

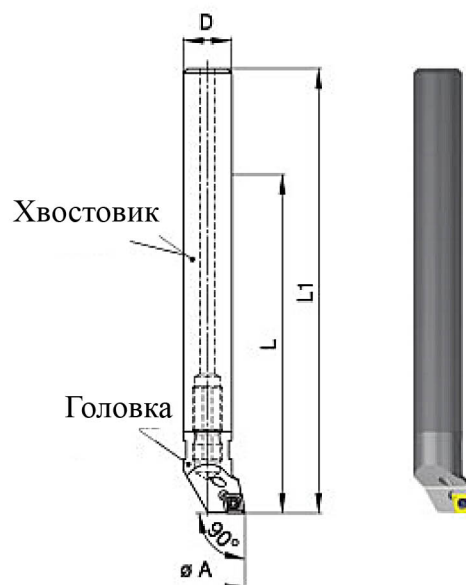
## Расточные оправки для высокоскоростной обработки на диаметры Ø8,75-40,1 мм (твердосплавный хвостовик)

Рекомендуется для обработки глубоких отверстий.

Хвостовик из твердого сплава повышает общую жесткость системы.

С внутренним подводом СОЖ.

Головка Номер по каталогу	Хвостовик Номер по каталогу	Пластина					
		Ø A min.	Ø A max.	D	L	L1	
B94.009.006.018	B84.008.005.073	8.75	14.1	8	56	91	CC..06.02..
B94.010.006.018	B84.009.005.080	9.75	15.1	9	63	98	CC..06.02..
B94.011.006.023	B84.010.006.082	10.75	16.1	10	70	105	CC..06.02..
B94.012.006.023	B84.011.006.089	11.75	17.1	11	77	112	CC..06.02..
B94.013.006.023	B84.012.006.096	12.75	18.1	12	84	119	CC..06.02..
B94.014.006.023	B84.013.006.103	13.75	19.1	13	91	126	CC..06.02..
B94.015.006.023	B84.014.006.110	14.75	20.1	14	98	133	CC..06.02..
B94.016.006.023	B84.014.006.110	15.75	21.1	14	98	133	CC..06.02..
B94.017.006.027	B84.016.010.120	16.75	22.1	16	112	147	CC..06.02..
B94.018.006.027	B84.016.010.120	17.75	23.1	16	112	147	CC..06.02..
B94.020.006.027	B84.016.010.120	19.75	25.1	16	112	147	CC..06.02..
B94.022.006.027	B84.016.010.120	21.75	27.1	16	112	147	CC..06.02..
B94.025.006.027	B84.016.010.120	24.75	30.1	16	112	147	CC..06.02..
B94.028.006.027	B84.016.010.120	27.75	33.1	16	112	147	CC..06.02..
B94.032.006.027	B84.016.010.120	31.75	37.1	16	112	147	CC..06.02..
B94.035.006.027	B84.016.010.120	34.75	40.1	16	112	147	CC..06.02..



Параметр L указывает на максимальную глубину расточки.

При растачивании отверстий возможно увеличить глубину расточки за счет использования удлинителей серии B86 (стр. 19).

Диапазон растачиваемых диаметров ØAmin – ØAmax обеспечивается только при использовании расточных головок серий B04 и B10

Твердосплавный хвостовик и головка могут быть заказаны по-отдельности.

### Аксессуары

Для  
сменной  
головки

Номер по каталогу

Винт ① Ключ

B 94.009-012.006.xxx	J00.254.025.005	J00.254.007.000
B 94.013-035.006.xxx	J00.254.025.006	J00.254.007.000