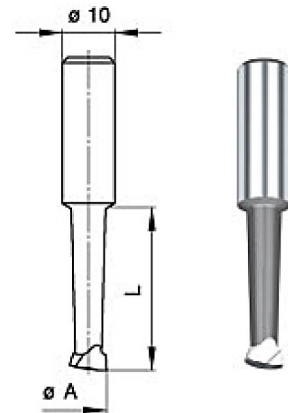


Расточные резцы с напайной пластиной

Номер по каталогу	Ø A min.	Ø A max.	L	Сплав резца
B64.003.010.020	3.0	8.0	20	K10
B64.003.020.020	3.0	8.0	20	P20
B64.004.010.023	4.0	9.0	23	K10
B64.004.020.023	4.0	9.0	23	P20
B64.005.010.025	5.0	10.0	25	K10
B64.005.020.025	5.0	10.0	25	P20
B64.006.010.028	6.0	11.0	28	K10
B64.006.020.028	6.0	11.0	28	P20
B64.007.010.031	7.0	12.0	31	K10
B64.007.020.031	7.0	12.0	31	P20
B64.009.010.034	9.0	14.0	34	K10
B64.009.020.034	9.0	14.0	34	P20
B64.010.010.037	10.0	15.0	37	K10
B64.010.020.037	10.0	15.0	37	P20
B64.012.010.040	12.0	17.0	40	K10
B64.012.020.040	12.0	17.0	40	P20
B64.014.010.043	14.0	19.0	43	K10
B64.014.020.043	14.0	19.0	43	P20



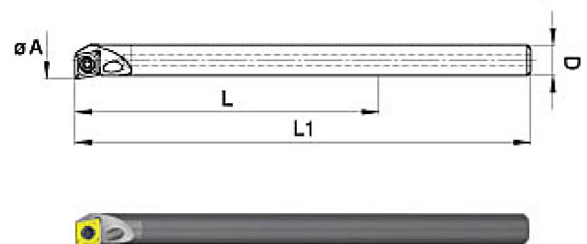
Диапазон растачиваемых диаметров ØA_{min} – ØA_{max} обеспечивается только при использовании расточных головок серий В04 и В10.

Область обрабатываемых материалов для сплава резца К10: цветные сплавы, чугуны.

Область обрабатываемых материалов для сплава резца Р20: стали, легированные стали.

Расточные резцы с твердосплавным хвостовиком с МНП

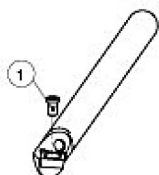
Номер по каталогу	Ø A min.	Ø A max.	D	L	L1	Пластина
B74.006.002.080	5.8	11.2	5	50	85	WC..02 01 ..
B74.008.002.100	7.8	13.2	6	60	95	WC..02 01 ..
B74.010.006.120	9.8	15.0	8	80	120	CC..06 02 ..
B74.014.006.140	13.8	19.0	10	100	140	CC..06 02 ..
B74.018.009.170	17.8	23.0	12	120	170	CC..09 T3 ..
B74.022.009.210	21.8	27.0	16	160	210	CC..09 T3 ..



Диапазон растачиваемых диаметров ØA_{min} – ØA_{max} обеспечивается только при использовании расточных головок серий В04 и В10.

Параметр L указывает на максимальную глубину расточки.

Аксессуары



Для резца	Номер по каталогу	
	Винт ①	Ключ
B74.xxx.002.xxx	J00.254.020.004	J00.254.006.000
B74.010.006.120	J00.254.025.005	J00.254.007.000
B74.xxx.006.xxx	J00.254.025.006	J00.254.007.000
B74.xxx.009.xxx	J00.254.040.009	J00.254.009.000