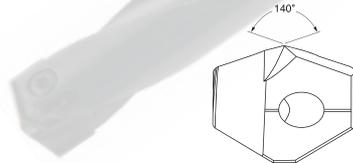


Сверла серии *i-dream* - сверла со сменными пластинами из твердого сплава

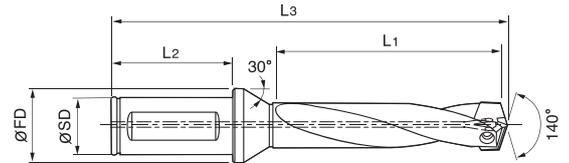
Пластины *i-dream*

- ✓ Точное позиционирование и надежное закрепление
- ✓ Острозаточенная геометрия
- ✓ Минимальные усилия резания
- ✓ Низкая вероятность наростообразования
- ✓ Мягкое резание
- ✓ 2 типа пластин:
 - Пластины для общего применения
 - Пластины для обработки нержавеющей стали



Корпуса *i-dream*

- ✓ Специально разработанная для корпусов сверл *i-Dream* легированная сталь сохраняет прочность и твердость при высоких температурах во время резания
- ✓ Покрытие снижает вероятность появления коррозии
- ✓ Оптимизированная геометрия стружечных канавок для эффективного удаления стружки из зоны резания



⚠ Корпуса поставляются без пластин

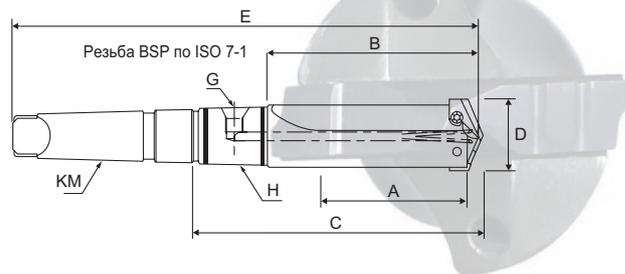
Диапазон диаметров, мм	Обозначение				Диаметр пластин, h7, мм	Глубина сверления, мм	Корпус	Склад	SD, мм	L2, мм	FD, мм	L1, мм	L3, мм	Винт
	ТАИN общего применения	Склад	ТСИN обработка нерж. сталей	Склад										
12,00-13,8	YA1A1200	2	YA2C1200	5	12	3D 5D 7D	ZH12003020 ZH12005020 ZH12007020	○ 1 ○	20	50	25	52 77 101	121 146 170	TX1213T08
	YA1A1300	9	-	-	13	3D 5D 7D	ZH13003020 ZH13005020 ZH13007020	3 3 1	20	50	25	56 83 110	124 151 178	
14,00-15,8	YB1A1400	15	-	-	14	3D 5D 7D	ZH14003020 ZH14005020 ZH14007020	3 4 1	20	50	25	59 88 117	126 155 184	TX1415T08
16,00-17,8	YC1A1600	9	-	-	16	3D 5D 7D	ZH16003020 ZH16005020 ZH16007020	3 2 1	20	50	25	65 98 131	131 164 197	TX1617T08
18,00-19,8	YD1A1800	9	-	-	18	3D 5D 7D	ZH18003025 ZH18005025 ZH18007025	3 3 1	25	56	32	72 109 146	149 186 223	TX1819T15
20,00-21,7	YE1A2000	15	-	-	20	3D 5D 7D	ZH20003025 ZH20005025 ZH20007025	3 2 1	25	56	32	77 118 159	152 193 234	TX2021T20
24,00-25,8	YG1A2500	9	-	-	25	3D 5D 7D	ZH25003032 ZH25005032 ZH25007032	3 3 1	32	60	37	95 146 197	175 226 277	TX2425T20
30,00-31,5	YJ1A3000	9	-	-	30	3D 5D 7D	ZH30003032 ZH30005032 ZH30007032	3 2 2	32	60	37	112 172 232	189 249 309	TX3031T25

	Углеродистые стали			Легированные стали		Сложнолегирован. стали		Конструкционные стали		Инструментальные стали		Нерж. стали	Чугуны			Al	Медные сплавы
	<24HRC (<HB250)	>28HRC (>HB275)	>28HRC (>HB275)	<28HRC (<HB275)	>28HRC (>HB275)	<37HRC (<HB275)	>37HRC (>HB275)	<24HRC (<HB250)	>24HRC (>HB250)	<13HRC (<HB200)	>13HRC (>HB200)		<28HRC (<HB275)	<19HRC (<HB220)	>19HRC (>HB220)		
Y...1A	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	±	±	
Y...2C	±	±	±	±	±	±	±	±	±	±	±	+	+	+	±	±	

+ оптимальный выбор; ± возможное применение

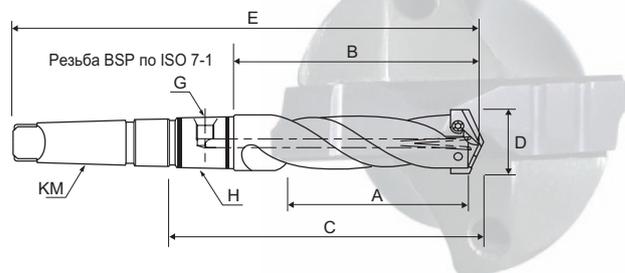
Хвостовик конус Морзе

- ✓ Укороченное исполнение с прямыми стружечными канавками



Серия	Обозначение	Склад	Диапазон диаметров D, мм	A, мм	B, мм	C, мм	E, мм	KM	G, мм	Вращающийся адаптер для подвода СОЖ, Н *
Y	KTA095110160	7	9,5-11,0	31,7	51,5	88,0	160,3	2	1/16	PR120190
Z	KTA115125160	7	11,5-12,5	31,7	51,5	88,0	160,3	2	1/16	PR120190
0	KTA130175164	7	13,0-17,5	34,9	55,5	92,4	164,3	2	1/16	PR120190

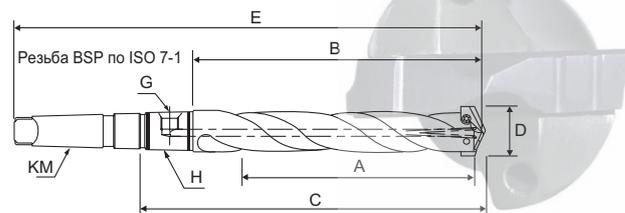
- ✓ Нормальной длины с винтовыми стружечными канавками



Серия	Обозначение	Склад	Диапазон диаметров D, мм	A, мм	B, мм	C, мм	E, мм	KM	G, мм	Вращающийся адаптер для подвода СОЖ, Н *
2	КТВ250350324	2	25,0-35,0	136,5	165,1	211,2	324,6	4	1/8	PR120254

Хвостовик конус Морзе

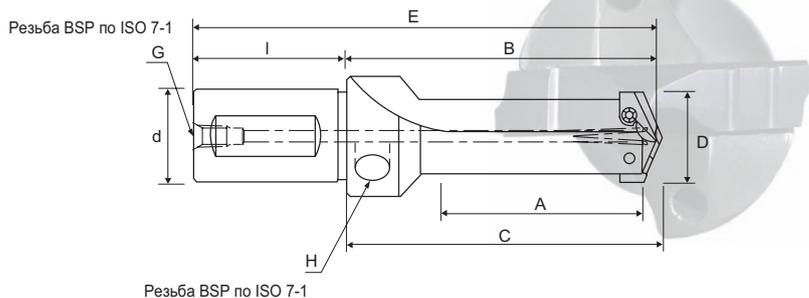
- ✓ Удлиненное исполнение с винтовыми стружечными канавками



Серия	Обозначение	Склад	Диапазон диаметров D, мм	A, мм	B, мм	C, мм	E, мм	KM	G, мм	Вращающийся адаптер для подвода СОЖ, Н *
Z	KTC115125188	3	11,5-12,5	60,3	80,2	116,7	188,9	2	1/16	PR120190
0	KTC130175192	3	13,0-17,5	63,5	84,1	212,0	192,9	2	1/16	PR120190
1	KTC180240334	4	18,0-24,0	171,5	200,0	244,1	334,2	3	1/8	PR120254

Хвостовик Weldon

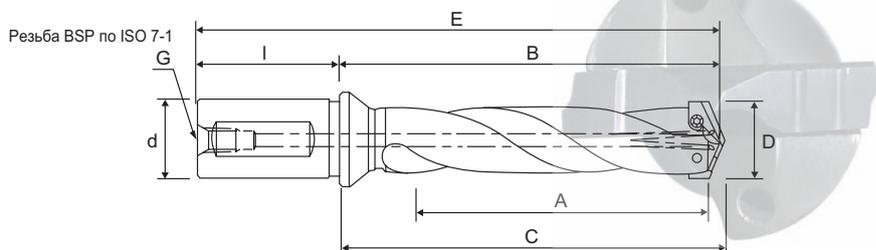
- ✓ Экстракороткое исполнение с прямыми стружечными канавками



Серия	Обозначение	Склад	Диапазон диаметров D, мм	A, мм	B, мм	C, мм	E, мм	d, мм	I, мм	G	H
0	KSA130175090	2	13,0-17,5	22,2	47,6	50,4	89,5	20,0	41,9	1/8	1/8
1	KSA180240129	1	18,0-24,0	47,6	75,8	79,4	128,9	25,0	53,1	1/8	1/8

Хвостовик Weldon

- ✓ Нормальной длины с винтовыми стружечными канавками



Серия	Обозначение	Склад	Диапазон диаметров D, мм	A, мм	B, мм	C, мм	E, мм	d, мм	I, мм	G
1	KSC180240208	1	18,0-24,0	117,5	154,8	158,4	207,9	25,0	53,1	1/8
3	KSC360470288A	1	36,0-47,0	165,1	217,5	222,3	287,6	40,0	70,1	1/4

- ✓ Удлиненное исполнение с винтовыми стружечными канавками

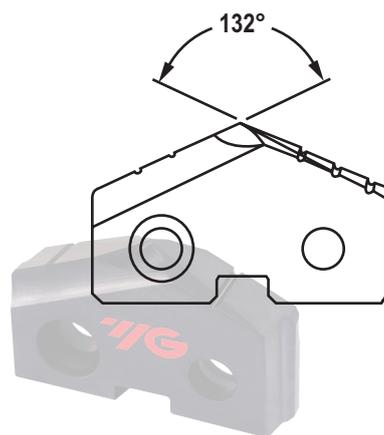
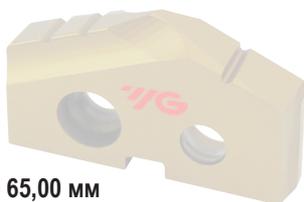
Серия	Обозначение	Склад	Диапазон диаметров D, мм	A, мм	B, мм	C, мм	E, мм	d, мм	I, мм	G
1	KSD180240259	1	18,0-24,0	168,3	205,6	209,2	258,7	25,0	53,1	1/8
2	KSD250350288	4	25,0-35,0	187,3	230,2	233,8	288,1	32,0	57,9	1/4

- ✓ Осободлинное исполнение с винтовыми стружечными канавками

Серия	Обозначение	Склад	Диапазон диаметров D, мм	A, мм	B, мм	C, мм	E, мм	d, мм	I, мм	G
Z	KSE115125182	5	11,5-12,5	111,1	140,5	142,9	182,4	20,0	41,9	1/8
1	KSE180240360	3	18,0-24,0	269,9	307,2	310,8	360,3	25,0	53,1	1/8
2	KSE250350390	4	25,0-35,0	288,9	331,8	335,4	389,7	32,0	57,9	1/4

Сменные пластины из быстрорежущей стали SUPER HSS T15 (P12Ф5К5)

- ✓ Пластины из быстрорежущей стали для обработки сплавов на основе никеля и материалов твердостью более HB 280
- ✓ Благодаря новой заточке SM-Point обеспечивается стабильность работы и снижаются силы резания
- ✓ Возможна замена пластины без снятия сверла, что значительно сокращает время на смену инструмента
- ✓ По запросу возможно изготовление пластин любого нестандартного размера



Обрабатываемые диаметры от 9,50 мм до 65,00 мм

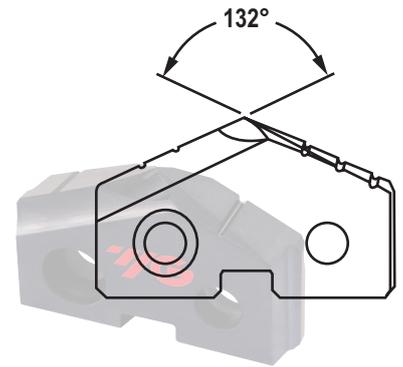
Диапазон диаметров, мм	Диаметр пластин, мм	Толщина, мм	Стандартная заточка	Склад
			TiAlN	
Y 9,50-11,00	10,00	2,4	S1165100	40
	11,00		S1165110	40
Z 11,50-12,50	12,00		S1165120	40
0 13,00-17,50	13,00	3,2	S1165130	40
	14,00		S1165140	40
	15,00		S1165150	40
	16,00		S1165160	40
	17,00		S1165170	40
1 18,00-24,00	18,00	4,0	S1165180	15
	19,00		S1165190	15
	20,00		S1165200	15
	21,00		S1165210	15
	22,00		S1165220	15
	23,00		S1165230	15
	24,00		S1165240	15

Углеродистые стали			Легированные стали		Сложнолегирован. стали		Конструкционные стали		Инструментальные стали		Нерж. стали	Чугуны		Al	Медные сплавы
<24HRC (<HB250)	<28HRC (<HB275)	>28HRC (>HB275)	<28HRC (<HB275)	>28HRC (>HB275)	<37HRC (<HB275)	>37HRC (>HB275)	<24HRC (<HB250)	>24HRC (>HB250)	<13HRC (<HB200)	>13HRC (>HB200)	<28HRC (<HB275)	<19HRC (<HB220)	>19HRC (>HB220)	<8HRC (<HB180)	<HB110
+	+	+	+	±	±	±	+	+	±	±	±	±	+	±	±

+ оптимальный выбор; ± возможное применение

Сменные пластины из быстрорежущей стали HSS M48 (P6M5Φ3K9)

- ✓ Пластины из быстрорежущей стали для обработки жаропрочных сплавов и материалов твердостью HB 350-500
- ✓ Благодаря новой заточке SM-Point обеспечивается стабильность работы и снижаются силы резания
- ✓ Возможна замена пластины без снятия сверла, что значительно сокращает время на смену инструмента
- ✓ По запросу возможно изготовление пластин любого нестандартного размера



Обрабатываемые диаметры от 9,50 мм до 35,00 мм

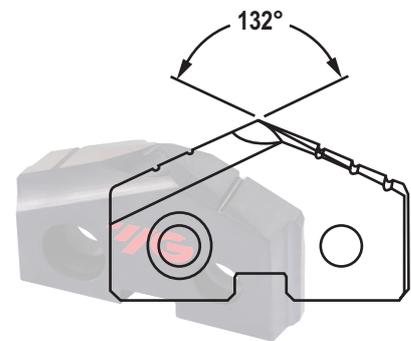
Диапазон диаметров, мм	Диаметр пластин, мм	Толщина, мм	Стандартная заточка		Склад
			TiN		
1 18,00-24,00	18,00	4,0	S1555180		15
	20,00		S1555200		15
2 25,00-35,00	32,00	4,8	S1555320		15

Углеродистые стали			Легированные стали		Сложнолегирован. стали		Конструкционные стали		Инструментальные стали		Нерж. стали	Чугуны		Al	Медные сплавы
<24HRC (<HB250)	<28HRC (<HB275)	>28HRC (>HB275)	<28HRC (<HB275)	>28HRC (>HB275)	<37HRC (<HB275)	>37HRC (>HB275)	<24HRC (<HB250)	>24HRC (>HB250)	<13HRC (<HB200)	>13HRC (>HB200)	<28HRC (<HB275)	<19HRC (<HB220)	>19HRC (>HB220)	<8HRC (<HB180)	<HB110
+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	±	±	+	±	+

+ оптимальный выбор; ± возможное применение

Сменные твердосплавные пластины, сплав K20

- ✓ Твердосплавные пластины для высокопроизводительной обработки чугуна твердостью до HB 220, алюминия, меди, алюминиевых и медных сплавов
- ✓ Благодаря новой заточке SM-Point обеспечивается стабильность работы и снижаются силы резания
- ✓ Возможна замена пластины без снятия сверла, что значительно сокращает время на смену инструмента
- ✓ По запросу возможно изготовление пластин любого нестандартного размера



Обрабатываемые диаметры от 9,50 мм до 47,00 мм

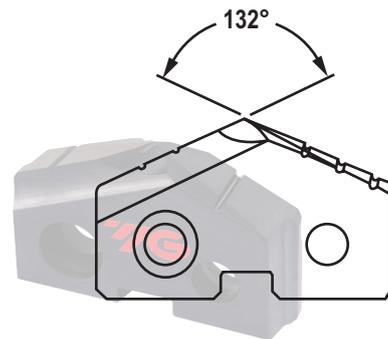
Диапазон диаметров, мм	Диаметр пластин, мм	Толщина, мм	Стандартная заточка		Склад
			TiAlN		
1 18,00-24,00	20,00	4,0	S1765200		8

Углеродистые стали			Легированные стали		Сложнолегирован. стали		Конструкционные стали		Инструментальные стали		Нерж. стали	Чугуны		Al	Медные сплавы
<24HRC (<HB250)	<28HRC (<HB275)	>28HRC (>HB275)	<28HRC (<HB275)	>28HRC (>HB275)	<37HRC (<HB275)	>37HRC (>HB275)	<24HRC (<HB250)	>24HRC (>HB250)	<13HRC (<HB200)	>13HRC (>HB200)	<28HRC (<HB275)	<19HRC (<HB220)	>19HRC (>HB220)	<8HRC (<HB180)	<HB110
+	±	±	±	±	+	+	+	+	±	±	+	±	+	+	+

+ оптимальный выбор; ± возможное применение

Сменные твердосплавные пластины, сплав P40

- ✓ Универсальные твердосплавные пластины для обработки углеродистых и легированных сталей
- ✓ Благодаря новой заточке SM-Point обеспечивается стабильность работы и снижаются силы резания
- ✓ Возможна замена пластины без снятия сверла, что значительно сокращает время на смену инструмента
- ✓ По запросу возможно изготовление пластин любого нестандартного размера



Обрабатываемые диаметры от 9,50 мм до 47,00 мм

Диапазон диаметров, мм	Диаметр пластин, мм	Толщина, мм	Стандартная заточка				Заточка SM-Point	
			TiN		TiAlN		TiAlN	
1 18,00-24,00	18,00	4,0	S1855180	15	-	-	-	-
	20,00		S1855200	15	-	-	-	-
	24,00		-	-	S1865240	10	SM865240	5
2 26,00-35,00	32,00	4,8	S1855320	15	-	-	-	-

Углеродистые стали			Легированные стали		Сложнолегирован. стали		Конструкционные стали		Инструментальные стали		Нерж. стали	Чугуны		Al	Медные сплавы
<24HRC (<HB250)	<28HRC (<HB275)	>28HRC (>HB275)	<28HRC (<HB275)	>28HRC (>HB275)	<37HRC (<HB275)	>37HRC (>HB275)	<24HRC (<HB250)	>24HRC (>HB250)	<13HRC (<HB200)	>13HRC (>HB200)	<28HRC (<HB275)	<19HRC (<HB220)	>19HRC (>HB220)	<8HRC (<HB180)	<HB110
+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	±	±	±	±	±

+ оптимальный выбор; ± возможное применение