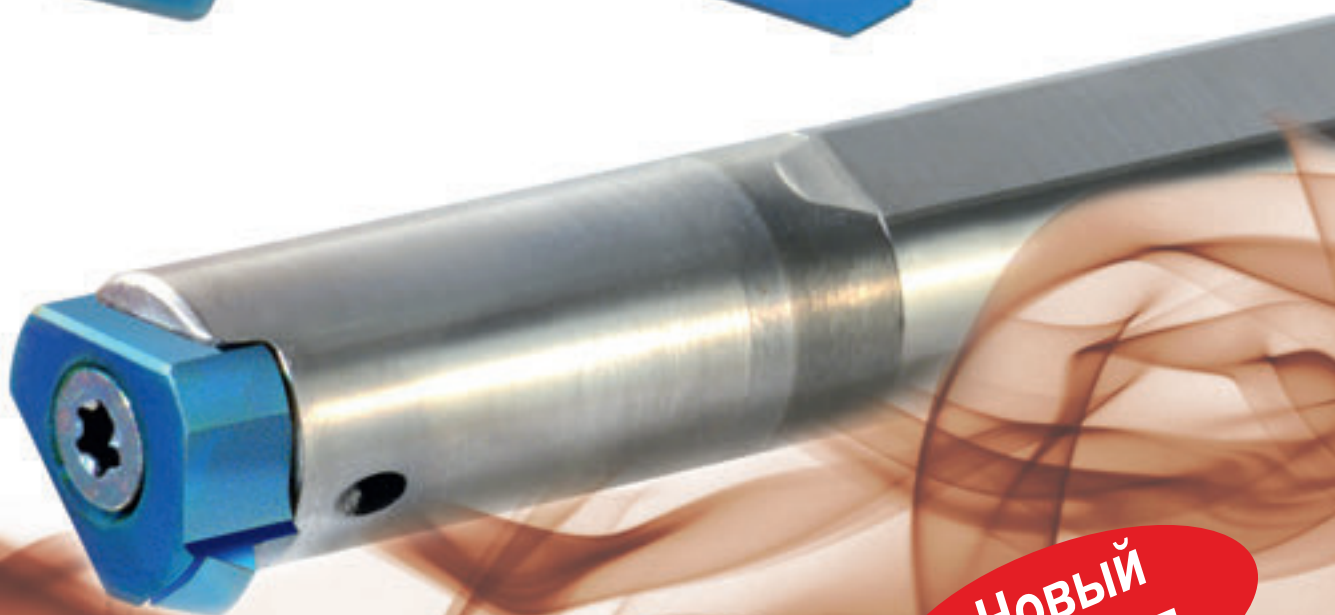


Carmex
Precision Tools Ltd.

Серия **Mini Tools**

Мелкоразмерный токарный инструмент
со сменными пластинами



**Новый
продукт**

Мелкогабаритный токарный инструмент со сменными пластинами - Mini Tools

Компания Carmex представляет серию Mini Tools – это резцы для выполнения операций по обработке фасок, формовки канавок и растачивания.

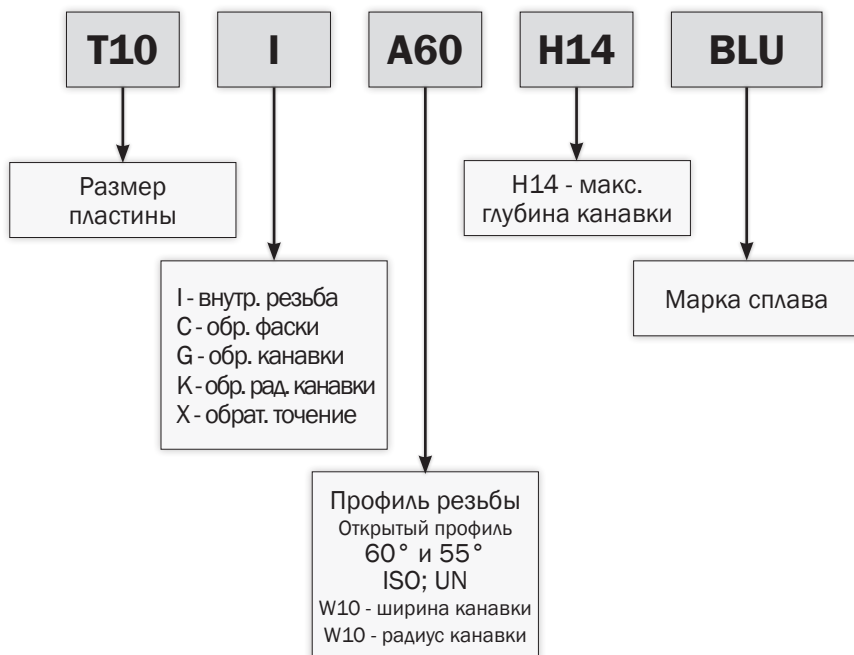


- Тангенциальное крепление пластин;
- Оправка из твердого сплава обеспечивает прекрасную виброустойчивость;
- Большой вылет;
- Внутренний подвод СОЖ;
- Область применения: нарезание резьбы, обработка фасок, канавок и гладкое точение;
- Быстрая смена пластин;
- Особо мелкозернистый твердый сплав с трехслойным покрытием, нанесенным по технологии PVD. Для обработки нержавеющей стали, чугунов, титана, цветных металлов и жаропрочных сплавов. (M10-M20) (K05-K20) (N10-N20) (S10-S20).

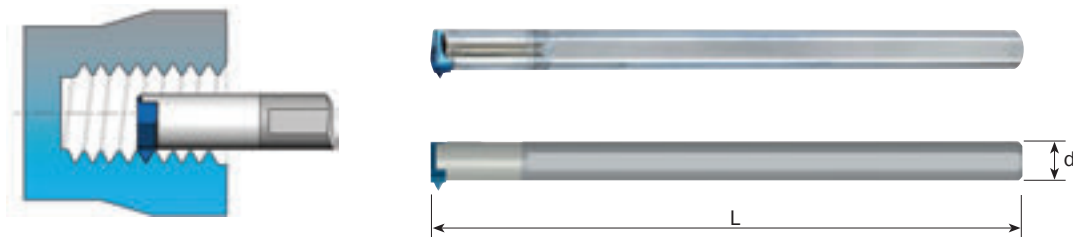
Примеры применения:

- Аналогичны по применению серии TinyTools, оснащены сменными пластинами;
- Обработка с большим вылетом при нарезании длинных резьб;
- Нарезание резьбы с большим профилем и шагом;
- Нарезание резьбы, обработка фасок, канавок, точение.

Система обозначения Mini Tools



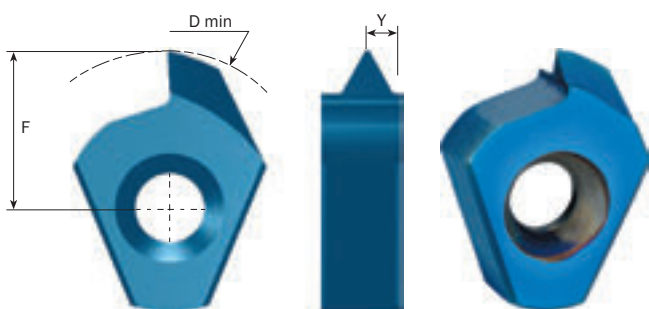
Твердосплавная оправка



Внутренний подвод СОЖ

Обозначение	Тип пластины	d, мм	L, мм	Винт	Ключ
ST 0010 M10C	○	T10	10	S11	K11

Открытый профиль 60°



Универсальные пластины для нарезания внутренней и наружной резьбы

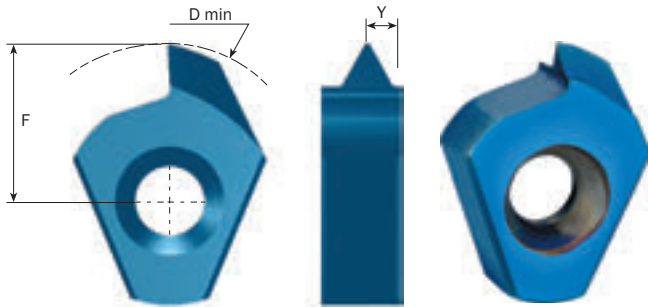
Обозначение	Диапазоны шагов резьбы, мм	Диапазоны шагов резьбы, витков на дюйм	Dmin, мм	F, мм	Y, мм
T10 A60	внутр.: 0,5-0,8 нар.: 0,4-0,8	56-28 64-32	11,6	6,4	0,6
T10 G60	внутр.: 1,0-2,0 нар.: 0,8-1,75	28-13 32-15	12,3	7,1	1,3
T10 D60	внутр.: 2,0-3,0 нар.: 1,75-2,5	13-8 15-10	13,1	7,9	1,5

Открытый профиль 55°

Универсальные пластины для нарезания внутренней и наружной резьбы

Обозначение	Диапазоны шагов резьбы, витков на дюйм	Dmin, мм	F, мм	Y, мм
T10 G55	19-14	12,4	7,2	1,2

Закрытый профиль



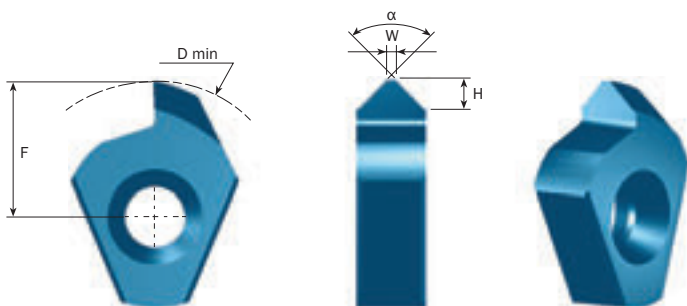
ISO - Пластины для нарезания внутренней резьбы

Обозначение		Шаг, мм	M	MF	Dmin, мм	F, мм	Y, мм
T10 0,5 ISO	○	0,5	-	M12	11,3	6,1	0,5
T10 0,75 ISO	○	0,75	-	M12	11,3	6,1	0,6
T10 1,0 ISO	○	1,0	-	M13	11,7	6,5	0,7
T10 1,5 ISO	○	1,5	-	M14	11,7	6,5	1,0
T10 2,0 ISO	○	2,0	M16	M17	12,0	6,8	1,3
T10 2,5 ISO	○	2,5	M18, M20	-	12,6	7,4	1,4
T10 3,0 ISO	○	3,0	M24	M28	12,6	7,4	1,6

UN - Пластины для нарезания внутренней резьбы

Обозначение		Шаг, витков на дюйм	Номинальный размер	UNC	UNF	UNEF	Dmin, мм	F, мм	Y, мм
T10 20UN	○	20	9/16, 5/8, 11/16	-	-	3/4	12,0	6,8	0,9
T10 18UN	○	18	-	-	9/16, 5/8	-	12,0	6,8	1,0
T10 16UN	○	16	9/16, 5/8, 11/16	-	3/4	-	12,0	6,8	1,1
T10 14UN	○	14	-	-	7/8	-	12,1	6,9	1,2
T10 12UN	○	12	5/8, 11/16, 3/4	9/16	-	-	12,1	6,9	1,4
T10 11UN	○	11	-	5/8	-	-	12,5	7,3	1,5

Обработка фаски

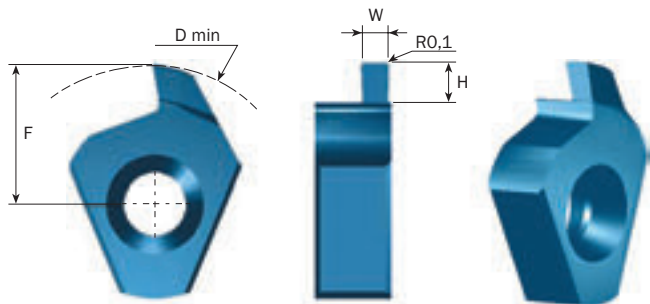


Универсальные пластины (правые и левые) для обработки фаски

Обозначение		W, мм	Hmax, мм	α	Dmin, мм	F, мм
T10 C90	○	0,2	1,8	90°	12,7	7,5

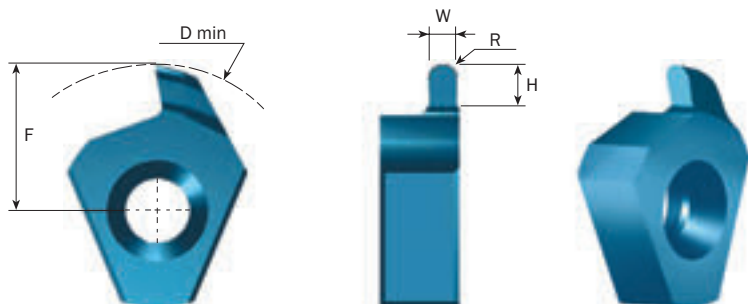
○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Обработка канавки



Обозначение		W±0,02, мм	Hmax, мм	Dmin, мм	F, мм
T10 G W10 H14	○	1,0	1,4	12,3	7,1
T10 G W15 H14	○	1,5			
T10 G W20 H14	○	2,0			
T10 G W10 H23	○	1,0	2,3	13,1	7,9
T10 G W15 H23	○	1,5			
T10 G W20 H23	○	2,0			
T10 G W25 H23	○	2,5			
T10 G W30 H23	○	3,0			

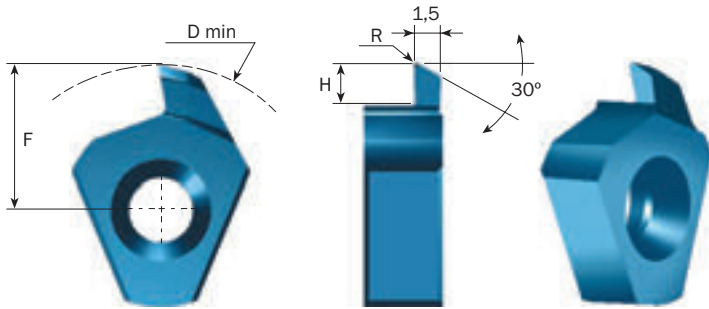
Обработка радиусной канавки



Обозначение		W±0,02, мм	R, мм	Hmax, мм	Dmin, мм	F, мм
T10 K R04 H22	○	0,8	0,4	2,2	13,1	7,9
T10 K R06 H22	○	1,2	0,6			
T10 K R09 H22	○	1,8	0,9			
T10 K R10 H22	○	2,0	1,0			

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Обратное точение



Обозначение		R, мм	Hmax, мм	Dmin, мм	F, мм
T10 X R02 H23	○	0,2	2,3	13,1	7,9
T10 X R04 H23	○	0,4			

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве