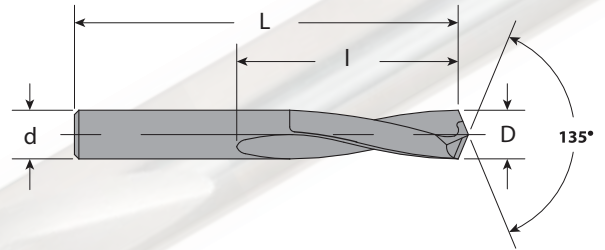
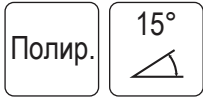
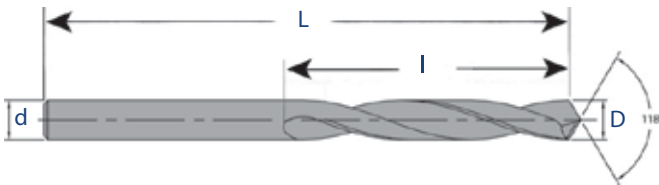


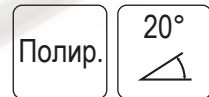
- ✓ Для обработки закаленных и вязких материалов, жаропрочных сплавов, титана, чугунов и нержавеющей сталей



Обозначение			Кол-во на складе			D, мм			d, мм			l, мм			L, мм			
215-2008			10			5,1			5,1			30			57			
Углеродистые стали			Легированные стали			Нержавеющие стали			Чугуны				Ti и сплавы					
<400 Н/мм <sup>2</sup> (<HB120)	<700 Н/мм <sup>2</sup> (<HB200)	<850 Н/мм <sup>2</sup> (<HB250)	<850 Н/мм <sup>2</sup> (<HB250)	<1200 Н/мм <sup>2</sup> (<HB350)	>1200 Н/мм <sup>2</sup> (>HB350)	Легкообр. <850 Н/мм <sup>2</sup> (<HB250)	Аустенитные <850 Н/мм <sup>2</sup> (<HB250)	<1100 Н/мм <sup>2</sup> (<HB300)	Серый чугун <500 Н/мм <sup>2</sup> (<HB150)	Серый чугун <1000 Н/мм <sup>2</sup> (<HB300)	Ковкий чугун <700 Н/мм <sup>2</sup> (<HB200)	Ковкий чугун <1000 Н/мм <sup>2</sup> (<HB300)	<700 Н/мм <sup>2</sup> (<HB200)	<900 Н/мм <sup>2</sup> (<HB270)	<1300 Н/мм <sup>2</sup> (<HB350)			
						+	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
Ni и сплавы			Cu и сплавы			Al и сплавы				Закаленные стали								
<270 Н/мм <sup>2</sup> (<HB150)	<900 Н/мм <sup>2</sup> (<HB270)	<1400 Н/мм <sup>2</sup> (<HB410)	<350 Н/мм <sup>2</sup> (<HB100)	Кор. стружка <700 Н/мм <sup>2</sup> (<HB200)	Дл. стружка <700 Н/мм <sup>2</sup> (<HB200)	<1500 Н/мм <sup>2</sup> (<HB470)	<350 Н/мм <sup>2</sup> (<HB100)	Si<0,5% <500 Н/мм <sup>2</sup> (<HB150)	Si<10% <400 Н/мм <sup>2</sup> (<HB120)	Si>10% <400 Н/мм <sup>2</sup> (<HB120)			до 45HRC	до 50HRC	до 65HRC			
+	+	+											+	+	+			



- ✓ Для обработки цветных металлов, чугуна, пластика и материалов с абразивными свойствами



Обозначение			Кол-во на складе			D, мм			d, мм			l, мм			L, мм			
220-0984			1			2,5			2,5			25			51			
220-1378			16			3,5			3,5			35			64			
220-1770			12			4,5			4,5			41			70			
220-1968			17			5			5			44			76			
220-2362			14			6			6			51			83			
220-3150			14			8			8			60			92			
220-3937			14			10			10			73			108			
220-4724			13			12			12			76			121			
Углеродистые стали			Легированные стали			Нержавеющие стали			Чугуны				Ti и сплавы					
<400 Н/мм <sup>2</sup> (<HB120)	<700 Н/мм <sup>2</sup> (<HB200)	<850 Н/мм <sup>2</sup> (<HB250)	<850 Н/мм <sup>2</sup> (<HB250)	<1200 Н/мм <sup>2</sup> (<HB350)	>1200 Н/мм <sup>2</sup> (>HB350)	Легкообр. <850 Н/мм <sup>2</sup> (<HB250)	Аустенитные <850 Н/мм <sup>2</sup> (<HB250)	<1100 Н/мм <sup>2</sup> (<HB300)	Серый чугун <500 Н/мм <sup>2</sup> (<HB150)	Серый чугун <1000 Н/мм <sup>2</sup> (<HB300)	Ковкий чугун <700 Н/мм <sup>2</sup> (<HB200)	Ковкий чугун <1000 Н/мм <sup>2</sup> (<HB300)	<700 Н/мм <sup>2</sup> (<HB200)	<900 Н/мм <sup>2</sup> (<HB270)	<1300 Н/мм <sup>2</sup> (<HB350)			
									+	+	+	+						
Ni и сплавы			Cu и сплавы			Al и сплавы				Закаленные стали								
<270 Н/мм <sup>2</sup> (<HB150)	<900 Н/мм <sup>2</sup> (<HB270)	<1400 Н/мм <sup>2</sup> (<HB410)	<350 Н/мм <sup>2</sup> (<HB100)	Кор. стружка <700 Н/мм <sup>2</sup> (<HB200)	Дл. стружка <700 Н/мм <sup>2</sup> (<HB200)	<1500 Н/мм <sup>2</sup> (<HB470)	<350 Н/мм <sup>2</sup> (<HB100)	Si<0,5% <500 Н/мм <sup>2</sup> (<HB150)	Si<10% <400 Н/мм <sup>2</sup> (<HB120)	Si>10% <400 Н/мм <sup>2</sup> (<HB120)			до 45HRC	до 50HRC	до 65HRC			
			+	+	+								+	+	+			