

# Кулачковая зажимная цанга. Система Ghezzi-Fix.

**f. britsch**

## Зажимная оснастка

Friedrich Britsch GmbH & Co. KG  
Mülleracker 6 · 75177 Pforzheim  
Tel: +49 7231-9365-0  
Fax: +49 7231-9365-30  
fbritsch@f-britsch.com  
[www.f-britsch.com](http://www.f-britsch.com)



ООО ТД «СТ-Групп», Россия, 125080  
г. Москва, ул. Клары Цеткин, д.28  
тел/факс: 8 (495) 363-36-28,  
[www.s-t-group.com](http://www.s-t-group.com)



### Техническое описание кулачковых зажимных цанг

В цангах Chezzi-Fix зажим осуществляется сменными зажимными элементами аналогично тому, как осуществляется зажим кулачками в трёхкулачковом патроне. Такая система крепления позволяет зажимать ступенчатые заготовки, как на рисунке справа, в противопинделе токарных автоматов. Часть детали с большим диаметром находится внутри цанги, а часть детали с меньшим диаметром зажимается сменными зажимными элементами цанги. Это позволяет обрабатывать детали типа «катушка» и т.п., которые невозможно зажать в стандартную цангу противопинделя, на токарных автоматах.



Корпуса цанг Chezzi-Fix соответствуют стандартным корпусам цанг типов E163, E138, E145 (F20-F25), диапазон зажима плавно регулируется, максимальный диапазон зажима – 2 мм. Для заказа цанги Chezzi-Fix необходимо предоставить следующие сведения:

- Тип зажимных цанг противопинделя станка
- Производителя и модель станка (например, Hanwha XD12H)
- Ход тяги цангового патрона на противопинделе (например 1,5 мм)
- Диаметр детали, который должен проходить в цангу и диаметр за который предполагается зажимать деталь (например, диаметр который должен проходить в цангу – 5 мм, диаметр за который предполагается зажимать деталь – 4,2 мм)
- Чертеж или эскиз закрепляемой детали