



ООО «ТД «СТ Групп»  
Москва, ул. К. Цеткин 28,  
тел./факс: (495) 363-36-28  
[www.s-t-group.com](http://www.s-t-group.com)



## Резьбовые токарные пластины Новый продукт

Размер 11 мм  
Тип В со спеченным  
стружколомом



## Высокоточные резьбовые пластины со спеченным стружколомом

Carmex представляет пополнение в линейке «Тип В». Пластины размером 11 мм. Токарные пластины для нарезания внутренней резьбы. Широкий ассортимент профилей и шагов.

### Высокоточный профиль резьбы

Гарантированное получение высокоточного профиля резьбы

- Обработка всех видов материалов;
- Низкие силы резания.

### Спеченный стружколом

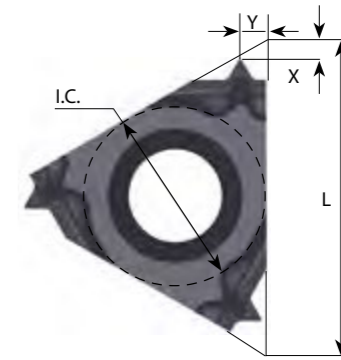
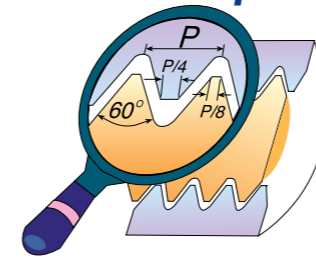
- Улучшенное удаление стружки из зоны резания и высокое качество обработанной поверхности;
- Идеально подходит для нарезания внутренней резьбы.

### Сплав и покрытие

- ВМА - особо мелкозернистый твердый сплав (K20-K30, P20-P40);
- Покрытие по технологии PVD обеспечивает высокую износ- и теплостойкость;
- Универсальное применение при обработке всех видов материалов.

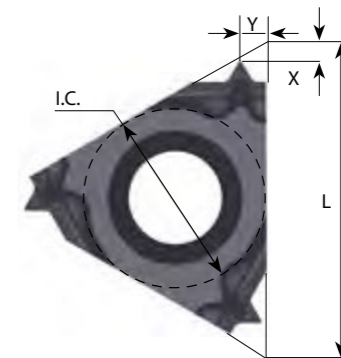
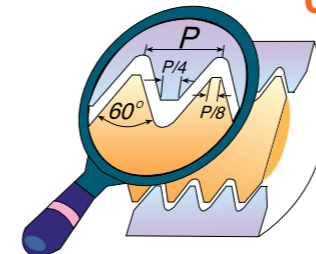
Пластины устанавливаются в стандартные резьбовые державки фирмы «Carmex»

## ISO - метрическая с открытым профилем 60°



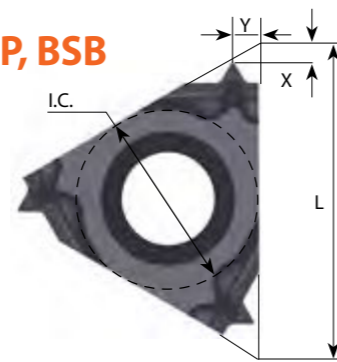
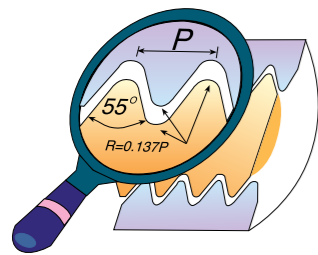
Шаг мм	L, мм	I.C., дюйм	Внутренняя резьба Код заказа Правосторонняя пластина	X	Y
0.5	11	1/4	11 IR B 0.5 ISO	0.6	0.6
0.75			11 IR B 0.75 ISO	0.6	0.6
0.8			11 IR B 0.8 ISO	0.6	0.6
1.0			11 IR B 1.0 ISO	0.6	0.6
1.25			11 IR B 1.25 ISO	0.8	0.9
1.5			11 IR B 1.5 ISO	0.8	0.9
1.75			11 IR B 1.75 ISO	0.8	0.9
2.0			11 IR B 2.0 ISO	0.8	0.9

## ISO - дюймовая с открытым профилем 60° UNC, UNF, UNEF, UNS



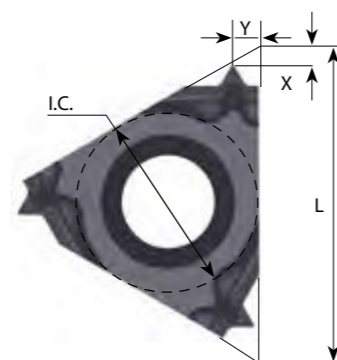
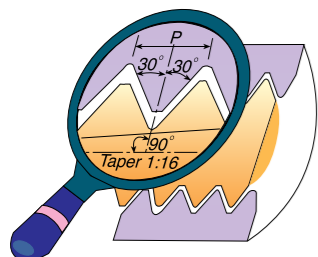
Шаг Витков/дюйм	L, мм	I.C., дюйм	Внутренняя резьба Код заказа Правосторонняя пластина	X	Y
32	11	1/4	11 IR B 32 UN	0.6	0.6
28			11 IR B 28 UN	0.6	0.6
24			11 IR B 24 UN	0.6	0.6
20			11 IR B 20 UN	0.8	0.9
18			11 IR B 18 UN	0.8	0.9
16			11 IR B 16 UN	0.8	0.9
14			11 IR B 14 UN	0.8	0.9
12			11 IR B 12 UN	0.8	0.9

## Whitworth 55° BSW, BSF, BSP, BSB



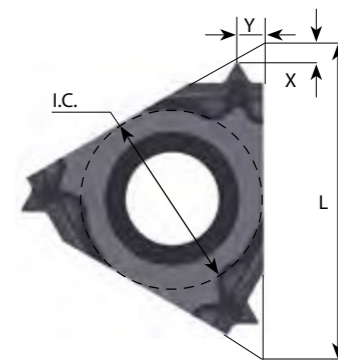
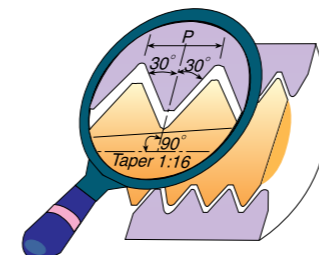
Шаг Витков/ дюйм	L, мм	I.C., дюйм	Внутренняя резьба Код заказа Правосторонняя пластина	X	Y
28	11	1/4	11 IR B 28 W	0.6	0.6
24			11 IR B 24 W	0.6	0.6
20			11 IR B 20 W	0.8	0.9
19			11 IR B 19 W	0.8	0.9
18			11 IR B 18 W	0.8	0.9
16			11 IR B 16 W	0.8	0.9
14			11 IR B 14 W	0.8	0.9

## NPT



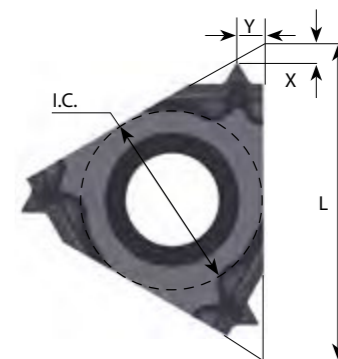
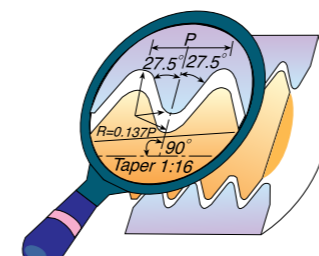
Шаг Витков/ дюйм	L, мм	I.C., дюйм	Внутренняя резьба Код заказа Правосторонняя пластина	X	Y
18	11	1/4	11 IR B 18 NPT	0.8	0.9

## NPTF



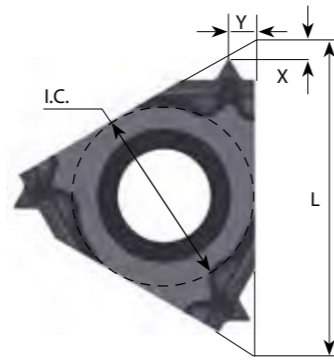
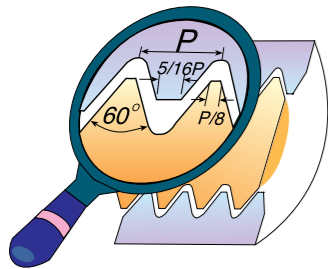
Шаг Витков/ дюйм	L, мм	I.C., дюйм	Внутренняя резьба Код заказа Правосторонняя пластина	X	Y
18	11	1/4	11 IR B 18 NPTF	0.8	0.9

## BSPT



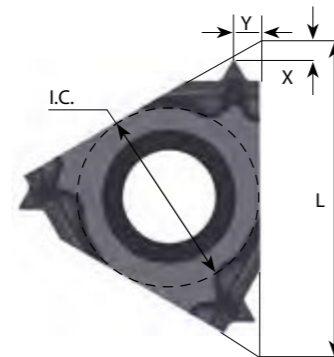
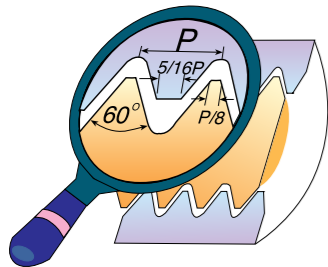
Шаг Витков/ дюйм	L, мм	I.C., дюйм	Внутренняя резьба Код заказа Правосторонняя пластина	X	Y
19	11	1/4	11 IR B 19 BSPT	0.8	0.9

## MJ - ISO 5855



Шаг Витков/ дюйм	L, мм	И.С., дюйм	Внутренняя резьба Код заказа Правосторонняя пластина	X	Y
1.0	11	1/4	11 IR B 1.0 MJ	0.6	0.6
1.5			11 IR B 1.5 MJ	0.8	0.9

## UNJ UNJC, UNJF, UNJEF, UNJS



Шаг Витков/ дюйм	L, мм	И.С., дюйм	Внутренняя резьба Код заказа Правосторонняя пластина	X	Y
32	11	1/4	11 IR B 32 UNJ	0.6	0.6
28			11 IR B 28 UNJ	0.6	0.6
24			11 IR B 24 UNJ	0.6	0.6
20			11 IR B 20 UNJ	0.8	0.9
18			11 IR B 18 UNJ	0.8	0.9
16			11 IR B 16 UNJ	0.8	0.9
14			11 IR B 14 UNJ	0.8	0.9

## Рекомендации по выбору Vc (м/мин)

**ВМА (P20-P40)(K20-K30)** - особо мелкозернистый твердый сплав с покрытием TiAlN, нанесенный по технологии PVD. Для обработки нержавеющей стали, титана и других материалов.

Группа материала по ISO	Обрабатываемый материал	Свойства	ВМА	
<b>P</b>	Углеродистые и легированные стали, легкообрабатываемые стали	<0.25%C	Отожженные	120-180
		≥0.25%C	Отожженные	
		< 0.55%C	Закаленные и отпущенные	
		≥0.55%C	Отожженные	
	Низколегированные и легированные стали (лег. элем. менее 5%)	Отожженные	80-130	
		Закаленные и отпущенные		
Высоколегированные стали, легированные и инструментальные стали	Отожженные	60-80		
	Закаленные и отпущенные			
<b>M</b>	Нержавеющие стали	Ферритные/мартенситные	90-130	
		Мартенситные		
		Аустенитные		
<b>K</b>	Чугуны (Ggg)	Ферритные/перлитные	100-130	
		Перлитные		
	Серые чугуны (GG)	Ферритные	120-130	
		Перлитные		
	Malleable Cast Iron	Ферритные	100-130	
		Перлитные		
<b>N</b>	Aluminum-Wrought Alloy	Не упрочненные	---	
		Упрочненные		
	Aluminum-Cast, Alloyed	≤12% Si	Не упрочненные	---
		>12% Si	Упрочненные	
	Сплавы на основе меди	>1% Pb	Высокотемпературные	---
			Легкообрабатываемые	
Не металлы		Бронза	---	
		Электротехническая медь		
		Дюропластик, Стекловолокно	---	
		Твердая резина		
<b>S</b>	Жаропрочные сплавы, труднообрабатываемые сплавы	На основе Fe	Отожженные	25-69
			Упрочненные	
	На основе Ni и Co	Отожженные		
		Упрочненные		
Сплавы на основе Ti	Литьевые			
	α+β упрочнение	35-45		
<b>H</b>	Закаленные стали	Закаленные 45-50 HRc	35-45	
		Закаленные 51-55 HRc		
		Закаленные 56-62 HRc		
	Отбеленный чугун	Литьевые	25-35	
Чугуны	Закаленные	15-25		