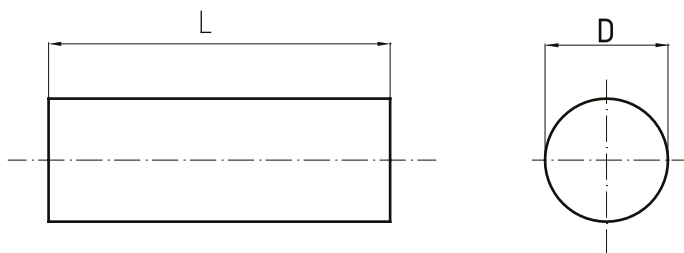




- Твердосплавные заготовки

# Твердосплавные заготовки

1.1



## Сплав AF K34 EF

- Область применения – изготовление сверл и фрез для обработки антизадириных материалов, нержавеющей сталей, композитных материалов, а также для изготовления высокоскоростного режущего инструмента. Подходит для сухой обработки
- Содержание кобальта – 9%
- Твердость HV<sub>30</sub> – 1950 кг/мм<sup>2</sup> HRA – 93,9
- Предел прочности при изгибе 4600 Н/мм<sup>2</sup>
- Размер зерна - 0,2 мкм

Сплав	D, мм h6	L, мм	№ по каталогу	Неснижаемый остаток, шт
AF K34 EF	3	330	003.49.030-h6	10
AF K34 EF	4	330	003.49.040-h6	10
AF K34 EF	5	330	003.49.050-h6	10
AF K34 EF	6	330	003.49.060-h6	20
AF K34 EF	8	330	003.49.080-h6	20
AF K34 EF	10	330	003.49.100-h6	20
AF K34 EF	12	330	003.49.120-h6	20
AF K34 EF	14	330	003.49.140-h6	20
AF K34 EF	16	330	003.49.160-h6	20
AF K34 EF	18	330	003.49.180-h6	10
AF K34 EF	20	330	003.49.200-h6	10
AF K34 EF	25	330	003.49.250-h6	3

## Сплав AF K45 EF

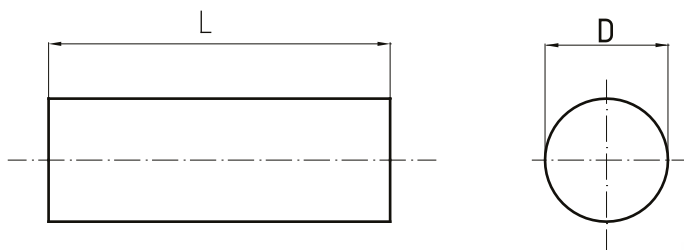
- Область применения – изготовление инструмента, для обработки нержавеющей и жаропрочных сталей, титана и неметаллических материалов
- Содержание кобальта – 13%
- Твердость HV<sub>30</sub> – 1700 кг/мм<sup>2</sup> HRA – 92,4
- Предел прочности при изгибе более 3900 Н/мм<sup>2</sup>
- Размер зерна - 0,3 мкм

Сплав	D, мм h6	L, мм	№ по каталогу	Неснижаемый остаток, шт
AF K45 EF	3	330	003.53.030-h6	3
AF K45 EF	4	330	003.53.040-h6	3
AF K45 EF	5	330	003.53.050-h6	3
AF K45 EF	6	330	003.53.060-h6	5
AF K45 EF	8	330	003.53.080-h6	5
AF K45 EF	10	330	003.53.100-h6	5
AF K45 EF	12	330	003.53.120-h6	5
AF K45 EF	14	330	003.53.140-h6	5
AF K45 EF	16	330	003.53.160-h6	3
AF K45 EF	18	330	003.53.180-h6	3
AF K45 EF	20	330	003.53.200-h6	3
AF K45 EF	25	330	003.53.250-h6	3

## Сплав AF K20 CF

- Область применения – изготовление инструмента, для обработки серого и отбеленного чугуна закаленных сталей и стеклопластиков, алюминиевых сплавов
- Содержание кобальта – 8%
- Твердость HV<sub>30</sub> – 1710 кг/мм<sup>2</sup> HRA – 92,5
- Предел прочности при изгибе более 3200 Н/мм<sup>2</sup>
- Размер зерна - 0,7 мкм

Сплав	D, мм h6	L, мм	№ по каталогу	Неснижаемый остаток, шт
AF K20 CF	3	330	003.78.030-h6	10
AF K20 CF	4	330	003.78.040-h6	10
AF K20 CF	5	330	003.78.050-h6	10
AF K20 CF	6	330	003.78.060-h6	20
AF K20 CF	8	330	003.78.080-h6	20
AF K20 CF	10	330	003.78.100-h6	20
AF K20 CF	12	330	003.78.120-h6	20
AF K20 CF	14	330	003.78.140-h6	20
AF K20 CF	16	330	003.78.160-h6	20
AF K20 CF	18	330	003.78.180-h6	10
AF K20 CF	20	330	003.78.200-h6	10
AF K20 CF	25	330	003.78.250-h6	5



## Сплав AF K40 UF

- Область применения – изготовление сверл, фрез и граверов для обработки титановых сплавов, жаропрочных сплавов, нержавеющей стали аустенитного класса, серого чугуна и стеклопластиков
- Содержание кобальта – 10%
- Твердость HV<sub>30</sub> – 1610 кг/мм<sup>2</sup> HRA – 91,9
- Предел прочности при изгибе 4100 Н/мм<sup>2</sup>
- Размер зерна - 0,6 мкм

Сплав	D, мм h6	L, мм	№ по каталогу	Неснижаемый остаток, шт
AF K40 UF	3	330	003.70.030-h6	100
AF K40 UF	4	330	003.70.040-h6	100
AF K40 UF	5	330	003.70.050-h6	100
AF K40 UF	6	330	003.70.060-h6	150
AF K40 UF	8	330	003.70.080-h6	150
AF K40 UF	10	330	003.70.100-h6	150
AF K40 UF	12	330	003.70.120-h6	100
AF K40 UF	14	330	003.70.140-h6	100
AF K40 UF	16	330	003.70.160-h6	100
AF K40 UF	18	330	003.70.180-h6	50
AF K40 UF	20	330	003.70.200-h6	50
AF K40 UF	25	330	003.70.250-h6	5

## Сплав AF K44 EF

- Область применения – изготовление сверл и фрез для обработки титановых сплавов, жаропрочных, нержавеющей и закаленных сталей, серого чугуна, стеклопластиков и композитных материалов. Первый выбор для изготовления машинных метчиков
- Содержание кобальта – 12%
- Твердость HV<sub>30</sub> – 1680 кг/мм<sup>2</sup> HRA – 92,3
- Предел прочности при изгибе 4000 Н/мм<sup>2</sup>
- Размер зерна - 0,5 мкм

Сплав	D, мм h6	L, мм	№ по каталогу	Неснижаемый остаток, шт
AF K44 EF	3	330	003.62.030-h6	100
AF K44 EF	4	330	003.62.040-h6	150
AF K44 EF	5	330	003.62.050-h6	100
AF K44 EF	6	330	003.62.060-h6	150
AF K44 EF	8	330	003.62.080-h6	100
AF K44 EF	10	330	003.62.100-h6	100
AF K44 EF	12	330	003.62.120-h6	100
AF K44 EF	14	330	003.62.140-h6	100
AF K44 EF	16	330	003.62.160-h6	100
AF K44 EF	18	330	003.62.180-h6	50
AF K44 EF	20	330	003.62.200-h6	50
AF K44 EF	25	330	003.62.250-h6	5

