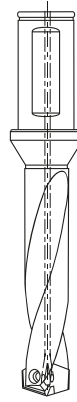
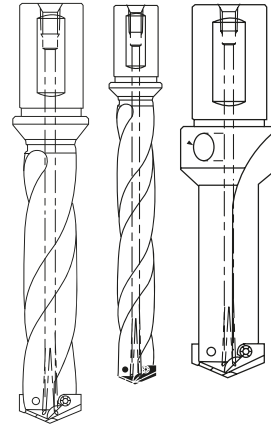


№ по каталогу	ZH...
Глубина сверления	3D-7D
Хвостовик	WELDON
Станица	2



KS.../KT...
WELDON
3



- ☺ Оптимальный выбор
- ☹ Работает хорошо



Материал
Покрытие
Диапазон размеров
№ по каталогу
Страница

твердый сплав
TiAlN
Y...1A...
2

HSS M48	твердый сплав	HSS T15	HSS M48
TiN	TiAlN	TiAlN	TiAlN
S15...	S18...	S11...	S17...
4	4	4	4

P

M

K

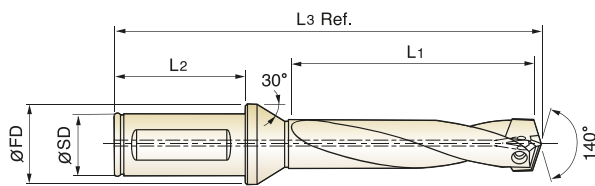
N

S

H

ISO	Материал	Свойства	№	2	4	4	4	4	
P	Сталь	Конструкционные, углеродистые и легированные незакаленные стали HB 140-310, $\sigma_{\text{в}}$ = 500...1200 МПа	HB 140	1.1	☺	☺	☺	☺	☹
			HB 180	1.2	☺	☺	☺	☺	☹
			HB 220	1.3	☺	☺	☺	☺	☹
			HB 260	1.4	☺	☺	☺	☺	☹
			HB 310	1.5	☺	☺	☺	☺	☹
	Высокопрочные сложнлегированные	30...50 HRC	1.6	☺	☺	☺	☺	☺	
M	Нержавеющая сталь	Аустенитная (12X18H10T)	$\sigma_{\text{в}}$ 500...800 МПа	2.1	☹	☹	☹	☺	
		Ферритная (12X13)	$\sigma_{\text{в}}$ 500...800 МПа	2.2	☹	☹	☹	☺	
		Аустенитно-ферритная (08X22H6T) (дуплекс)	$\sigma_{\text{в}}$ 500...800 МПа	2.3	☹	☹	☹	☺	
		Мартенситная (40X13)	$\sigma_{\text{в}}$ 800...1300 МПа	2.4	☹	☹	☹	☹	
K	Чугун	Серый	HB 170...240	3.1	☺	☹	☺	☹	
		Ковкий	HB 130...230	3.2	☺	☹	☺	☹	
		Высокопрочный (с шаровидным графитом)	HB 180...260	3.3	☺	☹	☺	☹	
N	Цветные металлы и неметаллические материалы	Алюминиевые сплавы (деформированные)	HB 60...100	4.1	☹	☹	☹	☺	
		Литейные алюминиевые сплавы	Si < 10%	4.2	☹	☹	☹	☺	
			Si > 10%	4.3	☹	☹	☹	☺	
		Сплавы на медной основе	латунь	4.4	☹	☹	☹	☺	
			бронза	4.5	☹	☹	☹	☺	
			медь	4.6	☹	☹	☹	☺	
		Термопластики	----	4.7	☹	☹	☹	☹	
		Композиционные материалы	----	4.8	☹	☹	☹	☹	
		Технический графит	----	4.9	☹	☹	☹	☹	
		Керамика	----	4.10	☹	☹	☹	☹	
S	Жаропрочные сплавы	Титановые сплавы	$\sigma_{\text{в}}$ < 900 МПа	5.1	☹	☹	☹	☹	
			$\sigma_{\text{в}}$ > 1000 МПа	5.2	☹	☹	☹	☹	
		Никелевые сплавы	$\sigma_{\text{в}}$ > 900 МПа	5.3	☹	☹	☹	☹	
H	Закаленные материалы	Закаленная сталь	45...55 HRC	6.1	☹	☹	☹	☹	
			55...62 HRC	6.2	☹	☹	☹	☹	
		Отбеленный чугун	55 HRC	6.3	☹	☹	☹	☹	

Корпуса серии i-Dream



Специально разработанная для корпусов сверл **i-Dream** легированная сталь сохраняет жесткость и твердость при высоких температурах во время резания
 Инновационная износостойкая обработка поверхности корпуса снижает вероятность появления коррозии
 Оптимизированная геометрия стружечных канавок для эффективного удаления стружки из зоны резания

Серия	Диапазон диаметров пластин, мм	Глубина сверления, мм	Длина режущей части, L1, мм	Общая длина, L3, мм	Диаметр хвостовика, SD, мм	Длина хвостовика, L3, мм	№ по каталогу	Неснижаемый остаток, Шт	Стр. каталога YG-1 (2010-2011)
A	13,0-13,49	3D	56	124	20	50	ZH13003020	3	32
	13,0-13,49	5D	83	151	20	50	ZH13005020	2	
	13,0-13,49	7D	110	178	20	50	ZH13007020	1	
	14,0-14,4	3D	59	126	20	50	ZH14003020	3	
B	14,0-14,4	5D	88	155	20	50	ZH14005020	2	33
	14,0-14,4	7D	117	184	20	50	ZH14007020	1	
	16,0-16,3	3D	65	131	20	50	ZH16003020	3	
C	16,0-16,3	5D	98	164	20	50	ZH16005020	2	34
	16,0-16,3	7D	131	197	20	50	ZH16007020	1	
	18,0-18,26	3D	72	149	25	56	ZH18003025	3	
D	18,0-18,26	5D	109	186	25	56	ZH18005025	2	35
	18,0-18,26	7D	146	223	25	56	ZH18007025	1	
	20-20,24	3D	77	152	25	56	ZH20003025	3	
E	20-20,24	5D	118	193	25	56	ZH20005025	2	36
	20-20,24	7D	159	234	25	56	ZH20007025	1	
	25,0-25,4	3D	95	175	32	60	ZH25003032	3	
G	25,0-25,4	5D	146	226	32	60	ZH25005032	2	37
	25,0-25,4	7D	197	277	32	60	ZH25007032	1	
	30,0-30,16	3D	112	189	32	60	ZH30003032	3	
J	30,0-30,16	5D	172	249	32	60	ZH30005032	2	37
	30,0-30,16	7D	232	309	32	60	ZH30007032	1	

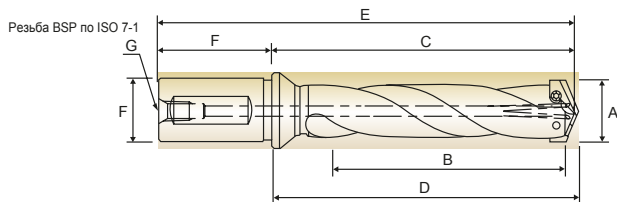
Пластины серии i-Dream



Точное позиционирование
 Основное назначение – пластины общего применения для большинства обрабатываемых материалов

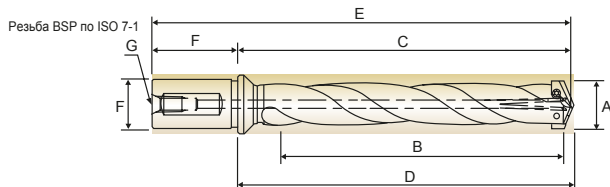
Серия	Диаметр, мм	Корпус сверла	№ по каталогу	Неснижаемый остаток	Стр. каталога YG-1 (2010-2011)
A	13	ZH13003020	YA1A1300	9	32
		ZH13005020			
		ZH13007020			
B	14	ZH14003020	YB1A1400	9	33
		ZH14005020			
		ZH14007020			
C	16	ZH16003020	YC1A1600	9	34
		ZH16005020			
		ZH16007020			
D	18	ZH18003025	YD1A1800	9	35
		ZH18005025			
		ZH18007025			
E	20	ZH20003025	YE1A2000	9	36
		ZH20005025			
		ZH20007025			
G	25	ZH25003032	YG1A2500	9	37
		ZH25005032			
		ZH25007032			
J	30	ZH30003032	YJ1A3000	9	37
		ZH30005032			
		ZH30007032			

Корпуса серии Spade drills



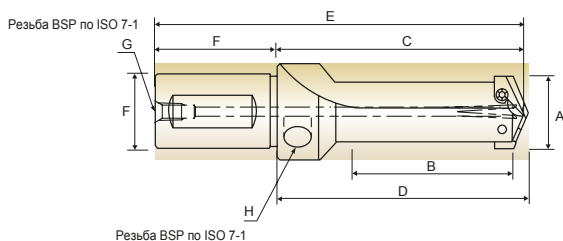
Удлиненное исполнение с винтовыми стружечными канавками (метрические).

Серия	Диапазон диаметров пластин, мм	Глубина сверления, мм	Длина режущей части, мм	Общая длина, мм	Диаметр хвостовика, мм	Резьба	№ по каталогу	Неснижаемый остаток, шт	Стр. каталога YG-1 (2010-2011)
1	18-24	168,3	205,6	258,7	25	G1/8	KSD180240259	3	276
2	25-35	187,3	230,2	288,1	32	G1/4	KSD250350288	3	



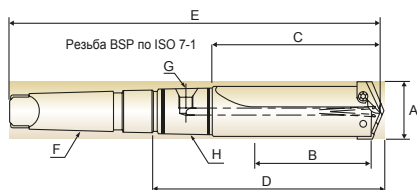
Особо длинное исполнение с винтовыми стружечными канавками (метрические).

Серия	Диапазон диаметров пластин, мм	Глубина сверления, мм	Длина режущей части, мм	Общая длина, мм	Диаметр хвостовика, мм	Резьба	№ по каталогу	Неснижаемый остаток, шт	Стр. каталога YG-1 (2010-2011)
1	18-24	269,9	307,2	360,3	25	G1/8	KSE180240360	3	277
2	25-35	288,9	331,8	389,7	32	G1/4	KSE250350390	3	



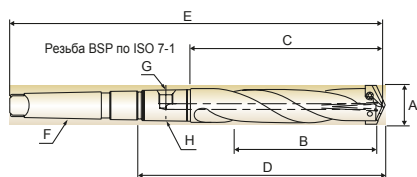
Экстра короткое исполнение с прямыми стружечными канавками (метрические).

Серия	Диапазон диаметров пластин, мм	Глубина сверления, мм	Длина режущей части, мм	Общая длина, мм	Диаметр хвостовика, мм	Резьба	№ по каталогу	Неснижаемый остаток, шт	Стр. каталога YG-1 (2010-2011)
1	18-24	47,6	75,8	128,9	25	G1/8	KSA180240129	1	275



Хвостовик с конусом Морзе.
Короткое исполнение с прямыми стружечными канавками (метрические).

Серия	Диапазон диаметров пластин, мм	Глубина сверления, мм	Длина режущей части, мм	Общая длина, мм	Конус Морзе	Резьба	№ по каталогу	Неснижаемый остаток, шт	Стр. каталога YG-1 (2010-2011)
Y	9,5-11	31,7	51,5	160,3	2	G1/16	KTA095110160	7	268
Z	11,5-12,5	31,7	51,5	160,3	2	G1/16	KTA115125160	7	
0	13-17,5	34,9	55,5	164,3	3	G1/16	KTA130175164	7	



Хвостовик с конусом Морзе.
Удлиненное исполнение с винтовыми стружечными канавками (метрические).

Серия	Диапазон диаметров пластин, мм	Глубина сверления, мм	Длина режущей части, мм	Общая длина, мм	Конус Морзе	Резьба	№ по каталогу	Неснижаемый остаток, шт	Стр. каталога YG-1 (2010-2011)
Z	11,5-12,5	60,3	80,2	188,9	2	G1/16	KTC115125188	3	269
0	13-17,5	63,5	84,1	192,9	2	G1/16	KTC130175192	3	
1	18-24	171,5	200	334,2	3	G1/8	KTC180240334	4	

Сменные пластины из быстрорежущей стали

HSS T15

TiAlN

😊 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 1.6 3.1 3.2 3.3

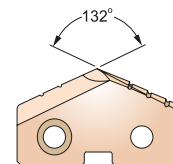
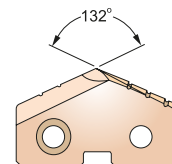
😞 2.1 2.2 2.3 4.1 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6

Серия	Диаметр, мм	Толщина, мм	№ по каталогу	Неснижаемый остаток, шт	Стр. каталога YG-1 (2010-2011)
Y	10	2,4	S1165100	30	222
	11		S1165110	30	
	12		S1165120	30	
0	13	3,2	S1165130	30	
	14		S1165140	30	
	15		S1165150	30	
	16		S1165160	30	

Серия	Диаметр, мм	Толщина, мм	№ по каталогу	Неснижаемый остаток, шт	Стр. каталога YG-1 (2010-2011)
0	17	3,2	S1165170	30	223
1	18	4	S1165180	10	
	19		S1165190	10	
	20		S1165200	10	
	21		S1165210	10	
	22		S1165220	10	
	23		S1165230	10	
	24	S1165240	10		



Пластины из быстрорежущей стали для обработки сплавов на основе никеля и материалов твердостью более HB 280. Возможна замена пластины без снятия сверла со станка, что значительно сокращает время на смену инструмента. По запросу возможно изготовление пластин любого нестандартного размера.


HSS M48

TiN

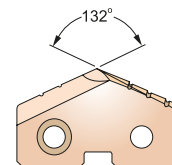
😊 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 1.6 3.1 3.2 3.3

😞 2.1 2.2 2.3 4.1 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6

Серия	Диаметр, мм	Толщина, мм	№ по каталогу	Неснижаемый остаток, шт	Стр. каталога YG-1 (2010-2011)
1	18	4	S1555180	10	228
	20	4	S1555200	10	
2	32	4,8	S1555320	10	229
	25	4,8	S1505063	10	



Пластины из быстрорежущей стали PREMIUM HSS M48. Основное назначение – обработка жаропрочных сплавов и материалов твердостью HB 250-500. Возможна замена пластины без снятия сверла со станка, что значительно сокращает время на замену инструмента.



Твердый сплав

TiAlN

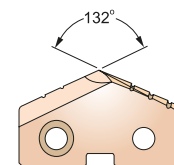
😊 1.6 2.1 2.2 2.3 4.1 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6

😞 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 3.1 3.2 3.3

Серия	Диаметр, мм	Толщина, мм	№ по каталогу	Неснижаемый остаток, шт	Стр. каталога YG-1 (2010-2011)
1	20	4	S1765200	5	234



Твёрдосплавные пластины для высокопроизводительной обработки серого чугуна твердостью до HB 220, алюминия, меди, алюминиевых и медных сплавов. Возможна замена пластины без снятия сверла со станка, что значительно сокращает время на смену инструмента. По запросу возможно изготовление пластин любого нестандартного размера.



Твердый сплав

TiN

😊 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 1.6

😞 2.1 2.2 2.3 3.1 3.2 3.3 4.1 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6

Серия	Диаметр, мм	Толщина, мм	№ по каталогу	Неснижаемый остаток, шт	Стр. каталога YG-1 (2010-2011)
1	18	4	S1855180	10	238
	20	4	S1855200	10	
2	25	4,8	S1805063	10	239
	32	4,8	S1855320	10	



Универсальные твёрдосплавные пластины для обработки углеродистых и легированных сталей. Возможна замена пластины без снятия сверла со станка, что значительно сокращает время на смену инструмента.

