



Вакуумные зажимные устройства

MAGNETIC – HYDRAULIC – MECHANICAL – VACUUM

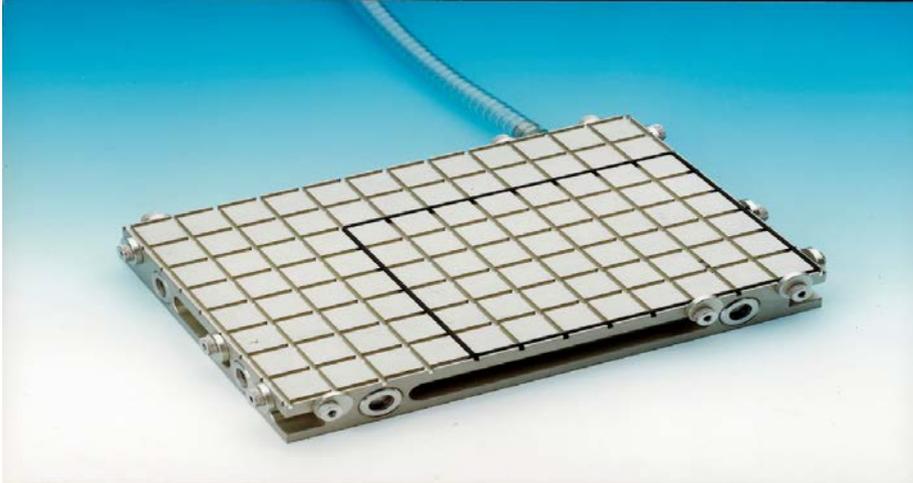
ST-GROUP

www.s-t-group.com



EXPERIENCE
INNOVATION
SUPPORTING

Стандартные вакуумные плиты.
Вакуумные плиты решетчатого типа.



Применение:

Для заготовок простой формы без сквозных отверстий для:

- Шлифования/фрезерования/токарной обработки;
- Область закрепления на столе определяется o-образным резиновым уплотняющим кольцом.

Преимущества:

- Высокое усилие закрепления по оси Z (при соответствующих условиях 0,9 кг/см²);
- Универсальная применяемость;
- Надежное закрепление заготовки с помощью уплотняющего шнура;
- Отдельная установочная плита для решения специальных задач;
- Возможно осуществление специальных способов крепления.

Модульные плиты можно соединить между собой, чтобы увеличить площадь поверхности.

MAGNETIC – HYDRAULIC – MECHANICAL – VACUUM

ST-GROUP

www.s-t-group.com

EXPERIENCE
INNOVATION
SUPPORTING

Стандартные вакуумные плиты.

Вакуумные плиты с микропористой поверхностью.



WORKHOLDING AND AUTOMATION



Применение (предпочтительные характеристики заготовок):

- Тонкостенные (бумага, фольга, стекло и т.д.);
- Изготовленные из мягких материалов (резины).

Виды обработки:

- Высокоточные метрологические измерения;
- Высокоточное шлифование (сухая обработка) с достижением плоскостности <math>< 5 \text{ мкм}</math>.

Преимущества данного вида плит:

- Благодаря отсутствию на поверхности канавок и отверстий заготовки не деформируются;
- Возможно сквозное фрезерование заготовки с использованием усилителя трения;
- Данный вид плит можно использовать в чистых помещениях (класса 10);
- Возможно применение зажима (вакуумного) и перемещения (давление воздуха).

MAGNETIC – HYDRAULIC – MECHANICAL – VACUUM

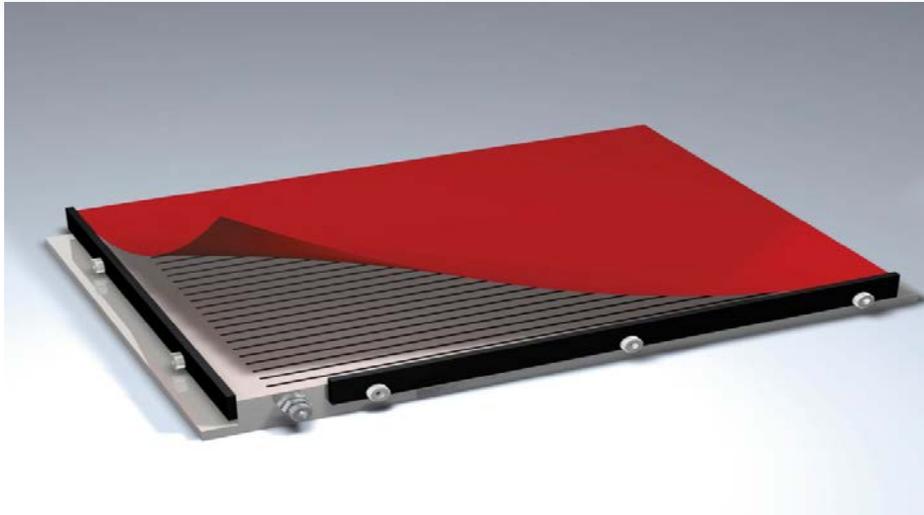
ST-GROUP

www.s-t-group.com



EXPERIENCE
INNOVATION
SUPPORTING

Стандартные вакуумные плиты. Вакуумные плиты с пазами.



Виды обработки:

- Фрезерование при легких режимах обработки деталей типа «панели»;
- Сверление (полупроводниковые материалы, электронные компоненты);
- Гравирование;
- Обработка заготовок сложных форм.

Преимущества:

- Широкий диапазон использования (резиновый мат можно повторно использовать или заменять);
- Для высокоскоростной особо точной обработки можно использовать плоскопараллельный **черный мат**, который устанавливают снизу для достижения оптимальной точности;
- Возможно закрепление очень мелких заготовок;
- Надежное закрепление заготовок благодаря высокому коэффициенту трения.

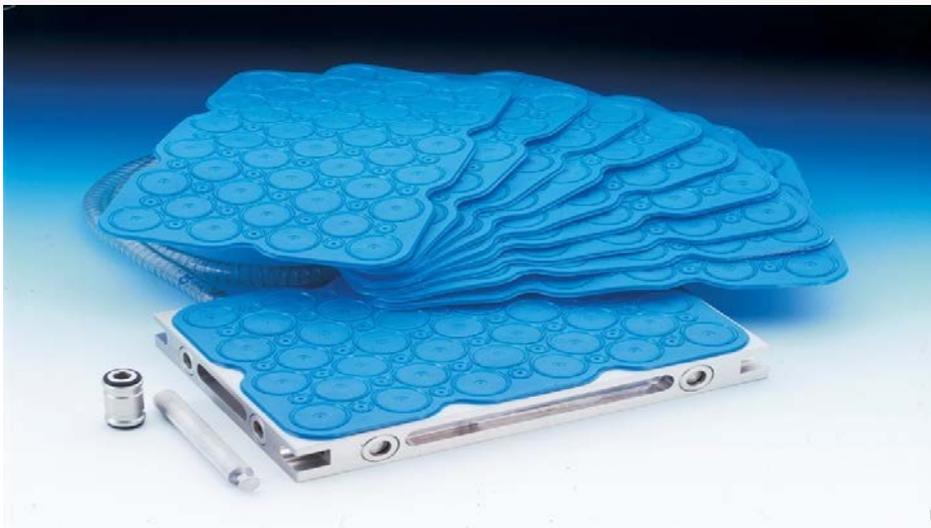
MAGNETIC – HYDRAULIC – MECHANICAL – VACUUM

ST-GROUP

www.s-t-group.com

EXPERIENCE
INNOVATION
SUPPORTING

Стандартные вакуумные плиты. Плиты с вакуумными матами.



Применение:

- Фрезерование/ сверление/ шлифование;
- Пятисторонняя обработка, включая сквозное фрезерование на вакуумном мате.

Преимущества:

- Высокое усилие закрепления - (требуемая поверхность зажима заготовки <math><300 \text{ см}^2</math>);
- Область закрепления имеет высокий коэффициент трения;
- Сквозное фрезерование по внешним и внутренним контурам;
- Время установки сокращается до нескольких секунд, необходимых, чтобы вставить маты в установочные отверстия;
- Материал мата не царапает поверхность заготовки;
- Надежное закрепление заготовок благодаря высокому коэффициенту трения.

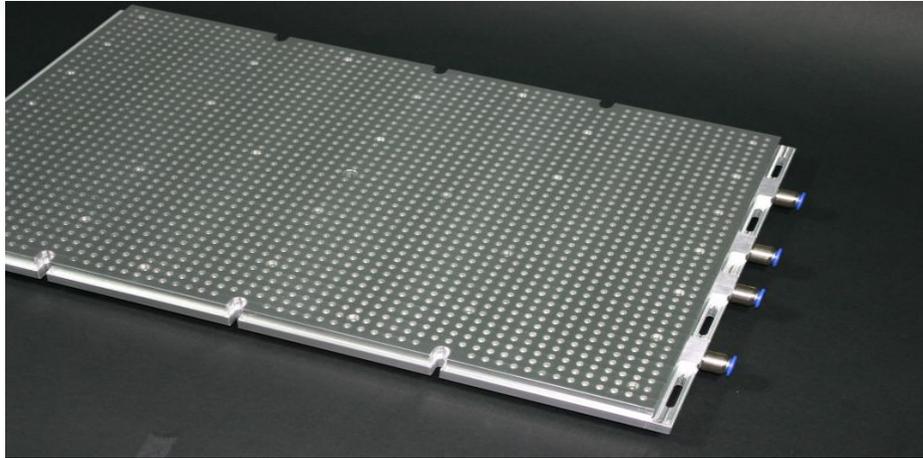
MAGNETIC – HYDRAULIC – MECHANICAL – VACUUM

ST-GROUP

www.s-t-group.com

EXPERIENCE
INNOVATION
SUPPORTING

Стандартные вакуумные плиты.
Плиты с перфорированной решеткой.



Применение:

- Закрепление пленки и фольги на станках, используемых для изготовления печатных плат.
- Высокоскоростное фрезерование с применением фольги Vilmill или резинового мата.

Область вакуумного закрепления не обязательно должна быть захвачена на 100%. (для обработки требуется ограниченное зажимное усилие)

Данные виды плит часто применяются для массовой или высокоточной обработки заготовок, например, для шлифования плит большего диаметра

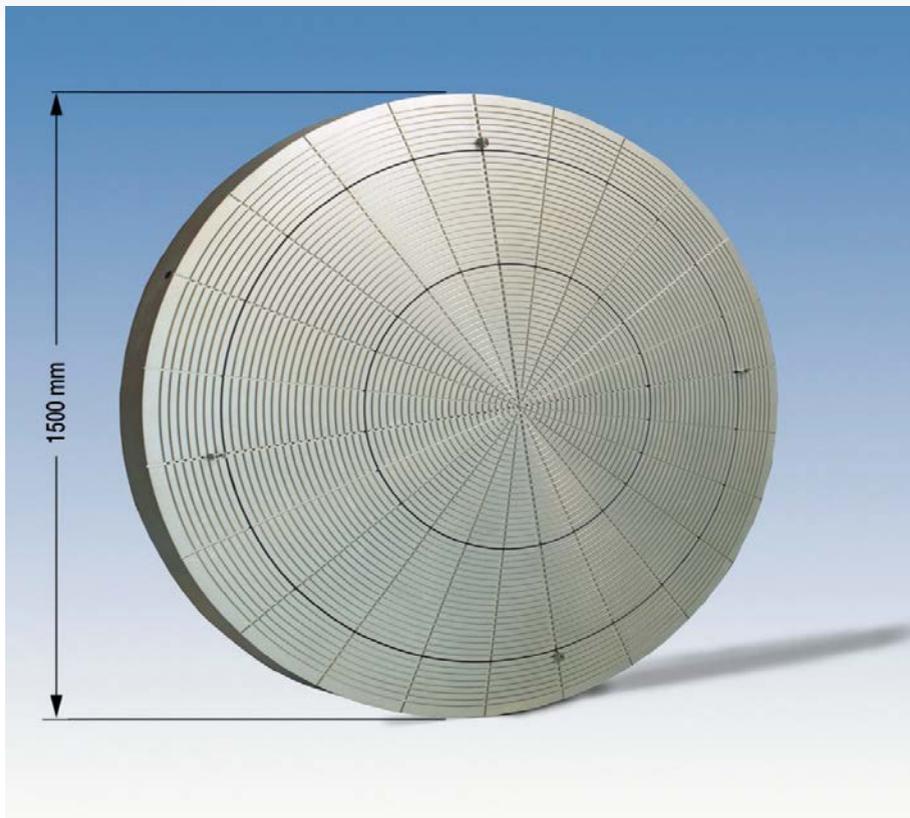
MAGNETIC – HYDRAULIC – MECHANICAL – VACUUM

ST-GROUP

www.s-t-group.com

EXPERIENCE
INNOVATION
SUPPORTING

Стандартные вакуумные плиты. Круглые плиты.



Применение:

- Обработка заготовок на токарном станке
- Принцип работы такой же, как у обычных решетчатых плит
- Используются в стеклянном и полимерном производстве, а также возможна обработка металлов.

Преимущества:

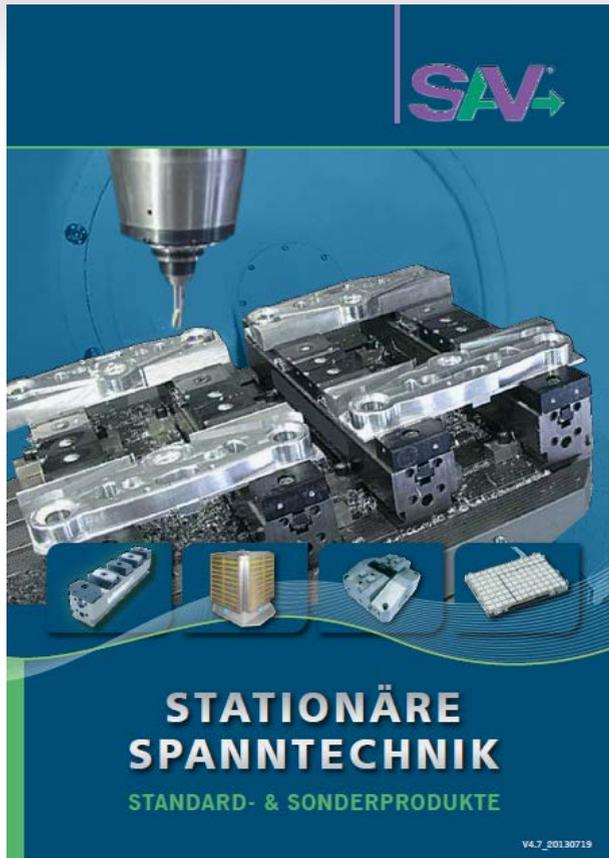
- Высокое усилие закрепления (в соответствующих условиях 0,9 кг/см²)
- Универсальная применимость
- Область закрепления ограничивается о-образным резиновым уплотнителем
- Можно применять квадратную сетку в качестве установочной поверхности для уплотнительного шнура

MAGNETIC – HYDRAULIC – MECHANICAL – VACUUM

ST-GROUP

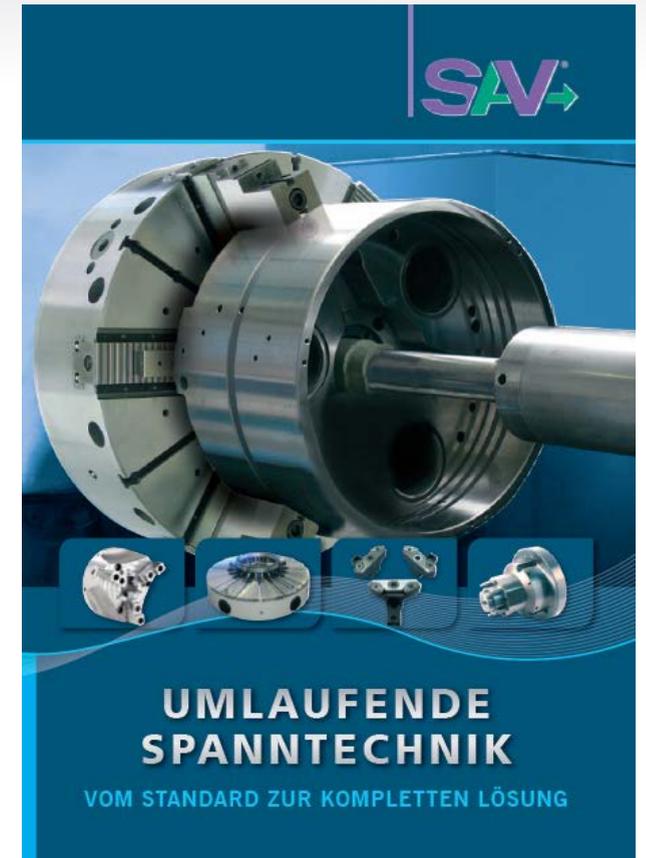
www.s-t-group.com

EXPERIENCE
INNOVATION
SUPPORTING



С характеристиками вакуумных зажимных устройств можно ознакомиться в каталогах SAV:

- Неподвижные зажимные устройства
- Вращающиеся зажимные устройства



MAGNETIC – HYDRAULIC – MECHANICAL – VACUUM

ST-GROUP

www.s-t-group.com

EXPERIENCE
INNOVATION
SUPPORTING