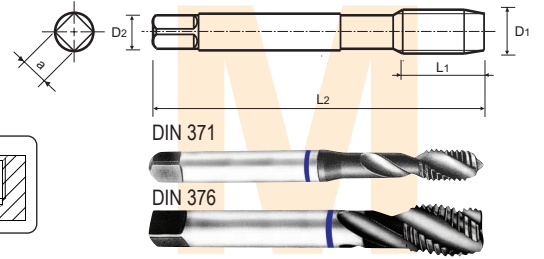
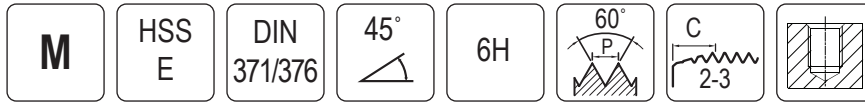


Серии TC163

Алюминий и алюминиевые сплавы



Обозначение		На складе	M	P, мм	L1, мм	L2, мм	D2, мм	a, мм	D1, мм
Без покрытия									
	TC163136	10	M2	0,4	8	45	2,8	2,1	1,6
	TC163176	10	M2,5	0,45	9	50	2,8	2,1	2,05
	TC163206	12	M3	0,5	6	56	3,5	2,7	2,5
	TC163246	13	M4	0,7	7	63	4,5	3,4	3,3
	TC163286	12	M5	0,8	8	70	6	4,9	4,2
	TC163316	10	M6	1	10	80	6	4,9	5
	TC163346	3	M7	1	10	80	7	5,5	6

Обозначение		На складе	M	P, мм	L1, мм	L2, мм	D2, мм	a, мм	D1, мм
Без покрытия									
	TC163366	13	M8	1,25	13	90	8	6,2	6,8
	TC163396	3	M9	1,25	13	90	9	7	7,8
	TC163426	10	M10	1,5	15	100	10	8	8,5
	TC163506	10	M12	1,75	18	110	9	7	10,2
	TC163546	5	M14	2	20	110	11	9	12
	TC163606	5	M16	2	20	110	12	9	14
	TC163656	5	M18	2,5	25	125	14	11	15,5

Метчики изготавливаются по DIN 371 для резьб M2-M10 и по DIN 376 для резьб M11-M30

Углеродистые стали			Легированные стали	Нержавеющие стали		Чугуны		Ti и сплавы		Cu и сплавы		Al и сплавы			
<400 Н/мм² (<HB120)	<700 Н/мм² (<HB200)	<850 Н/мм² (<HB250)	<1200 Н/мм² (<HB350)	Лепкообр. <850 Н/мм² (<HB250)	Аустенитные <850 Н/мм² (<HB250)	Серый чугун <500 Н/мм² (<HB150)	Серый чугун <1000 Н/мм² (<HB300)	<700 Н/мм² (<HB200)	<900 Н/мм² (<HB270)	<350 Н/мм² (<HB100)	Кор. стружка <700 Н/мм² (<HB200)	<350 Н/мм² (<HB100)	Si<0,5% <500 Н/мм² (<HB150)	Si<10% <400 Н/мм² (<HB120)	Si>10% <400 Н/мм² (<HB120)
±	±	±						±		+		+	+	+	

+ оптимальный выбор; ± возможное применение