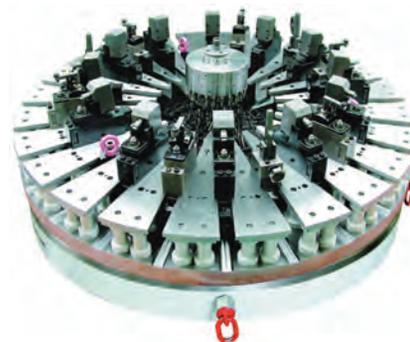
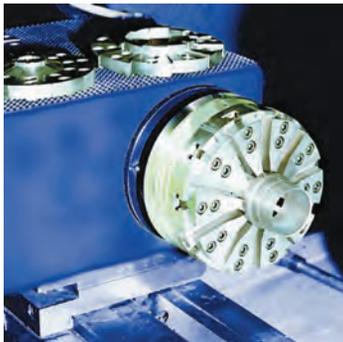
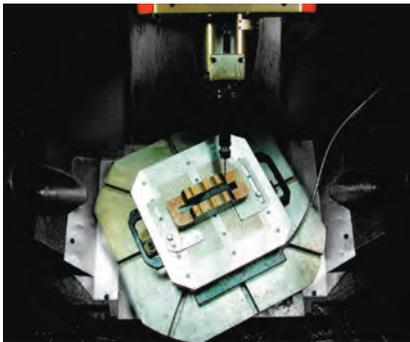


Магнитная техника компании SAV

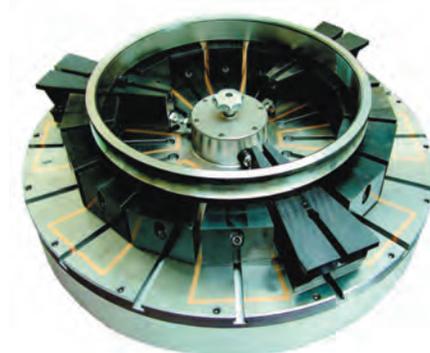
Компания SAV основана в 1985 году в Нюрнберге. Основной продукцией компании являются уникальные зажимные системы. Компания SAV в настоящее время является одним из ведущих производителей зажимной техники в Европе.



Программа поставок магнитной техники включает в себя крепежные системы на основе постоянного магнита, электромагнита постоянного тока и электромагнита.

Основные преимущества закрепления заготовок с помощью магнитной техники по сравнению с другими способами:

1. Снижение машинного и подготовительно-заключительного времени за счет:
 - быстрой установки и снятия детали.
 - возможности закрепления нескольких деталей.
 - возможности обработки детали с пяти сторон.
2. Повышение стойкости инструмента за счет отсутствия вибрации во время обработки



Типы магнитных устройств поставляемых компанией SAV:

Программа поставок включает в себя следующие магнитные плиты и патроны:

1. Плиты и патроны на основе постоянных магнитов

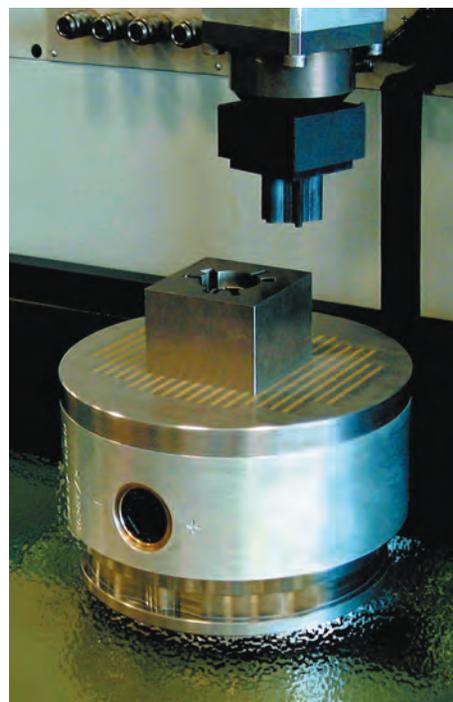
- генерирование магнетизма производится посредством постоянных магнитов.
- низкое зажимное усилие.
- полная энергонезависимость.
- включение/выключение производится механически-поворотом рукоятки.
- высокая точность благодаря отсутствию выделения тепла при работе.

2. Плиты и патроны на основе электромагнита

- генерирование магнетизма производится за счет обмоток возбуждения, очень мощное зажимное усилие.
- включение производится подачей переменного напряжения на обмотки возбуждения. Выключение-отключением напряжения.
- для работы необходимо устройство управления.

3. Плиты и патроны с постоянным электромагнитом

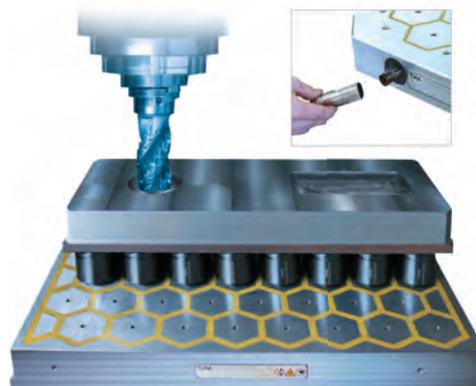
Во всем мире огромную популярность приобретают системы на электропостоянных магнитах. В данных системах используется способность некоторых ферромагнитных материалов становиться магнитами в результате кратковременного воздействия электрического тока. В таком состоянии они продолжают оставаться без воздействия электричества. Для размагничивания подается краткий электрический импульс, который возвращает ферромагнитный материал в прежнее, не намагниченное состояние. В этом случае электрический ток нужен только при намагничивании и размагничивании (при закреплении и извлечении) заготовок.



Преимущества электропостоянных магнитных систем:

- Высокая зажимная сила, выше чем у систем с постоянным магнитом, что позволяет использовать их при фрезеровани.
- Безопасность. Даже при отключении питания срыва заготовки не произойдет.
- Минимальное потребление электрической энергии.
- Управление при помощи контрольного устройства дает возможность использовать такие магнитные системы в автоматизированных процессах производства.
- В позициях "выключено/включено" температура плиты не изменяется. Не возникает температурных деформаций заготовки, что влияет на точность обработки.
- Возможность изготовления электроперманентного магнита любого размера.
- Возможность отключения от электропитания во время работы позволяет создавать простые по конструкции, но обладающие высоким зажимным усилием магнитные токарные патроны.

Для расширения технологических возможностей магнитные плиты можно комплектовать полюсными удлинителями, которые позволяют закреплять заготовки с неплоской опорной поверхностью.


Вертикальная магнитная плита с постоянным магнитом

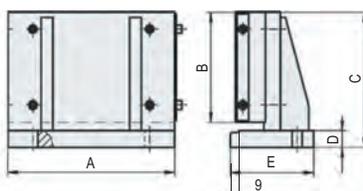
Серия SAV 242.90

Исполнение:

- ✓ Мелкий полюсный шаг $P = 1,9$ мм.
- ✓ Ламели из латуни 0,5 мм / стали 1,4 мм.
- ✓ Включение - выключение производится поворотом рукоятки.
- ✓ Отклонение от прямолинейности: 0,005 / 100 мм.
- ✓ Номинальная сила закрепления: 80 Н/см²
- ✓ Высота магнитного поля: 6 мм.
- ✓ Предел износа полюсной плиты: 8 мм.

Применение:

- ✓ Для эрозионной и шлифовальной обработки в вертикальной плоскости.



Обозначение	A, мм	B, мм	C ^{+0.5;-2} мм	D, мм	E, мм	Вес, кг
SAV 242.90-250	○ 250	150	190	30	156	38
SAV 242.90-350	○ 350	150	190	30	156	52

Обозначение	A, мм	B, мм	C ^{+0.5;-2} мм	D, мм	E, мм	Вес, кг
SAV 242.90-400	○ 400	200	240	30	175	75
SAV 242.90-500	○ 500	200	240	30	175	93,5

⚠ Другие размеры столов по дополнительному запросу

Вертикальные 4-х сторонние плиты с постоянными магнитами

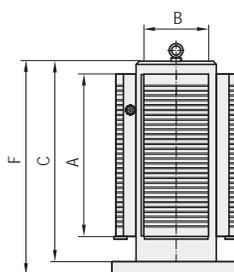
Серия SAV 242.91

Исполнение:

- ✓ Номинальная удерживающая сила: 150 Н / см².
- ✓ Высота магнитного поля: 12 мм.
- ✓ Предел износа магнитной плиты: 5 мм.
- ✓ Перпендикулярность: 0,03 / 1000 мм.
- ✓ Параллельность: 0,04 / 1000 мм.

Конструкция:

- ✓ Вертикальная 4-х сторонняя плита из конструкционной стали.
- ✓ С 4-я магнитными плитами с постоянным магнитом SAV 243.11, шаг полюсов 15 мм.
- ✓ Крепежные отверстия по запросу.



Обозначение	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм	F, мм	Вес, кг
SAV 242.91-300	○ 300	150	415	320	200	455	183
SAV 242.91-500	○ 500	200	620	400	256	660	395

Обозначение	A, мм	B, мм	C ^{+0.5;-2} мм	D, мм	E, мм	F, мм	Вес, кг
SAV 242.91-600	○ 600	300	660	500	356	700	616

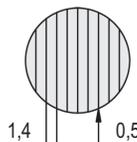
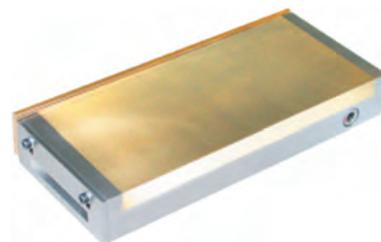
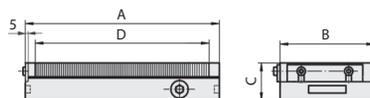
○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Магнитная плита с постоянным магнитом

Серия SAV 243.01

Исполнение:

- ✓ Мелкий полюсный шаг $P = 1,9$ мм.
- ✓ Неизменная сила закрепления по всей верхней плоскости полюсной плиты.
- ✓ Ламели из латуни 0,5 мм / стали 1,4 мм.
- ✓ Включение-выключение производится поворотом рукоятки.
- ✓ Номинальная сила закрепления: 80 Н/см^2
- ✓ Высота магнитного поля: 6 мм.
- ✓ Предел износа полюсной плиты: 8 мм.



Применение:

- ✓ Для эрозионной и шлифовальной обработки мелких, средних и крупных деталей.

Обозначение	A, мм	B, мм	C ^{+0.5-2} , мм	D, мм	Вес, кг
SAV 243.01-140x70	140*	70	49	103	3,7
SAV 243.01-175x100	175	100	49	147	7
SAV 243.01-200x100	200	100	49	172	8,1
SAV 243.01-255x130	255	130	49	222	14,5
SAV 243.01-150x150	150	150	51	115	9,8
SAV 243.01-250x150	250	150	51	215	16,4
SAV 243.01-300x150	300	150	51	265	19,7
SAV 243.01-350x150	350	150	51	315	23

Обозначение	A, мм	B, мм	C ^{+0.5-2} , мм	D, мм	Вес, кг
SAV 243.01-450x150	450	150	51	415	30
SAV 243.01-300x200	300	200	51	267	26,2
SAV 243.01-400x200	400	200	51	367	35
SAV 243.01-500x200	500	200	51	466	43,7
SAV 243.01-600x200	600	200	51	566	52,4
SAV 243.01-500x250	500	250	56	464	58,5
SAV 243.01-500x300	500	300	56	456	70,2
SAV 243.01-600x300	600	300	56	557	84,2

* без монтажных пазов.

Быстросменная паллета с постоянным магнитом

Серия SAV 220.30

Материал:

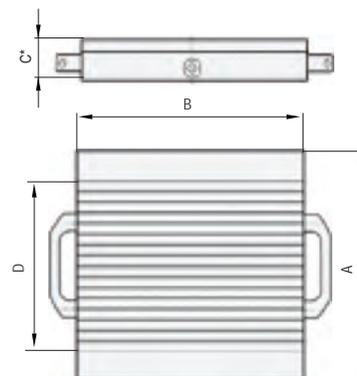
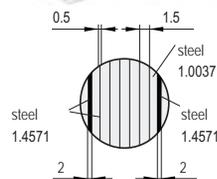
- ✓ Основной корпус из алюминия
- ✓ Полюсная плита из стали 1.0037 и нержавеющей стали 1.4571

Исполнение:

- ✓ Шаг полюсов: 1,9 мм.
- ✓ Высота магнитного поля: 4 мм.
- ✓ Предел износа полюсной плиты: 3 мм.
- ✓ Номинальная сила закрепления: 80 Н/см^2 .

Применение:

- ✓ В сочетании с креплением типа «Zero-Point» может быть адаптировано к большинству быстросменных систем. Возможны резьбовые отверстия для упоров по запросу.



* Размер C является ориентировочным и определяется точно через систему отсчета.

Обозначение	A, мм	B, мм	C*, мм	D, мм	Зона закрепления	Вес, кг
SAV 220.30-240x240-1	240	240	46	204	1	19
SAV 220.30-280x280-1	280	280	67	230	2	25
SAV 220.30-320x320-1	320	320	60	250	1	32
SAV 220.30-320x320-2	320	320	60	250	2	32

* Точный размер определяется через систему отсчета.

1) С фаской 45° на углах для устройства смены поддонов.

Быстросменная паллета с постоянным магнитом

Серия SAV 220.31

Материал:

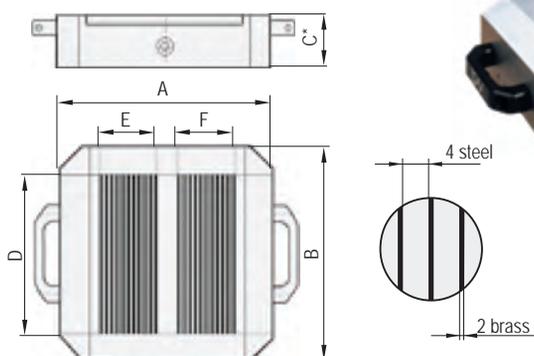
- ✓ Основной корпус из алюминия.
- ✓ Полюсная плита из стали 1.0037 и нержавеющей стали 1.4571.

Исполнение:

- ✓ Шаг полюсов: 6 мм.
- ✓ Низкое магнитное поле.
- ✓ Предел износа полюсной плиты: 2 мм.
- ✓ Номинальная удерживающая сила: 120 Н/см².
- ✓ Малый вес и высокая номинальная удерживающая сила.

Применение:

- ✓ В сочетании с креплением типа «Zero-Point» может быть адаптировано к большинству быстросменных систем.
- ✓ Возможны резьбовые отверстия для упоров по запросу.



Обозначение		A, мм	B, мм	C*, мм	D, мм	E, мм	F, мм	Зона закрепления	Вес, кг
SAV 220.31-240x240-1	○	240	240	60	126	-	-	1	18
SAV 220.31-280x280-1	○	280	280	66	166	80	80	2	21,5
SAV 220.31-320x320-1	○	320	320	65	206	80	80	1	25/36
SAV 220.31-320x320-2	○	320	320	65	234	123	123	2	36

* Точный размер определяется через систему отсчета.

1) С фаской 45° на углах для устройства смены поддонов.

Быстросменная паллета с постоянным магнитом

Серия SAV 220.32

Материал:

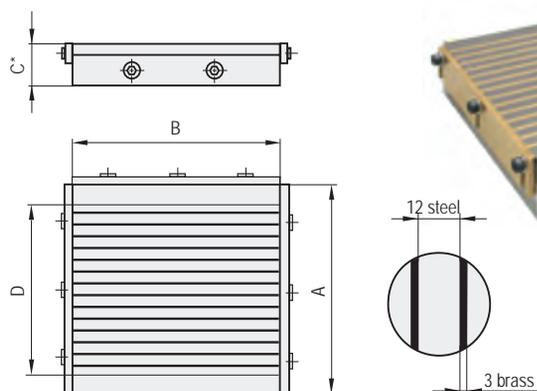
- ✓ Основной корпус из алюминия.
- ✓ Полюсная плита из стали 1.0037 и нержавеющей стали 1.4571.

Исполнение:

- ✓ Алюминиевый корпус, для монтажа сверху или встраивания.
- ✓ Упорные планки с 3-х сторон.
- ✓ 2 отдельно управляемые магнитные зоны закрепления.
- ✓ Шаг полюсов сталь / латунь: 12/3 мм.
- ✓ Номинальная удерживающая сила: 130 Н/см².
- ✓ Высота магнитного поля: 6 мм.
- ✓ Предел износа полюсной плиты: 6 мм.
- ✓ Обработка нижней стороны: до 12 мм.

Применение:

- ✓ Для закрепления средних и крупных деталей для шлифования, фрезерования и электроэрозионной обработки.
- ✓ В сочетании с креплением типа «Zero-Point» может быть адаптировано к большинству быстросменных систем.



Дополнительное оборудование:

- ✓ Инструкции по эксплуатации.
- ✓ Шестигранный ключ.

Обозначение		A, мм	B, мм	C*, мм	D, мм	Вес, кг
SAV 220.32-240x240	○	240	240	63,5	198	21,5
SAV 220.32-280x280	○	280	280	63,5	228	29,0

Обозначение		A, мм	B, мм	C*, мм	D, мм	Вес, кг
SAV 220.32-320x320	○	320 ¹⁾	320	68,5	258	38,0

* Точный размер определяется через систему отсчета.

1) С фаской 45° на углах для устройства смены поддонов.

Магнитная плита с постоянным магнитом

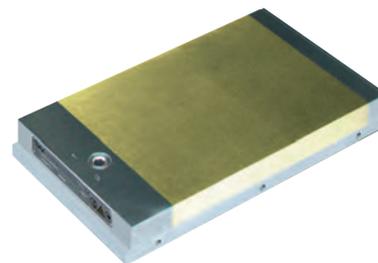
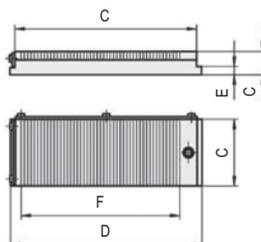
Серия SAV 243.07

Исполнение:

- ✓ Мелкий полюсной шаг $P = 1,9$ мм.
- ✓ Ламели из латуни 0,5 мм / стали 1,4 мм.
- ✓ Включение - выключение производится поворотом рукоятки в верхней части плиты.
- ✓ Номинальная сила закрепления: 80 Н/см²
- ✓ Высота магнитного поля: 6 мм.
- ✓ Предел износа полюсной плиты: 6 мм.

Применение:

- ✓ Для эрозионной и шлифовальной обработки тонких деталей.



Обозначение	A, мм	B, мм	C ^{+0,5;-2} мм	D, мм	E, мм	F, мм	Вес, кг
SAV 243.07-175x100	175	100	32,0	185	12,0	122	4,5
SAV 243.07-250x150	250	150	34,5	260	11,5	194	10
SAV 243.07-300x150	300	150	34,5	310	11,5	246	12,5

Обозначение	A, мм	B, мм	C ^{+0,5;-2} мм	D, мм	E, мм	F, мм	Вес, кг
SAV 243.07-350x150	350	150	34,5	360	11,5	295	14
SAV 243.07-400x200	400	200	35,0	410	11,5	344	23

Неодимовая магнитная плита с постоянным магнитом

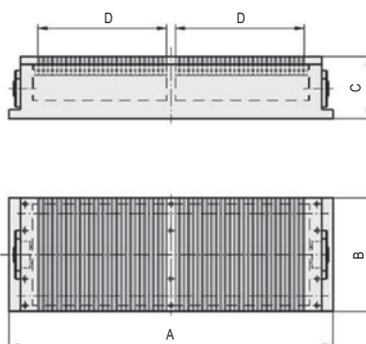
Серия SAV 243.10

Исполнение:

- ✓ Очень высокое усилие зажима благодаря специально разработанной конструкции
- ✓ Стальной корпус.
- ✓ Более крупные модели изготавливаются с механизированным приводом переключающего механизма – доступны для изготовления по запросу.
- ✓ Включение - выключение производится поворотом рукоятки на любой из торцевых поверхностей.
- ✓ Полюсный шаг $P=6$ мм.
- ✓ Номинальная сила закрепления: 180 Н/см²
- ✓ Высота магнитного поля: 10 мм.
- ✓ Предел износа полюсной плиты: 3 мм.
- ✓ Ламели из стали 4 мм / смолы 2 мм с неодимовыми ферроборowymi (NdFeB) магнитами в межполюсных зазорах.

Применение:

- ✓ Для фрезерной, шлифовальной и эрозионной обработки деталей из труднообрабатываемых материалов, а также очень мелких деталей.



⚠ Возможно изготовление плиты со специальными размерами по дополнительному запросу.

Обозначение	A, мм	B, мм	C ^{+0,5;-2} мм	D, мм	Вес, кг
SAV 243.10	430	150	87	167	35,0

Магнитная плита с постоянным магнитом

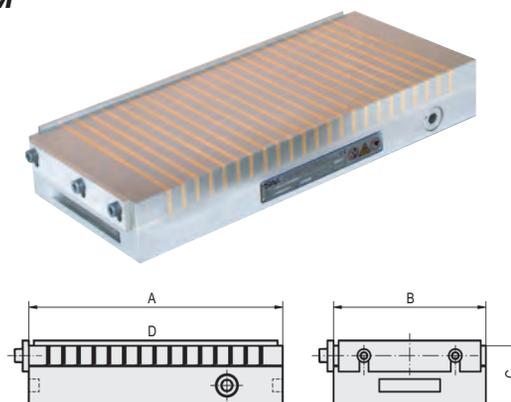
Серия SAV 243.11

Исполнение:

- ✓ Полюсной шаг $P = 15$ мм.
- ✓ Используется неодимовые магниты для увеличения номинальной силы закрепления.
- ✓ Включение - выключение производится поворотом рукоятки.
- ✓ Номинальная сила закрепления: 150 Н/см²
- ✓ Высота магнитного поля: 12 мм.
- ✓ Предел износа полюсной плиты: 5 мм.

Применение:

- ✓ Для фрезерной и шлифовальной обработки в тяжелых условиях.
- ✓ Концентрированное магнитное поле позволяет применять плиту для зажима мелких, средних и крупных деталей, включая детали с шероховатыми или неровными поверхностями.



Обозначение	A, мм	B, мм	C ^{+0,5;-2} мм	D, мм	Вес, кг
SAV 243.11-250x150	250	150	56	199	17
SAV 243.11-300x150	300	150	56	244	20
SAV 243.11-350x150	350	150	56	289	24
SAV 243.11-400x200	400	200	59	349	35

Обозначение	A, мм	B, мм	C ^{+0,5;-2} мм	D, мм	Вес, кг
SAV 243.11-500x200	500	200	59	439	44
SAV 243.11-600x200	600	200	59	544	52
SAV 243.11-600x300	600	300	62	544	87

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Подкладная дисковая плита

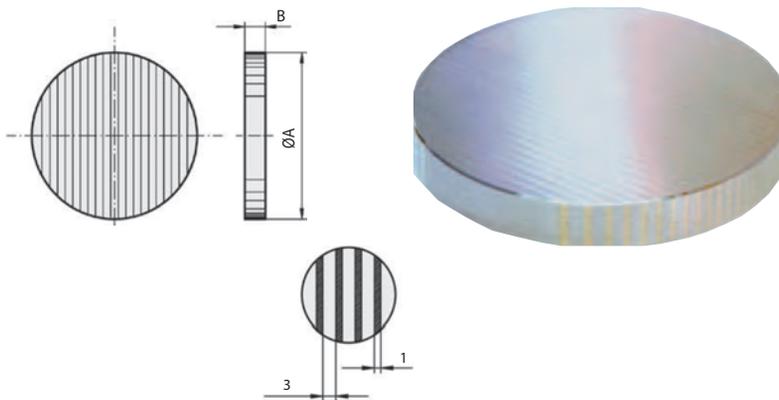
Серия SAV 248.01

Исполнение:

- ✓ Конструкция из стали/латуни, спаянная серебряным припоем.
- ✓ Может быть обработана до любой требуемой формы, или подвергаться специальной обработке в соответствии с заданием заказчика в процессе изготовления.
- ✓ Для использования с магнитными патронами с параллельным расположением полюсов.
- ✓ Ламели плиты при установке должны быть параллельны полюсам патрона.
- ✓ Полюсный шаг: сталь 3 мм / латунь 1 мм.

Применение:

- ✓ Закрепление профильных деталей на дисковых магнитных патронах с параллельным расположением полюсов.
- ✓ Может использоваться только в соединении с магнитным патроном SAV 244.02 и 244.05.



Обозначение		A, мм	B, мм	Вес, кг	Обозначение		A, мм	B, мм	Вес, кг
SAV 248.01-160	○	160	25	4	SAV 248.01-300	○	300	25	14
SAV 248.01-200	○	200	25	6	SAV 248.01-350	○	350	25	19
SAV 248.01-250	○	250	25	10	SAV 248.01-400	○	400	30	30

Магнитный патрон с постоянным магнитом

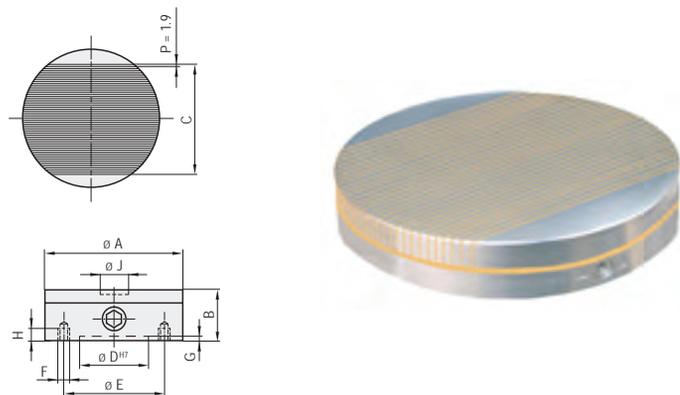
Серия SAV 244.01

Исполнение:

- ✓ Номинальное удерживающее усилие: до $\varnothing 160$: 60 Н/см² от $\varnothing 200$: 90 Н/см²
- ✓ Высота магнитного поля: 8 мм
- ✓ Предел износа магнитной плиты: 5 мм
- ✓ Балансировка: G 6.3
- ✓ Шаг полюсов P = 1,9 мм
- ✓ Мощная магнитная система с неодимовыми магнитами малой высотой магнитного поля. Магнитная сила плавно регулируется.
- ✓ По запросу поставляется с фланцем (см. SAV 248.90 - 248.94).
- ✓ Обработка размера J (диаметр и глубина) возможна в центре магнитного патрона.
- ✓ Концентрические линии облегчают визуальное выравнивание деталей.

Применение:

- ✓ Для зажима небольших, тонких и средних деталей.



Обозначение		A, мм	B ^{±0.1} , мм	C, мм	D, мм	E, мм	F, мм	G, мм	H, мм	J, мм	Вес, кг
SAV 244.01-100	○	100	50	71	60	85	4 x M8	4	10	20 x 14	3,0
SAV 244.01-130	○	130	50	99	90	115	4 x M8	4	10	20 x 14	5,0
SAV 244.01-150	○	150	50	105	110	132	4 x M8	4	10	24 x 5	7,0
SAV 244.01-160	○	160	57	116	125	142	4 x M8	4	16	24 x 5	9,0
SAV 244.01-200	○	200	57	153	150	180	4 x M8	4	16	200 x 5	15,0
SAV 244.01-250	○	250	57	192	200	232	4 x M8	4	16	250 x 5	20,0
SAV 244.01-300	○	300	62	227	250	285	4 x M8	4	16	300 x 5	31,0

Магнитный патрон с постоянным магнитом

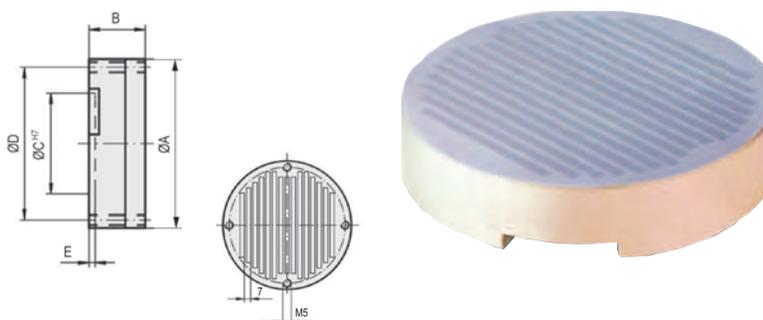
Серия SAV 244.03

Исполнение:

- ✓ Специальная конструкция патрона позволяет достичь максимального усилия зажима для деталей толщиной 1 мм.
- ✓ Полюсный шаг P = 7 мм, параллельное расположение полюсов.
- ✓ Включение-выключение с помощью отсоединяемого торцового ключа.
- ✓ Номинальное усилие закрепления: 100 Н/см²
- ✓ Высота магнитного поля: 6 мм.
- ✓ Предел износа полюсной плиты: 3 мм.

Применение:

- ✓ Шлифовальная обработка мелких и средних деталей.



Обозначение		A, мм	B ^{±0.5-1} , мм	C, мм	D, мм	E, мм	Вес, кг	Обозначение		A, мм	B ^{±0.5-1} , мм	C, мм	D, мм	E, мм	Вес, кг
SAV 244.03-100	○	100	32	80	87,5	3	1,1	SAV 244.03-150	○	150	32	130	137,5	3	2,6

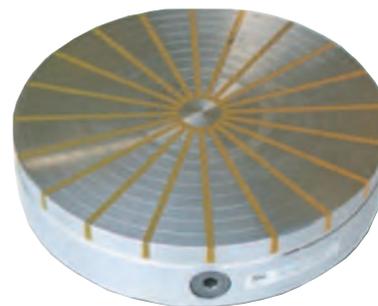
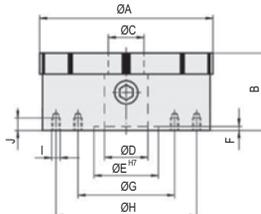
○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Магнитный патрон с постоянным магнитом

Серия SAV 244.06

Исполнение:

- ✓ Радиальное расположение полюсов.
- ✓ Высокое усилие зажима.
- ✓ Концентрические канавки для упрощения центрирования детали.
- ✓ Возможно сквозное отверстие до максимального диаметра D.
- ✓ Поставляется как стандарт без сквозного отверстия в центре.
- ✓ Центральная область (диаметр C) магнитно не активна.
- ✓ Номинальное усилие закрепления: 100 Н/см²
- ✓ Предел износа полюсной плиты:
5 мм (для $\varnothing A$ = от 150 до 300 мм)
10 мм (для $\varnothing A$ = от 350 до 400 мм)



Применение:

- ✓ Размеры $\varnothing A$ = от 200 до 500 мм для точения и шлифования.
- ✓ Размеры $\varnothing A$ = от 100 до 160 мм для шлифования.

ⓘ Более крупные размеры патронов возможно изготовить с Т-образными пазами по запросу.

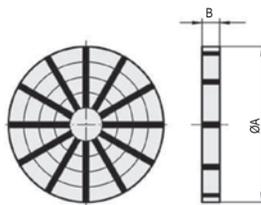
Обозначение	A, мм	B ^{+0,5;-2} , мм	C, мм	D, мм	E, мм	F, мм	G, мм	H, мм	I, мм	J, мм	Количество полюсов, шт	Вес, кг	Номинальное усилие закрепления
SAV 244.06-100	100	48	14	-	51	6	76	-	M6	8	6	2,6	80
SAV 244.06-130	130	57	16	20	50	5	100	-	M6	10	10	5,7	90
SAV 244.06-150	150	57	20	24	50	5	80	120	M6	8	10	6,5	90
SAV 244.06-200	200	57	28	30	60	5	110	180	M6	8	12	13	115
SAV 244.06-250	250	70	30	50	80	5	140	220	M6	8	16	20	135
SAV 244.06-300	300	73	40	58	150	6	180	260	M8	10	16	30	150
SAV 244.06-350	350	73	40	58	170	6	220	300	M8	12	20	49	150
SAV 244.06-400	400	75	40	58	200	8	260	340	M8	12	20	75	150
SAV 244.06-500	500	92	60	58	200	8	360	440	M8	12	26	144	150

Подкладная дисковая плита

Серия SAV 248.05

Исполнение:

- ✓ Может быть обработана до любой требуемой формы, или подвергаться специальной обработке в соответствии с заданием заказчика в процессе изготовления.
- ✓ Для использования с магнитным патроном 244.06 с радиальными полюсами.
- ✓ Возможность обработки до глубины: максимум 8 мм.
- ✓ Для большей глубины профиля, возможно исполнение с размером B до 25 мм.



Применение:

- ✓ Закрепление профильных деталей на дисковых магнитных патронах с радиальным расположением полюсов. Может использоваться с магнитным патроном SAV 248.06.

ⓘ Более крупные размеры доступны по запросу.

Обозначение	A, мм	B, мм	Количество полюсов, шт	Вес, кг
SAV 248.05-150	150	20	10	3
SAV 248.05-200	200	20	12	5
SAV 248.05-250	250	20	16	8

Обозначение	A, мм	B, мм	Количество полюсов, шт	Вес, кг
SAV 248.05-300	300	25	16	14
SAV 248.05-350	350	25	20	19
SAV 248.05-400	400	25	20	24,5

Магнитный патрон с постоянным магнитом

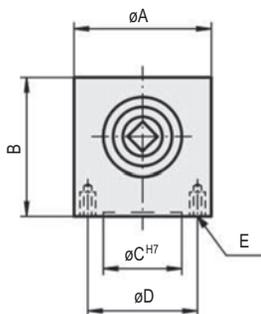
Серия SAV 244.10

Исполнение:

- ✓ Ламели:
 \varnothing 50 мм - 1,5 мм латунь / 6 мм сталь;
 \varnothing 80 мм - 2 мм латунь / 8 мм сталь
- ✓ Включение-выключение производится поворотом рукоятки.

Применение:

- ✓ В качестве дополнительного магнитного патрона для использования с большим патроном, для зажима мелких деталей при шлифовальной обработке.



Обозначение	A, мм	B ^{+0,5;-2} , мм	C, мм	D, мм	E, мм	Номинальная сила сцепления, Н	Вес, кг
SAV 244.10-50	50	50	25	35	4 x M5	85	0,7
SAV 244.10-80	80	65	50	60	4 x M6	500	2,2

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Магнитный патрон с постоянным магнитом

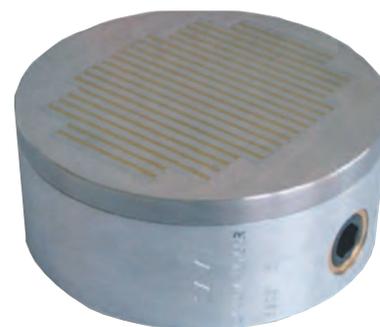
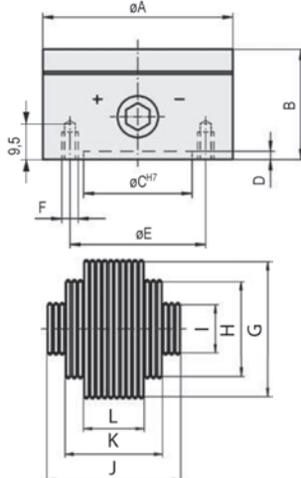
Серия SAV 244.07

Исполнение:

- ✓ Алюминиевый корпус.
- ✓ Полюсная плита из инструментальной стали.
- ✓ Очень высокое усилие зажима благодаря специально разработанной конструкции с использованием неодимовых ферроборовых магнитов.
- ✓ Полюсный шаг P=6 мм.
- ✓ Параллельное расположение полюсов.
- ✓ Включение-выключение производится поворотом рукоятки.
- ✓ Номинальное усилие закрепления: 180 Н/см²
- ✓ Высота магнитного поля: 4 мм.
- ✓ Предел износа полюсной плиты: 3 мм.

Применение:

- ✓ Для деталей, которые особенно трудно зажимать, таких как ферритные и твердые сплавы с содержанием кобальта, а также очень мелких деталей при токарной, фрезерной, шлифовальной и электроэрозионной обработке.
- ✓ Подходит для мелких деталей.



Обозначение	A, мм	B ^{0,5-2} , мм	C, мм	D, мм	E, мм	F, мм	G, мм	H, мм	I, мм	J, мм	K, мм	L, мм	Вес, кг
SAV 244.07-100	100	65	70	4	90	M6 (4x)	-	-	48	-	-	74	2,0
SAV 244.07-125	125	65	95	4	110	M8 (4x)	-	88	54	-	98	67	3,0
SAV 244.07-160	160	65	125	4	140	M10 (4x)	-	104	54	-	134	61	4,5
SAV 244.07-200	200	65	125	4	180	M10 (4x)	134	104	74	158	110	73	8,5

Электромагнитная плита

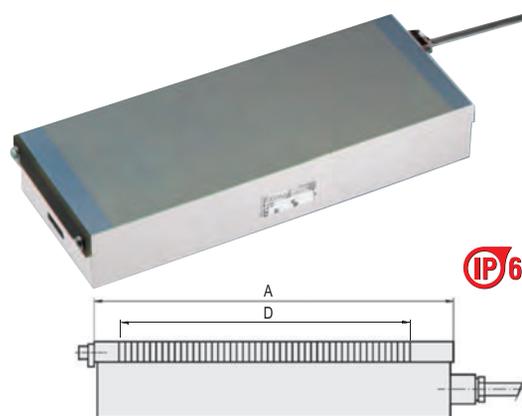
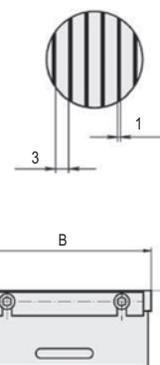
Серия SAV 243.40

Исполнение:

- ✓ Особо мелкий, непрерывный полюсный шаг P=4 мм с поперечным расположением полюсов.
- ✓ Ламели из стали 3 мм / латуни 1 мм.
- ✓ Низкая высота магнитного поля всего 4 мм.
- ✓ Крепежные пазы на обеих торцевых поверхностях плиты.
- ✓ Влагозащитная, класс защиты IP 65.
- ✓ Для использования с блоком управления типа SAV 876.10.
- ✓ Номинальное усилие закрепления: 100 Н/см², регулируемое с помощью блока управления с кодированным переключателем.
- ✓ Номинальное рабочее напряжение:
24 V DC постоянный ток до 118 W
110 V DC постоянный ток для всех размеров

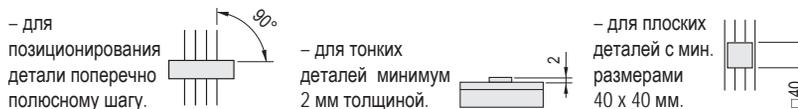
Дополнительное оборудование:

- ✓ Боковая установочная линейка для короткой и длинной грани.
 - ✓ Соединительный кабель 3 м.
 - ✓ Рым болты на более крупных моделях.
- ⚠ Прочие размеры и рабочие напряжения возможны по запросу.



Применение:

- ✓ Шлифование тонких пластин с допусками на форму и позиционирование от 0,01 до 0,02 мм.



Обозначение	A, мм	B, мм	C ⁰⁻¹ , мм	D, мм	Потребляемая мощность, W	Вес, кг	Блок управления
SAV 243.40-450x175	450	175	87	397	106	51	E1
SAV 243.40-400x200	400	200	87	349	118	52	E1
SAV 243.40-500x200	500	200	87	453	140	64	E4
SAV 243.40-600x200	600	200	87	549	162	77	E4
SAV 243.40-800x200	800	200	87	749	206	103	E4
SAV 243.40-500x250	500	250	87	453	150	81	E4
SAV 243.40-600x250	600	250	87	549	180	97	E4
SAV 243.40-800x250	800	250	87	749	233	129	E4
SAV 243.40-500x300	500	300	87	453	175	97	E4
SAV 243.40-600x300	600	300	87	549	206	116	E4
SAV 243.40-800x300	800	300	87	749	268	155	E4
SAV 243.40-1000x300	1000	300	87	949	330	193	E4

Обозначение	A, мм	B, мм	C ⁰⁻¹ , мм	D, мм	Потребляемая мощность, W	Вес, кг	Блок управления
SAV 243.40-600x350	600	350	87	549	235	135	E4
SAV 243.40-800x350	800	350	87	749	305	180	E4
SAV 243.40-1000x350	1000	350	87	949	375	225	E4
SAV 243.40-600x400	600	400	87	549	265	155	E4
SAV 243.40-700x400	700	400	87	653	310	181	E4
SAV 243.40-800x400	800	400	87	749	345	206	E4
SAV 243.40-1000x400	1000	400	87	949	425	258	E4
SAV 243.40-1200x400	1200	400	87	1149	510	310	E4
SAV 243.40-800x500	800	500	87	749	422	257	E4
SAV 243.40-1000x500	1000	500	87	949	510	322	E4
SAV 243.40-1200x500	1200	500	87	1149	605	386	E4

Тип	Блок управления	Ручной пульт
E1	SAV 876.10-S-T-24/7/230	SAV 876.02-SE3
E4	SAV 876.10-S-O-110/6/230	SAV 876.02-SE3

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Магнитный патрон с постоянным магнитом

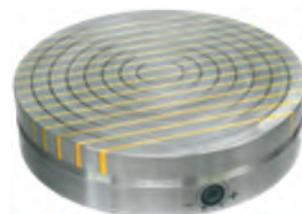
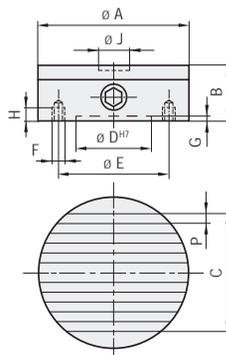
Серия SAV 244.11

Исполнение:

- ✓ Параллельное расположение полюсов.
- ✓ Концентрические канавки для упрощения центрирования деталей.
- ✓ Номинальная удерживающая сила:
- ✓ Диаметр A = 160 и 200 мм: 100 Н / см 2
- ✓ Диаметр A = от 250 до 500 мм: 150 Н / см 2
- ✓ Высота магнитного поля: 10 мм
- ✓ Предел износа полюсной плиты: 6 мм
- ✓ Балансировка патрона: G 6.3
- ✓ Магнитная сила плавно регулируется

Применение:

- ✓ Токарная и шлифовальная обработка мелких и крупных деталей.



Обозначение	A, мм	B ⁰⁻¹ , мм	C, мм	D, мм	E, мм	F, мм	G, мм	H, мм	J, мм	P, мм	Вес, кг
SAV 244.11-160	160	57	102	125	142	M8 (4x)	4	12	D15x6	8+3	8
SAV 244.11-200	200	57	146	150	180	M8 (4x)	4	12	D20x6	8+3	13
SAV 244.11-250	250	57	198	200	232	M8 (4x)	4	12	D25x20	12+3	20
SAV 244.11-300	300	62	228	250	285	M8 (4x)	4	12	D25x20	12+3	31
SAV 244.11-350	350	62	288	300	334	M8 (4x)	5	12	D25x20	12+3	43
SAV 244.11-400	400	67	318	300	350	M10 (6x)	5	20	D25x20	12+3	60
SAV 244.11-450	450	67	378	350	400	M10 (6x)	5	20	D25x20	12+3	76

Электромагнитная плита

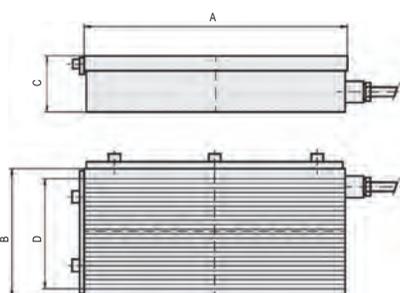
Серия SAV 243.41

Исполнение:

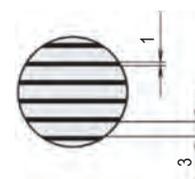
- ✓ Особо мелкий, непрерывный полюсный шаг P=4 мм с поперечным расположением полюсов.
- ✓ Ламели из стали 3 мм / латуни 1 мм.
- ✓ 8 мм предел износа полюсной плиты.
- ✓ Низкая высота магнитного поля.
- ✓ Крепежные пазы на обеих торцовых гранях плиты.
- ✓ Влагозащитенная, класс защиты IP 65.
- ✓ Для использования с блоком управления типа SAV 876.10.
- ✓ Номинальное усилие закрепления: 100 Н/см², регулируемое с помощью блока управления с кодированным переключателем.
- ✓ Номинальное рабочее напряжение:
24 V DC постоянный ток до 118 W
110 V DC постоянный ток для всех размеров

Дополнительное оборудование:

- ✓ Боковая установочная линейка для короткой и длинной грани.
- ✓ Соединительный кабель 3 м.
- ✓ Рым болты на более крупных моделях.



IP 65



Применение:

- ✓ Шлифование тонких пластин с допусками на форму и позиционирование от 0,01 до 0,02 мм.
- для позиционирования детали поперечно полюсному шагу.
- для тонких деталей минимум 2 мм толщиной.
- для плоских деталей с мин. размерами 40 x 40 мм.

⚠ Прочие размеры и рабочие напряжения возможны по запросу.

Обозначение	A, мм	B, мм	C ⁰⁻¹ , мм	D, мм	Потребляемая мощность, W	Вес, кг
SAV 243.41-200x100	200	100	87	53	30	13
SAV 243.41-300x100	300	100	87	53	45	20
SAV 243.41-300x150	300	150	87	101	65	29
SAV 243.41-400x150	400	150	87	101	90	39
SAV 243.41-450x175	450	175	87	125	106	51
SAV 243.41-400x200	400	200	87	149	118	52
SAV 243.41-500x200	500	200	87	149	140	64
SAV 243.41-600x200	600	200	87	149	162	77
SAV 243.41-800x200	800	200	87	149	206	103
SAV 243.41-500x250	500	250	87	197	150	81
SAV 243.41-600x250	600	250	87	197	180	97
SAV 243.41-800x250	800	250	87	197	233	129
SAV 243.41-500x300	500	300	87	253	175	97
SAV 243.41-600x300	600	300	87	253	206	116

Обозначение	A, мм	B, мм	C ⁰⁻¹ , мм	D, мм	Потребляемая мощность, W	Вес, кг
SAV 243.41-800x300	800	300	87	253	268	155
SAV 243.41-1000x300	1000	300	87	253	330	193
SAV 243.41-600x350	600	350	87	301	235	135
SAV 243.41-800x350	800	350	87	301	305	180
SAV 243.41-1000x350	1000	350	87	301	375	225
SAV 243.41-600x400	600	400	87	349	265	155
SAV 243.41-700x400	700	400	87	349	305	180
SAV 243.41-800x400	800	400	87	349	345	206
SAV 243.41-1000x400	1000	400	87	349	425	258
SAV 243.41-1200x400	1200	400	87	349	510	310
SAV 243.41-800x500	800	500	87	453	420	257
SAV 243.41-1000x500	1000	500	87	453	510	322
SAV 243.41-1200x500	1200	500	87	453	612	386

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Электромагнитная плита

Серия SAV 243.42

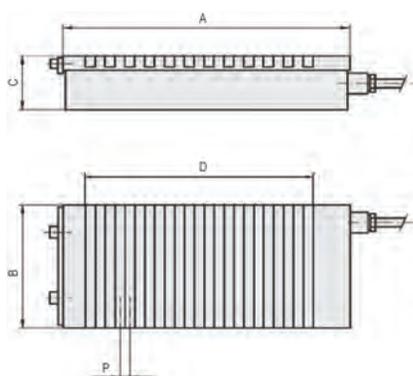
Исполнение:

- ✓ Высокая мощность, длительный срок службы.
- ✓ Полюсный шаг 13 мм, 18 мм или 25 мм.
- ✓ Система водяного охлаждения по запросу.
- ✓ 8 мм предел износа полюсной плиты.
- ✓ Крепежные пазы на обеих торцевых гранях.
- ✓ Влагозащитная, класс защиты IP 65.
- ✓ Для использования с блоком управления типа SAV 876.10.
- ✓ Номинальное усилие закрепления:
90 Н/см², при полюсном шаге P = 13 мм;
110 Н/см², при полюсном шаге P = 18 мм;
115 Н/см², при полюсном шаге P = 25 мм, регулируемое
с помощью блока управления с кодированным переключателем.
- ✓ Номинальное рабочее напряжение:
24 V DC постоянный ток до 120 W
110 V DC постоянный ток для всех размеров

Дополнительное оборудование:

- ✓ Боковая установочная линейка для короткой и длинной грани.
- ✓ Соединительный кабель 3 м.
- ✓ Рым болты на более крупных моделях.

⚠ Прочие размеры и рабочие напряжения возможны по запросу.



Применение:

- ✓ Шлифование тонких пластин с допусками на форму и позиционирование от 0,01 до 0,02 мм.
- для позиционирования детали поперечно полюсному шагу.
- для деталей с минимальной толщиной X:
X=4,5 мм при P = 13 мм;
X=6,0 мм при P = 18 мм;
X=8,5 мм при P = 25 мм.
- для плоских деталей с минимальными размерами a:
a=25 мм x 25 мм при P = 13 мм ; a=32 мм x 32 мм при P = 18 мм;
45 мм x 45 мм при P = 25 мм.

Обозначение	A, мм	B, мм	C ⁰⁻¹ , мм	D, мм	P, мм	Потр. мощ., W	Вес, кг
SAV 243.42-200x100-13	200	100	90	120	13	19	11
SAV 243.42-300x100-13	300	100	90	224	13	31	17
SAV 243.42-300x150-13	300	150	90	224	13	42	25
SAV 243.42-450x150-13	400	150	90	328	13	52	34
SAV 243.42-450x175-18	450	175	90	381	18	64	44
SAV 243.42-400x200-18	400	200	90	309	18	66	45
SAV 243.42-500x200-18	500	200	90	417	18	83	56
SAV 243.42-600x200-18	600	200	90	525	18	89	67
SAV 243.42-800x200-18	800	200	90	741	18	120	90
SAV 243.42-500x250-18	500	250	90	417	18	94	70
SAV 243.42-600x250-18	600	250	90	525	18	109	84
SAV 243.42-800x250-18	800	250	90	741	18	127	112
SAV 243.42-500x300-18	500	300	90	417	18	110	84
SAV 243.42-600x300-18	600	300	90	525	18	128	101
SAV 243.42-800x300-18	800	300	90	741	18	171	134
SAV 243.42-1000x300-18	1000	300	90	921	18	209	168
SAV 243.42-600x350-18	600	350	90	525	18	148	118
SAV 243.42-800x350-18	800	350	90	741	18	191	157
SAV 243.42-1000x350-18	1000	350	90	921	18	239	196
SAV 243.42-600x400-18	600	400	90	525	18	166	134

Обозначение	A, мм	B, мм	C ⁰⁻¹ , мм	D, мм	P, мм	Потр. мощ., W	Вес, кг
SAV 243.42-700x400-18	700	400	90	697	18	187	156
SAV 243.42-800x400-18	800	400	90	741	18	208	179
SAV 243.42-1000x400-18	1000	400	90	921	18	255	224
SAV 243.42-1200x400-18	1200	400	90	1101	18	329	269
SAV 243.42-800x500-25	800	500	90	730	25	254	224
SAV 243.42-1000x500-25	1000	500	90	930	25	341	280
SAV 243.42-1200x500-25	1200	500	90	1130	25	374	336
SAV 243.42-1250x500-25	1250	500	90	1180	25	390	350
SAV 243.42-1500x500-25	1500	500	90	1430	25	458	420
SAV 243.42-1600x500-25	1600	500	90	1530	25	489	438
SAV 243.42-2000x500-25	2000	500	90	1930	25	576	560
SAV 243.42-1000x600-25	1000	600	90	930	25	361	382
SAV 243.42-1200x600-25	1200	600	90	1130	25	441	459
SAV 243.42-1250x600-25	1250	600	90	1180	25	459	478
SAV 243.42-1500x600-25	1500	600	90	1430	25	487	573
SAV 243.42-1600x600-25	1600	600	90	1530	25	520	611
SAV 243.42-2000x600-25	2000	600	90	1930	25	607	764
SAV 243.42-1500x800-25	1500	800	90	1430	25	730	764
SAV 243.42-1600x800-25	1600	800	90	1530	25	693	815
SAV 243.42-2000x800-25	2000	800	90	1930	25	810	1018

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Электромагнитный патрон

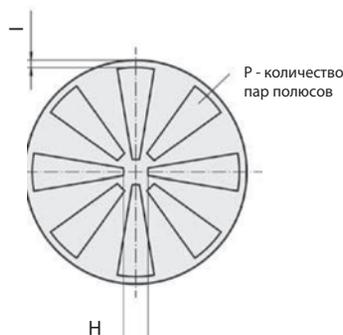
Серия SAV 244.40

Исполнение:

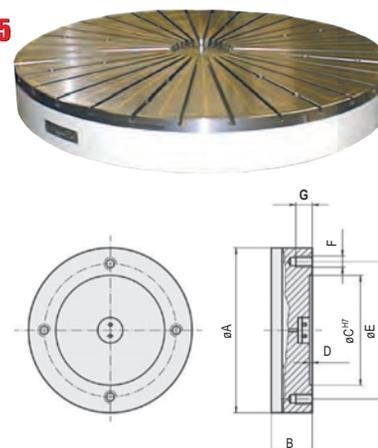
- ✓ Радиальное расположение полюсов.
- ✓ Данные электромагнитные патроны отличаются очень высоким номинальным усилием зажима. Радиальные Т-образные пазы могут быть выполнены для универсальности патрона.
- ✓ 8 мм предел износа полюсной плиты.
- ✓ Влагозащитный, класс защиты IP 65.
- ✓ Для использования с блоком управления типа SAV 876.10.
- ✓ Вывод для подключения патрона находится с обратной стороны по центру патрона.
- ✓ Номинальное усилие закрепления: 120 Н/см², при полюсном шаге P = 13 мм, регулируемое с помощью блока управления с кодированным переключателем.
- ✓ Номинальное рабочее напряжение: 24 V DC постоянный ток до 90 W
110 V DC постоянный ток для всех размеров

Дополнительное оборудование:

- ✓ Т-образные пазы и удлинители полюсов не входят в стандартное исполнение.
 - ✓ Как дополнительная опция возможно исполнение со встроенным блоком управления и контактными кольцами (для больших диаметров).
 - ✓ Рым болты на более крупных моделях.
- ⚠ Прочие размеры до диаметра A = 3100 мм возможны по запросу

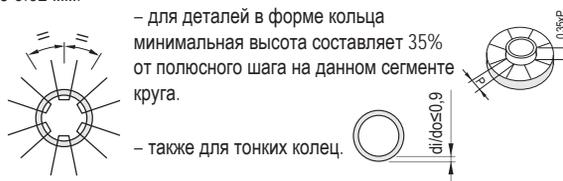


IP65



Применение:

- ✓ Шлифование круглых деталей и деталей в форме кольца, наружное и внутреннее шлифование. Также подходит для токарной обработки с допусками на форму и позиционирование от 0.01 до 0.02 мм.
 - равномерный полюсный шаг в пределах диапазона окружности; т.о. весьма подходит для круглых деталей и деталей в форме кольца.
 - для деталей в форме кольца минимальная высота составляет 35% от полюсного шага на данном сегменте круга.
 - также для тонких колец.



Обозначение	A, мм	B ^{±0.1} , мм	C, мм	D, мм	E, мм	F, мм	G, мм	H, мм	I, мм	P, мм	Потребляемая мощность, W	Вес, кг	Блок управления
SAV 244.40-100	100	90	60	3	80	M8 (3x)	12	30	10	3	16	4	E1
SAV 244.40-150	150	90	90	3	120	M10 (3x)	14	30	10	3	30	9	E1
SAV 244.40-200	200	90	110	3	140	M10 (4x)	14	40	10	4	48	18	E1
SAV 244.40-250	250	90	140	3	170	M12 (4x)	16	50	10	4	66	29	E1
SAV 244.40-300	300	90	160	3	190	M12 (4x)	16	60	10	6	90	42	E1
SAV 244.40-400	400	90	210	4	250	M12 (6x)	16	70	15	6	150	76	E4
SAV 244.40-500	500	90	280	4	320	M12 (6x)	16	100	15	8	190	120	E4
SAV 244.40-600	600	100	350	4	390	M16 (6x)	18	100	15	8	265	195	E4
SAV 244.40-700	700	100	400	4	450	M16 (6x)	18	120	15	8	350	265	E4
SAV 244.40-109	800	100	450	4	500	M16 (6x)	18	150	18	12	440	365	E4
SAV 244.40-1000	1000	100	550	4	620	M16 (8x)	18	200	18	12	660	550	E4
SAV 244.40-1200	1200	125	По запросу					300	25	18	960	990	E5
SAV 244.40-1400	1400	125	По запросу					300	25	18	1100	1350	E5
SAV 244.40-1500	1500	125	По запросу					300	25	18	1440	1550	E5
SAV 244.40-1600	1600	125	По запросу					300	25	18	1630	1760	E5

*В исполнении с Т-образными пазами высота увеличивается на 10 мм.

Тип	Блок управления	Ручной пульт
E1	SAV 876.10-S-T-24/7/230	SAV 876.02-SE3
E4	SAV 876.10-S-O-110/6/230	SAV 876.02-SE3
E5	SAV 876.10-S-O-110/16/230	SAV 876.02-SE3

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Электромагнитный патрон

Серия SAV 244.41

Исполнение:

- ✓ Концентрическое расположение полюсов.
- ✓ 8 мм предел износа полюсной плиты.
- ✓ Влагозащищенный, класс защиты IP 65.
- ✓ Для использования с блоком управления типа SAV 876.10.
- ✓ Вывод для подключения патрона находится с обратной стороны по центру патрона.
- ✓ Номинальное усилие закрепления:
 $P = 4,5 \text{ мм} - 80 \text{ Н/см}^2$;
 $P = 9 \text{ мм} - 100 \text{ Н/см}^2$;
 $P = 18 \text{ мм} - 110 \text{ Н/см}^2$, регулируемое с помощью блока управления с кодированным переключателем.
- ✓ Номинальное рабочее напряжение:
 24 V DC постоянный ток до 90 W
 110 V DC постоянный ток для всех размеров

Дополнительное оборудование:

- ✓ Рым болты для транспортировки на более крупных моделях.
- ✓ Как опция исполнение со встроенным блоком с контактными кольцами для более крупных диаметров.

Применение:

- ✓ В основном для шлифования деталей дисковой формы на станках для наружного и внутреннего шлифования с поворотными столами.
- ✓ Не подходит для тонких колец.
- ✓ Ввиду концентрического расположения полюсов также подходит для зажима групп произвольно расположенных деталей. Также подходит для токарной обработки с допуском на форму и позиционирование от 0.01 до 0.02 мм .

– для деталей с минимальной толщиной X:

$X=2 \text{ мм}$ при $P = 5,5 \text{ мм}$;

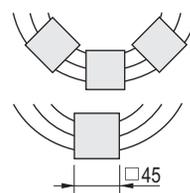
$X=4 \text{ мм}$ при $P = 9 \text{ мм}$;

$X=8 \text{ мм}$ при $P = 18 \text{ мм}$.



– для круглого шлифования равномерное распределение усилия зажима ввиду концентрического расположения полюсов; т.о. подходит для тонких и плоских деталей (например, дисковых фрез).

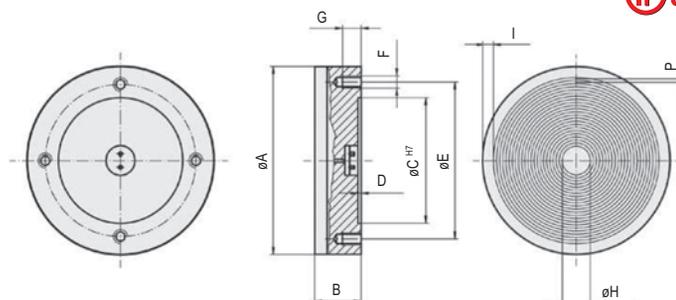
– возможно выполнение операции одновременно для нескольких деталей на сегментах.



– для плоских деталей с минимальными размерами $45 \text{ мм} \times 45 \text{ мм}$.



IP65



Обозначение	A, мм	B ⁰⁻¹ , мм	C, мм	D, мм	E, мм	F, мм	G, мм	H, мм	I, мм	P, мм	Потребляемая мощность, W	Вес, кг	Блок управления
SAV 244.41-100-5.5	100	100	60	3	80	M8 (3x)	12	22	9	5,5	16	4	E1
SAV 244.41-150-5.5	150	100	90	3	120	M10 (3x)	14	30	13.5	5,5	30	9	E1
SAV 244.41-200-5.5	200	100	110	3	140	M10 (4x)	14	40	16	5,5	48	18	E1
SAV 244.41-250-5.5	250	100	140	3	170	M12 (4x)	16	45	16	5,5	66	29	E1
SAV 244.41-300-5.5	300	100	160	3	190	M12 (4x)	16	55	16	5,5	90	42	E1
SAV 244.41-400-9	400	100	210	4	250	M12 (6x)	16	46	21	9	150	92	E4
SAV 244.41-500-9	500	100	280	4	320	M12 (6x)	16	74	21	9	190	144	E4
SAV 244.41-600-9	600	100	350	4	390	M12 (6x)	18	66	21	9	264	208	E4
SAV 244.41-700-9	700	100	400	4	450	M12 (6x)	18	76	21	9	350	283	E4
SAV 244.41-800-9	800	100	450	4	500	M16 (6x)	18	129	22	9	440	369	E4
SAV 244.41-1000-9	1000	100	550	4	620	M16 (8x)	18	131	22	9	660	577	E4
SAV 244.41-400-18	400	100	210	4	250	M12 (6x)	16	46	21	18	150	92	E4
SAV 244.41-500-18	500	100	280	4	320	M12 (6x)	16	74	21	18	190	144	E4
SAV 244.41-600-18	600	100	350	4	390	M12 (6x)	18	66	21	18	264	208	E4
SAV 244.41-700-18	700	100	400	4	450	M12 (6x)	18	76	21	18	350	283	E4
SAV 244.41-800-18	800	100	450	4	500	M16 (6x)	18	138	22	18	440	369	E4
SAV 244.41-1000-18	1000	100	550	4	620	M16 (8x)	18	140	22	18	660	577	E4
SAV 244.41-1200-9	1200	110			По запросу		22	131	23	9	960	989	E5
SAV 244.41-1400-9	1400	110			По запросу		22	136	26	9	1100	1346	E5
SAV 244.41-1500-9	1500	120			По запросу		22	101	26	9	1440	1545	E5
SAV 244.41-1600-9	1600	120			По запросу		22	129	26	9	1630	1760	E5
SAV 244.41-1200-18	1200	110			По запросу		22	140	23	18	960	989	E5
SAV 244.41-1400-18	1400	110			По запросу		22	136	26	18	1100	1346	E5
SAV 244.41-1500-18	1500	120			По запросу		22	128	26	18	1440	1545	E5
SAV 244.41-1600-18	1600	120			По запросу		22	138	26	18	1630	1760	E5

⚠ Прочие размеры до диаметра $A = 3100 \text{ мм}$ возможны по запросу

Тип	Блок управления	Ручной пульт
E1	SAV 876.10-S-T-24/7/230	SAV 876.02-SE3
E4	SAV 876.10-S-O-110/6/230	SAV 876.02-SE3
E5	SAV 876.10-S-O-110/16/230	SAV 876.02-SE3

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

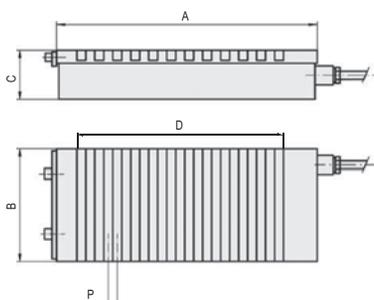
Электромагнитная плита с постоянным электромагнитом

Серия SAV 243.70

Данная серия магнитных плит принадлежит к новому поколению электромагнитных плит с постоянным электромагнитом и отличается очень жесткой, однородной конструкцией и точностью. Магнитная сила создается постоянными магнитами, которые намагничиваются и размагничиваются короткими импульсами электрического тока. Плита отличается высокой мощностью и длительным сроком службы.

Исполнение:

- ✓ Поперечным расположением полюсов.
 - ✓ Полюсный шаг $P = 13, 18$ и 25 мм.
 - ✓ Система с постоянным электромагнитом, гарантирующая безопасную работу при перебоях в электроснабжении.
 - ✓ Термообработанный корпус.
 - ✓ Предел износа полюсной плиты 8 мм.
 - ✓ Крепежные пазы на обеих торцевых гранях.
 - ✓ Влагозащитная, класс защиты IP 65.
 - ✓ Для использования с блоком управления типа SAV 876.03 / SAV 876.10.
 - ✓ Номинальное усилие закрепления:
 $P = 13$ мм - 90 Н/см^2 ;
 $P = 18$ мм - 110 Н/см^2 ;
 $P = 25$ мм - 115 Н/см^2 , регулируемое с помощью блока управления с кодированным переключателем.
 - ✓ Номинальное рабочее напряжение:
 210 V DC постоянный ток до размера $A \times B = 600 \times 400$ мм
 360 V DC постоянный ток свыше размера $A \times B = 450 \times 175$ мм
- ⚠ Прочие размеры и рабочие напряжения возможны по запросу.



– для плоских деталей с минимальными размерами a :
 $a=25$ мм x 25 мм при $P = 13$ мм;
 $a=32$ мм x 32 мм при $P = 18$ мм;
 $a=45$ мм x 45 мм при $P = 25$ мм.

Дополнительное оборудование:

- ✓ Боковая установочная линейка для короткой и длинной грани.
- ✓ Соединительный кабель 3 м.
- ✓ Рым болты на более крупных моделях.



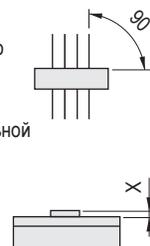
Применение:

- ✓ Универсальный зажим прецизионных деталей при шлифовании.

– для позиционирования детали поперек полюсного шага.

– для деталей с минимальной толщиной X :

$X=4,5$ мм при $P = 13$ мм;
 $X=6$ мм при $P = 18$ мм;
 $X=8,5$ мм при $P = 25$ мм.



Обозначение	A, мм	B, мм	C ⁰⁻¹ , мм	D, мм	P, мм	Вес, кг	Рабочее напряжение, V	Макс. потр. ток для блока управления, A	Блок управления
SAV 243.70 200x100-13-210V	200	100	80	120	13	11	210	30 / 16	876.10 / 876.03
SAV 243.70 300x100-13-210V	300	100	80	224	13	17	210	30 / 16	876.10 / 876.03
SAV 243.70 300x150-13-210V	300	150	80	224	13	25	210	30 / 16	876.10 / 876.03
SAV 243.70 400x150-13-210V	400	150	80	328	13	34	210	30 / 16	876.10 / 876.03
SAV 243.70 450x175-18-210/360V	450	175	80	381	18	44	210 / 360	30 / 16	876.10 / 876.03
SAV 243.70 400x200-18-210/360V	400	200	80	309	18	45	210 / 360	30 / 16	876.10 / 876.03
SAV 243.70 500x200-18-210/360V	500	200	80	417	18	56	210 / 360	30 / 16	876.10 / 876.03
SAV 243.70 600x200-18-210/360V	600	200	80	525	18	67	210 / 360	30 / 16	876.10 / 876.03
SAV 243.70 800x200-18-210/360V	800	200	80	741	18	90	210 / 360	30 / 16	876.10 / 876.03
SAV 243.70 500x250-18-210/360V	500	250	80	417	18	70	210 / 360	30 / 16	876.10 / 876.03
SAV 243.70 600x250-18-210/360V	600	250	80	525	18	84	210 / 360	30 / 16	876.10 / 876.03
SAV 243.70 800x250-18-210/360V	800	250	80	741	18	112	210 / 360	30 / 16	876.10 / 876.03
SAV 243.70 500x300-18-210/360V	500	300	80	417	18	90	210 / 360	30	876.10
SAV 243.70 600x300-18-210/360V	600	300	80	525	18	108	210 / 360	30	876.10
SAV 243.70 800x300-18-210/360V	800	300	80	741	18	145	210 / 360	30	876.10
SAV 243.70 1000x300-18-210/360V	1000	300	80	921	18	180	210 / 360	30	876.10
SAV 243.70 600x350-18-210/360V	600	350	80	525	18	126	210 / 360	30	876.10
SAV 243.70 800x350-18-210/360V	800	350	80	741	18	168	210 / 360	30	876.10
SAV 243.70 1000x350-18-210/360V	1000	350	80	921	18	210	210 / 360	30	876.10
SAV 243.70 600x400-18-210/360V	600	400	80	525	18	145	210/360	30	876.10
SAV 243.70 700x400-18-360V	700	400	80	697	18	169	360	30	876.10
SAV 243.70 800x400-18-360V	800	400	80	741	18	193	360	30	876.10
SAV 243.70 1000x400-18-360V	1000	400	80	921	18	240	360	30	876.10
SAV 243.70 1200x400-18-360V	1200	400	90	1101	18	289	360	30	876.10
SAV 243.70 800x500-25-360V	800	500	80	730	25	241	360	30	876.10
SAV 243.70 1000x500-25-360V	1000	500	80	930	25	301	360	30	876.10
SAV 243.70 1200x500-25-360V	1200	500	90	1130	25	361	360	30	876.10
SAV 243.70 1250x500-25-360V	1250	500	90	1180	25	376	360	30	876.10
SAV 243.70 1500x500-25-360V	1500	500	90	1430	25	450	360	30	876.10
SAV 243.70 1600x500-25-360V	1600	500	90	1530	25	480	360	60	876.10
SAV 243.70 2000x500-25-360V	2000	500	90	1930	25	602	360	60	876.10
SAV 243.70 1000x600-25-360V	1000	600	80	930	25	361	360	30	876.10
SAV 243.70 1200x600-25-360V	1200	600	90	1130	25	433	360	30	876.10
SAV 243.70 1250x600-25-360V	1250	600	90	1180	25	451	360	30	876.10
SAV 243.70 1500x600-25-360V	1500	600	90	1430	25	542	360	30	876.10
SAV 243.70 1600x600-25-360V	1600	600	90	1530	25	578	360	60	876.10
SAV 243.70 2000x600-25-360V	2000	600	90	1930	25	722	360	60	876.10
SAV 243.70 1500x800-25-360V	1500	800	90	1430	25	723	360	60	876.10
SAV 243.70 1600x800-25-360V	1600	800	90	1530	25	771	360	60	876.10
SAV 243.70 2000x800-25-360V	2000	800	90	1930	25	963	360	60	876.10

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве



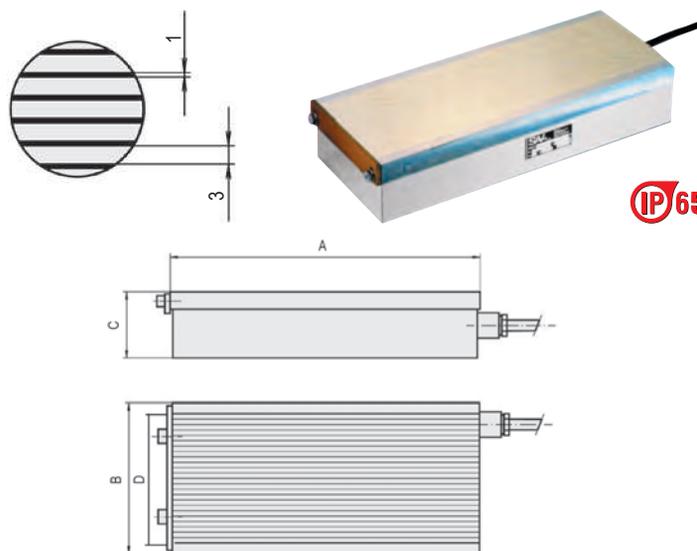
Электромагнитная плита с постоянным электромагнитом

Серия SAV 243.71

Магнитная система с постоянным электромагнитом и очень мелким полюсным шагом. Магнитная сила создается постоянными магнитами, которые намагничиваются и размагничиваются короткими импульсами электрического тока. Плита отличается высокой мощностью, жесткою конструкцией и длительным сроком службы, особенно подходит для тонких деталей: деталей поперек длины плиты.

Исполнение:

- ✓ Мелкий полюсный шаг P=4 мм.
- ✓ Продольное расположение полюсов.
- ✓ Ламели из стали 3 мм/ латуни 1 мм.
- ✓ Отключение через цикл размагничивания.
- ✓ Предел износа полюсной плиты 8 мм.
- ✓ Низкая высота магнитного поля.
- ✓ Термообработанный корпус.
- ✓ Система с постоянным электромагнитом, гарантирующая безопасную работу при перебоях в электроснабжении.
- ✓ Крепежные пазы на обеих торцевых гранях.
- ✓ Влагозащищенная, класс защиты IP 65.
- ✓ Номинальное усилие закрепления: 100 Н/см², регулируемое с помощью блока управления с кодированным переключателем.
- ✓ Для использования с блоком управления типа SAV 876.03-SF0-EP до размера А х В= 400 х 150; SAV 876.10 свыше размера А х В= 400 х 150.
- ✓ Номинальное рабочее напряжение: 210 V DC постоянный ток до размера А х В = 600 х 250 мм 360 V DC постоянный ток свыше размера А х В = 600 х 250 мм



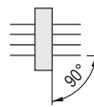
Дополнительное оборудование:

- ✓ Боковая установочная линейка для короткой и длинной грани.
- ✓ Соединительный кабель 3 м, по запросу изготавливается с герметичным промышленным штекером
- ✓ Рым болты на более крупных моделях.

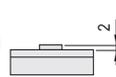
Применение:

- ✓ Для зажима тонких и плоских высокоточных деталей при шлифовании.

– для позиционирования детали поперечно полюсному шагу.



– для тонких деталей минимум 2 мм толщиной.



– для плоских деталей с мин. размерами 40 х 40 мм.



⚠ Прочие размеры и рабочие напряжения возможны по запросу.

Обозначение	А, мм	В, мм	C ⁰⁻¹ , мм	D, мм	Вес, кг	Рабочее напряжение, V	Макс. потр. ток для блока управления, А	Блок управления
SAV 243.71 200x100-210V	200	100	77	53	12,0	210	30 / 16	876.10 / 876.03
SAV 243.71 300x100-210V	300	100	77	53	18,0	210	30 / 16	876.10 / 876.03
SAV 243.71 300x150-210V	300	150	77	101	26,0	210	30 / 16	876.10 / 876.03
SAV 243.71 400x150-210V	400	150	77	101	34,0	210	30 / 16	876.10 / 876.03
SAV 243.71 450x175-210/360V	450	175	77	125	44,0	210 / 360	30 / 16	876.10 / 876.03
SAV 243.71 400x200-210/360V	400	200	77	149	45,0	210 / 360	30 / 16	876.10 / 876.03
SAV 243.71 500x200-210/360V	500	200	77	149	56,0	210 / 360	30 / 16	876.10 / 876.03
SAV 243.71 600x200-210/360V	600	200	77	149	67,0	210 / 360	30	876.10
SAV 243.71 800x200-210/360V	800	200	77	149	90,0	210 / 360	30	876.10
SAV 243.71 500x250-210/360V	500	250	77	197	70,0	210 / 360	30	876.10
SAV 243.71 600x250-210/360V	600	250	77	197	84,0	210 / 360	30	876.10
SAV 243.71 800x250-360V	800	250	77	197	112,0	360	30	876.10
SAV 243.71 500x300-360V	500	300	77	253	86,0	360	30	876.10
SAV 243.71 600x300-360V	600	300	77	253	103,0	360	30	876.10
SAV 243.71 800x300-360V	800	300	77	253	137,0	360	60	876.10
SAV 243.71 1000x300-360V	1000	300	77	253	172,0	360	60	876.10
SAV 243.71 600x350-360V	600	350	77	301	120,0	360	30	876.10
SAV 243.71 800x350-360V	800	350	77	301	160,0	360	60	876.10
SAV 243.71 1000x350-360V	1000	350	77	301	200,0	360	60	876.10
SAV 243.71 600x400-360V	600	400	77	349	137,0	360	30	876.10
SAV 243.71 700x400-360V	700	400	77	349	160,0	360	30	876.10
SAV 243.71 800x400-360V	800	400	77	349	183,0	360	30	876.10
SAV 243.71 1000x400-360V	1000	400	77	349	229,0	360	60	876.10
SAV 243.71 1200x400-360V	1200	400	87	349	275,0	360	60	876.10
SAV 243.71 800x500-360V	800	500	77	453	229,0	360	60	876.10
SAV 243.71 1000x500-360V	1000	500	77	453	286,0	360	60	876.10
SAV 243.71 1200x500-360V	1200	500	87	453	344,0	360	60	876.10

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве



Электромагнитная плита с постоянным электромагнитом

Серия SAV 243.72

Недавно разработанная электромагнитная плита с направляющими линейками обеспечивает простой, надежный и безопасный метод позиционирования деталей. Это помогает избежать погрешностей в позиционировании. Магнитное усилие создается постоянными магнитами, которые намагничиваются и размагничиваются короткими импульсами электрического тока.

Рабочий цикл начинается с простого намагничивания направляющих линеек. Деталь притягивается силой F_A под углом 45° в угол между направляющей линейкой и поверхностью плиты. Примерно секундой позже включается основная поверхность плиты и вырабатывается основное усилие зажима F_H

Исполнение:

- ✓ Мелкий продольный полюсный шаг $P = 4$ мм.
- ✓ Намагничивающимися направляющие линейки.
- ✓ Магнетизация направляющих линеек происходит перед магнетизацией основной поверхности плиты, с использованием специальной процедуры контроля. Деталь таким образом точно позиционируется вдоль направляющих.
- ✓ Отключение через цикл размагничивания.
- ✓ Предел износа полюсной плиты 8 мм.
- ✓ Низкая высота магнитного поля.
- ✓ Термообработанный корпус.
- ✓ Система с постоянным электромагнитом, гарантирующая безопасную работу при перебоях в электроснабжении.
- ✓ Крепежные пазы на обеих торцевых гранях.
- ✓ Для использования с блоком управления типа SAV 876.10.
- ✓ Влагозащищенная, класс защиты IP 65.
- ✓ Номинальное рабочее напряжение: 360 V DC постоянный ток.



IP 65

Дополнительное оборудование:

- ✓ 1 или 2 намагничиваемых опорных направляющих.
- ✓ Соединительный кабель 3 м., по запросу изготавливается с герметичным промышленным штекером.
- ✓ Рым болты на более крупных моделях.

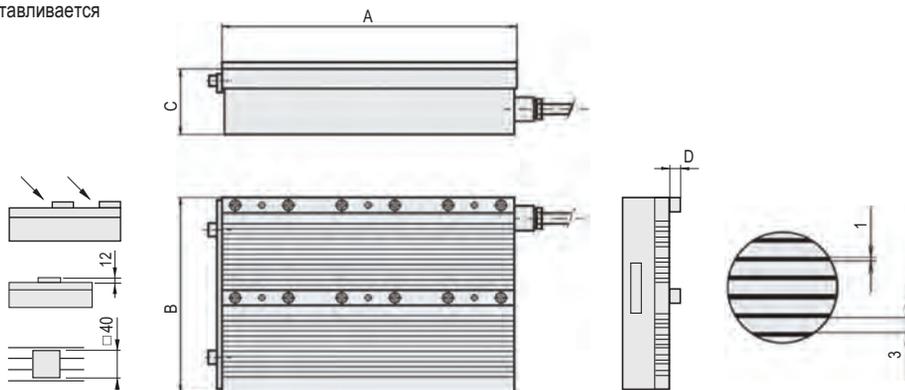
Применение:

- ✓ Для шлифования в массовом производстве. Особенно подходит для тонких деталей.

– контроль намагничиваемых боковых упоров может осуществляться во временной последовательности.

– для тонких деталей толщиной до 12 мм. (в зависимости от высоты упоров).

– для тонких деталей толщиной до 12 мм. (в зависимости от высоты упоров).



Обозначение	A, мм	B, мм	C ⁰⁻¹ , мм	D*, мм	Кол-во установочных направляющих, шт	Вес, кг	Макс. потр. ток для блока управления, А	Блок управления
SAV 243.72 400x200	○ 400	200	77	12	1	45	30 x 2	876.10
SAV 243.72 500x200	○ 500	200	77	12	1	56	30 x 2	876.10
SAV 243.72 600x200	○ 600	200	77	12	1	67	30 x 2	876.10
SAV 243.72 400x300	○ 400	300	77	12	2	68	30 x 2	876.10
SAV 243.72 500x300	○ 500	300	77	12	2	86	30 x 2	876.10
SAV 243.72 600x300	○ 600	300	77	12	2	103	30 x 2	876.10
SAV 243.72 600x400	○ 600	400	77	12	2	137	30 x 2	876.10
SAV 243.72 800x400	○ 800	400	77	12	2	183	30 x 2	876.10

*Прочие размеры предоставляются по запросу. В сводной таблице представлены стандартные размеры, имеющиеся в наличии.

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

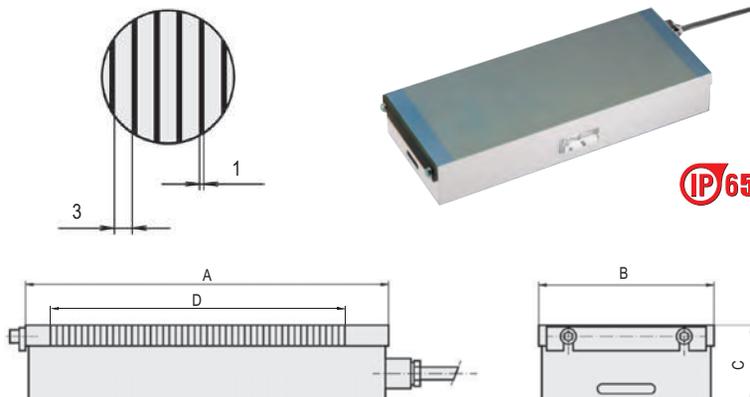
Электромагнитная плита с постоянным электромагнитом

Серия SAV 243.73

Электромагнитная система с постоянным электромагнитом и очень мелким полюсным шагом. Магнитная сила создается постоянными магнитами, которые намагничиваются и размагничиваются короткими импульсами электрического тока.

Исполнение:

- ✓ Мелкий полюсный шаг $P=4$ мм, поперечное расположение полюсов.
- ✓ Ламели из стали 3 мм / латуни 1 мм.
- ✓ Отключение через цикл размагничивания.
- ✓ Предел износа полюсной плиты 8 мм.
- ✓ Низкая высота магнитного полюса.
- ✓ Термообработанный корпус.
- ✓ Система с постоянным электромагнитом, гарантирующая безопасную работу при перебоях в электроснабжении.
- ✓ Крепежные пазы на обоих торцовых гранях.
- ✓ Влагозащитная, класс защиты IP 65.
- ✓ Номинальное усилие закрепление: 100 Н/см^2 , регулируемое с помощью блока управления с кодированным переключателем.
- ✓ Для использования с блоком управления типа SAV 876.03-SF0-EP до размера $A \times B = 600 \times 300$; SAV 876.10 свыше размера $A \times B = 600 \times 300$.
- ✓ Номинальное рабочее напряжение:
 - 210 V DC постоянный ток до размера $A \times B = 600 \times 250$ мм
 - 360 V DC постоянный ток свыше размера $A \times B = 600 \times 250$ мм



Дополнительное оборудование:

- ✓ Соединительный кабель 3 м, по запросу изготавливается с герметичным промышленным штекером
- ✓ Рым болты на более крупных моделях.

⚠ Прочие размеры и рабочие напряжения возможны по запросу.

Применение:

- ✓ Особенно подходит для тонких деталей; расположение деталей по длине плиты.
- для позиционирования детали поперечно полюсному шагу.
- для тонких деталей минимум 2 мм толщиной.
- для плоских деталей с мин. размерами 40 x 40 мм.

Обозначение	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	Вес, кг	Рабочее напряжение, V	Макс. потр. ток для блока управления, А	Блок управления	
SAV 243.73 450x175-210/360V	○	450	175	77	397	44,0	210 / 360	30 / 16	876.10 / 876.03
SAV 243.73 400x200-210/360V	○	400	200	77	349	45,0	210 / 360	30 / 16	876.10 / 876.03
SAV 243.73 500x200-210/360V	○	500	200	77	453	56,0	210 / 360	30 / 16	876.10 / 876.03
SAV 243.73 600x200-210/360V	○	600	200	77	549	67,0	210 / 360	30	876.10
SAV 243.73 800x200-360V	○	800	200	77	749	90,0	360	30	876.10
SAV 243.73 500x250-210/360V	○	500	250	77	453	70,0	210 / 360	30	876.10
SAV 243.73 600x250-210/360V	○	600	250	77	549	84,0	210 / 360	30	876.10
SAV 243.73 800x250-360V	○	800	250	77	749	112,0	360	30	876.10
SAV 243.73 500x300-210/360V	○	500	300	77	453	90,0	210 / 360	30	876.10
SAV 243.73 600x300-210/360V	○	600	300	77	549	108,0	210 / 360	30	876.10
SAV 243.73 800x300-360V	○	800	300	77	749	145,0	360	30	876.10
SAV 243.73 1000x300-360V	○	1000	300	77	949	180,0	360	60	876.10
SAV 243.73 600x350-360V	○	600	350	77	549	126,0	360	30	876.10
SAV 243.73 800x350-360V	○	800	350	77	749	168,0	360	30	876.10
SAV 243.73 1000x350-360V	○	1000	350	77	949	210,0	360	60	876.10
SAV 243.73 600x400-360V	○	600	400	77	549	145,0	360	30	876.10
SAV 243.73 700x400-360V	○	700	400	77	653	169,0	360	30	876.10
SAV 243.73 800x400-360V	○	800	400	77	749	193,0	360	30	876.10
SAV 243.73 1000x400-360V	○	1000	400	77	949	240,0	360	60	876.10
SAV 243.73 1200x400-360V	○	1200	400	87	1149	289,0	360	60	876.10
SAV 243.73 800x500-360V	○	800	500	77	749	241,0	360	30	876.10
SAV 243.73 1000x500-360V	○	1000	500	77	949	300,0	360	60	876.10
SAV 243.73 1200x500-360V	○	1200	500	87	1149	361,0	360	60	876.10

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Электромагнитная плита с постоянным электромагнитом

Серия SAV 243.77

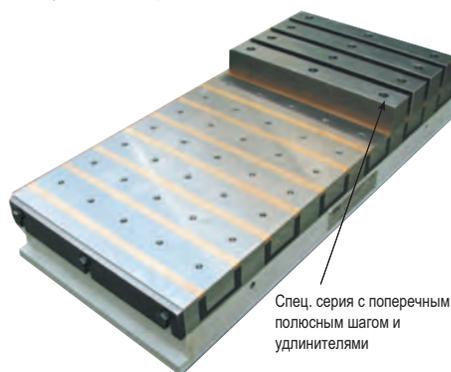
Данная система зажима с неодимово-ферро-боровыми магнитами была разработана в соответствии с самыми современными стандартами технологии применения магнитов. Исключительно высокое усилие зажима достигается за счет использования неодимовых магнитов в электромагнитной установке с постоянным электромагнитом. Намагничивание и размагничивание происходит за счет коротких импульсов электрического тока.

Исполнение:

- ✓ С поперечным расположением полюсов.
- ✓ Полюсный шаг $P = 27,5; 55$ и 85 мм.
- ✓ Максимальное усилие крепления.
- ✓ Полноценная рабочая поверхность плиты, без «мертвых» зон.
- ✓ Электромагнитная система с постоянным электромагнитом, гарантирующая безопасную работу при перебоях с электроснабжением.
- ✓ Предел износа полюсной плиты 8 мм.
- ✓ При полюсном шаге $P = 85$ мм возможны Т-образные пазы (согласно DIN 650-10Н10) (Т).
- ✓ Монтажные выступы по обеим коротким граням.
- ✓ Влагозащищенная, класс защиты IP 65.
- ✓ Используется с блоком управления типа SAV 876.10.
- ✓ Номинальное рабочее напряжение: 360 В, постоянный ток.
- ✓ Номинальное усилие закрепления:
 - $P = 27,5$ мм - 110 Н/см²;
 - $P = 55$ мм - 150 Н/см²;
 - $P = 85$ мм - 170 Н/см², регулируемое с помощью блока управления с кодированным переключателем.

Дополнительное оборудование:

- ✓ Соединительный кабель 3 м, герметичный промышленный штекер по запросу
- ✓ Рым болты на более крупных моделях.



Спец. серия с поперечным полюсным шагом и удлинителями

IP65

Применение:

- ✓ Для фрезерования с тяжелыми режимами резания. Возможно применение полюсных удлинителей.

– для деталей с минимальной толщиной X :

$X = 8$ мм при $P = 27,5$ мм;

$X = 20$ мм при $P = 55$ мм;

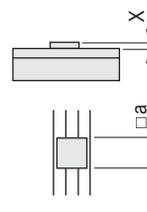
$X = 35$ мм при $P = 85$ мм.

– для плоских деталей с минимальными размерами a :

$a = 45 \times 45$ мм при $P = 27,5$ мм;

$a = 95 \times 95$ мм при $P = 55$ мм;

$a = 150 \times 150$ мм при $P = 85$ мм.

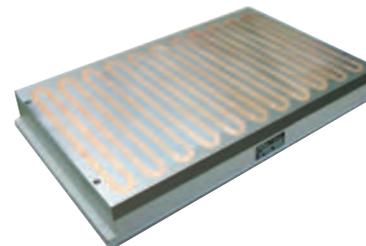
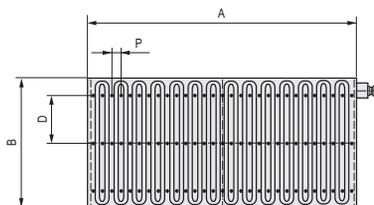


Электромагнитная плита с постоянным электромагнитом

Серия SAV 243.77-27.5

Применение:

- ✓ Тяжелая фрезерная обработка.
- ✓ Минимальная толщина детали: $5 - 8$ мм.
- ✓ Минимальный размер детали: 45×45 мм.
- ✓ Номинальное усилие закрепления: 110 Н/см².



Обозначение	A, мм	B, мм	C ⁰⁻¹ , мм	D, мм	P, мм	Вес, кг	Количество резьбовых отв. на одном полюсе, шт	Всего полюсов, шт	Всего резьбовых отв., шт	Макс. потр. ток для блока управления, А	Блок управления
SAV 243.77 410x200-27,5	410	200	80	100	27,5	46	2	15	30	30	876.10
SAV 243.77 520x200-27,5	520	200	80	100	27,5	58	2	19	38	30	876.10
SAV 243.77 630x200-27,5	630	200	80	100	27,5	71	2	23	46	30	876.10
SAV 243.77 520x300-27,5	520	300	80	100	27,5	87	3	19	57	60	876.10
SAV 243.77 630x300-27,5	630	300	80	100	27,5	107	3	23	69	60	876.10
SAV 243.77 800x300-27,5	800	300	80	100	27,5	135	3	29	87	60	876.10
SAV 243.77 630x400-27,5	630	400	80	150	27,5	143	3	23	69	60 x 2	876.10
SAV 243.77 800x400-27,5	800	400	80	150	27,5	180	3	29	87	60 x 2	876.10
SAV 243.77 1015x400-27,5	1015	400	80	150	27,5	228	3	37	111	60 x 2	876.10
SAV 243.77 800x500-27,5	800	500	80	200	27,5	225	3	29	87	60 x 2	876.10
SAV 243.77 1015x500-27,5	1015	500	80	200	27,5	285	3	37	111	60 x 2	876.10
SAV 243.77 1180x500-27,5	1180	500	80	200	27,5	331	3	43	129	60 x 3	876.10

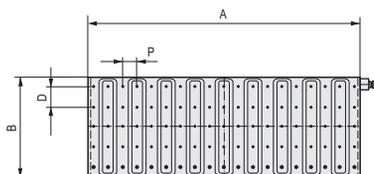
○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Электромагнитная плита с постоянным электромагнитом

Серия SAV 243.77-55

Применение:

- ✓ Тяжелая фрезерная обработка.
- ✓ Минимальная толщина детали: 20 мм.
- ✓ Минимальный размер детали: 95 x 95 мм.
- ✓ Номинальное усилие закрепления: 150 Н/см².



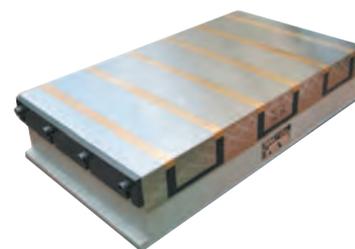
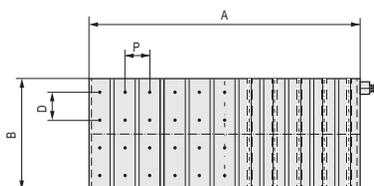
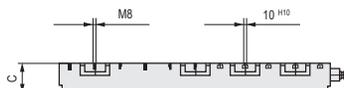
Обозначение	A, мм	B, мм	C ⁰⁻¹ , мм	D, мм	P, мм	Вес, кг	Количество резьбовых отв. на одном полюсе, шт	Всего полюсов, шт	Всего резьбовых отв., шт	Макс. потр. ток для блока управления, А	Блок управления
SAV 243.77 480x300-55	○ 480	300	97	60	55	94	4	9	36	30	876.10
SAV 243.77 590x300-55	○ 590	300	97	60	55	116	4	11	44	30	876.10
SAV 243.77 810x300-55	○ 810	300	97	60	55	159	4	15	60	30	876.10
SAV 243.77 1030x300-55	○ 1030	300	97	60	55	202	4	19	76	30	876.10
SAV 243.77 1140x300-55	○ 1140	300	97	60	55	224	4	23	92	30 x 2	876.10
SAV 243.77 810x400-55	○ 810	400	97	80	55	212	5	15	75	30	876.10
SAV 243.77 1030x400-55	○ 1030	400	97	80	55	270	5	19	95	60	876.10
SAV 243.77 1140x400-55	○ 1140	400	97	80	55	299	5	23	115	60	876.10
SAV 243.77 1580x400-55	○ 1580	400	97	80	55	414	5	29	145	60	876.10
SAV 243.77 2020x400-55	○ 2020	400	97	80	55	529	5	37	185	60 x 2	876.10
SAV 243.77 1030x500-55	○ 1030	500	97	70	55	337	7	19	133	60	876.10
SAV 243.77 1140x500-55	○ 1140	500	97	70	55	373	7	23	161	60	876.10
SAV 243.77 1580x500-55	○ 1580	500	97	70	55	517	7	29	203	60 x 2	876.10
SAV 243.77 2020x500-55	○ 2020	500	97	70	55	661	7	37	259	60 x 2	876.10

Электромагнитная плита с постоянным электромагнитом

Серия SAV 243.77-85

Применение:

- ✓ Для тяжелого фрезерования крупногабаритных деталей большой толщины, с большими зазорами.
- ✓ Минимальная толщина детали: 35 мм.
- ✓ Минимальный размер детали: 150 x 150 мм.
- ✓ Номинальное усилие закрепления: 170 Н/см².



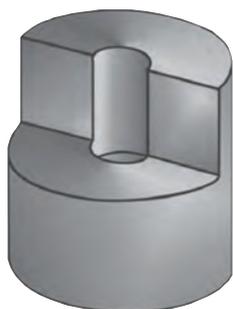
Обозначение	A, мм	B, мм	C ⁰⁻¹ , мм	D, мм	P, мм	Вес, кг	Количество резьбовых отв. на одном полюсе, шт	Всего полюсов, шт	Всего резьбовых отв., шт	Макс. потр. ток для блока управления, А	Блок управления
SAV 243.77 580x300-85	○ 580	300	110	90	85	129	3	7	21	30	876.10
SAV 243.77 750x300-85	○ 750	300	110	90	85	167	3	9	27	30	876.10
SAV 243.77 750x400-85	○ 750	400	100	90	85	203	4	9	36	60	876.10
SAV 243.77 1090x400-85	○ 1090	400	100	90	85	294	4	13	52	60	876.10
SAV 243.77 1430x400-85	○ 1430	400	100	90	85	386	4	17	68	60	876.10
SAV 243.77 1600x400-85	○ 1600	400	100	90	85	432	4	19	76	60	876.10
SAV 243.77 750x500-85	○ 750	500	110	90	85	278	5	9	45	60	876.10
SAV 243.77 1090x500-85	○ 1090	500	110	90	85	405	5	13	65	60	876.10
SAV 243.77 1430x500-85	○ 1430	500	110	90	85	531	5	17	85	60	876.10
SAV 243.77 1600x500-85	○ 1600	500	110	90	85	594	5	19	95	60 x 2	876.10
SAV 243.77 1090x600-85	○ 1090	600	110	90	85	486	6	13	78	60	876.10
SAV 243.77 1430x600-85	○ 1430	600	110	90	85	637	6	17	102	60 x 2	876.10
SAV 243.77 1600x600-85	○ 1600	600	110	90	85	713	6	19	114	60 x 2	876.10

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Полюсные удлинители



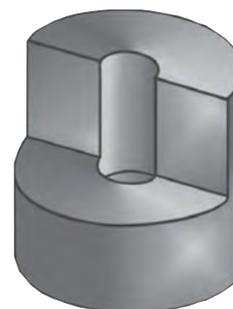
Полный полюсный удлинитель
SAV 248.70-55- PVS-RV.



Половинчатый полюсный
удлинитель SAV 248.70-55- PVS-RH



Регулируемый полюсный
удлинитель
SAV 248.70-60- PVF-RV



Боковой упор
SAV 248.70-55- PVF-RA

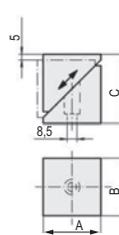
Полюсные удлинители

Исполнение:

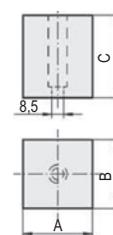
Изготовленные из холоднокатаной стали, полюсные удлинители можно настроить на любую высоту. В таблице указаны примеры нашего стандартного размерного ряда. Возможна поставка с подгонкой по размеру деталей, обрабатываемых заказчиком. Допустимое усилие — около 10Н на полюсный удлинитель. Индивидуальные размеры удлинителей - по запросу.

Применение:

В качестве удлинителя держателя детали на магнитной плите. Используется только на магнитных плитах SAV 243.77-55 и SAV 243.77-85.



Тип PVS 3 и PVS 4: моноблочный, для фиксированного крепления.



Тип PVF 3 и PVF 4: регулируемый, для легких элементов.

Обозначение	Тип	A, мм	B, мм	C, мм	Вес, кг
SAV 248.70-48-PVS 3	○ PVS 3	48	40	53,5	0,8
SAV 248.70-70-PVS 4	○ PVS 4	70	70	86,5	3,3

Обозначение	Тип	A, мм	B, мм	C, мм	Вес, кг
SAV 248.70-48-PVF 3	○ PVF 3	48	40	56,0	0,8
SAV 248.70-70-PVF 4	○ PVF 4	70	70	89,0	3,5

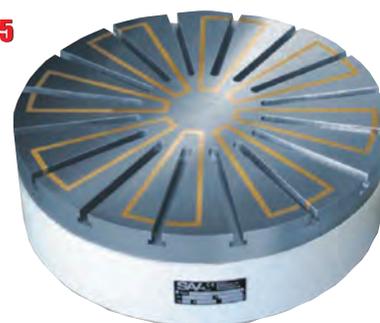
Электромагнитный патрон с постоянным электромагнитом

Серия SAV 244.70

Данные электромагниты, расположенные по кругу, характеризуются небольшой мощностью за счет своей силы и равномерного распределения усилия закрепления. Сила магнитного поля создается постоянными электромагнитами, которые намагничиваются и размагничиваются посредством коротких импульсов электрического тока.

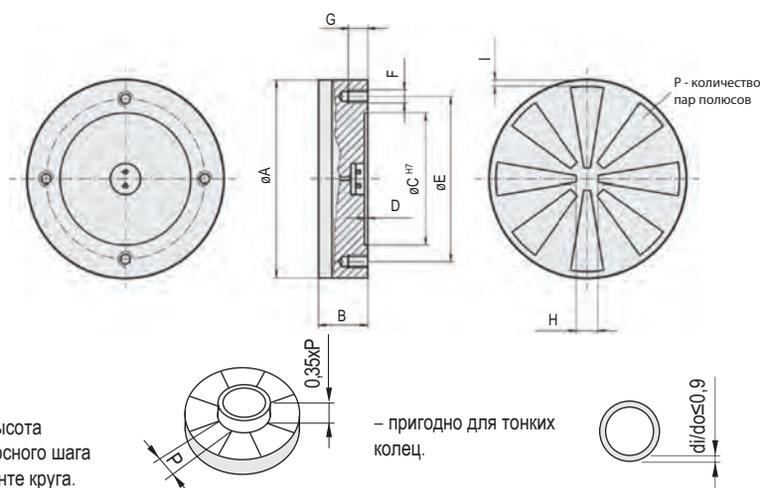
Исполнение:

- ✓ Электромагнитная система с постоянным электромагнитом, гарантирующая безопасную работу при перебоях с электроэнергией.
- ✓ Радиальное расположение полюсов, подходящее для использования полюсных удлинителей. По запросу возможна поставка с Т-образными пазами в соответствии с DIN 650-10H10.
- ✓ Предел износа полюсной плиты 8 мм.
- ✓ Для использования с блоком управления типа SAV 876.10.
- ✓ Влагозащищенный, класс защиты IP 65.
- ✓ Номинальное усилие закрепления: 120 Н/см².
- ✓ Номинальное рабочее напряжение: 210 В постоянного тока до диаметра 250 мм; 360 В постоянного тока - диаметр свыше 250 мм.



Комплект поставки:

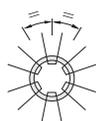
- ✓ Разъемы для подключения электропитания по центру задней поверхности патрона.
- ✓ Герметичный промышленный штекер по запросу
- ✓ Рым болты на более крупных моделях.
- ✓ Т-образные пазы и полюсные удлинители.



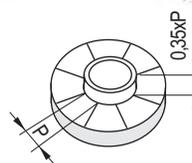
Применение:

- ✓ Для шлифовальной и токарной обработки.

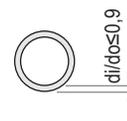
– Ровный полюсный шаг в пределах кругового цикла, и ввиду этого — отличная приспособленность к обработке круглых деталей.



– минимальная высота детали: 35% полюсного шага в заданном сегменте круга.



– пригодно для тонких колец.



Обозначение	A, мм	B ⁰⁻¹ , мм	C, мм	D, мм	E, мм	F, мм	G, мм	H, мм	I, мм	P, мм	Вес, кг	Рабочее напряжение, В	Макс. потр. ток для блока управления, А	Блок управления
SAV 244.70-100-T-210V	100	90	60	3	80	M8 (3x)	12	35	10	3	4	210	30	876.10 / 876.03
SAV 244.70-150-T-210V	150	90	90	3	120	M10 (3x)	14	35	10	3	9	210	30	876.10 / 876.03
SAV 244.70-200-T-210V	200	90	110	3	140	M10 (4x)	14	45	10	4	18	210	30	876.10 / 876.03
SAV 244.70-250-T-210V	250	90	140	3	170	M12 (4x)	16	45	10	4	29	210	30	876.10
SAV 244.70-300-T-210/360V	300	90	160	3	190	M12 (4x)	16	60	10	6	42	210/360	30	876.10
SAV 244.70-400-T-210/360V	400	90	210	4	250	M12 (6x)	16	70	15	6	76	210/360	30	876.10
SAV 244.70-500-T-360V	500	90	280	4	320	M12 (6x)	16	100	15	8	120	360	30	876.10
SAV 244.70-600-T-360V	600	10	350	4	390	M16 (6x)	18	100	15	8	195	360	30	876.10
SAV 244.70-700-T-360V	700	10	400	4	450	M16 (6x)	18	120	15	8	265	360	30	876.10
SAV 244.70-800-T-360V	800	10	450	4	500	M16 (6x)	18	150	18	12	365	360	30	876.10
SAV 244.70-1000-T-360V	1000	10	550	4	620	M16 (8x)	18	200	18	12	550	360	60	876.10
SAV 244.70-1200-T-360V	1200	110	По запросу					300	25	18	990	360	60 x 2	876.10
SAV 244.70-1400-T-360V	1400	110	По запросу					300	25	18	1350	360	60 x 2	876.10
SAV 244.70-1500-T-360V	1500	120	По запросу					300	25	18	1550	360	60 x 2	876.10
SAV 244.70-1600-T-360V	1600	120	По запросу					300	25	18	1760	360	60 x 2	876.10

⚠ Прочие размеры и рабочие напряжения возможны по запросу.

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Электромагнитный патрон с постоянным электромагнитом

Серия SAV 244.71

Данная новая модель с круговым магнитом на базе высокоэнергетических магнитных материалов обеспечивает исключительно высокие усилия закрепления. Намагничивание и размагничивание — посредством направленных коротких импульсов электрического тока. Однородный состав и высокая точность данного патрона позволяет производить токарную обработку закаленных сталей.

Исполнение:

- ✓ Равномерное распределение мощного магнитного поля.
- ✓ Электромагнитная система с постоянным электромагнитом, гарантирующая безопасную работу при перебоях с электроэнергией.
- ✓ Прочная полюсная плита.
- ✓ Радиальное расположение полюсов, подходящее для использования полюсных удлинителей. По запросу возможна поставка с Т-образными пазами в соответствии с DIN 650-10H10.
- ✓ Предел износа полюсной плиты 8мм.
- ✓ Для использования с блоком управления типа SAV 876.10.
- ✓ Влагозащищенный, класс защиты IP 65.
- ✓ Номинальное усилие закрепления: 160 Н/см², регулируемое с помощью блока управления с кодированным переключателем.
- ✓ Номинальное рабочее напряжение: 360 V постоянный ток.

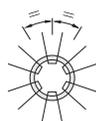
Дополнительное оборудование:

- ✓ Разъемы для подключения электропитания по центру задней поверхности патрона.
- ✓ Герметичный промышленный штекер.
- ✓ Рым болты на более крупных моделях.
- ✓ Т-образные пазы и полюсные удлинители.
- ✓ По желанию заказчика - встроенный блок с контактными кольцами для больших диаметров.

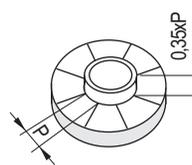
Применение:

- ✓ Токарная обработка крупных и мелких деталей, а также для высоко-прецизионного шлифования.

– Ровный полюсный шаг в пределах кругового цикла, и ввиду этого — отличная приспособленность к обработке круглых деталей.



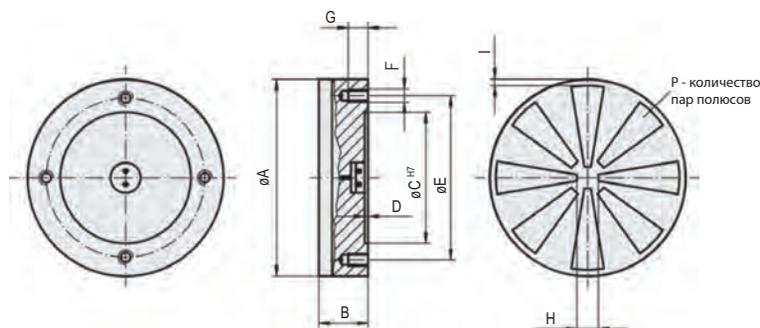
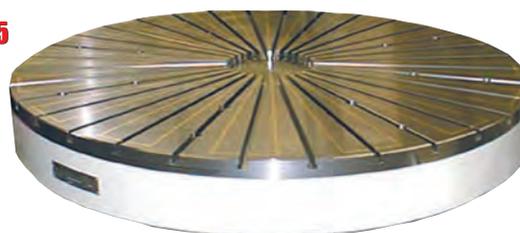
– минимальная высота детали: 35% полюсного шага в заданном сегменте круга.



– пригодно для тонких колец.



IP 65

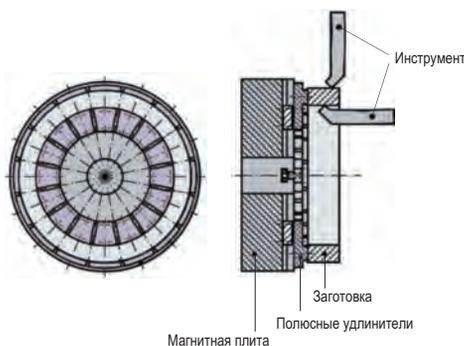


Обозначение	A, мм	B ^{±0,1} , мм	C, мм	D, мм	E, мм	F, мм	G, мм	H, мм	I, мм	P, мм	Вес, кг	Рабочее напряжение, V	Макс. потр. ток для блока управления, А	Блок управления
SAV 244.71-200-T-360V	200	100	110	3	140	M10 (4x)	14	45	10	4	24	360	30	876.10
SAV 244.71-250-T-360V	250	100	140	3	170	M12 (4x)	16	45	10	4	39	360	30	876.10
SAV 244.71-300-T-360V	300	100	160	3	190	M12 (4x)	16	60	10	6	54	360	30	876.10
SAV 244.71-400-T-360V	400	100	210	4	250	M12 (6x)	16	70	15	6	85	360	30	876.10
SAV 244.71-500-T-360V	500	110	280	4	320	M12 (6x)	16	100	15	8	150	360	30	876.10
SAV 244.71-600-T-360V	600	110	350	4	390	M16 (6x)	18	100	15	8	210	360	30	876.10
SAV 244.71-700-T-360V	700	110	400	4	450	M16 (6x)	18	120	15	8	280	360	30	876.10
SAV 244.71-800-T-360V	800	110	450	4	500	M16 (6x)	18	150	18	12	380	360	30	876.10
SAV 244.71-1000-T-360V	1000	125	550	4	620	M16 (8x)	18	200	18	12	680	360	60	876.10
SAV 244.71-1200-T-360V	1200	125	По запросу					300	25	18	975	360	60 x 2	876.10
SAV 244.71-1400-T-360V	1400	150	По запросу					300	25	18	1600	360	60 x 2	876.10
SAV 244.71-1500-T-360V	1500	150	По запросу					300	25	18	1850	360	60 x 2	876.10
SAV 244.71-1600-T-360V	1600	150	По запросу					300	25	18	2105	360	60 x 2	876.10

*В исполнении с Т-образными пазами высота увеличивается на 10 мм.

⚠ Более крупные размеры до A = 5400 мм по запросу.

Разделенные на сегменты полюсные удлинители обеспечивают свободную траекторию перемещения инструмента в процессе трехсторонней обработки. Патрон снабжен тремя неподвижными полюсными удлинителями, остальные удлинители — плавающие. Для деталей с меняющимися диаметрами, полюсные удлинители можно перемещать вдоль радиальных Т-образных пазов (по запросу).



○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

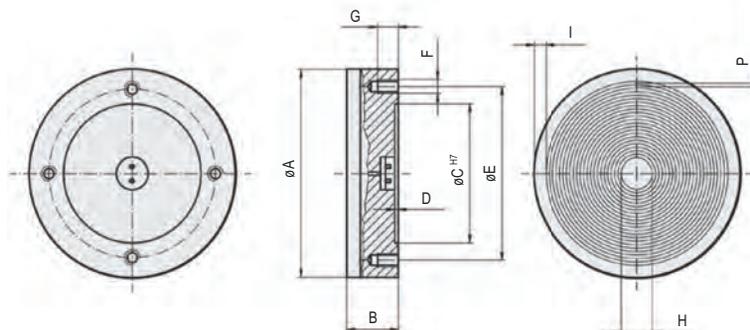
Электромагнитный патрон с постоянным электромагнитом

Серия SAV 244.72

Исполнение:

- ✓ Круговое расположение полюсов.
- ✓ Данная система круговых магнитов позволяет закреплять одновременно несколько изделий за пределами центральной части. Мощное магнитное поле равномерно распределяется по всей поверхности.
- ✓ Электромагнитная система с постоянным электромагнитом, гарантирующая безопасную работу в случае перебоев с электроэнергией.
- ✓ Предел износа полюсной плиты 8мм.
- ✓ Для использования с блоком управления типа SAV 876.10.
- ✓ Влагозащищенный, класс защиты IP 65.
- ✓ Номинальное усилие закрепления:
 $P = 4,5 \text{ мм} - 80 \text{ Н/см}^2$;
 $P = 9 \text{ мм} - 100 \text{ Н/см}^2$;
 $P = 18 \text{ мм} - 110 \text{ Н/см}^2$, регулируемое с помощью блока управления с кодированным переключателем.
- ✓ Номинальное рабочее напряжение:
 210 V постоянного тока до диаметра 500мм;
 360 V постоянного тока - диаметр свыше 500 мм.

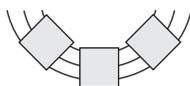
IP 65



Дополнительное оборудование:

- ✓ Разъемы для подключения электропитания по центру задней поверхности патрона.
- ✓ Рым болты на более крупных моделях.
- ✓ По желанию заказчика - встроенный блок с контактными кольцами для больших диаметров.

- возможно выполнение операции одновременно для нескольких деталей на сегментах.



- для деталей с минимальной толщиной X:

X=2 мм при P = 4,5 мм;

X=4 мм при P = 9 мм;

X=8 мм при P = 18 мм.

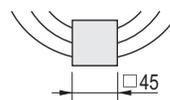


Применение:

- ✓ В основном, для прецизионного шлифования мелких и крупных деталей на поворотных столах и круглошлифовальных станках
- для круглого шлифования, равномерное распределение усилия зажима ввиду концентрического расположения полюсов; т.о. подходит для тонких и плоских деталей (например, дисковых фрез).



- для плоских деталей с минимальными размерами 45 мм x 45 мм.



Обозначение	A, мм	B ⁺⁰⁻¹ , мм	C, мм	D, мм	E, мм	F, мм	G, мм	H, мм	I, мм	P, мм	Вес, кг	Рабочее напряжение, V	Макс. потр. ток для блока управления, A	Блок управления
SAV 244.72-300x4,5-210V	300	105	160	3	190	M12 (4x)	16	76	16	4,5	52	210	30	876.10
SAV 244.72-400x9-210V	400	105	210	4	250	M12 (6x)	16	90	21	9	89	210	30	876.10
SAV 244.72-500x9-210V	500	105	280	4	320	M12 (6x)	16	96	21	9	141	210	30	876.10
SAV 244.72-600x9-360V	600	105	350	4	390	M12 (6x)	18	80	21	9	204	360	30	876.10
SAV 244.72-700x9-360V	700	105	400	4	450	M12 (6x)	18	96	21	9	278	360	30	876.10
SAV 244.72-800x9-360V	800	105	450	4	500	M16 (6x)	18	96	22	9	383	360	30	876.10
SAV 244.72-1000x9-360V	1000	105	550	4	620	M16 (8x)	18	96	22	9	578	360	60	876.10
SAV 244.72-400x18-210V	400	105	210	4	250	M12 (6x)	16	66	21	18	89	210	30	876.10
SAV 244.72-500x18-210V	500	105	280	4	320	M12 (6x)	16	92	21	18	141	210	30	876.10
SAV 244.72-600x18-360V	600	105	350	4	390	M12 (6x)	18	70	21	18	204	360	30	876.10
SAV 244.72-700x18-360V	700	105	400	4	450	M12 (6x)	18	92	21	18	278	360	30	876.10
SAV 244.72-800x18-360V	800	105	450	4	500	M16 (6x)	18	92	22	18	383	360	30	876.10
SAV 244.72-1000x18-360V	1000	105	550	4	620	M16 (8x)	18	92	22	18	578	360	60	876.10
SAV 244.72-1200x9-360V	1200	125			По запросу		22	80	23	9	990	360	60 x 2	876.10
SAV 244.72-1400x9-360V	1400	125			По запросу		22	166	26	9	1350	360	60 x 2	876.10
SAV 244.72-1500x9-360V	1500	125			По запросу		22	166	26	9	1550	360	60 x 2	876.10
SAV 244.72-1600x9-360V	1600	125			По запросу		22	166	26	9	1765	360	60 x 2	876.10
SAV 244.72-1200x18-360V	1200	125			По запросу		22	70	23	18	990	360	60 x 2	876.10
SAV 244.72-1400x18-360V	1400	125			По запросу		22	166	26	18	1350	360	60 x 2	876.10
SAV 244.72-1500x18-360V	1500	125			По запросу		22	166	26	18	1550	360	60 x 2	876.10
SAV 244.72-1600x18-360V	1600	125			По запросу		22	166	26	18	1765	360	60 x 2	876.10

! Прочие размеры и рабочие напряжения возможны по запросу.

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Электромагнитный патрон с постоянным электромагнитом

Серия SAV 244.73

Исполнение:

- ✓ Параллельный мелкий полюсный шаг $P=4$.
- ✓ Ламели из стали 3 мм / латуни 1 мм.
- ✓ Малая высота.
- ✓ Низкая высота магнитного поля.
- ✓ Отключение через цикл размагничивания.
- ✓ Термообработанный корпус, свободный от напряжений.
- ✓ Предел износа полюсной плиты 8мм.
- ✓ Резьбовые монтажные отверстия на задней части патрона.
- ✓ Для использования с блоком управления типа SAV 876.10.
- ✓ Влагозащищенный, класс защиты IP 65.
- ✓ Электромагнитная система с постоянным электромагнитом для абсолютно безопасной работы в случае перебоев в электроснабжении.
- ✓ Номинальное усилие закрепления: 100 Н/см^2 , регулируемое с помощью блока управления с кодированным переключателем.
- ✓ Номинальное рабочее напряжение: 360 V постоянного тока.

Дополнительное оборудование:

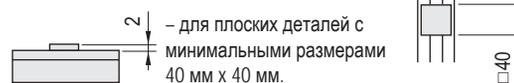
- ✓ Разъемы для подключения электропитания по центру задней поверхности патрона.
- ✓ Рым болты на более крупных моделях.
- ✓ Герметичный промышленный штекер.

Применение:

- ✓ Для шлифования тонких деталей пластинчатой формы.

– шлифование тонких пластин, широких колец с маленькой толщиной и минимальной шириной 40мм.

– для деталей с минимальной толщиной $X = 2\text{мм}$.



Обозначение	A, мм	B ^{±0.1} , мм	C, мм	D, мм	E, мм	F, мм	G, мм	H, мм	I, мм	Вес, кг	Рабочее напряжение, V	Макс. потр. ток для блока управления, А	Блок управления
SAV 244.73-300-360V	○ 300	100	160	3	190	M12 (4x)	16	213	16	55	360 V	30	876.10
SAV 244.73-400-360V	○ 400	100	210	4	250	M12 (6x)	16	231	21	98	360 V	30	876.10
SAV 244.73-500-360V	○ 500	100	280	4	320	M12 (6x)	16	391	21	153	360 V	30	876.10
SAV 244.73-600-360V	○ 600	100	350	4	390	M12 (6x)	18	481	21	220	360 V	60	876.10
SAV 244.73-700-360V	○ 700	100	400	4	450	M12 (6x)	18	581	21	300	360 V	60	876.10
SAV 244.73-800-360V	○ 800	100	450	4	500	M16 (6x)	18	681	22	392	360 V	60	876.10

⚠ Прочие размеры и рабочие напряжения возможны по запросу.

Демагнизатор с ручным управлением

Серия SAV 890.70

Описание:

- ✓ Легкий прост в использовании корпус.

Применение:

- ✓ Для размагничивания поверхностей крупных деталей. Мобильное использование.

Обозначение	Размер активной зоны, мм	Рабочее напряжение, V	Глубина магнитного поля, мм	Вес, кг
SAV 890.70-HD-1	○ 105x75	220-240 V / 50Hz	20	1,9
SAV 890.70-HD-2	○ 150x95	220-240 V / 50Hz	40	2,2



Серия SAV 890.71

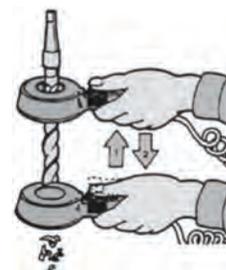
Для пруткового материала и инструментов.

Описание:

- ✓ Стационарная пластиковая рамка высокой мощности. Возможно использование в неблагоприятных условиях. Не предназначена для длительного использования. Имеет плавкую термо-вставку и подсветку в рабочем режиме.

Исполнение:

- ✓ Диаметр отверстия: $\varnothing 40 \text{ мм}$.
- ✓ Номинальное напряжение: 230 V, 50 Hz
- ✓ Коэффициент использования: 10%.
- ✓ Максимальное время воздействия: 10 сек.



○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Прецизионная синусная плита

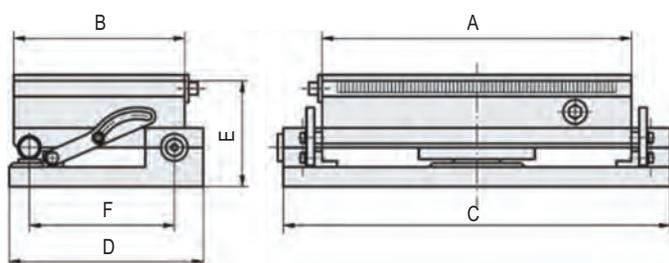
Серия SAV 245.01

Исполнение:

- ✓ Плита на шарнирах, закрепленная на продольной оси.
- ✓ Опорная плита устройства изготовлена из закаленной отшлифованной стали, также возможно изготовление из нержавеющей стали (RF).
- ✓ Мелкий полюсный шаг.
- ✓ Погрешность по углу: ± 5 сек.
- ✓ Параллельность плоскостей: $\pm 0,005/100$ мм.
- ✓ Центровка на 0° : 3 мм.
- ✓ Диапазон угла наклона: $0^\circ - 45^\circ$.
- ✓ Номинальное усилие закрепления: 80 Н/см^2 .
- ✓ Полюсный шаг: 1,9 мм.
- ✓ Высота магнитного поля: 6 мм.
- ✓ Предел износа полюсной плиты: 8 мм.
- ✓ В стандартном исполнении поставляется с магнитной плитой на постоянных магнитах.
- ✓ Синусные плиты поставляются в деревянных ящиках для хранения до размера 450 x 150 включительно.

Применение:

- ✓ Электроэрозионная, шлифовальная обработка. Угол выставляется, исходя из правила синусов, используется стержневой калибр. Фиксируется смонтированными сбоку зажимами.



Обозначение		A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E ⁰⁻² , мм	F, мм	Вес, кг
SAV 245.01-150x150	○	150	150	190	165	79	135	12
SAV 245.01-175x100	○	175	100	215	115	77	85	10
SAV 245.01-250x100	○	250	100	290	115	77	85	16
SAV 245.01-255x130	○	255	130	295	145	77	115	19
SAV 245.01-250x150	○	250	150	290	165	79	135	20,5
SAV 245.01-300x150	○	300	150	340	165	79	135	26,5

Обозначение		A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E ⁰⁻² , мм	F, мм	Вес, кг
SAV 245.01-300x200	○	300	200	340	215	79	185	35
SAV 245.01-350x150	○	350	150	390	165	87	135	35
SAV 245.01-400x200	○	400	200	440	215	87	185	52
SAV 245.01-500x250	○	500	250	560	270	94	235	84
SAV 245.01-600x300	○	600	300	660	320	94	275	121

⚠ Прочие размеры и модификации — в том числе, вариант с электромагнитной или другой магнитной системой по запросу.

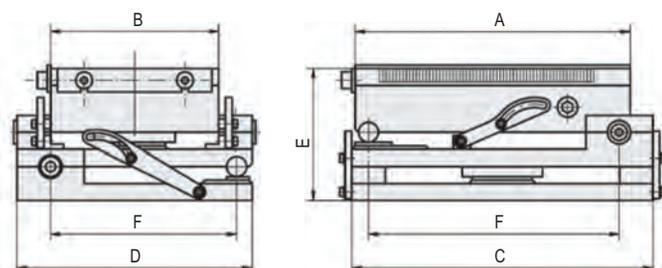
Серия SAV 245.02

Исполнение:

- ✓ Плита на шарнирах, закрепленная на продольной оси.
- ✓ Опорная плита устройства изготовлена из закаленной отшлифованной стали.
- ✓ Мелкий полюсный шаг.
- ✓ Погрешность по углу: ± 5 сек.
- ✓ Параллельность плоскостей: $\pm 0,005/100$ мм.
- ✓ Центровка на 0° : 3 мм.
- ✓ Диапазон угла наклона: $0^\circ - 30^\circ$.
- ✓ Номинальное усилие закрепления: 80 Н/см^2 .
- ✓ Полюсный шаг: 1,9 мм.
- ✓ Высота магнитного поля: 6 мм.
- ✓ Предел износа полюсной плиты: 8 мм.
- ✓ В стандартном исполнении поставляется с магнитной плитой на постоянных магнитах.
- ✓ Синусные плиты поставляются в деревянных ящиках для хранения до размера 450 x 150 включительно.

Применение:

- ✓ Электроэрозионная, шлифовальная обработка. Угол выставляется, исходя из правила синусов, используется стержневой калибр. Фиксируется смонтированными сбоку зажимами.



Обозначение		A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E ⁰⁻² , мм	F, мм	Вес, кг
SAV 245.02-175	○	175	100	210	140	108	160/115	15
SAV 245.02-225	○	255	130	290	170	119	240/145	32
SAV 245.02-300	○	300	150	335	190	121	285/160	43,5

Обозначение		A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E ⁰⁻² , мм	F, мм	Вес, кг
SAV 245.02-350	○	350	150	385	190	121	335/160	49,5
SAV 245.02-400	○	400	200	435	240	117	385/210	73

⚠ Прочие размеры и модификации — в том числе, вариант с электромагнитной или другой магнитной системой по запросу.

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Прецизионный синусный стол

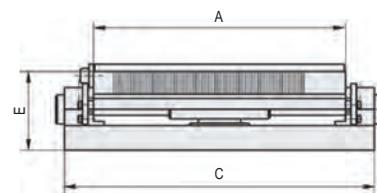
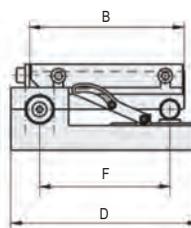
Серия SAV 245.04

Исполнение:

- ✓ Основание синусного стола изготовлено из закаленной отшлифованной стали.
- ✓ Включение-выключение на верхней грани поворотом ключа.
- ✓ Предельно низкая высота.
- ✓ Погрешность по углу: ± 5 сек.
- ✓ Параллельность плоскостей: $\pm 0,005/100$ мм.
- ✓ Центровка на 0° : 3 мм.
- ✓ Диапазон угла наклона: $0^\circ - 45^\circ$.
- ✓ Номинальное усилие закрепления: 80 Н/см^2 .
- ✓ Полюсный шаг: 1,9 мм.
- ✓ Высота магнитного поля: 6 мм.
- ✓ В стандартном исполнении поставляется с магнитной плитой на постоянных магнитах.
- ✓ Синусные столы поставляются в деревянных ящиках для хранения.
- ✓ Предел износа полюсной плиты: 6 мм.

Применение:

- ✓ Электроэрозионная, шлифовальная обработка. Угол выставляется, исходя из правила синусов, используется стержневой калибр. Фиксируется смонтированными сбоку зажимами.



Обозначение		A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E ⁰⁻² , мм	F, мм	Вес, кг
SAV 245.04-175	○	175	100	215	115	60,0	85	8,5
SAV 245.04-150	○	150	150	190	165	62,5	135	10
SAV 245.04-225	○	255	130	295	145	60,0	115	14
SAV 245.04-300	○	300	150	340	165	62,5	135	20

Обозначение		A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E ⁰⁻² , мм	F, мм	Вес, кг
SAV 245.04-350	○	350	150	390	165	70,5	135	26,5
SAV 245.04-400	○	400	200	440	215	71,0	185	41
SAV 245.04-450	○	450	150	490	165	70,5	135	33,5

⚠ Прочие размеры и модификации — в том числе, вариант с электромагнитной или другой магнитной системой по запросу.

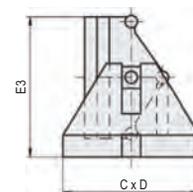
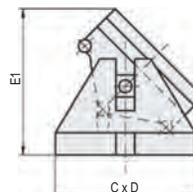
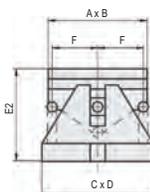
Серия SAV 245.06

Исполнение:

- ✓ Основание синусного стола изготовлено из закаленной отшлифованной стали.
- ✓ Стандартное исполнение с магнитной плитой на постоянных магнитах 243.01.
- ✓ Погрешность по углу: ± 5 сек.
- ✓ Параллельность плоскостей: $\pm 0,005/100$ мм.
- ✓ Диапазон угла наклона: $-90^\circ - +90^\circ$.
- ✓ Номинальное усилие закрепления: 80 Н/см^2 .
- ✓ Полюсный шаг: 1,9 мм.
- ✓ Высота магнитного поля: 6 мм.
- ✓ Предел износа полюсной плиты: 8 мм.
- ✓ Синусные столы поставляются в деревянных ящиках для хранения до размера 350 x 150 включительно.

Применение:

- ✓ Электроэрозионная, шлифовальная обработка. Выставление углов по правилу синусов, используя концевой калибр до 90° .



Обозначение		A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E1, мм	E2, мм	E3, мм	F, мм	Вес, кг
SAV 245.06-225	○	255	130	365	150	160	125	160	60	30
SAV 245.06-350	○	350	150	460	160	175	130	175	70	46
SAV 245.06-400	○	400	200	500	200	220	150	220	95	64

Обозначение		A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E1, мм	E2, мм	E3, мм	F, мм	Вес, кг
SAV 245.06-500	○	500	200	600	200	220	150	220	95	78
SAV 245.06-600	○	600	200	700	200	220	150	220	95	92

⚠ Прочие размеры и модификации — в том числе, вариант с электромагнитной или другой магнитной системой по запросу.

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Прецизионный синусный стол

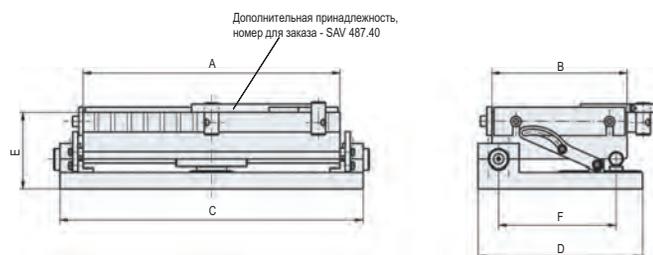
Серия SAV 245.07

Исполнение:

- ✓ Основание синусного стола изготовлено из закаленной отшлифованной стали.
- ✓ Стандартное исполнение с магнитной плитой на постоянных магнитах 243.11.
- ✓ Погрешность по углу: ± 5 сек.
- ✓ Параллельность плоскостей: $\pm 0,005/100$ мм.
- ✓ Диапазон угла наклона: $0^\circ - 45^\circ$.
- ✓ Концевой калибр при 0° : 3 мм.
- ✓ Номинальное усилие закрепления: 150 Н/см².
- ✓ Полюсный шаг: 15 мм.
- ✓ Предел износа полюсной плиты: 5 мм.
- ✓ Синусные столы поставляются в деревянных ящиках для хранения до размера 350 x 150 включительно.
- ✓ В стоимость поставки возможно включить синусную линейку (SL) для выставления угла на плоскости полюсной плиты (за дополнительную плату).

Применение:

- ✓ Электроэрозионная, шлифовальная обработка
- Выставление углов согласно правилу синусов, с применением концевого калибра. Фиксация с помощью боковых монтажных зажимов, а также затяжкой верхних креплений основания.



Обозначение	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E ⁰⁻² , мм	F, мм	Вес, кг
SAV 245.07-250	○ 250	150	290	165	84	135	20,5
SAV 245.07-300	○ 300	150	340	165	84	135	27

Обозначение	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E ⁰⁻² , мм	F, мм	Вес, кг
SAV 245.07-350	○ 350	150	390	165	84	135	36
SAV 245.07-400	○ 400	200	440	215	84	185	52

⚠ Прочие размеры и модификации — в том числе, вариант с электромагнитной или другой магнитной системой по запросу.

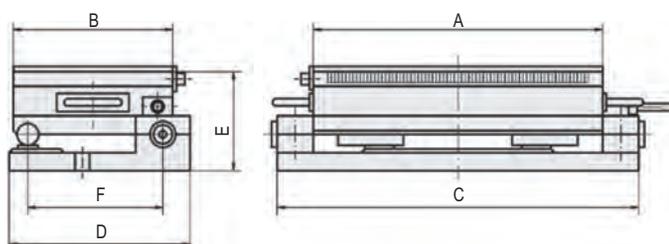
Серия SAV 245.09

Исполнение:

- ✓ Основание синусного стола изготовлено из закаленной отшлифованной стали.
- ✓ Данный синусный стол выпускается либо с электромагнитной плитой со встроенным охлаждением водой (EM), либо с электромагнитной плитой с постоянным электромагнитом (EP).
- ✓ Погрешность по углу: ± 5 сек.
- ✓ Параллельность плоскостей: $\pm 0,005/100$ мм.
- ✓ Выравнивание подкладками на 0° : 3 мм.
- ✓ Диапазон угла наклона: $0^\circ - 45^\circ$.
- ✓ Концевой калибр при 0° : 3 мм.
- ✓ Номинальное усилие закрепления: 100 Н/см².
- ✓ Полюсный шаг:
 - 14мм для электромагнитной плиты с постоянным электромагнитом AV 243.73;
 - 13мм для электромагнитной плиты SAV 243.42.
- ✓ Для использования с блоком управления - SAV 876.10.

Применение:

- ✓ Для шлифовальной обработки. Угол выставляется по правилу синусов, с применением концевого калибра.



Обозначение	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E ⁰⁻¹ , мм	F, мм	Вес, кг
SAV 245.09-450x175	○ 450	175	448	203	125,5	175	55
SAV 245.09-500x175	○ 500	175	498	203	125,5	175	61

Обозначение	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E ⁰⁻¹ , мм	F, мм	Вес, кг
SAV 245.09-500x200	○ 500	200	498	228	125,5	200	70

⚠ Прочие размеры и модификации — в том числе, вариант с электромагнитной или другой магнитной системой по запросу.

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Магнитный блок с постоянным магнитом

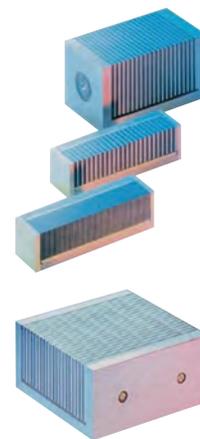
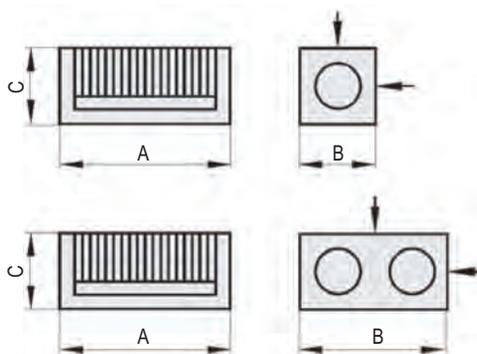
Серия SAV 242.01

Исполнение:

- ✓ В блоках типа МН 201S - МН 203S используются самариево-кобальтовые магниты с высоким зажимным усилием.
- ✓ Мелкий полюсный шаг.
- ✓ Номинальное усилие закрепления:
МН201 - МН204 80 Н/см²;
МН201-S - МН204-S 180 Н/см².
- ✓ Предел износа полюсной плиты:
МН201 и МН202 14 мм;
МН203 и МН204 6 мм.

Применение:

- ✓ Шлифовальная и электроэрозионная обработка мелких деталей.
Для зажима тонких деталей рекомендуется блок типа МН 204 с мелким полюсным шагом.



Обозначение	Модель	A, мм	B, мм	C, мм	Вес, кг	Мах угловое отклонение	Количество магнитных граней
SAV 242.01-МН 201	МН 201	100	100	50	3,6	5 сек	1 грань 100 x 100 мм; 2 грани 100 x 50 мм
SAV 242.01-МН 202	МН 202	100	50	50	1,7	5 сек	3 грани 100 x 50 мм
SAV 242.01-МН 203	МН 203	100	25	25	0,5	5 сек	2 грани 100 x 25 мм
SAV 242.01-МН 204	МН 204	100	25	25	0,5	5 сек	2 грани 100 x 25 мм
SAV 242.01-МН 201S	МН 201S	100	100	50	3,6	5 сек	1 грань 100 x 100 мм; 2 грани 100 x 50 мм
SAV 242.01-МН 202S	МН 202S	100	50	50	1,7	5 сек	3 грани 100 x 50 мм
SAV 242.01-МН 203S	МН 203S	100	25	25	0,5	5 сек	2 грани 100 x 25 мм

Переключаемый магнитный блок с постоянным магнитом

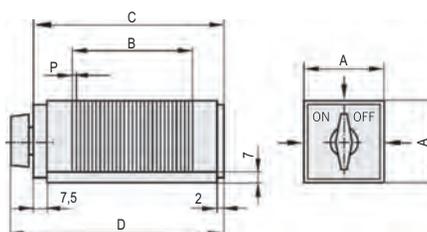
Серия SAV 242.02

Исполнение:

- ✓ Три магнитных поверхности.
- ✓ Включение-выключение поворотным переключателем.
- ✓ Ламели из латуни 0,5 мм / стали 1 мм.
- ✓ Номинальное усилие закрепления: 80 Н/см².
- ✓ Высота магнитного поля: 2 мм.

Применение:

- ✓ Шлифовальная и электроэрозионная обработка мелких и средних деталей.



Обозначение	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	P, мм	Вес, кг	Обозначение	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	F, мм	Вес, кг
SAV 242.02-55	55	90,5	125,5	146	0,5+1	2,8	SAV 242.02-70	70	90,5	125,5	151	0,5+1	4

Магнитный блок с постоянным магнитом

Серия SAV 242.11

Исполнение:

- ✓ Ламели из латуни 2 мм / стали 2 мм.
- ✓ Четыре поверхности для закрепления, возможно изготовление из нержавеющей стали.
- ✓ Номинальное усилие закрепления (стандарт): 50 Н/см².
- ✓ Номинальное усилие закрепления (нерж. сталь): 30 Н/см².
- ✓ Высота магнитного поля: 2 мм.
- ✓ Предел износа полюсной плиты: 4 мм.
- ✓ Возможна поставка с полюсными плитами из нержавеющей и высоколегированной хромированной стали (RF).

Применение:

- ✓ Шлифовальная и электроэрозионная обработка мелких и средних деталей.

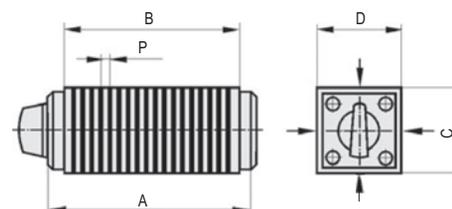
⚠ 4 магнитных грани по запросу.



Применение на электроэрозионном вырезном станке.



Применение на электроэрозионном вырезном станке.



Обозначение	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	P, мм	Вес, кг	Обозначение	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	F, мм	Вес, кг
SAV 242.11-140	140	115	65	65	2+2	3,1	SAV 242.11-160	160	135	65	65	2+2	4

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Неодимовый магнитный блок

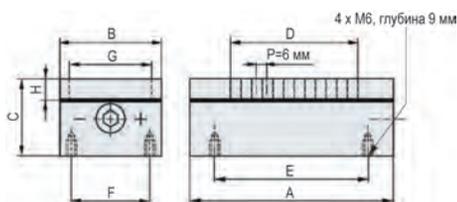
Серия SAV 242.12 / 242.05

Исполнение:

- ✓ Высокое усилие зажима.
- ✓ Высокая точность полюсной плиты: $\pm 0,002$ мм.
- ✓ Усилие закрепления: 140 Н/см².
- ✓ Высота магнитного поля: около 10 мм.
- ✓ Предел износа полюсной плиты: 3 мм.
- ✓ Возможен зажим нескольких деталей одновременно.

Применение:

- ✓ Для шлифовальной и электроэрозионной обработки мелких деталей со сложными контуром.



⚠ Большие размеры по запросу. По запросу поставляется с позиционным шаблоном (JS) для быстрого и точного позиционирования детали.

Обозначение	Модель	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм	F, мм	G, мм	Вес, кг
SAV 242.12-ND 100 *	○ ND 100	140	70	51	102	118	35	62	3,4
SAV 242.12-ND 200 *	○ ND 200	200	70	51	157	178	36	62	4,2
SAV 242.05-ND 100	○ ND 100	140	70	51	102	118	35	62	3
SAV 242.05-ND 200	○ ND 200	200	70	51	157	178	36	62	4,2

* 242.12 - Блок из нержавеющей стали

Магнитный блок с постоянным магнитом

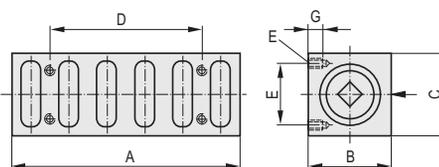
Серия SAV 242.07

Исполнение:

- ✓ Поверхность для закрепления по верхней грани.
- ✓ Боковые грани отшлифованы.

Применение:

- ✓ В комбинации с магнитными плитами, для шлифования.



Обозначение	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм	F, мм	G, мм	Номинальное усилие зажима, Н	Вес, кг
SAV 242.07-115x40	○ 115	40	40	75	30	M5	7	105	1,3
SAV 242.07-135x50	○ 135	50	60	80	40	M6	10	400	2,9

Магнитные параллельные планки с постоянным магнитом

Серия SAV 243.15

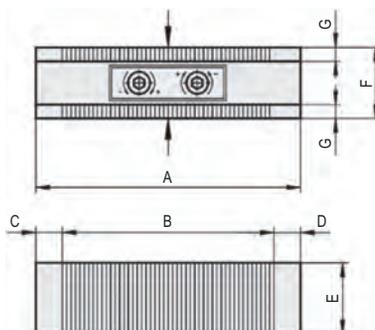
Исполнение:

- ✓ Две поверхности для закрепления.
- ✓ Низкое магнитное поле за счет мелкого полюсного шага.
- ✓ Поставляются парно.
- ✓ Параллельность плоскостей: 0,02 мм.
- ✓ Высота магнитного поля: 6 мм.
- ✓ Предел износа полюсной плиты: 6 мм.
- ✓ Полюсный шаг: 1,3 мм.

Применение:

- ✓ Электроэрозионная и шлифовальная обработка.

⚠ 2 магнитных зажимных поверхности.



Обозначение	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм	F, мм	G, мм	H, мм	Минимальная сила зажима, Н	Вес, кг
SAV 243.15-125	○ 125	98	13,5	13,5	52	50	15	7	300	2,5
SAV 243.15-180	○ 180	153	13,5	13,5	52	50	15	11	400	3,6
SAV 243.15-250	○ 250	225	12,5	12,5	52	50	15	11	590	5

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве