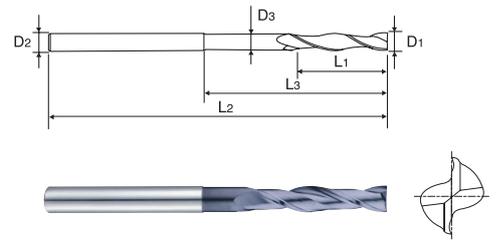


Серия	Рисунок	Описание	Стали						Чугун	Медь	Графит	Алюминий	Нержавеющ. сталь	Титан	Жаропроч. сплавы
			Твердость НВ		Твердость HRC										
			≤225	225-325	30-40	40-45	45-55	55-70							
GE927		2-х зубые удлинённые концевые фрезы								+	+	±			
GE926		2-х зубые концевые фрезы с углом наклона винтовой стружечной канавки 45 градусов								+	+	±			
GE944		2-х зубые радиусные сферические концевые фрезы								+	+	±			
GEB46		2-х зубые радиусные сферические концевые мини-фрезы								+	+	±			
GE945 GE946		2-х зубые удлинённые радиусные сферические концевые фрезы								+	+	±			

Серия GE927

✓ 2-х зубые удлиненные концевые фрезы

Твердый сплав	Алмазное покрытие	30°		Z=2
---------------	-------------------	-----	--	-----



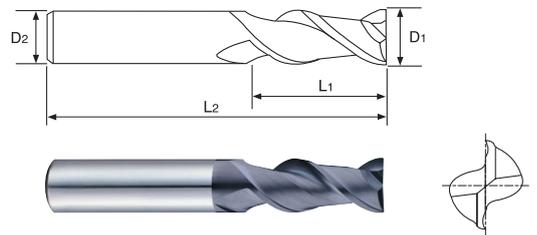
Обозначение	На складе	D1, мм	D2, мм	L1, мм	L3, мм	L2, мм	D3, мм
GE927040	10	4	6	20	40	100	3,7
GE927050	5	5	6	25	50	125	4,6
GE927060	10	6	6	30	60	140	5,6

Обозначение	На складе	D1, мм	D2, мм	L1, мм	L3, мм	L2, мм	D3, мм
GE927100	10	10	10	50	80	150	9,4
GE927120	3	12	12	55	80	150	11,4

Серия GE926

✓ 2-х зубые концевые фрезы с углом наклона винтовой стружечной канавки 45°

Твердый сплав	Алмазное покрытие	45°		Z=2
---------------	-------------------	-----	--	-----

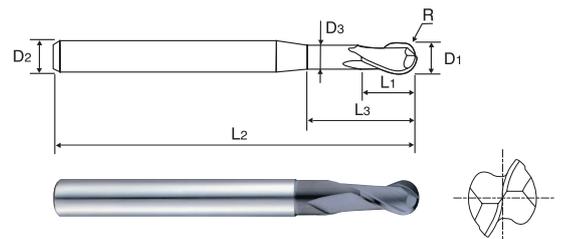


Обозначение	На складе	D1, мм	D2, мм	L1, мм	L2, мм
GE926050	5	5	6	13	50

Серия GE944

✓ 2-х зубые радиусные сферические концевые фрезы с утолщенным хвостовиком

Твердый сплав	Алмазное покрытие	30°		R ±0,01	Z=2
---------------	-------------------	-----	--	---------	-----



Обозначение	На складе	R (±0,01), мм	D1, мм	D2, мм	L1, мм	L3, мм	L2, мм	D3, мм
GE944040	1	R2,0	4	6	6	8	65	3,7
GE944060	1	R3,0	6	6	9	12	75	5,6

Обозначение	На складе	R (±0,01), мм	D1, мм	D2, мм	L1, мм	L3, мм	L2, мм	D3, мм
GE944080	1	R4,0	8	8	12	25	75	7,4
GE944100	1	R5,0	10	10	15	30	80	9,4

Углеродистые стали	Легированные стали	Улучшенные стали	Закалённые стали			Чугуны	Медь	Графит	Алюминий	Нерж. стали	Титан	Жаропроч. сплавы
менее HB 225	HB 225 - 325	30 - 40 HRC	40 - 45 HRC	45 - 55 HRC	55 - 70 HRC		+	+	±			

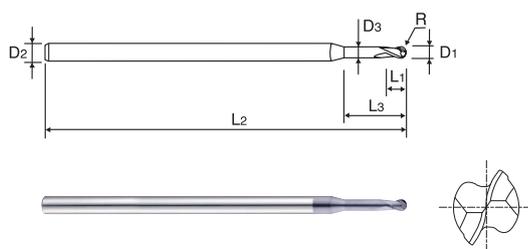
+ оптимальный выбор; ± возможное применение

Серия GEB46

✓ 2-х зубые радиусные сферические концевые мини-фрезы

Твердый сплав	Алмазное покрытие	30°		R ±0,01	Z=2
---------------	-------------------	-----	--	---------	-----

Обозначение	На складе	R(±0,01), мм	D1, мм	D2, мм	L1, мм	L3, мм	L2, мм	D3, мм
GEB46003000040	3	R0,15	0,3	3	0,3	-	40	-
GEB46010120040	2	R0,5	1	3	1	12	40	0,95

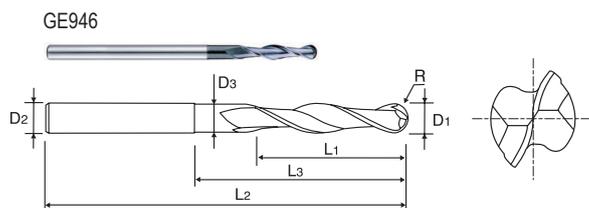


Серия GE946

✓ 2-х зубые радиусные сферические концевые фрезы

Твердый сплав	Алмазное покрытие	30°		R ±0,01	Z=2
---------------	-------------------	-----	--	---------	-----

Обозначение	На складе	R(±0,01), мм	D1, мм	D2, мм	L1, мм	L3, мм	L2, мм	D3, мм
GE946020	8	R1,0	2	4	10	20	100	1,95
GE946030	9	R1,5	3	4	15	25	100	2,9
GE946040	5	R2,0	4	4	20	30	100	3,9
GE946050	5	R2,5	5	6	30	50	120	4,9



Обозначение	На складе	R(±0,01), мм	D1, мм	D2, мм	L1, мм	L3, мм	L2, мм	D3, мм
GE946060	5	R3,0	6	6	30	50	100	5,5
GE946080	5	R4,0	8	8	40	60	110	7,5
GE946100	5	R5,0	10	10	50	70	180	9,5
GE946120	5	R6,0	12	12	55	75	200	11,5

Углеродистые стали	Легированные стали	Улучшенные стали	Закалённые стали			Чугуны	Медь	Графит	Алюминий	Нерж. стали	Титан	Жаропроч. сплавы
менее HB 225	HB 225 - 325	30 - 40 HRC	40 - 45 HRC	45 - 55 HRC	55 - 70 HRC		+	+	±			

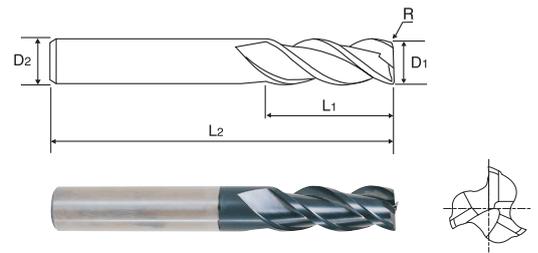
+ оптимальный выбор; ± возможное применение

Серия EIA13

- ✓ 3-х зубые концевые фрезы с угловым радиусом и углом наклона винтовой стружечной канавки 40°

Твердый сплав	Алмазное покрытие	40°		Z=3
---------------	-------------------	-----	--	-----

Обозначение	На складе	R, мм	D1, мм	D2, мм	L1, мм	L2, мм
EIA13120	7	R0,5	12,0	12	25	75

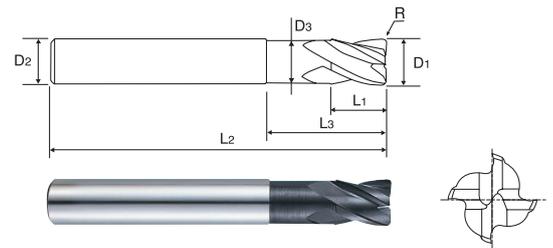


Серия EIB88

- ✓ 4-х зубые концевые фрезы с угловым радиусом

Твердый сплав	Алмазное покрытие	30°		Z=4
---------------	-------------------	-----	--	-----

Обозначение	На складе	R, мм	D1, мм	D2, мм	L1, мм	L3, мм	L2, мм	D3, мм
EIB88902	1	R0,5	10,0	10	12	40	80	9,8



Углеродистые стали	Легированные стали	Улучшенные стали	Закалённые стали			Чугуны	Медь	Графит	Алюминий	Нерж. стали	Титан	Жаропроч. сплавы
менее HB 225	HB 225 - 325	30 - 40 HRC	40 - 45 HRC	45 - 55 HRC	55 - 70 HRC			+	±			

+ оптимальный выбор; ± возможное применение