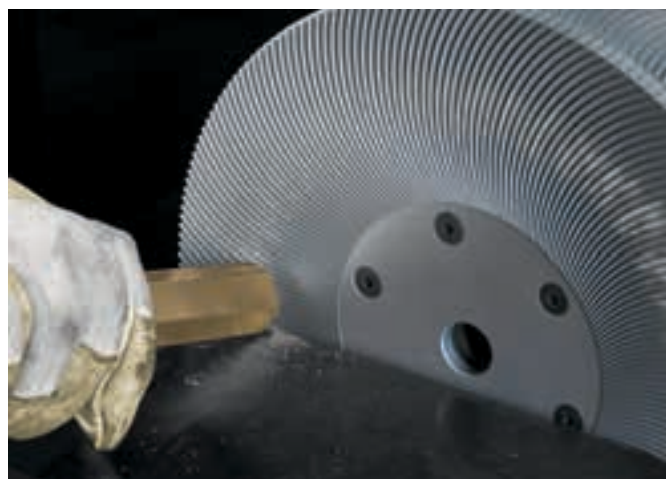


Дисковые и кольцевые напильники из инструментальной стали, исполнения под заказ

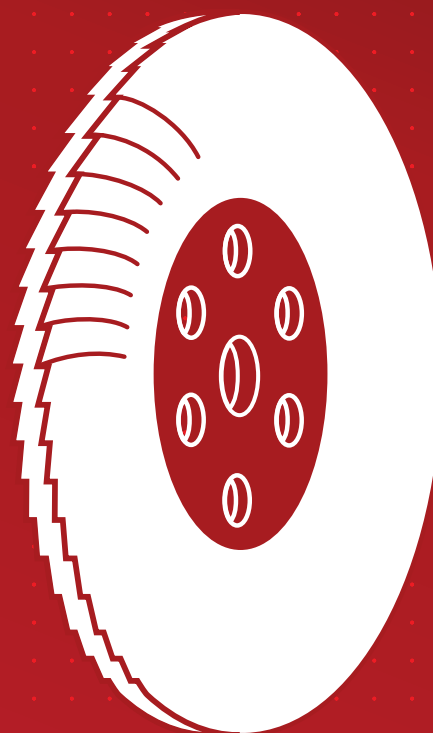
84 Техническая информация

85 Дисковые и кольцевые напильники из инструментальной стали



Обозначение линий продукции

Линии продукции обозначаются соответствующими вкладками вверху таблиц. Подробную информацию см. на страницах **14** и **15**.

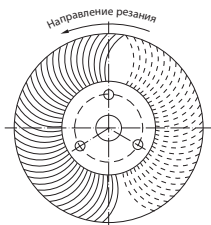


Зубья и насечки, возможности применения

	Z1	Z2	Z3
	Сплавы Al, пластмассы: $v = 38-150$ м/мин. Древесина: $v = 150-300$ м/мин.	Сплавы Al, пластмассы: $v = 38-150$ м/мин. Бронза, латунь: $v = 150-300$ м/мин.	Сталь до 450 Н/мм ² : $v = 38-75$ м/мин. Литейный и ковкий чугун: $v = 38-150$ м/мин.

Количество зубьев

Ø диска Ø кольца	Z1		Z2		Z3	
	Грубая насечка Диск	Кольцо	Средняя насечка Диск	Кольцо	Тонкая насечка Диск	Кольцо
160	120	160	160	200	200	240
210	160	200	200	240	240	280
260	200	240	240	280	280	320
310	240	280	280	320	320	360



Вид насечки 1:
праворежущая, используемая с обеих сторон.



Вид насечки 4:
односторонняя, насечка по периферии.

Таблица числа оборотов

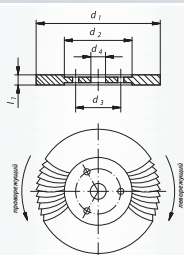
Материал	Ориентир. значения в 1/мин.
Чугун	75/150
Сталь	до 450 Н/мм ² 75
Сплавы	Al 75/150
Бронза/латунь	300
Пластмассы	75/150
Древесина	300



Industry

Дисковые напильники

Пример заказа: F 16-R-1 Z3



Единица упаковки:

1 шт. каждого сорта

В случае, если Вы желаете заказать левосторонний рез с типом зубьев 1 и 4, замените в номере заказа латинскую букву R на букву L.

Другие размеры - по запросу.

Наименование	Насечка	d ₁ мм	d ₂ мм	d ₃ мм	d ₄ мм	l ₁ мм	Кол-во отверстий	Рекомендация по применению					
F 16-R-1	Z1	160	80	60	15	7	3	1		5	6	8	▲
F 16-R-1	Z2	160	80	60	15	7	3	1		5	6	8	▲
F 16-R-1	Z3	160	80	60	15	7	3	1		5	6	8	▲
F 16-R-4	Z1	160	80	60	15	7	3	1		5	6	8	▲
F 16-R-4	Z2	160	80	60	15	7	3	1		5	6	8	▲
F 16-R-4	Z3	160	80	60	15	7	3	1		5	6	8	▲
F 21-R-1	Z1	210	80	60	15	8	3	1		5	6	8	▲
F 21-R-1	Z2	210	80	60	15	8	3	1		5	6	8	▲
F 21-R-1	Z3	210	80	60	15	8	3	1		5	6	8	▲
F 21-R-4	Z1	210	80	60	15	8	3	1		5	6	8	▲
F 21-R-4	Z2	210	80	60	15	8	3	1		5	6	8	▲
F 21-R-4	Z3	210	80	60	15	8	3	1		5	6	8	▲
F 26-R-1	Z1	260	110	90	20	9	6	1		5	6	8	▲
F 26-R-1	Z2	260	110	90	20	9	6	1		5	6	8	▲
F 26-R-1	Z3	260	110	90	20	9	6	1		5	6	8	▲
F 26-R-4	Z1	260	110	90	20	9	6	1		5	6	8	▲
F 26-R-4	Z2	260	110	90	20	9	6	1		5	6	8	▲
F 26-R-4	Z3	260	110	90	20	9	6	1		5	6	8	▲
F 31-R-1	Z1	310	125	90	20	10	6	1		5	6	8	▲
F 31-R-1	Z2	310	125	90	20	10	6	1		5	6	8	▲
F 31-R-1	Z3	310	125	90	20	10	6	1		5	6	8	▲
F 31-R-4	Z1	310	125	90	20	10	6	1		5	6	8	▲
F 31-R-4	Z2	310	125	90	20	10	6	1		5	6	8	▲
F 31-R-4	Z3	310	125	90	20	10	6	1		5	6	8	▲

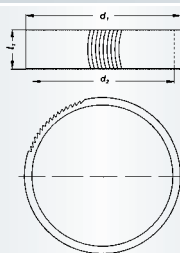
Изготавливаются из легированной инструментальной стали, **предназначены для обработки всех режущихся материалов прочностью до 450 Н/мм²**. Особенно экономичны при фрезеровании и опиливании алюминия и цветных металлов.

С видом насечки 1 применимы с обеих сторон. **Для более высоких нагрузок по запросу возможна поставка в исполнении из быстрорежущей стали.**



Кольцевые напильники

Пример заказа: FR 16 Z3



Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта
Другие размеры - по запросу.

Наименование	Насечка	d1 мм	l1 мм	d2 мм	Рекомендация по применению									
FR 16	Z1	160	40	145	①				⑤	⑥		⑧		▲
FR 16	Z2	160	40	145	①				⑤	⑥		⑧		▲
FR 16	Z3	160	40	145	①				⑤	⑥		⑧		▲
FR 21	Z1	210	40	195	①				⑤	⑥		⑧		▲
FR 21	Z2	210	40	195	①				⑤	⑥		⑧		▲
FR 21	Z3	210	40	195	①				⑤	⑥		⑧		▲
FR 26	Z1	260	40	245	①				⑤	⑥		⑧		▲
FR 26	Z2	260	40	245	①				⑤	⑥		⑧		▲
FR 26	Z3	260	40	245	①				⑤	⑥		⑧		▲
FR 31	Z1	310	40	295	①				⑤	⑥		⑧		▲
FR 31	Z2	310	40	295	①				⑤	⑥		⑧		▲
FR 31	Z3	310	40	295	①				⑤	⑥		⑧		▲

Кольцевые напильники из инструментальной стали изготавливаются методом бесшовнойковки. При правильной эксплуатации даже при высочайших нагрузках разрыв колец невозможен.

Применяются аналогично дисковым напильникам. Не поставляются из быстрорежущей стали.