



- ☺ Оптимальный выбор
- ☹ Работает хорошо

Стандарт
Материал
Покрытие
Длина
Хвостовик
Глубина сверления
Диапазон размеров
Угол при вершине
№ по каталогу
Страница

DIN6539	DIN6537		DIN6537	DIN6537	DIN6537
Твердый сплав	Твердый сплав	Твердый сплав	Твердый сплав	Твердый сплав	Твердый сплав
TiAlN	TiAlN	TiN	TiAlN	TiAlN	TiAlN
Короткая серия	Средняя серия	Длинная серия	Средняя серия	Длинная серия	Сверхдлинная серия
3xD	3xD	4xD	3xD	5xD	8xD
3-20	3-20	3-20	3-20	1-20	3-14
140°	140°	140°	140°	140°	140°
DH404...	DH423...	DDS...	DH406...	DH408...	DH421...

**P**
**M**
**K**
**N**
**S**
**H**

ISO	Материал	Свойства	№	3	3	6	4	4	5	
P	Сталь Конструкционные, углеродистые и легированные незакаленные стали HB 140-310, $\sigma_B = 500...1200$ МПа	HB 140	1.1	☹	☹	☺	☹	☹	☹	
		HB 180	1.2	☹	☹	☺	☹	☹	☹	
		HB 220	1.3	☹	☹	☺	☹	☹	☹	
		HB 260	1.4	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
		HB 310	1.5	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
	Высокопрочные сложнлегированные	30...50 HRC	1.6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
M	Нержавеющая сталь	Аустенитная (12X18H10T)	$\sigma_B 500...800$ МПа	2.1	☹	☹		☹	☹	
		Ферритная (12X13)	$\sigma_B 500...800$ МПа	2.2	☹	☹		☹	☹	
		Аустенитно-ферритная (08X22H6T) (дуплекс)	$\sigma_B 500...800$ МПа	2.3	☹	☹		☹	☹	
		Мартенситная (40X13)	$\sigma_B 800...1300$ МПа	2.4	☹	☹		☹	☹	
K	Чугун	Серый	HB 170...240	3.1	☹	☹	☺	☹	☹	
		Ковкий	HB 130...230	3.2	☹	☹	☺	☹	☹	
		Высокопрочный (с шаровидным графитом)	HB 180...260	3.3	☹	☹	☺	☹	☹	
N	Цветные металлы и неметаллические материалы	Алюминиевые сплавы (деформированные)	HB 60...100	4.1			☺			
		Литейные алюминиевые сплавы	Si < 10%	4.2			☺			
			Si > 10%	4.3			☺			
		Сплавы на медной основе	латунь	4.4						
			бронза	4.5						
			медь	4.6						
		Термопластики	----	4.7						
		Композиционные материалы	----	4.8						
		Технический графит	----	4.9						
		Керамика	----	4.10						
S	Жаропрочные сплавы	Титановые сплавы	$\sigma_B < 900$ МПа	5.1						
			$\sigma_B > 1000$ МПа	5.2						
		Никелевые сплавы	$\sigma_B > 900$ МПа	5.3						
H	Закаленные материалы	Закаленная сталь	45...55 HRC	6.1						
			55...62 HRC	6.2						
		Отбеленный чугун	55 HRC	6.3						



DIN6537	
Твердый сплав	Твердый сплав
TiAlN	TiAlN
Средняя серия	Средняя серия
3xD	3xD
3-20	3-12
140°	140°
DH451...	DH500...
<b>5</b>	<b>3</b>

1.1		
1.2		
1.3		
1.4		
1.5		
1.6		
2.1		
2.2		
2.3		
2.4		
3.1		
3.2		
3.3		
4.1		
4.2		
4.3		
4.4		
4.5		
4.6		
4.7		
4.8		
4.9		
4.10		
5.1		
5.2		
5.3		
6.1		
6.2		
6.3		

DIN6539
Твердый сплав
TiAlN
140°
3xD
h7

☺ 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 1.6 3.1 3.2 3.3 4.1 4.2 4.3

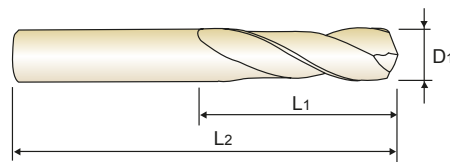
☹ 2.1 2.2 2.3 2.4 3.1 3.2 3.3

### Универсальная Серия DH 404 – Укороченные сверла

D1, мм	D2, мм	L1, мм	L2, мм	№ по каталогу	Неснижаемый остаток, шт	Стр. каталога YG-1 (2010-2011)
6	6	28	66	DH404060	5	46
7	7	34	74	DH404070	5	
8	8	37	79	DH404080	5	
9	9	40	84	DH404090	5	
10	10	43	89	DH404100	10	
12	12	51	102	DH404120	10	
14	14	54	107	DH404140	5	
16	16	58	115	DH404160	3	



Универсальные твердосплавные сверла серии «DREAM».  
 Короткая серия с наружным подводом СОЖ. Высокоточная заточка, позволяет сверлить без предварительного засверливания. Минимальное биение и точное позиционирование. Специальная геометрия позволяет обрабатывать отверстия без последующего развертывания. Высокоскоростное сверление большинства обрабатываемых материалов.



DIN6537
Твердый сплав
TiAlN
140°
3xD
m7

☺ 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 1.6 3.1 3.2 3.3 4.1 4.2 4.3

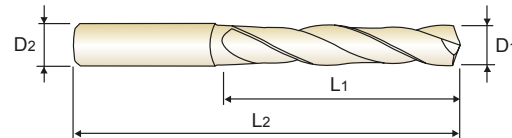
☹ 2.1 2.2 2.3 2.4 3.1 3.2 3.3

### Универсальная Серия DH 423 – Средней длины

D1, мм	D2, мм	L1, мм	L2, мм	№ по каталогу	Неснижаемый остаток, шт	Стр. каталога YG-1 (2010-2011)
3	6	20	62	DH423030	10	48
3,3	6	20	62	DH423033	25	
4,2	6	24	66	DH423042	10	
4,8	6	28	66	DH423048	15	
5	6	28	66	DH423050	13	
6	6	28	66	DH423060	5	
7,8	8	41	79	DH423078	5	
8	8	41	79	DH423080	5	
9	10	47	89	DH423090	12	
9,5	10	47	89	DH423095	30	
10	10	47	89	DH423100	3	
11,2	12	55	102	DH423112	30	
12	12	55	102	DH423120	6	
13	14	60	107	DH423130	6	
14	14	60	107	DH423140	18	
15	16	65	115	DH423150	21	



Универсальные твердосплавные сверла серии «DREAM»  
 Серия средней длины с наружным подводом СОЖ. Высокоточная заточка, позволяет сверлить без предварительного засверливания. Минимальное биение и точное позиционирование. Специальная геометрия позволяет обрабатывать отверстия без последующего развертывания. Высокоскоростное сверление большинства обрабатываемых материалов.



### Для закаленных сталей Серия DH 500

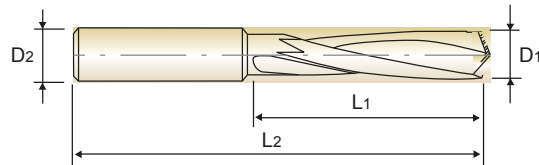
Твердый сплав
TiAlN
140°
3xD
h7

☺ 6.1 6.2 6.3

D1, мм	D2, мм	L1, мм	L2, мм	№ по каталогу	Неснижаемый остаток, шт	Стр. каталога YG-1 (2010-2011)
5	6	32	72	DH500050	2	82



Твердосплавные сверла серии «DREAM» для обработки закаленных сталей 50-60 HRC. Серия средней длины с наружным подводом СОЖ. Высокопроизводительное сверление. Минимальные силы резания, благодаря специальной заточке.



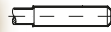
DIN6537

Твердый сплав

TiAlN

140°

3xD



m7



1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 1.6



2.1 2.2 2.3 2.4 3.1 3.2 3.3

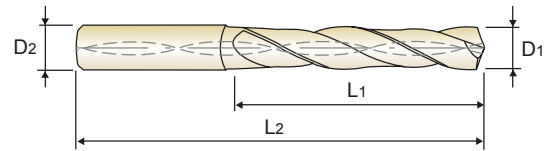
## Универсальная Серия DH 406 – Средней длины



Универсальные твердосплавные сверла серии «DREAM».

Серия средней длины с внутренним подводом СОЖ. Высокоточная заточка, позволяет сверлить без предварительного засверливания. Минимальное биение и точное позиционирование. Специальная геометрия позволяет обрабатывать отверстия без последующего развертывания. Высокоскоростное сверление большинства обрабатываемых материалов.

D1, мм	D2, мм	L1, мм	L2, мм	№ по каталогу	Неснижаемый остаток, шт	Стр. каталога YG-1 (2010-2011)
5,2	6	28	66	DH406052	3	53
5,5	6	28	66	DH406055	3	
6	6	28	66	DH406060	3	
8,2	10	47	89	DH406082	2	
9,7	10	47	89	DH406097	2	
10	10	47	89	DH406100	3	
10,2	12	55	102	DH406102	3	
10,5	12	55	102	DH406105	2	
11,2	12	55	102	DH406112	2	
12	12	55	102	DH406120	2	
15	16	65	115	DH406150	2	
16	16	65	115	DH406160	2	
18	18	73	123	DH406180	14	
20	20	79	131	DH406200	2	



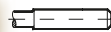
DIN6537

MG

TiAlN

140°

5xD



m7



1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 1.6



2.1 2.2 2.3 2.4 3.1 3.2 3.3

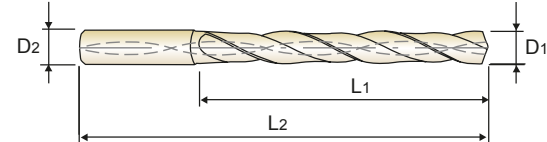
## Универсальная Серия DH 408 – Удлиненные сверла



Универсальные твердосплавные сверла серии «DREAM».

Длинная серия с внутренним подводом СОЖ. Высокоточная заточка, позволяет сверлить без предварительного засверливания. Минимальное биение и точное позиционирование. Специальная геометрия позволяет обрабатывать отверстия без последующего развертывания. Высокоскоростное сверление большинства обрабатываемых материалов.

D1, мм	D2, мм	L1, мм	L2, мм	№ по каталогу	Неснижаемый остаток, шт	Стр. каталога YG-1 (2010-2011)
3	6	28	66	DH408030	2	55
5	6	44	82	DH408050	2	
5,1	6	44	82	DH408051	3	
6	6	44	82	DH408060	2	
7	8	53	91	DH408070	6	
7,1	8	53	91	DH408071	3	
7,5	8	53	91	DH408075	15	
8	8	53	91	DH408080	2	
9	10	61	103	DH408090	2	
10	10	61	103	DH408100	2	
12	12	71	118	DH408120	2	
13	14	77	124	DH408130	2	
14	14	77	124	DH408140	2	
16	16	83	133	DH408160	2	



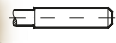
DIN6537

Твердый сплав

TiAlN

140°

8xD



m7



1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 1.6



2.1 2.2 2.3 2.4 3.1 3.2 3.3

 Универсальная Серия DH 421 – Сверх длинные


Универсальные твердосплавные сверла серии «DREAM».

Экстра длинная серия с внутренним подводом СОЖ.

Высокоточная заточка, позволяет сверлить без предварительного засверливания.

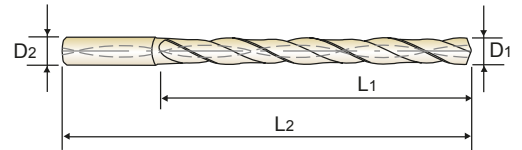
Минимальное биение и точное позиционирование

Специальная геометрия позволяет обрабатывать отверстия без последующего развертывания.

Высокоскоростное сверление большинства обрабатываемых материалов.



D1, мм	D2, мм	L1, мм	L2, мм	№ по каталогу	Неснижаемый остаток, шт	Стр. каталога YG-1 (2010-2011)
6,3	8	76	114	DH421063	15	58
8,1	10	95	142	DH421081	15	
9,8	10	95	142	DH421098	15	
10	10	95	142	DH421100	15	



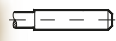
DIN6537

Твердый сплав

TiAlN

140°

3xD



m7



1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 1.6 2.1 2.2 2.3 2.4



4.1 4.2 4.3 5.1 5.2 5.3

## Обработка нержавеющей стали

 Серия DH 451 – Средней длины


Твердосплавные сверла серии «DREAM» для обработки нержавеющей стали

Серия средней длины с внутренним подводом СОЖ

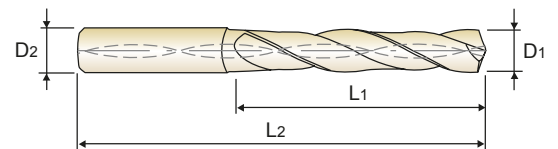
Высокоточная заточка, позволяет сверлить без предварительного засверливания

Специальная геометрия для обработки нержавеющей стали

Беспрепятственное удаление стружки



D1, мм	D2, мм	L1, мм	L2, мм	№ по каталогу	Неснижаемый остаток, шт	Стр. каталога YG-1 (2010-2011)
3	6	20	62	DH451030	6	65
3,1	6	20	62	DH451031	4	
3,3	6	20	62	DH451033	6	
3,5	6	20	62	DH451035	6	
4	6	24	66	DH451040	8	
4,2	6	24	66	DH451042	5	
4,3	6	24	66	DH451043	3	
4,5	6	24	66	DH451045	6	
5	6	28	66	DH451050	7	
5,1	6	28	66	DH451051	3	
5,2	6	28	66	DH451052	3	
5,5	6	28	66	DH451055	3	
6	6	28	66	DH451060	6	
6,1	8	34	79	DH451061	2	
6,5	8	34	79	DH451065	4	
6,8	8	34	79	DH451068	2	
7	8	34	79	DH451070	6	
7,5	8	41	79	DH451075	6	
8	8	41	79	DH451080	7	
8,5	10	47	89	DH451085	6	
9	10	47	89	DH451090	6	
10	10	47	89	DH451100	6	
10,2	12	55	102	DH451102	2	
12	12	55	102	DH451120	6	



Твердый сплав
TiN
140°
4xD

1.1
1.2
1.3
1.4
1.5
1.6
3.1
3.2
3.3
4.1
4.2
4.3

D1, мм	D2, мм	L1, мм	L2, мм	№ по каталогу	Неснижаемый остаток, шт	Стр. каталога DIJET (издание №5 RU)
3,3	3,3	19	53	DDS-033M	5	206
6,8	6,8	42	85	DDS-068M	2	

### Серия DDS-M



Твердосплавные сверла общего применения.

Длинная серия с наружным подводом СОЖ.

