

ВЕЕРНЫЕ НАСАДКИ ДЛЯ ПРЯМОШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН

– Веерные насадки

92



ВЕЕРНЫЕ НАСАДКИ

Гибкие валы

ПРИМЕНЕНИЕ

Преимущественно для выполнения работ по чистовому шлифованию и полировке на изделиях большого радиуса, для обработки небольших, труднодоступных поверхностей изделий или приборов

ПОТРЕБИТЕЛЬСКИЕ ГРУППЫ

- Предприятия по производству инструментов и пресс-форм
- Предприятия по производству контейнеров и приборов

Продукт

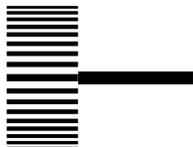
КОНСТРУКЦИЯ

Веерообразная слоистая структура вокруг оси инструмента. Абразивное зерно при помощи связки из синтетической смолы запрессовывается в прочные тканевые ламели

- А = обычный корунд

РЫНОЧНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРОДУКТА (модели, размеры)

Модель	D (мм)	T (мм)	Диаметр стержня (мм)
52LA	30-80	10-50	6



ТРЕБОВАНИЯ

Пользователю необходим легкий, простой в эксплуатации инструмент.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Шлифовальные ламели подгоняются под контур детали
- Слоистая абразивная шкурка

ИНСТРУКЦИИ по применению

- Использование специальной смазки делает поверхность обрабатываемого изделия более гладкой
- Изменяя число оборотов (до макс. допустимой скорости), можно изменять рисунок, получаемый при шлифовании и степень обработки поверхности

МАТЕРИАЛ, СЫРЬЕ, ЗАГОТОВКИ



- Сталь/нержавеющая сталь



- Цветные металлы

МАШИНА



Для использования на прямошлифовальных машинах и гибких валах

Экология, эргономика, комфорт

- Легкий и простой в использовании
- Не портит обрабатываемое изделие
- Упаковка по 10 штук
- Широкий ассортимент

Указания по безопасности

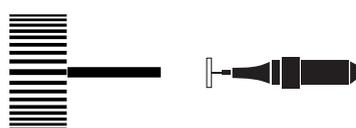
- Максимально допустимое число оборотов указано на диске
- Для шлифования закругленных поверхностей

Вывод / обобщение

Веерные насадки - популярные, универсальные абразивные инструменты, преимущество которых заключается в том, что они позволяют добиваться хорошего качества поверхности обрабатываемого изделия.

Веерные насадки

Благодаря своей гибкости эти инструменты оптимально адаптируются к любому контуру заготовки, так как пластины веерных насадок, несущие шлифовальное зерно, расположены радиально вокруг оси инструмента. Веерные насадки фирмы TYROLIT производятся и тестируются согласно европейским нормам.



52LA



Тип №	форма	Размер	Спецификация	Единица упаковки	Примечание
816872	52LA	30x10-6x40	A120-B	10	 
816855	52LA	30x10-6x40	A60-B	10	
816871	52LA	30x10-6x40	A80-B	10	
816909	52LA	40x15-6x40	A120-B	10	
816907	52LA	40x15-6x40	A60-B	10	
816908	52LA	40x15-6x40	A80-B	10	
816915	52LA	40x20-6x40	A60-B	10	
816916	52LA	40x20-6x40	A80-B	10	
816924	52LA	50x15-6x40	A120-B	10	
816922	52LA	50x15-6x40	A60-B	10	
816923	52LA	50x15-6x40	A80-B	10	
816931	52LA	50x20-6x40	A60-B	10	
816933	52LA	50x20-6x40	A80-B	10	
816955	52LA	60x20-6x40	A120-B	10	
816961	52LA	60x30-6x40	A120-B	10	
816962	52LA	60x30-6x40	A150-B	10	
817011	52LA	60x30-6x40	A40-B	10	
816959	52LA	60x30-6x40	A60-B	10	
816960	52LA	60x30-6x40	A80-B	10	
816967	52LA	60x40-6x40	A120-B	10	
817012	52LA	60x40-6x40	A40-B	10	
816965	52LA	60x40-6x40	A60-B	10	
816966	52LA	60x40-6x40	A80-B	10	
816983	52LA	80x30-6x40	A120-B	10	
816981	52LA	80x30-6x40	A60-B	10	
816982	52LA	80x30-6x40	A80-B	10	

- Для шлифования закругленных поверхностей
- Максимальное число оборотов см. на диске
- A = нормальный корунд

- Высокая точность вращения
- Равномерный износ материала основы
- Высокая производительность съема
- Размер: DMxHxСтерженьDM



28S



Тип №	форма	Размер	Спецификация	Единица упаковки	Примечание
246986	28S	50	ZA120-B*	10	Веерные диски STANDARD ★★ SOFT JOB отличаются своей гибкостью
246982	28S	50	ZA40-B*	10	
246984	28S	50	ZA60-B*	10	
246985	28S	50	ZA80-B*	10	



2 in 1

*Низкое содержание Fe, S, Cl ≤ 0,1%



100AXLS



Тип №	форма	Обозначение	Примечание
257266	100AXLS	100AXLS00000	ОПОРНЫЕ ДИСКИ для веерных дисков STANDARD ★★ Soft Job диаметром до 50 мм

- Для шлифования закругленных поверхностей
- Максимальное число оборотов см. на диске
- А = нормальный корунд

- Высокая точность вращения
- Равномерный износ материала основы
- Высокая производительность съема
- Размер: DMxHxСтерженьDM

