

RotabroachTM



The original name for Hole Cutting Systems... Known and trusted Worldwide for Quality, Performance and Reliability



PUMA



PANTHER



COBRA



RHINO 2



RHINO 4



CM/127



CM/330/C



RD130C



RD140

www.rotabroach.co.uk

Кольцевые сверла «Rotabroach» широко применяются в таких отраслях как: строительство, машиностроение, добыча полезных ископаемых, нефте-химическая и газовая промышленность, судостроение, железнодорожный транспорт и т.д. В качестве направляющей для сверл «Rotabroach» используется стандартное «пилотное» отверстие диаметром 1/4". Сверла подходят к сверлильным станкам большинства производителей.

Для материалов с $\sigma \leq 700 \text{ Н/мм}^2$. Применение: машиностроение, строительство.

Сверла с полностью шлифованным профилем из быстрорежущей стали марки M2.



Стандартная серия

Глубина сверления 25 мм

Кат. No.	Ømm
SRC110	11
SRC120	12
SRC130	13
SRC140	14
SRC150	15
SRC160	16
SRC170	17
SRC180	18
SRC190	19
SRC200	20
SRC210	21
SRC220	22
SRC230	23
SRC240	24
SRC250	25
SRC260	26
SRC270	27
SRC280	28
SRC290	29
SRC300	30
SRC310	31
SRC320	32
SRC330	33
SRC340	34
SRC350	35
SRC360	36
SRC370	37
SRC380	38
SRC390	39
SRC400	40
SRC410	41
SRC420	42
SRC430	43
SRC440	44
SRC450	45
SRC460	46
SRC470	47
SRC480	48
SRC490	49
SRC500	50
SRC510	51
SRC520	52



Длинная серия

Глубина сверления 50 мм

Кат. No.	Ømm
SRCL120	12
SRCL130	13
SRCL140	14
SRCL150	15
SRCL160	16
SRCL170	17
SRCL180	18
SRCL190	19
SRCL200	20
SRCL210	21
SRCL220	22
SRCL230	23
SRCL240	24
SRCL250	25
SRCL260	26
SRCL270	27
SRCL280	28
SRCL290	29
SRCL300	30
SRCL310	31
SRCL320	32
SRCL330	33
SRCL340	34
SRCL350	35
SRCL360	36
SRCL370	37
SRCL380	38
SRCL390	39
SRCL400	40
SRCL410	41
SRCL420	42
SRCL430	43
SRCL440	44
SRCL450	45
SRCL460	46
SRCL470	47
SRCL480	48
SRCL490	49
SRCL500	50
SRCL510	51
SRCL520	52
SRCL530	53
SRCL540	54
SRCL550	55
SRCL560	56
SRCL570	57
SRCL580	58
SRCL590	59
SRCL600	60
SRCL610	61
SRCL620	62
SRCL630	63
SRCL640	64
SRCL650	65



Экстра-длинная серия

Глубина сверления 110мм

Кат. No.	Ømm
RCX200	20
RCX210	21
RCX220	22
RCX230	23
RCX240	24
RCX250	25
RCX260	26
RCX270	27
RCX280	28
RCX290	29
RCX300	30
RCX310	31
RCX320	32
RCX330	33
RCX340	34
RCX350	35
RCX360	36
RCX370	37
RCX380	38
RCX390	39
RCX400	40
RCX410	41
RCX420	42
RCX430	43
RCX440	44
RCX450	45
RCX460	46
RCX470	47
RCX480	48
RCX490	49
RCX500	50
RCX510	51
RCX520	52
RCX530	53
RCX540	54
RCX550	55
RCX560	56
RCX570	57
RCX580	58
RCX590	59
RCX600	60
RCX610	61
RCX620	62
RCX630	63
RCX640	64
RCX650	65

Сверло Rotabroach Обычное спиральное сверло



Отход

Снижение сил резания



Объем металла уходящий в стружку

Выталкивающий стержень

Кат. No.	Ømm
SRA3057	11-12mm
SRA25	13-52mm

Выталкивающий стержень

Кат. No.	Ømm
RA3013	12mm
SRA50	13-65mm

Выталкивающий стержень

Кат. No.	Ømm
RA3092	20-65mm

Для материалов с $\sigma \leq 850 \text{ Н/мм}^2$.
 Применение: машиностроение,
 строительство, ж/д транспорт,
 авиационная промышленность.

Для материалов с $\sigma \geq 850 \text{ Н/мм}^2$.
 Применение: машиностроение,
 строительство, авиационная
 промышленность.

- Напайные зубья из мелко-зернистого твердого сплава.
- Специальная форма заточки для снижения вибрации.
- Винтовой зуб для удаления стружки.
- Для универсального применения.

Сверла из быстрорежущей стали марки М42

Сверла с напайными твердосплавными пластинами



Стандартная серия

Глубина сверления 25 мм

Кат. No.	Ømm
----------	-----



Длинная серия

Глубина сверления 50 мм

Кат. No.	Ømm
----------	-----



Серия ТСТ

Глубина сверления 35 мм

Кат. No.	Ømm
----------	-----



Серия ТСТ

Глубина сверления 50 мм

Кат. No.	Ømm
----------	-----



Серия ТСТ

Глубина сверления 25 мм

Кат. No.	Ømm
----------	-----

SRCV130	13
SRCV140	14
SRCV150	15
SRCV160	16
SRCV170	17
SRCV180	18
SRCV190	19
SRCV200	20
SRCV210	21
SRCV220	22
SRCV230	23
SRCV240	24
SRCV250	25
SRCV260	26
SRCV270	27
SRCV280	28
SRCV290	29
SRCV300	30
SRCV310	31
SRCV320	32
SRCV330	33
SRCV340	34
SRCV350	35
SRCV360	36
SRCV370	37
SRCV380	38
SRCV390	39
SRCV400	40

SRCVL130	13
SRCVL140	14
SRCVL150	15
SRCVL160	16
SRCVL170	17
SRCVL180	18
SRCVL190	19
SRCVL200	20
SRCVL210	21
SRCVL220	22
SRCVL230	23
SRCVL240	24
SRCVL250	25
SRCVL260	26
SRCVL270	27
SRCVL280	28
SRCVL290	29
SRCVL300	30
SRCVL310	31
SRCVL320	32
SRCVL330	33
SRCVL340	34
SRCVL350	35
SRCVL360	36
SRCVL370	37
SRCVL380	38
SRCVL390	39
SRCVL400	40

CWC14	14
CWC15	15
CWC16	16
CWC17	17
CWC18	18
CWC19	19
CWC20	20
CWC21	21
CWC22	22
CWC23	23
CWC24	24
CWC25	25
CWC26	26
CWC27	27
CWC28	28
CWC29	29
CWC30	30
CWC31	31
CWC32	32
CWC33	33
CWC34	34
CWC35	35
CWC36	36
CWC37	37
CWC38	38
CWC39	39
CWC40	40
CWC41	41
CWC42	42
CWC43	43
CWC44	44
CWC45	45
CWC46	46
CWC47	47
CWC48	48
CWC49	49
CWC50	50
CWC51	51
CWC52	52

CWCL14	14
CWCL15	15
CWCL16	16
CWCL17	17
CWCL18	18
CWCL19	19
CWCL20	20
CWCL21	21
CWCL22	22
CWCL23	23
CWCL24	24
CWCL25	25
CWCL26	26
CWCL27	27
CWCL28	28
CWCL29	29
CWCL30	30
CWCL31	31
CWCL32	32
CWCL33	33
CWCL34	34
CWCL35	35
CWCL36	36
CWCL37	37
CWCL38	38
CWCL39	39
CWCL40	40
CWCL41	41
CWCL42	42
CWCL43	43
CWCL44	44
CWCL45	45
CWCL46	46
CWCL47	47
CWCL48	48
CWCL49	49
CWCL50	50
CWCL51	51
CWCL52	52
CWCL53	53
CWCL54	54
CWCL55	55
CWCL56	56
CWCL57	57
CWCL58	58
CWCL59	59
CWCL60	60
CWCL61	61
CWCL62	62
CWCL63	63
CWCL64	64
CWCL65	65

SCRWC18	18
SCRWC19	19
SCRWC20	20
SCRWC21	21
SCRWC22	22
SCRWC23	23
SCRWC24	24
SCRWC25	25
SCRWC26	26
SCRWC27	27
SCRWC28	28
SCRWC29	29
SCRWC30	30
SCRWC31	31
SCRWC32	32
SCRWC33	33
SCRWC34	34
SCRWC35	35
SCRWC36	36

Сверла серий SRCV/SRCVL
 изготавливаются со специальной
 формой заточки зубьев для
 снижения сил резания и более
 эффективного удаления стружки.

Вытапливающий стержень

Кат. No.	Ømm
SRA25	13-40mm

Вытапливающий стержень

Кат. No.	Ømm
SRA50	13-40mm

Вытапливающий стержень

Кат. No.	Ømm
SRA90	14-17mm
RA3098	18-52mm

Вытапливающий стержень

Кат. No.	Ømm
SRA50	14-17mm
RA356	18-65mm

Вытапливающий стержень

Кат. No.	Ømm
SRA25	18-36mm

Кольцевые сверла малых диаметров.

Для обработки отверстий в листовом металле, трубах и пластике.

Мини-сверла метрических диаметров:

Для отверстий в материале толщиной до 8 мм.
Оправки для сверлильных патронов 0.5+10 и 1+13.

RCM060	6mm
*RCM080	8mm
RCM090	9mm
*RCM100	10mm
RCM110	11mm
*RCM120	12mm
RCM130	13mm
*RCM140	14mm
RCM150	15mm
*RCM160	16mm
RCM170	17mm
*RCM180	18mm
RCM190	19mm
*RCM200	20mm

Для отверстий в материале толщиной до 12 мм.
Оправки для сверлильных патронов 1+13 мм.

RCM210	21mm
RCM220	22mm
RCM230	23mm
RCM240	24mm
RCM250	25mm

Мини-сверла дюймовых диаметров:

Для отверстий в материале толщиной до 1/4".
Оправки для сверлильных патронов 3/8" и 1/2".

RCEM250	1/4"
*RCEM312	5/16"
*RCEM375	3/8"
*RCEM437	7/16"
*RCEM500	1/2"
*RCEMM562	9/16"
*RCEM625	5/8"
RCEM687	11/16"
*RCEM750	3/4"

Для отверстий в материале толщиной до 1/2".
Оправки для сверлильных патронов 1/2".

RCEM812	13/16"
RCEM875	7/8"
RCEM937	15/16"
RCEM1000	1"
RCEM1062	1.1/16"
RCEM1125	1.1/8"
RCEMM1187	1.3/16"
RCEM1250	1.1/4"
RCEM1375	1.3/8"
RCEM1500	1.1/2"

Принадлежности:

Кат. №	Наименование
RA116	Оправка для патрона 1+13
RA117	Оправка для патрона 0,5+10
RA327	Вытапливающий стержень для RA116/RA117
RA328	Выпуклая стопорная шайба
RA329	Плоская стопорная шайба
RA464	Установочный винт
RA3008	Пружина сжатия
RA3048	Корпус оправки RA116
RA1010	Корпус оправки RA117
RD427	Шестигранный ключ 1/8"
RA118	Оправка к сверлам Ø≥21 для патрона 1+13
RA3063	Вытапливающий стержень для RA118

Кольцевые мини-сверла.

Для обработки отверстий в листовом металле, трубах и пластике. Мини-сверла Rotabroach позволяют получать качественные отверстия без заусенцев в листовом металле, трубах и пластике. Мини-сверла имеют точный шлифованный профиль и стружечные канавки для эффективного удаления стружки. Отверстие получается путем вырезания диска из основного материала. Новая специальная геометрия зуба позволяет увеличить производительность и стойкость инструмента при обработке нержавеющей стали и других труднообрабатываемых материалов.

Увеличение производительности по сравнению со спиральными сверлами в 3 раза.

Мини-сверла Rotabroach многозубые и работают по окружности, т.е. все режущие кромки находятся в одинаковых условиях. Отсутствие т.н. «мертвого центра», по сравнению со спиральными сверлами, позволяет снизить осевое усилие на сверле при обработке отверстия, риск деформации заготовки. Отсутствие заусенца при сверлении делает не нужными чистовые операции.

Увеличение стойкости до 300 раз по сравнению с кольцевыми пилами.

Кольцевые пилы имеют штампованный зуб, вследствие чего затруднено удаление стружки, в то время как мини-сверла Rotabroach за счет шлифованного профиля и стружечных канавок легко удаляют стружку без повреждения режущих кромок. Качественная быстрорежущая сталь из которой изготовлены сверла, позволяет долго сохранять острую режущую кромку и существенно увеличить стойкость инструмента.

Новая геометрия для твердых материалов:

Точный шлифованный зуб для получения качественных отверстий.



Кольцевая обработка уменьшает осевое усилие на сверле и гарантирует отсутствие заусенца на выходе.

Низкое потребление энергии увеличивает срок службы батареи аккумуляторного инструмента.

Комплекты мини-сверл:

Комплекты поставляются в пластиковых чемоданах вместе с оправкой, сверлом и шестигранным ключом.

Дюймовый комплект:

Комплект (RK601) включает в себя 7 сверл диаметром 5/16", 3/8", 7/16", 1/2", 9/16", 5/8", 3/4" и оправку для сверлильного патрона 1/2".

Дюймовый комплект:

Комплект (RK602) дополнительно комплектуется оправкой для сверлильного патрона 3/8".

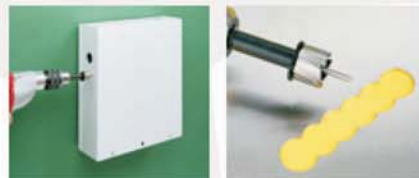
Метрический комплект:

Комплект (RK603) включает в себя 7 сверл диаметром 8 мм, 10 мм, 12 мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм и оправку для сверлильного патрона 1+13.

Метрический комплект:

Комплект (RK604) дополнительно комплектуется оправкой для сверлильного патрона 0.5+10.

Оправка (RA118) для закрепления мини-сверл диаметром 21 мм и более в сверлильном патроне 1+13.



Отверстия для монтажа электрооборудования

Перекрывающиеся отверстия

Качественные отверстия в трубах

perfect holes everytime

Принадлежности

Зенковки из быстрорежущей стали HSS с углом 90°

- Изготовлены из высококачественной быстрорежущей стали.
- Подходят для любых портативных сверлильных станков с хвостовиком 3/4".
- Три режущие кромки дают отличное качество поверхности фаски.

Кат. №	Диапазон применения
СК30	Обработка отверстий диаметром до 30 мм
СК40	Обработка отверстий диаметром до 40 мм
СК55	Обработка отверстий диаметром до 55 мм



Зенковки из быстрорежущей стали HSS с углом 90° и отверстием под сменный направляющий элемент

- Изготовлены из высококачественной быстрорежущей стали.
- Подходят для любых портативных сверлильных станков с хвостовиком 3/4".
- Три режущие кромки дают отличное качество поверхности фаски.
- Изготовлены с отверстием под сменный направляющий элемент для большей жесткости и точности.

Кат. №	Диапазон применения
RPC201	Обработка отверстий диаметром до 40 мм
RPC100	Комплект, включающий в себя направляющие элементы Ø14 мм, Ø18 мм и Ø22 мм



Зенковки с напайными зубьями, углом 90° и отверстием под сменный направляющий элемент

- Изготовлены из высококачественной быстрорежущей стали.
- Напайные зубья из твердого сплава значительно увеличивают стойкость инструмента.
- Подходят для любых портативных сверлильных станков с хвостовиком 3/4".
- Три режущие кромки дают отличное качество поверхности фаски.
- Изготовлены с отверстием под сменный направляющий элемент для большей жесткости и точности.

Кат. №	Диапазон применения
RPCC201	Обработка отверстий диаметром до 40 мм
RPCC100	Комплект, включающий в себя направляющие элементы Ø14 мм, Ø18 мм и Ø22 мм



Направляющие элементы любых потребных диаметров производятся на заказ.
Зенковки с углами отличными от 90° производятся на заказ.

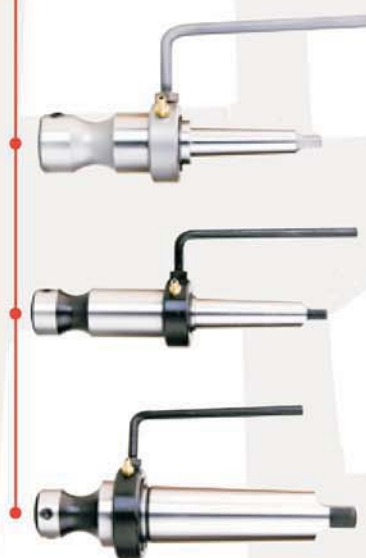
precise engineering for a quality finish

Принадлежности



Оправки с конусом Морзе

Кат. №	Конус Морзе	Диаметр отверстия под хвостовик сверла	Вылет, мм
CA120	2	19.05mm	50mm
CA130	3	19.05mm	50mm
CA1375	3	19.05mm	75mm
CA330	3	32mm	50mm
CA3375	3	32mm	75mm
CA3310	3	32mm	100mm
CA140	4	19.05mm	50mm
CA1476	4	19.05mm	75mm
CA340	4	32mm	50mm
CA3475	4	32mm	75mm
CA1575	5	19.05mm	75mm
CA3510	5	32mm	100mm
CA1510	5	19.05mm	100mm



**Все оправки с конусом Морзе оснащены устройством для подвода СОЖ.
Оправки других размеров изготавливаются на заказ.**

the complete range

Принадлежности

Удлинители

В случаях, когда требуется увеличить длину оправки, используются специальные удлинители различных размеров.

В основном удлинители применяются когда поверхность на которой требуется просверлить отверстие находится ниже базовой поверхности станка.

Удлинители производятся с хвостовиком 3/4" (19.05), который подходит к станкам большинства производителей.

Кат. №	Длина, мм
RD2091	30
RD2090	50
RD2092	75
RD2102	100
RD2103	150
RD2104	200
RD2105	250

Оправки для спиральных сверл

Оправки для спиральных сверл выпускаются для диаметров от 4 до 12 мм.

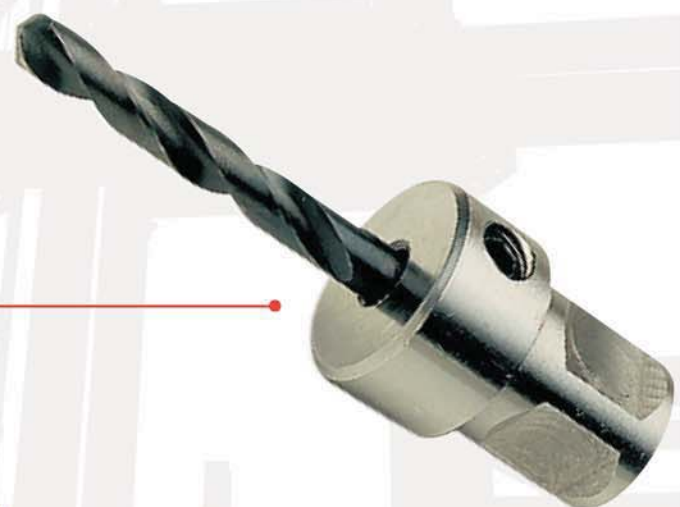
Высокоточное исполнение посадочного отверстия позволяет достичь минимального биения инструмента.

Сверло закрепляется двумя винтами с внутренним шестигранником.

Эти оправки делают магнитные сверлильные станки более универсальными.

Кат. №	Посадочный диаметр, мм
RD2003/040	4
RD2003/050	5
RD2003/060	6
RD2003/070	7
RD2003/080	8
RD2003/090	9
RD2003/100	10
RD2003/110	11
RD2003/120	12

Все позиции доступны из складской программы.



no hole too difficult

Принадлежности

Устройство для сбора стружки

Устройство для сбора стружки помогает содержать в чистоте рабочее место.

Для уборки стружки необходимо утопить до упора стержень на торце рукоятки чтобы задействовать магнит, поднести устройство к стружке, после примагничивания переместить собранную стружку в контейнер и вытянув стержень на торце рукоятки на себя сбросить стружку сняв магнитное воздействие. **Каталожный номер- СТ/010/100**



Переходники

Для использования инструмента Rotabroach на станках с модульной системой крепления необходимо применять переходники.

Фирма Rotabroach изготавливает переходники для использования инструмента с хвостовиком 3/4" (19.05 мм) на станках с любой модульной системой крепления.

Данное решение позволяет применять сверла Rotabroach на станках любых производителей.



Кат. №	Переходник
CQA01	Хвостовик «Quick-In» фирмы Fein
CQA02	Хвостовик «One-Touch»

always use genuine rotabroach