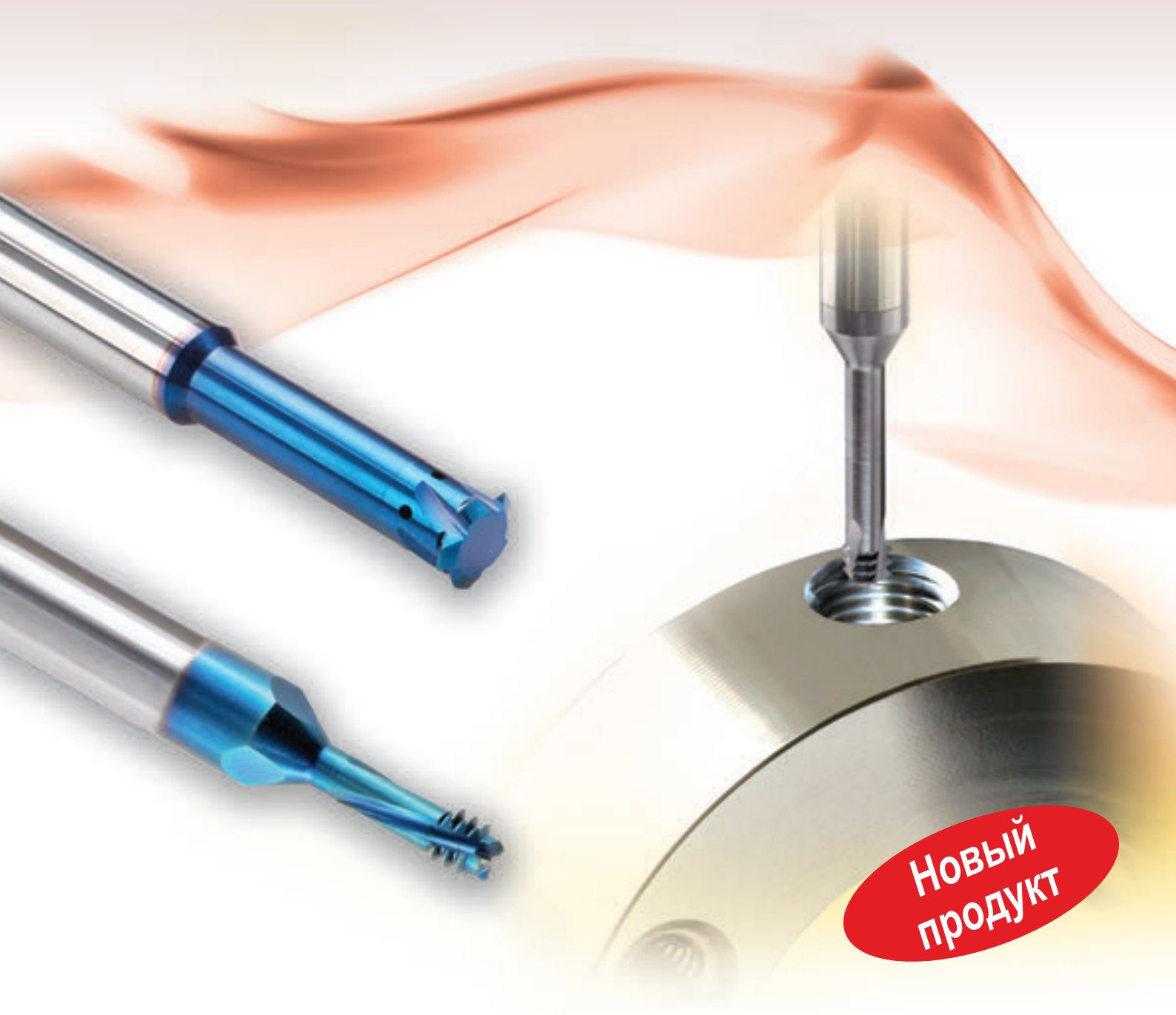


Carmex
Precision Tools Ltd.

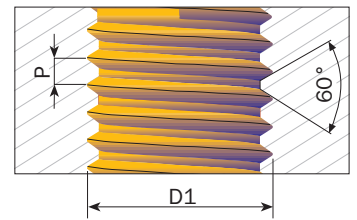
Резьбофрезы серий
Mini и DMTH

для нарезания мелких и глубоких резьб



**НОВЫЙ
ПРОДУКТ**

ISO - Нарезание внутренней резьбы



Глубина резьбы до 2 x D1

Шаг, мм	D1, мм	Обозначение	d, мм	D, мм	Z, шт	l, мм	L, мм
0,35	M5	MTS06045D14 0,35 ISO	6	4,5	4	14,5	58

Глубина резьбы до 3 x D1

Шаг, мм	D1, мм	Обозначение	d, мм	D, мм	Z, шт	l, мм	L, мм
*0,45	M2,2	MTS03017C7 0,45 ISO	3	1,65	3	7,0	39
1,5	M10	MTS08078C31 1,5 ISO	8	7,80	3	31,5	64
1,75	M12	MTS1009C37 1,75 ISO	10	9,00	3	37,8	73
2,0	M16	MTS12118D50 2,0 ISO	12	11,80	4	50,0	105

* Специальная конструкция для стоматологических имплантов.

Глубина резьбы до 4 x D1

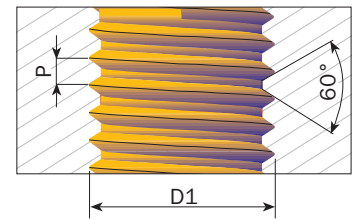
Шаг, мм	D1, мм	Обозначение	d, мм	D, мм	Z, шт	l, мм	L, мм
0,5	M3	MTS03024C12 0,5 ISO	3	2,40	3	12,5	39
0,7	M4	MTS06031C16 0,7 ISO	6	3,10	3	16,7	58
0,8	M5	MTS0604C20 0,8 ISO	6	4,00	3	20,8	58
1,0	M6	MTS06048C25 1,0 ISO	6	4,80	3	25,0	58

Глубина резьбы до 5 x D1

Шаг, мм	D1, мм	Обозначение	d, мм	D, мм	Z, шт	l, мм	L, мм
0,5	M3	MTS03024C15 0,5 ISO	3	2,40	3	15,5	39

Пример заказа: MTS 03024C12 0,5 ISO MT7.

UN - Нарезание внутренней резьбы



Глубина резьбы до 3 x D1

Шаг, витков на дюйм	UNC	UNF	Обозначение	d, мм	D, мм	Z, шт	l, мм	L, мм
40	4		MTS03021C8 40 UN	○ 3	2,10	3	8,0	58
24	10,12		MTS06035C15 24 UN	○ 6	3,50	3	15,5	58
20		7/16	MTS0808C34 20 UN	○ 8	8,00	3	34,6	64
18		5/8	MTS1212D49 18 UN	○ 12	12,00	4	49,0	105
16	3/8		MTS08067C30 16 UN	○ 8	6,70	3	30,2	64
14	7/16		MTS08077C35 14 UN	○ 8	7,70	3	35,2	64
13	1/2		MTS10092C40 13 UN	○ 10	9,20	3	40,1	73
12	9/16		MTS12105C45 12 UN	○ 12	10,50	3	45,0	105
11	5/8		MTS12114C50 11 UN	○ 12	11,40	3	50,0	105
10	3/4		MTS16144D59 10 UN	○ 16	14,40	4	59,7	105

* Специальная конструкция для стоматологических имплантов.

Глубина резьбы до 4 x D1

Шаг, витков на дюйм	UNC	UNF	Обозначение	d, мм	D, мм	Z, шт	l, мм	L, мм
56	2	3	MTS03016C9 56 UN	○ 3	1,65	3	9,2	39
40	4		MTS03021C12 40 UN	○ 3	2,10	3	12,0	39
32	6		MTS03025C14 32 UN	○ 3	2,55	3	14,8	39

Пример заказа: MTS 03016C9 56 UN MT7

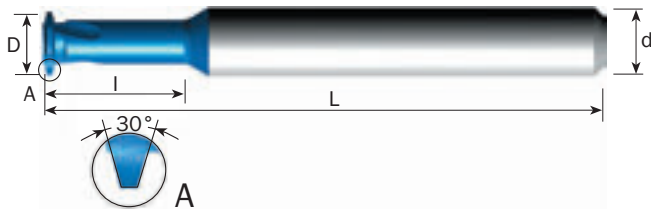
Глубина резьбы до 5 x D1

Шаг, витков на дюйм	UNC	UNF	Обозначение	d, мм	D, мм	Z, шт	l, мм	L, мм
80		0	MTS03012C8 80 UN	○ 3	1,15	3	8,0	39
56	2	3	MTS03016C11 56 UN	○ 3	1,65	3	11,4	39

MT7 (ISO K10-K20). Особомелкозернистый твердый сплав с покрытием TiAlN, предназначенный для универсального применения по всем группам материалов при обработке на средних и высоких скоростях резания. Высокой износостойкостью. Обеспечивает высокую производительность. Универсальный материал, подходит для обработки любых материалов.

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Резьба трапецидальная метрическая по DIN 103 (ГОСТ 24737-81) - Нарезание внутренней резьбы

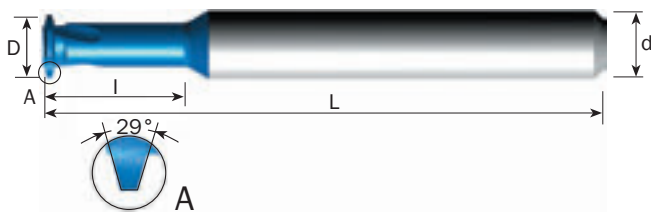


Глубина резьбы до 2 x D1

Шаг, мм	Резьба	Обозначение		d, мм	D, мм	Z, шт	l, мм	L, мм
1,5	Tr8x1,5 Tr9x1,5	MTI06055C13 1,5 TR	○	6	5,5	3	13,5	58
2	Tr10x2 Tr11x2	MTI08066C21 2 TR	○	8	6,6	3	21,0	64
2	Tr12x2 Tr14x2	MTI10086D25 2 TR	○	10	8,6	4	25,0	73
3	Tr12x3	MTI0807C25 3 TR	○	8	7,0	3	25,0	64
3	Tr14x3 Tr22x3	MTI10089D29 3 TR	○	10	8,9	4	29,0	73
4	Tr16x4 Tr18x4 Tr20x4	MTI10092C33 4 TR	○	10	9,2	3	33,0	73
5	Tr22x5 Tr24x5 Tr26x5	MTI14135D45 5 TR	○	14	13,5	4	45,0	105

Пример заказа: MTI 08066C21 2TR MT8.

Трапецидальная резьба ACME - Нарезание внутренней резьбы



Диаметр хвостовика в дюймах

Шаг, витков на дюйм	Резьба	Обозначение		d, мм	D, мм	Z, шт	l, мм	L, мм
16	1/4-16	MTI0250C04 16 ACME	○	1/4	4,3	3	9,7	64
14	5/16-14	MTI0250C06 14 ACME	○	1/4	5,2	3	15,2	64
12	3/8-12 7/16-12	MTI0250C08 12 ACME	○	1/4	6,1	3	19,1	64
10	1/2-10	MTI0375D10 10 ACME	○	3/8	8,3	4	25,4	76
8	5/8-8	MTI0500D11 8 ACME	○	1/2	10,4	4	27,9	89
6	3/4-6 7/8-6	MTI0500D12 6 ACME	○	1/2	12,0	4	30,5	89
5	1-5 1 1/8-5 1 1/4-5	MTI0625E15 5 ACME	○	5/8	15,9	5	38,1	102

Пример заказа: MTI 08066C21 2TR MT8.

MT8 (ISO K10-K20). Особомелкозернистый твердый сплав с покрытием AlTiN. Обладает высокой износостойкостью. Обеспечивает высокую производительность. Универсальный материал, подходит для обработки любых материалов.

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

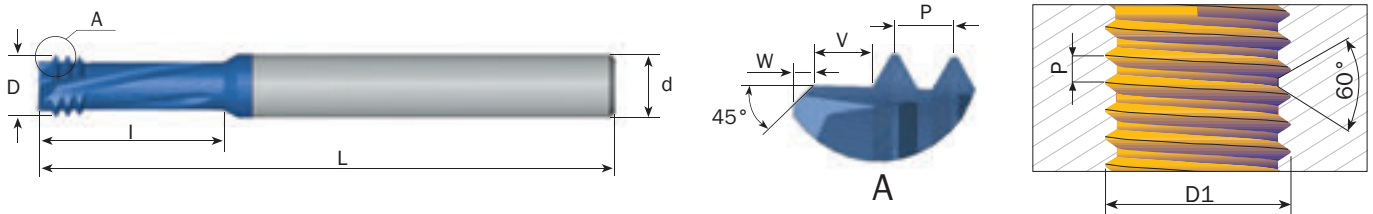
DMTH

Новая высокопроизводительная и многофункциональная линейка резьбофрез DMTH.

Резьбофрезы работают методом винтовой интерполяции, одним инструментом формируется отверстие под резьбу, нарезается резьба и обрабатывается фаска.

Резьбофрезы DMTH являются продолжением и расширяют ассортимент резьбофрез серии DMT.

Материал фрез универсальный и подходит для обработки любых материалов - углеродистых сталей, нержавеющей и легированных сталей, закаленных материалов.



ISO - Нарезание внутренней резьбы

Глубина резьбы до 2 x D1

Шаг, мм	D1	Обозначение	d, мм	D, мм	Кол. витков	l, мм	W, мм	V, мм	L, мм
1,0	M6 - M9	DMTH 08047 C14 1,0 ISO	8	4,7	3	14,4	0,4	1,0	64
1,25	M8 - M12	DMTH 08061 D19 1,25 ISO	8	6,1	4	19,0	0,5	1,25	64
1,5	M10 - M15	DMTH 08078 D23 1,5 ISO	8	7,8	4	23,6	0,6	1,5	64
1,75	M12	DMTH 1009 D28 1,75 ISO	10	9,0	4	28,1	0,6	1,75	73
2,0	M16 - M23	DMTH 12118 D36 2,0 ISO	12	11,8	4	36,6	0,6	2,0	84

UN - Нарезание внутренней резьбы

Глубина резьбы до 2 x D1

Шаг, мм	UN, UNED, UNF, UNC, UNS	Обозначение	d, мм	D, мм	Кол. витков	l, мм	W, мм	V, мм	L, мм
40	4	DMTH 06021 C7 40 UN	6	2,1	3	7,0	0,1	0,6	58
32	6	DMTH 06026 C8 32 UN	6	2,6	3	8,7	0,1	0,8	58
28	1/4-3/8	DMTH 0805 C14 28 UN	8	5,0	3	14,9	0,4	0,9	64
24	5/16-1/2	DMTH 08065 D18 24 UN	8	6,5	4	18,5	0,5	1,05	64
20	1/4-3/8	DMTH 08048 C15 20 UN	8	4,8	3	15,6	0,4	1,25	64
18	5/16-7/16	DMTH 0806 D19 18 UN	8	6,0	4	19,2	0,5	1,4	64
16	3/8-1/2	DMTH 08067 C22 16 UN	8	6,7	3	22,8	0,5	1,6	64
13	1/2	DMTH 10092 C30 13 UN	10	9,2	3	30,0	0,6	2,0	73
11	5/8	DMTH 12114 C37 11 UN	12	11,4	3	37,0	0,6	2,3	84

Пример заказа: DMTH 1009 D28 1,75 ISO MT11

Режимы резания - DMTH

MT11. Ультрамелкозернистый твердый сплав с прогрессивным трехслойным PVD покрытием.

ISO	Обрабатываемый материал	Vc, м/мин	Подача, мм/зуб								
			Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 9	Ø 10	Ø 12
P	Низко- среднеуглеродистые стали < 0.55% C	60-120	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,05	0,05	0,05
	Высокоугл. стали ≥ 0.55%С	60-90	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04	0,05
	Легированные стали	50-80	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04
M	Нержавеющие стали	70-100	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,03
	Аустенитные нерж. стали	60-90	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,03
	Литейные стали	70-90	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04
K	Чугуны	40-80	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,05	0,05	0,05	0,05
N	Алюминий ≤ 10% Si, Медь	100-200	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,05	0,05	0,05	0,05
	Алюминий > 10% Si	60-140	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,03
	Термопластики, синтетические материалы	50-200	0,04	0,05	0,04	0,05	0,05	0,06	0,06	0,06	0,06
S	Сплав на основе Ni и Ti. Жаропрочные сплавы	20-40	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,05	0,06	0,06	0,06
H	Закаленные стали 45-50 HRC	60-70	0,02	0,02	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,05	0,05
	Закаленные стали 50-55 HRC	50-60	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04