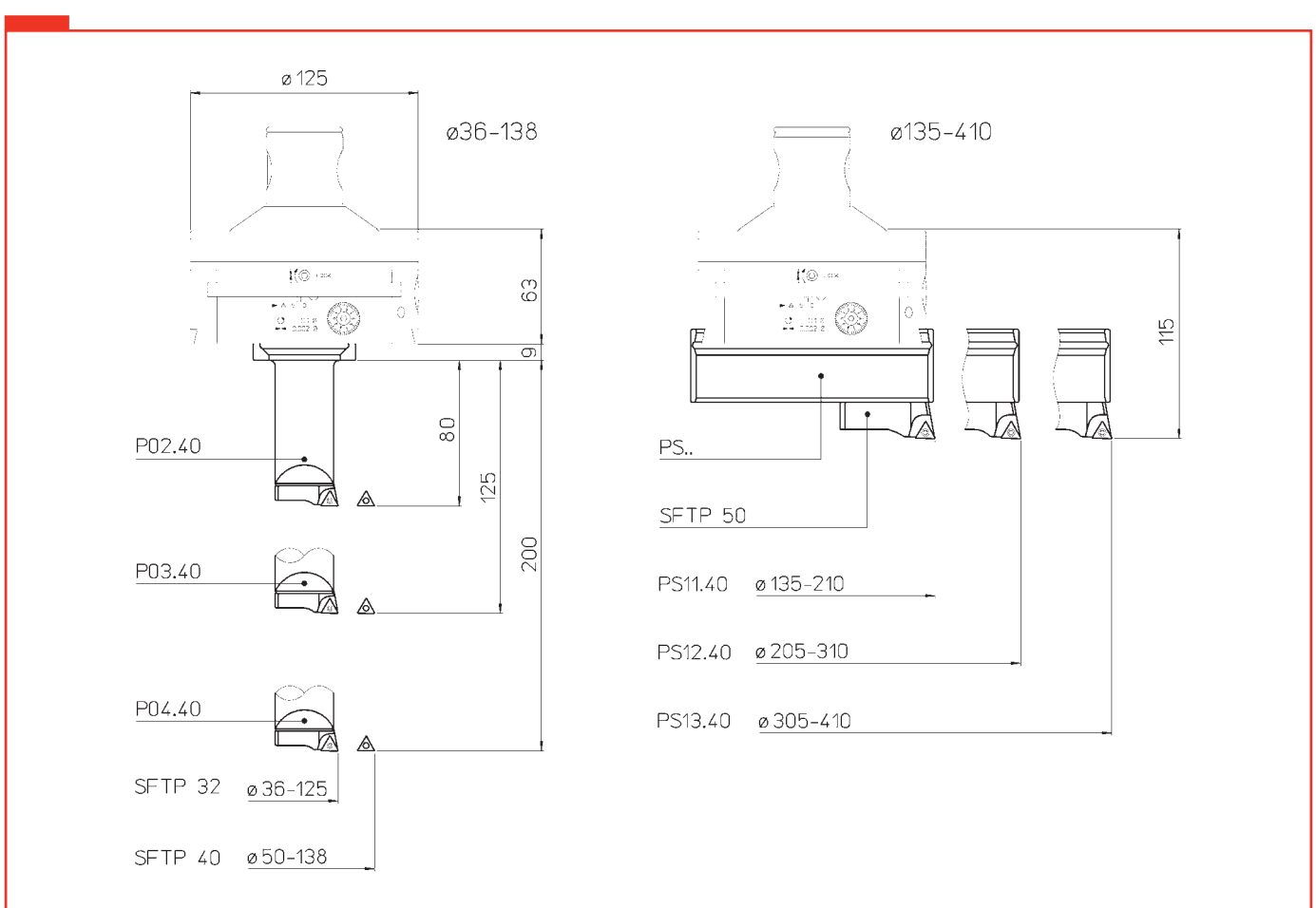
TRM 80/125  
BAUTEILE

COMPONENTES  
TRM 80/125

COMPOSANTS  
TRM 80/125

COMPONENTI  
TRM 80/125





## COMPONENTS

1. Body
2. Tool slide
3. Expanding pin
4. Micrometric vernier scale
5. Slide lock screw
6. Coolant outlet
8. Oiler
9. Toolholder lock screws

The boring head TRM 125 bores diameters from 36 to 410 mm.

- For bores from  $\varnothing 36$  to 138 mm fit the toolholder P.. in the slide and secure it by screws (9).
  - For bores from  $\varnothing 135$  to 410 mm fit the toolholder PS.. in the slide and secure it by screws (9).
- Fit the bit holder SF.. on the toolholder and secure it by the screw.

## BAUTEILE

1. Körper
2. Werkzeugschlitten
3. Spreizbolzen
4. Mikrometrischer Nonius
5. Werkzeugschlitten-klemmschraube
6. Kühlmittelaustrittloch
8. Schmiernippel
9. Werkzeughalter-spannschrauben

Der Feinstbohrkopf TRM 125 dreht Durchmesser von 36 bis 410 mm aus.

- Bei Bohrungen mit Durchmesser von 36 bis 138 mm den Werkzeughalter P.. in den Schlitten einsetzen und mit Schrauben (9) spannen.
- Bei Bohrungen mit Durchmesser von 135 bis 410 mm den Werkzeughalter PS.. in den Schlitten einsetzen und mit Schrauben (9) spannen. Den Plattenhalter SF.. am Werkzeughalter montieren und mit Schraube spannen.

## COMPONENTES

1. Cuerpo
2. Guía portaherramientas
3. Perno radial expansible
4. Nonio micrométrico
5. Tornillo bloqueo guía portaherramientas
6. Agujero salida refrigerante
8. Engrasador
9. Tornillos bloqueo portaherramientas

El kit TRM 125 mandrina agujeros de  $\varnothing 36$  a 410 mm.

- Para los agujeros de  $\varnothing 36$  a 138 mm colocar en la guía el portaherramientas P.. bloqueándolo con los tornillos (9).
- Para los agujeros de  $\varnothing 135$  a 410 mm colocar en la guía los portaherramientas PS.. bloqueándolos con los tornillos (9). Montar sobre el portaherramientas el asiento SF.. bloqueándolo con el tornillo.

## COMPOSANTS

1. Corps
2. Coulisseau
3. Tige radiale expansible
4. Vernier micrométrique
5. Vis blocage coulisseau
6. Sortie du liquide d'arrosage
8. Graisseur
9. Vis blocage porte-outils

Le kit TRM 125 alèse des diamètres allant de 36 à 410 mm.

- Pour des alésages de  $\varnothing 36$  à 138 mm, introduire le porte-outils P.. dans le coulisseau et le bloquer au moyen des vis (9).
- Pour des alésages de  $\varnothing 135$  à 410 mm, introduire le porte-outils PS.. dans le coulisseau et le bloquer au moyen des vis (9). Monter le porte-plaquette SF.. sur le porte-outils et le bloquer au moyen de la vis.

## COMPONENTI

1. Corpo
2. Slitta portautensili
3. Perno radiale espandibile
4. Nonio micrometrico
5. Vite bloccaggio slitta
6. Ugello uscita refrigerante
8. Oliatore
9. Viti bloccaggio portautensili

Con il Kit TRM 125 si alesano fori da  $\varnothing 36$  a 410 mm.

- Per i fori da  $\varnothing 36$  a 138 mm inserire nella slitta i portautensili P.. bloccandoli con le viti (9).
- Per i fori da  $\varnothing 135$  a 410 mm inserire nella slitta i portautensili PS.. bloccandoli con le viti (9). Montare sul portautensili il seggio SF.. bloccandolo con la vite.