

## Оправки со сменной микрометрической головкой для высокоскоростной обработки

Точность настройки: за один оборот лимба резец перемещается на 0,25 мм (на сторону, 0,5 мм на диаметр).

Цена деления лимба: 0,01 мм на диаметр.

Точность по нониусу: 0,002 мм на диаметр.

С внутренним подводом СОЖ.



Головка Номер по каталогу	Хвостовик Номер по каталогу	Вставка				
		ø A min.	ø A max.	D	L	
C00.014.015.040	B84.014.006.110	14.7	17.1	14	150	C02.005.017.002
C00.016.017.040	B84.016.010.120	16.7	20.1	16	160	C02.005.017.002
C00.019.020.040	B84.018.010.140	19.7	24.1	18	180	C02.005.017.002
C00.020.024.080	B84.020.010.170	23.9	31.1	20	250	C14.011.024.006
C00.025.031.100	B84.025.012.206	30.9	40.1	25	306	C14.013.031.006
C00.032.040.128	B84.032.016.252	39.9	51.1	32	380	C14.017.040.006



Хвостовик, головка и резцовая вставка заказываются по-отдельности.

Резцовые вставки С14 на стр. 22.

## Резцовая вставка.

Номер по каталогу	Пластина	Под головку
		C00.014.015.040
C02.005.017.002	WC..02 01..	C00.016.017.040
		C00.019.020.040



### Аксессуары

Для  
микрометрической  
головки

Номер по каталогу

Винт ① Винт ②

C00.014.015.040	J00.881.280.140	J00.882.280.140
C00.016.017.040	J00.881.280.160	J00.882.280.160
C00.019.020.040	J00.881.280.180	J00.288.280.180
C00.020.024.080	J00.304.004.003	J00.314.004.006
C00.025.031.100	J00.304.005.004	J00.314.005.008
C00.032.040.128	J00.304.006.005	J00.314.006.010

Для  
резцовой  
вставки

Номер по каталогу

Винт ③ Ключ

C02.005.017.002	J00.254.020.004	J00.254.006.000
-----------------	-----------------	-----------------

