



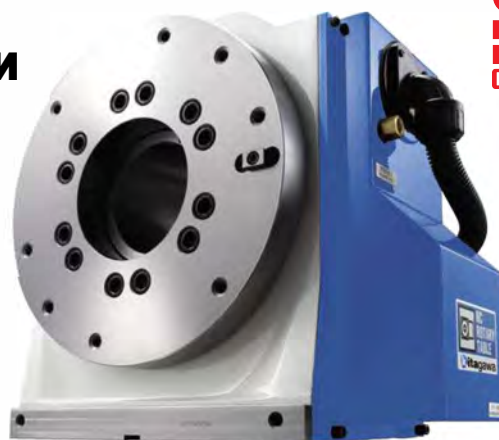
# Поворотные столы KITAGAWA

## Серия GT GT200·GT250·GT320

**Поворотный стол для тяжелых условий обработки**



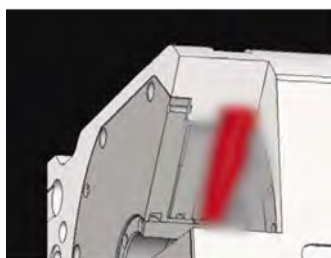
GT200



GT320

### Применение

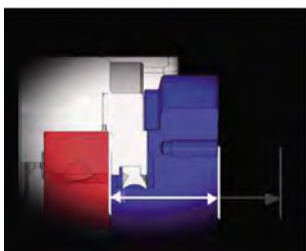
#### ■ Высокий зажимной момент



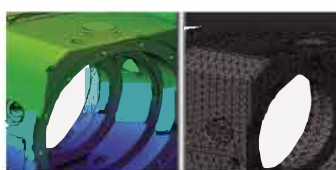
а

За счет увеличенной площади поршня и нового усиленного тормозного механизма был достигнут высокий зажимной момент.

#### ■ Высокая жесткость



Уменьшенное плечо момента



Совершенный дизайн



Улучшенный зажим

Спроектированный жесткий корпус стола специально для тяжелой обработки. Усиленная тормозная система снижает вероятность возникновения погрешности.

#### ■ Высокая скорость









Улучшенная циркуляция воздуха

Высокий зажимной момент позволяет увеличить скорость обработки. Высокая скорость фиксации позволяет снизить вспомогательное время

4-х осевой. Обозначения.				M-Signal. Обозначения.			
<b>GT</b>	<b>200</b>	<b>L</b>	<b>A***</b>	<b>GT</b>	<b>200</b>	<b>L</b>	<b>AV**</b>
Тип	Размер стола 200·250·320	Право/Левосторонний R: Правосторонний L: Левосторонний	Тип привода Способ зажима Пневматический	Тип	Размер стола 200·250·320	R: Правосторонний L: Левосторонний	Quinte specification Способ зажима Пневматический

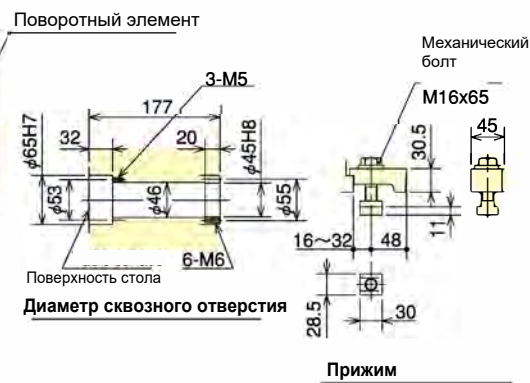
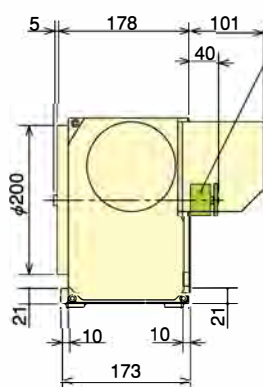
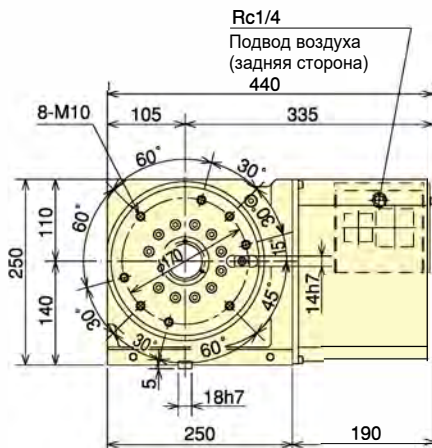
## ■ Обозначения

Обозначения		GT200	GT250	GT320
Правосторонний		○	○	○
Левосторонний		○	○	○
Диаметр стола (мм)		φ 200	φ 250	φ 320
Посадочный диаметр планшайбы (мм)		φ 65 H7	φ 100 H7	φ 130 H7
Диаметр отверстия шпинделя (мм)		φ 45	φ 70	φ 105
Высота центров (мм)		140	180	225
Способ зажима		Пневматический	Пневматический	Пневматический
Удерживающий момент тормоза (Н·М) (для пневмат. 0,5 МПа)		820	1600	2800
Допустимый момент инерции привода (кг·м <sup>2</sup> )		0.00023	0.00036	0.00039
Серводвигатель		α iF 4/5000	α iF 4/5000	α iF 8/3000
Передаточное число		1/72	1/90	1/120
Макс. частота вращения шпинделя	4-х осевой (мин <sup>-1</sup> /motor3000мин <sup>-1</sup> )	41.6	33.3	25
	M-Signal (мин <sup>-1</sup> )	41.6 (3000min <sup>-1</sup> )	33.3 (3000min <sup>-1</sup> )	16.6 (2000min <sup>-1</sup> )
Допустимый момент инерции стола (кг·м <sup>2</sup> )		1.00	1.95	4.49
Точность деления (сек)		20	20	20
Точность позиционирования (сек)		4	4	4
Масса изделия (кг)		64	87	145
Ручная задняя бабка (опция)		MR200RN	MR250RN	MR320RN
Фланцевая опора (опция)		MSR142A	TSR181A	TSR181A-45
Поворотный элемент (опция)		RJ40H20J01 Гидравлический/Пневматический 4-портовый	RJ70H25J01 Гидравлический/Пневматический 6-портовый	RJ70H32J01 Гидравлический/Пневматический 6-портовый
Допустимая масса детали	В горизонтальном положении (кг) 	200	250	350
	В вертикальном положении (кг) 	100	125	180
Допустимая нагрузка при зафиксированном столе	F (кН) 	17	21	26
	FxL (Н·м) 	1100	1600	2500
	FxL (Н·м) 	820	1600	2800
Допустимый крутящий момент на червячном колесе при работе с вращающимся столом	T (Н·м) 	310	480	800

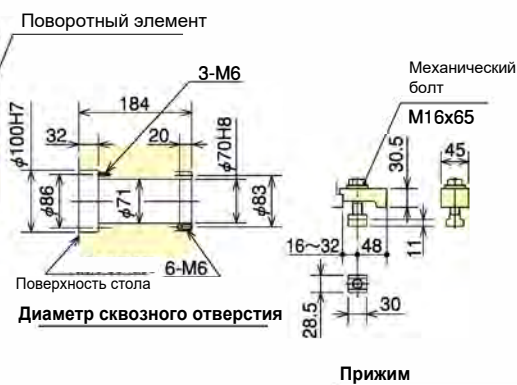
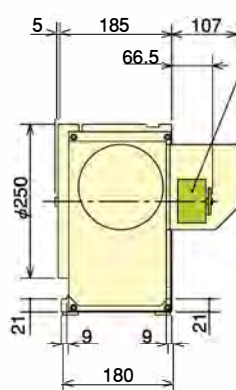
Примечание. 1. Датчик давления зажима и разжима не входит в комплект всех серий TC/DM дополнительных поворотных столов к станкам ЧПУ.  
2. Электромагнитный клапан не входит в комплект. 3. Кабели и шланги для подключения делительного стола с ЧПУ к металлорежущему станку не входят в комплект. 4. Каждый продукт Kitagawa оснащен опцией M-Signal.

## Габаритные размеры для подключения 4-ой оси

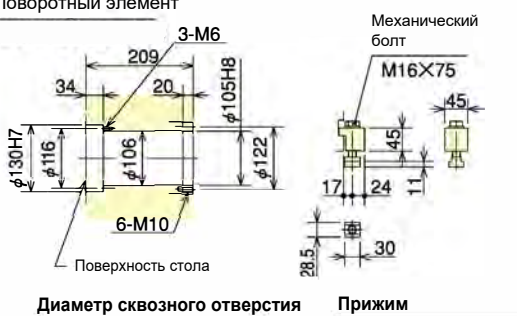
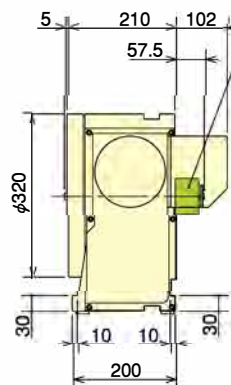
### GT200R(L)



### GT250R(L)

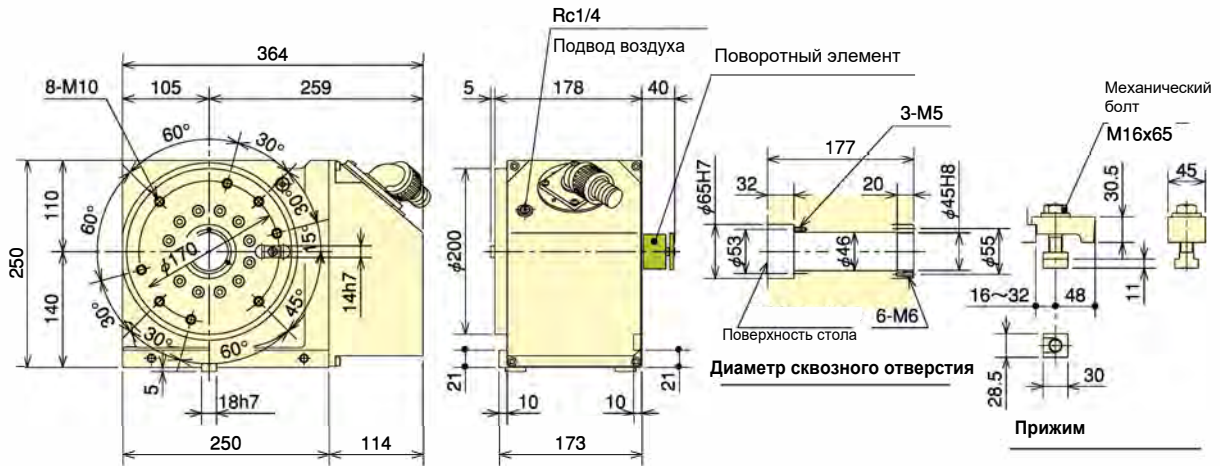


### GT320R(L)

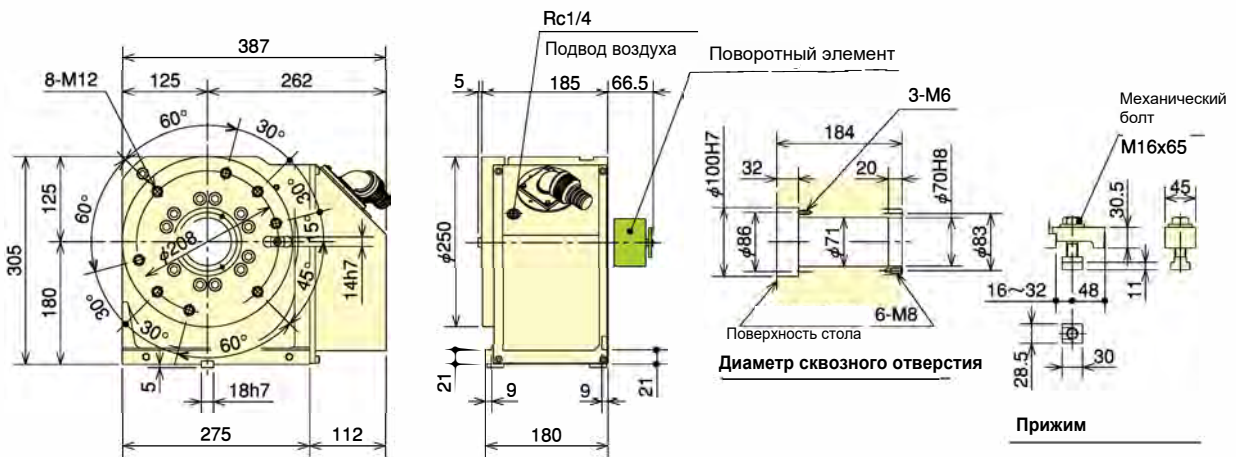


## Габаритные размеры с контроллером Kitagawa

### GT200R(L)



### GT250R(L)



### GT320R(L)

