

# ВЕЕРНЫЕ ДИСКИ ДЛЯ УГЛОВЫХ ШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН

Веерные диски PREMIUM ★★★	48
Веерные диски STANDARD ★★	51
Веерные диски STANDARD ★★ SOFT JOB	52
Веерные диски BASIC ★	53



27 / 28 A / N / S



## ВЕЕРНЫЕ ДИСКИ

### ПРИМЕНЕНИЕ

Веерный диск предназначен для выполнения шлифовальных работ, снятия грата, зачистки, снятия фасок, очистки, корректировки поверхностей любых металлов.

### ПОТРЕБИТЕЛЬСКИЕ ГРУППЫ

- Ремонтные мастерские, слесарные мастерские, кузницы, предприятия кораблестроительной, автомобилестроительной промышленности и отрасли промышленности, производящие промежуточную продукцию
- Предприятия по производству промышленного оборудования и контейнеров, предприятия реакторостроительной промышленности, литейные цеха, предприятия технического обслуживания

## Продукт

### КОНСТРУКЦИЯ

На несущем диске из стекловолокна слоями (= в виде веера) крепится абразивный материал (гибкий абразив). Такое расположение позволяет при шлифовании постоянно открывать доступ новым, грубым абразивным зернам. Наклонная форма (27) используется преимущественно для шлифования плоских поверхностей. Здесь из практических целей на диске установлен угол шлифования (= угол наклона).

Прямая модель (28) используется как для обработки кромок (для получения кромок изделия), так и для шлифования ровных поверхностей.

Слоистая структура способствует удалению отходящих материалов и тем самым препятствует загрязнению.

- A = нормальный корунд
- ZA = циркониевый корунд

### РЫНОЧНАЯ СЕГМЕНТАЦИЯ (модели, размеры)

Модель:	D [мм]	H [мм]	Размеры зерен:
27ELA	100	16,00	40 Предварительное шлифование
или	115	22,23	60 Промежуточное шлифование
28ELA	125	22,23	80 Промежуточное шлифование
	178	22,23	120 Окончательное шлифование

### ТРЕБОВАНИЯ

Веерный диск должен обладать высокой производительностью съёма (= съём при шлифовании) и одновременно обеспечивать хорошее качество поверхности обрабатываемой детали.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Хорошая степень съема
- Высокое качество поверхности
- Подходит для различных материалов
- Инструмент не загрязняется и не засаливается (слоистая структура)
- Равномерный износ шлифовальных ламелей благодаря изнашиваемому стекловолоконному основанию.

## Инструкции по применению

- Колебательные движения при шлифовании и разный угол наклона (= угол шлифования) обеспечивают оптимальное изнашивание веерного шлифовального диска.
- Использовать для шлифовальных работ по окончательной обработке поверхности
- Периодические перерывы в работе препятствуют перегреву угловой шлифовальной машины (абразивная пыль, тканевые частицы абразивного инструмента)

## МАТЕРИАЛ, СЫРЬЕ, ЗАГОТОВКИ



- Для стали/литья и цветных металлов абразивный материал А



- Для нержавеющей стали/INOX и литых изделий абразивный материал ZA

## МАШИНА

Угловая шлифовальная машина



## Экология, эргономика, комфорт

- Незначительный вес (благодаря этому просты в эксплуатации)
- Сниженный уровень шума (по сравнению с дисками для черновой обработки до 15 дБ(А))
- Опорный диск из стекловолокна (изнашиваемый, не царапает изделие)
- Типы ZA не содержат Fe, S, Cl ( $\leq 0,1\%$ )
- Используется без опорного диска

## Указания по безопасности

- Максимальная рабочая скорость:  $V_s = 80$  м/с
- Запрещено боковое шлифование Опасность отслаивания ламелей!
- При установке веерных дисков (несущие элементы из стекловолокна) использовать перчатки! Опасность травмирования! Мелкие частицы могут проникнуть в кожу

## Вывод / обобщение

Веерный диск - популярный, универсальный абразивный инструмент, преимущество которого заключается в том, что он позволяет добиваться хорошего качества поверхности обрабатываемого изделия.

## Веерные диски PREMIUM ★★★

Безукоризненные поверхности стали, нержавеющей стали (INOX) и цветных металлов при высокой производительности!

Все спецификации из циркониевого корунда (ZA) не содержат железо, серу и хлор ( $\leq 0,1\%$ ) и поэтому лучше всего пригодны для обработки высококачественных сталей.

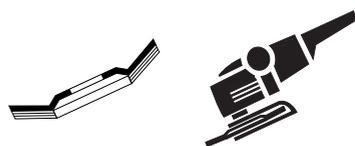


27A

Тип №	форма	Размер	Спецификация	Единица упаковки	Примечание
160229	27A	115x22,2	ZA40-B *	10	Высочайшая производительность съема при шлифовании и в 2 – 3 раза более высокий срок службы, чем у обычных веерных дисков; для обработки обычной и нержавеющей стали (INOX).
160230	27A	115x22,2	ZA60-B *	10	
160235	27A	115x22,2	ZA80-B *	10	
160240	27A	125x22,2	ZA40-B *	10	
160242	27A	125x22,2	ZA60-B *	10	
160244	27A	125x22,2	ZA80-B *	10	
160245	27A	178x22,2	ZA40-B *	10	
160246	27A	178x22,2	ZA60-B *	10	
160247	27A	178x22,2	ZA80-B *	10	



\*Низкое содержание Fe, S, Cl  $\leq 0,1\%$



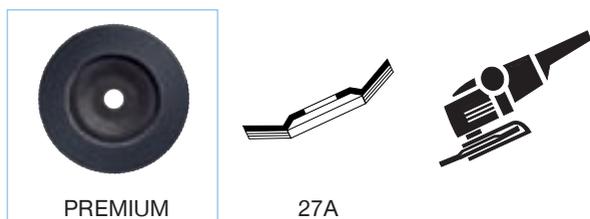
27A

Тип №	форма	Размер	Спецификация	Единица упаковки	Примечание
668633	27A	115x22,2	A120-B	10	Широко используемый профессиональный инструмент для универсальных работ по шлифованию благодаря использованию оксида алюминия и циркониевого корунда.
668630	27A	115x22,2	A40-B	10	
668631	27A	115x22,2	A60-B	10	
668632	27A	115x22,2	A80-B	10	
668634	27A	125x22,2	A40-B	10	
668635	27A	125x22,2	A60-B	10	
668637	27A	125x22,2	A80-B	10	
668638	27A	178x22,2	A40-B	10	
668640	27A	178x22,2	A60-B	10	



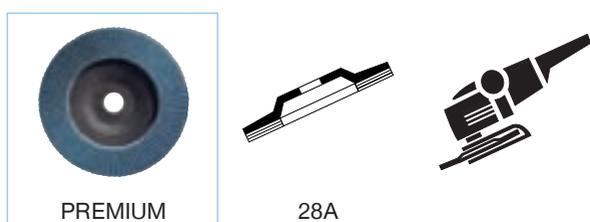
- $v_s = 80$  м/с
- ZA = циркониевый корунд
- A = нормальный корунд
- несущий диск из стекловолокна, самоизнашиваемый

- используется без опорного диска
- не царапает обрабатываемое изделие
- малозумный, холодное шлифование
- низкое содержание Fe, S, Cl  $\leq 0,1\%$



Тип №	форма	Размер	Спецификация	Единица упаковки	Примечание
668660	27A	115x22,2	ZA120-B *	10	Специальный инструмент для универсального использования; благодаря оптимальному числу пластин обеспечивается оптимальный срок службы. 
88916	27A	115x22,2	ZA40-B *	10	
88920	27A	115x22,2	ZA60-B *	10	
88921	27A	115x22,2	ZA80-B *	10	
668668	27A	125x22,2	ZA120-B *	10	
88922	27A	125x22,2	ZA40-B *	10	
88923	27A	125x22,2	ZA60-B *	10	
88924	27A	125x22,2	ZA80-B *	10	
668675	27A	178x22,2	ZA120-B *	10	
88925	27A	178x22,2	ZA40-B *	10	
88926	27A	178x22,2	ZA60-B *	10	
88927	27A	178x22,2	ZA80-B *	10	

\*Низкое содержание Fe, S, Cl ≤ 0,1%



Тип №	форма	Размер	Спецификация	Единица упаковки	Примечание
668686	28A	115x22,2	ZA40-B *	10	Широко используемый профессиональный инструмент для универсальных работ по шлифованию – благодаря использованию циркониевого корунда. 
668687	28A	115x22,2	ZA60-B *	10	
668691	28A	115x22,2	ZA80-B *	10	
668692	28A	125x22,2	ZA40-B *	10	
668693	28A	125x22,2	ZA60-B *	10	
668696	28A	178x22,2	ZA40-B *	10	
668697	28A	178x22,2	ZA60-B *	10	
668698	28A	178x22,2	ZA80-B *	10	

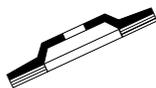
\*Низкое содержание Fe, S, Cl ≤ 0,1%

- $v_s = 80$  м/с
- ZA = циркониевый корунд
- A = нормальный корунд
- несущий диск из стекловолокна, самоизнашиваемый

- используется без опорного диска
- не царапает обрабатываемое изделие
- малозумный, холодное шлифование
- низкое содержание Fe, S, Cl ≤ 0,1%



PREMIUM



28A



Тип №	форма	Размер	Спецификация	Единица упаковки	Примечание
160249	28A	115x22,2	ZA40-B *	10	Высочайшая производительность съема при шлифовании и в 2 – 3 раза более высокий срок службы, чем у обычных веерных дисков; для обработки обычной и нержавеющей стали (INOX).
160251	28A	115x22,2	ZA60-B *	10	
160252	28A	115x22,2	ZA80-B *	10	
160254	28A	125x22,2	ZA40-B *	10	
160255	28A	125x22,2	ZA60-B *	10	
160256	28A	125x22,2	ZA80-B *	10	
160257	28A	178x22,2	ZA40-B *	10	
160258	28A	178x22,2	ZA60-B *	10	
160260	28A	178x22,2	ZA80-B *	10	

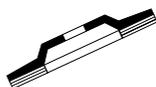


FAST CUT

\*Низкое содержание Fe, S, Cl ≤ 0,1%



PREMIUM



28N



Тип №	форма	Размер	Спецификация	Единица упаковки	Примечание
458028	28N	115x22,2	ZA40-B *	10	 FAST CUT
458029	28N	115x22,2	ZA60-B *	10	
458030	28N	115x22,2	ZA80-B *	10	
458031	28N	125x22,2	ZA80-B *	10	
458033	28N	125x22,2	ZA60-B *	10	
458034	28N	125x22,2	ZA40-B *	10	
458035	28N	178x22,2	ZA40-B *	10	
458038	28N	178x22,2	ZA60-B *	10	
458040	28N	178x22,2	ZA80-B *	10	
458043	28N	115x22,2	ZA120-B *	10	
458044	28N	125x22,2	ZA120-B *	10	

\*Низкое содержание Fe, S, Cl ≤ 0,1%

- $v_s = 80$  м/с
- ZA = циркониевый корунд
- A = нормальный корунд
- несущий диск из стекловолокна, самоизнашиваемый

- используется без опорного диска
- не царапает обрабатываемое изделие
- малозумный, холодное шлифование
- низкое содержание Fe, S, Cl ≤ 0,1%

## Веерные диски STANDARD ★★

Данную серию мы рекомендуем прежде всего специализированным магазинам. Веерные диски - это профессиональные инструменты универсального применения: стали, нержавеющей стали (INOX) и цветных металлов. Они соответствуют требованиям, предъявляемым к сложной шлифовке любых обрабатываемых материалов.



STANDARD



27A



Тип №	форма	Размер	Спецификация	Единица упаковки	Примечание
572473	27A	115x22,2	ZA40-B *	10	Профессиональный инструмент для выполнения сложных шлифовальных работ, для шлифовки поверхностной и кромок, а также для подготовки и обработки сварочных швов.
454393	27A	115x22,2	ZA60-B *	10	
455312	27A	115x22,2	ZA80-B *	10	
824385	27A	125x22,2	ZA40-B *	10	
455303	27A	125x22,2	ZA60-B *	10	
458587	27A	125x22,2	ZA80-B *	10	
580650	27A	178x22,2	ZA40-B *	10	
454396	27A	178x22,2	ZA60-B *	10	
455314	27A	178x22,2	ZA80-B *	10	

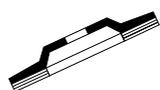


2in1

\*Низкое содержание Fe, S, Cl ≤ 0,1%



STANDARD



28N



Тип №	форма	Размер	Спецификация	Единица упаковки	Примечание
847917	28N	115x22,2	ZA40-B *	10	Профессиональный инструмент для выполнения сложных задач по шлифовке, для шлифовки поверхностной и кромок, а также для подготовки и обработки сварочных швов.
847924	28N	115x22,2	ZA60-B *	10	
847927	28N	115x22,2	ZA80-B *	10	
847921	28N	125x22,2	ZA40-B *	10	
847925	28N	125x22,2	ZA60-B *	10	
847928	28N	125x22,2	ZA80-B *	10	
847923	28N	178x22,2	ZA40-B *	10	



2in1

\*Низкое содержание Fe, S, Cl ≤ 0,1%

- vs = 80 м/с
- 27XLA: несущий диск из стекловолокна
- 28XLN: несущий диск из полимера
- ZA = циркониевый корунд
- малошумный, холодное шлифование

• Низкое содержание Fe, S, Cl ≤ 0,1%

## Веерные диски STANDARD ★★ SOFT JOB

52

Веерные диски ★★ SOFT JOB, оптимальное дополнение к веерным дискам, выделяются своей гибкостью, причем благодаря не только широкому спектру их применения, но и безупречному соответствию различным контурам заготовок. Бесшумный, удобный инструмент, изначально предназначенный для выравнивания и конечной обработки.



STANDARD



28S



Тип №	форма	Размер	Спецификация	Единица упаковки	Примечание
246994	28S	115x22,23	ZA120-B *	10	Возможна обработка любых металлов, в том числе цветных, а также полимеров, дерева, лаков и шпаклевки при сниженных оборотах.
246987	28S	115x22,23	ZA40-B *	10	
246988	28S	115x22,23	ZA60-B *	10	
246990	28S	115x22,23	ZA80-B *	10	
247001	28S	125x22,23	ZA120-B *	10	
246995	28S	125x22,23	ZA40-B *	10	
246996	28S	125x22,23	ZA60-B *	10	
246998	28S	125x22,23	ZA80-B *	10	



2in1

\* Низкое содержание Fe, S, Cl ≤ 0,1%

- vs = 80 м/с
- 28XLS: Несущий диск из стекловолокна, Ø 50 только с резьбовым креплением
- Чрезвычайно малошумные
- ZA = циркониевый корунд

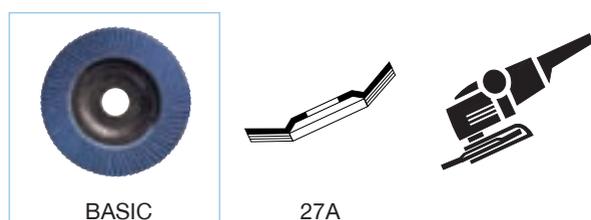
- Возможна обработка любых металлов, в том числе цветных, а также полимеров, дерева, лаков и шпаклевки при сниженных оборотах.
- Низкое содержание Fe, S, Cl ≤ 0,1%

## Веерные диски BASIC ★

Универсальные продукты для экономичной работы.

Могут использоваться в промышленности и для ремесленных работ, предназначены для обработки любых поверхностей.

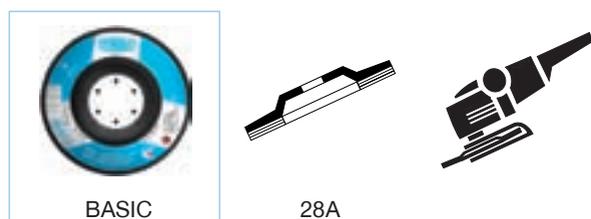
Благодаря использованию высококачественного полотна с циркониевым корундом возможно универсальное применение.



Тип №	форма	Размер	Спецификация	Единица упаковки	Примечание
273884	27A	115x22,23	ZA40-B *	10	Широко используемый инструмент для универсального применения, пригоден для угловых шлифовальных машин всех классов мощности.
273810	27A	115x22,23	ZA60-B *	10	
273871	27A	115x22,23	ZA80-B *	10	
273872	27A	125x22,23	ZA40-B *	10	
273873	27A	125x22,23	ZA60-B *	10	
273874	27A	125x22,23	ZA80-B *	10	



\*Низкое содержание Fe, S, Cl ≤ 0,1%



Тип №	форма	Размер	Спецификация	Единица упаковки	Примечание
320318	28A	115x22,23	ZA40-B *	10	Широко используемый инструмент для универсального применения, пригоден для угловых шлифовальных машин всех классов мощности.
320320	28A	115x22,23	ZA60-B *	10	
320322	28A	115x22,23	ZA80-B *	10	
320319	28A	125x22,23	ZA40-B *	10	
320321	28A	125x22,23	ZA60-B *	10	
320323	28A	125x22,23	ZA80-B *	10	



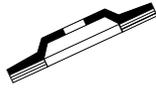
\*Низкое содержание Fe, S, Cl ≤ 0,1%

- vs = 80 м/с
- ZA = циркониевый корунд
- 27CLA и 28CLA: несущий диск из стекловолокна
- малозумные

- Возможна обработка любых металлов, в том числе цветных, а также полимеров, дерева, лаков и шпаклевки при сниженных оборотах.
- Низкое содержание Fe, S, Cl ≤ 0,1%



BASIC



28N



Тип №	форма	Размер	Спецификация	Единица упаковки	Примечание
246870	28N	115x22,23	ZA40-B *	10	Широко используемый инструмент для универсального применения, пригоден для угловых шлифовальных машин всех классов мощности.
246871	28N	115x22,23	ZA60-B *	10	
246872	28N	115x22,23	ZA80-B *	10	



2 in 1

\* Низкое содержание Fe, S, Cl ≤ 0,1%

- vs = 80 м/с
- ZA = циркониевый корунд
- 27CLA и 28CLA: несущий диск из стекловолокна
- малозумные

- Возможна обработка любых металлов, в том числе цветных, а также полимеров, дерева, лаков и шпаклевки при сниженных оборотах.
- Низкое содержание Fe, S, Cl ≤ 0,1%