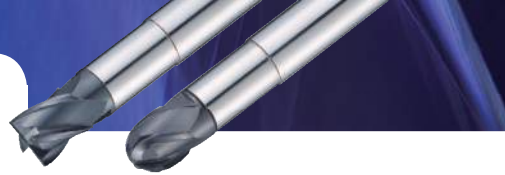
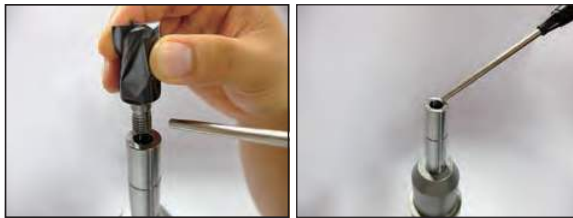


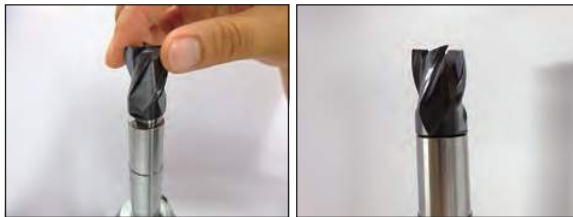
МОДУЛЬНАЯ СИСТЕМА



ПРОЦЕДУРА ЗАТЯГИВАНИЯ



1
◀ Чистка



2
◀ Первичная затяжка

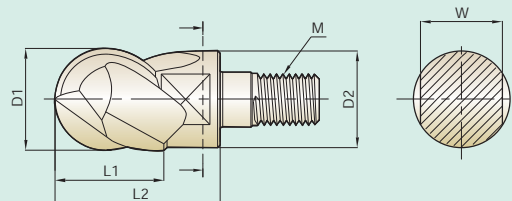


3
◀ Финальная затяжка

РАЗМЕР (ØD)	МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ [N · m]
Ø10	6.5
Ø12	6.5
Ø16	10.0
Ø20	12.0
Ø25	15.0
Ø30	20.0
Ø32	20.0

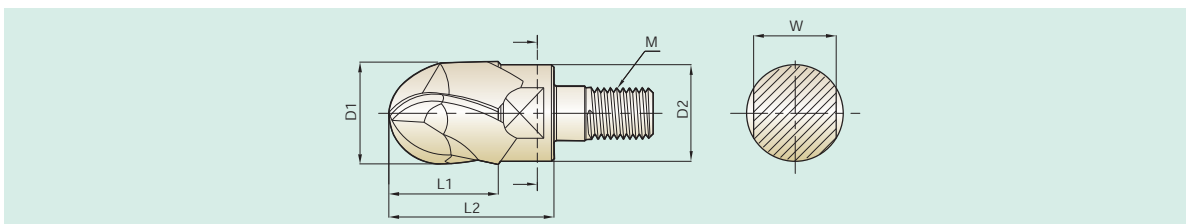
Затягивайте головки с рекомендуемым усилием согласно таблице.

XSEMD98 - 2-х зубые сферически фрезерные головки



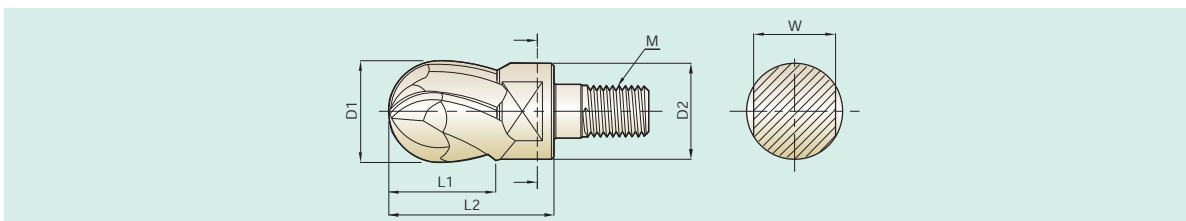
ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАЛИЧИЕ	ДИАМЕТР	ДИАМЕТР ХВОСТОВИКА	РАБОЧАЯ ЧАСТЬ	ДЛИНА ГОЛОВКИ	РАЗМЕР ПОД КЛЮЧ	РЕЗЬБА
		D1	D2	L1	L2	W	M
XSEMD98100	☉	10	9	10	17.5	8	M6
XSEMD98120	☉	12	11	12	20.5	10	M6
XSEMD98160	☉	16	15	16	25.5	13	M8
XSEMD98200	☉	20	19	20	30	17	M10
XSEMD98250	☉	25	24	25	37	22	M12
XSEMD98300	☉	30	29	30	43	27	M16
XSEMD98320	☉	32	31	32	45	27	M16

XSEME59 - 3-х зубые сферически фрезерные головки



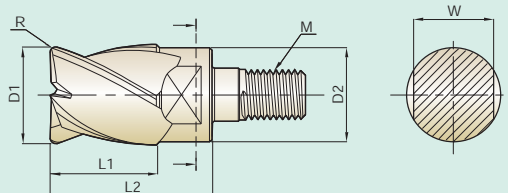
ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАЛИЧИЕ	ДИАМЕТР	ДИАМЕТР ХВОСТОВИКА	РАБОЧАЯ ЧАСТЬ	ДЛИНА ГОЛОВКИ	РАЗМЕР ПОД КЛЮЧ	РЕЗЬБА
		D1	D2	L1	L2	W	M
XSEME59100	☉	10	9	10	17.5	8	M6
XSEME59120	☉	12	11	12	20.5	10	M6
XSEME59160	☉	16	15	16	25.5	13	M8
XSEME59200	☉	20	19	20	30	17	M10
XSEME59250	☉	25	24	25	37	22	M12
XSEME59300	☉	30	29	30	43	27	M16
XSEME59320	☉	32	31	32	45	27	M16

XSEME60 - 4-х зубые сферически фрезерные головки



ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАЛИЧИЕ	ДИАМЕТР	ДИАМЕТР ХВОСТОВИКА	РАБОЧАЯ ЧАСТЬ	ДЛИНА ГОЛОВКИ	РАЗМЕР ПОД КЛЮЧ	РЕЗЬБА
		D1	D2	L1	L2	W	M
XSEME60100	☉	10	9	10	17.5	8	M6
XSEME60120	☉	12	11	12	20.5	10	M6
XSEME60160	☉	16	15	16	25.5	13	M8
XSEME60200	☉	20	19	20	30	17	M10
XSEME60250	☉	25	24	25	37	22	M12
XSEME60300	☉	30	29	30	43	27	M16
XSEME60320	☉	32	31	32	45	27	M16

XSEME01 - 4-х зубые фрезерные головки с угловыми радиусами



ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАЛИЧИЕ	РАДИУС	ДИАМЕТР	ДИАМЕТР ХВОСТОВИКА	РАБОЧАЯ ЧАСТЬ	ДЛИНА ГОЛОВКИ	РАЗМЕР ПОД КЛЮЧ	РЕЗЬБА
		R	D1	D2	L1	L2	W	M
XSEME01100 010	◎	R0.1	10	9	10	17.5	8	M6
XSEME01100 020	◎	R0.2	10	9	10	17.5	8	M6
XSEME01100 030	◎	R0.3	10	9	10	17.5	8	M6
XSEME01100 050	◎	R0.5	10	9	10	17.5	8	M6
XSEME01100 100	◎	R1.0	10	9	10	17.5	8	M6
XSEME01100 150	◎	R1.5	10	9	10	17.5	8	M6
XSEME01100 200	◎	R2.0	10	9	10	17.5	8	M6
XSEME01100 250	◎	R2.5	10	9	10	17.5	8	M6
XSEME01100 300	◎	R3.0	10	9	10	17.5	8	M6
XSEME01100 400	◎	R4.0	10	9	10	17.5	8	M6
XSEME01120 010	◎	R0.1	12	11	12	20.5	10	M6
XSEME01120 020	◎	R0.2	12	11	12	20.5	10	M6
XSEME01120 030	◎	R0.3	12	11	12	20.5	10	M6
XSEME01120 050	◎	R0.5	12	11	12	20.5	10	M6
XSEME01120 100	◎	R1.0	12	11	12	20.5	10	M6
XSEME01120 150	◎	R1.5	12	11	12	20.5	10	M6
XSEME01120 200	◎	R2.0	12	11	12	20.5	10	M6
XSEME01120 250	◎	R2.5	12	11	12	20.5	10	M6
XSEME01120 300	◎	R3.0	12	11	12	20.5	10	M6
XSEME01120 400	◎	R4.0	12	11	12	20.5	10	M6
XSEME01120 500	◎	R5.0	12	11	12	20.5	10	M6
XSEME01160 050	◎	R0.5	16	15	16	25.5	13	M8
XSEME01160 100	◎	R1.0	16	15	16	25.5	13	M8
XSEME01160 150	◎	R1.5	16	15	16	25.5	13	M8
XSEME01160 200	◎	R2.0	16	15	16	25.5	13	M8
XSEME01200 050	◎	R0.5	20	19	20	30	17	M10
XSEME01200 100	◎	R1.0	20	19	20	30	17	M10
XSEME01200 150	◎	R1.5	20	19	20	30	17	M10
XSEME01200 200	◎	R2.0	20	19	20	30	17	M10
XSEME01250 050	◎	R0.5	25	24	25	37	22	M12
XSEME01250 100	◎	R1.0	25	24	25	37	22	M12
XSEME01250 150	◎	R1.5	25	24	25	37	22	M12
XSEME01250 200	◎	R2.0	25	24	25	37	22	M12
XSEME01300 050	◎	R0.5	30	29	30	43	27	M16
XSEME01300 100	◎	R1.0	30	29	30	43	27	M16
XSEME01300 150	◎	R1.5	30	29	30	43	27	M16
XSEME01300 200	◎	R2.0	30	29	30	43	27	M16
XSEME01320 050	◎	R0.5	32	31	32	45	27	M16
XSEME01320 100	◎	R1.0	32	31	32	45	27	M16
XSEME01320 150	◎	R1.5	32	31	32	45	27	M16
XSEME01320 200	◎	R2.0	32	31	32	45	27	M16

i-HF mill

i-NS mill

i-HR mill

i-Xr mill

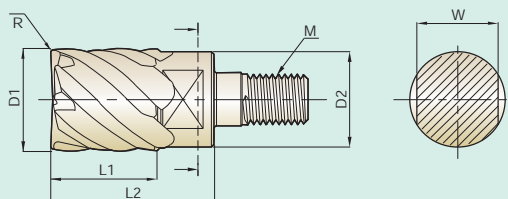
Modular type

i-Dream Drill

i-HW Drill

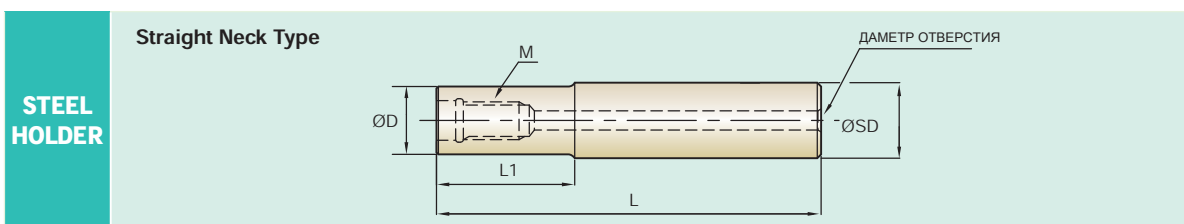
Turning Insert

ХSEME68 - 6-ти зубые фрезерные головки с угловыми радиусами



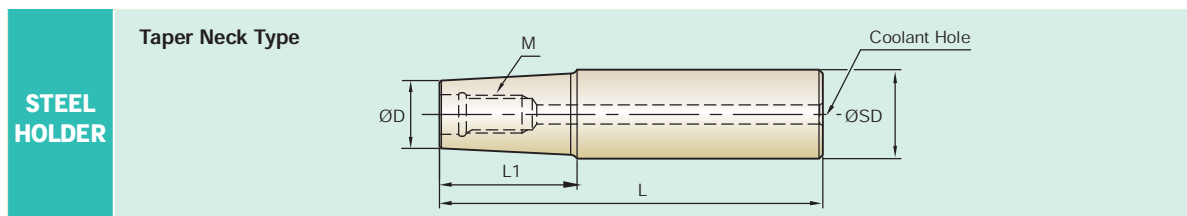
ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАЛИЧИЕ	РАДИУС	ДИАМЕТР	ДИАМЕТР ХВОСТОВИКА	РАБОЧАЯ ЧАСТЬ	ДЛИНА ГОЛОВКИ	РАЗМЕР ПОД КЛЮЧ	РЕЗЬБА
		R	D1	D2	L1	L2	W	M
XSEME68100 030	◎	R0.3	10	9	10	17.5	8	M6
XSEME68100 050	◎	R0.5	10	9	10	17.5	8	M6
XSEME68100 100	◎	R1.0	10	9	10	17.5	8	M6
XSEME68120 030	◎	R0.3	12	11	12	20.5	10	M6
XSEME68120 050	◎	R0.5	12	11	12	20.5	10	M6
XSEME68120 100	◎	R1.0	12	11	12	20.5	10	M6
XSEME68160 050	◎	R0.5	16	15	16	25.5	13	M8
XSEME68160 100	◎	R1.0	16	15	16	25.5	13	M8
XSEME68160 150	◎	R1.5	16	15	16	25.5	13	M8
XSEME68160 200	◎	R2.0	16	15	16	25.5	13	M8
XSEME68200 050	◎	R0.5	20	19	20	30	17	M10
XSEME68200 100	◎	R1.0	20	19	20	30	17	M10
XSEME68200 150	◎	R1.5	20	19	20	30	17	M10
XSEME68200 200	◎	R2.0	20	19	20	30	17	M10
XSEME68250 050	◎	R0.5	25	24	25	37	22	M12
XSEME68250 100	◎	R1.0	25	24	25	37	22	M12
XSEME68250 150	◎	R1.5	25	24	25	37	22	M12
XSEME68250 200	◎	R2.0	25	24	25	37	22	M12
XSEME68300 050	◎	R0.5	30	29	30	43	27	M16
XSEME68300 100	◎	R1.0	30	29	30	43	27	M16
XSEME68300 150	◎	R1.5	30	29	30	43	27	M16
XSEME68300 200	◎	R2.0	30	29	30	43	27	M16
XSEME68320 050	◎	R0.5	32	31	32	45	27	M16
XSEME68320 100	◎	R1.0	32	31	32	45	27	M16
XSEME68320 150	◎	R1.5	32	31	32	45	27	M16
XSEME68320 200	◎	R2.0	32	31	32	45	27	M16

Твердосплавные оправки для сменных головок ZMS



ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАЛИЧИЕ	ДИАМЕТР	ДИАМЕТР ХВОСТОВИК	ОБЩАЯ ДЛИНА	ДЛИНА ОБНИЖЕНИЯ	ДИАМЕТР ОБНИЖЕНИЯ	РЕЗЬБА	ДИАМЕТР ОТВЕРСТИЯ
			SD	L	L1	D	M	
ZMS1001100	☉	10.0	10.0	70.0	20.0	9.0	M6	Ø3
ZMS1201120	☉	12.0	12.0	90.0	30.0	11.0	M6	Ø3
ZMS1601160	☉	16.0	16.0	100.0	30.0	15.0	M8	Ø4
ZMS2001200	☉	20.0	20.0	100.0	30.0	19.0	M10	Ø5
ZMS2501250	☉	25.0	25.0	115.0	40.0	24.0	M12	Ø5
ZMS3001320	☉	30.0, 32.0	32.0	125.0	40.0	29.0	M16	Ø6

Твердосплавные оправки для сменных головок ZMT - Конические



ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАЛИЧИЕ	ДИАМЕТР	ДИАМЕТР ХВОСТОВИК	ОБЩАЯ ДЛИНА	ДЛИНА ОБНИЖЕНИЯ	ДИАМЕТР ОБНИЖЕНИЯ	РЕЗЬБА	ДИАМЕТР ОТВЕРСТИЯ
			SD	L	L1	D	M	
ZMT1001120	☉	10.0	12.0	100.0	50.0	9.0	M6	Ø3
ZMT1201160	☉	12.0	16.0	130.0	70.0	11.0	M6	Ø3
ZMT1601200	☉	16.0	20.0	150.0	90.0	15.0	M8	Ø4
ZMT2001250	☉	20.0	25.0	170.0	100.0	19.0	M10	Ø5
ZMT2501320	☉	25.0	32.0	200.0	110.0	24.0	M12	Ø5
ZMT3001320	☉	30.0, 32.0	32.0	200.0	110.0	29.0	M16	Ø6

i-HF mill

i-NS mill

i-NR mill

i-Xr mill

Modular type

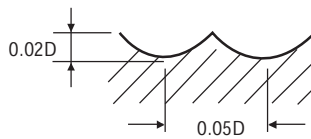
i-Dream Drill

i-NW Drill

Turning Insert

XSEME60 - 4-х зубые сферически фрезерные головки

МАТЕРИАЛ	УГЛЕРОДИСТЫЕ И ЛЕГИРОВАННЫЕ СТАЛИ ЧУГУН				ЛЕГИРОВАННЫЕ И ЖАРОПРОЧНЫЕ СТАЛИ				ЗАКАЛЕННЫЕ СТАЛИ			
	~ HRc 35				HRc 35~ HRc 45				HRc 45~ HRc 55			
ПРОЧНОСТЬ	~ 1100N/mm ²				1110 ~ 1500N/mm ²				1500 ~ 2000N/mm ²			
ДИАМЕТР	RPM	FEED	Vc	Fz	RPM	FEED	Vc	Fz	RPM	FEED	Vc	Fz
10	9100	5870	286	0.161	7350	3450	231	0.117	6660	2870	209	0.108
12	7590	5490	286	0.181	6130	3190	231	0.130	5530	2400	208	0.108
16	5690	4550	286	0.200	4590	2570	231	0.140	4140	1790	208	0.108
20	4550	4000	286	0.220	3680	2350	231	0.160	3310	1590	208	0.120
25	3640	3640	286	0.250	2940	2000	231	0.170	2650	1270	208	0.120
30	3030	3390	286	0.280	2450	1760	231	0.180	2210	1150	208	0.130
32	2850	3310	287	0.290	2300	1750	231	0.190	2070	1080	208	0.130



RPM = rev./min.
FEED = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/t

i-HF mill

i-HS mill

i-HR mill

i-Xr mill

Modular type

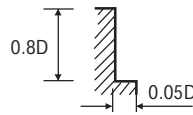
i-Dream Drill

i-HW Drill

Turning Insert

XSEME36 - 4-х зубые пазовые фрезерные головки

МАТЕРИАЛ	УГЛЕРОДИСТЫЕ И ЛЕГИРОВАННЫЕ СТАЛИ ЧГУН				ЛЕГИРОВАННЫЕ И ЖАРОПРОЧНЫЕ СТАЛИ				НЕРЖАВЕЮЩИЕ СТАЛИ				ЗАКАЛЕННЫЕ СТАЛИ			
ТВЕРДОСТЬ	~ HRc 35				HRc 35~ HRc 45								HRc 45~ HRc 55			
ПРОЧНОСТЬ	~ 1100N/mm ²				1110 ~ 1500N/mm ²								1500 ~ 2000N/mm ²			
ДИАМЕТР	RPM	FEED	Vc	Fz	RPM	FEED	Vc	Fz	RPM	FEED	Vc	Fz	RPM	FEED	Vc	Fz
10	4080	640	128	0.039	2500	300	79	0.030	2100	300	66	0.036	1700	90	53	0.013
12	3430	545	129	0.040	2100	250	79	0.030	1700	240	64	0.035	1450	80	55	0.014
16	2750	440	138	0.040	1700	205	85	0.030	1380	200	69	0.036	1130	60	57	0.013
20	2100	335	132	0.040	1330	160	84	0.030	1050	150	66	0.036	850	40	53	0.012
25	1700	265	134	0.039	1050	130	82	0.031	850	120	67	0.035	680	30	53	0.011
30	1420	230	134	0.040	870	110	82	0.032	710	100	67	0.035	560	25	53	0.011
32	1330	215	134	0.040	820	105	82	0.032	670	95	67	0.035	530	25	53	0.012



RPM = rev./min.
FEED = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/t

i-HF mill

i-HS mill

i-HR mill

i-Xr mill

Modular type

i-Dream Drill

i-HW Drill

Turning Insert

