

www.lukas-erzett.com



www.lukas-erzett.com



Продукция. Применение. 2014

Всегда правильно подобранный инструмент

Производство и сбыт продукции

 **LUKAS-ERZETT Vereinigte Schleif- und Fräswerkzeugfabriken GmbH & Co. KG**
Gebrüder-Lukas-Straße 1
51766 Engelskirchen
Тел. +49 2263 84-0
Факс +49 2263 84-327 (отдел по сбыту продукции на территории Германии)
Факс +49 2263 84-300 (экспортный отдел)
le@lukas-erzett.de
www.lukas-erzett.com

 **Kaysong Green Limited**
Clough Road
Severalls Business Park
Colchester
CO4 9QS Essex
Тел. +44 1206 751500
Факс +44 1206 751212
abrasives@kaysonggreen.co.uk

 **LUKAS-ERZETT Vereinigte Schleif- und Fräswerkzeugfabriken GmbH & Co. KG**
Avd. De la Azucarera, Nave 14
28500 Arganda del Rey (Madrid)
Тел. +34 900 974924
Факс +34 900 974925
le@lukas-erzett.de
www.lukas-erzett.com

 **Beijing Representative Office**
Room 1506
Horizon International Building
No. 6 Zhicun Road/Haidan District
100088 Beijing
Тел. +86 10 82961338
Факс +86 10 82800015
beijing@lukas-erzett.com.cn

 **Schleifscheibenfabrik Rottluff GmbH**
Weideweg 17
09116 Chemnitz
Тел. +49 371 369 95-0
Факс +49 371 369 95-30
info@rottluff.com

 **LUKAS CZ spol. s. r. o.**
Tovární 478
35134 Skalná
Тел. +420 357 070600
Факс +420 357 070613
obchod@lukascz.cz
www.lukas-erzett.com

 **LUKAS ABRASIVES SA (PTY) LTD.**
1288 Harriet Avenue
Driehoek
1401 Germiston
Тел. +27 11 8251550
Факс +27 11 8720144
abrasives@lukas.co.za
www.lukas.co.za

 **LUKAS Fräsen-Schleifen-Polieren Vertriebsgesellschaft m. b. H.**
IZ NÖ-SÜD, Straße 9, Objekt Nr. M30
2355 Wiener Neudorf
Тел. +43 2236 63775-0
Факс +43 2236 63775-75
office@lukas-fsp.at



A899802012013_RU

Продукция. Применение. 2014





Уникально. Разнообразно. LUKAS.

Всегда и везде

Высокоэффективные инструменты для мирового рынка

Постоянное обновление процессов

Мы относимся к изменениям как к шансу

Мои консультанты по оптимизации обработки поверхностей

Персонально.
Ориентированно на решение.
Инновационно.

Мы всегда с вами

Ассортимент для специализированной торговли

Блестящая презентация в торговых точках

Качество - не случайность

Высокая эффективность последовательно на всех уровнях

$$E = IQ + M^2$$

Успех = инновационное качество + человек в центре внимания

Сильная марка



Наша цель - максимальная эффективность

Учиться на основе требований

Смотреть. Учиться.
Делать самому.

Линии продукции

- High Performance
- Industry
- Base

Оптимизированная логистика

**Множество лиц.
Разнообразная
компетенция.
Одна сеть.**



**Активное развитие
продукции и технологий**

Предугадывать тренды и своевременно и правильно определять потребности

**Семейное
предприятие**

Постоянный баланс развития, рисков и доходов

**Всегда правильно
подобранный инструмент**

Специальные инструменты для специального применения

B2B

„Невозможно“ не существует!

**Консультирование
на местах**



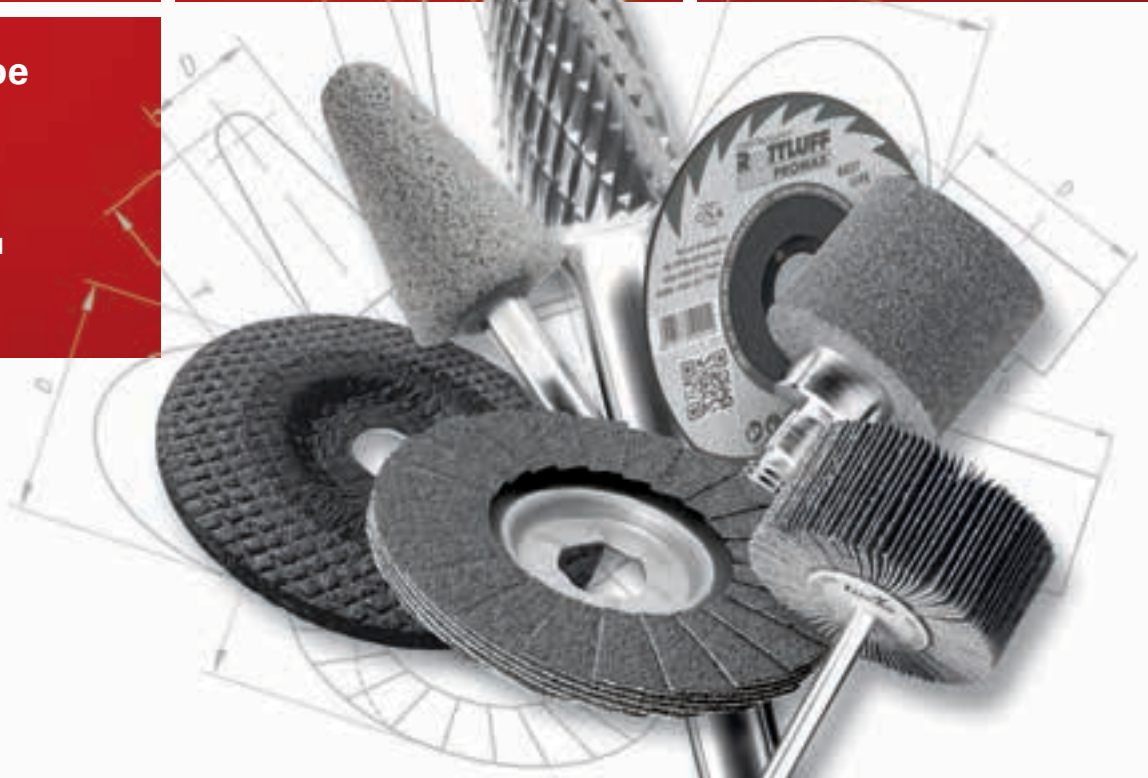
Каталог

Отличная возможность найти нужный инструмент



**Человек в центре
внимания**

Наши сотрудники - наш самый важный инструмент



Краткий обзор эффективных инструментальных инноваций



Борфрезы с покрытием из TiAlN

Для еще большей долговечности.

страница 56



Рашпильные борфрезы и ротационные напильники

Для легких конструкционных материалов и хорошего качества поверхностей.

страница 57



Борфрезы с супердлинным хвостовиком

Для труднодоступных мест.

страница 60



Шлифовальные головки в исполнении CERAMIC

Для самых твердых материалов.

со страницы 106



Шлифовальные головки в исполнении НОК

С полым корундом для резины и пластмасс.

страница 110



Конические шлифовальные головки RKD 46 O V13

Для обработки сварных швов.

страница 118



Полировальные диски группы P6

Для лучшего качества поверхностей.

страница 157



Отрезные и обдирочные круги новой конструкции

Для лучшего обзора.

со страницы 175



97 новых отрезных и обдирочных кругов

Оптимальные решения для вашего применения.

со страницы 184



Шлифовальный круг для резки и снятия заусенцев

Для быстрой, эффективной работы.

страница 195



Алмазный круг LD3 S13

Для суперпроизводительной резки гранита, бетона и строительных материалов.

страница 211



Лепестковый шлифовальный круг V2 Power

Теперь и большого диаметра 230 мм.

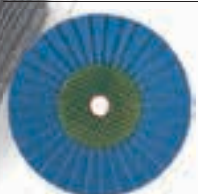
страница 234



Лепестковый шлифовальный круг V4 Master

Для скругления острых кромок.

страница 239



Лепестковый шлифовальный круг SLTflex – специалист по угловым швам

Теперь с резьбой M14 или 5/8".

страница 241



...и еще больше новинок



Лепестковый шлифовальный круг SLTK с пластиковой основой

Для любого применения.

страница 248



LSL – лепестковый шлифовальный круг для угловых шлифовальных машинок

Теперь с резьбой M14 или 5/8".

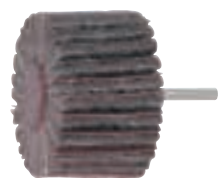
страница 280



Лепестковые шлифовальные головки из волокна с циркониевым электрокорундом

Для отличной финишной отделки.

страница 269



Лепестковые шлифовальные головки с волокном TF

С усиленным волокном для равномерного истирания.

страница 273



Сатинировальные валики с резьбой

Для регулируемых угловых шлифовальных машинок.

со страницы 289



Шлифовальные колпачки NKS

Улучшенного промышленного качества.

со страницы 313



Абразивные диски из волокна

Для эксцентриковых или угловых шлифовальных машинок.

страница 340



Полугибкий обдирочный диск SHF

Для лака, клея, пластмасс и т.д.

страница 346



Держатель STF HL с ребрами охлаждения

Для оптимального охлаждения и повышения производительности.

страница 347



Шлифовальные машинки TGD с турбоприводом

С максимальным числом оборотов и мощностью.

страница 388



Сатинировальная машинка ESM

Для создания блестящих стальных поверхностей.

страница 390



Продукция LUKAS для специализированной торговли

Множество новых упаковок для специализированной торговли.

со страницы 392



Зажимные болты ASB

Для надежного крепления.

страница 402

Рекомендация LUKAS – бесплатный тестовый пакет

Для тестирования отобранных инструментов.

См. на веб-сайте www.lukas-erzett.com

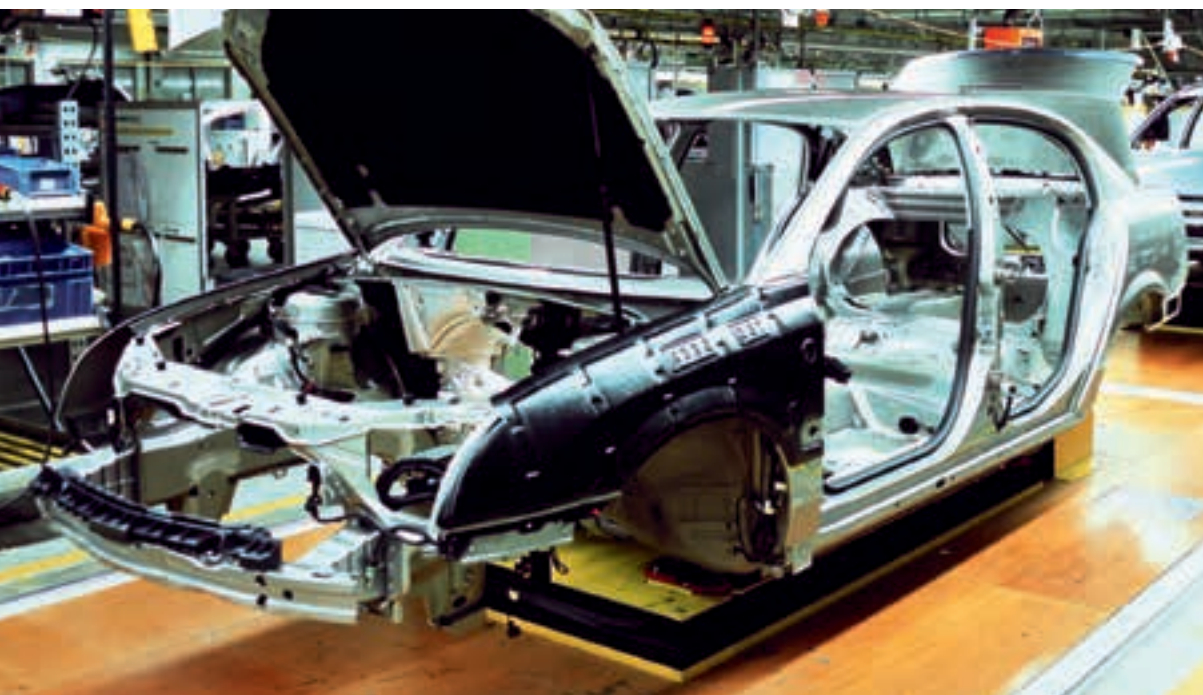




Моя идея.

Профессиональное воплощение.

Мой успех.



Уникально. Разнообразно. LUKAS.

Своим девизом „Всегда правильно подобранный инструмент“ мы даем вам обещание, которое мы, частное, представленное на международной арене промышленное предприятие, выполняем день за днем уже более 75 лет!

Превосходное качество, высокая эффективность и экономичность – то, что вы можете ожидать от наших марок продукции.

Высокие стандарты качества и безопасности отвечают за то, чтобы вы, несмотря на нехватку времени и суровые производственные условия, могли безопасно и удобно работать нашими инструментами.



Консультирование по оптимизации обработки поверхностей

Воспользуйтесь преимуществами изготовленных под заказ инструментов.

То, чего вы не найдете в нашем обширном каталоге продукции, мы разработаем совместно с вами как индивидуальное решение.

Компетентные технологи и инженеры-разработчики будут говорить с вами на одном языке и охотно и заинтересованно займутся решением ваших технологических задач.

Свяжитесь с нами еще сегодня. Консультанты по оптимизации обработки поверхностей окажут вам поддержку в выборе вашего индивидуального инструмента.





LUKAS – высокоэффективные инструменты для мирового рынка



Завод LUKAS 1, г. Энгельскирхен

Фабрика по производству шлифовальных кругов Rottluff, г. Хемниц

Являясь ведущим европейским специалистом в области разработки и изготовления высококачественных фрезерных, шлифовальных и полировальных инструментов, мы ставим перед собой высокую задачу: последовательно приносить пользу потребителю.

Предлагая среди своей продукции высокоинновационные решения, мы даем вам конкурентные преимущества, которые способствуют вашему успеху на рынке. Через наши международные представительства мы можем консультировать и поддерживать вас по всему миру.



LUKAS: Отдел сбыта продукции на территории Германии



Л.Д. Альбертс



Н. Бенке



Ф. Босбах



Г. Бёттхер



Е. Йенш



К. Паллеше



М. Поллак



Г. Роснер



Л. Шульц



У. Томас

LUKAS: Экспортный отдел



Ю. Алеф



А. Алтрок



А. Ангрес



К. Бизенбах



А. Биттнер



П. Бояр



С.М. Гепперт



М. В. Хельд



К. Хоффманн



С. Холтцем



Д. Конопка



К. Кронер



М. Лопес-Лопес



М. Лоцано



А. Матениа



Н. Моллекер



Н. Полалье-Тиль



М. Райф



М. Риттманн



Б. Шорр



Э. Твардовски

Мы всегда с вами:
Тел. +49 2263 84-0 · Факс +49 2263 84-327
le@lukas-erzett.de





Для специальных требований - специальные инструменты



Обладая ресурсами частного промышленного предприятия и гибкостью инструментальной мастерской, мы, наряду с прямым доступом к более чем 4.500 наименованиям продукции на складах и в каталоге с соответствующими рекомендациями по применению, предлагаем разработку индивидуальных специальных решений.

Являясь пионером этой ориентированной на потребителя философии, мы имеем в этом деле солидный, чрезвычайно богатый опыт.

Всегда правильно подобранный инструмент.



Качество - не случайность.

Наша цель - максимальная эффективность: рамочные условия для этого мы видим и создаем ежедневно. Этой установке мы последовательно придерживаемся на всех уровнях – как за письменным столом, так и за верстаком. Вы в любом случае можете положиться на проверенное качество LUKAS.

Наша регулярно подвергаемая аудиторским проверкам система менеджмента качества (по DIN EN 9001:2008 и даже по VDA 6, Часть 4 "Средства производства") централизованно внедрена у нас во все процессы работы. Мы живем качеством!



Особое внимание нами уделяется безопасности инструментов. Наши шлифовальные инструменты, обозначенные символом oSa, изготавливаются и проверяются в соответствии со строгими правилами безопасности oSa. Дополнительно при эксплуатации наших шлифовальных инструментов мы рекомендуем соблюдать рекомендации по безопасности FEPA, которые можно скачать на нашем веб-сайте www.lukas-erzett.com.



Для правильной эксплуатации шлифовальных инструментов следуйте рекомендациям по безопасности FEPA. Скачать с веб-сайта www.lukas-erzett.com



The Symbol of Safety

Организация по безопасности абразивных инструментов (oSa)
www.osa-abrasives.org

Одновременно мы являемся членом следующих объединений:



Союз немецких производителей абразивной продукции инструментов
www.vds-bonn.de



Отраслевой профсоюз производителей инструментов инструментов
www.werkzeug.org



Безопасность инструментов

Наши инструменты мы изготавливаем и контролируем согласно нормам:

- EN 12413** Требования к безопасности шлифовальных инструментов из абразивных материалов на связке
- EN 13743** Требования к безопасности шлифовальных изделий на подложках
- EN 13236** Требования к безопасности шлифовальных инструментов с применением алмазов или нитрида бора
- EN 1083-2** Механизированные щеточные инструменты. Требования техники безопасности.

Для всех материалов и для любого случая применения

Система цветового обозначения

Для возможности быстрого поиска инструментов в данном каталоге мы обозначили группы наших изделий разными цветами:

Фрезерные и гравировальные инструменты



Шлифовальные и полировальные инструменты на связке



Отрезные и обдирочные шлифовальные инструменты



Шлифовально-полировальные инструменты на гибкой основе



Эльборовые и алмазные инструменты для точной обработки



Приводные агрегаты



Ассортимент для специализированной торговли, наборы инструментов и принадлежности



Какой инструмент для какого материала?

На то, для каких материалов предназначены наши инструменты, указывают цифры в наших соответствующих рекомендациях по применению. На обороте последней страницы указано, для каких материалов применяются эти цифры. При поиске просто откройте оборот, и вы сразу увидите, какой инструмент подходит или хорошо подходит для той или иной группы материалов.



Обозначение групп материалов

16 различных групп материалов подразделяют области применения каждого отдельного изделия. При применимости изделия для того или иного материала соответствующий номер группы материалов различается по критерию „хорошо подходит“ и „подходит“.

Обозначение линий, серий и марок продукции

Линии и серии продукции обозначаются в таблицах изделий следующим образом:

- 1 обозначение марки;
- 2 обозначение линии продукции;
- 3 обозначение серии продукции



Линии и марки продукции LUKAS

Как и ранее, качество и категорию изделия вы можете узнать по отдельным цветам линий продукции.

High Performance

Лучшая продукция с оптимальным соотношением эффективности и стоимости



ROTTLUFF

Industry

Проверенный ассортимент с очень хорошим соотношением цены и качества



ROTTLUFF

Base

Инструменты с привлекательным соотношением цены и качества



ROTTLUFF



iQ Series

Под названием семейства „Серия iQ“ мы объединяем инструменты нашей линии High Performance. Все их свойства оптимизированы для производительности и эффективного использования. Вы получаете чрезвычайно высокую производительность резания, долгий или чрезвычайно долгий срок службы, универсальную применимость, лучший обзор обрабатываемой детали и, и ...

Центр профессиональной подготовки: Смотреть. Учиться. Делать самому.



В нашем современно оборудованном образовательном и испытательном центре мы дадим вам важные знания об инструментах и предоставим возможность сразу же применить полученные знания на практике.

Мы готовы организовать для вас:

- **практическое и теоретическое обучение;**
- **компетентные консультации по продукции;**
- **индивидуальное опробывание инструментов.**

**Позвоните нам по телефону
+49 2263 84-0 и договоритесь
о встрече.**

Мы будем рады вашему визиту

Вы хотите познакомиться с компанией LUKAS вживую? Мы с удовольствием договоримся с вами о личной встрече и будем рады видеть вас в Энгельскирхене.

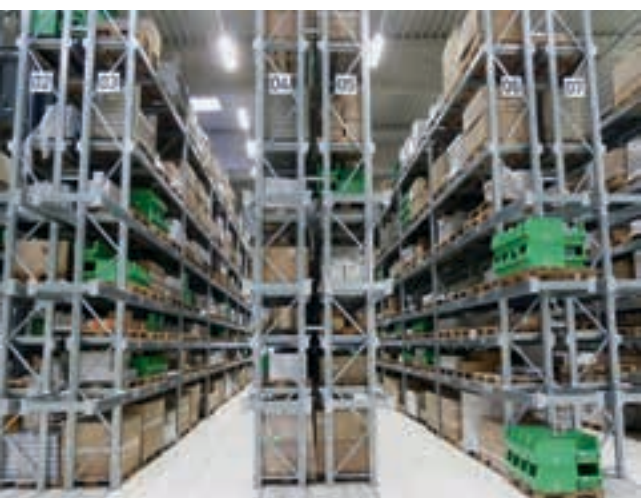
Мы охотно посвятим вам время и конкретно покажем, какие преимущества вам даст применение наших решений, в том числе, разработанных индивидуально для вас.



LUKAS-ERZETT Vereinigte Schleif- und
Fräswerkzeugfabriken GmbH & Co. KG
Gebrüder-Lukas-Straße 1
51766 Engelskirchen · Deutschland
Телефон +49 2263 84-0 · Факс +49 2263 84-300
le@lukas-erzett.de



Быстро. Надежно. Экономично.



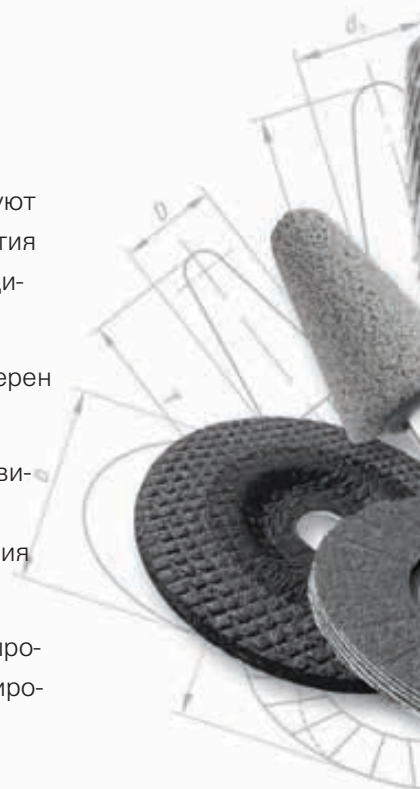
Оптимальная логистика обеспечивает высочайший уровень сервиса.

С конца апреля 2013 года в сфере воздушного транспорта на территории ЕС действуют более строгие правила безопасности. Согласно новым правилам, авиагруз предприятия только в том случае считается „безопасным“, если предприятие имеет статус „официально признанного Известного грузоотправителя“.

Если такой статус отсутствует, перед отправкой груз должен быть досконально проверен поставщиком услуг. Следствием этого являются задержки и увеличение затрат.

Мы относимся к первым предприятиям, получившим статус „Известного грузоотправителя“ в Федеральном ведомстве гражданского воздушного флота ФРГ. Разрешение Федерального ведомства было получено нами 25 апреля 2013 года, еще до вступления изменений в закон в силу.

Благодаря статусу „Известного грузоотправителя“, мы можем без дополнительной проверки, быстро, надежно и с экономией затрат передавать ваши авиагрузы сертифицированным транспортным компаниям.



Лучший сервис для вас

Мы не только разрабатываем для вас очень хорошие и инновационные инструменты, но и постоянно инвестируем в оптимизацию наших услуг. Хорошим примером тому служит наш эффективный логистический центр в Энгельскирхене.

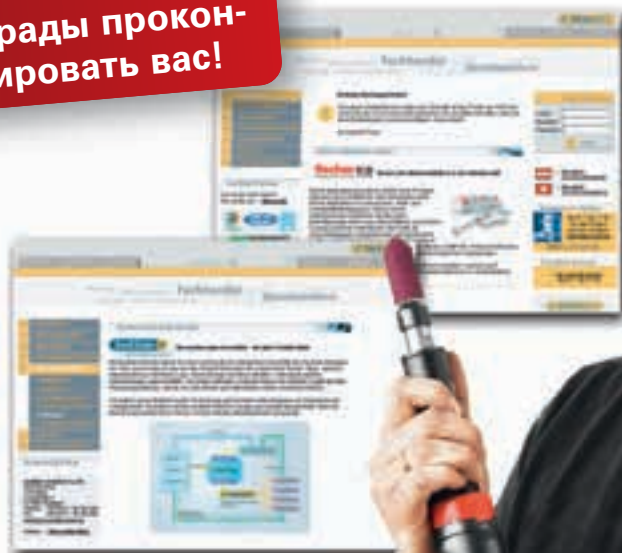
Теперь по всей Европе мы можем поставлять вам товар в течение всего 48 часов. Этим мы вносим свой вклад в бесперебойную работу вашего производства и еще больше вникаем в ваш производственный процесс.

Рука об руку с нашей оптимизированной логистикой идет наше предложение услуг в части высокосовременного программного обеспечения ERP с индивидуальными решениями eCommerce. С его помощью мы можем создавать для вас электронные каталоги по стандарту BME и обрабатывать ваши электронные заказы вплоть до уведомления о поставке.

Мы можем обрабатывать ваши данные во всех распространенных форматах (ASCII, XML, EDIFACT, VDA, BMECat, Opentrans), а также передавать их посредством http, https, Telebox, E-Mail или Odette. Дополнительно возможно подключение к NEXMART, специализированному portalу по торговле металлоизделиями, инструментами и фурнитурой.



**Наши IT-специалисты
всегда рады проконсультировать вас!**



Продукция LUKAS в специализированной торговле

Специально для специализированных дилеров мы снабдили часть нашего ассортимента упаковками для специализированной торговли. Для того, чтобы поддержать вас эффективным и единым представлением бренда при продаже нашей продукции, мы можем дополнительно поставить вам привлекательно оформленные, практичные презентационные стенды с нашим фирменным логотипом.



Блестящая презентация

Освещение стенда сверху выставляет продукцию в нужном свете и притягивает взгляды и покупателей.

Индивидуальная комплектация

Навесное оборудование может по-разному крепиться к задней стенке стенда. Это позволит вам представлять ассортимент LUKAS по вашему желанию.

Практичный выдвижной ящик

В выдвижном ящике найдется много места для пополнения стенда.



Ассортимент LUKAS для специализированной торговли:

- серия iQ
- шлифовальные головки
- наборы инструментов
- лепестковые шлифовальные головки
- твердосплавные борфрезы



Продвижение продукции LUKAS в торговых точках

Для того, чтобы в будущем специализированные дилеры могли предлагать своим покупателям более широкий выбор инструментов LUKAS для самого различного применения, мы значительно расширили свой ассортимент для специализированной торговли. Наряду с серией iQ, теперь в нем также представлены шлифовальные головки, лепестковые шлифовальные головки, твердосплавные борфрезы и наборы инструментов в современной, привлекательной упаковке фирмы LUKAS.

Все упаковки снабжены подробной информацией. Это позволит вашим покупателям выбрать нужный инструмент и без подробной консультации. Товарные презентационные стенды в торговых точках сделают возможным самообслуживание и одновременно будут притягивать покупателей, которые захотят больше узнать о преимуществах изделий и ассортимента в личной беседе.

Благодаря разнообразному ассортименту продукции LUKAS для специализированной торговли, вы можете приобрести дополнительные группы потребителей, которые в своем выборе инструмента уделяют внимание особому качеству и положительному имиджу признанной марки.



Фрезерные и гравировальные инструменты



Борфрезы из твердых сплавов

25



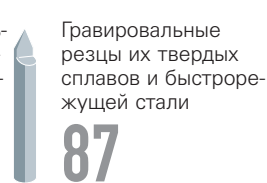
Борфрезы из быстрорежущей стали

63



Дисковые и кольцевые напильники из инструментальной стали

83



Гравировальные резцы из твердых сплавов и быстрорежущей стали

87

Шлифовальные и полировальные инструменты на связке



Шлифовальные головки

93



Полировальные инструменты

133



Фетровые полировальные головки

144



Шлифовальные и алмазные пасты, аэрозоли и растворители

148



Инструменты с твердосплавным гранулированным покрытием

163

Отрезные и обдирочные шлифовальные инструменты



Отрезные круги

181



Обдирочные круги

193



Чашечные шлифовальные круги

201



Алмазные отрезные круги

205



Алмазные чашечные шлифовальные круги

218

Шлифовально-полировальные инструменты на гибкой основе



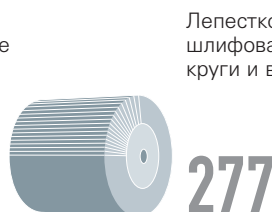
Лепестковые тарельчатые круги

225



Лепестковые шлифовальные головки

251



Лепестковые шлифовальные круги и валики

277



Абразивные ленты и оправки к ним

293



Абразивные ролики и держатели к ним

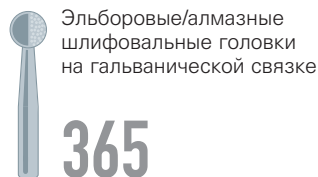
307

Эльборовые и алмазные инструменты для точной обработки



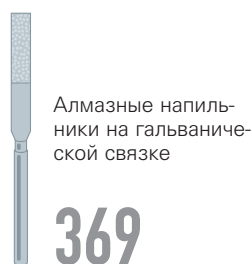
Эльборовые/алмазные инструменты на керамической связке

359



Эльборовые/алмазные шлифовальные головки на гальванической связке

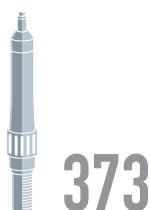
365



Алмазные напильники на гальванической связке

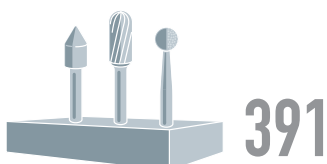
369

Приводные агрегаты



373

Ассортимент для специализированной торговли, наборы и принадлежности



391

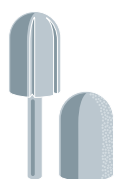
Предметный указатель

419

Технические
щетки

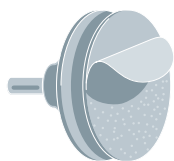


167



Шлифовальные
колпачки и
втулки и
оправки к ним

311



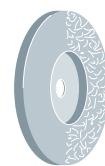
Абразивные
диски и
держатели
к ним

323



Фибровые диски и их
держатели, рулоны и
листы абразивной
шкурки и волокна

341



Волоконные
диски серии
AS

351



„Мы хотим вновь и вновь восхищать наших заказчиков – для этого и наши профессиональные диалоги ведем на равных. Изготавливая инструменты по индивидуальным заказам, мы наделяем наших заказчиков конкурентными преимуществами“.

Доктор Петер Бюнер

Борфрезы из твердых сплавов

26	Техническая информация
27	Обзор форм
28	Рекомендации по применению, зубья и насечки
30	Выбор оптимального фрезерного инструмента
31	Покрытия
32	Борфрезы из твердых сплавов



Обозначение линий продукции

Линии продукции обозначаются соответствующими вкладками вверху таблиц. Подробную информацию см. на страницах **14** и **15**.



Техническая информация

Качество

Твердосплавные борфрезы LUKAS изготавливаются на современных шлифовальных станках-автоматах с ЧПУ с применением высококачественных сортов твердых сплавов. Этим обеспечиваются высочайшая степень точности изготовления и повторяемость угла резания, формы зубьев и насечки.

Мы поможем решить вашу задачу обработки резанием, изготовив твердосплавные борфрезы по вашим чертежам и параметрам.

Применение

Правильный выбор зубьев, насечки и числа оборотов позволяет достигать наилучших результатов при резании самых различных материалов. Следует руководствоваться таблицей скоростей резания на странице 28 и таблицей зубьев и насечек на странице 29.

Приводные агрегаты

Предпосылкой для достижения безупречных результатов работы являются хорошо отбалансированные машины с электрическим или пневматическим приводом и вращающимся без биений цанговым патроном.

Биения и вибрации борфрезы приводят к ее преждевременному износу и сколам зубьев. Чрезмерный прижим повышает не производительность, а износ инструмента.

Хвостовики

В целях безопасности из таблицы всегда следует выбирать максимально возможный диаметр хвостовика. Борфрезы с хвостовиками других диаметров и длины поставляются по запросу.

Ассортимент борфрез с удлиненным хвостовиком представлен на странице 60.

Применение с роботами

Твердосплавные борфрезы LUKAS - это прецизионные инструменты, которые особенно хорошо себя зарекомендовали при снятии заусенцев с применением промышленных роботов. Мы готовы разработать оптимальный инструмент и для вашего сценария применения.

Покрытия

Нанесение на режущие инструменты LUKAS слоев высокопрочных материалов, таких как TiN, TiCN, TiAlN и LTE (углеродное покрытие), обеспечивает

- повышение износостойкости;
- сокращение усилий резания;
- улучшение отвода стружки.

Повышение износостойкости достигается, главным образом, за счет значительно более высокой поверхностной твердости покрытий по сравнению с твердостью материала инструмента.

Дополнительно, благодаря высокой химической стойкости покры-

тий, сокращается количество реакций между режущими гранями инструмента и снимаемой ими стружкой.

Сокращение усилий резания и улучшение отвода стружки достигаются за счет уменьшения трения между задними гранями инструмента и обрабатываемой деталью, с одной стороны, и режущими гранями инструмента и снимаемой стружкой, с другой стороны. Уменьшение трения объясняется тем, что покрытие повышает шероховатость поверхности инструмента и почти исключает химические реакции. В выборе нужного покрытия всегда помогут наши специалисты по технологиям применения инструментов. С различными возможностями можно ознакомиться на странице 31.

Специальные инструменты

Твердосплавные борфрезы традиционного качества LUKAS, изготовленные нами по вашим чертежам или параметрам, помогут решить вашу задачу обработки резанием.

Упаковка

Нами используется пластиковая упаковка; соответствующие единицы упаковки указаны в таблицах с продукцией.

Указания по применению

Зубья и насечку выбирайте в соответствии с обрабатываемым материалом. Руководствуйтесь принципом: **Чем тверже материал, тем мельче насечка!**

Правильный выбор **числа оборотов** - предпосылка для достижения оптимальных результатов работы и долгого срока службы инструмента. Помощь для определения нужного числа оборотов, соответствующего вашему процессу обработки, вы найдете на следующих страницах. Используйте максимально возможные значения числа оборотов в рамках указанных диапазонов.

Слишком низкое число оборотов приводит к биениям, сколам зубьев и преждевременному износу инструмента! Снижайте число оборотов только при больших углах охвата борфрез, а также при обработке материалов с плохой теплопроводностью.

Ни в коем случае нельзя допускать посинения хвостовика и режущей части. Использование длинных хвостовиков также требует снижения числа оборотов по соображениям техники безопасности. Соотносите **мощность** вашего приводного агрегата с процессом обработки. Избегайте – особенно при работе с пневматическими машинами – снижения числа оборотов из-за недостатка приводной мощности.

Используйте только работающие без биений **зажимные патроны**. Биения и вибрации приводят к сколам зубьев и преждевременному износу борфрез.

По этой же причине следите за исправным состоянием подшипников **приводного агрегата**.

Во избежание вибраций и опасности обламывания хвостовика, оставляйте при зажиме инструмента максимально короткий **незажатый участок**.

Формы

Форма	Название	Форма (DIN 8033)	Форма (LUKAS)	Страница
	Цилиндрическая	ZYA	A	32
	Цилиндросферическая	WRC	C	35
	Сферическая	KUD	D	37
	Каплевидная	TRE	E	39
	Грибовидная	RBF	F	40
	Снарядная	SPG	G	41
	Поконковая	–	H	43
	Борфреза для обработки внутренних поверхностей	–	I	43
	Коническая зенковая	KSJ	J	44
	Круглоконическая	KEL	L	44
	Остроконическая	SKM	M	46
	Угловая	WKN	N	47
	Борфреза для обработки пластмасс	–	P	48
	Однозубая борфреза	–	–	49
	Борфреза для удаления заусенцев (снаружи)	–	R	50
	Борфреза для удаления заусенцев (изнутри)	–	S	50
	Мини-борфреза	–	–	51
	Малая борфреза	–	–	52
	Борфрезы в ассортименте	–	–	54
	Борфреза с покрытием из TiAlN	–	–	56
	Рашпильная борфреза	–	–	57
	Ротационный напильник	–	–	58
	Борфреза для обработки цветных металлов	–	–	59
	Борфреза с супердлинным хвостовиком	–	–	60
	Примеры наших возможностей	–	–	62
	Приводные агрегаты	–	–	373

Три шага для выбора оптимальной борфрезы:

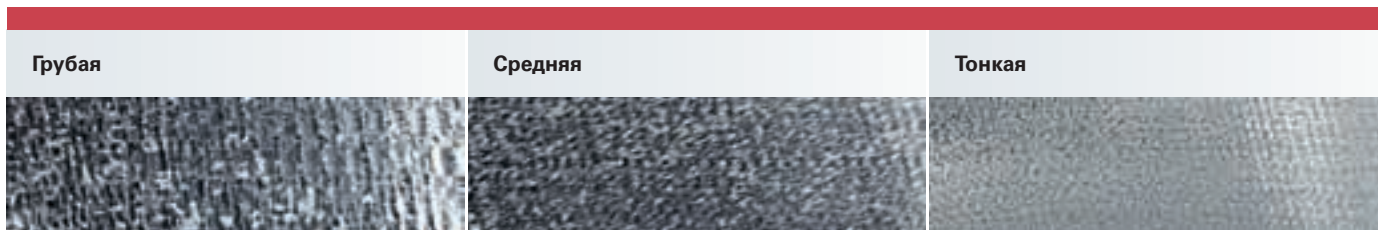
- 1 Сначала выберите в таблице **материал и вид обработки** (от грубой до тонкой) и
- 2 посмотрите рекомендуемые **зубья и насечку** и **скорость резания**.
- 3 Определите по второй таблице подходящее **число оборотов** для приводного агрегата.

Рекомендации по применению борфрез из твердых сплавов

1				2	
Материал	Группа материалов Lukas (см. также отворот)	Прочность [Н/мм ²]	Обработка	Зубья и насечка	Рекомендуемая скорость резания vc [м/мин.]
Сталь, стальное литье	1 СТАЛЬ И СТАЛЬНОЕ ЛИТЬЕ	< 800	грубая	Z3, Z7, ZX	500 – 700
			средняя	Z5	300 – 500
			тонкая	ZF3	500 – 700
	2 ЛЕГИРОВАННЫЕ/ЛУЧШЕННЫЕ СТАЛИ	от 800 до 1200	грубая	Z7, ZX	400 – 600
			средняя	Z5	300 – 400
			тонкая	ZF3	400 – 600
	3 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ СТАЛИ	> 1200	грубая	Z7, Z4	300 – 500
			средняя	Z5	300 – 400
			тонкая	ZF3	400 – 600
Высокосортная сталь	4 НЕРЖАВЕЮЩИЕ/КИСЛОТОСТОЙКИЕ/ ЖАРОПРОЧНЫЕ СТАЛИ И СТАЛЬНОЕ ЛИТЬЕ	до 800	грубая	Z2, Z6	400 – 500
			средняя	Z3, Z7, Z4, Z5	300 – 500
			тонкая	ZF3	400 – 600
Чугун	5 ЧУГУН	от 150 до 300	грубая	Z6	400 – 600
			средняя	Z7	300 – 500
	от 300 до 450	грубая	Z7	300 – 500	
		средняя	Z5	300 – 500	
		тонкая	ZF3	400 – 700	
		Цветной металл 1	6 АЛЮМИНИЕВЫЕ, МАГНИЕВЫЕ И МЕДНЫЕ СПЛАВЫ	грубая	Z9
средняя	Z1			500 – 900	
ЛАТУНЬ, БРОНЗА, ТИТАН	до 450		грубая	Z9, Z1	400 – 800
	со 450	средняя	Z2	400 – 600	
	тонкая	ZF3	500 – 600		
Цветной металл 2	7 ТИТАНОВЫЕ И НИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ	до 900	грубая	Z6	300 – 500
			средняя	Z7	300 – 400
			тонкая	ZF3	500 – 700
	от 900 до 1500	грубая	Z4	300 – 400	
		средняя	Z5	400 – 500	
		тонкая	ZF3	400 – 600	
Пластмасса и древесина	8 ПЛАСТМАССА/ДРЕВЕСИНА/РЕЗИНА	от 20 до 400	грубая	Z1, Z9	500 – 1000
			тонкая	ZP, ZR2	500 – 900
		от 400 до 1000	грубая	Z1	500 – 800
			тонкая	Z2, ZR2	400 – 800

Рекомендация: Для выбора нужной фрезы на странице 27 приведен полный обзор их форм.

Обработка



Число оборотов фрезерных инструментов в зависимости от их диаметра и скорости резания

		3							
		Рекомендуемая скорость резания v_c [м/мин.]							
		300	400	500	600	700	800	900	1000
Диаметр инструмента [мм]		Число оборотов [мин.-1]							
	2	48.000	64.000	80.000	95.000	111.000	127.000	143.000	159.000
	3	32.000	42.000	53.000	64.000	74.000	85.000	95.000	106.000
	4	24.000	32.000	40.000	48.000	56.000	64.000	72.000	80.000
	6	16.000	21.000	27.000	32.000	37.000	42.000	48.000	53.000
	8	12.000	16.000	20.000	24.000	28.000	32.000	36.000	40.000
	10	10.000	13.000	16.000	19.000	22.000	25.000	29.000	32.000
	12	8.000	11.000	13.000	16.000	19.000	21.000	24.000	27.000
	16	6.000	8.000	10.000	12.000	14.000	16.000	18.000	20.000
20	5.000	6.000	8.000	10.000	11.000	13.000	14.000	16.000	



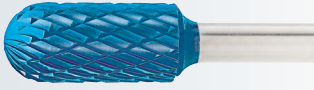

Зубья и насечка

	Z 9	Очень грубая одинарная насечка с фаской для мягких материалов		Z 4	Тонкая крестовая насечка для твердых материалов
	Z 1	Грубая насечка для мягких материалов		Z 6	Грубая крестовая насечка
	Z 2	Грубая одинарная насечка для большого съема материала		Z 7	Средняя крестовая насечка
	Z 3	Средняя одинарная насечка		Z 1	Тонкая крестовая насечка специально для внутренней обработки отверстий (стр. 43)
	Z 5	Очень тонкая одинарная насечка для хорошего качества поверхностей		ZP	Крестовая насечка для обработки пластмасс (стр. 48)
	ZF	Очень тонкая крестовая насечка для отличного качества поверхностей (стр. 58)		ZX	Универсальная крестовая насечка почти для любого применения
	ZR	Рашпильная насечка для моделирования (стр. 57)			

Выбор оптимального фрезерного инструмента



Покрyтия

Покрyтие	Краткое обозначение (LUKAS)	Свойства	Трение по стали (сухое)
	TiN (нитрид титана)	Универсальное покрытие высокой жесткости, применяемое для стали и чугуна.	0,65–0,70 μm
	TiCN (карбонитрид титана)	Износостойкое покрытие для тонкого удаления заусенцев; подходит для ударных и высоких термических нагрузок.	0,10–0,20 μm
	TiAlN (алюмонитрид титана) (см. страницу 56)	Высокоэффективное покрытие высокой твердости и низкой теплопроводности для высоких механических и термических нагрузок; поставляется со склада.	0,30–0,35 μm
	LTE (твердое покрытие на углеродной основе)	Специальное покрытие с "эффектом лотоса" для дающих длинную стружку и вязких цветных металлов, в частности, алюминиевых сплавов; отличные антифрикционные свойства; уменьшение образования наростов на режущих кромках.	0,10–0,20 μm

Нанесение твердых покрытий на твердосплавные борфрезы LUKAS обеспечивает

- повышение износостойкости;
- сокращение усилий резания;
- улучшение отвода стружки.

Пользуйтесь также нашими услугами по переточке инструментов:

Твердосплавные борфрезы LUKAS могут многократно перетачиваться, когда они затупляются вследствие обычных рабочих нагрузок. Борфрезы с сильно поврежденными режущими кромками могут быть восстановлены за соответствующую затратам дополнительную плату.

Для оказания этих услуг инструменты должны отправляться нам с оплатой доставки.

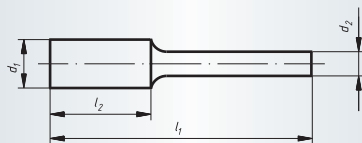
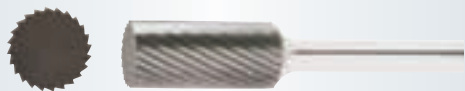


Все борфрезы, обозначенные в следующих таблицах этим символом, могут перетачиваться по запросу.



Форма А, цилиндрическая

Пример заказа: A10010210305



Единица упаковки:

1 шт. каждого сорта

Другие размеры, насечки и длина хвостовика - по запросу.

Ⓢ Возможна переточка инструмента, просьба обращаться.

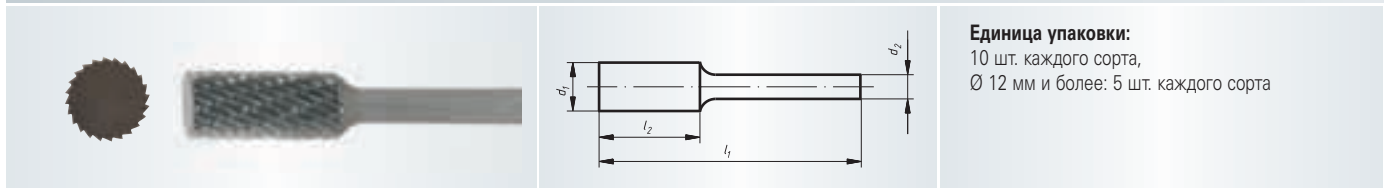
Наименование	Насечка	Согласно DIN 8033	d ₁ мм	l ₂ мм	d ₂ мм	l ₁ мм	Артикул №	Рекомендация по применению	Новые борфрезы
HFA 0210.03	Z5	ZYA 0210	2	10	3	40	A10010210305	1 2 3 4 7	■
HFA 0313.03	Z3	ZYA 0313	3	13	3	40	A10010313303	1 2 3 4 7	■
HFA 0313.03	Z4	ZYA 0313	3	13	3	40	A10010313304	2 3 4 7 8	■
HFA 0313.03	Z5	ZYA 0313	3	13	3	40	A10010313305	1 2 3 4 7	■
HFA 0313.03	Z7	ZYA 0313	3	13	3	40	A10010313308	1 2 3 5 7	■
HFA 0413.06	Z3	ZYA 0413	4	13	6	50	A10010413603	1 2 3 4 7	■
HFA 0413.06	Z7	ZYA 0413	4	13	6	50	A10010413608	1 2 3 5 7	■
HFA 0607.03	Z5	ZYA 0607	6	7	3	37	A10010607305	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFA 0613.03	Z5	ZYA 0613	6	13	3	43	A10010613305	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFA 0613.03	Z7	ZYA 0613	6	13	3	43	A10010613308	1 2 3 5 7	■ Ⓢ
HFA 0616.06	Z2	ZYA 0616	6	16	6	50	A10010616602	1 5 6 8	■ Ⓢ
HFA 0616.06	Z3	ZYA 0616	6	16	6	50	A10010616603	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFA 0616.06	Z4	ZYA 0616	6	16	6	50	A10010616604	2 3 4 7 8	■ Ⓢ
HFA 0616.06	Z5	ZYA 0616	6	16	6	50	A10010616605	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFA 0616.06	Z7	ZYA 0616	6	16	6	50	A10010616608	1 2 3 5 7	■ Ⓢ
HFA 0616.06	Z9	ZYA 0616	6	16	6	50	A10010616609	6 8	■
HFA 0820.06	Z3	ZYA 0820	8	20	6	60	A10010820603	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFA 0820.06	Z4	ZYA 0820	8	20	6	60	A10010820604	2 3 4 7 8	■ Ⓢ
HFA 0820.06	Z5	ZYA 0820	8	20	6	60	A10010820605	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFA 0820.06	Z7	ZYA 0820	8	20	6	60	A10010820608	1 2 3 5 7	■ Ⓢ
HFA 1013.06	Z3	ZYA 1013	10	13	6	53	A10011013603	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFA 1013.06	Z7	ZYA 1013	10	13	6	53	A10011013608	1 2 3 5 7	■ Ⓢ
HFA 1013.08	Z3	ZYA 1013	10	13	8	53	A10011013803	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFA 1020.06	Z3	ZYA 1020	10	20	6	60	A10011020603	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFA 1020.06	Z4	ZYA 1020	10	20	6	60	A10011020604	2 3 4 7 8	■ Ⓢ
HFA 1020.06	Z7	ZYA 1020	10	20	6	60	A10011020608	1 2 3 5 7	■ Ⓢ
HFA 1025.06	Z4	ZYA 1025	10	25	6	65	A10011025604	2 3 4 7 8	■ Ⓢ
HFA 1025.06	Z7	ZYA 1025	10	25	6	65	A10011025608	1 2 3 5 7	■ Ⓢ
HFA 1025.08	Z3	ZYA 1025	10	25	8	65	A10011025803	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFA 1225.06	Z3	ZYA 1225	12	25	6	65	A10011225603	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFA 1225.06	Z4	ZYA 1225	12	25	6	65	A10011225604	2 3 4 7 8	■ Ⓢ
HFA 1225.06	Z5	ZYA 1225	12	25	6	65	A10011225605	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFA 1225.06	Z7	ZYA 1225	12	25	6	65	A10011225608	1 2 3 5 7	■ Ⓢ
HFA 1225.06	Z9	ZYA 1225	12	25	6	65	A10011225609	6 8	■
HFA 1225.08	Z4	ZYA 1225	12	25	8	65	A10011225804	2 3 4 7 8	■ Ⓢ
HFA 1225.08	Z9	ZYA 1225	12	25	8	65	A10011225809	6 8	■
HFA 1625.06	Z3	ZYA 1625	16	25	6	65	A10011625603	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFA 1625.06	Z7	ZYA 1625	16	25	6	65	A10011625608	1 2 3 5 7	■ Ⓢ
HFA 1625.06	Z9	ZYA 1625	16	25	6	65	A10011625609	6 8	■ Ⓢ
HFA 1625.08	Z9	ZYA 1625	16	25	8	65	A10011625809	6 8	■ Ⓢ



Base

Форма А, цилиндрическая BASE-X

Пример заказа: A10010313322



Единица упаковки:
10 шт. каждого сорта,
Ø 12 мм и более: 5 шт. каждого сорта

Наименование	Насечка	Согласно DIN 8033	d ₁ мм	l ₂ мм	d ₂ мм	l ₁ мм	Артикул №	Рекомендация по применению	Новые борфрезы	
HFA 0313.03 BASE-X	ZX	ZYA 0313	3	13	3	40	A10010313322		<input type="checkbox"/>	НОВИНКА
HFA 0616.06 BASE-X	ZX	ZYA 0616	6	16	6	50	A10010616622		<input type="checkbox"/>	НОВИНКА
HFA 0820.06 BASE-X	ZX	ZYA 0820	8	20	6	60	A10010820622		<input type="checkbox"/>	НОВИНКА
HFA 1020.06 BASE-X	ZX	ZYA 1020	10	20	6	60	A10011020622		<input type="checkbox"/>	НОВИНКА
HFA 1225.06 BASE-X	ZX	ZYA 1225	12	25	6	65	A10011225622		<input type="checkbox"/>	НОВИНКА

Всегда правильно подобранный инструмент

LUKAS

Шлифовальные и полировальные головки: 11 000 изготовленных под заказ вариантов говорят о разнообразии этих инструментов.

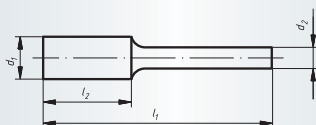
Мартин Райф
Сбыт

www.lukas-erzett.com



Форма А, цилиндрическая с торцевыми зубьями

Пример заказа: A100102103050001



Единица упаковки:

1 шт. каждого сорта

Другие размеры, насечки и длина хвостовика - по запросу.

Возможна переточка инструмента, просьба обращаться.

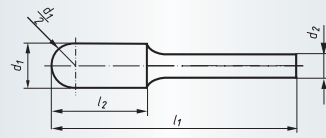
Наименование	Насечка	Согласно DIN 8033	d ₁ мм	l ₂ мм	d ₂ мм	l ₁ мм	Артикул №	Рекомендация по применению								Новые борфрезы		
								1	2	3	4	5	6	7	8			
HFAS 0210.03	Z5	ZYA-S 0210	2	10	3	40	A100102103050001	1	2	3	4			7				■
HFAS 0313.03	Z3	ZYA-S 0313	3	13	3	40	A100103133030001	1	2	3	4			7				■
HFAS 0313.03	Z4	ZYA-S 0313	3	13	3	40	A100103133040001		2	3	4			7	8			■
HFAS 0313.03	Z5	ZYA-S 0313	3	13	3	40	A100103133050001	1	2	3	4			7				■
HFAS 0313.03	Z7	ZYA-S 0313	3	13	3	40	A100103133080001	1	2	3		5		7				■
HFAS 0413.06	Z3	ZYA-S 0413	4	13	6	50	A100104136030001	1	2	3	4			7				■
HFAS 0413.06	Z7	ZYA-S 0413	4	13	6	50	A100104136080001	1	2	3		5		7				■
HFAS 0607.03	Z5	ZYA-S 0607	6	7	3	37	A100106073050001	1	2	3	4			7				■
HFAS 0613.03	Z5	ZYA-S 0613	6	13	3	43	A100106133050001	1	2	3	4			7				■
HFAS 0613.03	Z7	ZYA-S 0613	6	13	3	43	A100106133080001	1	2	3		5		7				■
HFAS 0616.06	Z3	ZYA-S 0616	6	16	6	50	A100106166030001	1	2	3	4			7				■
HFAS 0616.06	Z4	ZYA-S 0616	6	16	6	50	A100106166040001		2	3	4			7	8			■
HFAS 0616.06	Z5	ZYA-S 0616	6	16	6	50	A100106166050001	1	2	3	4			7				■
HFAS 0616.06	Z7	ZYA-S 0616	6	16	6	50	A100106166080001	1	2	3		5		7				■
HFAS 0820.06	Z3	ZYA-S 0820	8	20	6	60	A100108206030001	1	2	3	4			7				■
HFAS 0820.06	Z4	ZYA-S 0820	8	20	6	60	A100108206040001		2	3	4			7	8			■
HFAS 0820.06	Z5	ZYA-S 0820	8	20	6	60	A100108206050001	1	2	3	4			7				■
HFAS 0820.06	Z7	ZYA-S 0820	8	20	6	60	A100108206080001	1	2	3		5		7				■
HFAS 1013.06	Z3	ZYA-S 1013	10	13	6	53	A100110136030001	1	2	3	4			7				■
HFAS 1013.06	Z7	ZYA-S 1013	10	13	6	53	A100110136080001	1	2	3		5		7				■
HFAS 1020.06	Z3	ZYA-S 1020	10	20	6	60	A100110206030001	1	2	3	4			7				■
HFAS 1020.06	Z4	ZYA-S 1020	10	20	6	60	A100110206040001		2	3	4			7	8			■
HFAS 1020.06	Z7	ZYA-S 1020	10	20	6	60	A100110206080001	1	2	3		5		7				■
HFAS 1025.06	Z4	ZYA-S 1025	10	25	6	65	A100110256040001		2	3	4			7	8			■
HFAS 1025.06	Z7	ZYA-S 1025	10	25	6	65	A100110256080001	1	2	3		5		7				■
HFAS 1225.06	Z3	ZYA-S 1225	12	25	6	65	A100112256030001	1	2	3	4			7				■
HFAS 1225.06	Z4	ZYA-S 1225	12	25	6	65	A100112256040001		2	3	4			7	8			■
HFAS 1225.06	Z5	ZYA-S 1225	12	25	6	65	A100112256050001	1	2	3	4			7				■
HFAS 1225.06	Z7	ZYA-S 1225	12	25	6	65	A100112256080001	1	2	3		5		7				■
HFAS 1225.08	Z4	ZYA-S 1225	12	25	8	65	A100112258040001		2	3	4			7	8			■
HFAS 1225.08	Z7	ZYA-S 1225	12	25	8	65	A100112258080001	1	2	3		5		7				■
HFAS 1625.06	Z3	ZYA-S 1625	16	25	6	65	A100116256030001	1	2	3	4			7				■
HFAS 1625.06	Z7	ZYA-S 1625	16	25	6	65	A100116256080001	1	2	3		5		7				■



Industry

Форма С, цилиндросферическая

Пример заказа: A10020210305



Единица упаковки:

1 шт. каждого сорта

Другие размеры, насечки и длина хвостовика - по запросу.

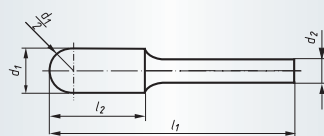
Ⓢ Возможна переточка инструмента, просьба обращаться.

Наименование	Насечка	Согласно DIN 8033	d1 мм	l2 мм	d2 мм	l1 мм	Артикул №	Рекомендация по применению								Новые борфрезы	
								1	2	3	4	5	6	7	8		
HFC 0210.03	Z5	WRC 0210	2	10	3	40	A10020210305	1	2	3	4			7			■
HFC 0210.03	Z7	WRC 0210	2	10	3	40	A10020210308	1	2	3		5		7			■
HFC 0313.03	Z2	WRC 0313	3	13	3	40	A10020313302	1				5	6		8		■
HFC 0313.03	Z3	WRC 0313	3	13	3	40	A10020313303	1	2	3	4			7			■
HFC 0313.03	Z4	WRC 0313	3	13	3	40	A10020313304		2	3	4			7	8		■
HFC 0313.03	Z5	WRC 0313	3	13	3	40	A10020313305	1	2	3	4			7			■
HFC 0313.03	Z7	WRC 0313	3	13	3	40	A10020313308	1	2	3		5		7			■
HFC 0413.06	Z3	WRC 0413	4	13	6	50	A10020413603	1	2	3	4			7			■
HFC 0413.06	Z4	WRC 0413	4	13	6	50	A10020413604		2	3	4			7	8		■
HFC 0413.06	Z7	WRC 0413	4	13	6	50	A10020413608	1	2	3		5		7			■ Ⓢ
HFC 0613.03	Z5	WRC 0613	6	13	3	43	A10020613305	1	2	3	4			7			■ Ⓢ
HFC 0613.03	Z7	WRC 0613	6	13	3	43	A10020613308	1	2	3		5		7			■ Ⓢ
HFC 0616.06	Z1	WRC 0616	6	16	6	50	A10020616601						6		8		■
HFC 0616.06	Z2	WRC 0616	6	16	6	50	A10020616602	1				5	6		8		■ Ⓢ
HFC 0616.06	Z3	WRC 0616	6	16	6	50	A10020616603	1	2	3	4			7			■ Ⓢ
HFC 0616.06	Z4	WRC 0616	6	16	6	50	A10020616604		2	3	4			7	8		■ Ⓢ
HFC 0616.06	Z5	WRC 0616	6	16	6	50	A10020616605	1	2	3	4			7			■ Ⓢ
HFC 0616.06	Z7	WRC 0616	6	16	6	50	A10020616608	1	2	3		5		7			■ Ⓢ
HFC 0616.06	Z9	WRC 0616	6	16	6	50	A10020616609						6		8		■
HFC 0820.06	Z3	WRC 0820	8	20	6	60	A10020820603	1	2	3	4			7			■ Ⓢ
HFC 0820.06	Z4	WRC 0820	8	20	6	60	A10020820604		2	3	4			7	8		■ Ⓢ
HFC 0820.06	Z5	WRC 0820	8	20	6	60	A10020820605	1	2	3	4			7			■ Ⓢ
HFC 0820.06	Z6	WRC 0820	8	20	6	60	A10020820606		2	3	4			7	8		■ Ⓢ
HFC 0820.06	Z7	WRC 0820	8	20	6	60	A10020820608	1	2	3		5		7			■ Ⓢ
HFC 0820.06	Z9	WRC 0820	8	20	6	60	A10020820609						6		8		■
HFC 1020.06	Z3	WRC 1020	10	20	6	60	A10021020603	1	2	3	4			7			■ Ⓢ
HFC 1020.06	Z4	WRC 1020	10	20	6	60	A10021020604		2	3	4			7	8		■ Ⓢ
HFC 1020.06	Z5	WRC 1020	10	20	6	60	A10021020605	1	2	3	4			7			■ Ⓢ
HFC 1020.06	Z6	WRC 1020	10	20	6	60	A10021020606		2	3	4			7	8		■ Ⓢ
HFC 1020.06	Z7	WRC 1020	10	20	6	60	A10021020608	1	2	3		5		7			■ Ⓢ
HFC 1020.08	Z4	WRC 1020	10	20	8	60	A10021020804		2	3	4			7	8		■ Ⓢ
HFC 1020.08	Z7	WRC 1020	10	20	8	60	A10021020808	1	2	3		5		7			■ Ⓢ
HFC 1025.06	Z7	WRC 1025	10	25	6	65	A10021025608	1	2	3		5		7			■ Ⓢ
HFC 1225.06	Z1	WRC 1225	12	25	6	65	A10021225601						6		8		■ Ⓢ
HFC 1225.06	Z2	WRC 1225	12	25	6	65	A10021225602	1				5	6		8		■ Ⓢ
HFC 1225.06	Z3	WRC 1225	12	25	6	65	A10021225603	1	2	3	4			7			■ Ⓢ
HFC 1225.06	Z4	WRC 1225	12	25	6	65	A10021225604		2	3	4			7	8		■ Ⓢ
HFC 1225.06	Z5	WRC 1225	12	25	6	65	A10021225605	1	2	3	4			7			■ Ⓢ
HFC 1225.06	Z6	WRC 1225	12	25	6	65	A10021225606		2	3	4			7	8		■ Ⓢ
HFC 1225.06	Z7	WRC 1225	12	25	6	65	A10021225608	1	2	3		5		7			■ Ⓢ



Форма С, цилиндросферическая

Пример заказа: A10021225609



Единица упаковки:

1 шт. каждого сорта

Другие размеры, насечки и длина хвостовика - по запросу.

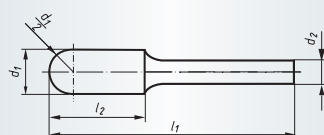
Ⓢ Возможна переточка инструмента, просьба обращаться.

Наименование	Насечка	Согласно DIN 8033	d ₁ мм	l ₂ мм	d ₂ мм	l ₁ мм	Артикул №	Рекомендация по применению	Новые борфрезы
HFC 1225.06	Z9	WRC 1225	12	25	6	65	A10021225609		■
HFC 1225.08	Z3	WRC 1225	12	25	8	65	A10021225803		■ Ⓢ
HFC 1225.08	Z4	WRC 1225	12	25	8	65	A10021225804		■ Ⓢ
HFC 1225.08	Z7	WRC 1225	12	25	8	65	A10021225808		■ Ⓢ
HFC 1225.08	Z9	WRC 1225	12	25	8	65	A10021225809		■
HFC 1625.06	Z3	WRC 1625	16	25	6	65	A10021625603		■ Ⓢ
HFC 1625.06	Z7	WRC 1625	16	25	6	65	A10021625608		■ Ⓢ
HFC 1625.06	Z9	WRC 1625	16	25	6	65	A10021625609		■ Ⓢ
HFC 1625.08	Z3	WRC 1625	16	25	8	65	A10021625803		■ Ⓢ
HFC 1625.08	Z9	WRC 1625	16	25	8	65	A10021625809		■ Ⓢ



Форма С, цилиндросферическая BASE-X

Пример заказа: A10020313322



Единица упаковки:

10 шт. каждого сорта,

Ø 12 мм и более: 5 шт. каждого сорта

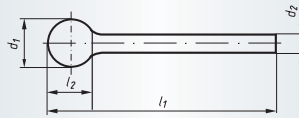
Наименование	Насечка	Согласно DIN 8033	d ₁ мм	l ₂ мм	d ₂ мм	l ₁ мм	Артикул №	Рекомендация по применению	Новые борфрезы
НОВИНКА HFC 0313.03 BASE-X	ZX	WRC 0313	3	13	3	40	A10020313322		■
НОВИНКА HFC 0613.03 BASE-X	ZX	WRC 0613	6	13	3	43	A10020613322		■
НОВИНКА HFC 0616.06 BASE-X	ZX	WRC 0616	6	16	6	50	A10020616622		■
НОВИНКА HFC 0820.06 BASE-X	ZX	WRC 0820	8	20	6	60	A10020820622		■
НОВИНКА HFC 1020.06 BASE-X	ZX	WRC 1020	10	20	6	60	A10021020622		■
НОВИНКА HFC 1225.06 BASE-X	ZX	WRC 1225	12	25	6	65	A10021225622		■



Industry

Форма D, сферическая

Пример заказа: A10030303302



Единица упаковки:

1 шт. каждого сорта

Другие размеры, насечки и длина хвостовика - по запросу.

Ⓢ Возможна переточка инструмента, просьба обращаться.

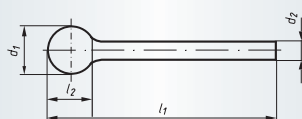
Наименование	Насечка	Согласно DIN 8033	d ₁ мм	l ₂ мм	d ₂ мм	l ₁ мм	Артикул №	Рекомендация по применению								Новые борфрезы	
								1	2	3	4	5	6	7	8		
HFD 0302.03	Z2	KUD 0302	3	2	3	40	A10030303302	1				5	6		8		■
HFD 0302.03	Z3	KUD 0302	3	2	3	40	A10030303303	1	2	3	4				7		■
HFD 0302.03	Z4	KUD 0302	3	2	3	40	A10030303304		2	3	4				7	8	■
HFD 0302.03	Z5	KUD 0302	3	2	3	40	A10030303305	1	2	3	4				7		■
HFD 0302.03	Z7	KUD 0302	3	2	3	40	A10030303308	1	2	3		5			7		■
HFD 0403.03	Z5	KUD 0403	4	3	3	34	A100304043050001	1	2	3	4				7		■ Ⓢ
HFD 0403.03	Z7	KUD 0403	4	3	3	34	A100304043080001	1	2	3		5			7		■
HFD 0403.06	Z3	KUD 0403	4	3	6	50	A10030404603	1	2	3	4				7		■
HFD 0403.06	Z4	KUD 0403	4	3	6	50	A10030404604		2	3	4				7	8	■
HFD 0403.06	Z7	KUD 0403	4	3	6	50	A10030404608	1	2	3		5			7		■
HFD 0605.03	Z5	KUD 0605	6	5	3	35	A10030606305	1	2	3	4				7		■ Ⓢ
HFD 0605.03	Z7	KUD 0605	6	5	3	35	A10030606308	1	2	3		5			7		■ Ⓢ
HFD 0605.06	Z3	KUD 0605	6	5	6	50	A10030606603	1	2	3	4				7		■ Ⓢ
HFD 0605.06	Z4	KUD 0605	6	5	6	50	A10030606604		2	3	4				7	8	■ Ⓢ
HFD 0605.06	Z5	KUD 0605	6	5	6	50	A10030606605	1	2	3	4				7		■ Ⓢ
HFD 0605.06	Z7	KUD 0605	6	5	6	50	A10030606608	1	2	3		5			7		■ Ⓢ
HFD 0807.06	Z3	KUD 0807	8	7	6	47	A10030808603	1	2	3	4				7		■ Ⓢ
HFD 0807.06	Z4	KUD 0807	8	7	6	47	A10030808604		2	3	4				7	8	■ Ⓢ
HFD 0807.06	Z5	KUD 0807	8	7	6	47	A10030808605	1	2	3	4				7		■ Ⓢ
HFD 0807.06	Z7	KUD 0807	8	7	6	47	A10030808608	1	2	3		5			7		■ Ⓢ
HFD 1009.06	Z3	KUD 1009	10	9	6	49	A10031010603	1	2	3	4				7		■ Ⓢ
HFD 1009.06	Z4	KUD 1009	10	9	6	49	A10031010604		2	3	4				7	8	■ Ⓢ
HFD 1009.06	Z5	KUD 1009	10	9	6	49	A10031010605	1	2	3	4				7		■ Ⓢ
HFD 1009.06	Z7	KUD 1009	10	9	6	49	A10031010608	1	2	3		5			7		■ Ⓢ
HFD 1210.06	Z3	KUD 1210	12	10	6	51	A10031212603	1	2	3	4				7		■ Ⓢ
HFD 1210.06	Z4	KUD 1210	12	10	6	51	A10031212604		2	3	4				7	8	■ Ⓢ
HFD 1210.06	Z5	KUD 1210	12	10	6	51	A10031212605	1	2	3	4				7		■ Ⓢ
HFD 1210.06	Z7	KUD 1210	12	10	6	51	A10031212608	1	2	3		5			7		■ Ⓢ
HFD 1210.06	Z9	KUD 1210	12	10	6	50	A10031212609						6		8		■
HFD 1210.08	Z4	KUD 1210	12	10	8	51	A10031212804		2	3	4				7	8	■ Ⓢ
HFD 1210.08	Z7	KUD 1210	12	10	8	51	A10031210808	1	2	3		5			7		■ Ⓢ
HFD 1210.08	Z9	KUD 1210	12	10	8	50	A10031212809						6		8		■
HFD 1614.06	Z3	KUD 1614	16	14	6	54	A10031616603	1	2	3	4				7		■ Ⓢ
HFD 1614.06	Z4	KUD 1614	16	14	6	54	A10031616604		2	3	4				7	8	■ Ⓢ
HFD 1614.06	Z7	KUD 1614	16	14	6	54	A10031616608	1	2	3		5			7		■ Ⓢ
HFD 1614.06	Z9	KUD 1614	16	14	6	54	A10031616609						6		8		■
HFD 1614.08	Z3	KUD 1614	16	14	8	54	A10031616803	1	2	3	4				7		■ Ⓢ
HFD 1614.08	Z9	KUD 1614	16	14	8	54	A10031616809						6		8		■



Industry

Форма D, сферическая

Пример заказа: A10032020603



Единица упаковки:

1 шт. каждого сорта

Другие размеры, насечки и длина хвостовика - по запросу.

Ⓢ Возможна переточка инструмента, просьба обращаться.

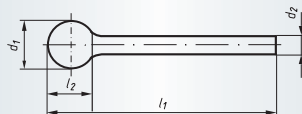
Наименование	Насечка	Согласно DIN 8033	d ₁ мм	l ₂ мм	d ₂ мм	l ₁ мм	Артикул №	Рекомендация по применению	Новые борфрезы
HFD 2018.06	Z3	KUD 2018	20	18	6	58	A10032020603		<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
HFD 2018.06	Z7	KUD 2018	20	18	6	58	A10032020608		<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
HFD 2018.08	Z3	KUD 2018	20	18	8	58	A10032020803		<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>



Base

Форма D, сферическая BASE-X

Пример заказа: A10030403322



Единица упаковки:

10 шт. каждого сорта,

Ø 12 мм и более: 5 шт. каждого сорта

Другие размеры, насечки и длина хвостовика - по запросу.

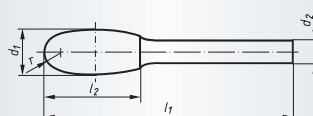
Наименование	Насечка	Согласно DIN 8033	d ₁ мм	l ₂ мм	d ₂ мм	l ₁ мм	Артикул №	Рекомендация по применению	Новые борфрезы
НОВИНКА HFD 0403.03 BASE-X	ZX	KUD 0403	4	3	3	34	A10030403322		<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
НОВИНКА HFD 0605.03 BASE-X	ZX	KUD 0605	6	5	3	35	A10030605322		<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
НОВИНКА HFD 0807.06 BASE-X	ZX	KUD 0807	8	7	6	47	A10030807622		<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
НОВИНКА HFD 1009.06 BASE-X	ZX	KUD 1009	10	9	6	49	A10031009622		<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
НОВИНКА HFD 1210.06 BASE-X	ZX	KUD 1210	12	10	6	51	A10031210622		<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>



Industry

Форма Е, каплевидная

Пример заказа: A10060307303



Единица упаковки:

1 шт. каждого сорта

Другие размеры, насечки и длина хвостовика - по запросу.

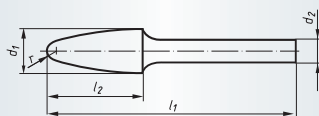
Ⓢ Возможна переточка инструмента, просьба обращаться.

Наименование	Насечка	Согласно DIN 8033	d1 мм	l2 мм	d2 мм	l1 мм	r мм	Артикул №	Рекомендация по применению								Новые борфрезы	
									1	2	3	4	5	6	7	8		
HFE 0307.03	Z3	TRE 0307	3	7	3	40	1,2	A10060307303	1	2	3	4			7			■
HFE 0307.03	Z5	TRE 0307	3	7	3	40	1,2	A10060307305	1	2	3	4			7			■
HFE 0307.03	Z7	TRE 0307	3	7	3	40	1,2	A10060307308	1	2	3		5		7			■
HFE 0610.03	Z5	TRE 0610	6	10	3	40	2,8	A10060610305	1	2	3	4			7			■ Ⓢ
HFE 0610.03	Z7	TRE 0610	6	10	3	40	2,8	A10060610308	1	2	3		5		7			■ Ⓢ
HFE 0610.06	Z3	TRE 0610	6	10	6	50	2,8	A10060610603	1	2	3	4			7			■ Ⓢ
HFE 0610.06	Z4	TRE 0610	6	10	6	50	2,8	A10060610604		2	3	4			7	8		■ Ⓢ
HFE 0610.06	Z7	TRE 0610	6	10	6	50	2,8	A10060610608	1	2	3		5		7			■ Ⓢ
HFE 0813.06	Z3	TRE 0813	8	13	6	53	3,7	A10060813603	1	2	3	4			7			■ Ⓢ
HFE 0813.06	Z4	TRE 0813	8	13	6	53	3,7	A10060813604		2	3	4			7	8		■ Ⓢ
HFE 0813.06	Z7	TRE 0813	8	13	6	53	3,7	A10060813608	1	2	3		5		7			■ Ⓢ
HFE 1220.06	Z3	TRE 1220	12	20	6	60	5,0	A10061220603	1	2	3	4			7			■ Ⓢ
HFE 1220.06	Z4	TRE 1220	12	20	6	60	5,0	A10061220604		2	3	4			7	8		■ Ⓢ
HFE 1220.06	Z5	TRE 1220	12	20	6	60	5,0	A10061220605	1	2	3	4			7			■ Ⓢ
HFE 1220.06	Z7	TRE 1220	12	20	6	60	5,0	A10061220608	1	2	3		5		7			■ Ⓢ
HFE 1225.08	Z3	TRE 1225	12	25	8	65	5,0	A10061225803	1	2	3	4			7			■ Ⓢ
HFE 1225.08	Z9	TRE 1225	12	25	8	65	5,0	A10061225809						6		8		■
HFE 1625.06	Z7	TRE 1625	16	25	6	65	7,1	A10061625608	1	2	3		5		7			■ Ⓢ
HFE 1625.08	Z3	TRE 1625	16	25	8	65	7,1	A10061625803	1	2	3	4			7			■ Ⓢ
HFE 1625.08	Z9	TRE 1625	16	25	8	65	7,1	A10061625809						6		8		■
HFE 2035.08	Z3	TRE 2035	20	35	8	75	8,0	A10062035803	1	2	3	4			7			■ Ⓢ



Форма F, грибовидная

Пример заказа: A10100307303



Единица упаковки:

1 шт. каждого сорта

Другие размеры, насечки и длина хвостовика - по запросу.

Ⓢ Возможна переточка инструмента, просьба обращаться.

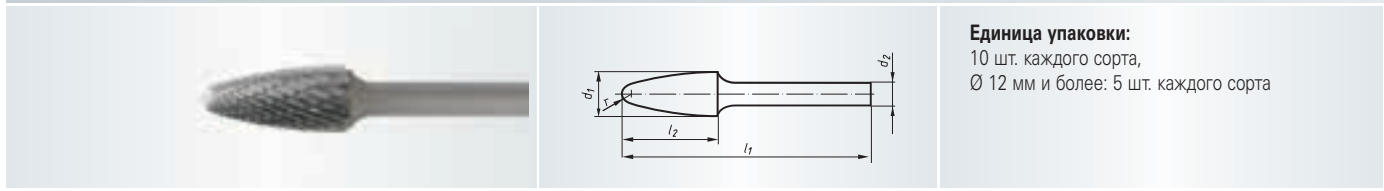
Наименование	Насечка	Согласно DIN 8033	d1 мм	l2 мм	d2 мм	l1 мм	r мм	Артикул №	Рекомендация по применению								Новые борфрезы	
									1	2	3	4	5	6	7	8		
HFF 0307.03	Z3	RBF 0307	3	7	3	40	0,75	A10100307303	1	2	3	4			7			■
HFF 0307.03	Z4	RBF 0307	3	7	3	40	0,75	A10100307304		2	3	4			7	8		■
HFF 0307.03	Z5	RBF 0307	3	7	3	40	0,75	A10100307305	1	2	3	4			7			■
HFF 0313.03	Z5	RBF 0313	3	13	3	40	0,75	A10100313305	1	2	3	4			7			■
HFF 0313.03	Z7	RBF 0313	3	13	3	40	0,75	A10100313308	1	2	3		5		7			■
HFF 0613.03	Z5	RBF 0613	6	13	3	43	1,4	A10100613305	1	2	3	4			7			■ Ⓢ
HFF 0613.03	Z7	RBF 0613	6	13	3	43	1,4	A10100613308	1	2	3		5		7			■ Ⓢ
HFF 0618.06	Z3	RBF 0618	6	18	6	50	1,5	A10100618603	1	2	3	4			7			■ Ⓢ
HFF 0618.06	Z4	RBF 0618	6	18	6	50	1,5	A10100618604		2	3	4			7	8		■ Ⓢ
HFF 0618.06	Z5	RBF 0618	6	18	6	50	1,5	A10100618605	1	2	3	4			7			■ Ⓢ
HFF 0618.06	Z7	RBF 0618	6	18	6	50	1,5	A10100618608	1	2	3		5		7			■ Ⓢ
HFF 0820.06	Z3	---	8	20	6	60	1,8	A10100820603	1	2	3	4			7			■ Ⓢ
HFF 0820.06	Z7	---	8	20	6	60	1,8	A10100820608	1	2	3		5		7			■ Ⓢ
HFF 1020.06	Z3	RBF 1020	10	20	6	60	2,5	A10101020603	1	2	3	4			7			■ Ⓢ
HFF 1020.06	Z4	RBF 1020	10	20	6	60	2,5	A10101020604		2	3	4			7	8		■ Ⓢ
HFF 1020.06	Z6	RBF 1020	10	20	6	60	2,5	A10101020606		2	3	4			7	8		■ Ⓢ
HFF 1020.06	Z7	RBF 1020	10	20	6	60	2,5	A10101020608	1	2	3		5		7			■ Ⓢ
HFF 1225.06	Z1	RBF 1225	12	25	6	65	2,5	A10101225601						6		8		■ Ⓢ
HFF 1225.06	Z3	RBF 1225	12	25	6	65	2,5	A10101225603	1	2	3	4			7			■ Ⓢ
HFF 1225.06	Z4	RBF 1225	12	25	6	65	2,5	A10101225604		2	3	4			7	8		■ Ⓢ
HFF 1225.06	Z7	RBF 1225	12	25	6	65	2,5	A10101225608	1	2	3		5		7			■ Ⓢ
HFF 1225.06	Z9	RBF 1225	12	25	6	65	2,5	A10101225609						6		8		■
HFF 1225.08	Z3	RBF 1225	12	25	8	65	2,5	A10101225803	1	2	3	4			7			■ Ⓢ
HFF 1225.08	Z7	RBF 1225	12	25	8	65	2,5	A10101225808	1	2	3		5		7			■ Ⓢ
HFF 1225.08	Z9	RBF 1225	12	25	8	65	2,5	A10101225809						6		8		■
HFF 1230.06	Z3	RBF 1230	12	30	6	70	2,7	A10101230603	1	2	3	4			7			■ Ⓢ
HFF 1230.06	Z7	RBF 1230	12	30	6	70	2,7	A10101230608	1	2	3		5		7			■ Ⓢ
HFF 1230.08	Z3	RBF 1230	12	30	8	70	2,7	A10101230803	1	2	3	4			7			■ Ⓢ
HFF 1630.06	Z7	RBF 1630	16	30	6	70	3,6	A10101630608	1	2	3		5		7			■ Ⓢ
HFF 1630.06	Z9	RBF 1630	16	30	6	70	3,6	A10101630609						6		8		■
HFF 1630.08	Z3	RBF 1630	16	30	8	70	3,6	A10101630803	1	2	3	4			7			■ Ⓢ
HFF 1630.08	Z9	RBF 1630	16	30	8	70	3,6	A10101630809						6		8		■



Base

Форма F, грибовидная BASE-X

Пример заказа: A10100313322



Единица упаковки:
10 шт. каждого сорта,
Ø 12 мм и более: 5 шт. каждого сорта

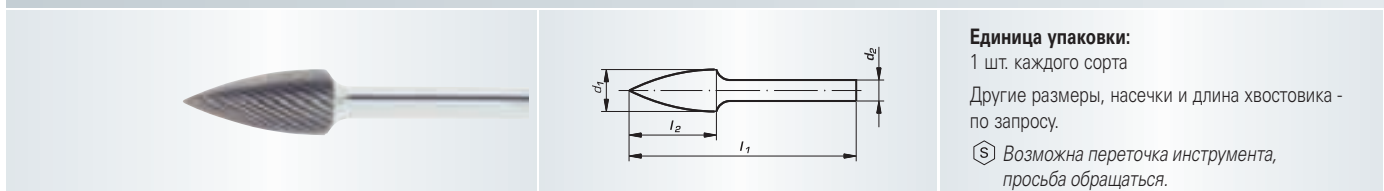
Наименование	Насечка	Согласно DIN 8033	d ₁ мм	l ₂ мм	d ₂ мм	l ₁ мм	r мм	Артикул №	Рекомендация по применению	Новые борфрезы
HFF 0313.03 BASE-X	ZX	RBF 0313	3	13	3	40	0,75	A10100313322	1 2 3 4 5 7	■
HFF 0618.06 BASE-X	ZX	RBF 0618	6	18	6	50	1,5	A10100618622	1 2 3 4 5 7	■
HFF 0820.06 BASE-X	ZX	---	8	20	6	60	1,8	A10100820622	1 2 3 4 5 7	■
HFF 1020.06 BASE-X	ZX	RBF 1020	10	20	6	60	2,5	A10101020622	1 2 3 4 5 7	■
HFF 1225.06 BASE-X	ZX	RBF 1225	12	25	6	65	2,5	A10101225622	1 2 3 4 5 7	■



Industry

Форма G, снарядная

Пример заказа: A10040307305



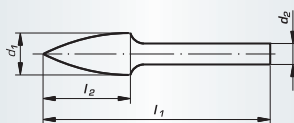
Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта
Другие размеры, насечки и длина хвостовика - по запросу.
Ⓢ Возможна переточка инструмента, просьба обращаться.

Наименование	Насечка	Согласно DIN 8033	d ₁ мм	l ₂ мм	d ₂ мм	l ₁ мм	Артикул №	Рекомендация по применению	Новые борфрезы
HFG 0307.03	Z5	SPG 0307	3	7	3	40	A10040307305	1 2 3 4 7	■
HFG 0307.03	Z7	SPG 0307	3	7	3	40	A10040307308	1 2 3 5 7	■
HFG 0313.03	Z3	SPG 0313	3	13	3	40	A10040313303	1 2 3 4 7	■
HFG 0313.03	Z4	SPG 0313	3	13	3	40	A10040313304	2 3 4 7 8	■
HFG 0313.03	Z5	SPG 0313	3	13	3	40	A10040313305	1 2 3 4 7	■
HFG 0313.03	Z7	SPG 0313	3	13	3	40	A10040313308	1 2 3 5 7	■
HFG 0613.03	Z5	SPG 0613	6	13	3	43	A10040613305	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFG 0613.03	Z7	SPG 0613	6	13	3	43	A10040613308	1 2 3 5 7	■ Ⓢ
HFG 0618.06	Z1	SPG 0618	6	18	6	50	A10040618601	6 8	■
HFG 0618.06	Z2	SPG 0618	6	18	6	50	A10040618602	1 5 6 8	■ Ⓢ
HFG 0618.06	Z3	SPG 0618	6	18	6	50	A10040618603	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFG 0618.06	Z4	SPG 0618	6	18	6	50	A10040618604	2 3 4 7 8	■ Ⓢ
HFG 0618.06	Z5	SPG 0618	6	18	6	50	A10040618605	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFG 0618.06	Z7	SPG 0618	6	18	6	50	A10040618608	1 2 3 5 7	■ Ⓢ
HFG 0820.06	Z3	---	8	20	6	60	A10040820603	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFG 0820.06	Z7	---	8	20	6	60	A10040820608	1 2 3 5 7	■ Ⓢ
HFG 1020.06	Z3	SPG 1020	10	20	6	60	A10041020603	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFG 1020.06	Z4	SPG 1020	10	20	6	60	A10041020604	2 3 4 7 8	■ Ⓢ
HFG 1020.06	Z5	SPG 1020	10	20	6	60	A10041020605	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFG 1020.06	Z7	SPG 1020	10	20	6	60	A10041020608	1 2 3 5 7	■ Ⓢ



Форма G, снарядная

Пример заказа: A10041220603



Единица упаковки:

1 шт. каждого сорта

Другие размеры, насечки и длина хвостовика - по запросу.

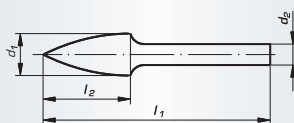
Ⓢ Возможна переточка инструмента, просьба обращаться.

Наименование	Насечка	Согласно DIN 8033	d ₁ мм	l ₂ мм	d ₂ мм	l ₁ мм	Артикул №	Рекомендация по применению	Новые борфрезы
HFG 1220.06	Z3	SPG 1220	12	20	6	60	A10041220603	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFG 1220.06	Z7	SPG 1220	12	20	6	60	A10041220608	1 2 3 5 7	■ Ⓢ
HFG 1225.06	Z2	SPG 1225	12	25	6	65	A10041225602	1 5 6 8	■ Ⓢ
HFG 1225.06	Z3	SPG 1225	12	25	6	65	A10041225603	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFG 1225.06	Z4	SPG 1225	12	25	6	65	A10041225604	2 3 4 7 8	■ Ⓢ
HFG 1225.06	Z7	SPG 1225	12	25	6	65	A10041225608	1 2 3 5 7	■ Ⓢ
HFG 1225.08	Z3	SPG 1225	12	25	8	65	A10041225803	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFG 1230.06	Z2	SPG 1230	12	30	6	70	A10041230602	1 5 6 8	■ Ⓢ
HFG 1230.06	Z3	SPG 1230	12	30	6	70	A10041230603	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFG 1230.06	Z4	SPG 1230	12	30	6	70	A10041230604	2 3 4 7 8	■ Ⓢ
HFG 1230.06	Z5	SPG 1230	12	30	6	70	A10041230605	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFG 1230.06	Z7	SPG 1230	12	30	6	70	A10041230608	1 2 3 5 7	■ Ⓢ
HFG 1230.08	Z3	SPG 1230	12	30	8	70	A10041230803	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFG 1630.06	Z3	SPG 1630	16	30	6	70	A10041630603	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFG 1630.06	Z4	SPG 1630	16	30	6	70	A10041630604	2 3 4 7 8	■ Ⓢ
HFG 1630.06	Z7	SPG 1630	16	30	6	70	A10041630608	1 2 3 5 7	■ Ⓢ
HFG 1630.08	Z3	SPG 1630	16	30	8	70	A10041630803	1 2 3 4 7	■ Ⓢ



Форма G, снарядная BASE-X

Пример заказа: A10040313322



Единица упаковки:

10 шт. каждого сорта,

Ø 12 мм и более: 5 шт. каждого сорта

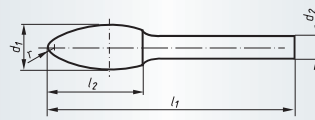
Наименование	Насечка	Согласно DIN 8033	d ₁ мм	l ₂ мм	d ₂ мм	l ₁ мм	Артикул №	Рекомендация по применению	Новые борфрезы
НОВИНКА HFG 0313.03 BASE-X	ZX	SPG 0313	3	13	3	40	A10040313322	1 2 3 4 5 7	■
НОВИНКА HFG 0613.03 BASE-X	ZX	SPG 0613	6	13	3	43	A10040613322	1 2 3 4 5 7	■
НОВИНКА HFG 0820.06 BASE-X	ZX	SPG 0820	8	20	6	60	A10040820622	1 2 3 4 5 7	■
НОВИНКА HFG 1020.06 BASE-X	ZX	SPG 1020	10	20	6	60	A10041020622	1 2 3 4 5 7	■
НОВИНКА HFG 1225.06 BASE-X	ZX	SPG 1225	12	25	6	65	A10041225622	1 2 3 4 5 7	■
НОВИНКА HFG 1230.06 BASE-X	ZX	SPG 1230	12	30	6	65	A10041230622	1 2 3 4 5 7	■



Industry

Форма Н, поконковая

Пример заказа: A10090307305



Единица упаковки:

1 шт. каждого сорта

Другие размеры, насечки и длина хвостовика - по запросу.

Ⓢ Возможна переточка инструмента, просьба обращаться.

Наименование	Насечка	d ₁ мм	l ₂ мм	d ₂ мм	l ₁ мм	r мм	Артикул №	Рекомендация по применению	Новые борфрезы
HFH 0307.03	Z5	3	7	3	40	0,8	A10090307305	1 2 3 4 7	■
HFH 0613.03	Z1	6	13	3	43	1,0	A10090613301	6 8	■
HFH 0613.03	Z2	6	13	3	43	1,0	A10090613302	1 5 6 8	■
HFH 0613.03	Z3	6	13	3	43	1,0	A10090613303	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFH 0613.03	Z4	6	13	3	43	1,0	A10090613304	2 3 4 7 8	■ Ⓢ
HFH 0613.03	Z5	6	13	3	43	1,0	A10090613305	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFH 0613.03	Z7	6	13	3	43	1,0	A10090613308	1 2 3 5 7	■ Ⓢ
HFH 0820.06	Z2	8	20	6	60	1,6	A10090820602	1 5 6 8	■ Ⓢ
HFH 0820.06	Z3	8	20	6	60	1,6	A10090820603	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFH 0820.06	Z4	8	20	6	60	1,6	A10090820604	2 3 4 7 8	■ Ⓢ
HFH 0820.06	Z7	8	20	6	60	1,6	A10090820608	1 2 3 5 7	■ Ⓢ
HFH 1230.06	Z3	12	30	6	70	2,0	A10091230603	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFH 1230.06	Z4	12	30	6	70	2,0	A10091230604	2 3 4 7 8	■ Ⓢ
HFH 1230.06	Z7	12	30	6	70	2,0	A10091230608	1 2 3 5 7	■ Ⓢ
HFH 1230.08	Z3	12	30	8	70	2,0	A10091230803	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFH 1635.06	Z7	16	35	6	75	2,5	A10091635608	1 2 3 5 7	■ Ⓢ
HFH 1635.08	Z3	16	35	8	75	2,5	A10091635803	1 2 3 4 7	■ Ⓢ

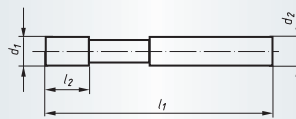
НОВИНКА



Industry

Форма I, борфреза для внутренних поверхностей, тонкая крестовая насечка

Пример заказа: A10010204300



Единица упаковки:

1 шт. каждого сорта

Другие размеры, насечки и длина хвостовика - по запросу.

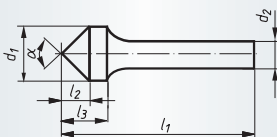
Ⓢ Возможна переточка инструмента, просьба обращаться.

Наименование	d ₁ мм	l ₂ мм	d ₂ мм	l ₁ мм	Артикул №	Рекомендация по применению	Новые борфрезы
HFI 0204.03	2,5	4	3	40	A10010204300	3 4 7	■
HFI 0408.03	4	8	3	50	A10010408300	3 4 7	■ Ⓢ
HFI 0610.06	6	10	6	65	A10010610600	3 4 7	■ Ⓢ
HFI 0810.06	8	10	6	65	A10010810600	3 4 7	■ Ⓢ



Форма J, коническая зенковая

Пример заказа: A10080660603



Единица упаковки:

1 шт. каждого сорта

Другие размеры, насечки и длина хвостовика - по запросу.

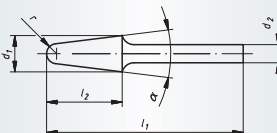
Ⓢ Возможна переточка инструмента, просьба обращаться.

Наименование	Насечка	Согласно DIN 8033	d ₁ мм	l ₂ мм	l ₃ мм	d ₂ мм	l ₁ мм	α	Артикул №	Рекомендация по применению	Новые борфрезы
HFJ 0605.06	Z3	KSJ 0605	6	5	-	6	50	60°	A10080660603	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFJ 1010.06	Z3	KSK 1005	10	5	10	6	50	90°	A10081090603	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFJ 1013.06	Z3	KSJ 1008	10	9	13	6	53	60°	A10081060603	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFJ 1613.06	Z3	KSK 1608	16	8	13	6	53	90°	A10081690603	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFJ 1613.08	Z3	KSK 1608	16	8	13	8	53	90°	A10081690803	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFJ 1616.06	Z3	KSJ 1613	16	14	16	6	56	60°	A10081660603	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFJ 1616.08	Z3	KSJ 1613	16	14	16	8	56	60°	A10081660803	1 2 3 4 7	■ Ⓢ



Форма L, круглоконическая

Пример заказа: A10070820603



Единица упаковки:

1 шт. каждого сорта

Другие размеры, насечки и длина хвостовика - по запросу.

Ⓢ Возможна переточка инструмента, просьба обращаться.

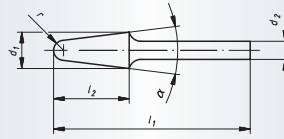
Наименование	Насечка	Согласно DIN 8033	d ₁ мм	l ₂ мм	d ₂ мм	l ₁ мм	r мм	α	Артикул №	Рекомендация по применению	Новые борфрезы
HFL 0820.06	Z3	---	8	20	6	60	1,5	14°	A10070820603	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFL 0820.06	Z7	---	8	20	6	60	1,5	14°	A10070820608	1 2 3 5 7	■ Ⓢ
HFL 0820.06	Z9	---	8	20	6	60	1,5	14°	A10070820609	6 8	■
HFL 1015.06	Z3	---	10	15	6	55	3,6	14°	A10071015603	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFL 1020.06	Z3	KEL 1020	10	20	6	60	2,9	14°	A10071020603	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFL 1020.06	Z7	KEL 1020	10	20	6	60	2,9	14°	A10071020608	1 2 3 5 7	■ Ⓢ
HFL 1020.06	Z9	KEL 1020	10	20	6	60	2,9	14°	A10071020609	6 8	■
HFL 1225.06	Z3	KEL 1225	12	25	6	65	3,3	14°	A10071225603	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFL 1225.06	Z4	KEL 1225	12	25	6	65	3,3	14°	A10071225604	2 3 4 7 8	■ Ⓢ
HFL 1225.06	Z7	KEL 1225	12	25	6	65	3,3	14°	A10071225608	1 2 3 5 7	■ Ⓢ
HFL 1225.06	Z9	KEL 1225	12	25	6	65	3,3	14°	A10071225609	6 8	■
HFL 1225.08	Z3	KEL 1225	12	25	8	65	3,3	14°	A10071225803	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFL 1225.08	Z7	KEL 1225	12	25	8	65	3,3	14°	A10071225808	1 2 3 5 7	■ Ⓢ
HFL 1230.06	Z1	KEL 1230	12	30	6	70	2,6	14°	A10071230601	6 8	■ Ⓢ
HFL 1230.06	Z3	KEL 1230	12	30	6	70	2,6	14°	A10071230603	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFL 1230.06	Z4	KEL 1230	12	30	6	70	2,6	14°	A10071230604	2 3 4 7 8	■ Ⓢ
HFL 1230.06	Z5	KEL 1230	12	30	6	70	2,6	14°	A10071230605	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFL 1230.06	Z7	KEL 1230	12	30	6	70	2,6	14°	A10071230608	1 2 3 5 7	■ Ⓢ



Industry

Форма L, круглоконическая

Пример заказа: A10071230609



Единица упаковки:

1 шт. каждого сорта

Другие размеры, насечки и длина хвостовика - по запросу.

Ⓢ Возможна переточка инструмента, просьба обращаться.

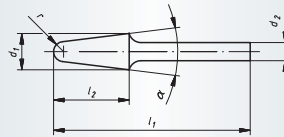
Наименование	Насечка	Согласно DIN 8033	d ₁ мм	l ₂ мм	d ₂ мм	l ₁ мм	r мм	α	Артикул №	Рекомендация по применению	Новые борфрезы
HFL 1230.06	Z9	KEL 1230	12	30	6	70	2,6	14 °	A10071230609		■
HFL 1230.08	Z4	KEL 1230	12	30	8	70	2,6	14 °	A10071230804	2 3 4 7 8	■ Ⓢ
HFL 1230.08	Z9	KEL 1230	12	30	8	70	2,6	14 °	A10071230809	6 8	■ Ⓢ
HFL 1630.06	Z3	KEL 1630	16	30	6	70	4,8	14 °	A10071630603	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFL 1630.06	Z7	KEL 1630	16	30	6	70	4,8	14 °	A10071630608	1 2 3 5 7	■ Ⓢ
HFL 1630.08	Z3	KEL 1630	16	30	8	70	4,8	14 °	A10071630803	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFL 1630.08	Z9	KEL 1630	16	30	8	70	4,8	14 °	A10071630809	6 8	■ Ⓢ
HFL 2040.08	Z9	KEL 2040	20	40	8	80	5,5	14 °	A10072040809	6 8	■ Ⓢ



Base

Форма L, круглоконическая BASE-X

Пример заказа: A10071230622



Единица упаковки:

10 шт. каждого сорта,

Ø 12 мм и более: 5 шт. каждого сорта

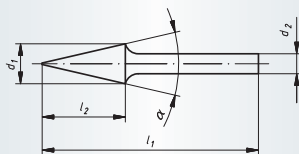
Наименование	Насечка	Согласно DIN 8033	d ₁ мм	l ₂ мм	d ₂ мм	l ₁ мм	r мм	α	Артикул №	Рекомендация по применению	Новые борфрезы
HFL 1230.06 BASE-X	ZX	KEL 1230	12	30	6	70	2,6	14 °	A10071230622		1 2 3 4 5 7 ■

НОВИНКА



Форма М, остроконическая

Пример заказа: A10050307303



Единица упаковки:

1 шт. каждого сорта

Другие размеры, насечки и длина хвостовика - по запросу.

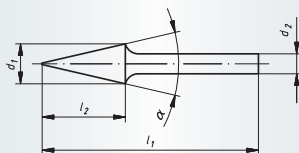
Ⓢ Возможна переточка инструмента, просьба обращаться.

Наименование	Насечка	Согласно DIN 8033	d1 мм	l2 мм	d2 мм	l1 мм	α	Артикул №	Рекомендация по применению	Новые борфрезы
HFM 0307.03	Z3	SKM 0307	3	7	3	40	22°	A10050307303	1 2 3 4 7	■
HFM 0307.03	Z5	SKM 0307	3	7	3	40	22°	A10050307305	1 2 3 4 7	■
HFM 0307.03	Z7	SKM 0307	3	7	3	40	22°	A10050307308	1 2 3 5 7	■
HFM 0311.03	Z5	SKM 0311	3	11	3	40	14°	A10050311305	1 2 3 4 7	■
HFM 0311.03	Z7	SKM 0311	3	11	3	40	14°	A10050311308	1 2 3 5 7	■
HFM 0613.03	Z5	SKM 0613	6	13	3	43	25°	A10050613305	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFM 0613.03	Z7	SKM 0613	6	13	3	43	25°	A10050613308	1 2 3 5 7	■ Ⓢ
HFM 0618.06	Z3	SKM 0618	6	18	6	50	16°	A10050618603	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFM 0618.06	Z4	SKM 0618	6	18	6	50	16°	A10050618604	2 3 4 7 8	■ Ⓢ
HFM 0618.06	Z5	SKM 0618	6	18	6	50	16°	A10050618605	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFM 0618.06	Z7	SKM 0618	6	18	6	50	16°	A10050618608	1 2 3 5 7	■ Ⓢ
HFM 0820.06	Z3	---	8	20	6	60	21°	A10050820603	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFM 0820.06	Z7	---	8	20	6	60	21°	A10050820608	1 2 3 5 7	■ Ⓢ
HFM 1020.06	Z3	SKM 1020	10	20	6	60	27°	A10051020603	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFM 1020.06	Z4	SKM 1020	10	20	6	60	27°	A10051020604	2 3 4 7 8	■ Ⓢ
HFM 1020.06	Z7	SKM 1020	10	20	6	60	27°	A10051020608	1 2 3 5 7	■ Ⓢ
HFM 1020.08	Z3	---	10	20	8	60	27°	A10051020803	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
НОВИНКА HFM 1225.06	Z1	SKM 1225	12	25	6	65	26°	A10051225601	6 8	■ Ⓢ
HFM 1225.06	Z3	SKM 1225	12	25	6	65	26°	A10051225603	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFM 1225.06	Z4	SKM 1225	12	25	6	65	26°	A10051225604	2 3 4 7 8	■ Ⓢ
HFM 1225.06	Z7	SKM 1225	12	25	6	65	26°	A10051225608	1 2 3 5 7	■ Ⓢ
HFM 1225.08	Z3	SKM 1225	12	25	8	65	26°	A10051225803	1 2 3 4 7	■ Ⓢ



Форма М, остроконическая BASE-X

Пример заказа: A10050311322



Единица упаковки:

10 шт. каждого сорта,

Ø 12 мм и более: 5 шт. каждого сорта


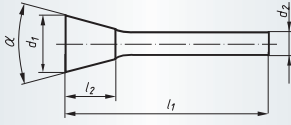
Наименование	Насечка	Согласно DIN 8033	d1 мм	l2 мм	d2 мм	l1 мм	α	Артикул №	Рекомендация по применению	Новые борфрезы
НОВИНКА HFM 0311.03 BASE-X	ZX	SKM 0311	3	11	3	40	14°	A10050311322	1 2 3 4 5 7	■
НОВИНКА HFM 0618.06 BASE-X	ZX	SKM 0618	6	18	6	50	16°	A10050618622	1 2 3 4 5 7	■
НОВИНКА HFM 1020.06 BASE-X	ZX	SKM 1020	10	20	6	60	27°	A10051020622	1 2 3 4 5 7	■
НОВИНКА HFM 1225.06 BASE-X	ZX	SKM 1225	12	25	6	65	26°	A10051225622	1 2 3 4 5 7	■



Industry

Форма N, угловая

Пример заказа: A10120307305


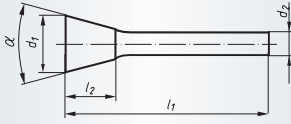
									<p>Единица упаковки: 1 шт. каждого сорта</p> <p>Другие размеры, насечки и длина хвостовика - по запросу.</p> <p>Ⓢ Возможна переточка инструмента, просьба обращаться.</p>	
Наименование	Насечка	Согласно DIN 8033	d1 мм	l2 мм	d2 мм	l1 мм	α	Артикул №	Рекомендация по применению	Новые борфрезы
HFN 0307.03	Z5	WKN 0307	3	7	3	40	10°	A10120307305	1 2 3 4 7	■
HFN 0307.03	Z7	WKN 0307	3	7	3	40	10°	A10120307308	1 2 3 5 7	■
HFN 0607.03	Z5	WKN 0607	6	7	3	37	10°	A10120607305	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFN 0607.06	Z3	WKN 0607	6	7	6	50	10°	A10120607603	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFN 0607.06	Z4	WKN 0607	6	7	6	50	10°	A10120607604	2 3 4 7 8	■ Ⓢ
HFN 0607.06	Z5	WKN 0607	6	7	6	50	10°	A10120607605	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFN 1013.06	Z3	WKN 1013	10	13	6	53	10°	A10121013603	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFN 1013.06	Z4	WKN 1013	10	13	6	53	10°	A10121013604	2 3 4 7 8	■ Ⓢ
HFN 1213.06	Z3	WKN 1213	12	13	6	53	20°	A10121213603	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFN 1213.06	Z4	WKN 1213	12	13	6	53	20°	A10121213604	2 3 4 7 8	■ Ⓢ
HFN 1613.08	Z3	WKN 1613	16	13	8	53	20°	A10121613803	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFN 2013.06	Z4	---	20	13	6	53	30°	A10122013604	2 3 4 7 8	■ Ⓢ



Industry

Форма N, угловая с торцевыми зубьями

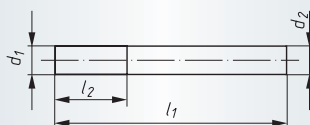
Пример заказа: A101203073050001

									<p>Единица упаковки: 1 шт. каждого сорта</p> <p>Другие размеры, насечки и длина хвостовика - по запросу.</p> <p>Ⓢ Возможна переточка инструмента, просьба обращаться.</p>	
Наименование	Насечка	Согласно DIN 8033	d1 мм	l2 мм	d2 мм	l1 мм	α	Артикул №	Рекомендация по применению	Новые борфрезы
HFNS 0307.03	Z5	WKN-S 0307	3	7	3	40	10°	A101203073050001	1 2 3 4 7	■
HFNS 0307.03	Z7	WKN-S 0307	3	7	3	40	10°	A101203073080001	1 2 3 5 7	■
HFNS 0607.03	Z5	WKN-S 0607	6	7	3	37	10°	A101206073050001	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFNS 1013.06	Z3	WKN-S 1013	10	13	6	53	10°	A101210136030001	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFNS 1013.06	Z4	WKN-S 1013	10	13	6	53	10°	A101210136040001	2 3 4 7 8	■ Ⓢ
HFNS 1213.06	Z3	WKN-S 1213	12	13	6	53	20°	A101212136030001	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFNS 1213.06	Z4	WKN-S 1213	12	13	6	53	20°	A101212136040001	2 3 4 7 8	■ Ⓢ
HFNS 1613.06	Z4	WKN-S 1613	16	13	6	53	20°	A101216136040001	2 3 4 7 8	■ Ⓢ
HFNS 1613.08	Z3	WKN-S 1613	16	13	8	53	20°	A101216138030001	1 2 3 4 7	■ Ⓢ



Специальная борфреза для композитов на волокнистой основе и пластмасс

Пример заказа: A101603133001



Единица упаковки:

1 шт. каждого сорта

Другие размеры, насечки и длина хвостовика - по запросу.

Наименование	Торцевые зубья	d ₁ мм	l ₂ мм	d ₂ мм	l ₁ мм	Артикул №	Рекомендация по применению	Новые борфрезы
HFP 0313.03	01	3	13	3	40	A101603133001		■
HFP 0313.03	02	3	13	3	40	A101603133002		■
HFP 0313.03	03	3	13	3	40	A101603133003		■
HFP 0313.03	04	3	13	3	40	A101603133004		■
HFP 0416.04	02	4	16	4	50	A101604164002		■
HFP 0620.06	01	6	20	6	50	A101606206001		■
HFP 0620.06	02	6	20	6	50	A101606206002		■
HFP 0620.06	04	6	20	6	50	A101606206004		■
HFP 0825.08	01	8	25	8	80	A101608258001		■
HFP 0825.08	02	8	25	8	80	A101608258002		■
HFP 0825.08	04	8	25	8	80	A101608258004		■
HFP 1025.10	02	10	25	10	80	A101610251002		■
HFP 1025.10	04	10	25	10	80	A101610251004		■
HFP 1230.12	02	12	30	12	80	A101612301202		■

Исполнение торцевых зубьев:



01 = без торцевых зубьев



03 = двухлезвийное исполнение зубьев



02 = многолезвийное исполнение зубьев



04 = с вершиной, угол заострения 120°

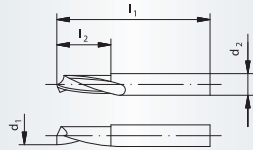
Общая информация

Свойства материалов:	Стеклопластики и углепластики (композиционные материалы на стекло- и углеродоволокнистой основе) применяются там, где требуются высокая удельно-массовая прочность и жесткость. Эти особо легкие материалы должны обрабатываться только особыми борфрезами, которые сдерживают режущие усилия и не вырывают волокно из материала.
Отрасли:	<ul style="list-style-type: none"> • авиационная и космическая промышленность; • кораблестроение и строительство яхт; • моделестроение; • автомобилестроение; • строительство ветросиловых установок; • авто-мотоспорт.
Примеры обработки:	<ul style="list-style-type: none"> • детали самолетов; • трубы; • части ветросиловых установок; • детали автомобилей; • спортивные снаряды; • как ручная, так и стационарная обработка.
Шлифовальные инструменты LUKAS:	Специальные борфрезы с насечкой ZP были специально разработаны для обработки стекло- и углепластиков. Особая геометрия их режущих кромок дает возможность точной работы, выбор различных торцевых зубьев облегчает сверление (врезание в материал) или просто обеспечивает оптимальную обработку торцевой частью борфрезы.



Однозубая борфреза из цельного твердого сплава

Пример заказа: A13150030337102



Единица упаковки:

1 шт. каждого сорта

Другие размеры, насечки и длина хвостовика - по запросу.

Размеры без допусков - усредненные по DIN 7468.

Наименование	d ₁ мм	l ₂ мм	d ₂ мм	l ₁ мм	Артикул №	Рекомендация по применению	Новые борфрезы
HGE 0207.03	2	7	3	40	A13150030337102		■
HGE 0307.03	3	7	3	40	A13150030337103		■

Применение: Оптимально подходит для обработки легких и цветных металлов и пластмасс или высокоскоростной обработки алюминиевых деталей.

Это фрезерный инструмент с тонко вышлифованными канавками для идеального отвода стружки и предотвращения наплавления обрабатываемого материала.

Рекомендуемые скорости резания

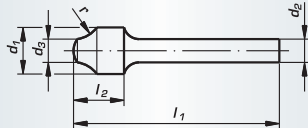
Группы материалов	Подгруппы материалов	Твердость (по Бринеллю)	Прочность (Н/мм ²)	Оптимальная скорость резания (м/мин.)
Алюминий, магний	Al, Mg чистые	≤ 100	≤ 350	≤ 400
	Сплавы Al, Si < 0,5 %	≤ 150	≤ 500	≤ 400
	Сплавы Al, Si ≥ 0,5 < 10 %	≤ 120	≤ 400	≤ 100
	Сплавы Al, Si ≥ 10 %, сплавы Mg, висеры Al	≤ 120	≤ 400	≤ 70
	Пластмассы	Термопласты	—	—
	Дурупласты	—	—	—



Industry

Форма R, борфреза для удаления заусенцев (снаружи)

Пример заказа: A10140812603



Единица упаковки:

1 шт. каждого сорта

Другие размеры, насечки и длина хвостовика - по запросу.

Ⓢ Возможна переточка инструмента, просьба обращаться.

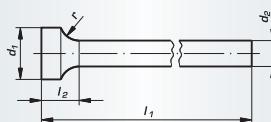
Наименование	Насечка	d ₁ мм	d ₃ мм	l ₂ мм	d ₂ мм	l ₁ мм	r мм	Артикул №	Рекомендация по применению	Новые борфрезы
HFR 0812.06	Z3	8	3	12	6	52	2,5	A10140812603	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFR 1015.06	Z3	10	2	15	6	55	8	A10141015603	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFR 1215.06	Z3	12	6	15	6	55	8	A10141215603	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFR 1215.08	Z3	12	6	15	8	55	8	A10141215803	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFR 1315.06	Z3	13	3	15	6	55	10	A10141315603	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFR 1315.06	Z5	13	3	15	6	55	10	A10141315605	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFR 1315.08	Z3	13	3	15	8	55	10	A10141315803	1 2 3 4 7	■ Ⓢ



Industry

Форма S, борфреза для удаления заусенцев (изнутри)

Пример заказа: A10131618803



Единица упаковки:

1 шт. каждого сорта

Другие размеры, насечки и длина хвостовика - по запросу.

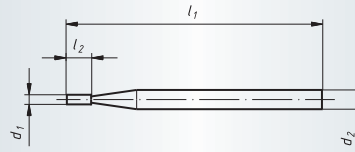
Ⓢ Возможна переточка инструмента, просьба обращаться.

Наименование	Насечка	d ₁ мм	l ₂ мм	d ₂ мм	l ₁ мм	r мм	Артикул №	Рекомендация по применению	Новые борфрезы
HFS 1618.08	Z3	16	18	8	120	6	A10131618803	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFS 1818.08	Z3	18	18	8	120	8	A10131818803	1 2 3 4 7	■ Ⓢ
HFS 2218.08	Z3	22	18	8	120	10	A10132218803	1 2 3 4 7	■ Ⓢ



Мини-борфрезы с универсальной насечкой

Пример заказа: A10010104312



Единица упаковки:

1 шт. каждого сорта

Другие размеры, насечки и длина хвостовика - по запросу.

Наименование	Обзор форм	d ₁ мм	l ₂ мм	d ₂ мм	l ₁ мм	Артикул №	Рекомендация по применению							Новые борфрезы		
HFA 01004.03		1	4	3	40	A10010104312	2	3	4			7				■
HFA 01504.03		1,5	4	3	40	A100101043120001	2	3	4			7				■
HFA 02004.03		2	4	3	40	A10010204312	2	3	4			7				■
HFC 01004.03		1	4	3	40	A10020104312	2	3	4			7				■
HFC 01504.03		1,5	4	3	40	A100201043120001	2	3	4			7				■
HFC 02004.03		2	4	3	40	A10020204312	2	3	4			7				■
HFD 01001.03		1	0,9	3	40	A10030101312	2	3	4			7				■
HFD 01501.03		1,5	1,35	3	40	A100301013120001	2	3	4			7				■
HFD 02002.03		2	1,8	3	40	A10030202312	2	3	4			7				■
HFE 01504.03		1,5	4	3	40	A10060104312	2	3	4			7				■
HFF 01504.03		1,5	4	3	40	A10100104312	2	3	4			7				■
HFG 01504.03		1,5	4	3	40	A10040104312	2	3	4			7				■
HFM 01504.03		1,5	4	3	40	A10050104312	2	3	4			7				■

Области применения:

- инструментальное производство;
- точная механика;
- ювелирная промышленность;
- турбиностроение.

Приводной агрегат:

- Могут применяться с нашей пневматической приводной машинкой AMIN 72-013 GD, страница 387.

Обрабатываемые материалы:

- нержавеющие стали;
- цветные металлы;
- литые из цинковых сплавов;
- мягкая керамика;
- титановые сплавы.

Указания по применению:

- Зажимать как можно большую длину.
- Следить за концентричностью вращения цангового патрона.
- Рекомендуемое число оборотов: 70.000 об./мин.

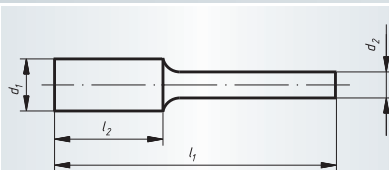
Преимущества:

- высокая точность формы;
- высокая точность вращения, т.е. очень спокойный ход;
- универсальная насечка;
- изготовление из мелкозернистого твердого сплава;
- тончайшие режущие кромки.



Малые борфрезы, насечка Z5, хвостовик 3 мм

Пример заказа: A10010210305



Единица упаковки:

1 шт. каждого сорта

Другие размеры, насечки и длина хвостовика - по запросу.

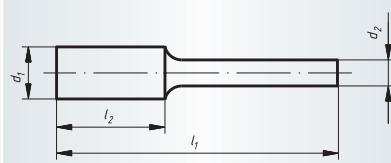
Ⓢ Возможна переточка инструмента, просьба обращаться.

Наименование	Насечка	Обзор форм	Согласно DIN 8033	Хвостовик H = тв. сплав S = сталь	d1 мм	l2 мм	l1 мм	Артикул №	Рекомендация по применению							Новые борфрезы		
HFA 0210.03	Z5		ZYA 0210	H	2	10	40	A10010210305	1	2	3	4		7				■
HFA 0313.03	Z5		ZYA 0313	H	3	13	40	A10010313305	1	2	3	4		7				■
HFA 0607.03	Z5		ZYA 0607	S	6	7	37	A10010607305	1	2	3	4		7				■ Ⓢ
HFA 0613.03	Z5		ZYA 0613	S	6	13	43	A10010613305	1	2	3	4		7				■ Ⓢ
HFAS 0210.03	Z5		ZYA-S 0210	H	2	10	40	A100102103050001	1	2	3	4		7				■
HFAS 0313.03	Z5		ZYA-S 0313	H	3	13	40	A100103133050001	1	2	3	4		7				■
HFAS 0607.03	Z5		ZYA-S 0607	S	6	7	37	A100106073050001	1	2	3	4		7				■ Ⓢ
HFAS 0613.03	Z5		ZYA-S 0613	S	6	13	43	A100106133050001	1	2	3	4		7				■ Ⓢ
HFC 0210.03	Z5		WRC 0210	H	2	10	40	A10020210305	1	2	3	4		7				■
HFC 0313.03	Z5		WRC 0313	H	3	13	40	A10020313305	1	2	3	4		7				■
HFC 0613.03	Z5		WRC 0613	S	6	13	43	A10020613305	1	2	3	4		7				■ Ⓢ
HFD 0302.03	Z5		KUD 0302	H	3	2	40	A10030303305	1	2	3	4		7				■
HFD 0403.03	Z5		KUD 0403	H	4	3	34	A100304043050001	1	2	3	4		7				■ Ⓢ
HFD 0605.03	Z5		KUD 0605	S	6	5	35	A10030606305	1	2	3	4		7				■ Ⓢ
HFE 0307.03	Z5		TRE 0307	H	3	7	40	A10060307305	1	2	3	4		7				■
HFE 0610.03	Z5		TRE 0610	S	6	10	40	A10060610305	1	2	3	4		7				■ Ⓢ
HFF 0307.03	Z5		RBF 0307	H	3	7	40	A10100307305	1	2	3	4		7				■
HFF 0313.03	Z5		RBF 0313	H	3	13	40	A10100313305	1	2	3	4		7				■
HFF 0613.03	Z5		RBF 0613	S	6	13	43	A10100613305	1	2	3	4		7				■ Ⓢ
HFG 0307.03	Z5		SPG 0307	H	3	7	40	A10040307305	1	2	3	4		7				■
HFG 0313.03	Z5		SPG 0313	H	3	13	40	A10040313305	1	2	3	4		7				■
HFG 0613.03	Z5		SPG 0613	S	6	13	43	A10040613305	1	2	3	4		7				■ Ⓢ
HFH 0307.03	Z5		---	H	3	7	40	A10090307305	1	2	3	4		7				■



Малые борфрезы, насечка Z5, хвостовик 3 мм

Пример заказа: A10090613305



Единица упаковки:

1 шт. каждого сорта

Другие размеры, насечки и длина хвостовика - по запросу.

* поставляется только с тонкой крестови́й насечкой

Ⓢ) Возможна переточка инструмента, просьба обращаться.

Наименование	Насечка	Обзор форм	Согласно DIN 8033	Хвостовик H = тв. сплав S = сталь	d ₁ мм	l ₂ мм	l ₁ мм	Артикул №	Рекомендация по применению										Новые борфрезы					
									1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		11	12			
HFH 0613.03	Z5		---	S	6	13	43	A10090613305	1	2	3	4					7					■	Ⓢ)	
HFI 0204.03	*		---	H	2,5	4	40	A10010204300	1	2	3	4					7						■	
HFI 0408.03	*		---	H	4	8	50	A10010408300	1	2	3	4					7						■	Ⓢ)
HFM 0307.03	Z5		SKM 0307	H	3	7	40	A10050307305	1	2	3	4					7						■	
HFM 0311.03	Z5		SKM 0311	H	3	11	40	A10050311305	1	2	3	4					7						■	
HFM 0613.03	Z5		SKM 0613	S	6	13	43	A10050613305	1	2	3	4					7						■	Ⓢ)
HFN 0307.03	Z5		WKN 0307	H	3	7	40	A10120307305	1	2	3	4					7						■	
HFN 0607.03	Z5		WKN 0607	S	6	7	37	A10120607305	1	2	3	4					7						■	Ⓢ)
HFNS 0307.03	Z5		WKN-S 0307	H	3	7	40	A101203073050001	1	2	3	4					7						■	
HFNS 0607.03	Z5		WKN-S 0607	S	6	7	37	A101206073050001	1	2	3	4					7						■	Ⓢ)



Industry

Набор борфрез, насечка Z7, хвостовик 3 мм

Пример заказа: A10390010



Единица упаковки:
1 комплект

Наименование	Ø хвостовика, мм	Насечка	Содержимое	по 1 шт.	Артикул №	Рекомендация по применению												
F10 S3	3	Z7	10 предметов	HFA 0313, HFA 0613, HFC 0313, HFC 0613, HFD 0302, HFD 0605, HFG 0313, HFG 0613, HFM 0613, HFF 0313	A10390010	1	2	3	5	7								



Industry

Набор борфрез, насечка Z7, хвостовик 6 мм

Пример заказа: A1039001006



Единица упаковки:
1 комплект

Наименование	Ø хвостовика, мм	Насечка	Содержимое	по 1 шт.	Артикул №	Рекомендация по применению												
F10 S6	6	Z7	10 предметов	HFAS 0616, HFAS 1225, HFC 0616, HFC 1225, HFD 0605, HFD 1210, HFG 0618, HFG 1225, HFF 0820, HFF 1225	A1039001006	1	2	3	5	7								



Base

Набор инструментов, BASE-X, F5 S3

Пример заказа: A10390053



Единица упаковки:
1 комплект

Наименование	Ø хвостовика, мм	Насечка	Содержимое	по 1 шт.	Артикул №	Рекомендация по применению																
F5 S3 BASE-X	3	ZX	5 предметов	HFA 0313, HFC 0313, HFD 0605, HFF 0313, HFG 0313	A10390053	1	2	3	4	5	7										■	НОВИНКА



Base

Набор инструментов, BASE-X, F5 S6

Пример заказа: A10390056



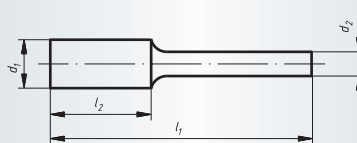
Единица упаковки:
1 комплект

Наименование	Ø хвостовика, мм	Насечка	Содержимое	по 1 шт.	Артикул №	Рекомендация по применению																
F5 S6 BASE-X	6	ZX	5 предметов	HFA 1225, HFC 1225, HFD 1210, HFF 1225, HFG 1225	A10390056	1	2	3	4	5	7										■	НОВИНКА



Борфрезы с покрытием из TiAlN*

Пример заказа: A10010616608TIALN



Единица упаковки:

1 шт. каждого сорта

Другие размеры, насечки и длина хвостовика - по запросу.

Наименование	Обзор форм	Насечка	d ₁ мм	l ₂ мм	d ₂ мм	l ₁ мм	Артикул №	Рекомендация по применению							Новые борфрезы	
HFA 0616.06 Z7 TIALN		Z7	6	16	6	50	A10010616608TIALN	1	2	3	5	7				■
HFA 0820.06 Z7 TIALN		Z7	8	20	6	60	A10010820608TIALN	1	2	3	5	7				■
НОВИНКА HFA 1020.06 Z7 TIALN		Z7	10	20	6	60	A10011020608TIALN	1	2	3	5	7				■
HFAS 0616.06 Z7 TIALN		Z7	6	16	6	50	A10010616608TIAL1	1	2	3	5	7				■
HFAS 0820.06 Z7 TIALN		Z7	8	20	6	60	A10010820608TIAL1	1	2	3	5	7				■
НОВИНКА HFAS 1020.06 Z7 TIALN		Z7	10	20	6	60	A10011020608TIAL1	1	2	3	5	7				■
НОВИНКА HFAS 1225.06 Z7 TIALN		Z7	12	25	6	65	A10011225608TIAL1	1	2	3	5	7				■
HFC 0616.06 Z7 TIALN		Z7	6	16	6	50	A10020616608TIALN	1	2	3	5	7				■
HFC 0820.06 Z7 TIALN		Z7	8	20	6	60	A10020820608TIALN	1	2	3	5	7				■
HFC 1020.06 Z7 TIALN		Z7	10	20	6	60	A10021020608TIALN	1	2	3	5	7				■
HFC 1225.06 Z7 TIALN		Z7	12	25	6	65	A10021225608TIALN	1	2	3	5	7				■
HFD 0605.06 Z7 TIALN		Z7	6	5	6	50	A10030606608TIALN	1	2	3	5	7				■
HFD 0807.06 Z7 TIALN		Z7	8	7	6	47	A10030808608TIALN	1	2	3	5	7				■
HFD 1009.06 Z7 TIALN		Z7	10	9	6	49	A10031010608TIALN	1	2	3	5	7				■
НОВИНКА HFD 1210.06 Z7 TIALN		Z7	12	10	6	50	A10031210608TIALN	1	2	3	5	7				■
НОВИНКА HFD 1614.06 Z7 TIALN		Z7	16	14	6	54	A10031614608TIALN	1	2	3	5	7				■
НОВИНКА HFF 0618.06 Z7 TIALN		Z7	6	18	6	50	A10100618608TIALN	1	2	3	5	7				■
HFF 1225.06 Z7 TIALN		Z7	12	25	6	65	A10101225608TIALN	1	2	3	5	7				■
НОВИНКА HFF 1630.06 Z7 TIALN		Z7	16	30	6	70	A10101630608TIALN	1	2	3	5	7				■
HFG 0618.06 Z7 TIALN		Z7	6	18	6	50	A10040618608TIALN	1	2	3	5	7				■
HFG 1020.06 Z7 TIALN		Z7	10	20	6	60	A10041020608TIALN	1	2	3	5	7				■
HFG 1225.06 Z7 TIALN		Z7	12	25	6	65	A10041225608TIALN	1	2	3	5	7				■
НОВИНКА HFG 1630.06 Z7 TIALN		Z7	16	30	6	70	A10041630608TIALN	1	2	3	5	7				■
HFH 0820.06 Z7 TIALN		Z7	8	20	6	60	A10090820608TIALN	1	2	3	5	7				■
HFH 1230.06 Z7 TIALN		Z7	12	30	6	70	A10091230608TIALN	1	2	3	5	7				■
HFL 1020.06 Z7 TIALN		Z7	10	20	6	60	A10071020608TIALN	1	2	3	5	7				■
НОВИНКА HFL 1230.06 Z7 TIALN		Z7	12	30	6	70	A10071230608TIALN	1	2	3	5	7				■
НОВИНКА HFM 1020.06 Z7 TIALN		Z7	10	20	6	60	A10051020608TIALN	1	2	3	5	7				■

*высокоэффективное покрытие высокой твердости и низкой теплопроводности для высоких механических и термических нагрузок, очень низкое трение

Покрyтие борфрез TIALN обеспечивает

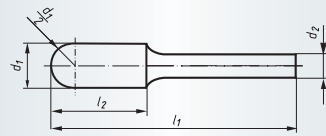
- повышение износостойкости;
- сокращение усилий резания;
- улучшение отвода стружки.



High Performance

Рашпильные борфрезы из твердых сплавов

Пример заказа: A10021225618



Единица упаковки:

1 шт. каждого сорта

Ⓢ) Возможна переточка инструмента, просьба обращаться.

Наименование	Насечка	d ₁ мм	l ₂ мм	d ₂ мм	l ₁ мм	Артикул №	Рекомендация по применению
HFC 1225.06	ZR2	12	25	6	65	A10021225618	Ⓢ

Рашпильные борфрезы изготавливаются из мелкозернистых твердых сплавов и по сроку службы многократно превосходят сравнимые борфрезы из быстрорежущей стали или вырубные фрезы.

Благодаря положительной геометрии режущих кромок, эти борфрезы имеют очень высокую режу-

щую способность даже при небольшом приложении силы и обеспечивают активный съем материала. Быстрое и точное создание нужных контуров возможно особенно при работах с древесиной и другими материалами для моделирования. Фреза и обрабатываемая деталь не нагреваются.

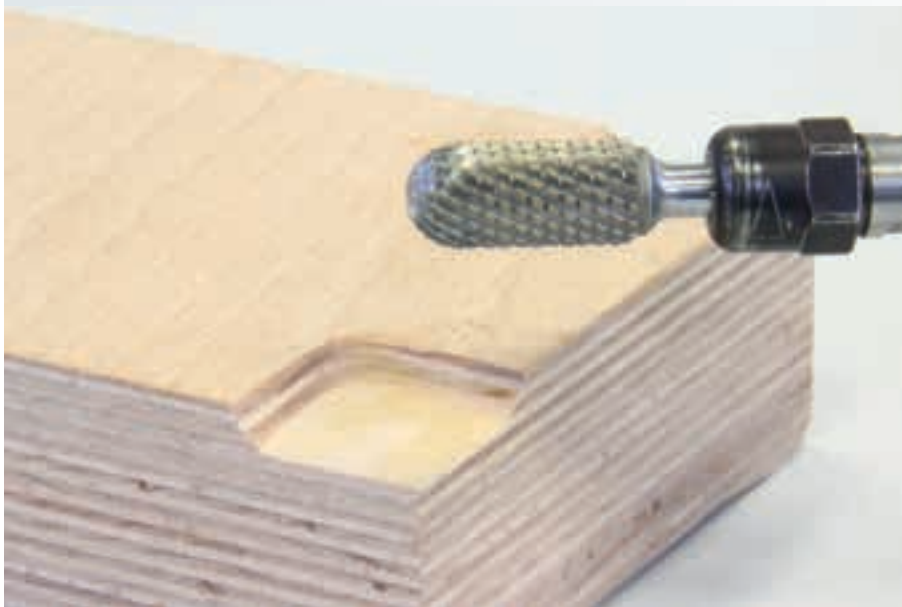
Свойства:

- очень агрессивны за счет положительного угла резания;
- очень долговечны за счет применения твердых сплавов;
- имеют спокойный ход без вибраций.

Оптимально подходят для:

- моделирования и обработки древесины;
- изготовления пресс-форм и сердечников;
- обработки мягких материалов;
- обработки композиционных материалов.

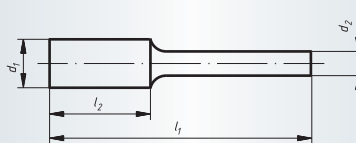
Пример применения рашпильной борфрезы с насечкой ZR2





Ротационные напильники из твердых сплавов

Пример заказа: A100106166150001



Единица упаковки:

1 шт. каждого сорта

Ⓢ Возможна переточка инструмента, просьба обращаться.

Наименование	Насечка	Обзор форм	d ₁ мм	l ₂ мм	d ₂ мм	l ₁ мм	Артикул №	Рекомендация по применению									
НОВИНКА HFAS 0616.06	ZF2		6	16	6	50	A100106166150001	1	2	3	4	5	7			■	Ⓢ
НОВИНКА HFAS 0616.06	ZF3		6	16	6	50	A100106166140001	1	2	3	4	5	7			■	Ⓢ
НОВИНКА HFAS 1225.06	ZF1		12	25	6	65	A100112256160001	1	2	3	4	5	7			■	Ⓢ
НОВИНКА HFAS 1225.06	ZF2		12	25	6	65	A100112256150001	1	2	3	4	5	7			■	Ⓢ
НОВИНКА HFC 0616.06	ZF3		6	16	6	50	A10020616614	1	2	3	4	5	7			■	Ⓢ
НОВИНКА HFC 1225.06	ZF1		12	25	6	65	A10021225616	1	2	3	4	5	7			■	Ⓢ
НОВИНКА HFC 1225.06	ZF2		12	25	6	65	A10021225615	1	2	3	4	5	7			■	Ⓢ
НОВИНКА HFD 1009.06	ZF2		10	9	6	49	A10031009615	1	2	3	4	5	7			■	Ⓢ
НОВИНКА HFG 0618.06	ZF2		6	18	6	50	A10040618615	1	2	3	4	5	7			■	Ⓢ
НОВИНКА HFG 0618.06	ZF3		6	18	6	50	A10040618614	1	2	3	4	5	7			■	Ⓢ
НОВИНКА HFG 1230.06	ZF1		12	30	6	70	A10041230616	1	2	3	4	5	7			■	Ⓢ
НОВИНКА HFG 1230.06	ZF2		12	30	6	70	A10041230615	1	2	3	4	5	7			■	Ⓢ
НОВИНКА HFG 1230.06	ZF3		12	30	6	70	A10041230614	1	2	3	4	5	7			■	Ⓢ
НОВИНКА HFM 1225.06	ZF2			12	25	6	65	A10051225615	1	2	3	4	5	7			■

Микронасечка новых твердосплавных ротационных напильников является воспроизведением геометрии режущих кромок обычного напильника и не допускает забивания инструментов даже при обработке мягких материалов.

Точная насечка изготавливается на современных шлифовальных станках с ЧПУ и гарантирует совершенно точное вращение и работу инструментов без вибраций.

Благодаря этому, инструменты долго остаются острыми и оставляют после себя

чистую поверхность без ряби.

Ротационные напильники предлагаются множества размеров и форм и с тремя различными насечками от грубой ZF1 до тонкой ZF3. Это позволяет оптимизировать условия применения в каждом отдельном случае и получать наилучшее качество поверхностей.

Свойства:

- наилучшее качество поверхностей благодаря тонкой насечке;
- долгий срок службы за счет применения твердых сплавов;
- отсутствие забивания инструментов.

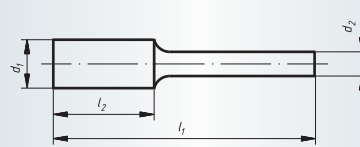
Оптимально подходят для:

- создания поверхностей отличного качества;
- обработки композиционных материалов;
- обработки мягких материалов;
- обработки отверстий.



Борфрезы для обработки цветных металлов, насечка Z9

Пример заказа: A10010616609



Единица упаковки:

1 шт. каждого сорта

Другие размеры, насечки и длина хвостовика - по запросу.

Возможна переточка инструмента, просьба обращаться.

Наименование	Насечка	Обзор форм	d ₁ мм	l ₂ мм	d ₂ мм	l ₁ мм	Артикул №	Рекомендация по применению							
								1	2	3	4	5	6		
HFA 0616.06	Z9		6	16	6	50	A10010616609						6	8	■
HFA 1225.06	Z9		12	25	6	65	A10011225609						6	8	■
HFA 1225.08	Z9		12	25	8	65	A10011225809						6	8	■
HFA 1625.06	Z9		16	25	6	65	A10011625609						6	8	■
HFA 1625.08	Z9		16	25	8	65	A10011625809						6	8	■
HFC 0616.06	Z9		6	16	6	50	A10020616609						6	8	■
HFC 0820.06	Z9		8	20	6	60	A10020820609						6	8	■
HFC 1225.06	Z9		12	25	6	65	A10021225609						6	8	■
HFC 1225.08	Z9		12	25	8	65	A10021225809						6	8	■
HFC 1625.06	Z9		16	25	6	65	A10021625609						6	8	■
HFC 1625.08	Z9		16	25	8	65	A10021625809						6	8	■
HFD 1210.06	Z9		12	10	6	50	A10031212609						6	8	■
HFD 1210.08	Z9		12	10	8	50	A10031212809						6	8	■
HFD 1614.06	Z9		16	14	6	54	A10031616609						6	8	■
HFD 1614.08	Z9		16	14	8	54	A10031616809						6	8	■
HFE 1225.08	Z9		12	25	8	65	A10061225809						6	8	■
HFE 1625.08	Z9		16	25	8	65	A10061625809						6	8	■
HFF 1225.06	Z9		12	25	6	65	A10101225609						6	8	■
HFF 1225.08	Z9		12	25	8	65	A10101225809						6	8	■
HFF 1630.06	Z9		16	30	6	70	A10101630609						6	8	■
HFF 1630.08	Z9		16	30	8	70	A10101630809						6	8	■
HFL 0820.06	Z9		8	20	6	60	A10070820609						6	8	■
HFL 1020.06	Z9		10	20	6	60	A10071020609						6	8	■
HFL 1225.06	Z9		12	25	6	65	A10071225609						6	8	■
HFL 1230.06	Z9		12	30	6	70	A10071230609						6	8	■
HFL 1230.08	Z9		12	30	8	70	A10071230809						6	8	■
HFL 1630.08	Z9		16	30	8	70	A10071630809						6	8	■
HFL 2040.08	Z9		20	40	8	80	A10072040809						6	8	■

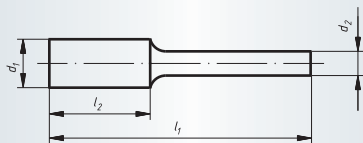
Пример применения борфрезы с насечкой Z9





Борфрезы с супердлинным хвостовиком (длина хвостовика 200 мм)

Пример заказа: A10011225603200



Единица упаковки:

1 шт. каждого сорта

Ⓢ) Возможна переточка инструмента, просьба обращаться.

Наименование	Обзор форм	Насечка	d ₁ мм	l ₂ мм	d ₂ мм	l ₁ мм	Артикул №	Рекомендация по применению								
HFA 1225.06 L		Z3	12	25	6	225	A10011225603200	1	2	3	4	7				
HFA 1225.06 L		Z7	12	25	6	225	A10011225608200	1	2	3		5	7			
HFC 0616.06 L		Z3	6	16	6	216	A10020616603200	1	2	3	4		7			
HFC 0616.06 L		Z7	6	16	6	216	A10020616608200	1	2	3		5	7			
HFC 0820.06 L		Z3	8	20	6	220	A10020820603200	1	2	3	4		7			
HFC 0820.06 L		Z7	8	20	6	220	A10020820608200	1	2	3		5	7			
HFC 1020.06 L		Z7	10	20	6	220	A10021020608200	1	2	3		5	7			
HFC 1225.06 L		Z7	12	25	6	225	A10021225608200	1	2	3		5	7			
HFD 0605.06 L		Z3	6	5	6	205	A10030605603200	1	2	3	4		7			
HFD 0605.06 L		Z7	6	5	6	205	A10030605608200	1	2	3		5	7			
HFD 0807.06 L		Z3	8	7	6	207	A10030807603200	1	2	3	4		7			
HFD 0807.06 L		Z7	8	7	6	207	A10030807608200	1	2	3		5	7			
HFD 1009.06 L		Z3	10	9	6	209	A10031009603200	1	2	3	4		7			
HFD 1009.06 L		Z7	10	9	6	209	A10031009608200	1	2	3		5	7			
HFD 1210.06 L		Z3	12	10	6	210	A10031210603200	1	2	3	4		7			
HFD 1210.06 L		Z7	12	10	6	210	A10031210608200	1	2	3		5	7			
HFD 1210.08 L		Z3	12	10	8	210	A10031210803200	1	2	3	4		7			
HFD 1210.08 L		Z7	12	10	8	210	A10031210808200	1	2	3		5	7			
HFE 1220.06 L		Z3	12	20	6	220	A10061220603200	1	2	3	4		7			
HFE 1220.06 L		Z7	12	20	6	220	A10061220608200	1	2	3		5	7			
HFE 1220.08 L		Z7	12	20	8	220	A10061220808200	1	2	3		5	7			
HFF 0618.06 L		Z3	6	18	6	218	A10100618603200	1	2	3	4		7			
HFF 0618.06 L		Z7	6	18	6	218	A10100618608200	1	2	3		5	7			
HFF 1230.08 L		Z3	12	30	8	230	A10101230803200	1	2	3	4		7			
HFF 1230.08 L		Z7	12	30	8	230	A10101230808200	1	2	3		5	7			
HFG 0618.06 L		Z3	6	18	6	218	A10040618603200	1	2	3	4		7			
HFG 0618.06 L		Z7	6	18	6	218	A10040618608200	1	2	3		5	7			
HFG 1230.08 L		Z7	12	30	8	230	A10041230808200	1	2	3		5	7			
HFN 1020.06 L		Z3	10	20	6	220	A10091020603200	1	2	3	4		7			
HFN 1020.06 L		Z7	10	20	6	220	A10091020608200	1	2	3		5	7			
HFN 1230.08 L		Z7	12	30	8	230	A10091230808200	1	2	3		5	7			

НОВИНКА

Указание по безопасности: Рекомендуемое число оборотов при большом выступании хвостовика

Во избежание несчастных случаев, перезпуском приводного агрегата прикладывать инструмент к обрабатываемой детали либо вводить его в отверстие или канал. Контакт инструмента с деталью должен сохраняться до выключения приводного агрегата. Если постоянный контакт с деталью не может быть обеспечен, работать только с числом оборотов холостого хода.

Пониженное число оборотов для борфрез с супердлинным хвостовиком (200 мм)

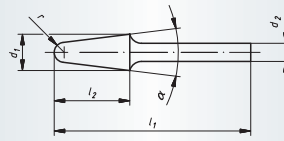
Диаметр инструмента d ₁ , мм	6	8	10	12	12
Диаметр хвостовика d ₂ , мм	6	6	6	6	8
Максимальное число оборотов без контакта с деталью (1/мин.)	4.000	3.200	2.800	2.200	3.600
Рекомендуемое пониженное число оборотов при контакте с деталью (1/мин.)	13.000	10.000	8.000	7.000	7.000



Base

Борфрезы из твердых сплавов с дюймовым хвостовиком, BASE-X

Пример заказа: A5001082062214



Единица упаковки:
10 шт. каждого сорта,
Ø 12 мм и более = 5 шт.

Наименование	Насечка	Обзор форм	Согласно DIN 8033	d ₁ мм	l ₂ мм	d ₂ мм	l ₁ мм	α	r ≈ мм	Артикул №	Рекомендация по применению							Новые борфрезы
HFA 0820.06 BASE-X	ZX		ZYA 8020	8	20	1/4"	60			A5001082062214	1	2	3	4	5	7	■	НОВИНКА
HFA 1020.06 BASE-X	ZX		ZYA 1020	10	20	1/4"	60			A5001102062214	1	2	3	4	5	7	■	НОВИНКА
HFA 1225.06 BASE-X	ZX		ZYA 1225	12	25	1/4"	65			A5001122562214	1	2	3	4	5	7	■	НОВИНКА
HFC 0616.06 BASE-X	ZX		WRC 0616	6	16	1/4"	50			A5002061662214	1	2	3	4	5	7	■	НОВИНКА
HFC 0820.06 BASE-X	ZX		WRC 0820	8	20	1/4"	60			A5002082062214	1	2	3	4	5	7	■	НОВИНКА
HFC 1020.06 BASE-X	ZX		WRC 1020	10	20	1/4"	60			A5002102062214	1	2	3	4	5	7	■	НОВИНКА
HFC 1225.06 BASE-X	ZX		WRC 1225	12	25	1/4"	65			A5002122562214	1	2	3	4	5	7	■	НОВИНКА
HFD 1009.06 BASE-X	ZX		KUD 1009	10	9	1/4"	49			A5003100962214	1	2	3	4	5	7	■	НОВИНКА
HFD 1210.06 BASE-X	ZX		KUD 1210	12	10	1/4"	51			A5003121062214	1	2	3	4	5	7	■	НОВИНКА
HFF 0820.06 BASE-X	ZX		---	8	20	1/4"	60	1,8		A5010082062214	1	2	3	4	5	7	■	НОВИНКА
HFF 1020.06 BASE-X	ZX		RBF 1020	10	20	1/4"	60	2,5		A5010102062214	1	2	3	4	5	7	■	НОВИНКА
HFF 1225.06 BASE-X	ZX		RBF 1225	12	25	1/4"	65	2,5		A5010122562214	1	2	3	4	5	7	■	НОВИНКА
HFG 0820.06 BASE-X	ZX		SPG 8020	8	20	1/4"	60			A5004082062214	1	2	3	4	5	7	■	НОВИНКА
HFG 1020.06 BASE-X	ZX		SPG 1020	10	20	1/4"	60			A5004102062214	1	2	3	4	5	7	■	НОВИНКА
HFG 1225.06 BASE-X	ZX		SPG 1225	12	25	1/4"	65			A5004122562214	1	2	3	4	5	7	■	НОВИНКА
HFG 1230.06 BASE-X	ZX		SPG 1230	12	30	1/4"	70			A5004123062214	1	2	3	4	5	7	■	НОВИНКА
HFL 1230.06 BASE-X	ZX		KEL 1230	12	30	1/4"	70	14°	2,6	A5007123062214	1	2	3	4	5	7	■	НОВИНКА
HFM 0618.06 BASE-X	ZX		SKM 0618	6	18	1/4"	50	16°		A5005061862214	1	2	3	4	5	7	■	НОВИНКА
HFM 1020.06 BASE-X	ZX		SKM 1020	10	20	1/4"	60	27°		A5005102062214	1	2	3	4	5	7	■	НОВИНКА
HFM 1225.06 BASE-X	ZX		SKM 1225	12	25	1/4"	65	26°		A5005122562214	1	2	3	4	5	7	■	НОВИНКА



Инструменты для стационарного применения

	<p>Области применения:</p> <ul style="list-style-type: none"> • инструментальное производство; • турбиностроение; • авиационная и космическая промышленность; • общее машиностроение. 	<p>Наряду с ротационными фрезами, мы также выпускаем твердосплавные фрезерные инструменты специальных форм и размеров для стационарного применения.</p> <p>Мы предлагаем эти инструменты с диаметром режущей части до 12 мм и максимальной общей длины 250 мм. По форме, материалу и геометрии режущих кромок (передний, задний угол или угол подъема) они существенно отличаются от нашего обширного стандартного ассортимента.</p>
--	--	--

Ступенчатые сверла, радиусные фрезы, хвостовые фрезы, фрезы для штампов, профильные фрезы

Поставляются по запросу.



Инструменты для ручного и стационарного применения

	<p>Области применения:</p> <ul style="list-style-type: none"> • общее машиностроение; • судостроение. 	
--	--	--

Фрезы для удаления заусенцев

Поставляются по запросу.

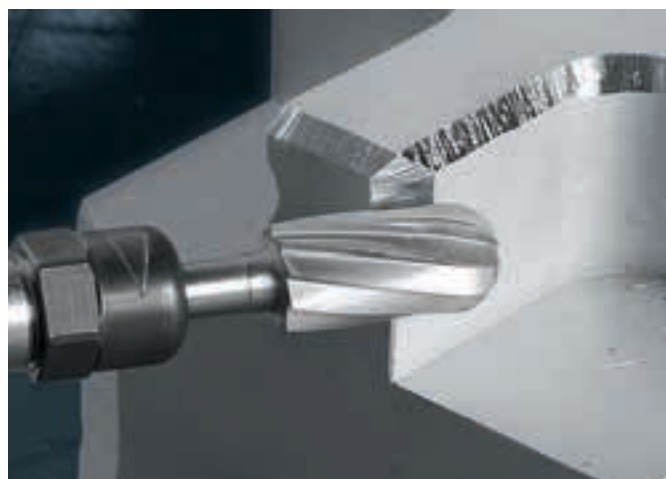
Борфрезы из быстрорежущей стали

- 64 Техническая информация

- 65 Обзор форм

- 67 Зубья и насечки, возможности применения

- 68 Борфрезы из быстрорежущей стали



Обозначение линий продукции

Линии продукции обозначаются соответствующими вкладками вверху таблиц. Подробную информацию см. на страницах **14** и **15**.



Техническая информация

Качество

Борфрезы LUKAS изготавливаются из проверенных на практике сталей. Современные шлифовальные станки-автоматы для изготовления насечки и собственная термообработка гарантируют неизменно высокое качество.

Применение

При выборе соответствующей насечки и нужной частоты вращения борфрезами LUKAS из быстрорежущей стали могут экономично обрабатываться самые различные материалы.

Следует руководствоваться таблицей скоростей резания на странице **66** и таблицей зубьев и насечек на странице **67**.

Действует основной принцип: мягкий материал = грубая насечка, твердый материал = тонкая насечка.

Борфрезы с рубленой насечкой являются „ротационными напильниками“ и работают спокойнее, чем зубчатые борфрезы. Большой съем материала обеспечивают, как правило, зубчатые борфрезы.

Приводные агрегаты

Борфрезы LUKAS из быстрорежущей стали могут использоваться на всех серийных пневматических или электрических приводных агрегатах. Правильно выбранное число оборотов, отсутствие биения цангового патрона и безупречная балансировка агрегата - важные предпосылки для хорошего результата работы.

Хвостовики

Стандартная длина хвостовиков составляет 40 мм. Для применения в труднодоступных местах по запросу могут поставляться борфрезы с удлинненными хвостовиками.



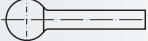
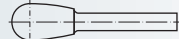

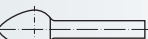



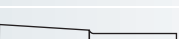



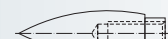

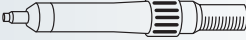
Упаковка

В соответствии с размерами борфрез мы выбираем одну из наших экологических стандартных упаковок (5 или 10 штук).

Специальные инструменты

Мы можем изготовить борфрезы из быстрорежущей стали традиционного качества LUKAS по вашим чертежам или параметрам.

Формы

Форма	Название	Форма (LUKAS)	Страница
	Цилиндрическая	A	68
	Цилиндросферическая	C	70
	Сферическая	D	70
	Каплевидная	E	71
	Снарядная	G	72
	Поконковая	H	73
	Булавовидная	K	73
	Круглоконическая	L	74
	Остроконическая	M	74
	Угловая	N	75
	Борфреза для обработки кромок	W	75
	Мини-борфреза, хвостовик 3 мм		76
	Мини-борфреза, хвостовик 6 мм		78
	Борфреза с внутренней резьбой		79
	Борфрезы в ассортименте		81
	Приводные агрегаты		373

Три шага для выбора оптимальной борфрезы:

- 1 Сначала выберите в таблице **материал и вид обработки** (от грубой до тонкой) и
- 2 посмотрите рекомендуемые **зубья и насечку** и **скорость резания**.
- 3 Определите по второй таблице подходящее **число оборотов** для приводного агрегата.

Рекомендации по применению борфрез из быстрорежущей стали

1				2		
Материал	Группа материалов Lukas (см. также отворот)	Прочность [Н/мм ²]	Обработка	Насечка	Рекомендуемая скорость резания v_c [м/мин.]	
Сталь, стальное литье	1 СТАЛЬ И СТАЛЬНОЕ ЛИТЬЕ	< 800	грубая	Z2	50 – 100	
			средняя	Z3	100 – 200	
			тонкая	Z5	50 – 200	
	2 ЛЕГИРОВАННЫЕ/ЛУЧШЕННЫЕ СТАЛИ	от 800 до 1200	грубая	Z2	50 – 100	
			средняя	Z3	100 – 200	
			тонкая	Z5	50 – 200	
Цветной металл	6 АЛЮМИНИЕВЫЕ, МАГНИЕВЫЕ И МЕДНЫЕ СПЛАВЫ, ЛАТУНЬ, БРОНЗА, ОЛОВО	до 450	грубая	Z1	200 – 300	
			тонкая	Z2	150 – 300	
Пластмасса и древесина	8 ПЛАСТМАССА/ДРЕВЕСИНА/РЕЗИНА	от 20 до 400	грубая	Z1	200 – 300	
			тонкая	Z2	150 – 300	

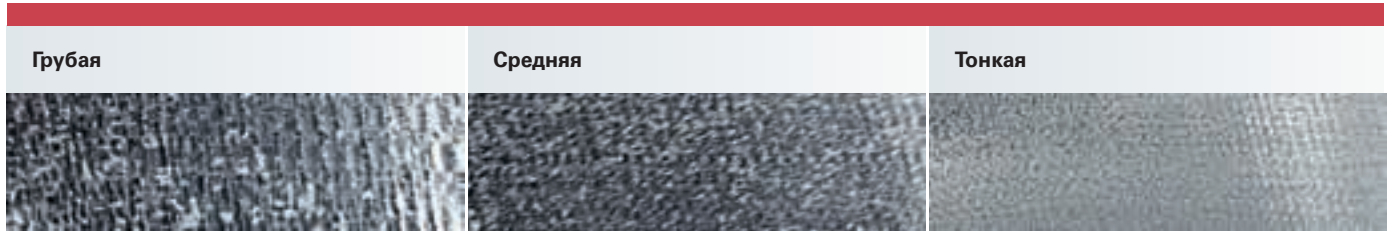
Число оборотов фрезерных инструментов в зависимости от их диаметра и скорости резания

3							
Рекомендуемая скорость резания v_c [м/мин.]							
		50	100	150	200	250	300
		Число оборотов [мин.-1]					
Диаметр инструмента [мм]	2	8.000	16.000	24.000	32.000	40.000	48.000
	3	5.000	11.000	16.000	21.000	27.000	32.000
	4	4.000	8.000	12.000	16.000	20.000	24.000
	6	3.000	5.000	8.000	11.000	13.000	16.000
	8	2.000	4.000	6.000	8.000	10.000	12.000
	10	2.000	3.000	5.000	6.000	8.000	10.000
	12	1.000	3.000	4.000	5.000	7.000	8.000
	16	1.000	2.000	3.000	4.000	5.000	6.000
	20	1.000	2.000	2.000	3.000	4.000	5.000
	22	1.000	1.000	2.000	3.000	4.000	4.000
	25	1.000	1.000	2.000	3.000	3.000	4.000
	30	1.000	1.000	2.000	2.000	3.000	3.000
	35	–	1.000	1.000	2.000	2.000	3.000

Подходящие приводные машинки см. на страницах 373 - 388.

Рекомендация: Для выбора нужной фрезы на странице 65 приведен полный обзор их форм.

Обработка



Зубья и насечка

	Z 1	Грубая насечка для мягких материалов		Z 3	Средняя одинарная насечка
	Z 2	Грубая одинарная насечка для большого съема материала		Z 5	Очень тонкая одинарная насечка для хорошего качества поверхности

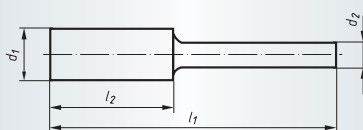
Выбор оптимального фрезерного инструмента





Форма А, цилиндрическая

Пример заказа: A12000304605



Единица упаковки:

до d1 10 мм = 10 шт. каждого сорта
от d1 12 мм = 5 шт. каждого сорта

Другие размеры, насечки и длина хвостовика - по запросу.

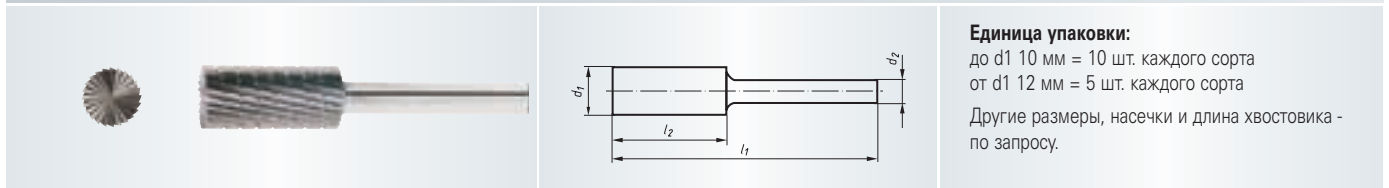
Наименование	Насечка	d1 мм	l2 мм	l1 мм	d2 мм	Артикул №	Рекомендация по применению										Новые борфрезы					
							1	2	3	4	5	6	7	8	9	10						
MFA 0304.06	Z5	3	4,5	60	6	A12000304605	1	2					6								■	
MFA 0607.06	Z5	6	7	60	6	A12000607605	1	2					6									■
MFA 0616.06	Z1	6	16	56	6	A12000616601							6		8						■	
MFA 0616.06	Z2	6	16	56	6	A12000616602							6		8						■	
MFA 0616.06	Z3	6	16	56	6	A12000616603	1	2													■	
MFA 0616.06	Z5	6	16	56	6	A12000616605	1	2					6								■	
MFA 0820.06	Z3	8	20	60	6	A12000820603	1	2													■	
MFA 1013.06	Z2	10	13	53	6	A12001013602							6		8						■	
MFA 1013.06	Z3	10	13	53	6	A12001013603	1	2													■	
MFA 1020.06	Z3	10	20	60	6	A12001020603	1	2													■	
MFA 1225.06	Z1	12	25	65	6	A12001225601							6		8						■	
MFA 1225.06	Z2	12	25	65	6	A12001225602							6		8						■	
MFA 1225.06	Z3	12	25	65	6	A12001225603	1	2													■	
MFA 1225.06	Z5	12	25	65	6	A12001225605	1	2					6								■	
MFA 1625.06	Z1	16	25	65	6	A12001625601							6		8						■	
MFA 1625.06	Z2	16	25	65	6	A12001625602							6		8						■	
MFA 1625.06	Z3	16	25	65	6	A12001625603	1	2													■	



Industry

Форма А, цилиндрическая с торцевыми зубьями

Пример заказа: A120006166010001

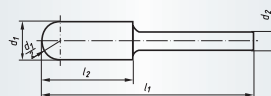


Наименование	Насечка	d1 мм	l2 мм	l1 мм	d2 мм	Артикул №	Рекомендация по применению										Новые борфрезы				
							1	2	3	4	5	6	7	8	9	10					
MFAS 0616.06	Z1	6	16	56	6	A120006166010001									6		8				■
MFAS 0616.06	Z2	6	16	56	6	A120006166020001									6		8				■
MFAS 0616.06	Z3	6	16	56	6	A120006166030001	1	2													■
MFAS 0616.06	Z5	6	16	56	6	A120006166050001	1	2						6							■
MFAS 0820.06	Z3	8	20	60	6	A120008206030001	1	2													■
MFAS 1013.06	Z2	10	13	53	6	A120010136020001									6		8				■
MFAS 1013.06	Z3	10	13	53	6	A120010136030001	1	2													■
MFAS 1225.06	Z1	12	25	65	6	A120012256010001									6		8				■
MFAS 1225.06	Z2	12	25	65	6	A120012256020001									6		8				■
MFAS 1225.06	Z3	12	25	65	6	A120012256030001	1	2													■
MFAS 1625.06	Z1	16	25	65	6	A120016256010001									6		8				■
MFAS 1625.06	Z2	16	25	65	6	A120016256020001									6		8				■
MFAS 1625.06	Z3	16	25	65	6	A120016256030001	1	2													■



Форма С, цилиндросферическая

Пример заказа: A12010304605



Единица упаковки:

до d1 10 мм = 10 шт. каждого сорта
от d1 12 мм = 5 шт. каждого сорта

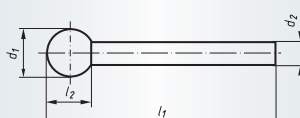
Другие размеры, насечки и длина хвостовика - по запросу.

Наименование	Насечка	d1 мм	l2 мм	l1 мм	d2 мм	Артикул №	Рекомендация по применению	Новые борфрезы
MFC 0304.06	Z5	3	4,5	60	6	A12010304605	1 2 6	■
MFC 0620.06	Z1	6	20	60	6	A12010620601	6 8	■
MFC 0620.06	Z2	6	20	60	6	A12010620602	6 8	■
MFC 0620.06	Z3	6	20	60	6	A12010620603	1 2 6	■
MFC 0620.06	Z5	6	20	60	6	A12010620605	1 2 6	■
MFC 0820.06	Z3	8	20	60	6	A12010820603	1 2 6	■
MFC 0850.06	Z1	8	50	90	6	A12010850601	6 8	■
MFC 0850.06	Z2	8	50	90	6	A12010850602	6 8	■
MFC 1020.06	Z3	10	20	60	6	A12011020603	1 2 6	■
MFC 1225.06	Z1	12	25	65	6	A12011225601	6 8	■
MFC 1225.06	Z2	12	25	65	6	A12011225602	6 8	■
MFC 1225.06	Z3	12	25	65	6	A12011225603	1 2 6	■
MFC 1225.06	Z5	12	25	65	6	A12011225605	1 2 6	■



Форма D, сферическая

Пример заказа: A12050303603



Единица упаковки:

до d1 10 мм = 10 шт. каждого сорта
от d1 12 мм = 5 шт. каждого сорта

Другие размеры, насечки и длина хвостовика - по запросу.

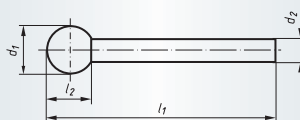
Наименование	Насечка	d1 мм	l2 мм	d2 мм	l1 мм	Артикул №	Рекомендация по применению	Новые борфрезы
MFD 0302.06	Z3	3	2	6	60	A12050303603	1 2 6	■
MFD 0303.06	Z3	3,5	3	6	60	A120503036030001	1 2 6	■
MFD 0403.06	Z3	4	3	6	60	A12050404603	1 2 6	■
MFD 0404.06	Z2	4,5	4	6	60	A120504046020001	6 8	■
MFD 0404.06	Z3	4,5	4	6	60	A120504046030001	1 2 6 8	■
MFD 0504.06	Z3	5	4	6	60	A12050505603	1 2 6	■
MFD 0605.06	Z2	6	5	6	60	A12050606602	6 8	■
MFD 0605.06	Z3	6	5	6	60	A12050606603	1 2 6 8	■
MFD 0807.06	Z1	8	7	6	60	A12050808601	6 8	■
MFD 0807.06	Z2	8	7	6	60	A12050808602	6 8	■
MFD 0807.06	Z3	8	7	6	60	A12050808603	1 2 6 8	■
MFD 0807.06	Z5	8	7	6	60	A12050808605	1 2 6	■



Industry

Форма D, сферическая

Пример заказа: A12051010602



Единица упаковки:

до d1 10 мм = 10 шт. каждого сорта
от d1 12 мм = 5 шт. каждого сорта

Другие размеры, насечки и длина хвостовика - по запросу.

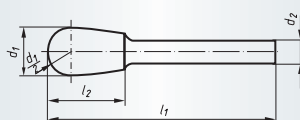
Наименование	Насечка	d1 мм	l2 мм	d2 мм	l1 мм	Артикул №	Рекомендация по применению								Новые борфрезы		
							1	2	3	4	5	6	7	8			
MFD 1009.06	Z2	10	9	6	60	A12051010602							6		8		■
MFD 1009.06	Z3	10	9	6	60	A12051010603	1	2									■
MFD 1009.06	Z5	10	9	6	60	A12051010605	1	2					6				■
MFD 1210.06	Z1	12	10	6	60	A12051212601							6		8		■
MFD 1210.06	Z2	12	10	6	60	A12051212602							6		8		■
MFD 1210.06	Z3	12	10	6	60	A12051212603	1	2									■
MFD 1614.06	Z1	16	14	6	60	A12051614601							6		8		■
MFD 1614.06	Z2	16	14	6	60	A12051614602							6		8		■
MFD 1614.06	Z3	16	14	6	60	A12051614603	1	2									■



Industry

Форма E, каплевидная

Пример заказа: A12080607605



Единица упаковки:

до d1 10 мм = 10 шт. каждого сорта
от d1 12 мм = 5 шт. каждого сорта

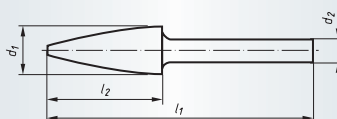
Другие размеры, насечки и длина хвостовика - по запросу.

Наименование	Насечка	d1 мм	l2 мм	d2 мм	l1 мм	Артикул №	Рекомендация по применению								Новые борфрезы		
							1	2	3	4	5	6	7	8			
MFE 0607.06	Z5	6	7	6	60	A12080607605	1	2					6				■
MFE 1220.06	Z1	12	20	6	60	A12081220601							6		8		■
MFE 1220.06	Z3	12	20	6	60	A12081220603	1	2									■
MFE 1625.06	Z1	16	25	6	60	A12081625601							6		8		■
MFE 1625.06	Z2	16	25	6	60	A12081625602							6		8		■
MFE 1625.06	Z3	16	25	6	60	A12081625603	1	2									■



Форма G, снарядная

Пример заказа: A12060618601



Единица упаковки:

до d1 10 мм = 10 шт. каждого сорта
от d1 12 мм = 5 шт. каждого сорта

Другие размеры, насечки и длина хвостовика - по запросу.

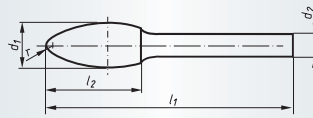
Наименование	Насечка	d1 мм	l2 мм	d2 мм	l1 мм	Артикул №	Рекомендация по применению										Новые борфрезы				
							1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		11	12		
MFG 0618.06	Z1	6	18	6	58	A12060618601											6	8			■
MFG 0618.06	Z2	6	18	6	58	A12060618602											6	8			■
MFG 0618.06	Z3	6	18	6	58	A12060618603	1	2													■
MFG 1220.06	Z1	12	20	6	60	A12061220601											6	8			■
MFG 1220.06	Z2	12	20	6	60	A12061220602											6	8			■
MFG 1220.06	Z3	12	20	6	60	A12061220603	1	2													■
MFG 1225.06	Z3	12	25	6	65	A12061225603	1	2													■
MFG 1230.06	Z1	12	30	6	70	A12061230601											6	8			■
MFG 1230.06	Z2	12	30	6	70	A12061230602											6	8			■
MFG 1230.06	Z3	12	30	6	70	A12061230603	1	2													■
MFG 1230.06	Z5	12	30	6	70	A12061230605	1	2									6				■
MFG 1630.06	Z1	16	30	6	70	A12061630601											6	8			■
MFG 1630.06	Z2	16	30	6	70	A12061630602											6	8			■
MFG 1630.06	Z3	16	30	6	70	A12061630603	1	2													■
MFG 1630.06	Z5	16	30	6	70	A12061630605	1	2									6				■



Industry

Форма Н, поконковая

Пример заказа: A12070305605



Единица упаковки:

до d1 10 мм = 10 шт. каждого сорта
от d1 12 мм = 5 шт. каждого сорта

Другие размеры, насечки и длина хвостовика - по запросу.

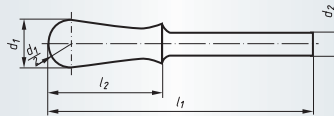
Наименование	Насечка	d ₁ мм	l ₂ мм	d ₂ мм	l ₁ мм	r мм	Артикул №	Рекомендация по применению	Новые борфрезы
MFH 0305.06	Z5	3	5	6	60	---	A12070305605	1 2 6	■
MFH 0820.06	Z3	8	20	6	60	1,3	A12070820603	1 2	■
MFH 1230.06	Z3	12	30	6	70	1,9	A12071230603	1 2	■
MFH 1635.06	Z3	16	35	6	75	2,4	A12071635603	1 2	■
MFH 1750.08	Z1	17	50	8	80	---	A12071750801	6 8	■



Industry

Форма К, булавовидная

Пример заказа: A12090620602



Единица упаковки:

до d1 10 мм = 10 шт. каждого сорта
от d1 12 мм = 5 шт. каждого сорта

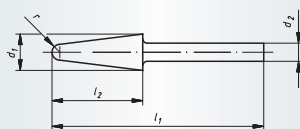
Другие размеры, насечки и длина хвостовика - по запросу.

Наименование	Насечка	d ₁ мм	l ₂ мм	d ₂ мм	l ₁ мм	Артикул №	Рекомендация по применению	Новые борфрезы
MFK 0620.06	Z2	6	20	6	60	A12090620602	6 8	■
MFK 0620.06	Z3	6	20	6	60	A12090620603	1 2	■
MFK 1230.06	Z2	12	30	6	70	A12091230602	6 8	■
MFK 1230.06	Z3	12	30	6	70	A12091230603	1 2	■



Форма L, круглоконическая

Пример заказа: A12031020602



Единица упаковки:

до d1 10 мм = 10 шт. каждого сорта
от d1 12 мм = 5 шт. каждого сорта

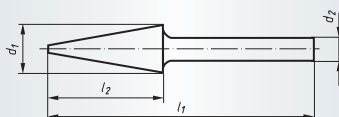
Другие размеры, насечки и длина хвостовика - по запросу.

Наименование	Насечка	d1 мм	l2 мм	d2 мм	l1 мм	r≈ мм	Артикул №	Рекомендация по применению								Новые борфрезы				
								1	2	3	4	5	6	7	8		9	10		
MFL 1020.06	Z2	10	20	6	60	2,9	A12031020602								6		8			■
MFL 1020.06	Z3	10	20	6	60	2,9	A12031020603	1	2											■
MFL 1230.06	Z3	12	30	6	70	2,6	A12031230603	1	2											■
MFL 1630.06	Z1	16	30	6	70	4,8	A12031630601								6		8			■
MFL 1630.06	Z2	16	30	6	70	4,8	A12031630602								6		8			■
MFL 1630.06	Z3	16	30	6	70	4,8	A12031630603	1	2											■
MFL 1630.06	Z5	16	30	6	70	4,8	A12031630605	1	2						6					■



Форма M, остроконическая

Пример заказа: A12020304605



Единица упаковки:

до d1 10 мм = 10 шт. каждого сорта
от d1 12 мм = 5 шт. каждого сорта

Другие размеры, насечки и длина хвостовика - по запросу.

Наименование	Насечка	d1 мм	l2 мм	d2 мм	l1 мм	Артикул №	Рекомендация по применению										Новые борфрезы			
							1	2	3	4	5	6	7	8	9	10				
MFM 0304.06	Z5	3	4,5	6	60	A12020304605	1	2							6					■
MFM 0607.06	Z5	6	7	6	60	A12020607605	1	2							6					■
MFM 0618.06	Z1	6	18	6	58	A12020618601									6		8			■
MFM 0618.06	Z2	6	18	6	58	A12020618602									6		8			■
MFM 0618.06	Z3	6	18	6	58	A12020618603	1	2												■
MFM 0820.06	Z3	8	20	6	60	A12020820603	1	2												■
MFM 1020.06	Z2	10	20	6	60	A12021020602									6		8			■
MFM 1020.06	Z3	10	20	6	60	A12021020603	1	2												■
MFM 1225.06	Z1	12	25	6	65	A12021225601									6		8			■
MFM 1225.06	Z3	12	25	6	65	A12021225603	1	2												■
MFM 1230.06	Z1	12	30	6	70	A12021230601									6		8			■
MFM 1230.06	Z2	12	30	6	70	A12021230602									6		8			■
MFM 1230.06	Z3	12	30	6	70	A12021230603	1	2												■
MFM 1230.06	Z5	12	30	6	70	A12021230605	1	2							6					■



Industry

Форма N, угловая

Пример заказа: A12040303605

		<p>Единица упаковки: до d1 10 мм = 10 шт. каждого сорта от d1 12 мм = 5 шт. каждого сорта</p> <p>Другие размеры, насечки и длина хвостовика - по запросу.</p>							
Наименование	Насечка	d1 мм	l2 мм	d2 мм	l1 мм	α	Артикул №	Рекомендация по применению	Новые борфрезы
MFN 0303.06	Z5	3	3	6	60	20°	A12040303605	1 2 6	■
MFN 0606.06	Z5	6	6	6	60	20°	A12040606605	1 2 6	■
MFN 1213.06	Z1	12	13	6	53	17°	A12041213601	6 8	■
MFN 1213.06	Z3	12	13	6	53	17°	A12041213603	1 2 6 8	■
MFN 1230.06	Z3	12	30	6	70	8°	A12041230603	1 2 6 8	■



Industry

Форма N, угловая с торцевыми зубьями

Пример заказа: A120412136010001

		<p>Единица упаковки: 5 шт. каждого сорта</p> <p>Другие размеры, насечки и длина хвостовика - по запросу.</p>							
Наименование	Насечка	d1 мм	l2 мм	d2 мм	l1 мм	α	Артикул №	Рекомендация по применению	Новые борфрезы
MFNS 1213.06	Z1	12	13	6	53	17°	A120412136010001	6 8	■
MFNS 1213.06	Z3	12	13	6	53	17°	A120412136030001	1 2 6 8	■
MFNS 1230.06	Z3	12	30	6	70	8°	A120412306030001	1 2 6 8	■



Industry

Форма W, борфрезы для притупления кромок

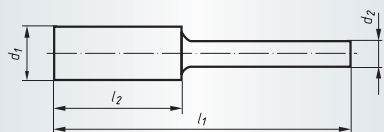
Пример заказа: A12430340

		<p>Единица упаковки: 10 шт. каждого сорта</p> <p>Другие размеры, насечки и длина хвостовика - по запросу.</p>							
Наименование	Зубья	d1 мм	l2 мм	d2 мм	l1 мм	r мм	Артикул №	Рекомендация по применению	Новые борфрезы
MFW 0620.06	16	6	20	6	60	3	A12430340	1 2 6	■
MFW 0830.06	18	8	30	6	70	5	A12433401	1 2 6	■



Мини-борфрезы, хвостовик 3 мм

Пример заказа: A1236082705



Единица упаковки:

до d1 10 мм = 10 шт. каждого сорта
от d1 12 мм = 5 шт. каждого сорта

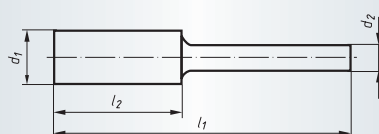
Другие размеры, насечки и длина хвостовика - по запросу.

Наименование	Обзор форм	Насечка	d1 мм	l2 мм	l1 мм	Артикул №	Рекомендация по применению										Новые борфрезы						
MF 827		Z5	4	2,8	40	A1236082705	1	2							6								■
MF 829		Z5	6	4,2	41	A1236082905	1	2							6								■
MF 831		Z5	8	5,5	43	A1236083105	1	2							6								■
MF 837		Z5	6	6	43	A1236083705	1	2							6								■
MF 839		Z5	8	8	45	A1236083905	1	2							6								■
MF 840		Z5	1,6	2,8	40	A1237084005	1	2							6								■
MF 841		Z5	2,3	4	41	A1237084105	1	2							6								■
MF 842		Z5	3,2	5,6	43	A1237084205	1	2							6								■
MF 843		Z5	4	7	44	A1237084305	1	2							6								■
MF 844		Z5	5	8,7	46	A1237084405	1	2							6								■
MF 845		Z5	6	10,5	46	A1237084505	1	2							6								■
MF 846		Z5	7	12,5	46	A1237084605	1	2							6								■
MF 847		Z5	8	14	46	A1237084705	1	2							6								■
MF 848		Z5	1,6	1,5	38	A1238084805	1	2							6								■
MF 849		Z5	2,3	2,1	39	A1238084905	1	2							6								■
MF 850		Z5	3,2	3	40	A1238085005	1	2							6								■
MF 851		Z5	4	3,8	41	A1238085105	1	2							6								■
MF 852		Z5	5	4,8	42	A1238085205	1	2							6								■
MF 853		Z5	6	5,6	43	A1238085305	1	2							6								■



Мини-борфрезы, хвостовик 3 мм

Пример заказа: A1238085405



Единица упаковки:

до d1 10 мм = 10 шт. каждого сорта
от d1 12 мм = 5 шт. каждого сорта

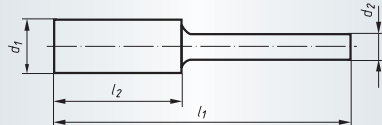
Другие размеры, насечки и длина хвостовика - по запросу.

Наименование	Обзор форм	Насечка	d1 мм	l2 мм	l1 мм	Артикул №	Рекомендация по применению										Новые борфрезы					
MF 854		Z5	7	6,7	44	A1238085405	1	2						6								■
MF 855		Z5	8	7,7	45	A1238085505	1	2						6								■
MF 806		Z5	7	7,5	40	A1235080605	1	2						6								■
MF 807		Z5	7	10	42	A1235080705	1	2						6								■
MF 808		Z5	8	11	43	A1235080805	1	2						6								■
MF 813		Z5	7	10	42	A1235081305	1	2						6								■
MF 814		Z5	6	10	42	A1235081405	1	2						6								■
MF 815		Z5	7	12	44	A1235081505	1	2						6								■
MF 864		Z5	8	2	39	A1239086405	1	2						6								■
MF 865		Z5	10	2,5	40	A1239086505	1	2						6								■
MF 866		Z5	12	3	40	A1239086605	1	2						6								■
MF 867		Z5	14	3,5	41	A1239086705	1	2						6								■
MF 868		Z5	8	2	39	A1240086805	1	2						6								■
MF 869		Z5	10	2,3	39	A1240086905	1	2						6								■
MF 870		Z5	12	2,6	40	A1240087005	1	2						6								■
MF 871		Z5	14	3	40	A1240087105	1	2						6								■
MF 872		Z5	6	1	38	A1241087205	1	2						6								■
MF 873		Z5	8	1	38	A1241087305	1	2						6								■
MF 874		Z5	10	1	38	A1241087405	1	2						6								■



Мини-борфрезы, хвостовик 6 мм

Пример заказа: A12000304605



Единица упаковки:

10 шт. каждого сорта

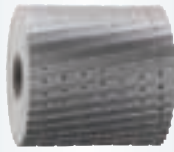
Другие размеры, насечки и длина хвостовика - по запросу.

Наименование	Обзор форм	Насечка	d ₁ мм	l ₂ мм	l ₁ мм	Артикул №	Рекомендация по применению										Новые борфрезы						
MFA 0304.06		Z5	3	4,5	60	A12000304605	1	2					6										■
MFA 0607.06		Z5	6	7	60	A12000607605	1	2					6										■
MFC 0304.06		Z5	3	4,5	60	A12010304605	1	2					6										■
MFD 0302.06		Z3	3	2	60	A12050303603	1	2															■
MFD 0303.06		Z3	3,5	3	60	A120503036030001	1	2															■
MFE 0607.06		Z5	6	7	60	A12080607605	1	2					6										■
MFH 0305.06		Z5	3	5	60	A12070305605	1	2					6										■
MFM 0304.06		Z5	3	4,5	60	A12020304605	1	2					6										■
MFM 0607.06		Z5	6	7	60	A12020607605	1	2					6										■
MFN 0303.06		Z5	3	3	60 (20°)	A12040303605	1	2					6										■
MFN 0606.06		Z5	6	6	60 (20°)	A12040606605	1	2					6										■



Борфрезы с внутренней резьбой

Пример заказа: A122022150803



Единица упаковки:
 2 шт. каждого сорта
 MFAS = с торцевыми зубьями
 Другие размеры и насечки - по запросу.
 Подходящие зажимные болты - см. страницу 402.

Наименование	Обзор форм	Насечка	d ₁ мм	l ₂ мм	В мм	Артикул №	Рекомендация по применению								Новые борфрезы	
							1	2	3	4	5	6	7	8		
MFA 2215.08		Z3	22	15	M 8	A122022150803	1	2	3	4		7				■
MFA 3030.10		Z2	30	30	M 10	A122030301002	1				5	6		8		■
MFAS 2215.08		Z3	22	15	M 8	A1220221508030001	1	2	3	4			7			■
MFAS 3030.10		Z2	30	30	M 10	A1220303010020001	1				5	6		8		■
MFD 2018.08		Z3	20	18	M 8	A122520180803	1	2	3	4			7			■
MFD 2522.10		Z1	25	22	M 10	A122525221001						6		8		■
MFD 2522.10		Z2	25	22	M 10	A122525221002	1				5	6		8		■
MFD 3027.12		Z3	30	27	M 12	A122530271203	1	2	3	4			7			■
MFE 2535.12		Z3	25	35	M 12	A122825351203	1	2	3	4			7			■
MFG 3555.12		Z1	35	55	M 12	A122635551201						6		8		■
MFH 2055.10		Z1	20	55/65	M 10	A122720551001						6		8		■
MFH 2055.10		Z2	20	55/65	M 10	A122720551002	1				5	6		8		■



Борфрезы с внутренней резьбой

Пример заказа: A122320551001



Единица упаковки:
2 шт. каждого сорта
Другие размеры и насечки - по запросу.
Подходящие зажимные болты - см. страницу 402.

Наименование	Обзор форм	Насечка	d ₁ мм	l ₂ мм	B мм	Артикул №	Рекомендация по применению	Новые борфрезы
MFL 2055.10		Z1	20	55	M 10	A122320551001	6 8	■
MFM 2540.10		Z3	25	40	M 10	A122225401003	1 2 3 4 7	■

Каков ваш опыт применения инструмента?

V3 Control: Быстрый съем материала при одновременном обзоре детали, – шлифуешь точно там, где нужно (я попробовала сама).

Ева Йенш
Сбыт



www.lukas-erzett.com





Industry

Набор борфрез, насечка Z5, хвостовик 3 мм

Пример заказа: A1239000110



Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта

Наименование	Ø хвостовика, мм	Насечка	Содержимое	по 1 шт.	Артикул №	Рекомендация по применению	
F1	3	Z5	10 предметов	MF 807, MF 813, MF 841, MF 845, MF 850, MF 853, MF 864, MF 866, MF 872, MF 874	A1239000110	① ② ⑥	■



Industry

Набор борфрез, насечка Z3, хвостовик 6 мм

Пример заказа: A123900003



Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта

Наименование	Ø хвостовика, мм	Насечка	Содержимое	по 1 шт.	Артикул №	Рекомендация по применению	
F3	6	Z3	10 предметов	MFA 0616, MFA 1225, MFC 1225, MFD 0403, MFD 1210, MFE 1220, MFG 1230, MFH 1230, MFK 0620, MFM 0618	A123900003	① ② ⑥	■

82 Борфрезы из быстрорежущей стали



Industry

Набор борфрез, насечки Z3 и Z5, хвостовик 6 мм

Пример заказа: A12390004



Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта

Наименование	Ø хвостовика, мм	Насечка	Содержимое	по 1 шт.	Артикул №	Рекомендация по применению												
F4	6	Z3/Z5	20 предметов	Z3 MFA 0616, MFA 1013, MFA 1225, MFC 1225, MFD 0807, MFD 1210, MFE 1220, MFE 1625, MFG 1220 MFG 1230, MFK 1230, MFL 1630, MFM 0618, MFM 1230, MFN 1213, MFN 1230 Z5 MFA 0304, MFA 0607, MFN 0303, MFN 0606	A12390004	①	②					⑥						■

Дисковые и кольцевые напильники из инструментальной стали, исполнения под заказ

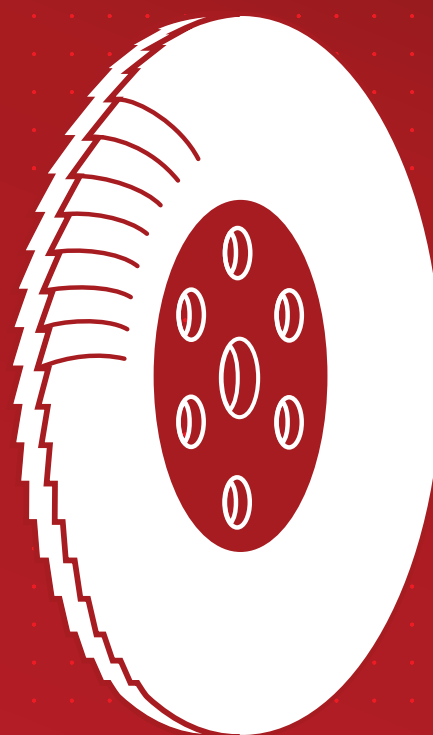
84 Техническая информация

85 Дисковые и кольцевые напильники из инструментальной стали



Обозначение линий продукции

Линии продукции обозначаются соответствующими вкладками вверху таблиц. Подробную информацию см. на страницах **14** и **15**.

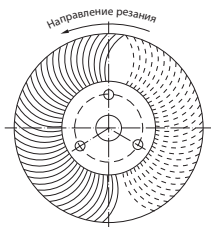


Зубья и насечки, возможности применения

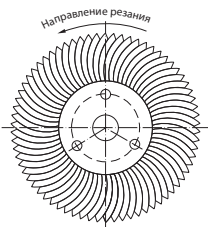
	Z1	Z2	Z3
	Сплавы Al, пластмассы: $v = 38-150$ м/мин. Древесина: $v = 150-300$ м/мин.	Сплавы Al, пластмассы: $v = 38-150$ м/мин. Бронза, латунь: $v = 150-300$ м/мин.	Сталь до 450 Н/мм ² : $v = 38-75$ м/мин. Литейный и ковкий чугун: $v = 38-150$ м/мин.

Количество зубьев

Ø диска Ø кольца	Z1		Z2		Z3	
	Грубая насечка Диск	Кольцо	Средняя насечка Диск	Кольцо	Тонкая насечка Диск	Кольцо
160	120	160	160	200	200	240
210	160	200	200	240	240	280
260	200	240	240	280	280	320
310	240	280	280	320	320	360



Вид насечки 1:
праворежущая, используемая с обеих сторон.



Вид насечки 4:
односторонняя, насечка по периферии.

Таблица числа оборотов

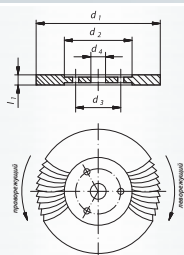
Материал	Ориентир. значения в 1/мин.
Чугун	75/150
Сталь	до 450 Н/мм ² 75
Сплавы	Al 75/150
Бронза/латунь	300
Пластмассы	75/150
Древесина	300



Industry

Дисковые напильники

Пример заказа: F 16-R-1 Z3



Единица упаковки:

1 шт. каждого сорта

В случае, если Вы желаете заказать левосторонний рез с типом зубьев 1 и 4, замените в номере заказа латинскую букву R на букву L.

Другие размеры - по запросу.

Наименование	Насечка	d ₁ мм	d ₂ мм	d ₃ мм	d ₄ мм	l ₁ мм	Кол-во отверстий	Рекомендация по применению					
F 16-R-1	Z1	160	80	60	15	7	3	1		5	6	8	▲
F 16-R-1	Z2	160	80	60	15	7	3	1		5	6	8	▲
F 16-R-1	Z3	160	80	60	15	7	3	1		5	6	8	▲
F 16-R-4	Z1	160	80	60	15	7	3	1		5	6	8	▲
F 16-R-4	Z2	160	80	60	15	7	3	1		5	6	8	▲
F 16-R-4	Z3	160	80	60	15	7	3	1		5	6	8	▲
F 21-R-1	Z1	210	80	60	15	8	3	1		5	6	8	▲
F 21-R-1	Z2	210	80	60	15	8	3	1		5	6	8	▲
F 21-R-1	Z3	210	80	60	15	8	3	1		5	6	8	▲
F 21-R-4	Z1	210	80	60	15	8	3	1		5	6	8	▲
F 21-R-4	Z2	210	80	60	15	8	3	1		5	6	8	▲
F 21-R-4	Z3	210	80	60	15	8	3	1		5	6	8	▲
F 26-R-1	Z1	260	110	90	20	9	6	1		5	6	8	▲
F 26-R-1	Z2	260	110	90	20	9	6	1		5	6	8	▲
F 26-R-1	Z3	260	110	90	20	9	6	1		5	6	8	▲
F 26-R-4	Z1	260	110	90	20	9	6	1		5	6	8	▲
F 26-R-4	Z2	260	110	90	20	9	6	1		5	6	8	▲
F 26-R-4	Z3	260	110	90	20	9	6	1		5	6	8	▲
F 31-R-1	Z1	310	125	90	20	10	6	1		5	6	8	▲
F 31-R-1	Z2	310	125	90	20	10	6	1		5	6	8	▲
F 31-R-1	Z3	310	125	90	20	10	6	1		5	6	8	▲
F 31-R-4	Z1	310	125	90	20	10	6	1		5	6	8	▲
F 31-R-4	Z2	310	125	90	20	10	6	1		5	6	8	▲
F 31-R-4	Z3	310	125	90	20	10	6	1		5	6	8	▲

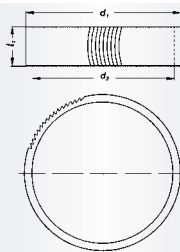
Изготавливаются из легированной инструментальной стали, **предназначены для обработки всех режущихся материалов прочностью до 450 Н/мм²**. Особенно экономичны при фрезеровании и опиливании алюминия и цветных металлов.

С видом насечки 1 применимы с обеих сторон. **Для более высоких нагрузок по запросу возможна поставка в исполнении из быстрорежущей стали.**



Кольцевые напильники

Пример заказа: FR 16 Z3



Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта
Другие размеры - по запросу.

Наименование	Насечка	d1 мм	l1 мм	d2 мм	Рекомендация по применению									
FR 16	Z1	160	40	145	1				5	6	8			▲
FR 16	Z2	160	40	145	1				5	6	8			▲
FR 16	Z3	160	40	145	1				5	6	8			▲
FR 21	Z1	210	40	195	1				5	6	8			▲
FR 21	Z2	210	40	195	1				5	6	8			▲
FR 21	Z3	210	40	195	1				5	6	8			▲
FR 26	Z1	260	40	245	1				5	6	8			▲
FR 26	Z2	260	40	245	1				5	6	8			▲
FR 26	Z3	260	40	245	1				5	6	8			▲
FR 31	Z1	310	40	295	1				5	6	8			▲
FR 31	Z2	310	40	295	1				5	6	8			▲
FR 31	Z3	310	40	295	1				5	6	8			▲

Кольцевые напильники из инструментальной стали изготавливаются методом бесшовнойковки. При правильной эксплуатации даже при высочайших нагрузках разрыв колец невозможен.

Применяются аналогично дисковым напильникам. Не поставляются из быстрорежущей стали.

Гравировальные резцы из твердых сплавов и быстрорежущей стали

88 Общая информация

89 Техническая информация

90 Гравировальные резцы из твердых сплавов и быстрорежущей стали



Обозначение линий продукции

Линии продукции обозначаются соответствующими вкладками вверху таблиц. Подробную информацию см. на страницах **14** и **15**.



Твердосплавные гравировальные резцы и фрезы поставляются нами из сорта твердого сплава:

Гравировальные резцы из быстрорежущей стали поставляются нами следующего качества:

K 10 F

Мелкозернистый твердый сплав для обработки любых материалов, таких как сталь, чугун, цветные металлы и пластмассы.

Обладает особо высокой износостойкостью!


HSS-50

Для обработки материалов высокой прочности и с высоким содержанием карбидов, а также высокожаропрочных материалов

HSS-60

Применение аналогично HSS-50, но с более продолжительным сроком службы. Использование масел для смазки и охлаждения режущего инструмента повышает производительность.

Гравировальные резцы поставляются нами как заготовки с подготовленным профилем (+0,1 мм) или как готовые изделия с доводкой согласно параметрам заказчика.

Примеры продукции	Наименование	Страница
	Гравировальные резцы из цельных твердых сплавов	90
	Гравировальные резцы из быстрорежущей стали	90
	Гравировальные резцы из твердых сплавов, со спиральной канавкой	91

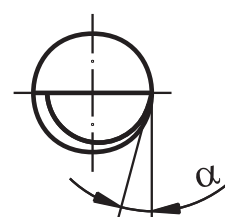
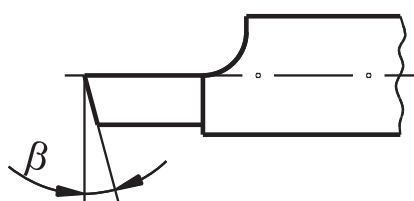
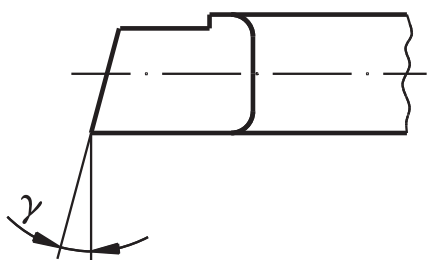
Ориентировочные параметры применения

Для достижения оптимальных результатов углы должны подбираться соответственно обрабатываемому материалу.

Значения в следующих таблицах являются ориентировочными.

Рекомендуемые углы заточки

Обрабатываемый материал	Гравировальные резцы из твердых сплавов			Гравировальные резцы из быстрорежущей стали		
	$\sphericalangle \alpha$	$\sphericalangle \beta$	$\sphericalangle \gamma$	$\sphericalangle \alpha$	$\sphericalangle \beta$	$\sphericalangle \gamma$
Чугун, сталь	25°	15°	5°	25°	15°	5°
Латунь, алюминий	30°	15°	5°	30°	15°	5°
Пластмассы с наполнителями и без	35°	15°	5°	35°	15°	5°
Легкие металлы, медь, золото, серебро	30°	15°	5°	30°	15°	5°



Рекомендуемые скорости резания в м/мин.

Обрабатываемый материал	Гравировальные резцы из твердых сплавов	Гравировальные резцы из быстрорежущей стали	Гравировальные резцы из быстрорежущей стали
	K 10 F	HSS-50	HSS-60
Чугун, стальное литье	60–100	50–70	50–70
Сталь до 900 Н/мм ²	120–160	40–70	40–70
Сталь свыше 900 Н/мм ²	50–70	–	25–40
Латунь, алюминий	200–400	200–250	200–250
Пластмассы с наполнителями и без	200–600	200–300	200–300

Рекомендуемые значения подачи f_z в мм

Обрабатываемый материал	
Чугун, стальное литье	0,04–0,1
Сталь до 900 Н/мм ²	0,05–0,08
Сталь свыше 900 Н/мм ²	0,04–0,08
Латунь, алюминий	0,08–0,15
Пластмассы с наполнителями и без	0,05–0,20



Гравировальные резцы из цельных твердых сплавов

Пример заказа: A1300403042

A

B
100°

C

D
60°

F

Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта

Другие размеры и профили - по запросу.

d/2 - по желанию заказчика.

l2 не применимо для профиля F.

Допуск предзаточки режущей части + 0,1;
доводка - по запросу.

Наименование	Профиль	Материал	d ₁ мм	l ₁ мм	l ₂ мм	Артикул №	Рекомендация по применению					
HGA 03.040	D	K10F	3	40	6	A1300403042	1		5	6	8	■
HGA 04.040	A	K10F	4	40	6	A1300404012	1		5	6	8	■
HGA 04.040	D	K10F	4	40	6	A1300404042	1		5	6	8	■
HGA 04.040	F	K10F	4	40	6	A1300404062	1		5	6	8	■
HGA 04.060	A	K10F	4	60	6	A1300405012	1		5	6	8	■
HGA 04.060	D	K10F	4	60	6	A1300405042	1		5	6	8	■
HGA 06.070	A	K10F	6	70	8	A1300407012	1		5	6	8	■
HGA 06.070	D	K10F	6	70	8	A1300407042	1		5	6	8	■
HGA 06.100	D	K10F	6	100	8	A1300407142	1		5	6	8	■
HGA 08.080	A	K10F	8	80	12	A1300408012	1		5	6	8	■
HGA 08.100	A	K10F	8	100	12	A1300408112	1		5	6	8	■
HGA 10.080	A	K10F	10	80	14	A1300409012	1		5	6	8	■
HGA 10.100	A	K10F	10	100	14	A1300409112	1		5	6	8	■
HGA 12.080	A	K10F	12	80	16	A1300410012	1		5	6	8	■
HGA 12.100	A	K10F	12	100	16	A1300410112	1		5	6	8	■



Гравировальные резцы из твердых сплавов, со спиральной канавкой

Пример заказа: A1300484071

Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта

Другие размеры и профили - по запросу.

Затыловочное шлифование: 25°.

Поставляются из твердого сплава K10F.

Наименование	d ₁ мм	l ₁ мм	l ₂ мм	Артикул №	Рекомендация по применению				
HGS 03.040	3	40	15	A1300484071			6	8	■
HGS 04.040	4	40	20	A1300485071			6	8	■
HGS 06.050	6	50	22	A1300486071			6	8	■

Применение:

Гравирование цветных металлов и пластмасс без наплывов и заусенцев.



Industry

Гравировальные резцы из быстрорежущей стали HSS-50

Пример заказа: A135046106

Единица упаковки:
5 шт. каждого сорта

Другие размеры и профили - по запросу.

$d_1/2$ - по желанию заказчика.

l_2 не применимо для профиля F.

Допуск предзаточки режущей части + 0,1;
доводка - по запросу.

Наименование	Профиль	Материал	d_1 мм	l_1 мм	l_2 мм	Артикул №	Рекомендация по применению
SGA 04.060	F	HSS-50	4	60	10	A135046106	① ⑤ ⑥ ⑧ ■
SGA 06.080	A	HSS-50	6	80	14	A135046201	① ⑤ ⑥ ⑧ ■
SGA 06.080	F	HSS-50	6	80	14	A135046206	① ⑤ ⑥ ⑧ ■
SGA 06.160	F	HSS-50	6	160	14	A135046256	① ⑤ ⑥ ⑧ ■
SGA 08.125	F	HSS-50	8	125	16	A135046406	① ⑤ ⑥ ⑧ ■



Industry

Гравировальные резцы из быстрорежущей стали HSS-60

Пример заказа: A136046101

Единица упаковки:
5 шт. каждого сорта

Другие размеры и профили - по запросу.

$d_1/2$ - по желанию заказчика.

l_2 не применимо для профиля F.

Допуск предзаточки режущей части + 0,1;
доводка - по запросу.

Наименование	Профиль	Материал	d_1 мм	l_1 мм	l_2 мм	Артикул №	Рекомендация по применению
SGA 04.060	A	HSS-60	4	60	10	A136046101	① ⑤ ⑥ ⑧ ■
SGA 06.080	A	HSS-60	6	80	14	A136046201	① ⑤ ⑥ ⑧ ■
SGA 06.080	F	HSS-60	6	80	14	A136046206	① ⑤ ⑥ ⑧ ■



„Мы постоянно инвестируем в будущее нашего предприятия, осуществляя солидное и независимое финансирование из собственных средств компании.“

Штефан Лукас

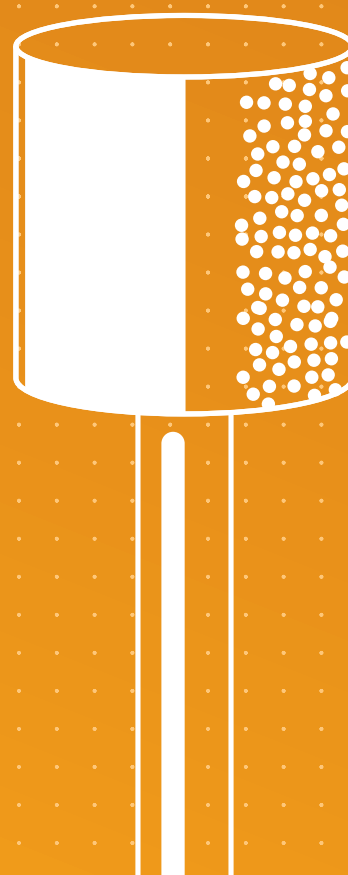
Шлифовальные головки

94	Техническая информация
96	Исполнения и области применения
97	Выбор оптимального шлифовального инструмента
98	Безопасность при шлифовании
99	Обзор форм
106	Шлифовальные головки
130	Шлифовальные инструменты индивидуального исполнения



Обозначение линий продукции

Линии продукции обозначаются соответствующими вкладками вверху таблиц. Подробную информацию см. на страницах **14** и **15**.



Техническая информация

Размеры зерна по ISO 525

Грубое	4, 5, 6, 7, 8, 10, 12, 14, 16, 20, 24
Среднее	30, 36, 46, 54, 60
Тонкое	70, 80, 90, 100, 120, 150, 180, 220
Очень тонкое	230, 240, 280, 320, 360, 400, 500

Степени твердости по ISO 525

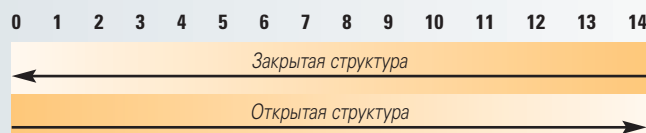
Твердость является мерой силы, с которой абразивное зерно удерживается связкой в шлифовальном материале. Она определяется соответствующими измерительными приборами. Степени твердости обозначаются буквами и повышаются в алфавитном порядке.

Пределн о мягкий	Очень мягкий	Мягкий	Средний	Твердый	Очень твердый	Пределн о твердый
A	E	H	L	P	T	X
B	F	I	M	Q	U	Y
C	G	Jot	N	R	V	Z
D		K	O	S	W	

Структура

Структура шлифовального материала определяется отношением объема пор к объему связки и зерна.

Согласно международным нормам, шкала структур начинается с 0 и заканчивается 14.



Связка

Связка удерживает абразивное зерно в шлифовальном материале. По ISO 525 важными видами связок являются:

Керамическая связка:

V = керамическая связка

Индекс, следующий за кратким обозначением связки, является собственным обозначением предприятия.

Органическая связка:

Va = связка на основе синтетических смол

BF = связка на основе синтетических смол, усиленная волокном

R = связка на основе резины или других эластомеров

RF = связка на основе резины, усиленная волокном

Пропитка

Специально для обработки определенных видов стали шлифовальные свойства всех керамических связок могут целенаправленно улучшаться за счет пропитки:

Su = серой

Lu = синтетической смолой

W = воском

F = шлифовальным маслом

Маркировка шлифовальных головок



Техническая информация

Качество

Широкий диапазон техник шлифования от грубого съема материала до тонкой обработки предполагает использование шлифовальных головок, оптимально отвечающих критериям производительности, качества обрабатываемой поверхности и срока службы.

Наряду со знанием условий применения, решающим фактором для подбора качественной шлифовальной головки является выбор конструктивных материалов и их комбинации из нужной спецификации. В следующей таблице представлены материалы, из которых изготавливаются шлифовальные головки LUKAS.

Абразивные материалы

<p>NK</p>   <p>Нормальный электрокорунд</p>	<p>EKR</p>   <p>Электрокорунд высшего качества розовый</p>	<p>EKW</p>   <p>Электрокорунд высшего качества белый</p>	<p>EKD</p>   <p>Электрокорунд высшего качества темно-красный</p>
<p>EKbr</p>   <p>Электрокорунд высшего качества розовый в коричневом исполнении</p>	<p>MK</p>   <p>Смесь EKR/NK</p>	<p>NK</p>   <p>Смесь EKW/NK</p>	<p>NKD</p>   <p>Смесь EKW/EKD</p>
<p>MKD</p>   <p>Смесь NK/EKD</p>	<p>RKD</p>   <p>Смесь EKD/EKR</p>	<p>SiC-ALU</p>   <p>Карбид кремния зеленый</p>	<p>SiCdkl</p>   <p>Карбид кремния темный</p>
<p>NDW</p>   <p>Смесь NK/EKD/EKK белая</p>	<p>CERAMIC</p>   <p>Керамическое зерно и монокристаллический корунд</p>	<p>НОК</p>   <p>Смесь полого корунда</p>	

Исполнения и области применения

Из многообразия существующих возможностей мы сформировали для вас ассортимент различных форм и размеров в следующих хорошо зарекомендовавших себя исполнениях. Этот ассортимент может быть поставлен со склада.

Группы материалов

	Краткое обозначение/ исполнение	Рабочая скорость вс [м/с]	Группы материалов								
			1	2	3	4	5	6	7	8	9
			Сталь / стальное литье	Легированные / улучшенные стали	Инструментальные стали	Нержавеющие / кислотостойкие / жаропрочные стали и литье	Чугун	Алюминиевые, магниевые и медные сплавы	Титановые и никелевые сплавы	Пластмасса / древесина / резина	Стекло / керамика / твердые сплавы
	EKR Электрокорунд высшего качества розовый	са. 30 - 50	хорошо подходит	подходит	подходит						
	EKWbr Электрокорунд высшего качества белый в коричневом исполнении	са. 25 - 40	хорошо подходит	подходит							
	RKD Смесь: электрокорунды высшего качества темно-красный и розовый	са. 30 - 50		подходит	подходит	хорошо подходит					
	НК-ВА-мягкий Нормальный электрокорунд на связке из синтетической смолы без содержания железа и серы	са. 40 - 50		хорошо подходит	хорошо подходит	хорошо подходит		подходит			
	НК-ВА-твердый Нормальный электрокорунд на связке из синтетической смолы	са. 40 - 50		хорошо подходит	хорошо подходит						
	НК Смесь: электрокорунд высшего качества белый и нормальный электрокорунд	са. 40 - 50				подходит	хорошо подходит				
	МК Смесь: электрокорунд высшего качества розовый и нормальный электрокорунд	са. 30 - 50		подходит		подходит	хорошо подходит				
	NDW Смесь: нормальный электрокорунд, электрокорунд высшего качества темно-красный и монокристаллический корунд белый	са. 10 - 30		подходит	хорошо подходит						
	CERAMIC Смесь: керамическое зерно и монокристаллический корунд	са. 30 - 50			хорошо подходит				хорошо подходит		подходит
	EKW Электрокорунд высшего качества белый	са. 20 - 35			хорошо подходит				хорошо подходит		подходит
	EKbr Электрокорунд высшего качества розовый в коричневом исполнении	са. 40 - 50		подходит	хорошо подходит						
	SiC-ALU Карбид кремния зеленый	са. 25 - 40						хорошо подходит			
	НОК Полый корунд	са. 5 - 20								хорошо подходит	

Данные рекомендации применимы при соблюдении оптимальных условий эксплуатации.


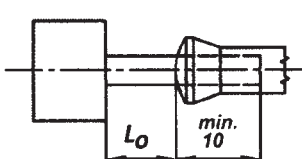


Выбор оптимального шлифовального инструмента



Значения частоты вращения для шлифовальных инструментов

		Рекомендуемая скорость резания v_c [м/с]							
		5	10	20	30	40	50	63	80
		Число оборотов [мин. ⁻¹]							
Диаметр инструмента [мм]	2	47.700	95.500	191.000	286.500	382.000	477.500	601.600	763.900
	3	31.800	63.700	127.300	191.000	254.600	318.300	401.100	509.300
	4	23.900	47.700	95.500	143.200	191.000	238.700	300.800	382.000
	5	19.100	38.200	76.400	114.600	152.800	191.000	240.600	305.600
	6	15.900	31.800	63.700	95.500	127.300	159.200	200.500	254.600
	8	11.900	23.900	47.700	71.600	95.500	119.400	150.400	191.000
	10	9.500	19.100	38.200	57.300	76.400	95.500	120.300	152.800
	13	7.300	14.700	29.400	44.100	58.800	73.500	92.600	117.500
	20	4.800	9.500	19.100	28.600	38.200	47.700	60.200	76.400
	25	3.800	7.600	15.300	22.900	30.600	38.200	48.100	61.100
	32	3.000	6.000	11.900	17.900	23.900	29.800	37.600	47.700
	40	2.400	4.800	9.500	14.300	19.100	23.900	30.100	38.200
	50	1.900	3.800	7.600	11.500	15.300	19.100	24.100	30.600
	60	1.600	3.200	6.400	9.500	12.700	15.900	20.100	25.500
	80	1.200	2.400	4.800	7.200	9.500	11.900	15.000	19.100
100	1.000	1.900	3.800	5.700	7.600	9.500	12.000	15.300	

Безопасность при шлифовании

Schleifkörper keramisch Brousicí tělíska keramická Mounted points - vitrified Muelas cerámicas Meule vitrifiée										
A200002032602 ZY 2032.06 EKR 36 N V4										
Stück pcs.	20	FA1334200								
<table border="1"> <thead> <tr> <th>L₀(mm)</th> <th>max. rpm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10</td> <td>40.600</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>34.500</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>29.700</td> </tr> </tbody> </table>				L ₀ (mm)	max. rpm	10	40.600	15	34.500	20
L ₀ (mm)	max. rpm									
10	40.600									
15	34.500									
20	29.700									
  EN 12413										

Окружные скорости / безопасность

Наши шлифовальные головки производятся по последнему слову техники, тщательно контролируются и испытываются, и их безопасность соответствует Европейской норме EN 12413. Мы изготавливаем шлифовальные головки на керамической связке и связке из синтетических смол для повышенной окружной скорости 50 м/с.

Максимальная окружная скорость ограничивается следующими параметрами:

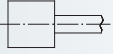

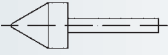




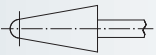

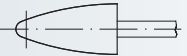




1. Масса шлиф. головки;
2. Форма шлиф. головки;
3. Диаметр хвостовика;
4. Длина выступающей части хвостовика;
5. Материал хвостовика;
6. Концентричность вращения.

Безопасность шлифовального инструмента является неотъемлемым признаком его качества. При эксплуатации и хранении шлифовальных головок следует соблюдать правила техники безопасности, включая рекомендации Федерации европейских производителей абразивов (FEPA).

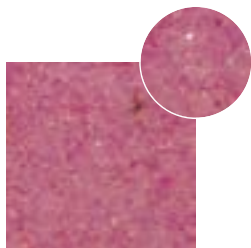
Наши поставки сопровождаются передачей изображенного на рисунке сопроводительного листка, на котором для определенной длины выступающей части хвостовика (длины открытой части хвостовика L_0) указывается максимально допустимое число оборотов.

При изготовлении наших шлифовальных инструментов мы не используем вредных для здоровья сырьевых материалов.

Формы

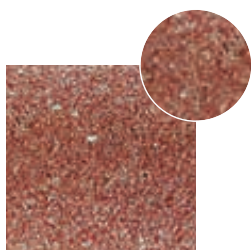
Форма	Название	Форма (LUKAS)	Страница
	Цилиндрическая, исполнение 1	ZY	106
	Цилиндрическая, исполнение 2	ZY2	112
	Остроцилиндрическая	WKS	113
	Центровая сферическая	SP	113
	Сферическая	KU	115
	Цилиндросферическая	WR	115
	Чашечная	TO	117
	Коническая	KE	117
	Американский стандарт	A	118
	Американский стандарт	B	120
	Шлифовальные мини-головки	D	120
	Правочные бруски	–	124
	Наборы шлифовальных головок	–	125
	Приводные агрегаты	–	373

Исполнения:



EKR

Электрокорунд высшего качества розовый



EKWbr

Электрокорунд высшего качества белый в коричневом исполнении

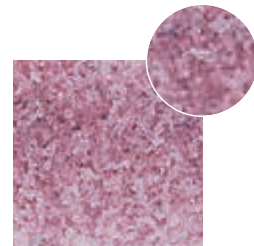


Общая информация

Свойства материалов:	Большое количество различных сортов стали и деталей из них требует исполнений шлифовальных головок, которые бы по возможности оптимально отвечали этому широкому спектру.	
Отрасли:	<ul style="list-style-type: none"> • машиностроение; • автомобилестроение; • приборостроение; 	<ul style="list-style-type: none"> • резервуаро- и аппаратостроение; • судостроение; • и многое другое.
Примеры обработки:	<ul style="list-style-type: none"> • черновая обработка; • зачистка; • подготовка сварных швов; 	<ul style="list-style-type: none"> • последующая обработка сварных швов; • удаление заусенцев.
Шлифовальные инструменты LUKAS:	Наш ассортимент шлифовальных инструментов включает в себя многочисленные формы, размеры и исполнения. В нашем стандартном ассортименте вы найдете нужный инструмент для решения большинства задач шлифования, независимо от материала, приводного механизма или других влияющих факторов. Наши шлифовальные головки имеют высокую производительность съема материала и долгий срок службы.	

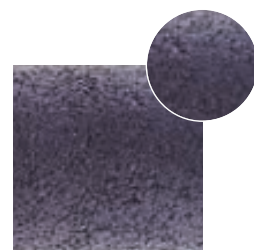


Исполнения:



RKD

Смесь: электрокорунды высшего качества темно-красный и розовый



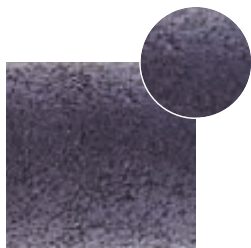
НК-ВА-мягкий

Нормальный электрокорунд на связке из синтетической смолы без содержания железа и серы

Общая информация

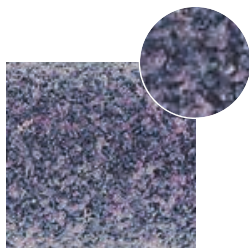
<p>Свойства материалов:</p>	<p>Нержавеющие стали относятся к труднорежущимся материалам. Из-за содержания никеля они имеют склонность „смазываться“, и при недостаточном отводе тепла может происходить перегрев материала в зоне обработки.</p>	
<p>Отрасли:</p>	<ul style="list-style-type: none"> • производство металлоконструкций и строительство (фасады, ограждения, санитарное оборудование); • резервуаростроение; • изготовление корпусов и обшивок; 	<ul style="list-style-type: none"> • медицинская техника; • судостроение; • пищевая промышленность; • и многое другое.
<p>Примеры обработки:</p>	<ul style="list-style-type: none"> • от черновой до тонкой обработки; • удаление заусенцев; • зачистка; 	<ul style="list-style-type: none"> • обработка сварных швов; • отделка поверхностей.
<p>Шлифовальные инструменты LUKAS:</p>	<p>Для нержавеющей стали мы разработали высокопроизводительные инструменты, которые отличаются прекрасным съемом материала даже в сложных условиях. Эти инструменты не содержат железа, серы и галогенов, что, как правило, исключает химические изменения (коррозию) материала в зоне соприкосновения с инструментом.</p>	

Исполнения:



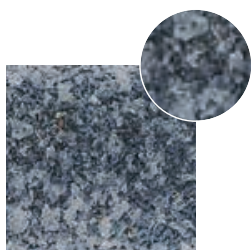
NK Ba-твердый

Нормальный электрокорунд на связке из синтетической смолы



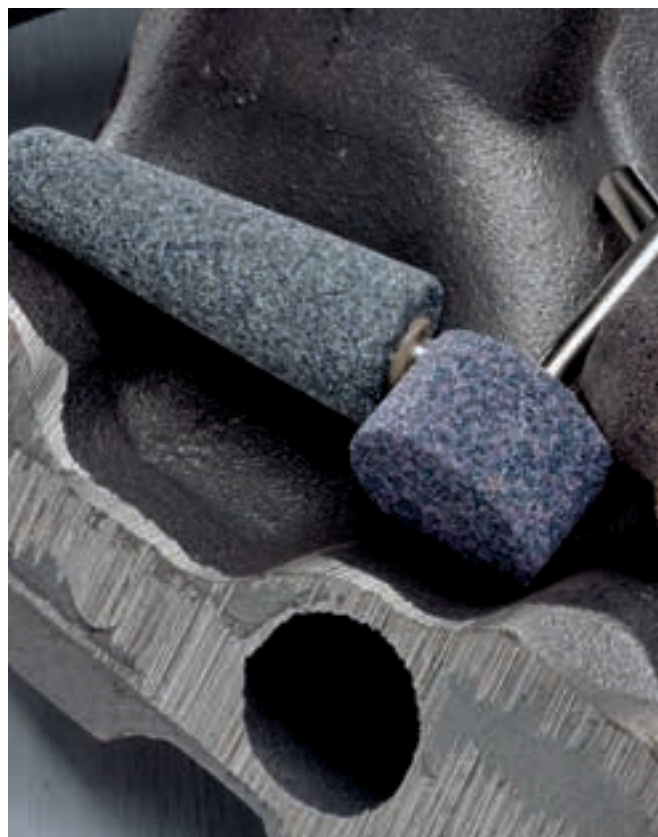
MK

Смесь: электрокорунд высшего качества розовый и нормальный электрокорунд



NK

Смесь: электрокорунд высшего качества белый и нормальный электрокорунд

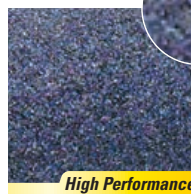


Общая информация

<p>Свойства материалов:</p>	<p>Свойства различных литых чугунов обусловлены, прежде всего, содержанием в них углерода, а также той формой, в которой углерод присутствует в их структуре. При обработке чугуна, как правило, используется „грубый“ подход. Поверхность отливки содержит включения формовочного песка. Необходимо удалять грат, приливы и выпоры, вышлифовывать раковины и трещины. Зачастую обрабатываемые места бывают труднодоступными.</p>
<p>Отрасли:</p>	<ul style="list-style-type: none"> • производство литых изделий, например, блоков цилиндров двигателей, корпусов редукторов, головок блоков цилиндров, стоек, рам, суппортов, шестерен, коленчатых валов, корпусов насосов и турбин, деталей машин; • многое другое.
<p>Примеры обработки:</p>	<ul style="list-style-type: none"> • удаление заусенцев; • зачистка; • заглаживание; • обработка ремонтных сварных соединений; • вышлифовка раковин и трещин.
<p>Шлифовальные инструменты LUKAS:</p>	<p>Наши шлифовальные инструменты для обработки чугунного литья содержат специальное смешанное зерно и устойчивые связки, которые оптимально подходят для описанного применения. Хорошая „хваткость“ шлифовального зерна и спокойный ход шлифовальных инструментов способствуют эргономичной работе с умеренным приложением усилий. Также интересуйтесь наличием шлифовальных головок с удлиненными хвостовиками!</p>



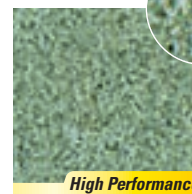
Исполнения:



High Performance

NDW

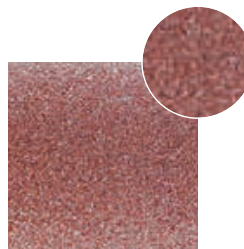
Смесь: нормальный электрокорунд, электрокорунд высшего качества темно-красный и монокристаллический корунд белый



High Performance

CERAMIC

Смесь: керамическое зерно и монокристаллический корунд



EKbr

Электрокорунд высшего качества розовый в коричневом исполнении



EKW

Электрокорунд высшего качества белый

Общая информация

Свойства материалов:	При производстве инструментов и пресс-форм требуется точность. Инструментальные стали обладают соответствующими их назначению высокой твердостью и прочностью и поэтому требуют применения специальных шлифовальных инструментов, которые способны обрабатывать детали до самых узких границ допусков.		
Отрасли:	<ul style="list-style-type: none"> • производство инструментов; • изготовление моделей; 	<ul style="list-style-type: none"> • производство пресс-форм; • авиационная и космическая промышленность. 	
Примеры обработки:	<ul style="list-style-type: none"> • обработка мест сопряжения и переходов; • вышлифовка каналов; 	<ul style="list-style-type: none"> • удаление мелких заусенцев; • тонкое шлифование; • доводка и притирка; 	<ul style="list-style-type: none"> • координатное шлифование; • шлифование шарикоподшипников; • шлифование лопастей турбин.
Шлифовальные инструменты LUKAS:	Наши шлифовальные головки для производства инструментов и пресс-форм имеют очень стабильную форму и способны резать самые твердые материалы. В силу своей микрокристаллической структуры, керамическое шлифовальное зерно чрезвычайно ломкое и поэтому самозаостряющееся. Им без проблем могут обрабатываться труднорежущиеся материалы, такие как сплавы на никелевой основе. За счет применения зерна специального качества, кроме того, достигается долговечность инструментов. Наш широчайший ассортимент инструментов позволит вам обработать даже „мельчайшие уголки“.		

Исполнение:



SIC-ALU

Карбид кремния зеленый



Общая информация

<p>Свойства материалов:</p>	<p>Алюминий и его сплавы обладают разнообразными ценными свойствами и по своему применению стоят на втором месте после стали.</p> <p>Плотность алюминия составляет всего около 1/3 от плотности стали. Чем чище металл, тем ниже его прочность, но тем выше его пластичность. Из-за этого при применении неправильно подобранных шлифовальных головок возможны „смазывание“ материала либо „забивание“ инструмента.</p>
<p>Отрасли:</p>	<ul style="list-style-type: none"> • транспорт (рельсовый транспорт, суда, автомобили, самолеты); • металлоконструкции (мосты, краны, силосы); • аппаратостроение; • химическая промышленность (резервуары, насосы, трубы); • двигатели, детали приводных механизмов; • и многое другое.
<p>Примеры обработки:</p>	<ul style="list-style-type: none"> • удаление заусенцев; • зачистка; • доработка; • отделка поверхностей.
<p>Шлифовальные инструменты LUKAS:</p>	<p>Наши шлифовальные головки в исполнении SIC-ALU были специально разработаны для этого применения. Благодаря особой структуре инструмента, обеспечивается его долгий срок службы и предотвращается забивание его пор. Эффект самозаточивания поддерживается специальной пропиткой шлифовальных головок.</p>


Исполнение:

НОК

Полый корунд

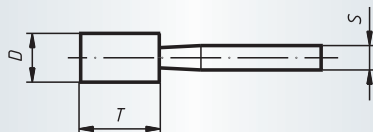
Общая информация

Свойства материалов:	Такие материалы, как резина или пластмассы, очень эластичны и имеют очень низкую точку плавления. Они отходят от инструмента и нагреваются. Из-за этого зачастую образуются неприятные запахи и происходят „смазывания“.	
Отрасли:	<ul style="list-style-type: none"> • переработка резины; • переработка пластмасс. 	
Примеры обработки:	<ul style="list-style-type: none"> • ремонт и восстановление протекторов шин; • ремонт ленточных конвейеров; 	<ul style="list-style-type: none"> • подготовка различных мест склейки; • зачистка резиновых или пластмассовых деталей.
Шлифовальные инструменты LUKAS:	Наши шлифовальные инструменты для обработки резины и пластмасс состоят из специального полового корунда (НОК) с очень открытой керамической структурой. Этот абразивный материал постоянно образует мелкие, чрезвычайно острые режущие грани, которые вырывают материал из поверхности. Поэтому наши шлифовальные головки в исполнении НОК отлично подходят для описанных вариантов обработки.	



Форма ZY, цилиндрическая – исполнение 1 (по DIN 69170)

Пример заказа: A200000408377



Единица упаковки:

20 шт. каждого сорта

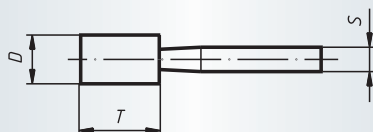
Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	Артикул №	Рекомендация по применению										
НОВИНКА ZY 0408.03	CERAMIC 80 L V118	4	8	3 x 30	A200000408377	2	3	4			7					■
НОВИНКА ZY 0510.03	CERAMIC 80 L V118	5	10	3 x 30	A200000510377	2	3	4			7					■
НОВИНКА ZY 0613.03	CERAMIC 80 L V118	6	13	3 x 30	A200000613377	2	3	4			7					■
НОВИНКА ZY 1020.06	CERAMIC 80 L V118	10	20	6 x 40	A200001020677	2	3	4			7					■
НОВИНКА ZY 1325.06	CERAMIC 46 L V118	13	25	6 x 40	A200001325677	2	3	4			7					■
НОВИНКА ZY 1632.06	CERAMIC 46 L V118	16	32	6 x 40	A200001632677	2	3	4			7					■
НОВИНКА ZY 2032.06	CERAMIC 46 L V118	20	32	6 x 40	A200002032677	2	3	4			7					■



Форма ZY, цилиндрическая – исполнение 1 (по DIN 69170)

Пример заказа: A200000306353



Единица упаковки:

20 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

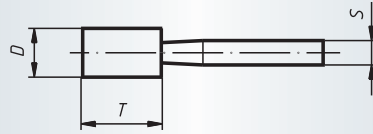
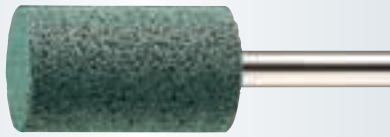
Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	Артикул №	Рекомендация по применению										
ZY 0306.03	NDW 100 QU V115	3	6	3 x 50	A200000306353	2	3									■
ZY 0306.03	NDW 100 QU V115	3	6	3 x 30	A2000003063530001	2	3									■
ZY 0408.03	NDW 100 QU V115	4	8	3 x 50	A200000408353	2	3									■
ZY 0408.03	NDW 100 QU V115	4	8	3 x 30	A2000004083530001	2	3									■
ZY 0610.03	NDW 100 QU V115	6	10	3 x 50	A200000610353	2	3									■
ZY 0610.03	NDW 100 QU V115	6	10	3 x 30	A2000006103530001	2	3									■
ZY 0810.03	NDW 100 QU V115	8	10	3 x 50	A200000810353	2	3									■
ZY 0810.03	NDW 100 QU V115	8	10	3 x 30	A2000008103530001	2	3									■
ZY 1013.03	NDW 100 QU V115	10	13	3 x 50	A200001013353	2	3									■
ZY 1013.03	NDW 100 QU V115	10	13	3 x 30	A2000010133530001	2	3									■



High Performance

Форма ZY, цилиндрическая – исполнение 1 (по DIN 69170)

Пример заказа: A200000408318A



Единица упаковки:

20 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

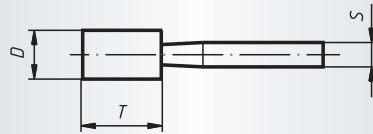
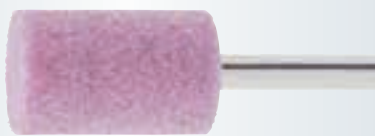
Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	Артикул №	Рекомендация по применению																
ZY 0408.03	SIC-ALU 80 V27 W	4	8	3 x 30	A200000408318A										6							■
ZY 0510.03	SIC-ALU 80 V27 W	5	10	3 x 30	A200000510318A										6							■
ZY 0610.03	SIC-ALU 80 V27 W	6	10	3 x 30	A200000610318A										6							■
ZY 0810.03	SIC-ALU 80 V27 W	8	10	3 x 30	A200000810318A										6							■
ZY 1010.03	SIC-ALU 80 V27 W	10	10	3 x 30	A200001010318A										6							■
ZY 1013.06	SIC-ALU 80 V27 W	10	13	6 x 40	A200001013618A										6							■
ZY 1020.06	SIC-ALU 80 V27 W	10	20	6 x 40	A200001020618A										6							■
ZY 1313.06	SIC-ALU 80 V27 W	13	13	6 x 40	A200001313618A										6							■
ZY 1332.06	SIC-ALU 80 V27 W	13	32	6 x 40	A200001332618A										6							■
ZY 1616.06	SIC-ALU 80 V27 W	16	16	6 x 40	A200001616618A										6							■
ZY 1632.06	SIC-ALU 80 V27 W	16	32	6 x 40	A200001632618A										6							■
ZY 2020.06	SIC-ALU 80 V27 W	20	20	6 x 40	A200002020618A										6							■
ZY 2025.06	SIC-ALU 80 V27 W	20	25	6 x 40	A200002025618A										6							■
ZY 2040.06	SIC-ALU 80 V27 W	20	40	6 x 40	A200002040618A										6							■
ZY 3232.06	SIC-ALU 80 V27 W	32	32	6 x 40	A200003232618A										6							■
ZY 4020.06	SIC-ALU 80 V27 W	40	20	6 x 40	A200004020618A										6							■



Industry

Форма ZY, цилиндрическая – исполнение 1 (по DIN 69170)

Пример заказа: A200000104302



Единица упаковки:

20 шт. каждого сорта

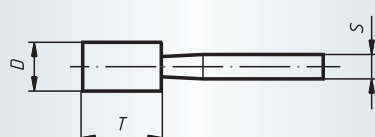
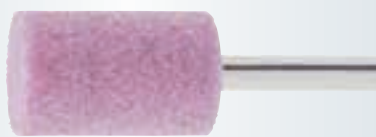
Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	Артикул №	Рекомендация по применению																
ZY 0104.03	EKR 150 N V4	1,5	4	3 x 30	A200000104302	1	2	3														■
ZY 0104.03	RKD 150 QU V21	1,5	4	3 x 30	A200000104347		2	3	4													■
ZY 0205.03	EKR 120 N V4	2	5	3 x 30	A200000205302	1	2	3														■
ZY 0205.03	EKWBR 120 O/P V7	2	5	3 x 30	A200000205312	1	2															■
ZY 0205.03	RKD 150 QU V21	2	5	3 x 30	A200000205347		2	3	4													■
ZY 0205.06	EKR 120 N V4	2	5	6 x 40	A200000205602	1	2	3														■
ZY 0205.06	RKD 150 QU V21	2	5	6 x 40	A200000205647		2	3	4													■
ZY 0305.03	EKR 120 N V4	2,5	5	3 x 30	A2000002053020001	1	2	3														■
ZY 0306.03	EKR 100 N V4	3	6	3 x 30	A200000306302	1	2	3														■
ZY 0306.03	EKR 120 QU V4	3	6	3 x 30	A2000003063020001	1	2	3														■
ZY 0306.03	EKWBR 100 O/P V7	3	6	3 x 30	A200000306312	1	2															■
ZY 0306.03	RKD 120 QU V21	3	6	3 x 30	A200000306347		2	3	4													■



Форма ZY, цилиндрическая – исполнение 1 (по DIN 69170)

Пример заказа: A200000306602



Единица упаковки:

20 шт. каждого сорта

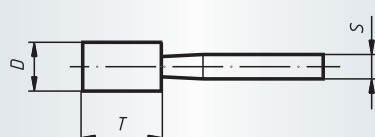
Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	Артикул №	Рекомендация по применению												
ZY 0306.06	EKR 100 N V4	3	6	6 x 40	A200000306602	1	2	3										■
ZY 0306.06	RKD 120 QU V21	3	6	6 x 40	A200000306647		2	3	4									■
ZY 0408.03	EKR 80 N V4	4	8	3 x 30	A200000408302	1	2	3										■
ZY 0408.03	EKR 100 QU V4	4	8	3 x 30	A2000004083020001	1	2	3										■
ZY 0408.03	EKWBR 80 O/P V7	4	8	3 x 30	A200000408312	1	2											■
ZY 0408.03	RKD 100 QU V21	4	8	3 x 30	A200000408347		2	3	4									■
ZY 0408.06	EKR 80 N V4	4	8	6 x 40	A200000408602	1	2	3										■
ZY 0408.06	RKD 100 QU V21	4	8	6 x 40	A200000408647		2	3	4									■
ZY 0510.03	EKR 80 N V4	5	10	3 x 30	A200000510302	1	2	3										■
ZY 0510.03	EKR 80/100 QU V4	5	10	3 x 30	A2000005103020001	1	2	3										■
ZY 0510.03	EKWBR 80 O/P V7	5	10	3 x 30	A200000510312	1	2											■
ZY 0510.03	RKD 100 QU V21	5	10	3 x 30	A200000510347		2	3	4									■
ZY 0510.06	EKR 80 N V4	5	10	6 x 40	A200000510602	1	2	3										■
ZY 0510.06	RKD 100 QU V21	5	10	6 x 40	A200000510647		2	3	4									■
ZY 0610.03	EKR 60 N V4	6	10	3 x 30	A200000610302	1	2	3										■
ZY 0610.03	EKWBR 60 O/P V7	6	10	3 x 30	A200000610312	1	2											■
ZY 0610.03	RKD 80 QU V21	6	10	3 x 30	A200000610347		2	3	4									■
ZY 0610.06	EKR 60 N V4	6	10	6 x 40	A200000610602	1	2	3										■
ZY 0610.06	RKD 80 QU V21	6	10	6 x 40	A200000610647		2	3	4									■
ZY 0610.06	EKW 80 L V1	6	10	6 x 40	A200000610608			3					7		9			■
ZY 0810.03	EKR 60 N V4	8	10	3 x 30	A200000810302	1	2	3										■
ZY 0810.03	EKR 60/80 QU V4	8	10	3 x 30	A2000008103020001	1	2	3										■
ZY 0810.03	EKWBR 60 O/P V7	8	10	3 x 30	A200000810312	1	2											■
ZY 0810.03	RKD 80 QU V21	8	10	3 x 30	A200000810347		2	3	4									■
ZY 0810.06	EKR 60 N V4	8	10	6 x 40	A200000810602	1	2	3										■
ZY 0810.06	RKD 80 QU V21	8	10	6 x 40	A200000810647		2	3	4									■
ZY 0810.06	EKW 80 L V1	8	10	6 x 40	A200000810608			3					7		9			■
ZY 0816.03	EKR 60 N V4	8	16	3 x 30	A200000816302	1	2	3										■
ZY 0816.03	EKWBR 60 O/P V7	8	16	3 x 30	A200000816312	1	2											■
ZY 0816.03	RKD 80 QU V21	8	16	3 x 30	A200000816347		2	3	4									■
ZY 0816.06	EKR 60 N V4	8	16	6 x 40	A200000816602	1	2	3										■
ZY 0816.06	RKD 80 QU V21	8	16	6 x 40	A200000816647		2	3	4									■
ZY 0820.06	EKR 60 N V4	8	20	6 x 40	A200000820602	1	2	3										■
ZY 1010.03	EKR 60 N V4	10	10	3 x 30	A200001010302	1	2	3										■
ZY 1010.03	EKR 60/80 QU V4	10	10	3 x 30	A2000010103020001	1	2	3										■
ZY 1010.03	EKWBR. 60 O/P V7	10	10	3 x 30	A200001010312	1	2											■
ZY 1010.03	RKD 80 P V21	10	10	3 x 30	A200001010347		2	3	4									■
ZY 1010.06	EKR 60 N V4	10	10	6 x 40	A200001010602	1	2	3										■
ZY 1010.06	RKD 80 P V21	10	10	6 x 40	A200001010647		2	3	4									■
ZY 1010.06	EKW 60 L V1	10	10	6 x 40	A200001010608			3					7		9			■
ZY 1013.03	EKR 60 N V4	10	13	3 x 30	A200001013302	1	2	3										■
ZY 1013.03	EKWBR 60 O/P V7	10	13	3 x 30	A200001013312	1	2											■



Форма ZY, цилиндрическая – исполнение 1 (по DIN 69170)

Пример заказа: A200001013602



Единица упаковки:
20 шт. каждого сорта

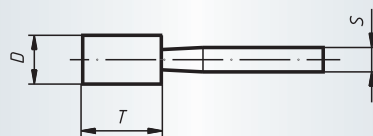
Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	Артикул №	Рекомендация по применению									
ZY 1013.06	EKR 60 N V4	10	13	6 x 40	A200001013602	1	2	3							■
ZY 1020.06	EKR 60 N V4	10	20	6 x 40	A200001020602	1	2	3							■
ZY 1020.06	EKR 46 QU V4	10	20	6 x 40	A2000010206020001	1	2	3							■
ZY 1020.06	EKWBR 60 O/P V7	10	20	6 x 40	A200001020612	1	2								■
ZY 1020.06	NK 46 QU BA Тверд.	10	20	6 x 40	A200001020627		2	3		5					■
ZY 1020.06	MK 46 N V10	10	20	6 x 40	A200001020616		2		4	5					■
ZY 1032.06	EKR 60 N V4	10	32	6 x 40	A200001032602	1	2	3							■
ZY 1032.06	EKR 46 QU V4	10	32	6 x 40	A2000010326020001	1	2	3							■
ZY 1032.06	EKWBR 60 O/P V7	10	32	6 x 40	A200001032612	1	2								■
ZY 1032.06	NK 46 QU BA Тверд.	10	32	6 x 40	A200001032627		2	3		5					■
ZY 1040.06	EKR 60 N V4	10	40	6 x 40	A200001040602	1	2	3							■
ZY 1040.06	NK 46 QU BA Тверд.	10	40	6 x 40	A200001040627		2	3		5					■
ZY 1313.03	EKR 46 N V4	13	13	3 x 30	A200001313302	1	2	3							■
ZY 1313.03	EKWBR 60 O/P V7	13	13	3 x 30	A200001313312	1	2								■
ZY 1313.03	RKD 60 P (6) V21	13	13	3 x 30	A200001313347		2	3	4						■
ZY 1313.06	EKR 46 N V4	13	13	6 x 40	A200001313602	1	2	3							■
ZY 1313.06	RKD 60 P (6) V21	13	13	6 x 40	A200001313647		2	3	4						■
ZY 1320.06	EKR 46 N V4	13	20	6 x 40	A200001320602	1	2	3							■
ZY 1320.06	EKR 46 QU V4	13	20	6 x 40	A2000013206020001	1	2	3							■
ZY 1320.06	EKWBR 60 O/P V7	13	20	6 x 40	A200001320612	1	2								■
ZY 1320.06	NK 46 QU BA Тверд.	13	20	6 x 40	A200001320627		2	3		5					■
ZY 1320.06	MK 46 N V10	13	20	6 x 40	A200001320616		2		4	5					■
ZY 1325.06	EKR 46 N V4	13	25	6 x 40	A200001325602	1	2	3							■
ZY 1325.06	RKD 60 QU V21	13	25	6 x 40	A200001325647		2	3	4						■
ZY 1332.06	EKR 46 N V4	13	32	6 x 40	A200001332602	1	2	3							■
ZY 1332.06	NK 24 N BA мягк.	13	32	6 x 40	A200001332627W		2	3	4		6				■
ZY 1332.06	NK 46 QU BA Тверд.	13	32	6 x 40	A200001332627		2	3		5					■
ZY 1616.06	EKR 46 N V4	16	16	6 x 40	A200001616602	1	2	3							■
ZY 1616.06	RKD 36 O (6) V21	16	16	6 x 40	A200001616647		2	3	4						■
ZY 1620.06	EKR 46 N V4	16	20	6 x 40	A200001620602	1	2	3							■
ZY 1620.06	EKWBR 46 O/P V7	16	20	6 x 40	A200001620612	1	2								■
ZY 1620.06	NK 24 QU BA Тверд.	16	20	6 x 40	A200001620627		2	3		5					■
ZY 1632.06	EKR 46 N V4	16	32	6 x 40	A200001632602	1	2	3							■
ZY 1632.06	EKWBR 46 O/P V7	16	32	6 x 40	A200001632612	1	2								■
ZY 1632.06	RKD 36 O (6) V21	16	32	6 x 40	A200001632647		2	3	4						■
ZY 1632.06	NK 24 N BA мягк.	16	32	6 x 40	A200001632627W		2	3	4		6				■
ZY 1632.06	NK 24 QU BA Тверд.	16	32	6 x 40	A200001632627		2	3		5					■
ZY 1632.06	HK 30 N V13	16	32	6 x 40	A200001632633				4	5					■
ZY 1632.06	MK 36 N V10	16	32	6 x 40	A200001632616		2		4	5					■
ZY 1640.06	EKR 46 N V4	16	40	6 x 40	A200001640602	1	2	3							■
ZY 1640.06	NK 24 QU BA Тверд.	16	40	6 x 40	A200001640627		2	3		5					■
ZY 1640.06	MK 36 N V 10	16	40	6 x 40	A200001640616		2		4	5					■



Форма ZY, цилиндрическая – исполнение 1 (по DIN 69170)

Пример заказа: A200002013602



Единица упаковки:

20 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

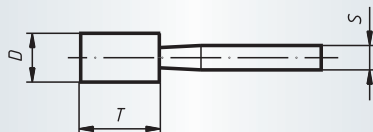
Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	Артикул №	Рекомендация по применению																
ZY 2013.06	EKR 36 N V4	20	13	6 x 40	A200002013602	1	2	3														■
ZY 2020.06	EKR 36 N V4	20	20	6 x 40	A200002020602	1	2	3														■
ZY 2020.06	RKD 36 O (6) V21	20	20	6 x 40	A200002020647		2	3	4													■
ZY 2020.06	NK 24 QU BA Тверд.	20	20	6 x 40	A200002020627		2	3		5												■
ZY 2020.06	MK 36 N V10	20	20	6 x 40	A200002020616		2		4	5												■
ZY 2020.06	EKW 60 L V1	20	20	6 x 40	A200002020608			3						7			9					■
ZY 2025.06	EKR 36 N V4	20	25	6 x 40	A200002025602	1	2	3														■
ZY 2025.06	RKD 36 O (6) V21	20	25	6 x 40	A200002025647		2	3	4													■
ZY 2025.06	НОК 0-3 V9	20	25	6 x 40	A202202025626												8					■
ZY 2032.06	EKR 36 N V4	20	32	6 x 40	A200002032602	1	2	3														■
ZY 2032.06	EKR 30/36 QU (7) V21	20	32	6 x 40	A2000020326020001	1	2	3														■
ZY 2032.06	RKD 36 O (6) V21	20	32	6 x 40	A200002032647		2	3	4													■
ZY 2032.06	NK 24 QU BA Тверд.	20	32	6 x 40	A200002032627		2	3		5												■
ZY 2032.06	НК 30 N V13	20	32	6 x 40	A200002032633				4	5												■
ZY 2032.06	MK 36 N V10	20	32	6 x 40	A200002032616		2		4	5												■
ZY 2040.06	EKR 36 N V4	20	40	6 x 40	A200002040602	1	2	3														■
ZY 2040.06	EKWBR 46 O/P V7	20	40	6 x 40	A200002040612	1	2															■
ZY 2040.06	RKD 36 O (6) V21	20	40	6 x 40	A200002040647		2	3	4													■
ZY 2040.06	NK 24 N BA мягк.	20	40	6 x 40	A200002040627W		2	3	4		6											■
ZY 2040.06	NK 24 QU BA Тверд.	20	40	6 x 40	A200002040627		2	3		5												■
ZY 2040.06	НК 30 N V13	20	40	6 x 40	A200002040633				4	5												■
ZY 2040.06	MK 36 N V10	20	40	6 x 40	A200002040616		2		4	5												■
ZY 2040.08	NK 24 N BA мягк.	20	40	8 x 40	A200002040827W		2	3	4		6											■
ZY 2040.08	NK 24 QU BA Тверд.	20	40	8 x 40	A200002040827		2	3		5												■
ZY 2040.08	НК 30 N V13	20	40	8 x 40	A200002040833				4	5												■
ZY 2520.06	EKR 36 N V4	25	20	6 x 40	A200002520602	1	2	3														■
ZY 2525.06	EKR 36 N V4	25	25	6 x 40	A200002525602	1	2	3														■
ZY 2525.06	RKD 30 O (6) V21	25	25	6 x 40	A200002525647		2	3	4													■
ZY 2525.06	NK 24 QU BA Тверд.	25	25	6 x 40	A200002525627		2	3		5												■
ZY 2532.06	EKR 36 N V4	25	32	6 x 40	A200002532602	1	2	3														■
ZY 2532.06	RKD 30 O (6) V21	25	32	6 x 40	A200002532647		2	3	4													■
ZY 2532.06	NK 24 N BA мягк.	25	32	6 x 40	A200002532627W		2	3	4		6											■
ZY 2532.06	NK 24 QU BA Тверд.	25	32	6 x 40	A200002532627		2	3		5												■
ZY 2532.06	НК 30 N V13	25	32	6 x 40	A200002532633				4	5												■
ZY 2532.06	MK 36 N V10	25	32	6 x 40	A200002532616		2		4	5												■
ZY 3220.06	EKR 30 N V4	32	20	6 x 40	A200003220602	1	2	3														■
ZY 3220.06	NK 24 QU BA Тверд.	32	20	6 x 40	A200003220627		2	3		5												■
ZY 3220.06	MK 36 N V10	32	20	6 x 40	A200003220616		2		4	5												■
ZY 3232.06	EKR 30 N V4	32	32	6 x 40	A200003232602	1	2	3														■
ZY 3232.06	EKR 30/36 QU (7) V21	32	32	6 x 40	A2000032326020001	1	2	3														■
ZY 3232.06	EKWBR 46 O/P V7	32	32	6 x 40	A200003232612	1	2															■
ZY 3232.06	RKD 30 O (6) V21	32	32	6 x 40	A200003232647		2	3	4													■



Industry

Форма ZY, цилиндрическая – исполнение 1 (по DIN 69170)

Пример заказа: A200003232627W



Единица упаковки:

20 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

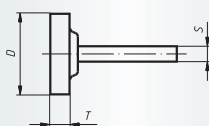
Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	Артикул №	Рекомендация по применению									
ZY 3232.06	NK 24 N BA мягк.	32	32	6 x 40	A200003232627W	2	3	4	6						■
ZY 3232.06	NK 24 QU BA Тверд.	32	32	6 x 40	A200003232627	2	3		5						■
ZY 3232.06	MK 36 N V10	32	32	6 x 40	A200003232616	2		4	5						■
ZY 3240.06	EKR 30 N V4	32	40	6 x 40	A200003240602	1	2	3							■
ZY 3240.06	RKD 30 O (6) V21	32	40	6 x 40	A200003240647		2	3	4						■
ZY 3240.06	MK 36 N V10	32	40	6 x 40	A200003240616		2		4	5					■
ZY 4020.06	EKR 30 N V4	40	20	6 x 40	A200004020602	1	2	3							■
ZY 4020.06	RKD 24 O (6) V21	40	20	6 x 40	A200004020647		2	3	4						■
ZY 4020.06	NK 24 N BA мягк.	40	20	6 x 40	A200004020627W		2	3	4	6					■
ZY 4020.06	NK 24 QU BA Тверд.	40	20	6 x 40	A200004020627		2	3		5					■
ZY 4020.06	HK 30 N V13	40	20	6 x 40	A200004020633				4	5					■
ZY 4020.06	MK 36 N V10	40	20	6 x 40	A200004020616		2		4	5					■
ZY 4020.06	НОК 0-3 V9	40	20	6 x 40	A202204020626								8		■
ZY 4020.08	RKD 24 O (6) V21	40	20	8 x 40	A200004020847		2	3	4						■
ZY 4020.08	NK 24 N BA мягк.	40	20	8 x 40	A200004020827W		2	3	4	6					■
ZY 4020.08	NK 24 QU BA Тверд.	40	20	8 x 40	A200004020827		2	3		5					■
ZY 4020.08	HK 30 N V13	40	20	8 x 40	A200004020833				4	5					■
ZY 4040.06	EKR 30 N V4	40	40	6 x 40	A200004040602	1	2	3							■
ZY 4040.06	RKD 24 O (6) V21	40	40	6 x 40	A200004040647		2	3	4						■
ZY 4040.08	RKD 24 O (6) V21	40	40	8 x 40	A200004040847		2	3	4						■
ZY 4040.08	NK 24 QU BA Тверд.	40	40	8 x 40	A200004040827		2	3		5					■
ZY 4040.08	MK 36 N V10	40	40	8 x 40	A200004040816		2		4	5					■
ZY 5013.08	NK 24 QU BA Тверд.	50	13	8 x 40	A200005013827		2	3		5					■
ZY 5020.06	EKR 30 N V4	50	20	6 x 40	A200005020602	1	2	3							■
ZY 5020.06	RKD 24 O (6) V21	50	20	6 x 40	A200005020647		2	3	4						■
ZY 5020.06	NK 24 N BA мягк.	50	20	6 x 40	A200005020627W		2	3	4	6					■
ZY 5020.06	NK 24 QU BA Тверд.	50	20	6 x 40	A200005020627		2	3		5					■
ZY 5020.08	NK 24 QU BA Тверд.	50	20	8 x 40	A200005020827		2	3		5					■
ZY 5025.06	MK 30 N V10	50	25	6 x 40	A200005025616		2		4	5					■
ZY 5025.08	NK 24 QU BA Тверд.	50	25	8 x 40	A200005025827		2	3		5					■

НОВИНКА



Форма ZY, цилиндрическая – исполнение 2 (по DIN 69170)

Пример заказа: A201301303377



Единица упаковки:

20 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

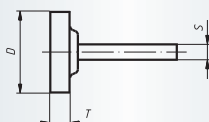
Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	Артикул №	Рекомендация по применению
ZY2 1303.03	CERAMIC 80 L V118	13	3	3 x 30	A201301303377	② ③ ④ ⑦

НОВИНКА



Форма ZY, цилиндрическая – исполнение 2 (по DIN 69170)

Пример заказа: A201301303302



Единица упаковки:

20 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

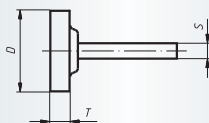
Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	Артикул №	Рекомендация по применению
ZY2 1303.03	EKR 80 N V4	13	3	3 x 30	A201301303302	① ② ③
ZY2 1303.03	EKWBR 80 O/P V7	13	3	3 x 30	A201301303312	① ②
ZY2 1303.03	RKD 80 QU V21	13	3	3 x 30	A201301303347	② ③ ④
ZY2 1303.06	EKR 80 N V4	13	3	6 x 40	A201301303602	① ② ③
ZY2 1604.03	EKR 60 N V4	16	4	3 x 30	A201301604302	① ② ③
ZY2 1604.03	EKWBR 60 O/P V7	16	4	3 x 30	A201301604312	① ②
ZY2 1604.03	RKD 80 QU V21	16	4	3 x 30	A201301604347	② ③ ④
ZY2 1604.06	EKR 60 N V4	16	4	6 x 40	A201301604602	① ② ③
ZY2 2006.03	EKR 60 N V4	20	6	3 x 30	A201302006302	① ② ③
ZY2 2006.03	EKWBR 60 O/P V7	20	6	3 x 30	A201302006312	① ②
ZY2 2006.06	EKR 60 N V4	20	6	6 x 40	A201302006602	① ② ③
ZY2 2006.06	EKR 46 QU V4	20	6	6 x 40	A2013020066020001	① ② ③
ZY2 2506.06	EKR 60 N V4	25	6	6 x 40	A201302506602	① ② ③
ZY2 2510.06	EKR 36 N V4	25	10	6 x 40	A201302510602	① ② ③
ZY2 2510.06	NK 24 QU BA. Тверд.	25	10	6 x 40	A201302510627	② ③ ⑤
ZY2 3208.06	EKR 46 N V4	32	8	6 x 40	A201303208602	① ② ③
ZY2 3208.06	RKD 36 O (6) V21	32	8	6 x 40	A201303208647	② ③ ④
ZY2 3208.06	NK 24 QU BA. Тверд.	32	8	6 x 40	A201303208627	② ③ ⑤
ZY2 4006.06	NK 24 N BA. Weich	40	10	6 x 40	A201304006627	② ③ ④ ⑥
ZY2 4010.06	EKR 30 N V4	40	10	6 x 40	A201304010602	① ② ③
ZY2 4010.06	RKD 30 O (6) V21	40	10	6 x 40	A201304010647	② ③ ④
ZY2 4010.06	NK 24 N BA. мягк.	40	10	6 x 40	A201304010627W	② ③ ④ ⑥
ZY2 4010.06	NK 24 QU BA. Тверд.	40	10	6 x 40	A201304010627	② ③ ⑤
ZY2 4010.06	МК 36 N V10	40	10	6 x 40	A201304010616	② ④ ⑤
ZY2 5004.06	NK 24 N BA. мягк.	50	4	6 x 40	A201305004627W	② ③ ④ ⑥
ZY2 5004.06	NK 24 QU BA. Тверд.	50	4	6 x 40	A201305004627	② ③ ⑤
ZY2 5006.06	NK 24 N BA. мягк.	50	6	6 x 40	A201305006627W	② ③ ④ ⑥



Industry

Форма ZY, цилиндрическая – исполнение 2 (по DIN 69170)

Пример заказа: A201305006627



Единица упаковки:

20 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	Артикул №	Рекомендация по применению													
ZY2 5006.06	NK 24 QU VA. Тверд.	50	6	6 x 40	A201305006627		2	3		5									■
ZY2 5010.06	EKR 30 N V4	50	10	6 x 40	A201305010602	1	2	3											■
ZY2 5010.06	NK 24 N VA. мягк.	50	10	6 x 40	A201305010627W		2	3	4		6							■	
ZY2 5010.06	NK 24 QU VA. Тверд.	50	10	6 x 40	A201305010627		2	3		5								■	
ZY2 5010.06	HK 30 N V13	50	10	6 x 40	A201305010633				4	5								■	
ZY2 5010.08	NK 24 N VA. мягк.	50	10	8 x 40	A201305010827W		2	3	4		6							■	
ZY2 5010.08	NK 24 QU VA. Тверд.	50	10	8 x 40	A201305010827		2	3		5								■	
ZY2 6510.08	NK 24 P VA. мягк.	65	10	8 x 40	A201306510827		2	3		5								■	

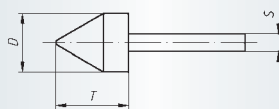
НОВИНКА



Industry

Форма WKS, остроцилиндрическая

Пример заказа: A200402025602



Единица упаковки:

20 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

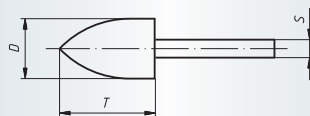
Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	Артикул №	Рекомендация по применению													
WKS 2025.06	EKR 60 N V4	20	25	6 x 40	A200402025602	1	2	3											■



High Performance

Форма SP, центровая сферическая (по DIN 69170)

Пример заказа: A200200510377



Единица упаковки:

20 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	Артикул №	Рекомендация по применению												
SP 0510.03	CERAMIC 80 L V118	5	10	3 x 30	A200200510377		2	3	4				7					■
SP 0816.03	CERAMIC 80 L V118	8	16	3 x 30	A200200816377		2	3	4				7					■
SP 1320.06	CERAMIC 46 L V118	13	20	6 x 40	A200201320677		2	3	4				7					■

НОВИНКА

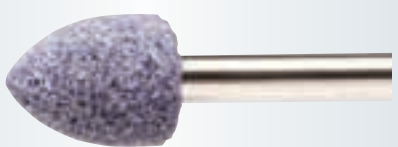
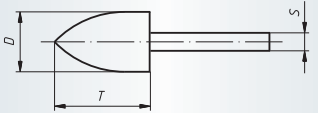
НОВИНКА

НОВИНКА



Форма SP, центровая сферическая (по DIN 69170)

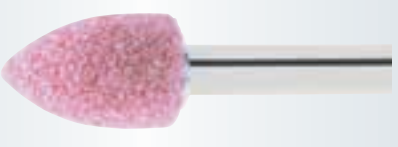
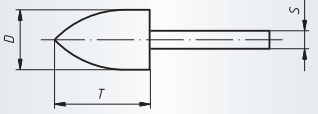
Пример заказа: A2002005103530001

				Единица упаковки: 20 шт. каждого сорта Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.												
Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	Артикул №	Рекомендация по применению										
SP 0510.03	NDW 100 QU V115	5	10	3 x 30	A2002005103530001	②	③									■
SP 0510.03	NDW 100 QU V115	5	10	3 x 50	A200200510353	②	③									■
SP 0810.03	NDW 100 QU V115	8	10	3 x 30	A2002008103530001	②	③									■
SP 0810.03	NDW 100 QU V115	8	10	3 x 50	A200200810353	②	③									■



Форма SP, центровая сферическая (по DIN 69170)

Пример заказа: A200200306302

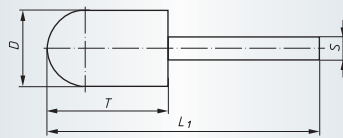
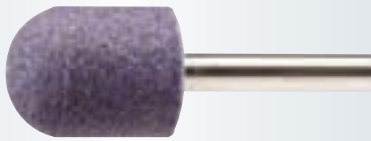
				Единица упаковки: 20 шт. каждого сорта Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.												
Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	Артикул №	Рекомендация по применению										
SP 0306.03	EKR 100 N V4	3	6	3 x 30	A200200306302	①	②	③								■
SP 0306.03	RKD 120 QU V21	3	6	3 x 30	A200200306347		②	③	④							■
SP 0510.03	EKR 80 N V4	5	10	3 x 30	A200200510302	①	②	③								■
SP 0510.03	RKD 100 QU V21	5	10	3 x 30	A200200510347		②	③	④							■
SP 0510.06	EKR 80 N V4	5	10	6 x 40	A200200510602	①	②	③								■
SP 0816.03	EKR 60 N V4	8	16	3 x 30	A200200816302	①	②	③								■
SP 0816.03	RKD 80 QU V21	8	16	3 x 30	A200200816347		②	③	④							■
SP 0816.06	EKR 60 N V4	8	16	6 x 40	A200200816602	①	②	③								■
SP 1020.06	EKR 60 N V4	10	20	6 x 40	A200201020602	①	②	③								■
SP 1320.06	EKR 46 N V4	13	20	6 x 40	A200201320602	①	②	③								■
SP 2032.06	EKR 36 N V4	20	32	6 x 40	A200202032602	①	②	③								■



High Performance

Форма WR, цилиндросферическая (по DIN 69170)

Пример заказа: A2014010133530001



Единица упаковки:

20 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

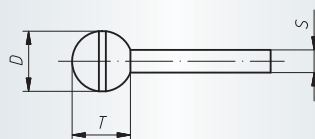
Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	Артикул №	Рекомендация по применению														
WR 1013.03	NDW 100 QU V115	10	13	3 x 30	A2014010133530001	②	③													■
WR 1013.03	NDW 100 QU V115	10	13	3 x 50	A201401013353	②	③													■



High Performance

Форма KU, сферическая (по DIN 69170)

Пример заказа: A201100606377



Единица упаковки:

20 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

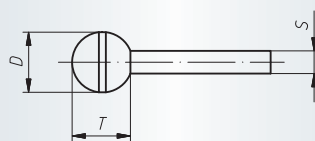
Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	Артикул №	Рекомендация по применению															
KU 0606.03	CERAMIC 80 L V118	6	6	3 x 30	A201100606377	②	③	④						⑦						■	НОВИНКА
KU 1010.06	CERAMIC 46 L V118	10	10	6 x 40	A201101010677	②	③	④						⑦						■	НОВИНКА
KU 1313.06	CERAMIC 46 L V118	13	13	6 x 40	A201101313677	②	③	④						⑦						■	НОВИНКА



High Performance

Форма KU, сферическая (по DIN 69170)

Пример заказа: A2011004043530001



Единица упаковки:

20 шт. каждого сорта

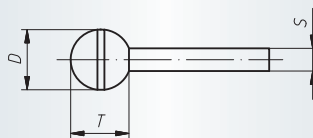
Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	Артикул №	Рекомендация по применению														
KU 0404.03	NDW 100 QU V115	4	4	3 x 30	A2011004043530001	②	③													■
KU 0404.03	NDW 100 QU V115	4	4	3 x 50	A201100404353	②	③													■
KU 0606.03	NDW 100 QU V115	6	6	3 x 30	A2011006063530001	②	③													■
KU 0606.03	NDW 100 QU V115	6	6	3 x 50	A201100606353	②	③													■
KU 0808.03	NDW 100 QU V115	8	8	3 x 30	A2011008083530001	②	③													■
KU 0808.03	NDW 100 QU V115	8	8	3 x 50	A201100808353	②	③													■



Форма KU, сферическая (по DIN 69170)

Пример заказа: A201100606302



Единица упаковки:

20 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

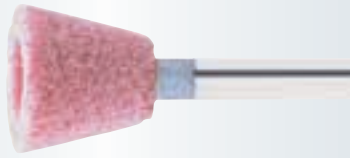
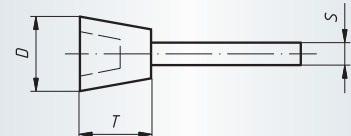
Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	Артикул №	Рекомендация по применению												
KU 0606.03	EKR 60 N V4	6	6	3 x 30	A201100606302	1	2	3										
KU 0606.03	EKR 80/100 QU V4	6	6	3 x 30	A2011006063020001	1	2	3										
KU 0606.03	EKWBR. 60 O/P V7	6	6	3 x 30	A201100606312	1	2											
KU 0606.06	EKR 60 N V4	6	6	6 x 40	A201100606602	1	2	3										
KU 0606.06	EKWBR. 60 O/P V7	6	6	6 x 40	A201100606612	1	2											
KU 0808.03	EKR 60 N V4	8	8	3 x 30	A201100808302	1	2	3										
KU 0808.03	EKWBR. 60 O/P V7	8	8	3 x 30	A201100808312	1	2											
KU 0808.06	EKR 60 N V4	8	8	6 x 40	A201100808602	1	2	3										
KU 0808.06	EKR 60/80 QU V4	8	8	6 x 40	A2011008086020001	1	2	3										
KU 1010.03	EKR 60 N V4	10	10	3 x 30	A201101010302	1	2	3										
KU 1010.03	EKWbr. 60 O/P V7	10	10	3 x 30	A201101010312	1	2											
KU 1010.03	RKD 80 P V21	10	10	3 x 30	A201101010347		2	3	4									
KU 1010.06	EKR 60 N V4	10	10	6 x 40	A201101010602	1	2	3										
KU 1313.03	EKR 46 N V4	13	13	3 x 30	A201101313302	1	2	3										
KU 1313.06	EKR 46 N V4	13	13	6 x 40	A201101313602	1	2	3										
KU 1313.06	EKR 46 QU V4	13	13	6 x 40	A2011013136020001	1	2	3										
KU 1616.06	EKR 46 N V4	16	16	6 x 40	A201101616602	1	2	3										
KU 1616.06	RKD 60 P (6) V21	16	16	6 x 40	A201101616647		2	3	4									
KU 2020.06	EKR 36 N V4	20	20	6 x 40	A201102020602	1	2	3										
KU 2020.06	EKR 60 P V21	20	20	6 x 40	A2011020206020001	1	2	3										
KU 2020.06	EKWBR. 46 O/P V7	20	20	6 x 40	A201102020612	1	2											
KU 2525.06	EKR 36 N V4	25	25	6 x 40	A201102525602	1	2	3										
KU 2525.06	RKD 30 QU V21	25	25	6 x 40	A201102525647		2	3	4									
KU 2525.06	NK 24 N Ва. МЯГК.	25	25	6 x 40	A201102525627		2	3	4		6							
KU 2525.06	НОК 0-3 V9	25	25	6 x 40	A201902525626												8	
KU 3232.06	EKR 30 N V4	32	32	6 x 40	A201103232602	1	2	3										
KU 3838.06	НОК 0-3 V9	38	38	6 x 40	A201903838626													8



Industry

Форма ТО, чашечная (по DIN 69170)

Пример заказа: A202002019602


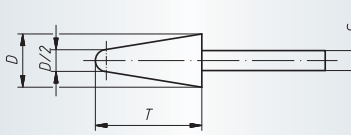
					<p>Единица упаковки: 20 шт. каждого сорта</p> <p>Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.</p>	
Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	Артикул №	Рекомендация по применению
ТО 2020.06	EKR 60 N V4	20	20	6 x 40	A202002019602	① ② ③
ТО 2524.06	EKR 60 N V4	25	24	6 x 40	A202002524602	① ② ③
ТО 3229.06	EKR 60 N V4	32	29	6 x 40	A202003229602	① ② ③
ТО 4036.06	EKR 60 N V4	40	36	6 x 40	A202004036602	① ② ③



High Performance

Форма KE, коническая (по DIN 69170)

Пример заказа: A201501025677

					<p>Единица упаковки: 20 шт. каждого сорта</p>	
Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	Артикул №	Рекомендация по применению
KE 1025.06	CERAMIC 46 L V118	10	25	6 x 40	A201501025677	② ③ ④ ⑦
KE 1632.06	CERAMIC 46 L V118	16	32	6 x 40	A201501632677	② ③ ④ ⑦

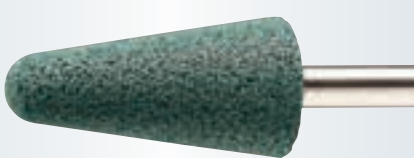
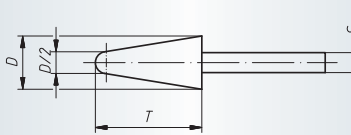
НОВИНКА



High Performance

Форма KE, коническая (по DIN 69170)

Пример заказа: A201501632618A

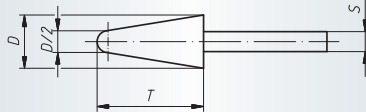
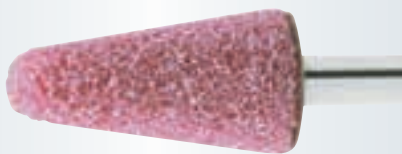
					<p>Единица упаковки: 20 шт. каждого сорта</p>	
Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	Артикул №	Рекомендация по применению
KE 1632.06	SIC-ALU 80 V27 W	16	32	6 x 40	A201501632618A	⑥
KE 2040.06	SIC-ALU 80 V27 W	20	40	6 x 40	A201502040618A	⑥



Industry

Форма KE, коническая (по DIN 69170)

Пример заказа: A201501025647



Единица упаковки:

20 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

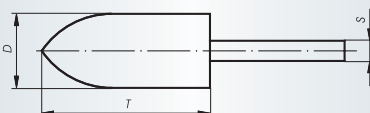
Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	Артикул №	Рекомендация по применению																
KE 1025.06	RKD 60 P (6) V21	10	25	6 x 40	A201501025647		②	③	④													■
KE 1025.06	EKRBR.46/60 P V7	10	25	6 x 40	A201601025606	①																■
KE 1632.06	EKR 46 N V4	16	32	6 x 40	A201501632602	①	②	③														■
KE 1632.06	MK 36 N V10	16	32	6 x 40	A201501632616		②		④	⑤												■
KE 1640.06	EKR 46 N V4	16	40	6 x 40	A201501640602	①	②	③														■
НОВИНКА KE 1645.06	RKD 46 O V13	16	45	6 x 40	A2015016456470002		②	③	④													■
KE 1645.06	EKRBR.46/60 P V7	16	45	6 x 40	A201601645606	①																■
KE 2032.06	EKR 36 N V4	20	32	6 x 40	A201502032602	①	②	③														■
KE 2032.06	MK 36 N V10	20	32	6 x 40	A201502032616		②		④	⑤												■
KE 2040.06	EKR 36 N V4	20	40	6 x 40	A201502040602	①	②	③														■
НОВИНКА KE 2040.06	RKD 36 O (6) V21	20	40	6 x 40	A201502040647		②	③	④													■
KE 2040.06	MK 36 N V10	20	40	6 x 40	A201502040616		②		④	⑤												■
KE 2570.06	EKR 36 N V4	25	70	6 x 40	A201502570602	①	②	③														■
KE 3250.06	RKD 30 O (6) V21	32	50	6 x 40	A201503250647		②	③	④													■
НОВИНКА KE 3250.08	HK 30 N V13	32	50	6 x 40	A201503250833				④	⑤												■



Industry

Форма А, американский стандарт

Пример заказа: A2062022636020001



Единица упаковки:

20 шт. каждого сорта

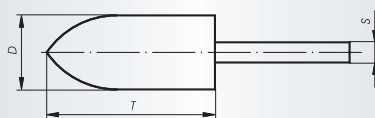
Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

Наименование	Исполнение	Обзор форм	D дюйм	F дюйм	D мм	T мм	S мм	Артикул №	Рекомендация по применению													
A1 2263.06	EKR 36 N V4		7/8	2 1/2	22	63	6 x 40	A2062022636020001	①	②	③											■
A1 2263.06	HK 36/46 M V13		7/8	2 1/2	22	63	6 x 40	A206202263633				④	⑤									■
A2 2532.06	EKR 36 QU V4		1	1 1/4	25	32	6 x 40	A206202532602	①	②	③											■
AS-3 1645.06	HK 36/46 M V13		5/8	1 3/4	16	45	6 x 40	A206201645633				④	⑤									■
A3 2570.06	EKR 36 N V4		1	2 3/4	25	70	6 x 40	A2062025706020001	①	②	③											■
A3 2570.06	HK 36/46 M V13		1	2 3/4	25	70	6 x 40	A206202570633				④	⑤									■
A3 2570.08	HK 36/46 M V13		1	2 3/4	25	70	8 x 40	A206402570833				④	⑤									■



Форма А, американский стандарт

Пример заказа: A206200620602



Единица упаковки:

20 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

Наименование	Исполнение	Обзор форм	D дюйм	F дюйм	D мм	T мм	S мм	Артикул №	Рекомендация по применению													
									1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
A4 3232.06	EKR 30/36 QU (7) V21		1 1/4	1 1/4	32	32	6 x 40	A206203232602	1	2	3											■
A10 2270.06	EKR 36 N V4		7/8	2 3/4	22	70	6 x 40	A206202270602	1	2	3											■
A11 2250.06	EKR 36 QU V4		7/8	2	22	50	6 x 40	A206202250602	1	2	3											■
A11 2250.06	EKR 36 N V4		7/8	2	22	50	6 x 40	A2062022506020001	1	2	3											■
A11 2250.06	HK 36/46 M V13			7/8	2	22	50	6 x 40	A206202250633				4	5								
A11 2250.06	HOK 0-3 V9		7/8	2	22	50	6 x 40	A206202250626													8	■
A11 2250.08	HK 36/46 M V13		7/8	2	22	50	8 x 40	A206402250833				4	5									■
A12 1832.06	EKR 30/36 QU (7) V21		1 1/16	1 1/4	18	32	6 x 40	A206201832602	1	2	3											■
A15 0625.06	EKR 80/100 QU V4		1/4	1	6	25	6 x 40	A206200625602	1	2	3											■
A15 0625.06	HK 46/60 N V13		1/4	1	6	25	6 x 40	A206200625633				4	5									■
A24 0620.06	EKR 60/80 QU V4		1/4	3/4	6	20	6 x 40	A206200620602	1	2	3											■
A36 4010.06	EKR 60/80 QU V4		1 5/8	3/8	40	10	6 x 40	A206204010602	1	2	3											■
A37 3206.06	EKR 46 QU V4		1 1/4	1/4	32	6	6 x 40	A206203206602	1	2	3											■



Форма В, американский стандарт

Пример заказа: A206601616302

Наименование	Исполнение	Обзор форм	D			T			Артикул №	Рекомендация по применению	
			дюйм	дюйм	мм	мм	мм	мм			
B41 1616.03	EKR 60/80 QU V4		5/8	5/8	16	16	3 x 30	A206601616302	① ② ③		■
B52 1020.03	EKR 46 QU V4		3/8	3/4	10	20	3 x 30	A206601020302	① ② ③		■
B53 0816.03	EKR 60/80 QU V4		5/16	5/8	8	16	3 x 30	A206600816302	① ② ③		■

Единица упаковки:

20 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.



Шлифовальные мини-головки

Пример заказа: A202900001302

Наименование	Исполнение	Обзор форм	D			T			Артикул №	Рекомендация по применению	
			мм	мм	мм	мм	мм	мм			
D1	EKR 100 N V4		9	2	3 x 30	A202900001302	① ② ③		■		
D1	EKBR 100 M V1/6		9	2	3 x 30	A202900001311	② ③		■		
D2	EKR 80 N V4		9	3	3 x 30	A202900002302	① ② ③		■		
D2	EKBR 80 M V1/6		9	3	3 x 30	A202900002311	② ③		■		
D3	EKR 100 N V4		8	2	3 x 30	A202900003302	① ② ③		■		
D3	EKBR 100 M V1/6		8	2	3 x 30	A202900003311	② ③		■		
D4	EKR 100 N V4		4	1	3 x 30	A202900004302	① ② ③		■		
D4	EKBR 100 M V1/6		4	1	3 x 30	A202900004311	② ③		■		
D5	EKR 80 N V4		5	3	3 x 30	A202900005302	① ② ③		■		
D5	EKBR 80 M V1/6		5	3	3 x 30	A202900005311	② ③		■		
D6	EKR 80 N V4		7/4	6	3 x 30	A202900006302	① ② ③		■		

Единица упаковки:

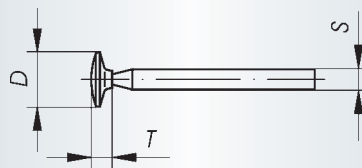
20 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.



Шлифовальные мини-головки

Пример заказа: A202900007302



Единица упаковки:

20 шт. каждого сорта

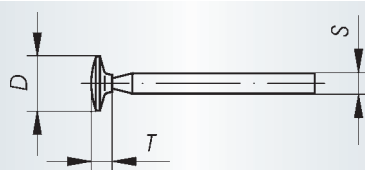
Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

Наименование	Исполнение	Обзор форм	D мм	T мм	S мм	Артикул №	Рекомендация по применению																
D7	EKR 100 N V4		2,5/5	2,5	3 x 30	A202900007302	1	2	3														■
D7	EKBR 100 M V1/6		2,5/5	2,5	3 x 30	A202900007311		2	3														■
D8	EKR 100 N V4		2,5/6	3	3 x 30	A202900008302	1	2	3														■
D8	EKBR 100 M V1/6		2,5/6	3	3 x 30	A202900008311		2	3														■
D9	EKR 80 N V4		3,5/8	4	3 x 30	A202900009302	1	2	3														■
D9	EKBR 80 M V1/6		3,5/8	4	3 x 30	A202900009311		2	3														■
D10	EKR 100 N V4		2/3,2	4	3 x 30	A202900010302	1	2	3														■
D10	EKBR 100 M V1/6		2/3,2	4	3 x 30	A202900010311		2	3														■
D11	EKR 80 N V4		5	5	3 x 30	A202900011302	1	2	3														■
D12	EKR 80 N V4		4/7	6	3 x 30	A202900012302	1	2	3														■
D12	EKBR 80 M V1/6		4/7	6	3 x 30	A202900012311		2	3														■
D13	EKR 100 N V4		3	3	3 x 30	A202900013302	1	2	3														■
D13	EKBR. 100 M V1/6		3	3	3 x 30	A202900013311		2	3														■
D14	EKR 80 N V4		4	4	3 x 30	A202900014302	1	2	3														■
D14	EKBR 80 M V1/6		4	4	3 x 30	A202900014311		2	3														■
D15	EKR 80 N V4		5	5	3 x 30	A202900015302	1	2	3														■
D15	EKBR 80 M V1/6		5	5	3 x 30	A202900015311		2	3														■
D16	EKR 100 N V4		3	4	3 x 30	A202900016302	1	2	3														■
D16	EKBR 100 M V1/6		3	4	3 x 30	A202900016311		2	3														■
D17	EKR 80 N V4		4	5	3 x 30	A202900017302	1	2	3														■
D17	EKBR 80 M V1/6		4	5	3 x 30	A202900017311		2	3														■



Шлифовальные мини-головки

Пример заказа: A202900018302



Единица упаковки:

20 шт. каждого сорта


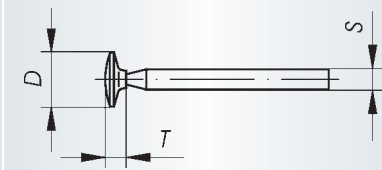
Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

Наименование	Исполнение	Обзор форм	D мм	T мм	S мм	Артикул №	Рекомендация по применению														
D18	EKR 80 N V4		7	8	3 x 30	A202900018302	1	2	3												■
D18	EKBR 80 M V1/6		7	8	3 x 30	A202900018311		2	3												■
D20	EKR 100 N V4		7	5	3 x 30	A202900020302	1	2	3												■
D21	EKR 100 N V4		8	1,6	3 x 30	A202900021302	1	2	3												■
D21	EKBR 100 M V1/6		8	1,6	3 x 30	A202900021311		2	3												■
D22	EKR 100 N V4		2,5	6	3 x 30	A202900022302	1	2	3												■
D22	EKBR 100 M V1/6		2,5	6	3 x 30	A202900022311		2	3												■
D23	EKR 80 N V4		5	6	3 x 30	A202900023302	1	2	3												■
D23	EKBR 80 M V1/6		5	6	3 x 30	A202900023311		2	3												■
D24	EKR 60 N V4		6	6	3 x 30	A202900024302	1	2	3												■
D24	EKBR 60 M 1/6		6	6	3 x 30	A202900024311		2	3												■
D25	EKR 100 N V4		5	1,5	3 x 30	A202900025302	1	2	3												■
D26	EKR 100 N V4		6	2,5	3 x 30	A202900026302	1	2	3												■
D26	EKBR 100 M V1/6		6	2,5	3 x 30	A202900026311		2	3												■
D27	EKR 100 N V4		2/3,5	10	3 x 30	A202900027302	1	2	3												■
D28	EKR 80 N V4		3,5/5,5	11	3 x 30	A202900028302	1	2	3												■
D29	EKR 100 N V4		3	6,4	3 x 30	A202900029302	1	2	3												■
D29	EKBR 100 M V1/6		3	6,4	3 x 30	A202900029311		2	3												■
D30	EKR 100 N V4		4,4	10	3 x 30	A202900030302	1	2	3												■
D30	EKBR 100 M V1/6		4,4	10	3 x 30	A202900030311		2	3												■








Шлифовальные мини-головки

Пример заказа: A202900032302

Единица упаковки:
20 шт. каждого сорта

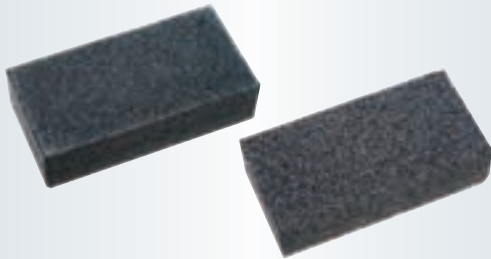
Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

Наименование	Исполнение	Обзор форм	D мм	T мм	S мм	Артикул №	Рекомендация по применению																					
							1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12										
D32	EKR 100 N V4		5	7	3 x 30	A202900032302	1	2	3																			■
D32	EKBR 100 M V1/6		5	7	3 x 30	A202900032311		2	3																			■
D33	EKR 80 N V4		6	8	3 x 30	A202900033302	1	2	3																			■
D33	EKBR 80 M V1/6		6	8	3 x 30	A202900033311		2	3																			■
D34	EKR 100 N V4		4,37	7	3 x 30	A202900034302	1	2	3																			■
D34	EKBR 100 M V1/6		4,37	7	3 x 30	A202900034311		2	3																			■
D35	EKR 80 N V4		6	10	3 x 30	A202900035302	1	2	3																			■
D35	EKBR 80 M V1/6		6	10	3 x 30	A202900035311		2	3																			■
D36	EKR 80 N V4		6	11	3 x 30	A202900036302	1	2	3																			■
D36	EKBR 80 M V1/6		6	11	3 x 30	A202900036311		2	3																			■



Правочные бруски

Пример заказа: A204300000118



Единица упаковки:

5 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

Наименование	Исполнение	L мм	B мм	C мм	Артикул №	Рекомендация по применению														
RU 1	SICGR 60 O V23/зеленый = тонкий	50	25	15	A204300000118														9	■
RU 1	SICDKL 24 O V23/темный = грубый	50	25	15	A204300000122														9	■
RU 2	SICGR 60 O V23/зеленый = тонкий	100	30	15	A204300000218														9	■
RU 2	SICDKL 24 O V23/темный = грубый	100	30	15	A204300000222														9	■
RU 3	SICGR 60 O V23/зеленый = тонкий	100	50	25	A204300000318														9	■
RU 3	SICDKL 24 O V23/темный = грубый	100	50	25	A204300000322														9	■
RU 4	SICGR 60 O V23/зеленый = тонкий	150	50	25	A204300000418														9	■
RU 4	SICDKL 24 O V23/темный = грубый	150	50	25	A204300000422														9	■
RU 5	EKW 100 E (9) V40	150	25	16,5	A2043150251608														3	■
RU 6	EKW 100 E (9) V40	200	50	25	A2043200502508														3	■

RU 1-4 оптимально подходят для

- профилирования,
- открытия пор,
- заточки,
- правки

шлифовальных и полировальных инструментов на связке.

Возможные размеры правочных брусков

Форма	Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм
	25	15	от 5 до 30
	44	35	от 18 до 0
	48	19	от 5 до 30
	50	25	от 10 до 35
	90	70	от 20 до 35
	100	30	от 10 до 35
	100	50	от 10 до 35
	120	10	от 5 до 35
	150	25	от 10 до 35
	150	50	от 10 до 35
	200	50	от 10 до 35
	216	78	от 20 до 35
	150	13	от 5 до 35



High Performance

Набор шлифовальных головок

Пример заказа: A201000000353



Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта

Наименование	Хвостовик, мм	Исполнение	Содержимое	по 1 шт.	Артикул №	Рекомендация по применению	
Набор 10	3 x 50	NDW	10 предметов	ZY 0408, ZY 0610, ZY 0810, ZY 1013, SP 0510, SP 0810, KU 0404, KU 0606, KU 0808, WR 1013	A201000000353	② ③	■



Industry

Набор шлифовальных головок

Пример заказа: A204700001402



Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта

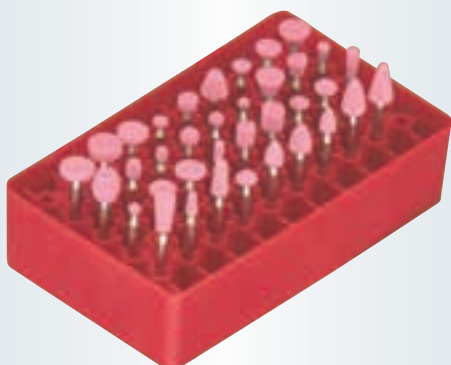
Наименование	Диаметр хвостовика мм	Исполнение	Содержимое	по 1 шт.	Артикул №	Рекомендация по применению	
Набор 14	3 x 30	EKR	14 предметов	ZY 0205, ZY 0306, ZY 0408, ZY 0510, ZY 0610, ZY 0810, ZY 0816, ZY 1010, ZY 1013, ZY 1313, KU 0808, ZY2 1303, ZY2 1604, ZY2 2006	A204700001402	① ② ③	■



Industry

Набор шлифовальных головок

Пример заказа: A204800003602



Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта

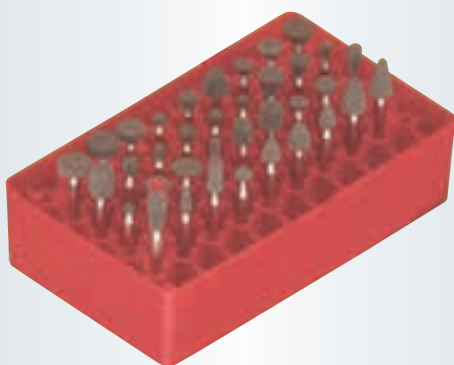
Наименование	Диаметр хвостовика мм	Исполнение	Содержимое	по 1 шт.	Артикул №	Рекомендация по применению	
Набор 36	3 x 30	EKR	36 предметов	D1, D2, D3, D4, D5, D6, D7, D8, D9, D10, D11, D12, D13, D14, D15, D16, D17, D18, D19, D20, D21, D22, D23, D24, D25, D26, D27, D28, D29, D30, D31, D32, D33, D34, D35, D36	A204800003602	① ② ③	■



Industry

Набор шлифовальных головок

Пример заказа: A204800003611



Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта

Наименование	Диаметр хвостовика мм	Исполнение	Содержимое	по 1 шт.	Артикул №	Рекомендация по применению	
Набор 36	3 x 30	EKBR	36 предметов	D1, D2, D3, D4, D5, D6, D7, D8, D9, D10, D11, D12, D13, D14, D15, D16, D17, D18, D19, D20, D21, D22, D23, D24, D25, D26, D27, D28, D29, D30, D31, D32, D33, D34, D35, D36	A204800003611	② ③	■



Набор шлифовальных головок

Пример заказа: A204600000202

Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта



Наименование	Диаметр хвостовика мм	Исполнение	Содержимое	по 1 шт.	Артикул №	Рекомендация по применению														
Набор 45	6 x 40	EKR	45 предметов	ZY 0306, ZY 0510, ZY 0408, ZY 0610, ZY 0810, ZY 0816, ZY 1010, ZY 1020, ZY 1032, ZY2 1303, ZY 1313, ZY 1320, ZY2 1604, ZY 1616, ZY 1620, ZY 1632, ZY2 2006, ZY 2020, ZY 2025, ZY 2032 ZY 2040, ZY2 2506, ZY2 2510, ZY 2520, ZY 2525, ZY 2532, ZY2 3208, ZY 3220, ZY 3232, ZY2 4010, ZY 4020, SP 0816, SP 1020, SP 1320, SP 2032, KE 1632, KE 1640, KE 2032, KE 2040, KU 1010, KU 1313, KU 1616, KU 2020, KU 2525, KU 3232	A204600000202	①	②	③												



Набор шлифовальных головок – СТАЛЬ

Пример заказа: A20480005602



Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта

Наименование	Диаметр хвостовика мм	Исполнение	Содержимое	по 1 шт.	Артикул №	Рекомендация по применению	
Набор СТАЛЬ	6	EKR	5 предметов	ZY 1632.06, EKR 46 N V4, ZY 2525.06, EKR 36 N V4, WKS 2025.06, EKR 60 N V4, KU 2525.06, EKR 36 N V4, KE 1632.06, EKR 46 N V4	A20480005602	① ② ③	■



Набор шлифовальных головок – НЕРЖ. СТАЛЬ

Пример заказа: A20480004627W



Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта

Наименование	Диаметр хвостовика мм	Исполнение	Содержимое	по 1 шт.	Артикул №	Рекомендация по применению	
Набор НЕРЖ. СТАЛЬ	6	NK BA	4 предметов	ZY 1332.06, NK 24 N BA Weich, ZY 2040.06, NK 24 N BA Weich, ZY2 4006.06, NK 24 N BA Weich, KU 2525.06, NK/NK 24 R BA 98	A20480004627W	② ③ ④ ⑥	■

Всегда правильно подобранный инструмент

Полировальные инструменты P6:

Полировальные круги LUKAS заставят ваши детали засверкать.

Ощутите сами, как быстро и равномерно по вашему желанию могут быть матированы или отполированы поверхности самых различных материалов.

Хольгер Роланд

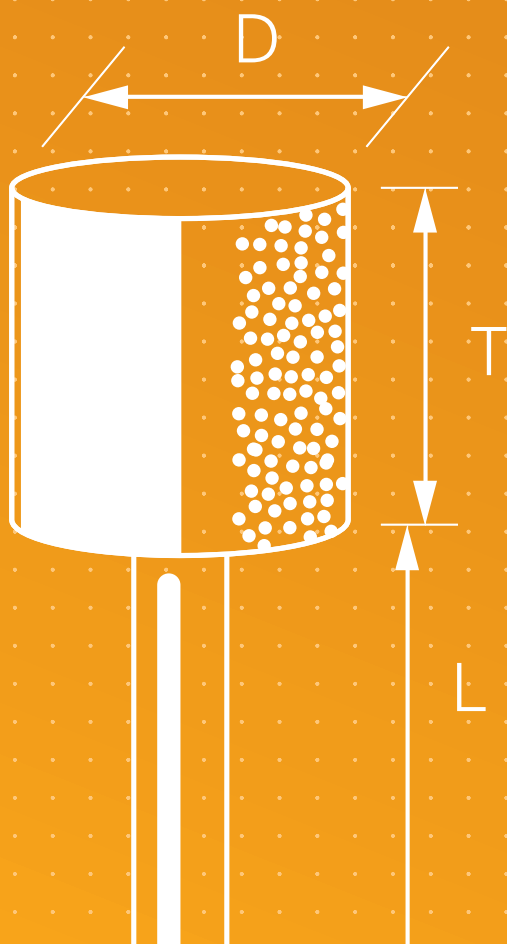
Производство



Шлифовальные инструменты специально для вас

131 Примеры наших возможностей

131 Параметры запроса



По вашему запросу мы с удовольствием поставим вам „индивидуальные“ шлифовальные инструменты, например:

- шлифовальные инструменты специального исполнения;
- шлифовальные инструменты специальных размеров;
- шлифовальные инструменты специальных форм;
- шлифовальные головки дюймовых размеров и/или с дюймовыми хвостовиками;
- шлифовальные головки с внутренней резьбой и подходящими зажимными болтами;
- чашечные шлифовальные круги;
- шлифовальные круги прямого или конического исполнения;
- шлифовальные головки с супердлинным хвостовиком;
- шлифовальные головки с резьбовым хвостовиком и подходящим удлинителем хвостовика;
- правочные и доводочные бруски;
- и многое другое.

**Передайте нам вместе с вашим запросом всю важную информацию о вашей проблеме обработки. Это позволит нам быстрее среагировать!
К такой информации, в частности, относятся:**

- форма, размеры, хвостовик, посадочное отверстие шлифовального инструмента (не помешает эскиз или технический чертеж);
- обрабатываемый материал;
- вид обработки (например, зачистка, удаление заусенцев);
- необходимое качество поверхности;
- число оборотов приводного агрегата;
- предположительное заказываемое количество;
- прежде применявшийся инструмент (тип, исполнение, ...);
- и т.д.

Всегда правильно подобранный инструмент

**Для высочайшей про-
изводительности шли-
фования и эргономики!**



Полировальные инструменты

134 Общая информация

137 Полировальные головки, группа P1

140 Полировальные головки, группа P2

144 Фетровые полировальные головки, группа P3

148 Шлифовальные и алмазные пасты,
аэрозоли и растворители

151 Эластичные полировальные бруски, группа P4

153 Полировальные головки, группа P5

155 Полировальные головки и диски, головки
для мраморирования, группа P6

161 Малые полировальные головки, группа P7

373 Приводные агрегаты

Обозначение линий продукции

Линии продукции обозначаются соответствующими вкладками вверху таблиц. Подробную информацию см. на страницах **14** и **15**.



Общая информация

Хотите ли вы просто придать вашему изделию настоящий блеск или должны достичь определенных технических параметров поверхности: есть много причин обработать деталь полировальными инструментами LUKAS.

Так, например, в машиностроении, производстве насосов и турбин, а также в авиационной промышленности существует множество уплотнительных и припасовочных поверхностей, которые должны быть изготовлены с высочайшей точностью, чтобы получился конечный результат. Гладко отполированные поверхности в пищевой и фармацевтической промышленности гарантируют гигиеническую чистоту рабочих условий. В производ-

стве инструментов и пресс-форм поверхности форм полируются до зеркального блеска, а затем этот блестящий результат всякий раз переносится формой на конечный продукт.

В связи с возрастающим значением прецизионной обработки компания LUKAS разработала широкий ассортимент полировальных инструментов из разнообразных материалов, с разными комбинациями шлифовального зерна и различной степенью твердости. В зависимости от назначения, полировальные инструменты LUKAS подразделены на группы P1 - P7. Эти инструменты представлены полировальными дисками, головками и брусками для самых различных случаев применения. Их обзор приведен на диаграмме на следующей странице.

Указания по безопасности

Полировальные головки LUKAS групп P1 и P5 соответствуют Европейской норме EN 12413 и могут эксплуатироваться с максимальной рабочей скоростью 50 м/с, головки группы P2 - с максимальной рабочей скоростью 16 м/с. Максимально допустимая рабочая скорость изделий группы P6 зависит от степени твердости инструмента и составляет, например, при твердости MWP 20 м/с.

Оптимальная рабочая скорость, как правило, ниже максимальной рабочей скорости, так как при ней происходит меньший нагрев, что продлевает срок службы инструментов. К полировальным головкам LUKAS прилагаются этикетки, на которых указаны максимально допустимые значения числа оборотов для

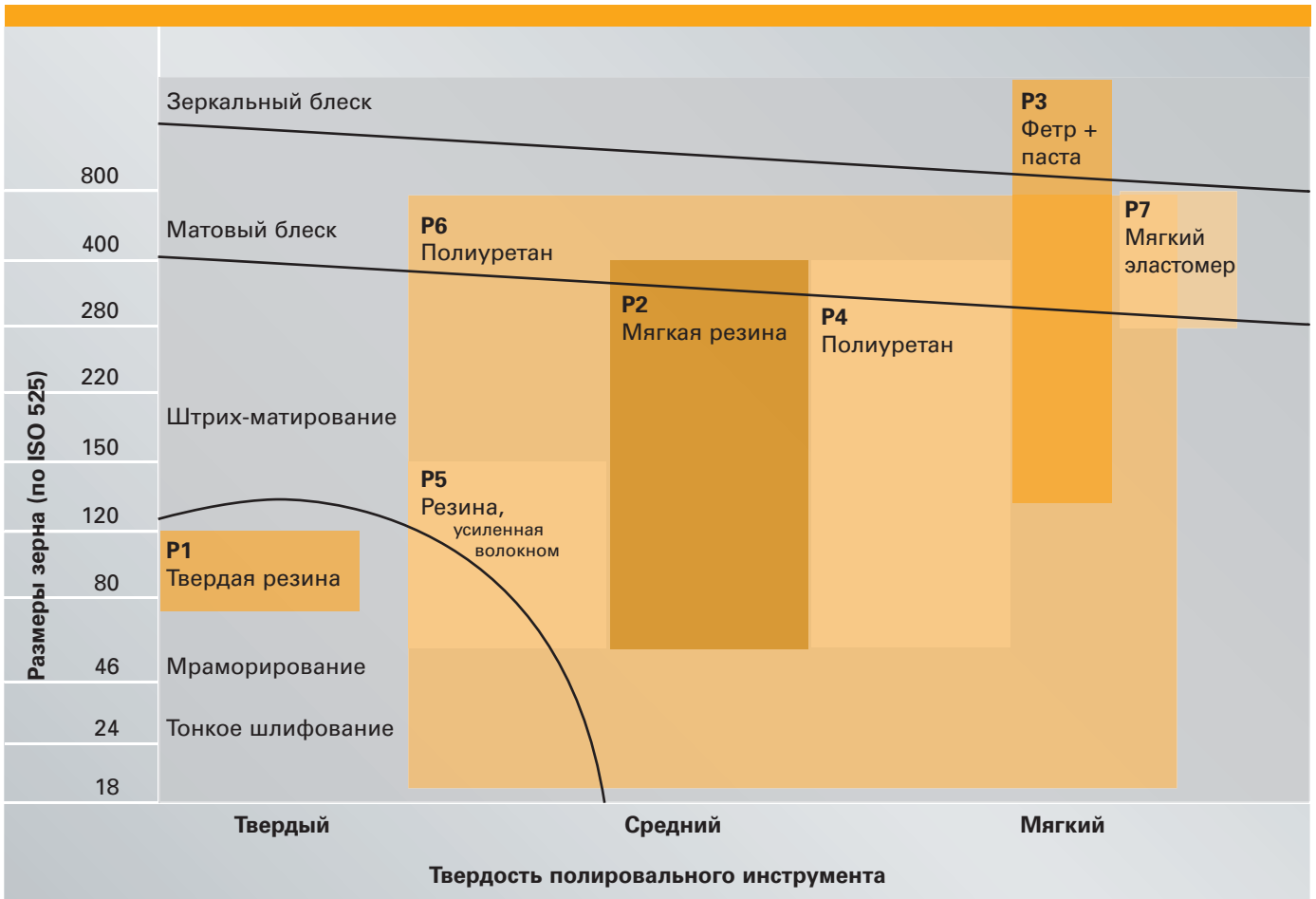
различных значений длины выступающей части хвостовика. В целях безопасной эксплуатации полировальных головок и дисков следует соблюдать:

- рекомендации по технике безопасности FEPA – использование шлифовального инструмента по назначению;
- инструкции по технике безопасности «FEPA» для шлифовальных материалов, скрепленных связкой.

Пример применения P2



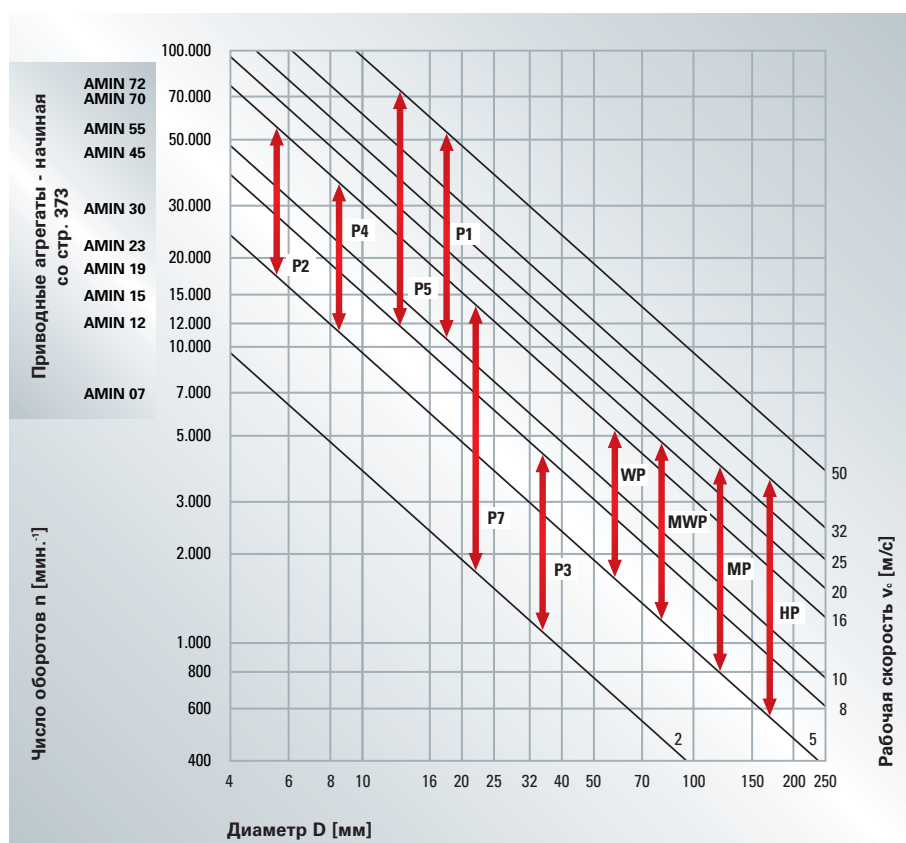
Области применения



P1	Полировальные головки состоят из твердой резиновой связки и абразивного зерна 100. Они подходят для тонкого шлифования, а также для подготовки поверхности к следующим этапам полирования.
P2	Полировальные головки и диски изготавливаются с мягкой резиновой связкой и зерном в диапазоне от 46 до 280. С помощью этих инструментов можно создавать штрих-матированные поверхности и матовый блеск на небольших участках. Для этого нужно использовать друг за другом несколько инструментов различной зернистости.
P3	Фетровые полировальные инструменты применяются с SiC- или алмазной пастой и дают лучшие результаты вплоть до зеркального блеска.
P4	Полировальные бруски изготавливаются из полиуретана (PU). Область применения и эффективность брусков схожи с инструментами группы P2. Полировальные бруски используются вручную.
P5	Полировальные головки усилены волокном для повышения износостойкости. Создаваемый на поверхности эффект занимает промежуточное положение между группами P1 и P2.
P6	Полировальные инструменты имеются в форме полировальных головок, головок для мраморирования, сатирировальных валков и полировальных дисков. Твердость полиуретановой (PU) связки имеет четыре степени от мягкой до твердой, зернистость SiC варьируется от 24 до 400. То есть, здесь присутствует широкий спектр применения, в том числе на больших площадях. Основное внимание уделяется полировальным дискам для стационарного применения, например, для бесцентровой обработки труб.
P7	Полировальные головки с диаметром хвостовика 2,35 мм содержат зерно SiC 240 или 400. Поэтому эти миниатюрные инструменты очень мягкие и отлично подходят для обработки украшений и прочих мелких деталей.

Формы

Форма	Название	Форма (LUKAS)	Поставляемые типы
	Цилиндрическая, исполнение 1	ZY	P1, P2, P3, P5, P6
	Цилиндрическая, исполнение 2	ZY2	P1, P2
	Круглоконическая	KE	P1, P2, P3
	Сферическая	KU	P1, P2, P3, P5
	Центровая сферическая	SP	P2, P3, P5
	Цилиндросферическая	WR	P1, P2
	Диск	SE1	P3, P6
	Валик	PW	P6
	Бруски	SF, SR, SV	P4
	Колесо	R	P7
	Линза	L	P7



Исполнение и применение P1

Эти полировальные головки поставляются только с одним вариантом зернистости. Характер шлифованной ими поверхности соответствует размеру зерна 100. Благодаря жесткой резиновой связке, эти полировальные головки оптимально подходят

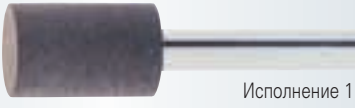
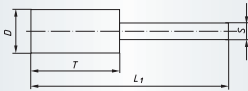

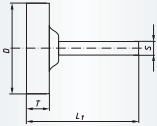
для тонкого шлифования литых материалов, закаленных и незакаленных, легированных и нелегированных сталей. Они не забиваются и при умеренном прижиме отличаются высокой экономичностью.



Industry

Форма ZY, цилиндрическая (по DIN 69170)

Пример заказа: A2600004083

 <p>Исполнение 1</p>		<p>Единица упаковки: Хвостовик 3 мм = 20 шт. каждого сорта; Хвостовик 6 мм = 10 шт. каждого сорта Другие размеры - по запросу. vmax.: 50 м/с</p>
 <p>Исполнение 2</p>		

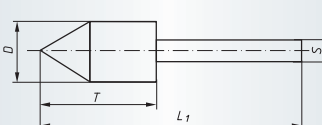
Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	L ₁ мм	Артикул №	Рекомендация по применению									
P1ZY 0408.03	1	4	8	3	38	A2600004083	1	2	3	4	5	7				■
P1ZY 0510.03	1	5	10	3	40	A2600005103	1	2	3	4	5	7				■
P1ZY 0610.03	1	6	10	3	40	A2600006103	1	2	3	4	5	7				■
P1ZY 0710.03	1	7	10	3	40	A2600007103	1	2	3	4	5	7				■
P1ZY 0810.03	1	8	10	3	40	A2600008103	1	2	3	4	5	7				■
P1ZY 0816.06	1	8	16	6	56	A2600008166	1	2	3	4	5	7				■
P1ZY 0820.06	1	8	20	6	60	A2600008206	1	2	3	4	5	7				■
P1ZY 1010.03	1	10	10	3	40	A2600010103	1	2	3	4	5	7				■
P1ZY 1013.03	1	10	13	3	43	A2600010133	1	2	3	4	5	7				■
P1ZY 1016.03	1	10	16	3	46	A2600010163	1	2	3	4	5	7				■
P1ZY 1020.06	1	10	20	6	60	A2600010206	1	2	3	4	5	7				■
P1ZY 1303.03	2	13	3	3	33	A2607013033	1	2	3	4	5	7				■
P1ZY 1313.03	1	13	13	3	43	A2600013133	1	2	3	4	5	7				■
P1ZY 1316.03	1	13	16	3	46	A2600013163	1	2	3	4	5	7				■
P1ZY 1320.06	1	13	20	6	60	A2600013206	1	2	3	4	5	7				■
P1ZY 1604.03	2	16	4	3	34	A2607016043	1	2	3	4	5	7				■
P1ZY 1616.03	1	16	16	3	46	A2600016163	1	2	3	4	5	7				■
P1ZY 1620.06	1	16	20	6	60	A2600016206	1	2	3	4	5	7				■
P1ZY 1632.06	1	16	32	6	72	A2600016326	1	2	3	4	5	7				■
P1ZY 2006.03	2	20	6	3	36	A2607020063	1	2	3	4	5	7				■
P1ZY 2020.06	1	20	20	6	60	A2600020206	1	2	3	4	5	7				■
P1ZY 2032.06	1	20	32	6	72	A2600020326	1	2	3	4	5	7				■
P1ZY 3210.06	2	32	10	6	50	A2607032106	1	2	3	4	5	7				■
P1ZY 3216.06	1	32	16	6	56	A2600032166	1	2	3	4	5	7				■
P1ZY 4020.06	1	40	20	6	60	A2600040206	1	2	3	4	5	7				■



Industry

Форма KS, центрирующий конус (по DIN 69170)

Пример заказа: A2602016326



Единица упаковки:

10 шт. каждого сорта
Другие размеры - по запросу.
vмакс.: 50 м/с

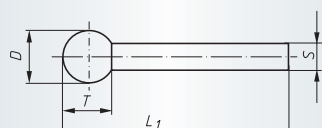
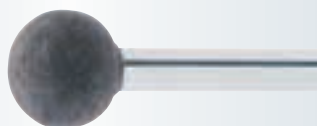
Наименование	D мм	T мм	S мм	L ₁ мм	Артикул №	Рекомендация по применению								
P1KS 1632.06	16	32	6	72	A2602016326	1	2	3	4	5	7			■



Industry

Форма KU, сферическая (по DIN 69170)

Пример заказа: A2605008083



Единица упаковки:

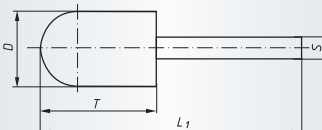
Хвостовик 3 мм = 20 шт. каждого сорта;
Хвостовик 6 мм = 10 шт. каждого сорта
Другие размеры - по запросу.
vмакс.: 50 м/с

Наименование	D мм	T мм	S мм	L ₁ мм	Артикул №	Рекомендация по применению							
P1KU 0808.03	8	8	3	38	A2605008083	1	2	3	4	5	7		■
P1KU 1616.06	16	16	6	55	A2605016166	1	2	3	4	5	7		■



Industry

Форма WR, цилиндросферическая (по DIN 69170)



Единица упаковки:

10 шт. каждого сорта
vмакс.: 50 м/с

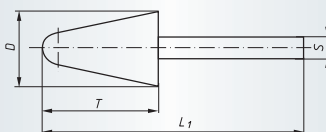
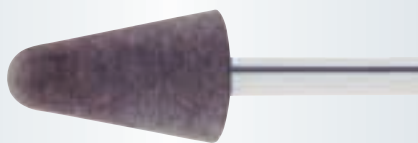
						Рекомендация по применению						
						по запросу						



Industry

Форма KE, закругленный конус (по DIN 69170)

Пример заказа: A2609020326



Единица упаковки:
10 шт. каждого сорта
Другие размеры - по запросу.
вмакс.: 50 м/с

Наименование	D мм	T мм	S мм	L ₁ мм	Артикул №	Рекомендация по применению
P1KE 2032.06	20	32	6	72	A2609020326	1 2 3 4 5 7



Industry

Набор инструментов 114

Пример заказа: A2600114



Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта
Другие размеры - по запросу.
вмакс.: 50 м/с

Наименование	Содержимое	по 1 шт.	Артикул №	Рекомендация по применению
Набор 114	14 предметов	P1ZY 0408.03; P1ZY 0510.03; P1ZY 0610.03; P1ZY 0710.03; P1ZY 0810.03; P1ZY 1010.03; P1ZY 1013.03; P1ZY 1016.03; P1ZY 1303.03; P1ZY 1313.03; P1ZY 1316.03; P1ZY 1604.03; P1ZY 1616.03; P1ZY 2006.03	A2600114	1 2 3 4 5 7

Исполнение и применение P2

Полировальные головки этой группы поставляются в пяти изображенных ниже вариантах зернистости и очень обширном ассортименте форм и размеров. По цветам можно четко различать те или иные степени зернистости и таким образом избегать ошибок при обработке. Благодаря мягкой резиновой связке, обработка получается очень мягкой. Полировальные головки

группы P2 применяются преимущественно там, где необходимо тонко или даже до блеска отполировать уже подготовленные поверхности. Из этой группы в изображенных вариантах зернистости могут также поставляться полировальные диски диаметром до 200 мм. Точные размеры и цены - по запросу.

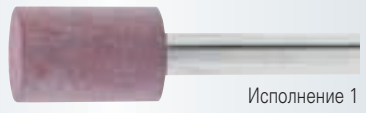
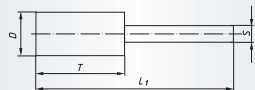

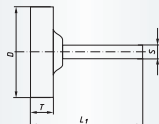
					
Цвет	черный	светло-серый	красный	коричневый	зеленый
Зерно	46	80	120	220	280



Industry

Форма ZY, цилиндрическая (по DIN 69170)

Пример заказа: A2610004083080

	Исполнение 1	
	Исполнение 2	

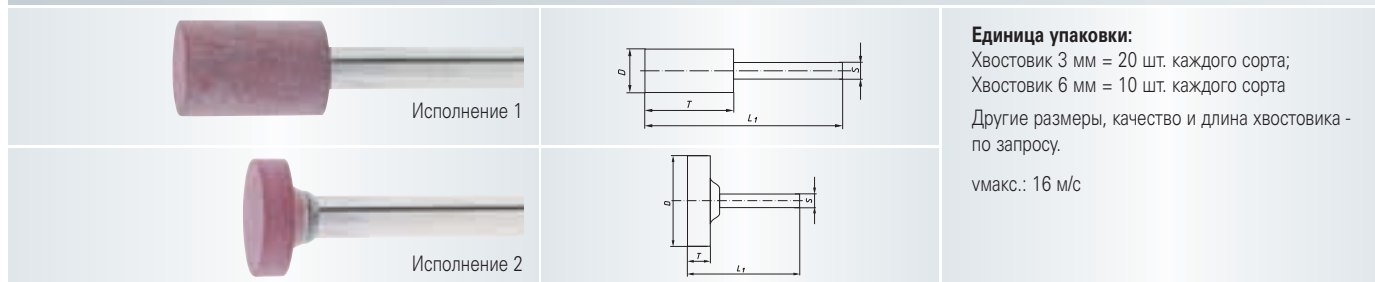
Единица упаковки:
 Хвостовик 3 мм = 20 шт. каждого сорта;
 Хвостовик 6 мм = 10 шт. каждого сорта
 Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.
 vmax.: 16 м/с

Наименование	Зерно	Исполнение	D мм	T мм	S мм	L1 мм	Артикул №	Рекомендация по применению
P2ZY 0408.03	80	1	4	8	3	38	A2610004083080	1 2 3 4 5 6 7 8
P2ZY 0408.03	120	1	4	8	3	38	A2610004083120	1 2 3 4 5 6 7 8
P2ZY 0408.03	220	1	4	8	3	38	A2610004083220	1 2 3 4 5 6 7 8
P2ZY 0408.03	280	1	4	8	3	38	A2610004083280	1 2 3 4 5 6 7 8
P2ZY 0510.03	80	1	5	10	3	40	A2610005103080	1 2 3 4 5 6 7 8
P2ZY 0510.03	120	1	5	10	3	40	A2610005103120	1 2 3 4 5 6 7 8
P2ZY 0510.03	220	1	5	10	3	40	A2610005103220	1 2 3 4 5 6 7 8
P2ZY 0510.03	280	1	5	10	3	40	A2610005103280	1 2 3 4 5 6 7 8
P2ZY 0610.03	80	1	6	10	3	40	A2610006103080	1 2 3 4 5 6 7 8
P2ZY 0610.03	120	1	6	10	3	40	A2610006103120	1 2 3 4 5 6 7 8
P2ZY 0610.03	220	1	6	10	3	40	A2610006103220	1 2 3 4 5 6 7 8
P2ZY 0610.03	280	1	6	10	3	40	A2610006103280	1 2 3 4 5 6 7 8
P2ZY 0810.03	46	1	8	10	3	40	A2610008103046	1 2 3 4 5 6 7 8



Форма ZY, цилиндрическая (по DIN 69170)

Пример заказа: A2610008103080



Единица упаковки:

Хвостовик 3 мм = 20 шт. каждого сорта;
Хвостовик 6 мм = 10 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

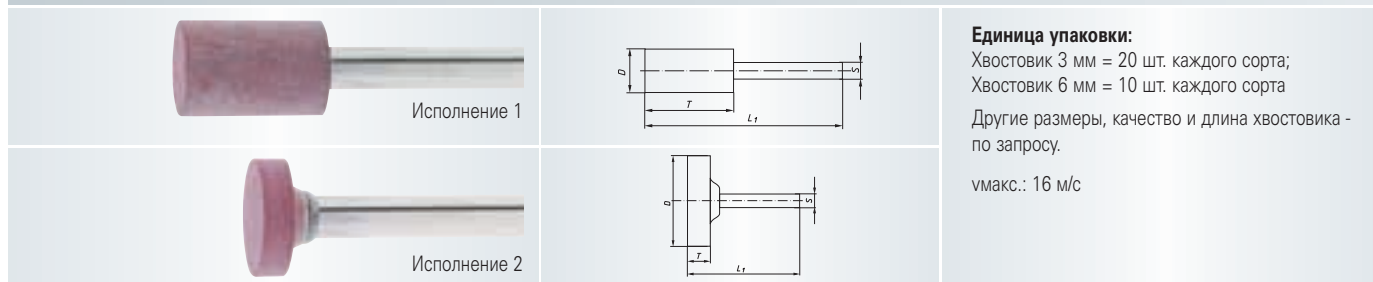
вмакс.: 16 м/с

Наименование	Зерно	Исполнение	D мм	T мм	S мм	L1 мм	Артикул №	Рекомендация по применению								
P2ZY 0810.03	80	1	8	10	3	40	A2610008103080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 0810.03	120	1	8	10	3	40	A2610008103120	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 0810.03	220	1	8	10	3	40	A2610008103220	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 0810.03	280	1	8	10	3	40	A2610008103280	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 0816.06	80	1	8	16	6	56	A2610008166080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 0816.06	120	1	8	16	6	56	A2610008166120	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 0816.06	220	1	8	16	6	56	A2610008166220	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 0816.06	280	1	8	16	6	56	A2610008166280	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1010.03	46	1	10	10	3	40	A2610010103046	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1010.03	80	1	10	10	3	40	A2610010103080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1010.03	120	1	10	10	3	40	A2610010103120	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1010.03	220	1	10	10	3	40	A2610010103220	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1010.03	280	1	10	10	3	40	A2610010103280	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1020.06	80	1	10	20	6	60	A2610010206080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1020.06	120	1	10	20	6	60	A2610010206120	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1020.06	220	1	10	20	6	60	A2610010206220	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1020.06	280	1	10	20	6	60	A2610010206280	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1313.03	80	1	13	13	3	43	A2610013133080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1313.03	120	1	13	13	3	43	A2610013133120	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1313.03	220	1	13	13	3	43	A2610013133220	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1313.03	280	1	13	13	3	43	A2610013133280	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1316.03	120	1	13	16	3	46	A2610013163120	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1320.06	46	1	13	20	6	60	A2610013206046	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1320.06	80	1	13	20	6	60	A2610013206080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1320.06	120	1	13	20	6	60	A2610013206120	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1320.06	220	1	13	20	6	60	A2610013206220	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1320.06	280	1	13	20	6	60	A2610013206280	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1616.03	120	1	16	16	3	46	A2610016163120	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1620.06	80	1	16	20	6	60	A2610016206080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1620.06	120	1	16	20	6	60	A2610016206120	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1620.06	220	1	16	20	6	60	A2610016206220	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1620.06	280	1	16	20	6	60	A2610016206280	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1632.06	80	1	16	32	6	72	A2610016326080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1632.06	120	1	16	32	6	72	A2610016326120	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 1632.06	220	1	16	32	6	72	A2610016326220	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 2020.06	46	1	20	20	6	60	A2610020206046	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 2020.06	80	1	20	20	6	60	A2610020206080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 2020.06	120	1	20	20	6	60	A2610020206120	1	2	3	4	5	6	7	8	■
P2ZY 2020.06	220	1	20	20	6	60	A2610020206220	1	2	3	4	5	6	7	8	■



Форма ZY, цилиндрическая (по DIN 69170)

Пример заказа: A2610020206280



Единица упаковки:

Хвостовик 3 мм = 20 шт. каждого сорта;
Хвостовик 6 мм = 10 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

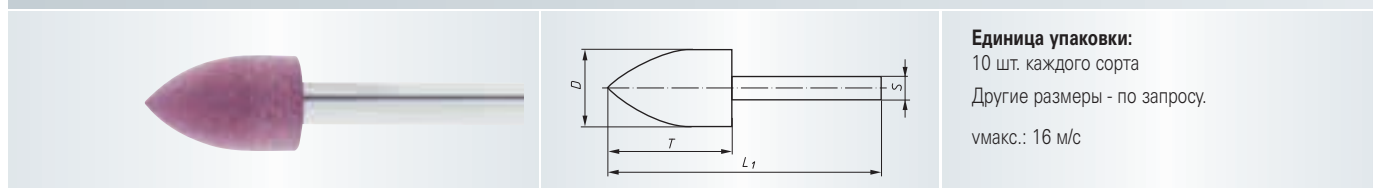
вмакс.: 16 м/с

Наименование	Зерно	Исполнение	D мм	T мм	S мм	L ₁ мм	Артикул №	Рекомендация по применению
P2ZY 2020.06	280	1	20	20	6	60	A2610020206280	1 2 3 4 5 6 7 8
P2ZY 2032.06	80	1	20	32	6	72	A2610020326080	1 2 3 4 5 6 7 8
P2ZY 2032.06	120	1	20	32	6	72	A2610020326120	1 2 3 4 5 6 7 8
P2ZY 2032.06	220	1	20	32	6	72	A2610020326220	1 2 3 4 5 6 7 8
P2ZY 2032.06	280	1	20	32	6	72	A2610020326280	1 2 3 4 5 6 7 8
P2ZY 2510.06	120	2	25	10	6	50	A2617025106120	1 2 3 4 5 6 7 8
P2ZY 3210.06	120	2	32	10	6	50	A2617032106120	1 2 3 4 5 6 7 8
P2ZY 3210.06	220	2	32	10	6	50	A2617032106220	1 2 3 4 5 6 7 8
P2ZY 3220.06	120	1	32	20	6	60	A2610032206120	1 2 3 4 5 6 7 8
P2ZY 3232.06	120	1	32	32	6	72	A2610032326120	1 2 3 4 5 6 7 8
P2ZY 3232.06	280	1	32	32	6	72	A2610032326280	1 2 3 4 5 6 7 8
P2ZY 4010.06	120	2	40	10	6	50	A2617040106120	1 2 3 4 5 6 7 8
P2ZY 4020.06	46	1	40	20	6	60	A2610040206046	1 2 3 4 5 6 7 8
P2ZY 4020.06	120	1	40	20	6	60	A2610040206120	1 2 3 4 5 6 7 8



Форма SP, центровая сферическая (по DIN 69170)

Пример заказа: A2611013206120



Единица упаковки:

10 шт. каждого сорта

Другие размеры - по запросу.

вмакс.: 16 м/с

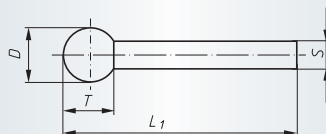
Наименование	Зерно	D мм	T мм	S мм	L ₁ мм	Артикул №	Рекомендация по применению
P2SP 1320.06	120	13	20	6	60	A2611013206120	1 2 3 4 5 6 7 8
P2SP 2032.06	220	20	32	6	72	A2611020326220	1 2 3 4 5 6 7 8



Industry

Форма KU, сферическая (по DIN 69170)

Пример заказа: A2615008083120



Единица упаковки:

Хвостовик 3 мм = 20 шт. каждого сорта;
Хвостовик 6 мм = 10 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

вмакс.: 16 м/с

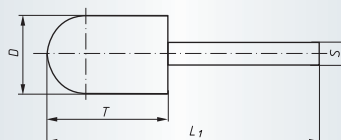
Наименование	Зерно	D мм	T мм	S мм	L ₁ мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
P2KU 0808.03	120	8	8	3	38	A2615008083120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
P2KU 1010.03	120	10	10	3	40	A2615010103120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
P2KU 1616.06	120	16	16	6	56	A2615016166120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
P2KU 1616.06	220	16	16	6	56	A2615016166220	1 2 3 4 5 6 7 8	■



Industry

Форма WR, цилиндросферическая (по DIN 69170)

Пример заказа: A2618016326120



Единица упаковки:

10 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

вмакс.: 16 м/с

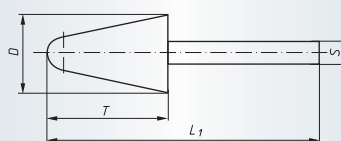
Наименование	Зерно	D мм	T мм	S мм	L ₁ мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
P2WR 1632.06	120	16	32	6	72	A2618016326120	1 2 3 4 5 6 7 8	■



Industry

Форма KE, закругленный конус (по DIN 69170)

Пример заказа: A2619010206080



Единица упаковки:

10 шт. каждого сорта

Другие размеры - по запросу.

вмакс.: 16 м/с

Наименование	Зерно	D мм	T мм	S мм	L ₁ мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
P2KE 1020.06	80	10	20	6	60	A2619010206080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
P2KE 1020.06	120	10	20	6	60	A2619010206120	1 2 3 4 5 6 7 8	■

Качество и применение P3

Фетровые полировальные головки LUKAS поставляются в двух исполнениях:

- H3 H3 согласно DIN 61200;
- H3-S H3-S супертвердое, оптимально подходит для применения с алмазными пастами.

Оптимальная окружная скорость для фетровых полировальных головок LUKAS составляет 2–8 м/с.

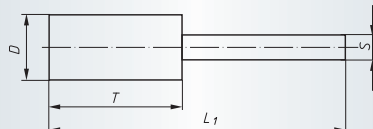
Ассортимент фетровых полировальных инструментов LUKAS включает в себя ставшие за много лет популярными формы и размеры. Благодаря своей прекрасной эластичности, фетровые полировальные головки в сочетании с алмазными пастами LUKAS оптимально подходят для полирования особо сложных форм, таких как печатные формы и формы для литья под давлением, волоочильные, прессовальные и режущие инструменты, матрицы для холодной штамповки, штампы, подшипники, шпиндели, валки, калибры и т.д.



Industry

Форма ZY, цилиндрическая

Пример заказа: A3700006103



Единица упаковки:

Хвостовик 3 мм = 20 шт. каждого сорта;
Хвостовик 6 мм = 10 шт. каждого сорта
Другие размеры - по запросу.

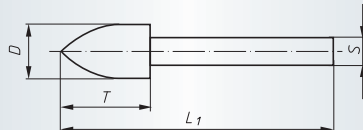
Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	L1 мм	Артикул №	Рекомендация по применению								
P3ZY 0610.03	H3	6	10	3	50	A3700006103	1	2	3	4	5	6	7	9	■
P3ZY 0610.03	H3-S	6	10	3	50	A37000061030001	1	2	3	4	5	6	7	9	■
P3ZY 0810.03	H3	8	10	3	50	A3700008103	1	2	3	4	5	6	7	9	■
P3ZY 0810.03	H3-S	8	10	3	50	A37000081030001	1	2	3	4	5	6	7	9	■
P3ZY 1012.03	H3	10	12	3	50	A3700010123	1	2	3	4	5	6	7	9	■
P3ZY 1012.03	H3-S	10	12	3	50	A37000101230001	1	2	3	4	5	6	7	9	■
P3ZY 1015.06	H3	10	15	6	55	A3700010156	1	2	3	4	5	6	7	9	■
P3ZY 1015.06	H3-S	10	15	6	55	A37000101560001	1	2	3	4	5	6	7	9	■
P3ZY 1215.03	H3	12	15	3	55	A3700012153	1	2	3	4	5	6	7	9	■
P3ZY 1215.03	H3-S	12	15	3	55	A37000121530001	1	2	3	4	5	6	7	9	■
P3ZY 1220.06	H3	12	20	6	60	A3700012206	1	2	3	4	5	6	7	9	■
P3ZY 1220.06	H3-S	12	20	6	60	A37000122060001	1	2	3	4	5	6	7	9	■
P3ZY 1620.06	H3	16	20	6	60	A3700016206	1	2	3	4	5	6	7	9	■
P3ZY 2025.06	H3	20	25	6	65	A3700020256	1	2	3	4	5	6	7	9	■
P3ZY 2025.06	H3-S	20	25	6	65	A37000202560001	1	2	3	4	5	6	7	9	■
P3ZY 2530.06	H3	25	30	6	70	A3700025306	1	2	3	4	5	6	7	9	■
P3ZY 3040.06	H3	30	40	6	80	A3700030406	1	2	3	4	5	6	7	9	■



Industry

Форма SP, центровая сферическая

Пример заказа: A3701006103



Единица упаковки:

Хвостовик 3 мм = 20 шт. каждого сорта;
Хвостовик 6 мм = 10 шт. каждого сорта
Другие размеры - по запросу.

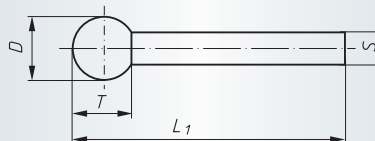
Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	L ₁ мм	Артикул №	Рекомендация по применению
P3SP 0610.03	H3	6	10	3	50	A3701006103	1 2 3 4 5 6 7 9
P3SP 0810.03	H3	8	10	3	50	A3701008103	1 2 3 4 5 6 7 9
P3SP 1012.03	H3	10	12	3	52	A3701010123	1 2 3 4 5 6 7 9
P3SP 1015.06	H3	10	15	6	55	A3701010156	1 2 3 4 5 6 7 9
P3SP 1220.06	H3	12	20	6	60	A3701012206	1 2 3 4 5 6 7 9
P3SP 2025.06	H3	20	25	6	65	A3701020256	1 2 3 4 5 6 7 9
P3SP 2530.06	H3	25	30	6	70	A3701025306	1 2 3 4 5 6 7 9
P3SP 3040.06	H3	30	40	6	80	A3701030406	1 2 3 4 5 6 7 9



Industry

Форма KU, сферическая

Пример заказа: A3703006063



Единица упаковки:

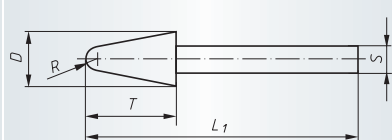
Хвостовик 3 мм = 20 шт. каждого сорта;
Хвостовик 6 мм = 10 шт. каждого сорта
Другие размеры - по запросу.

Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	L ₁ мм	Артикул №	Рекомендация по применению
P3KU 0605.03	H3	6	5,5	3	45	A3703006063	1 2 3 4 5 6 7 9
P3KU 0807.03	H3	8	7,5	3	50	A3703008083	1 2 3 4 5 6 7 9
P3KU 1009.03	H3	10	9	3	50	A3703010103	1 2 3 4 5 6 7 9
P3KU 1009.06	H3	10	9	6	50	A3703010106	1 2 3 4 5 6 7 9
P3KU 1211.06	H3	12	11	6	50	A3703012126	1 2 3 4 5 6 7 9
P3KU 2019.06	H3	20	19	6	60	A3703020206	1 2 3 4 5 6 7 9



Форма KE, закругленный конус

Пример заказа: A3705010123



Единица упаковки:

Хвостовик 3 мм = 20 шт. каждого сорта;
 Хвостовик 6 мм = 10 шт. каждого сорта
 Другие размеры - по запросу.

Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	L ₁ мм	R мм	Артикул №	Рекомендация по применению								
P3KE 1012.03	H3	10	12	3	50	2,5	A3705010123	1	2	3	4	5	6	7	9	■
P3KE 1015.06	H3	10	15	6	55	2,5	A3705010156	1	2	3	4	5	6	7	9	■
P3KE 1015.06	H3-S	10	15	6	55	2,5	A37050101560001	1	2	3	4	5	6	7	9	■
P3KE 1620.06	H3	16	20	6	60	3	A3705016206	1	2	3	4	5	6	7	9	■
P3KE 2025.06	H3	20	25	6	65	3,5	A3705020256	1	2	3	4	5	6	7	9	■
P3KE 2530.06	H3	25	30	6	70	4,5	A3705025306	1	2	3	4	5	6	7	9	■
P3KE 3040.06	H3	30	40	6	80	6,5	A3705030406	1	2	3	4	5	6	7	9	■

Пример применения P3



Качество и применение алмазных паст

Наименование	Качество	Рекомендации по применению
Super-M	масло-/спирторастворимая, средней концентрации, алмазное зерно NP	Полировальные работы на твердых материалах с нерегулярным применением: – первая и вторая стадии полирования.
Super-W	масло-/спирторастворимая, повышенной концентрации, алмазное зерно NP	Полировальные работы на твердых материалах с постоянным применением: – начиная со второй стадии полирования.
Super-F	масло-/спирторастворимая, повышенной концентрации, алмазное зерно NP, высокое содержание однородной структуры	Полировальные работы на твердых материалах с постоянным применением: – при необходимости ускорения процесса полирования; – при особо твердых покрытиях поверхностей; – начиная со второй стадии полирования.

Таблица значений зернистости

Размеры зерна	Применение	Несущий материал	Рабочая скорость
30 μ 23 μ 15 μ	тонкое шлифование	сталь, чугун, бронза, медь, акриловое стекло, клееная, прессованная древесина	v = 1–3 m/s
9 μ	преварительное полирование	чугун, бронза, латунь, медь, акриловое стекло, клееная, прессованная, твердая древесина	v = 1–3 m/s
6 μ 3 μ 1 μ 0,25 μ	зеркальное полирование	мягкая древесина, фетр (твердый или мягкий), бумага, вата	v = 5–20 m/s

Товарные образцы алмазных паст и аэрозолей





Industry

Шлифовальные пасты

Пример заказа: A3760120



Единица упаковки:

1 шт. каждого сорта

Емкость: 250 г

Наименование	Исполнение	Зерно	μm	Артикул №	Рекомендация по применению	
SP-1	средняя	120	88 – 125	A3760120	1 2 3 4 5 6 7	■
SP-2	тонкая	180	55 – 88	A3760180	1 2 3 4 5 6 7	■
SP-3	очень тонкая	320	20 – 40	A3760320	1 2 3 4 5 6 7	■

Состав: Шлифовальная паста с карбидом кремния, маслорастворимая, разводимая и смываемая маслом, керосином и бензином.

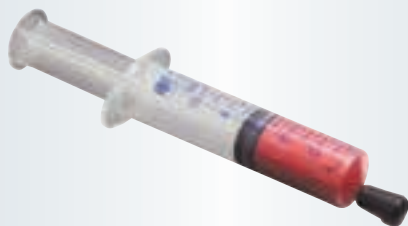
Применение: Для полирования предварительно шлифованных поверхностей; оптимально подходит для твердых металлических поверхностей, такие как сталь, железо, чугун, а также бронза, латунь и медь.



Industry

Алмазные пасты

Пример заказа: A34105062



Единица упаковки:

1 шт. каждого сорта

Емкость: 5 г

Наименование	Исполнение	Зерно μ	Цвет пасты	Артикул №	Рекомендация по применению	
M-062	Super-M	3	зеленый	A34105062	1 2 3 4 5 6 7 9	■
M-063	Super-M	6	желтый	A34105063	1 2 3 4 5 6 7 9	■
M-064	Super-M	9	красный	A34105064	1 2 3 4 5 6 7 9	■
M-065	Super-M	15	светло-коричневый	A34105065	1 2 3 4 5 6 7 9	■
M-066	Super-M	30	темно-коричневый	A34105066	1 2 3 4 5 6 7 9	■
W-082	Super-W	3	зеленый	A34103082	1 2 3 4 5 6 7 9	■
W-083	Super-W	6	желтый	A34103083	1 2 3 4 5 6 7 9	■
W-084	Super-W	9	красный	A34103084	1 2 3 4 5 6 7 9	■
W-085	Super-W	15	светло-коричневый	A34103085	1 2 3 4 5 6 7 9	■
F-091	Super-F	1	синий	A34101091	1 2 3 4 5 6 7 9	■
F-092	Super-F	3	зеленый	A34101092	1 2 3 4 5 6 7 9	■
F-093	Super-F	6	желтый	A34101093	1 2 3 4 5 6 7 9	■
F-094	Super-F	9	красный	A34101094	1 2 3 4 5 6 7 9	■
F-095	Super-F	15	светло-коричневый	A34101095	1 2 3 4 5 6 7 9	■



Алмазные аэрозоли

Пример заказа: A34104070



Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта

Емкость: 150 мл = 126 г

Наименование	Зерно μ	Цвет	Артикул №	Рекомендация по применению
GS-070	0,25	светло-серый	A34104070	1 2 3 4 5 6 7 9
GS-071	1	синий	A34104071	1 2 3 4 5 6 7 9
GS-072	3	зеленый	A34104072	1 2 3 4 5 6 7 9
GS-073	6	желтый	A34104073	1 2 3 4 5 6 7 9
GS-074	9	красный	A34104074	1 2 3 4 5 6 7 9



Растворитель

Пример заказа: A341063003



Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта

Емкость: 100 мл

Наименование	Цвет	Артикул №	Рекомендация по применению
MWF 3003	зеленый	A341063003	1 2 3 4 5 6 7 9

Исполнение и применение P4

Инструменты этой группы изготавливаются из полиуретана (PU) различной твердости. Они содержат смесь из абразивного зерна (электрокорунда, карбида кремния) и наполнителей. Для визуального различия эти инструменты окрашиваются в различные цвета. Изделия этой группы имеют довольно плотную структуру.

Образовавшиеся в процессе изготовления поры не мешают обработке материалов. Мы предлагаем ассортимент брусков различного поперечного сечения и твердости: от мягких до твердо-эластичных. Эти полировальные бруски используются вручную, в основном, при изготовлении форм.

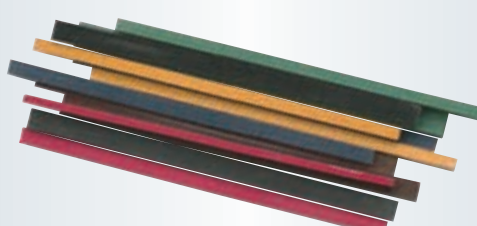
Цвет	Исполнение	Цвет	Исполнение	Цвет	Исполнение
светло-серый	SiC 80 мягкий	светло-зеленый	SiC 240 мягкий	светло-красный	EKW 150 мягкий
серый	SiC 80 Твердый	зеленый	SiC 240 Твердый	красный	EKW 150 Твердый
светло-синий	SiC 150 мягкий	сбежевый	EKW 80 мягкий	светло-коричневый	EKW 240 мягкий
синий	SiC 150 Твердый	желтый	EKW 80 Твердый	коричневый	EKW 240 Твердый

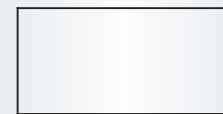


Industry

Полировальные бруски, плоские

Пример заказа: P4SF 0612.070 SiC 80 мягкая





Единица упаковки:
10 шт. каждого сорта

Другие размеры - по запросу.

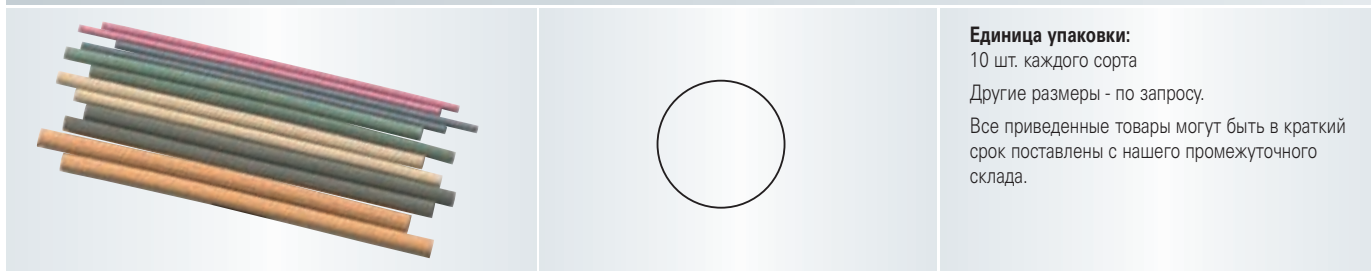
Все приведенные товары могут быть в краткий срок поставлены с нашего промежуточного склада.

Наименование	H мм	B мм	L мм	Рекомендация по применению							▲
				1	2	3	4	5	6	7	
P4SF 0612.070	6	12	70	1	2	3	4	5	6	7	▲
P4SF 0612.140	6	12	140	1	2	3	4	5	6	7	▲
P4SF 0816.070	8	16	70	1	2	3	4	5	6	7	▲
P4SF 0816.140	8	16	140	1	2	3	4	5	6	7	▲
P4SF 0816.210	8	16	210	1	2	3	4	5	6	7	▲
P4SF 1020.070	10	20	70	1	2	3	4	5	6	7	▲
P4SF 1020.140	10	20	140	1	2	3	4	5	6	7	▲
P4SF 1020.210	10	20	210	1	2	3	4	5	6	7	▲
P4SF 1020.280	10	20	280	1	2	3	4	5	6	7	▲



Полировальные бруски, круглые

Пример заказа: P4SR 0006.070 EKW 80 твердая



Единица упаковки:

10 шт. каждого сорта

Другие размеры - по запросу.

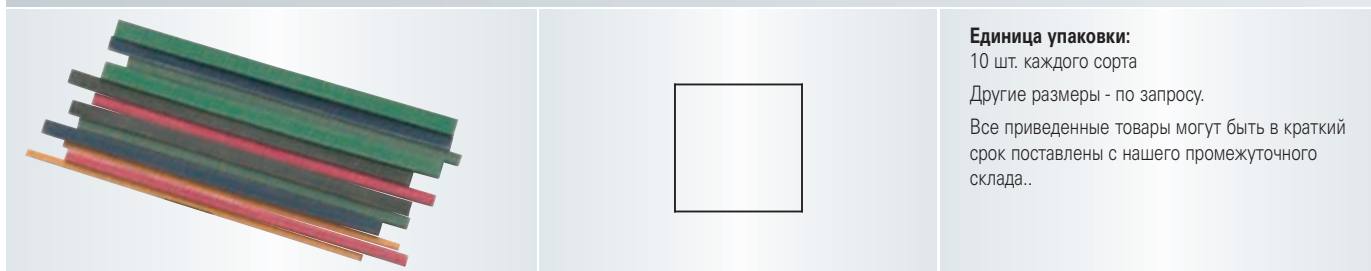
Все приведенные товары могут быть в краткий срок поставлены с нашего промежуточного склада.

Наименование	Ø мм	L мм	Рекомендация по применению							
P4SR 0006.070	6	70								▲
P4SR 0006.140	6	140								▲
P4SR 0010.070	10	70								▲
P4SR 0010.140	10	140								▲
P4SR 0010.210	10	210								▲
P4SR 0012.070	12	70								▲
P4SR 0012.140	12	140								▲
P4SR 0012.210	12	210								▲
P4SR 0012.280	12	280								▲
P4SR 0015.070	15	70								▲
P4SR 0015.140	15	140								▲
P4SR 0015.210	15	210								▲
P4SR 0015.280	15	280								▲



Полировальные бруски, квадратные

Пример заказа: P4SV 0606.070 SIC 80 твердая



Единица упаковки:

10 шт. каждого сорта

Другие размеры - по запросу.

Все приведенные товары могут быть в краткий срок поставлены с нашего промежуточного склада..

Наименование	H мм	B мм	L мм	Рекомендация по применению							
P4SV 0606.070	6	6	70								▲
P4SV 0606.140	6	6	140								▲
P4SV 1010.070	10	10	70								▲
P4SV 1010.140	10	10	140								▲
P4SV 1010.210	10	10	210								▲
P4SV 1212.140	12	12	140								▲
P4SV 1212.210	12	12	210								▲
P4SV 1515.070	15	15	70								▲
P4SV 1515.140	15	15	140								▲
P4SV 1515.210	15	15	210								▲
P4SV 1515.280	15	15	280								▲

Исполнение и применение P5

Полировальные головки группы P5 отличаются тем, что они усилены волокном и имеют особую структуру и связку. Они, в частности, подходят для тонкой обработки алюминия и его сплавов, цветных металлов, а также низко- и высоколегированных сталей.

Благодаря усилению волокном, эти инструменты имеют стабильные кромки и стойкую структуру. Полировальные головки группы P5 имеются в указанных ниже вариантах зернистости. Со стороны хвостовика они маркированы кольцом красного цвета.

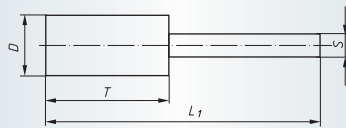
Цвет Зерно			
	черный	светло-серый	красный
	46	80	120



Industry

Форма ZY, цилиндрическая (по DIN 69170)

Пример заказа: A2620004083080



Единица упаковки:

Хвостовик 3 мм = 20 шт. каждого сорта;
Хвостовик 6 мм = 10 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.
vмакс.: 50 м/с

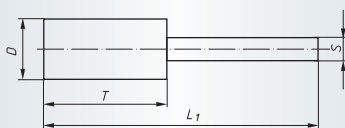
Наименование	Зерно	D мм	T мм	S мм	L1 мм	Артикул №	Рекомендация по применению									
P5ZY 0408.03	80	4	8	3	38	A2620004083080	1	2	3	4	5	6	7			■
P5ZY 0408.03	120	4	8	3	38	A2620004083120	1	2	3	4	5	6	7			■
P5ZY 0510.03	80	5	10	3	40	A2620005103080	1	2	3	4	5	6	7			■
P5ZY 0510.03	120	5	10	3	40	A2620005103120	1	2	3	4	5	6	7			■
P5ZY 0610.03	80	6	10	3	40	A2620006103080	1	2	3	4	5	6	7			■
P5ZY 0610.03	120	6	10	3	40	A2620006103120	1	2	3	4	5	6	7			■
P5ZY 0810.03	80	8	10	3	40	A2620008103080	1	2	3	4	5	6	7			■
P5ZY 0810.03	120	8	10	3	40	A2620008103120	1	2	3	4	5	6	7			■
P5ZY 0816.06	46	8	16	6	56	A2620008166046	1	2	3	4	5	6	7			■
P5ZY 0816.06	80	8	16	6	56	A2620008166080	1	2	3	4	5	6	7			■
P5ZY 0816.06	120	8	16	6	56	A2620008166120	1	2	3	4	5	6	7			■
P5ZY 1010.03	80	10	10	3	40	A2620010103080	1	2	3	4	5	6	7			■
P5ZY 1010.03	120	10	10	3	40	A2620010103120	1	2	3	4	5	6	7			■
P5ZY 1020.06	46	10	20	6	60	A2620010206046	1	2	3	4	5	6	7			■
P5ZY 1020.06	80	10	20	6	60	A2620010206080	1	2	3	4	5	6	7			■
P5ZY 1020.06	120	10	20	6	60	A2620010206120	1	2	3	4	5	6	7			■
P5ZY 1313.03	120	13	13	3	43	A2620013133120	1	2	3	4	5	6	7			■
P5ZY 1316.03	80	13	16	3	46	A2620013163080	1	2	3	4	5	6	7			■
P5ZY 1320.06	80	13	20	6	60	A2620013206080	1	2	3	4	5	6	7			■



Industry

Форма ZY, цилиндрическая (по DIN 69170)

Пример заказа: A2620013206080



Единица упаковки:

Хвостовик 3 мм = 20 шт. каждого сорта;
Хвостовик 6 мм = 10 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.
вмакс.: 50 м/с

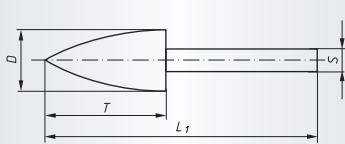
Наименование	Зерно	D мм	T мм	S мм	L ₁ мм	Артикул №	Рекомендация по применению									
P5ZY 1320.06	120	13	20	6	60	A2620013206120	1	2	3	4	5	6	7			■
P5ZY 1620.06	80	16	20	6	60	A2620016206080	1	2	3	4	5	6	7			■
P5ZY 1620.06	120	16	20	6	60	A2620016206120	1	2	3	4	5	6	7			■
P5ZY 1632.06	46	16	32	6	72	A2620016326046	1	2	3	4	5	6	7			■
P5ZY 1632.06	80	16	32	6	72	A2620016326080	1	2	3	4	5	6	7			■
P5ZY 2020.06	80	20	20	6	60	A2620020206080	1	2	3	4	5	6	7			■
P5ZY 2032.06	46	20	32	6	72	A2620020326046	1	2	3	4	5	6	7			■
P5ZY 2032.06	120	20	32	6	72	A2620020326120	1	2	3	4	5	6	7			■
P5ZY 3232.06	80	32	32	6	72	A2620032326080	1	2	3	4	5	6	7			■
P5ZY 4016.06	120	40	16	6	56	A2620040166120	1	2	3	4	5	6	7			■



Industry

Форма SP, центровая сферическая (по DIN 69170)

Пример заказа: A2621020326080



Единица упаковки:

10 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.
вмакс.: 50 м/с

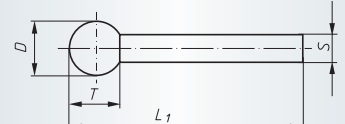
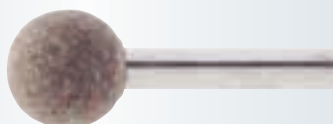
Наименование	Зерно	D мм	T мм	S мм	L ₁ мм	Артикул №	Рекомендация по применению									
P5SP 2032.06	80	20	32	6	72	A2621020326080	1	2	3	4	5	6	7			■



Industry

Форма KU, сферическая (по DIN 69170)

Пример заказа: A2625008083080



Единица упаковки:

20 шт. каждого сорта

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.
вмакс.: 50 м/с

Наименование	Зерно	D мм	T мм	S мм	L ₁ мм	Артикул №	Рекомендация по применению									
P5KU 0808.03	80	8	8	3	38	A2625008083080	1	2	3	4	5	6	7			■

Исполнение и применение Р6

Изделия группы Р6 производятся на высокоэластичной полиуретановой связке (PU) с различной степенью твердости. Эти инструменты для тонкого шлифования

- легко профилируются;
- за самое короткое время создают тончайшие поверхности;
- шлифуют без существенного нагрева;
- не склонны к забиванию;
- не нуждаются в кондиционировании;
- не содержат смягчителей;
- не отвердевают даже при длительном хранении;
- отлично подходят для стационарных и ручных процессов обработки.

Инструмент группы Р6 служат для улучшения качества поверхностей и точности размеров. Они применяются для полирования стали, цветных, благородных и спекаемых металлов, пластмасс, а также для тончайшего и отделочного шлифования. Ассортимент инструментов распространяется от полировальных головок и головок для мраморирования до сатирировальных валиков и полировальных дисков диаметром от 60 до 300 мм. Они могут использоваться для сухого и мокрого шлифования. При мокром

шлифовании следует применять только рН-нейтральные охлаждающие жидкости. Для правки могут использоваться правочные бруски (страница 124) или алмазные правочные инструменты. В силу долгого срока службы и стабильности кромок, инструменты отлично подходят для применения в автоматизированных процессах, например, для бесцентрового круглого шлифования труб или мраморирования листовой нержавеющей стали.

Имеются следующие связи:

WP	= мягкая, очень эластичная
MWP	= от средней до мягкой
MP	= средняя для общего применения
HP	= твердая, твердо-эластичная, преимущественно для ровных поверхностей
SHP	= супертвердая, для стационарного применения.

В связи в качестве абразивов внедряются карбид кремния „SiC“ или оксид алюминия „А“ с зернистостью по FEPA от 24 до 400.

Примеры применения головки для мраморирования Р6



Рекомендации по применению полировальных инструментов Р6

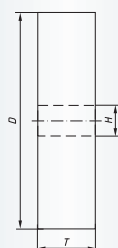
	Удаление ржавчины, чистка, удаление побелостей	Круглое и плоское шлифование	Заточка, правка	Мраморирование, матирование		Удаление заусенцев, зачистка, скругление кромок				Тонкое шлифование				Предварительно полирование				Полирование		
				WP	MWP	WP	MWP	MP	HP	WP	MWP	MP	HP	WP	MWP	MP	HP	WP	MWP	
Золото, серебро, никель, алюминий, медь, латунь																			400	400
															240	240				
														150	150					
														120	120					
						80			80	80				80						
					46	46					46			46						
Конструкционная сталь	46																			
Нержавеющая сталь, титан			400																400	400
			240													240	240			240
									150					150		150	150			
			120										120	120		120				
			80		80	80	80		80	80	80	80								
					46								46	46	46	46				
					24						24									
Закаленная сталь, твердые сплавы		240																240		
		150												150						
		120												120						
		80						80												
								46												
Стекло															400					
															240					
															150					
							80													
														46						
Резина														80						
Древесина													80							
Лак	46																			
Припой	240																			
Олово														80						
														46						

Размеры зерна



Полировальные диски, форма SE1

Пример заказа: A29100600060041



Единица упаковки:

1 шт. каждого сорта

Другие размеры, твердость и зерно - по запросу.

вмакс.: MWP = 20 м/с

WP = 16 м/с

SHP = 32 м/с

Наименование	Качество/ зерно	D мм	T мм	H мм	Артикул №	Рекомендация по применению										
P6SE1 06006 B.06	SC 80 MWP	60	6	6	A29100600060041	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■	
P6SE1 06006 B.06	SC 150 MWP	60	6	6	A29100600060061	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■	
P6SE1 10010 B.25	SC 80 MWP	100	10	25	A29101000100041	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■	
P6SE1 10010 B.25	SC 150 MWP	100	10	25	A29101000100061	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■	
P6SE1 10020 B.25	SC 46 MWP	100	20	25	A29101000200021	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■	НОВИНКА
P6SE1 10020 B.25	SC 80 MWP	100	20	25	A29101000200041	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■	
P6SE1 10020 B.25	SC 150 MWP	100	20	25	A29101000200061	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■	
P6SE1 10020 B.25	SC 400 MWP	100	20	25	A29101000200091	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■	НОВИНКА
P6SE1 12510 B.25	SC 80 MWP	125	10	25	A29101250100041	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■	
P6SE1 12510 B.25	SC 150 MWP	125	10	25	A29101250100061	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■	
P6SE1 12520 B.25	SC 80 MWP	125	20	25	A29101250200041	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■	
P6SE1 12520 B.25	SC 150 MWP	125	20	25	A29101250200061	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■	
P6SE1 15010 B.25	SC 150 MWP	150	20	25	A29101500100061	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■	
P6SE1 15010 B.25	SC 150 SHP	150	10	25	A29101500100069	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■	НОВИНКА
P6SE1 15015 B.20	SC 120 SHP	150	15	20	A29101500150059	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■	НОВИНКА
P6SE1 15020 B.25	SC 80 MWP	150	20	25	A29101500200041	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■	
P6SE1 15020 B.25	SC 150 MWP	150	20	25	A29101500200061	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■	
P6SE1 15020 B.25	SC 80 WP	150	20	25	A29101500200040	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■	
P6SE1 15025 B.20	SC 46 MWP	150	25	20	A29101500250021	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■	НОВИНКА
P6SE1 15025 B.25	SC 150 MWP	150	25	25	A29101500250061	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■	
P6SE1 15025 B.25	SC 80 WP	150	25	25	A29101500250040	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■	
P6SE1 17520 B.25	SC 80 MWP	175	20	25	A29101750200041	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■	
P6SE1 17520 B.25	SC 150 MWP	175	20	25	A29101750200061	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■	
P6SE1 20025 B.25	SC 80 MWP	200	25	25	A29102000250041	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■	
P6SE1 20025 B.25	SC 150 MWP	200	25	25	A29102000250061	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■	
P6SE1 20025 B.32	SC 46 MP	200	25	32	A29102000250024	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■	НОВИНКА

Эти полировальные диски поставляются со склада на средней связке с зерном 80 и 150. По запросу полировальные диски могут также поставляться на связке HP (вмакс. 32 м/с) или MP (вмакс. 25 м/с).

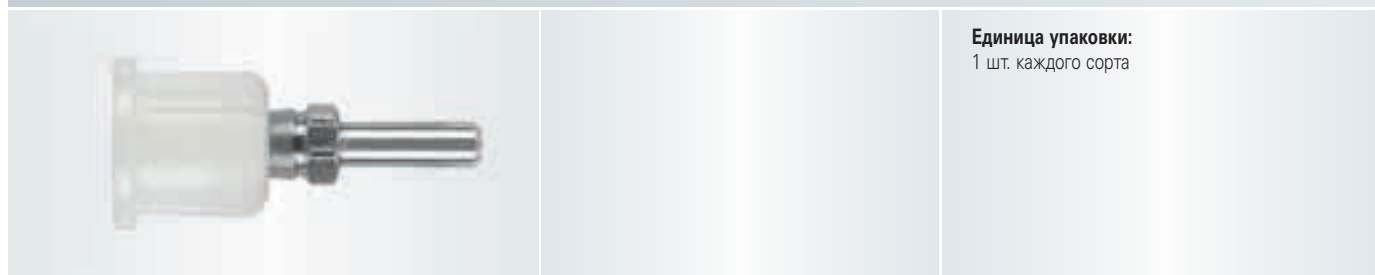
Указания по безопасности:

На стационарных станках шлифовальные и полировальные диски следует зажимать с обеих сторон подходящими фланцами. Диаметр фланцев должен составлять 2/3 диаметра диска. В 5–10 мм до внешней кромки фланцы следует снабжать выточкой (глубиной 1–2 мм).



Зажимная система для полировальных дисков

Пример заказа: A6981008000



Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта

Наименование	Артикул №											
Система зажима MCA + K25H	A6981008000											■
<p>Зажимная система для полировальных дисков формы SE1, состоящая из пластиковой втулки (MCA) и зажимного штифта с хвостовиком 8 мм (K25), применима исключительно для размеров 10010 В.25 и 10020 В.25. Применение с этой системой полировальных дисков большего диаметра запрещено. Максимально допустимая рабочая скорость для этой зажимной системы составляет 10 м/с. При диаметре диска 100 мм это соответствует макс. 1.900 об./мин.</p>												

Всегда правильно подобранный инструмент

Наборы шлифовальных головок: Меня радует, что компания LUKAS стала предлагать продукцию для специализированной торговли! Великолепные упаковки с самыми ходовыми инструментами для различной стали.

Андреа Биттнер
Сбыт

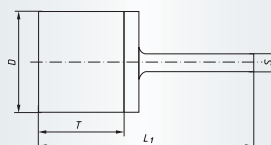
www.lukas-erzett.com



Industry

Головки для мраморирования, форма ZY, цилиндрическая

Пример заказа: A29200200306021



Единица упаковки:

1 шт. каждого сорта

Другие размеры, твердость и зерно - по запросу.

вмакс.: 10 м/с

Наименование	Качество/зерно	D мм	T мм	S мм	L1 мм	Артикул №	Рекомендация по применению									
P6MA ZY 2030.06	SC 46 MWP	20	30	6	80	A29200200306021	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■
P6MA ZY 3030.06	SC 46 MWP	30	30	6	80	A29200300306021	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■
P6MA ZY 4030.06	SC 46 MWP	40	30	6	80	A29200400306046	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■
P6MA ZY 5030.06	SC 46 MWP	50	30	6	80	A29200500306046	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■
P6MA ZY 6030.06	SC 46 MWP	60	30	6	80	A29200600306046	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■

С помощью головок для мраморирования может выполняться мраморирование (в форме павлиньего глаза, облаков) на нержавеющей сталях, алюминии и цветных

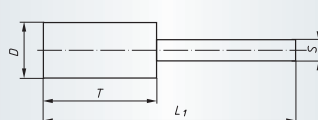
металлах. Инструменты для мраморирования не забиваются шлифовальной пылью, и их шлифовальные свойства сохраняются, пока они не сотрутся до пластиковой основы.



Industry

Полировальные головки, форма ZY, цилиндрическая

Пример заказа: A29300160203028



Единица упаковки:

10 шт. каждого сорта

Другие размеры и зерно - по запросу.

вмакс.: 20 м/с

Наименование	Качество/зерно	D мм	T мм	S мм	L1 мм	Артикул №	Рекомендация по применению									
P6ZY 1320.03	SC 80 HP	13	20	3	50	A29300130203048	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■
P6ZY 1620.03	SC 46 HP	16	20	3	50	A29300160203028	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■
P6ZY 1620.03	SC 80 HP	16	20	3	50	A29300160203048	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■
P6ZY 1620.03	SC 150 HP	16	20	3	50	A29300160203068	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■
P6ZY 1620.03	SC 240 HP	16	20	3	50	A29300160203078	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■
P6ZY 2020.06	SC 46 HP	20	20	6	60	A29300200206028	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■
P6ZY 2020.06	SC 150 HP	20	20	6	60	A29300200206068	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■
P6ZY 2520.06	SC 80 HP	25	20	6	60	A29300250206048	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■
P6ZY 3030.06	SC 46 HP	30	30	6	70	A29300300306028	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■
P6ZY 3030.06	SC 150 HP	30	30	6	70	A29300300306068	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■
P6ZY 3030.06	SC 240 HP	30	30	6	70	A29300300306078	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■
P6ZY 4040.06	SC 46 HP	40	40	6	80	A29300400406028	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■
P6ZY 4040.06	SC 150 HP	40	40	6	80	A29300400406068	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■
P6ZY 5040.06	SC 46 HP	50	40	6	80	A29300500406028	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■
P6ZY 5040.06	SC 150 HP	50	40	6	80	A29300500406068	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■
P6ZY 6040.06	SC 46 HP	60	40	6	80	A29300600406028	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■
P6ZY 6040.06	SC 150 HP	60	40	6	80	A29300600406068	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■

Полировальные головки отлично подходят для обработки металлических деталей, к которым затруднен или вообще невозможен доступ дисками.

Применение:

отверстия, угловые швы, фасонные детали

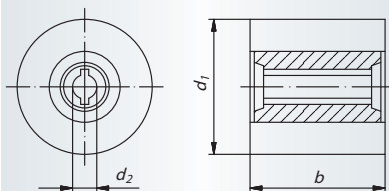
160 Полировальные валики, группа P6



Industry

Полировальный валик, P6PW

Пример заказа: A29401000500041



Единица упаковки:

1 шт.

Другие размеры, качество и длина хвостовика - по запросу.

Подходящая приводная машинка: ESM 1310

вмакс.: 16 м/с

Наименование	Качество/зерно	d ₁ мм	b мм	d ₂ мм	Артикул №	Рекомендация по применению									
P6PW 100050	SC 80 MWP	100	50	19	A29401000500041	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■
P6PW 100100	SC 46 WP	100	100	19	A29401001000020	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■
P6PW 100100	SC 80 WP	100	100	19	A29401001000040	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■
P6PW 100100	SC 24 MWP	100	100	19	A29401001000011	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■
P6PW 100100	SC 46 MWP	100	100	19	A29401001000021	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■
P6PW 100100	SC 80 MWP	100	100	19	A29401001000041	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■



Industry

Сатинировальная машинка ESM 1310

Пример заказа: A3995ESM1310



Единица упаковки:

1 шт.

Вес машинки:

около 2,9 кг

Наименование	Число оборотов холостого хода, мин ⁻¹	Потребление мощности, Вт	Макс. Ø инструмента мм	Ширина инструмента мм	Устр.-во зажима инструмента мм	Артикул №
ESM 1310	1.300 - 3.050	1.300	120	100	19	A3995ESM1310

Качество и применение P7

Полировальные головки, шайбы и диски в форме линзы LUKAS специально разработаны для применения в точной механике и лабораториях. Эти инструменты на мягкой связке из эластомеров также высоко ценятся и в других областях применения, таких как

моделестроение и производство украшений. Миниатюрные размеры и различные формы позволяют обрабатывать мельчайшие детали и структуры.



Industry

Полировальные шайбы и диски в форме линзы из мягкого эластомера

Пример заказа: A2950000101007

Наименование	Исполнение	Форма	D мм	T мм	H мм	Артикул №	Рекомендация по применению
P7- R22 M	SICGR 240		22	3,5	1,8	A2950000101007	1 2 3 4 5 6 7 9
P7- L22 M	SICGR 240		22	3,4	1,8	A2950000105007	1 2 3 4 5 6 7 9

Единица упаковки:

100 шт. каждого сорта

Другие размеры и качества по заказу.

вмакс.: 16 м/с

Подходящие зажимные болты - по запросу.



Industry

Наборы малых полировальных головок из мягкого эластомера с хвостовиком 2,35 мм

Пример заказа: A29551301582077

Наименование	Исполнение	Держимое	Хвостовик мм	Артикул №	Рекомендация по применению
P7-Sortiment M	SICGR 240	12 предметов	2,35	A29551301582077	1 2 3 4 5 6 7 9
P7-Sortiment F	SICGR 400	12 предметов	2,35	A29551301582071	1 2 3 4 5 6 7 9

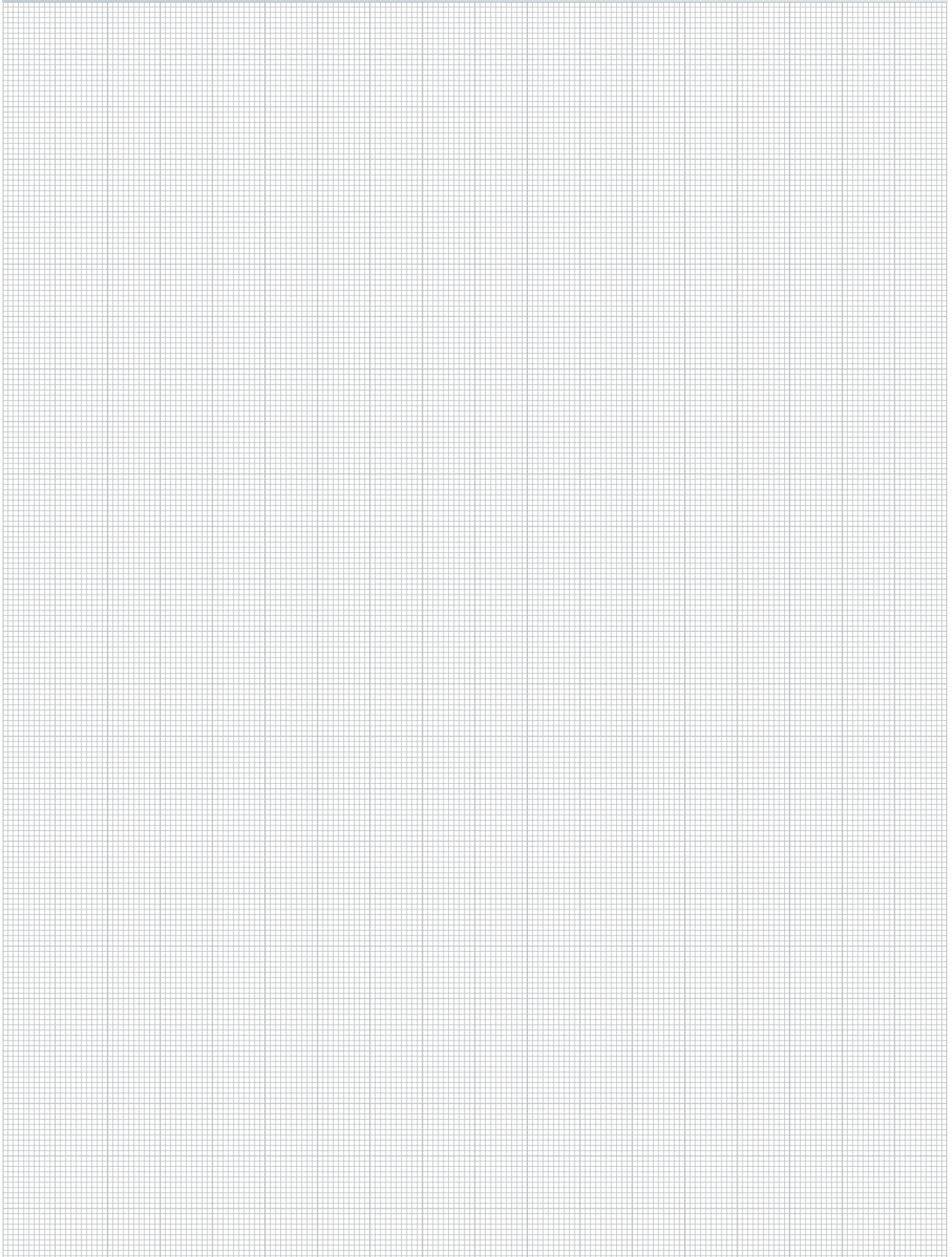
Единица упаковки:

1 шт. каждого сорта

Отдельные инструменты поставляются по запросу.

вмакс.: 16 м/с

Заметки



Инструменты с твердосплавным гранулированным покрытием

164 Общая информация

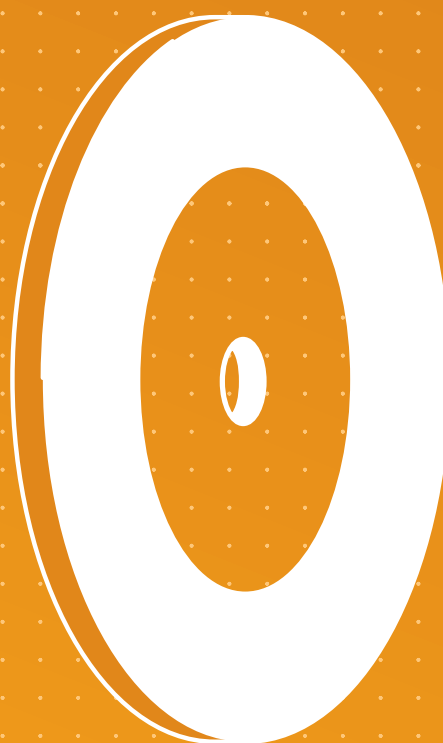
165 Тарельчатые круги с твердосплавным
гранулированным покрытием, HGWT

165 Набор корончатых борфрез



Обозначение линий продукции

Линии продукции обозначаются соответствующими вкладками вверху таблиц. Подробную информацию см. на страницах **14** и **15**.



Техническая информация

Инструменты HGW имеются в исполнениях зернистости от очень грубого до супертонкого с частым и редким рассевом. См. отдельные размеры зерна в приведенной ниже таблице зернистости.



Примеры применения

Грубое зерно подходит для обработки мягких материалов. Чем тверже материал, тем более тонкое зерно следует выбирать для его обработки. Закрепление абразивного зерна на основе осуществляется методом специальной пайки. Изготовление особых покрытий в принципе возможно, но зависит от различных технических параметров. Узнавайте об этом отдельно.

Указание по безопасности

Рекомендуется обязательно использовать приводные агрегаты с регулированием числа оборотов для выбора наиболее подходящей рабочей скорости. В зависимости от обрабатываемого материала, она может составлять от 10 до 50 м/с.



Industry

Тарельчатые круги с твердосплавным гранулированным покрытием, HGWT

Пример заказа: A18031151E



Единица упаковки:

1 шт. каждого сорта

Другие размеры и зерно - по запросу.

Наименование	Зерно	Исполнение	Ø мм	Отверстие мм	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению															
HGWT 115	0,3 - 0,5 E	изогнутое	115	22,2	10.500	A18031151E														8	9	■
HGWT 115	0,8 - 1,2 E	изогнутое	115	22,2	10.500	A18031152E														8	9	■
HGWT 115	1,2 - 1,8 E	изогнутое	115	22,2	10.500	A18031153E														8	9	■
HGWT 125	2,5 - 3,0 E	изогнутое	125	22,2	9.600	A18031255E														8	9	■



Industry

Набор корончатых борфрез

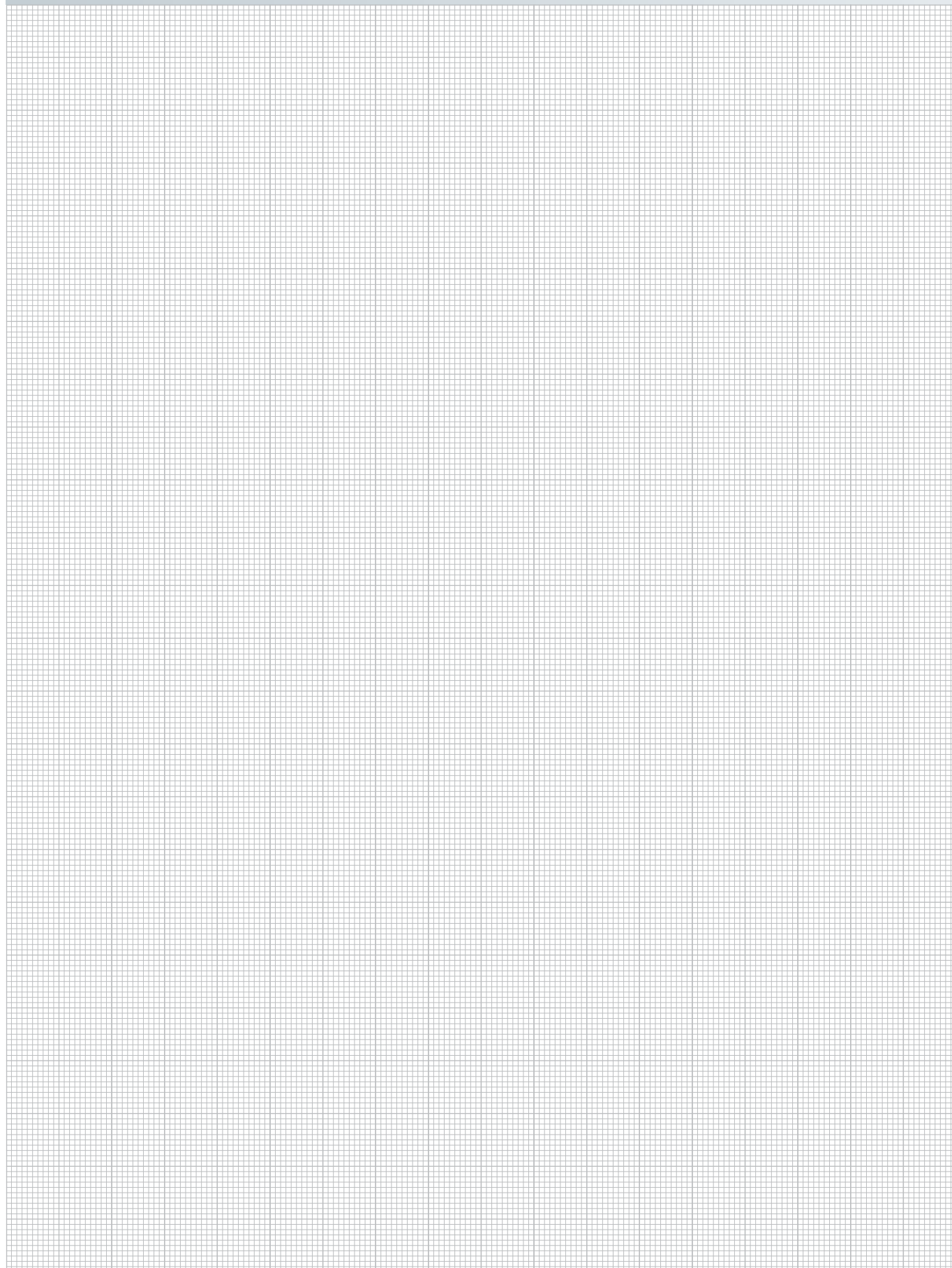
Пример заказа: A18300012E



Единица упаковки:

1 шт. каждого сорта

Наименование	Зерно	Описание	Артикул №	Рекомендация по применению																		
HGWB-SET	0,8 – 1,2 E	4 корончатые борфрезы диаметров 33,53,63 и мм с несущей тарелкой, твердосплавным упорным центром и шестигранным хвостовиком (разм. 9)	A18300012E																	8	9	■

ЗаметкиA large grid area for taking notes, consisting of a fine grid of small squares. The grid is divided into several vertical columns by slightly thicker lines. The top-left corner of the grid is under the 'Заметки' header.

Технические щетки

168 Общая информация

169 Дисковые щетки с хвостовиком

169 Дисковые щетки с абразивосодержащей нейлоновой щетиной

170 Тарельчатые дисковые щетки

170 Концевые щетки с хвостовиком

171 Ерши

171 Ерши с абразивосодержащей нейлоновой щетиной

172 Плетеные дисковые щетки

172 Гофрированные дисковые щетки

173 Чашечные щетки с резьбовым креплением

173 Ручные щетки

373 Приводные агрегаты

Обозначение линий продукции

Линии продукции обозначаются соответствующими вкладками вверху таблиц. Подробную информацию см. на страницах **14** и **15**.



Общая информация

Качество и исполнение рабочего материала щеток

Высококачественная стальная проволока

Нами применяется высококачественная стальная проволока с высокой прочностью на разрыв. За счет этого наши щетки имеют долгий срок службы и обладают высокой экономичностью.

Проволока из нержавеющей стали

Эта проволока используется в тех случаях, когда остатки обычной стальной проволоки могут оказывать негативное влияние на материалы обрабатываемых поверхностей, такие как нержавеющая сталь, алюминий и прочие цветные металлы.

Щетина из абразивосодержащего нейлона

Щетина из абразивосодержащего нейлона - это очень гибкий, содержащий абразив материал, который оптимально проходит по контурам обрабатываемых деталей, не слишком агрессивно воздействуя на поверхность. При ее применении постоянно высвобождается свежее абразивное зерно, что обеспечивает равномерный съем материала и долгий срок службы щеток.

Варианты исполнения

Щетки с обоими видами проволоки поставляются с гофрированной или плетеной щетиной. Щетки в плетеном исполнении имеют, как правило, более долгий срок службы, чем щетки в гофрированном исполнении, и рассчитаны на экстремальные нагрузки. Щетки с качественной стальной гофрированной проволокой также поставляются в исполнении на пластиковой связке. За счет закрепления проволоки в пластике повышается режущая способность щетки. Эти щетки идеально подходят для равномерной обработки поверхностей и точной обработки кромок.

Применение

Стальными проволочными щетками могут выполняться самые различные работы. К ним, например, относятся: снятие заусенцев, удаление окалины и ржавчины, зачистка, щерохование, удаление лакокрасочных покрытий. Щетки со щетиной из абразивосодержащего нейлона оптимально подходят для удаления оксидных

пленок с металлов, структурирования мягкой древесины, кузовных работ, удаления остатков лакокрасочных покрытий и т.д.

Принцип работы и приводные агрегаты

Технические щетки, в силу их эластичности, повторяют контуры обрабатываемых деталей. Для оптимального эффекта обработки щетки должны работать только кончиками щетины. Гибкость щеток зависит от свободной длины щетины, а стальных проволочных щеток - от толщины проволоки. Щетки со щетиной большой длины очень гибкие и должны использоваться лишь с небольшим прижимом. Чрезмерный прижим сокращает срок службы щетки и приводит к ее преждевременному износу. Технические щетки могут применяться как стационарно, так и на ручных приводных агрегатах.

Окружные скорости

Стальные проволочные щетки действуют более жестко при высоком числе оборотов и более мягко при низком числе оборотов. Для достижения необходимых эффектов обработки для щеток в гофрированном исполнении рекомендуются следующие окружные скорости:

обработка стали - около 30 м/с;

обработка цветных металлов - около 18–20 м/с;

обработка пластмасс - около 15 м/с.

Для щеток в плетеном исполнении могут выбираться более высокие окружные скорости, например, при обработке стали - около 40 м/с.

Щетки со щетиной из абразивосодержащего нейлона достигают оптимально производительности при окружных скоростях 18–22 м/с в зависимости от обрабатываемого материала.

Указание по безопасности

Технические щетки подлежат тщательному контролю качества изготовления (по EN 1083-2). Но при любых видах работ вращающимися щетками обязательно следует использовать соответствующие средства индивидуальной защиты.



Industry

BS, дисковые щетки с хвостовиком, хвостовик 6 мм

Пример заказа: A350104010111

Наименование	Материал	Исполнение	d ₁ мм	b мм	l ₂ мм	Ø прово- локи	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению								
									1	2	3	4	5	6	7	8	
BSSW 04010	сталь	гофрированная	40	10	9	0,2	18.000	A350104010111	1				5			8	■
BSVW 04011	нерж. сталь	гофрированная	40	11	9	0,2	18.000	A351004036		2	3	4			7		■
BSSW 05010	сталь	гофрированная	50	10	12	0,2	15.000	A350005026	1				5			8	■
BSSW 05014	сталь	гофрированная	50	14	12	0,2	15.000	A350105014111	1				5			8	■
BSVW 05014	нерж. сталь	гофрированная	50	14	12	0,2	15.000	A350105014211		2	3	4			7		■
BSSW 06018	сталь	гофрированная	60	16	12	0,2	15.000	A350006036	1				5			8	■
BSSW 06018	сталь	гофрированная	60	16	17	0,3	15.000	A350106018113	1				5			8	■
BSVW 06018	нерж. сталь	гофрированная	60	16	17	0,2	15.000	A351006036		2	3	4			7		■
BSSW 07018	сталь	гофрированная	70	16	19	0,2	15.000	A350007036	1				5			8	■
BSSW 07018	сталь	гофрированная	70	16	19	0,3	15.000	A350107018113	1				5			8	■
BSVW 07018	нерж. сталь	гофрированная	70	16	19	0,3	15.000	A350107018213		2	3	4			7		■
BSVW 07018	нерж. сталь	гофрированная	70	16	19	0,2	15.000	A351007036		2	3	4			7		■
BSSZ 07508	сталь	плетеная	75	12	15	0,5	25.000	A350107508135	1				5				■
BSVZ 07508	нерж. сталь	плетеная	75	12	15	0,5	25.000	A350107508235		2	3	4					■



Industry

BSN, дисковые щетки с абразиво-содержащей нейлоновой щетиной, хвостовик 6 мм

Пример заказа: A350105010048

Наименование	Исполнение	d ₁ мм	b мм	l ₂ мм	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению								
							2	4	6	7	8				
BSNG 05010	грубая	50	10	12	15.000	A350105010048		2		4		6	7	8	■
BSNF 05010	тонкая	50	10	12	15.000	A350105010049		2		4		6	7	8	■
BSNG 07012	грубая	70	12	20	15.000	A350107012048		2		4		6	7	8	■
BSNF 07012	тонкая	70	12	20	15.000	A350107012049		2		4		6	7	8	■
BSNG 10007	грубая	100	8	22	4.500	A350110007048		2		4		6	7	8	■
BSNF 10008	тонкая	100	8	22	4.500	A350110008050		2		4		6	7	8	■



ВК, тарельчатые дисковые щетки

Пример заказа: A350610012213

Наименование	Материал	Исполнение	d ₁ мм	b мм	l ₂ мм	Резьба	Ø прово- локи	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению										
										1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
BKVW 10012	нерж. сталь	гофрированная	100	10	20	M 14	0,3	12.500	A350610012213		2	3	4			7				■
BKSW 10012	сталь	гофрированная	100	10	20	M 14	0,35	12.500	A350610012114	1					5					■
BKVZ 10013	нерж. сталь	плетеная	100	13	20	M 14	0,5	12.500	A350610013235		2	3	4			7				■
BKSZ 10013	сталь	плетеная	100	13	20	M 14	0,5	12.500	A350610013135	1					5					■



ВР, концевые щетки с хвостовиком, хвостовик 6 мм

Пример заказа: A350101006

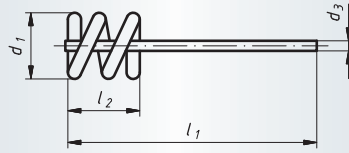
Наименование	Материал	Исполнение	d ₁ мм	b мм	l ₂ мм	l ₁ мм	Ø прово- локи	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению										
										1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
BPSW 01020	сталь	гофрированная	10	10	20	60	0,3	20.000	A350101006	1				5			8			■
BPVW 01020	нерж. сталь	гофрированная	10	10	20	60	0,3	20.000	A351101006		2	3	4			7				■
BPSW 01725	сталь	гофрированная	16	17	22	65	0,3	20.000	A350101506	1				5			8			■
BPVW 01725	нерж. сталь	гофрированная	16	17	22	65	0,3	20.000	A351101506		2	3	4			7				■
BPSZ 02029	сталь	плетеная	19	20	28	72	0,35	20.000	A350502029134	1				5						■
BPVZ 02029	нерж. сталь	плетеная	19	20	28	72	0,25	20.000	A350502029232		2	3	4			7				■
BPSW 02525	сталь	гофрированная	22	25	25	68	0,3	18.000	A350102206	1				5			8			■
BPVW 02525	нерж. сталь	гофрированная	22	25	25	68	0,3	18.000	A351102206		2	3	4			7				■
BPSZ 02329	сталь	плетеная	22	23	28	72	0,35	20.000	A350502329134	1				5						■
BPSW 03025	сталь	гофрированная	29	30	25	68	0,3	18.000	A350102806	1				5			8			■
BPVW 03025	нерж. сталь	гофрированная	29	30	25	68	0,3	18.000	A351102806		2	3	4			7				■



Industry

RBSD, ерши из гофрированной стальной проволоки

Пример заказа: A359901025



Единица упаковки:
10 шт. каждого сорта

Наименование	Материал	Исполнение	d ₁ мм	l ₂ мм	d ₃ мм	l ₁ мм	Ø прово- локи	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению							
RBSD 1025	сталь	гофрированная	10	25	3,8	90	0,12	2.000	A359901025	①	②	③	⑤	⑧	■		
RBSD 1325	сталь	гофрированная	13	25	3,8	90	0,12	2.000	A359901325	①	②	③	⑤	⑧	■		
RBSD 1625	сталь	гофрированная	16	25	3,8	90	0,12	2.000	A359901625	①	②	③	⑤	⑧	■		
RBSD 2525	сталь	гофрированная	25	25	3,8	90	0,2	2.000	A359902525	①	②	③	⑤	⑧	■		

Идеально подходят для

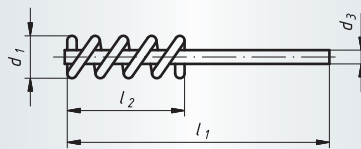
- | | |
|--------------------------------------|------------------------|
| удаления заусенцев в | полирования и очистки |
| • отверстий; | • сопел; |
| • поперечных отверстий; | • небольших отверстий; |
| • пазах под кольца круглого сечения; | • резьбовых отверстий. |



Industry

RBSN, ерши со щетиной из абразивосодержащего нейлона, карбид кремния

Пример заказа: A359901065120



Единица упаковки:
10 шт. каждого сорта

Наименование	Исполнение	d ₁ мм	l ₂ мм	d ₃ мм	l ₁ мм	Ø прово- локи	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению							
RBSN 1065	C 120	10	65	3,7	125	0,6	2.000	A359901065120	②	④	⑥	⑦	⑧	■		
RBSN 1365	C 120	13	65	3,7	125	0,6	2.000	A359901365120	②	④	⑥	⑦	⑧	■		
RBSN 1665	C 120	16	65	5,2	125	0,6	2.000	A359901665120	②	④	⑥	⑦	⑧	■		
RBSN 2565	C 120	25	65	5,5	125	0,6	2.000	A359902565120	②	④	⑥	⑦	⑧	■		

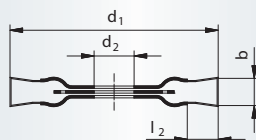
Идеально подходят для

- | | |
|--------------------------------------|------------------------|
| удаления заусенцев в | полирования и очистки |
| • отверстий; | • сопел; |
| • поперечных отверстий; | • небольших отверстий; |
| • пазах под кольца круглого сечения; | • резьбовых отверстий. |



BR, плетеные дисковые щетки

Пример заказа: A350211512135



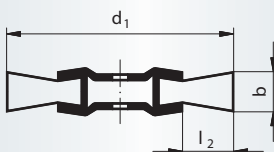
Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта

Наименование	Материал	Исполнение	d ₁ мм	b мм	d ₂ мм	l ₂ мм	Ø прово- локи	п макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению				
BRSZ 11512	сталь	плетеная	115	14	22,23	20	0,5	12.500	A350211512135	1	5	■		
BRVZ 11512	нерж. сталь	плетеная	115	14	22,23	20	0,35	12.500	A350211512234	2	3	4	7	■
BRSZ 12514	сталь	плетеная	125	14	22,23	20	0,5	12.500	A350312514135	1	5	■		
BRVZ 12514	нерж. сталь	плетеная	125	14	22,23	20	0,5	12.500	A350312514235	2	3	4	7	■
BRSZ 17814	сталь	плетеная	178	14	22,23	32	0,5	9.000	A350317814135	1	5	■		



BR, гофрированные дисковые щетки

Пример заказа: A350315022114



Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта

Наименование	Материал	Исполнение	d ₁ мм	b мм	R мм	l ₂ мм	Ø прово- локи	п макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению				
BRSW 15022	сталь	гофрированная	150	22	40	33	0,35	6.000	A350315022114	1	5	■		
BRVW 15023	нерж. сталь	гофрированная	150	23	50	33	0,3	6.000	A350315023213	2	3	4	7	■
BRSW 20024	сталь	гофрированная	200	24	50	48	0,35	6.000	A350320024114	1	5	■		



Ко всем щеткам прилагаются переходные кольца для ходовых размеров устройств зажима.

Они позволяют получать посадочные отверстия следующих размеров:

труба "R" 40 мм: 40 / 32 / 1" / 22,23 / 20 / 16 / 1/2";

труба "R" 50 мм: 50 / 32 / 1" / 22,23 / 20 / 16 / 1/2".

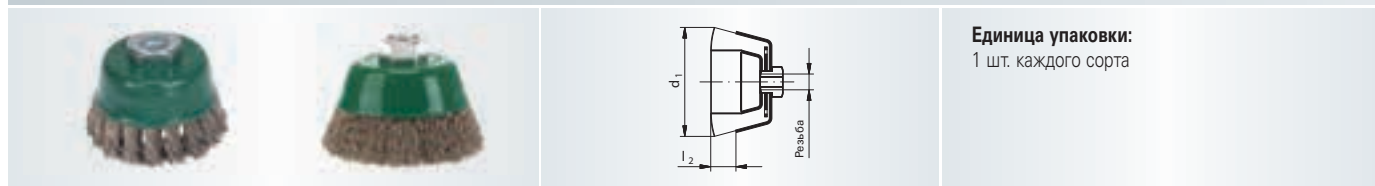
Указания по правильному и безопасному монтажу см. в инструкции по технике безопасности внутри упаковки.



Industry

BTG, Чашечные щетки с резьбовым креплением

Пример заказа: A350406021213



Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта

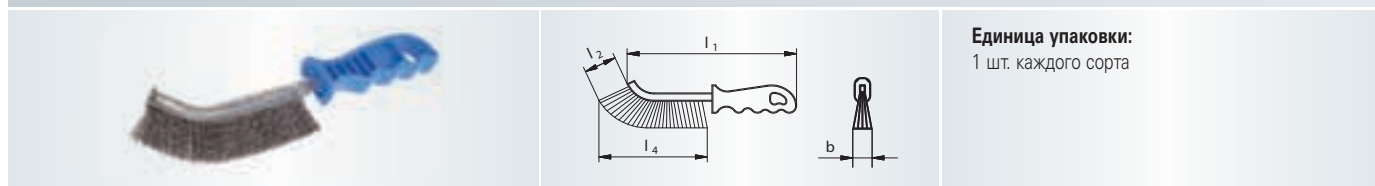
Наименование	Материал	Исполнение	d ₁ мм	l ₂ мм	Резьба	∅ прово- локи	п макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению								
BTWV 06021 G	нерж. сталь	гофрированная	60	20	M 14	0,3	12.000	A350406021213		2	3	4		7			
BTSW 06020 G	сталь	гофрированная	60	20	M 14	0,35	12.000	A350406020114	1				5				
BTSZ 06520 G	сталь	плетеная	65	20	M 14	0,5	12.500	A350406520135	1				5				
BTVZ 06520 G	нерж. сталь	плетеная	65	20	M 14	0,35	12.500	A350406520234		2	3	4		7			
BTSZ 08020 G	сталь	плетеная	80	20	M 14	0,5	9.000	A350408020135	1				5				
BTSW 08025 G	сталь	гофрированная	80	25	M 14	0,35	8.500	A350408025114	1				5				
BTSW 10030 G	сталь	гофрированная	100	30	M 14	0,35	9.000	A350410030114	1				5				



Industry

BHU, ручные щетки универсального применения

Пример заказа: A350726525113



Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта

Наименование	Материал	b мм	l ₂ мм	l ₁ мм	l ₄ мм	∅ прово- локи	Артикул №	Рекомендация по применению									
BHUS 26528	сталь	15	28	265	130	0,35	A350726525113	1				5					
BHUV 26525	нерж. сталь	15	28	265	130	0,3	A350726525213		2	3	4		7				



„Мы разрабатываем и производим инструменты, отвечающие высочайшим требованиям к качеству и безопасности. Наша современная испытательная база дает этому надежные подтверждения.“

Пауль Ленард

Отрезные и обдирочные шлифовальные инструменты

176 Конструкция и составные части

177 Техническая информация

178 Безопасность работы

179 Надписи на этикетках

181 Отрезные шлифовальные круги

193 Обдирочные шлифовальные круги

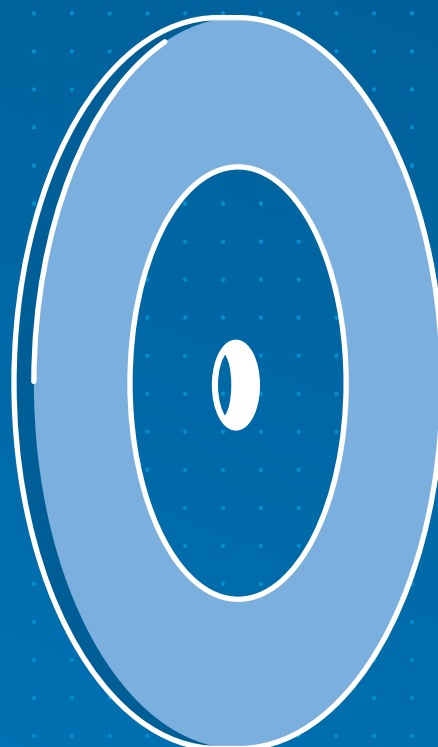
201 Чашечные шлифовальные круги

205 Алмазные инструменты



Обозначение линий продукции

Линии продукции обозначаются соответствующими вкладками вверху таблиц. Подробную информацию см. на страницах **14** и **15**.



Конструкция и составные части

Срок годности (см. страницу 177)

Металлическое кольцо

Готовый круг Rottluff с этикеткой

Крепкая ткань из стекловолокна для большей надежности и поперечной устойчивости

Связующая матрица = наполнители + феноловые смолы

Абразив в связке

Активные наполнители для улучшения режущих свойств

Смесь высококачественных электрокорундов

Абразив

Абразивные материалы

Электрокорунд повышенной чистоты

Циркониевый электрокорунд

Обожженный электрокорунд в керамической оболочке

3M CUBITRON

Техническая информация

Долговечность

Круги для ручных шлифовальных операций на связке из синтетических смол разрешается использовать только в течение трех лет с момента изготовления.

Срок годности с указанием месяца и года наносится на металлическое кольцо, например, V07/2016.



Система маркировки шлифовальных кругов на связке из синтетических смол

Пример:



Вид абразива	Размер зерна			Степень твердости			Связка
	грубое	среднее	тонкое	мягкий	среднее	твердый	
A – оксид алюминия	12	36	60	M	R	U	BA – связка из синтетических смол
C – карбид кремния	до	до	до	Q	S	V	BF – связка из синтетических смол, усиленная волокном
Z – циркониевый электрокорунд	24	54	120	P	T	X	

Рабочая скорость

Шлифовальные круги LUKAS марки Rottluff разработаны и испытаны для определенных максимальных рабочих скоростей и способов шлифования.

Перед установкой шлифовального круга на машинку/станок следует убедиться в том, что номинальное число оборотов машинки/станка (на заводской табличке) не превышает максимального числа оборотов, указанного на круге.



Максимальная рабочая скорость	Номинальный диаметр шлифовального круга [мм] / число оборотов [мин.-1]								
	100	115	125	150	180	230	300	350	400
80 м/с	15.300	13.300	12.200	10.200	8.500	6.600	5.100	4.400	3.800
100 м/с	19.100	16.650	16.600	12.700	10.600	8.300	6.400	5.400	4.700

Безопасность работы

Компания LUKAS серьезно относится к своей ответственности перед потребителем в отношении безопасности и удобства работы.

Наша продукция разрабатывается и производится согласно строжайшим критериям качества в целях максимальной пользы и минимального риска для потребителя. Являясь членом Союза немецких производителей абразивной продукции (VDS) и Организации по безопасности абразивных инструментов (OSA), мы вносим активный вклад в дело безопасности пользователей.

Применяемые нормы:

- Требования к безопасности абразивной продукции на связке: EN12413;
- Требования к безопасности алмазных инструментов: EN13236.

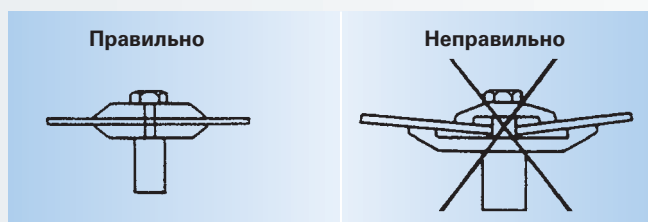


Указания по безопасности

- Избегайте неправильного обращения со шлифовальными кругами. На ручных шлифовальных машинках используйте только отрезные круги, усиленные волокном.
- Храните круги в сухом месте при комнатной температуре.
- Не устанавливайте поврежденные круги.
- Никогда не превышайте указанное на круге максимально допустимое число оборотов.
- Используйте только те круги, которые устанавливаются на шпиндель машинки/станка без лишних усилий.
- Никогда не используйте для крепления поврежденные, загрязненные или имеющие заусенцы фланцы.
- Во избежание деформаций, не затягивайте монтажные гайки или крепежные фланцы слишком туго.
- Все инструменты разрешается использовать только с соответствующим защитным кожухом.
- Обеспечивайте достаточную вентиляцию и надевайте соответствующие средства защиты дыхательных путей.
- При работе отрезными кругами не давите на круг сбоку и избегайте изгибания круга.
- Не останавливайте вращение круга, прижимая его к обрабатываемой детали боковой или торцевой поверхностью.
- Для этого всегда выключайте машинку/станок и давайте кругу свободно вращаться по инерции до остановки.
- Не перекашивайте и не защемляйте круг при операциях резки.
- Избегайте чрезмерного давления на круг, приводящего к торможению приводного двигателя.
- Не допускайте падения переносных машинок и не используйте их кабели или шланги подвода воздуха как „ручки для переноски“. При жестком касании поверхности под собственным весом машинки шлифовальные круги могут легко разрушаться. Это распространенная причина выхода кругов из строя. При шлифовании изогнутым кругом следует выдерживать угол более 30° к обрабатываемой поверхности.
- Работайте машинками только в таких положениях, в которых вы полностью контролируете машинку и обеспечиваете ее полную устойчивость.

Система зажима

Недопустимо использование фланцев разных диаметров. Оба фланца, между которыми устанавливается шлифовальный круг, должны иметь одинаковый наружный диаметр и одинаковые опорные поверхности (согласно EN 60745-2-3:2007 и ANSI B.7.1).



Этикетки Rottluff

Стандарт безопасности

Код EAN

Код QR

Указания по применению и безопасности

A = оксид алюминия

C = карбид кремния

AC = оксид алюминия/карбид кремния

ZA = циркониевый корунд/оксид алюминия

60 = зерно (16/очень грубое, 36/среднее, 60/очень тонкое)

B = связка из синтетических смол

F = усиление тканью со стекловолокном

См. страницу 183

Область применения

Изготовление по EN 12413

Макс. рабочая скорость

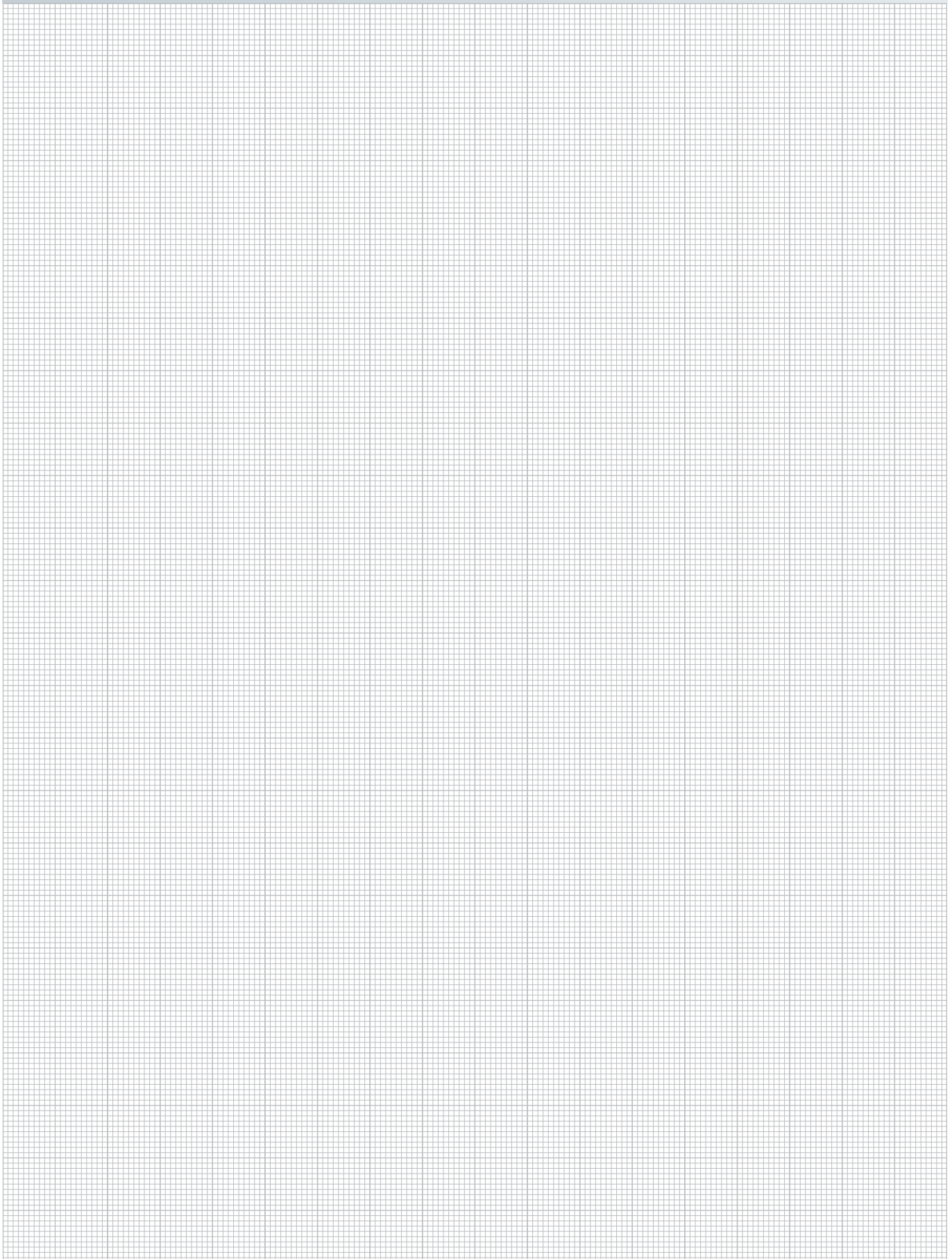
Макс. допустимое число оборотов

125 x 1,0 x 22,23 - 5" x 0,04" x 7/8" = D x U x H
 диаметр x толщина круга x отверстие

Формы шлифовальных кругов на связке из синтетических смол

<p>Отрезные круги $U = (0,8 \text{ мм} - 4,5 \text{ мм})$ (США: Тип 1)</p> <p>T 41 Плоские отрезные круги</p> <ul style="list-style-type: none"> Имеются диаметров от 50 мм (2") до 230 мм (9") для ручных машинок; от 300 мм (12") до 500 мм (20") для применения на стационарных станках. 	<p>Отрезные круги $U = (0,8 \text{ мм} - 4,5 \text{ мм})$ (США: Тип 27)</p> <p>T 42 Плоские отрезные круги</p> <ul style="list-style-type: none"> Имеются диаметров от 76 мм (3") до 230 мм (9") для ручных машинок. 	<p>Обдирочные круги $U = (3 \text{ мм} - 10 \text{ мм})$ (США: Тип 27)</p> <p>T 27 Изогнутые обдирочные круги</p> <ul style="list-style-type: none"> Имеются диаметров от 76 мм (3") до 230 мм (9") для ручных машинок. 	<p>Обдирочные круги $U = (6 \text{ мм} - 8 \text{ мм})$ (США: Тип 28)</p> <p>T 28 Изогнутые обдирочные круги</p> <ul style="list-style-type: none"> Имеются диаметров от 150 мм (6") до 230 мм (9") для ручных машинок.
---	---	--	--

Заметки



Отрезные шлифовальные круги

182 Исполнения и области применения

184 Отрезные круги для ручных угловых шлифмашинок

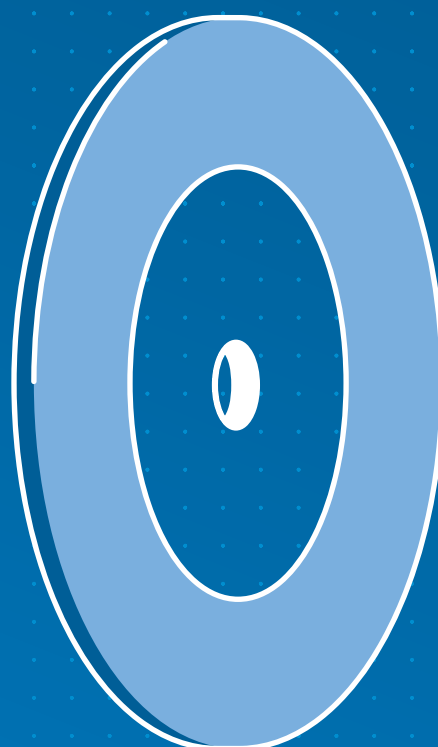
190 Большие отрезные круги (более 230 мм)

192 Малые отрезные круги (менее 100 мм)

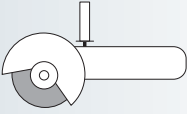











Обозначение линий продукции

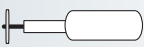

Линии продукции обозначаются соответствующими вкладками вверху таблиц. Подробную информацию см. на страницах **14** и **15**.



Отрезные шлифовальные круги

Тип	Линия продукции	Обрабатываемый материал			
		Нерж. сталь	Сталь	Алюминий	Камень/литье
Отрезные круги для ручных угловых шлифмашинок (100 мм - 230 мм) 	High Performance				
	High Performance	Стр 184 	Стр 186 	Стр 188 	Стр 189 
	Industry				
	Industry	Стр 185 	Стр 187 		Стр 189 
	Base				
	Base	Стр 185 	Стр 188 		

Тип	Линия продукции	Обрабатываемый материал			
		Нерж. сталь	Сталь	Алюминий	Камень/литье
Большие отрезные круги (более 230 мм) 	High Performance				
	High Performance		Стр 192 		
	Industry				
	Industry	Стр 190 	Стр 190 		Стр 191 

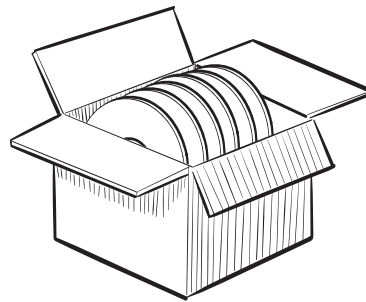
Тип	Линия продукции	Обрабатываемый материал			
		Нерж. сталь	Сталь	Алюминий	Камень/литье
Малые отрезные круги (менее 100 мм) 	Industry				
	Industry	Стр 192 			

Различие между BEST SPEED и BEST LIFE – у вас есть выбор



Единицы упаковки

Диаметр (мм)	Толщина круга (мм)	Единица упаковки (ЕУ)
50–76	все	100 шт
100–125	< 2	50 шт (BASE-X 100 шт)
	≥ 2	25 шт
150–300	все	25 шт
300–350	все	10 шт
400	все	5 шт



LUKAS

Питер Смит
Сбыт

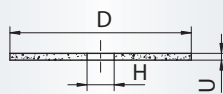
Всегда правильно подобранный инструмент

Отрезные и Обдирочные Круги «Promax»:
Вы удивитесь соотношению цены и качества на нашу лучшую продукцию!

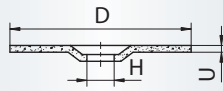
www.lukas-erzett.com

Отрезной круг для обработки нерж. стали – PROMAX

Пример заказа: AT003000



T41



T42

Единица упаковки:

см. страницу 183

T41 = плоский

T42 = изогнутый

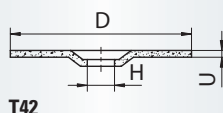
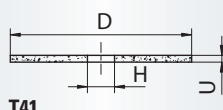
без содержания Fe, S и Cl (<0,1 %);

v макс.: 80 м/с

	Наименование	Исполнение	Вариант	Ø D мм	Толщина U мм	Отверстие H мм	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению									
НОВИНКА	T41 PROMAX	A60X-BF INOX	BEST LIFE	100	1,0	16,00	15.300	AT003000	1	2	3	4	5	6	7			■
НОВИНКА	T41 PROMAX	A60T-BF INOX	BEST SPEED	100	1,0	16,00	15.300	AT001634	1	2	3	4	5	6	7			■
НОВИНКА	T42 PROMAX	A60X-BF INOX	BEST LIFE	115	0,8	22,23	13.300	AT005301	1	2	3	4	5	6	7			■
	T42 PROMAX	A60T-BF INOX	BEST SPEED	115	0,8	22,23	13.300	AT004266	1	2	3	4	5	6	7			■
	T41 PROMAX	A60X-BF INOX	BEST LIFE	115	1,0	22,23	13.300	AT005841	1	2	3	4	5	6	7			■
НОВИНКА	T41 PROMAX	A60T-BF INOX	BEST SPEED	115	1,0	22,23	13.300	AT001655	1	2	3	4	5	6	7			■
НОВИНКА	T41 PROMAX	A46X-BF INOX	BEST LIFE	115	1,6	22,23	13.300	AT003346	1	2	3	4	5	6	7			■
	T42 PROMAX	A60X-BF INOX	BEST LIFE	125	0,8	22,23	12.200	AT005302	1	2	3	4	5	6	7			■
НОВИНКА	T42 PROMAX	A60T-BF INOX	BEST SPEED	125	0,8	22,23	12.200	AT005287	1	2	3	4	5	6	7			■
	T41 PROMAX	A60X-BF INOX	BEST LIFE	125	1,0	22,23	12.200	AT005842	1	2	3	4	5	6	7			■
НОВИНКА	T41 PROMAX	A60T-BF INOX	BEST SPEED	125	1,0	22,23	12.200	AT001685	1	2	3	4	5	6	7			■
	T41 PROMAX	A46X-BF INOX	BEST LIFE	125	1,6	22,23	12.200	AT003348	1	2	3	4	5	6	7			■
	T41 PROMAX	A36U-BF INOX	BEST LIFE	125	2,0	22,23	12.200	AT001687	1	2	3	4	5	6	7			■
	T42 PROMAX	A30U-BF INOX	BEST LIFE	125	2,5	22,23	12.200	AT001696	1	2	3	4	5	6	7			■
НОВИНКА	T41 PROMAX	A46X-BF INOX	BEST LIFE	150	1,6	22,23	10.200	AT003327	1	2	3	4	5	6	7			■
НОВИНКА	T42 PROMAX	A46X-BF INOX	BEST LIFE	180	1,6	22,23	8.500	AT005571	1	2	3	4	5	6	7			■
	T41 PROMAX	A36U-BF INOX	BEST LIFE	180	2,0	22,23	8.500	AT001743	1	2	3	4	5	6	7			■
	T41 PROMAX	A46X-BF INOX	BEST LIFE	230	1,9	22,23	6.600	AT005864	1	2	3	4	5	6	7			■
НОВИНКА	T42 PROMAX	A46X-BF INOX	BEST LIFE	230	1,9	22,23	6.600	AT005877	1	2	3	4	5	6	7			■
	T41 PROMAX	A36U-BF INOX	BEST LIFE	230	2,0	22,23	6.600	AT001782	1	2	3	4	5	6	7			■
НОВИНКА	T41 PROMAX	A30U-BF INOX	BEST LIFE	230	2,5	22,23	6.600	AT001786	1	2	3	4	5	6	7			■
НОВИНКА	T42 PROMAX	A30U-BF INOX	BEST LIFE	230	2,5	22,23	6.600	AT001791	1	2	3	4	5	6	7			■

Отрезной круг для обработки нерж. стали – PREMIUMFLEX

Пример заказа: AT003108



Единица упаковки:

см. страницу 183

T41 = плоский

T42 = изогнутый

без содержания Fe, S и Cl (<0,1 %);

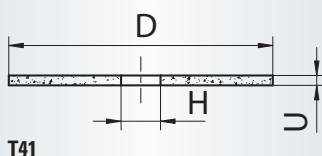
vмакс.: 80 м/с

Наименование	Исполнение	Вариант	Ø D мм	Толщина U мм	Отверстие H мм	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению	
T41 PREMIUMFLEX	A60S-BF INOX	BEST LIFE	100	1,0	16,00	15.300	AT003108	1 2 3 4 5 6 7	■
T41 PREMIUMFLEX	A46T-BF INOX	BEST LIFE	100	1,6	16,00	15.300	AT000630	1 2 3 4 5 6 7	■
T41 PREMIUMFLEX	A60S-BF INOX	BEST LIFE	115	1,0	22,23	13.300	AT004643	1 2 3 4 5 6 7	■
T41 PREMIUMFLEX	A46T-BF INOX	BEST LIFE	115	1,2	22,23	13.300	AT000643	1 2 3 4 5 6 7	■
T41 PREMIUMFLEX	A46T-BF INOX	BEST LIFE	115	1,6	22,23	13.300	AT000647	1 2 3 4 5 6 7	■
T42 PREMIUMFLEX	A46P-BF INOX	BEST SPEED	115	1,6	22,23	13.300	AT003461	1 2 3 4 5 6 7	■
T41 PREMIUMFLEX	A60S-BF INOX	BEST LIFE	125	1,0	22,23	12.200	AT002672	1 2 3 4 5 6 7	■
T41 PREMIUMFLEX	A46T-BF INOX	BEST LIFE	125	1,2	22,23	12.200	AT000670	1 2 3 4 5 6 7	■
T41 PREMIUMFLEX	A46T-BF INOX	BEST LIFE	125	1,6	22,23	12.200	AT000674	1 2 3 4 5 6 7	■
T41 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	BEST LIFE	125	2,5	22,23	12.200	AT004154	1 2 3 4 5 6 7	■
T42 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	BEST LIFE	125	3,0	22,23	12.200	AT010154	1 2 3 4 5 6 7	■
T41 PREMIUMFLEX	A46T-BF INOX	BEST LIFE	150	1,6	22,23	10.200	AT000700	1 2 3 4 5 6 7	■
T41 PREMIUMFLEX	A46T-BF INOX	BEST LIFE	180	1,6	22,23	8.500	AT000716	1 2 3 4 5 6 7	■
T42 PREMIUMFLEX	A46T-BF INOX	BEST LIFE	180	1,6	22,23	8.500	AT000718	1 2 3 4 5 6 7	■
T41 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	BEST LIFE	180	2,5	22,23	8.500	AT003723	1 2 3 4 5 6 7	■
T42 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	BEST LIFE	180	2,5	22,23	8.500	AT005450	1 2 3 4 5 6 7	■
T42 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	BEST LIFE	180	3,0	22,23	8.500	AT003163	1 2 3 4 5 6 7	■
T41 PREMIUMFLEX	A46T-BF INOX	BEST LIFE	230	1,9	22,23	6.600	AT000742	1 2 3 4 5 6 7	■
T42 PREMIUMFLEX	A46T-BF INOX	BEST LIFE	230	1,9	22,23	6.600	AT000744	1 2 3 4 5 6 7	■
T42 PREMIUMFLEX	A46P-BF INOX	BEST SPEED	230	1,9	22,23	6.600	AT003475	1 2 3 4 5 6 7	■
T41 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	BEST LIFE	230	2,5	22,23	6.600	AT003568	1 2 3 4 5 6 7	■
T42 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	BEST LIFE	230	3,0	22,23	6.600	AT004168	1 2 3 4 5 6 7	■



Отрезной круг для обработки нерж. стали – BASE-X

Пример заказа: A3890101150122002



Единица упаковки:

см. страницу 183

T41 = плоский

T42 = изогнутый

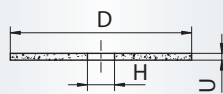
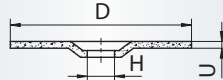
без содержания Fe, S и Cl (<0,1 %);

vмакс.: 80 м/с

Наименование	Исполнение	Ø D мм	Толщина U мм	Отверстие H мм	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению	
T41 BASE-X	A60T-BF INOX	115	1,0	22,23	13.300	A3890101150122002	1 2 3 4 5 6 7	■
T41 BASE-X	A60T-BF INOX	125	1,0	22,23	12.200	A3890101250122002	1 2 3 4 5 6 7	■
T41 BASE-X	A46T-BF INOX	230	1,8	22,23	6.600	A3890102300122002	1 2 3 4 5 6 7	■

Отрезной круг для обработки стали – PROMAX

Пример заказа: AT000556


T41

T42
Единица упаковки:

см. страницу 183

T41 = плоский

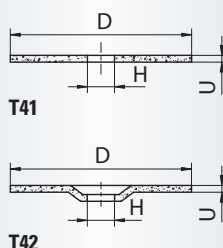
T42 = изогнутый

vmax.: 80 м/с

	Наименование	Исполнение	Вариант	Ø D мм	Толщина U мм	Отверстие H мм	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению									
НОВИНКА	T41 PROMAX	A36U-BF	BEST SPEED	100	2,0	16,00	15.300	AT000556	1	2	3	5						■
	T41 PROMAX	A60X-BF	BEST LIFE	115	1,0	22,23	13.300	AT005840	1	2	3	5						■
НОВИНКА	T41 PROMAX	A46X-BF	BEST LIFE	115	1,6	22,23	13.300	AT013301	1	2	3	5						■
	T41 PROMAX	A36U-BF	BEST SPEED	115	2,0	22,23	13.300	AT001656	1	2	3	5						■
	T42 PROMAX	A30U-BF	BEST SPEED	115	2,5	22,23	13.300	AT001665	1	2	3	5						■
	T41 PROMAX	A60X-BF	BEST LIFE	125	1,0	22,23	12.200	AT005835	1	2	3	5						■
	T41 PROMAX	A36U-BF	BEST SPEED	125	2,0	22,23	12.200	AT001686	1	2	3	5						■
НОВИНКА	T41 PROMAX	A30X-BF	BEST LIFE	125	2,5	22,23	12.200	AT011086	1	2	3	5						■
НОВИНКА	T41 PROMAX	A30U-BF	BEST SPEED	125	2,5	22,23	12.200	AT001690	1	2	3	5						■
	T42 PROMAX	A30U-BF	BEST SPEED	125	2,5	22,23	12.200	AT001695	1	2	3	5						■
	T41 PROMAX	A46X-BF	BEST LIFE	125	1,6	22,23	12.200	AT013302	1	2	3	5						■
	T41 PROMAX	A46X-BF	BEST LIFE	150	1,6	22,23	10.200	AT013303	1	2	3	5						■
НОВИНКА	T41 PROMAX	A36U-BF	BEST SPEED	150	2,0	22,23	10.200	AT001717	1	2	3	5						■
НОВИНКА	T41 PROMAX	A30U-BF	BEST SPEED	150	2,5	22,23	10.200	AT001720	1	2	3	5						■
	T42 PROMAX	A30U-BF	BEST SPEED	150	2,5	22,23	10.200	AT001724	1	2	3	5						■
	T41 PROMAX	A36U-BF	BEST SPEED	180	2,0	22,23	8.500	AT001742	1	2	3	5						■
НОВИНКА	T42 PROMAX	A36U-BF	BEST SPEED	180	2,0	22,23	8.500	AT001744	1	2	3	5						■
НОВИНКА	T41 PROMAX	A30U-BF	BEST SPEED	180	2,5	22,23	8.500	AT001746	1	2	3	5						■
НОВИНКА	T42 PROMAX	A30U-BF	BEST SPEED	180	2,5	22,23	8.500	AT001750	1	2	3	5						■
	T41 PROMAX	A46X-BF	BEST LIFE	230	1,9	22,23	6.600	AT005867	1	2	3	5						■
	T41 PROMAX	A36U-BF	BEST SPEED	230	2,0	22,23	6.600	AT001781	1	2	3	5						■
НОВИНКА	T41 PROMAX	A30U-BF	BEST SPEED	230	2,5	22,23	6.600	AT001785	1	2	3	5						■
	T42 PROMAX	A30U-BF	BEST SPEED	230	2,5	22,23	6.600	AT001790	1	2	3	5						■
НОВИНКА	T42 PROMAX	A30U-BF	BEST SPEED	230	3,0	22,23	6.600	AT001802	1	2	3	5						■

Отрезной круг для обработки стали – PREMIUMFLEX

Пример заказа: AT000636

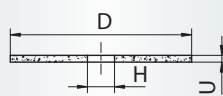


Единица упаковки:
см. страницу 183
T41 = плоский
T42 = изогнутый
v макс.: 80 м/с

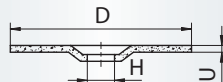
Наименование	Исполнение	Вариант	Ø D мм	Толщина U мм	Отверстие H мм	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению													
T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	BEST LIFE	100	3,0	16,00	15.300	AT000636	1	2	3	5									■	НОВИНКА
T42 PREMIUMFLEX	A24R-BF	BEST LIFE	100	3,0	16,00	15.300	AT000638	1	2	3	5									■	
T41 PREMIUMFLEX	A60S-BF	BEST LIFE	115	1,0	22,23	13.300	AT006440	1	2	3	5									■	
T41 PREMIUMFLEX	A46T-BF	BEST LIFE	115	1,2	22,23	13.300	AT000644	1	2	3	5									■	НОВИНКА
T41 PREMIUMFLEX	A46T-BF	BEST LIFE	115	1,6	22,23	13.300	AT000648	1	2	3	5									■	
T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	BEST LIFE	115	2,5	22,23	13.300	AT000656	1	2	3	5									■	НОВИНКА
T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	BEST LIFE	115	3,0	22,23	13.300	AT000660	1	2	3	5									■	
T42 PREMIUMFLEX	A24R-BF	BEST LIFE	115	3,0	22,23	13.300	AT000662	1	2	3	5									■	
T41 PREMIUMFLEX	A24P-BF	BEST SPEED	115	3,0	22,23	13.300	AT005161	1	2	3	5									■	НОВИНКА
T42 PREMIUMFLEX	A24P-BF	BEST SPEED	115	3,0	22,23	13.300	AT005162	1	2	3	5									■	НОВИНКА
T41 PREMIUMFLEX	A60S-BF	BEST LIFE	125	1,0	22,23	12.200	AT006710	1	2	3	5									■	
T41 PREMIUMFLEX	A46T-BF	BEST LIFE	125	1,2	22,23	12.200	AT000671	1	2	3	5									■	НОВИНКА
T41 PREMIUMFLEX	A46T-BF	BEST LIFE	125	1,6	22,23	12.200	AT000675	1	2	3	5									■	
T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	BEST LIFE	125	2,5	22,23	12.200	AT000679	1	2	3	5									■	НОВИНКА
T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	BEST LIFE	125	3,0	22,23	12.200	AT000686	1	2	3	5									■	
T42 PREMIUMFLEX	A24P-BF	BEST SPEED	125	3,0	22,23	12.200	AT005164	1	2	3	5									■	НОВИНКА
T42 PREMIUMFLEX	A24R-BF	BEST LIFE	125	3,0	22,23	12.200	AT000688	1	2	3	5									■	
T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	BEST LIFE	150	3,0	22,23	10.200	AT000707	1	2	3	5									■	НОВИНКА
T41 PREMIUMFLEX	A46T-BF	BEST LIFE	180	1,6	22,23	8.500	AT000717	1	2	3	5									■	
T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	BEST LIFE	180	3,0	22,23	8.500	AT000728	1	2	3	5									■	
T42 PREMIUMFLEX	A24P-BF	BEST SPEED	180	3,0	22,23	8.500	AT001239	1	2	3	5									■	НОВИНКА
T42 PREMIUMFLEX	A24R-BF	BEST LIFE	180	3,0	22,23	8.500	AT000732	1	2	3	5									■	
T41 PREMIUMFLEX	A46T-BF	BEST LIFE	230	1,9	22,23	6.600	AT000743	1	2	3	5									■	
T42 PREMIUMFLEX	A46T-BF	BEST LIFE	230	1,9	22,23	6.600	AT000745	1	2	3	5									■	
T41 PREMIUMFLEX	A36T-BF	BEST LIFE	230	2,0	22,23	6.600	AT000967	1	2	3	5									■	НОВИНКА
T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	BEST LIFE	230	2,5	22,23	6.600	AT000861	1	2	3	5									■	НОВИНКА
T42 PREMIUMFLEX	A24R-BF	BEST LIFE	230	2,5	22,23	6.600	AT004063	1	2	3	5									■	НОВИНКА
T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	BEST LIFE	230	3,0	22,23	6.600	AT000750	1	2	3	5									■	
T41 PREMIUMFLEX	A24P-BF	BEST SPEED	230	3,0	22,23	6.600	AT005165	1	2	3	5									■	НОВИНКА
T42 PREMIUMFLEX	A24R-BF	BEST LIFE	230	3,0	22,23	6.600	AT000754	1	2	3	5									■	
T42 PREMIUMFLEX	A24P-BF	BEST SPEED	230	3,0	22,23	6.600	AT005166	1	2	3	5									■	НОВИНКА

Отрезной круг для обработки стали – BASE-X

Пример заказа: A3890101150122001



T41



T42

Единица упаковки:

см. страницу 183

T41 = плоский

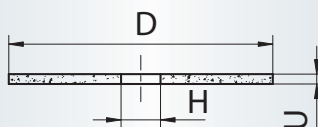
T42 = изогнутый

v макс.: 80 м/с

Наименование	Исполнение	Ø D мм	Толщина U мм	Отверстие H мм	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению	
NOBINKA T41 BASE-X	A60T-BF	115	1,0	22,23	13.300	A3890101150122001	1 2 3 5	■
NOBINKA T41 BASE-X	A30R-BF	115	3,0	22,23	13.300	A3890101150322002	1 2 3 5	■
NOBINKA T42 BASE-X	A30R-BF	115	3,0	22,23	13.300	A3890101150322001	1 2 3 5	■
NOBINKA T41 BASE-X	A60T-BF	125	1,0	22,23	12.200	A3890101250122001	1 2 3 5	■
NOBINKA T41 BASE-X	A30R-BF	125	3,0	22,23	12.200	A3890101250322002	1 2 3 5	■
NOBINKA T42 BASE-X	A30R-BF	125	3,0	22,23	12.200	A3890101250322001	1 2 3 5	■
NOBINKA T41 BASE-X	A30R-BF	180	3,0	22,23	8.500	A3890101800322002	1 2 3 5	■
NOBINKA T42 BASE-X	A30R-BF	180	3,0	22,23	8.500	A3890101800322001	1 2 3 5	■
NOBINKA T41 BASE-X	A30R-BF	230	3,0	22,23	6.600	A3890102300322002	1 2 3 5	■
NOBINKA T42 BASE-X	A30R-BF	230	3,0	22,23	6.600	A3890102300322001	1 2 3 5	■

Отрезной круг для обработки цветных металлов – PROMAX

Пример заказа: AT000920



T41

Единица упаковки:

см. страницу 183

T41 = плоский

T42 = изогнутый

v макс.: 80 м/с

Наименование	Исполнение	Вариант	Ø D мм	Толщина U мм	Отверстие H мм	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению	
T41 PROMAX	A60N-BF ALU	BEST LIFE	115	1,0	22,23	13.300	AT000920	1 2 3 4 5 6 7	■
T41 PROMAX	A46N-BF ALU	BEST LIFE	115	1,6	22,23	13.300	AT004776	1 2 3 4 5 6 7	■
NOBINKA T41 PROMAX	A36N-BF ALU	BEST LIFE	115	2,5	22,23	13.300	AT001664	1 2 3 4 5 6 7	■
T41 PROMAX	A60N-BF ALU	BEST LIFE	125	1,0	22,23	12.200	AT000950	1 2 3 4 5 6 7	■
T41 PROMAX	A46N-BF ALU	BEST LIFE	125	1,6	22,23	12.200	AT004788	1 2 3 4 5 6 7	■
T41 PROMAX	A36N-BF ALU	BEST LIFE	125	2,5	22,23	12.200	AT001694	1 2 3 4 5 6 7	■
T41 PROMAX	A46N-BF ALU	BEST LIFE	150	1,6	22,23	10.200	AT001000	1 2 3 4 5 6 7	■
T41 PROMAX	A46N-BF ALU	BEST LIFE	180	1,6	22,23	8.500	AT000985	1 2 3 4 5 6 7	■
NOBINKA T41 PROMAX	A46N-BF ALU	BEST LIFE	230	1,9	22,23	6.600	AT002613	1 2 3 4 5 6 7	■
NOBINKA T41 PROMAX	A36N-BF ALU	BEST LIFE	230	2,5	22,23	6.600	AT001789	1 2 3 4 5 6 7	■
T41 PROMAX	A36N-BF ALU	BEST LIFE	230	3,0	22,23	6.600	AT003459	1 2 3 4 5 6 7	■


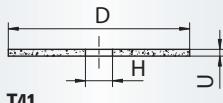
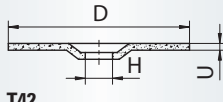
Отрезной круг для обработки камня, бетона и чугуна – PROMAX

Пример заказа: AT003017

		 <p>T42</p>		Единица упаковки: см. страницу 183 T41 = плоский T42 = изогнутый vmax.: 80 м/с						
				Наименование T42 PROMAX	Исполнение C30X-BF	Вариант BEST LIFE	Ø D мм 230	Толщина U мм 3,0	Отверстие H мм 22,23	п макс. (1/мин.) 6.600

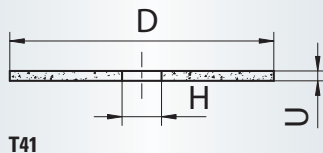
Отрезной круг для обработки камня, бетона и чугуна – PREMIUMFLEX

Пример заказа: AT000637

		 <p>T41</p>  <p>T42</p>		Единица упаковки: см. страницу 183 T41 = плоский T42 = изогнутый vmax.: 80 м/с						
				Наименование	Исполнение	Вариант	Ø D мм	Толщина U мм	Отверстие H мм	п макс. (1/мин.)
T41 PREMIUMFLEX	C30S-BF	BEST LIFE	100	3,0	16,00	15.300	AT000637	5 10 11 12	■	НОВИНКА
T42 PREMIUMFLEX	C30S-BF	BEST LIFE	100	3,0	16,00	15.300	AT000639	5 10 11 12	■	НОВИНКА
T41 PREMIUMFLEX	C46R-BF	BEST LIFE	115	1,6	22,23	13.300	AT002317	5 10 11 12	■	НОВИНКА
T42 PREMIUMFLEX	C46R-BF	BEST LIFE	115	1,6	22,23	13.300	AT002318	5 10 11 12	■	НОВИНКА
T41 PREMIUMFLEX	C30S-BF	BEST LIFE	115	3,0	22,23	13.300	AT000661	5 10 11 12	■	
T42 PREMIUMFLEX	C30S-BF	BEST LIFE	115	3,0	22,23	13.300	AT000664	5 10 11 12	■	
T41 PREMIUMFLEX	C46R-BF	BEST LIFE	125	1,6	22,23	12.200	AT002377	5 10 11 12	■	НОВИНКА
T41 PREMIUMFLEX	C30S-BF	BEST LIFE	125	3,0	22,23	12.200	AT000687	5 10 11 12	■	НОВИНКА
T42 PREMIUMFLEX	C30S-BF	BEST LIFE	125	3,0	22,23	12.200	AT000689	5 10 11 12	■	НОВИНКА
T41 PREMIUMFLEX	C46R-BF	BEST LIFE	180	1,6	22,23	8.500	AT002381	5 10 11 12	■	НОВИНКА
T41 PREMIUMFLEX	C30S-BF	BEST LIFE	180	3,0	22,23	8.500	AT000730	5 10 11 12	■	НОВИНКА
T42 PREMIUMFLEX	C30S-BF	BEST LIFE	180	3,0	22,23	8.500	AT000734	5 10 11 12	■	НОВИНКА
T41 PREMIUMFLEX	C46R-BF	BEST LIFE	230	1,9	22,23	6.600	AT001372	5 10 11 12	■	НОВИНКА
T42 PREMIUMFLEX	C46R-BF	BEST LIFE	230	1,9	22,23	6.600	AT001373	5 10 11 12	■	НОВИНКА
T41 PREMIUMFLEX	C30S-BF	BEST LIFE	230	3,0	22,23	6.600	AT000752	5 10 11 12	■	
T42 PREMIUMFLEX	C30S-BF	BEST LIFE	230	3,0	22,23	6.600	AT000756	5 10 11 12	■	
T42 PREMIUMFLEX	AC24R-BF	BEST LIFE	230	3,0	22,23	6.600	AT011009	5 10 11 12	■	

Отрезной круг для стационарной обработки нерж. стали – PREMIUMFLEX

Пример заказа: AT010003



Единица упаковки:

см. страницу 183

T41 = плоский

T42 = изогнутый

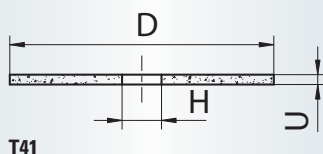
без содержания Fe, S и Cl (<0,1 %);

v макс.: 80 м/с

	Наименование	Исполнение	Вариант	Ø D мм	Толщина U мм	Отверстие H мм	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению	
НОВИНКА	T41 PREMIUMFLEX	A30S-BF INOX	BEST LIFE	300	3,5	32,00	5.100	AT010003	1 2 3 4 5 6 7	■
НОВИНКА	T41 PREMIUMFLEX	A36S-BF INOX	BEST LIFE	350	2,6	25,40	4.400	AT020208	1 2 3 4 5 6 7	■
НОВИНКА	T41 PREMIUMFLEX	A30S-BF INOX	BEST LIFE	350	3,5	32,00	4.400	AT010011	1 2 3 4 5 6 7	■
НОВИНКА	T41 PREMIUMFLEX	A30S-BF INOX	BEST LIFE	400	4,0	25,40	3.800	AT010014	1 2 3 4 5 6 7	■
НОВИНКА	T41 PREMIUMFLEX	A30S-BF INOX	BEST LIFE	400	4,0	32,00	3.800	AT010015	1 2 3 4 5 6 7	■
НОВИНКА	T41 PREMIUMFLEX	A30S-BF INOX	BEST LIFE	400	4,0	40,00	3.800	AT010016	1 2 3 4 5 6 7	■

Отрезной круг для обработки стали – PREMIUMFLEX

Пример заказа: AT010052



Единица упаковки:

см. страницу 183

T41 = плоский

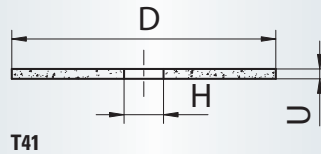
T42 = изогнутый

v макс.: 100 м/с

	Наименование	Исполнение	Вариант	Ø D мм	Толщина U мм	Отверстие H мм	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению	
НОВИНКА	T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	BEST LIFE	300	4,0	20,00	6.400	AT010052	1 2 3 5	■
НОВИНКА	T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	BEST LIFE	350	4,0	20,00	5.400	AT010055	1 2 3 5	■
НОВИНКА	T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	BEST LIFE	350	4,0	25,40	5.400	AT010057	1 2 3 5	■
НОВИНКА	T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	BEST LIFE	400	4,0	22,23	4.700	AT002844	1 2 3 5	■

Отрезной круг для стационарной обработки стали – PREMIUMFLEX

Пример заказа: AT010028

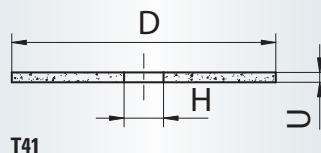


Единица упаковки:
см. страницу 183
T41 = плоский
T42 = изогнутый
v макс.: 80 м/с / 100 м/с

Наименование	Исполнение	Вариант	Ø D мм	Толщина U мм	Отверстие H мм	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению														
T41 PREMIUMFLEX	A36S-BF	BEST LIFE	300	2,6	25,40	5.100 80 м/с	AT010028	1	2	3	5										■	НОВИНКА
T41 PREMIUMFLEX	A30T-BF	BEST LIFE	300	3,5	22,23	6.400 100 м/с	AT001774	1	2	3	5										■	НОВИНКА
T41 PREMIUMFLEX	A30T-BF	BEST LIFE	300	3,5	25,40	6.400 100 м/с	AT001776	1	2	3	5										■	НОВИНКА
T41 PREMIUMFLEX	A30T-BF	BEST LIFE	300	3,5	32,00	6.400 100 м/с	AT010020	1	2	3	5										■	НОВИНКА
T41 PREMIUMFLEX	A36S-BF	BEST LIFE	350	2,6	25,40	4.400 80 м/с	AT010029	1	2	3	5										■	
T41 PREMIUMFLEX	A30T-BF	BEST LIFE	350	3,5	25,40	5.400 100 м/с	AT010022	1	2	3	5										■	НОВИНКА
T41 PREMIUMFLEX	A30T-BF	BEST LIFE	350	3,5	32,00	5.400 100 м/с	AT010023	1	2	3	5										■	НОВИНКА
T41 PREMIUMFLEX	A36S-BF	BEST LIFE	400	3,2	25,40	3.800 80 м/с	AT010030	1	2	3	5										■	НОВИНКА
T41 PREMIUMFLEX	A30T-BF	BEST LIFE	400	4,0	32,00	4.700 100 м/с	AT010026	1	2	3	5										■	НОВИНКА

Отрезной круг для обработки камня, бетона и чугуна – PREMIUMFLEX

Пример заказа: AT010060

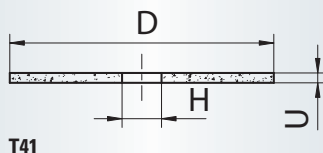


Единица упаковки:
см. страницу 183
T41 = плоский
T42 = изогнутый
v макс.: 100 м/с

Наименование	Исполнение	Вариант	Ø D мм	Толщина U мм	Отверстие H мм	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению														
T41 PREMIUMFLEX	C24R-BF	BEST LIFE	300	4,0	25,40	6.400	AT010060	5	10	11	12										■	НОВИНКА
T41 PREMIUMFLEX	AC24R-BF	BEST LIFE	300	4,0	20,00	6.400	AT000788	5	10	11	12										■	НОВИНКА
T41 PREMIUMFLEX	C24R-BF	BEST LIFE	350	4,0	20,00	5.400	AT010061	5	10	11	12										■	НОВИНКА
T41 PREMIUMFLEX	AC24R-BF	BEST LIFE	350	4,0	20,00	5.400	AT000816	5	10	11	12										■	НОВИНКА

Отрезной круг для стационарной обработки камня, бетона и чугуна – PROMAX

Пример заказа: AT005828

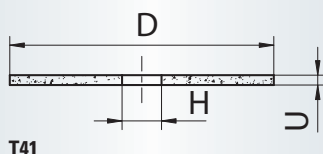


Единица упаковки:
см. страницу 183
T41 = плоский
T42 = изогнутый
v макс.: 100 м/с

Наименование	Исполнение	Вариант	Ø D мм	Толщина U мм	Отверстие H мм	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению
T41 PROMAX	ZA300-BF	BEST LIFE	350	4,0	22,23	5.400	AT005828	1 2 3 5

Малый отрезной круг для обработки нерж. стали – PREMIUMFLEX

Пример заказа: AT501006



Единица упаковки:
см. страницу 183
T41 = плоский
T42 = изогнутый
без содержания Fe, S и Cl (<0,1 %);
v макс.: 80 м/с
Подходящий зажимные болты – страница 403

Наименование	Исполнение	Вариант	Ø D мм	Толщина U мм	Отверстие H мм	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению
НОВИНКА T41 PREMIUMFLEX	A46S-BF INOX	BEST LIFE	50	1,0	6,00	30.500	AT501006	1 2 3 4 5 6 7
T41 PREMIUMFLEX	A46S-BF INOX	BEST LIFE	50	1,0	10,00	30.500	AT501010	1 2 3 4 5 6 7
НОВИНКА T41 PREMIUMFLEX	A46S-BF INOX	BEST LIFE	50	2,0	6,00	30.500	AT502006	1 2 3 4 5 6 7
T41 PREMIUMFLEX	A46S-BF INOX	BEST LIFE	76	1,0	10,00	20.100	AT761010	1 2 3 4 5 6 7
НОВИНКА T41 PREMIUMFLEX	A46S-BF INOX	BEST LIFE	76	2,0	6,00	20.100	AT762006	1 2 3 4 5 6 7
T41 PREMIUMFLEX	A46S-BF INOX	BEST LIFE	76	2,0	10,00	20.100	AT762010	1 2 3 4 5 6 7
НОВИНКА T41 PREMIUMFLEX	A46S-BF INOX	BEST LIFE	76	3,0	10,00	20.100	AT763010	1 2 3 4 5 6 7

Обдирочные шлифовальные круги

194 Исполнения и области применения

195 Обдирочные круги для ручных угловых шлифмашинок

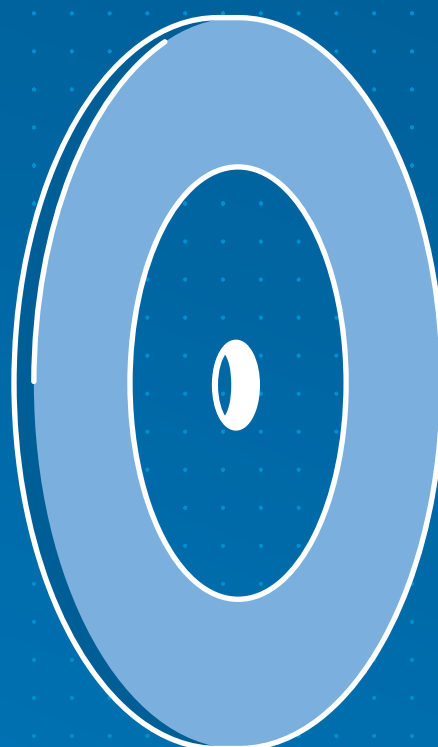
200 Малые обдирочные круги

201 Чашечные шлифовальные круги

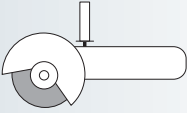












Обозначение линий продукции

Линии продукции обозначаются соответствующими вкладками вверху таблиц. Подробную информацию см. на страницах **14** и **15**.



Обдирочные шлифовальные круги

Тип	Линия продукции	Обрабатываемый материал			
		Нерж. сталь	Сталь	Алюминий	Камень/литье
Обдирочные круги для ручных угловых шлифмашинок  BEST SPEED	High Performance				
	High Performance	Стр 195 	Стр 197 	Стр 199 	Стр 199 
	Industry				
	Industry BEST LIFE	Стр 197 	Стр 198 		Стр 200 
Base					
	Base		Стр 198 		

Тип	Линия продукции	Обрабатываемый материал			
		Нерж. сталь	Сталь	Алюминий	Камень/литье
Малые обдирочные круги 	Industry				
	Industry	Стр 200 			

Различие между BEST SPEED и BEST LIFE – у вас есть выбор



BEST SPEED **BEST LIFE**

■ Скорость резания ■ Срок службы

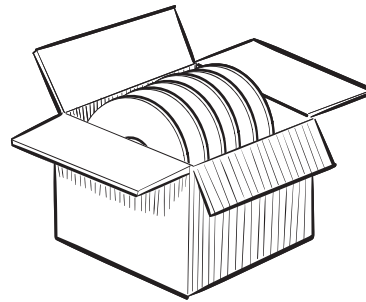
Наши инструменты неизменно рассчитаны на производительность. Но, поскольку параметры применения наших отрезных и обдирочных кругов и требования к ним могут быть очень различны, мы предлагаем вам два варианта:

BEST SPEED - правильный выбор для тех, кто хочет быстрее достичь цели. Короткое время резки и шлифования обеспечивает быстрый ход работ

BEST LIFE гарантирует большое количество резов одним инструментом и оптимизирует интервалы смены инструмента.

Единицы упаковки

Диаметр (мм)	Толщина круга (мм)	Единица упаковки (ЕУ)
76	все	50 шт
100–230	3	25 шт
	4	20 шт
	≥ 6	10 шт



ROTLUFF

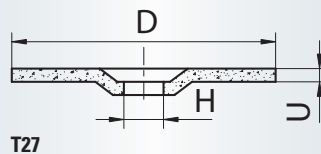
High Performance

Обдирочно-отрезной круг для обработки нерж. стали – PROMAX COOL JOBBER

Пример заказа: AS005675

Наименование		Исполнение	Вариант	Ø D мм	Толщина U мм	Отверстие H мм	п макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению
T27 PROMAX		A36V-BF INOX COOL JOBBER	BEST LIFE	115	3,0	22,23	13.300	AS005675	1 2 3 4 5 6
T27 PROMAX		A36V-BF INOX COOL JOBBER	BEST LIFE	125	3,0	22,23	12.200	AS005676	1 2 3 4 5 6
T27 PROMAX		A24S-BF INOX COOL JOBBER	BEST SPEED	125	3,0	22,23	12.200	AS005705	1 2 3 4 5 6

• Универсальное применение для резки и обдирочного шлифования;
• Особое удобство шлифования благодаря шишковатой структуре.



Единица упаковки:
см. страницу 195
T27 = изогнутый
без содержания Fe, S и Cl (<0,1 %);
vмакс.: 80 м/с

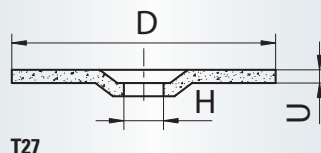
ROTLUFF

High Performance

Обдирочно-отрезной круг для обработки нерж. стали – PROMAX

Пример заказа: AS001674

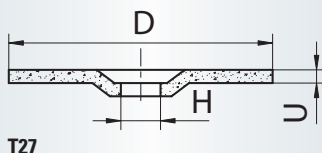
Наименование		Исполнение	Вариант	Ø D мм	Толщина U мм	Отверстие H мм	п макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению
T27 PROMAX		A24V-BF INOX	BEST SPEED	115	4,0	22,23	13.300	AS001674	1 2 3 4 5 6
T27 PROMAX		A24V-BF INOX	BEST SPEED	125	4,0	22,23	12.200	AS001705	1 2 3 4 5 6
T27 PROMAX		A24V-BF INOX	BEST SPEED	150	4,0	22,23	10.200	AS001521	1 2 3 4 5 6
T27 PROMAX		A24V-BF INOX	BEST SPEED	180	4,0	22,23	8.500	AS001766	1 2 3 4 5 6
T27 PROMAX		A24V-BF INOX	BEST SPEED	230	4,0	22,23	6.600	AS001805	1 2 3 4 5 6



Единица упаковки:
см. страницу 195
T27 = изогнутый
без содержания Fe, S и Cl (<0,1 %);
vмакс.: 80 м/с

Обдирочный круг для обработки нерж. стали – PROMAX

Пример заказа: AS003491



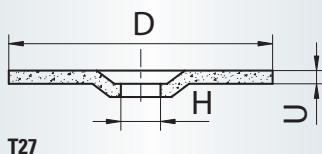
Единица упаковки:
см. страницу 195
T27 = изогнутый
без содержания Fe, S и Cl (<0,1 %);
vмакс.: 80 м/с

Наименование	Исполнение	Вариант	Ø D мм	Толщина U мм	Отверстие H мм	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению											
T27 PROMAX	A24U-BF INOX	BEST LIFE	115	7,0	22,23	13.300	AS003491	1	2	3	4	6						■	
T27 PROMAX	A24S-BF INOX	BEST SPEED	125	7,0	22,23	12.200	AS003393	1	2	3	4	6						■	
T27 PROMAX	A24U-BF INOX	BEST LIFE	125	7,0	22,23	12.200	AS003492	1	2	3	4	6						■	
НОВИНКА	T27 PROMAX	A24U-BF INOX	BEST LIFE	180	7,0	22,23	8.500	AS003494	1	2	3	4	6						■

- Очень агрессивное шлифование благодаря структурированной поверхности;
- Связка повышенной твердости для большего съема материала без влияния на срок службы.

Обдирочный круг для обработки нерж. стали – PROMAX

Пример заказа: AS003100

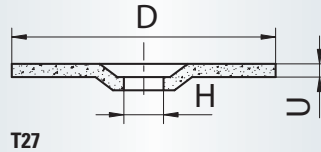


Единица упаковки:
см. страницу 195
T27 = изогнутый
без содержания Fe, S и Cl (<0,1 %);
vмакс.: 80 м/с

Наименование	Исполнение	Вариант	Ø D мм	Толщина U мм	Отверстие H мм	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению											
НОВИНКА	T27 PROMAX	A24X-BF INOX	BEST LIFE	115	7,0	22,23	13.300	AS003100	1	2	3	4	6						■
	T27 PROMAX	A24X-BF INOX	BEST LIFE	125	7,0	22,23	12.200	AS003101	1	2	3	4	6						■
НОВИНКА	T27 PROMAX	A24V-BF INOX	BEST SPEED	125	7,0	22,23	12.200	AS001709	1	2	3	4	6						■
	T27 PROMAX	A24X-BF INOX	BEST LIFE	180	7,0	22,23	8.500	AS003103	1	2	3	4	6						■
НОВИНКА	T27 PROMAX	A24X-BF INOX	BEST LIFE	230	7,0	22,23	6.600	AS003104	1	2	3	4	6						■
	T27 PROMAX	A24V-BF INOX	BEST SPEED	230	7,0	22,23	6.600	AS001810	1	2	3	4	6						■

Обдирочный круг для обработки нерж. стали – PREMIUMFLEX

Пример заказа: AS002037



Единица упаковки:

см. страницу 195

T27 = изогнутый

без содержания Fe, S и Cl (<0,1 %);

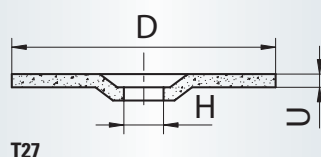
v макс.: 80 м/с

Наименование	Исполнение	Вариант	Ø D мм	Толщина U мм	Отверстие H мм	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению	
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	BEST LIFE	100	6,0	16,00	15.300	AS002037	1 2 3 4	■
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	BEST LIFE	115	6,4	22,23	13.300	AS000105	1 2 3 4	■
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	BEST LIFE	125	4,0	22,23	12.200	AS003106	1 2 3 4	■
T27 PREMIUMFLEX	A24P-BF INOX	BEST SPEED	125	6,0	22,23	12.200	AS000694	1 2 3 4	■
T27 PREMIUMFLEX	A24/30Q-BF INOX	BEST SPEED	125	6,0	22,23	12.200	AS001603	1 2 3 4	■
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	BEST LIFE	125	6,4	22,23	12.200	AS000106	1 2 3 4	■
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	BEST LIFE	150	6,4	22,23	10.200	AS000107	1 2 3 4	■
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	BEST LIFE	180	6,4	22,23	8.500	AS000108	1 2 3 4	■
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	BEST LIFE	180	8,0	22,23	8.500	AS002108	1 2 3 4	■
T27 PREMIUMFLEX	A24/30Q-BF INOX	BEST SPEED	180	8,0	22,23	8.500	AS001606	1 2 3 4	■
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	BEST LIFE	230	6,4	22,23	6.600	AS000109	1 2 3 4	■
T27 PREMIUMFLEX	A24P-BF INOX	BEST SPEED	230	6,5	22,23	6.600	AS000763	1 2 3 4	■

НОВИНКА
НОВИНКА
НОВИНКА
НОВИНКА
НОВИНКА

Обдирочный круг для обработки стали – PROMAX

Пример заказа: AS002451



Единица упаковки:

см. страницу 195

T27 = изогнутый

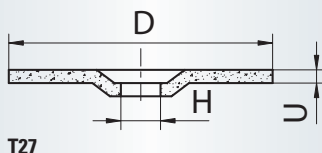
v макс.: 80 м/с

Наименование	Исполнение	Вариант	Ø D мм	Толщина U мм	Отверстие H мм	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению	
T27 PROMAX	A24X-BF	BEST LIFE	115	7,0	22,23	13.300	AS002451	1 2 3	■
T27 PROMAX	A24/30T-BF	BEST SPEED	115	7,0	22,23	13.300	AS001679	1 2 3 5	■
T27 PROMAX	A24T-BF	BEST LIFE	125	4,0	22,23	12.200	AS001706	1 2 3 5	■
T27 PROMAX	A24X-BF	BEST LIFE	125	7,0	22,23	12.200	AS002453	1 2 3	■
T27 PROMAX	A24/30T-BF	BEST SPEED	125	7,0	22,23	12.200	AS001710	1 2 3 5	■
T27 PROMAX	A24X-BF	BEST LIFE	180	7,0	22,23	8.500	AS002466	1 2 3	■
T27 PROMAX	A24/30T-BF	BEST SPEED	180	7,0	22,23	8.500	AS001772	1 2 3 5	■
T27 PROMAX	A24X-BF	BEST LIFE	230	7,0	22,23	6.600	AS002468	1 2 3	■
T27 PROMAX	A24/30T-BF	BEST SPEED	230	7,0	22,23	6.600	AS001811	1 2 3 5	■
T27 PROMAX	A24X-BF	BEST LIFE	230	8,0	22,23	6.600	AS002469	1 2 3	■

НОВИНКА
НОВИНКА
НОВИНКА
НОВИНКА
НОВИНКА

Обдирочный круг для обработки стали – PREMIUMFLEX

Пример заказа: AS000642



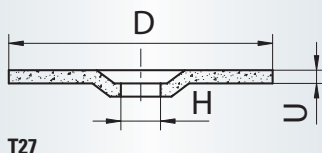
Единица упаковки:
см. страницу 195
T27 = изогнутый
vмакс.: 80 м/с

Наименование	Исполнение	Вариант	Ø D мм	Толщина U мм	Отверстие H мм	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению
НОВИНКА T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF	BEST LIFE	100	6,0	16,00	15.300	AS000642	1 2 3
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF	BEST LIFE	115	6,0	22,23	13.300	AS000667	1 2 3
НОВИНКА T27 PREMIUMFLEX	A24/30P-BF	BEST SPEED	115	6,0	22,23	13.300	AS000992	1 2 3 5
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF	BEST LIFE	125	4,0	22,23	12.200	AS000690	1 2 3
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF	BEST LIFE	125	6,0	22,23	12.200	AS000692	1 2 3
НОВИНКА T27 PREMIUMFLEX	A24/30P-BF	BEST SPEED	125	6,0	22,23	12.200	AS000999	1 2 3 5
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF	BEST LIFE	125	8,0	22,23	12.200	AS000696	1 2 3
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF	BEST LIFE	150	4,0	22,23	10.200	AS002920	1 2 3
НОВИНКА T27 PREMIUMFLEX	A24/30P-BF	BEST SPEED	150	6,0	22,23	10.200	AS003712	1 2 3 5
НОВИНКА T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF	BEST LIFE	150	6,0	22,23	10.200	AS000712	1 2 3
НОВИНКА T27 PREMIUMFLEX	A24/30P-BF	BEST SPEED	180	6,5	22,23	8.500	AS001009	1 2 3 5
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF	BEST LIFE	180	6,5	22,23	8.500	AS000737	1 2 3
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF	BEST LIFE	180	8,0	22,23	8.500	AS000740	1 2 3
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF	BEST LIFE	230	6,5	22,23	6.600	AS000762	1 2 3
T27 PREMIUMFLEX	A24/30P-BF	BEST SPEED	230	6,5	22,23	6.600	AS001017	1 2 3 5
НОВИНКА T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF	BEST LIFE	230	8,0	22,23	6.600	AS000767	1 2 3



Обдирочный круг для обработки стали – BASE-X

Пример заказа: A3891101150622001


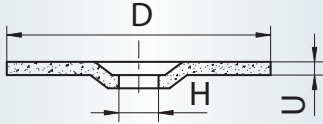


Единица упаковки:
см. страницу 195
T27 = изогнутый
vмакс.: 80 м/с

Наименование	Исполнение	Ø D мм	Толщина U мм	Отверстие H мм	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению
НОВИНКА T27 BASE-X	A24R-BF	115	6,0	22,23	13.300	A3891101150622001	1 2 3
НОВИНКА T27 BASE-X	A24R-BF	125	6,0	22,23	12.200	A3891101250622001	1 2 3
НОВИНКА T27 BASE-X	A24R-BF	180	6,0	22,23	8.500	A3891101800622001	1 2 3
НОВИНКА T27 BASE-X	A24R-BF	230	6,0	22,23	6.600	A3891102300622001	1 2 3

Обдирочный круг для обработки цветных металлов – PROMAX


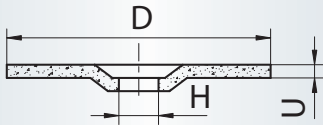
Пример заказа: AS001677

	 <p>T27</p>	<p>Единица упаковки: см. страницу 195 T27 = изогнутый v макс.: 80 м/с</p>
---	---	--

Наименование	Исполнение	Вариант	Ø D мм	Толщина U мм	Отверстие H мм	п макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению														
T27 PROMAX	A36N-BF ALU	BEST LIFE	115	7,0	22,23	13.300	AS001677	①	②	③	④	⑤	⑥								■	НОВИНКА
T27 PROMAX	A36N-BF ALU	BEST LIFE	125	7,0	22,23	12.200	AS001708	①	②	③	④	⑤	⑥								■	
T27 PROMAX	A36N-BF ALU	BEST LIFE	180	7,0	22,23	8.500	AS001770	①	②	③	④	⑤	⑥								■	
T27 PROMAX	A36N-BF ALU	BEST LIFE	230	7,0	22,23	6.600	AS001809	①	②	③	④	⑤	⑥								■	НОВИНКА

Обдирочный круг для обработки чугуна – PROMAX

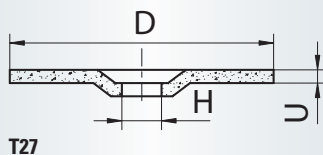
Пример заказа: AS001773

	 <p>T27</p>	<p>Единица упаковки: см. страницу 195 T27 = изогнутый v макс.: 80 м/с</p>
---	---	--

Наименование	Исполнение	Вариант	Ø D мм	Толщина U мм	Отверстие H мм	п макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению														
T27 PROMAX	ZA24R-BF	BEST LIFE	180	7,0	22,23	8.500	AS001773	⑤													■	
T27 PROMAX	ZA24R-BF	BEST LIFE	230	7,0	22,23	6.600	AS001812	⑤													■	

Обдирочный круг для обработки камня и чугуна – PREMIUMFLEX

Пример заказа: AS001617

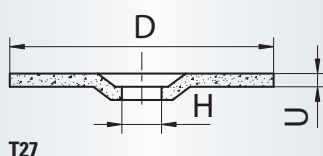


Единица упаковки:
см. страницу 195
T27 = изогнутый
v макс.: 80 м/с

	Наименование	Исполнение	Вариант	Ø D мм	Толщина U мм	Отверстие H мм	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению							
НОВИНКА	T27 PREMIUMFLEX	C24N-BF	BEST LIFE	115	6,0	22,23	13.300	AS001617	5	10	11	12				■
НОВИНКА	T27 PREMIUMFLEX	C24N-BF	BEST LIFE	125	6,0	22,23	12.200	AS001618	5	10	11	12				■
НОВИНКА	T27 PREMIUMFLEX	AC24S-BF	BEST LIFE	180	8,0	22,23	8.500	AS001598	5	10	11	12				■
НОВИНКА	T27 PREMIUMFLEX	AC24S-BF	BEST LIFE	230	6,8	22,23	6.600	AS001599	5	10	11	12				■
НОВИНКА	T27 PREMIUMFLEX	C24N-BF	BEST LIFE	230	6,8	22,23	6.600	AS001625	5	10	11	12				■
	T27 PREMIUMFLEX	AC24S-BF	BEST LIFE	230	8,0	22,23	6.600	AS001600	5	10	11	12				■

Малый обдирочный круг для обработки стали – PREMIUMFLEX

Пример заказа: AS000676



Единица упаковки:
см. страницу 195
T27 = изогнутый
v макс.: 80 м/с

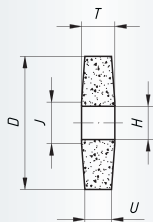
	Наименование	Исполнение	Вариант	Ø D мм	Толщина U мм	Отверстие H мм	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению							
	T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF	BEST LIFE	76	6,0	10,00	20.100	AS000676	1	2	3					■



Industry

Шлифовальный круг двусторонне конический, форма SE4 (по ISO 603-12)

Пример заказа: A2039080200320001



Единица упаковки:
10 шт. каждого сорта
Макс. рабочая скорость
50 м/с = 11.900 1/мин.

Наименование	Исполнение	D мм	T мм	U мм	H мм	J мм	Артикул №	Рекомендация по применению														
SE4 08020.16	НК 24 М ВА. Мягкий	80	20	16	16	25	A2039080200320001	④	⑤													■
SE4 08020.16	НК 16 Р ВА. Твердый	80	20	16	16	25	A2039080200320002	④	⑤													■
SE4 08020.20	НК 24 М ВА. Мягкий	80	20	16	20	25	A2039080200320003	④	⑤													■
SE4 08020.20	НК 16 Р ВА. Твердый	80	20	16	20	25	A2039080200320004	④	⑤													■

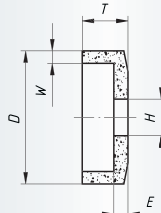
Эти инструменты (согласно требованиям DIN 69864) должны использоваться с крепежным фланцем.



Industry

Чашечный круг для угловых шлифмашинок, форма SE6 (по ISO 603-7)

Пример заказа: A204108027027



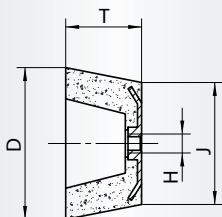
Единица упаковки:
5 шт. каждого сорта
Макс. рабочая скорость
50 м/с = 11.900 1/мин.

Наименование	Исполнение	D мм	T мм	H мм	W мм	E мм	Артикул №	Рекомендация по применению														
SE6 08027.22	A 24 Р ВА	80	27	22,2	8	8	A204108027027	②	③		⑤											■
SE6 08027.22	A 36 Р ВА	80	27	22,2	8	8	A2041080270270001	②	③		⑤											■
SE6 08027.22	C 30 N ВА	80	27	22,2	8	8	A204108027039	②	③	④	⑤	⑥										■



Чашечный круг для угловых шлифмашинок, форма SE11 с резьбой

Пример заказа: A2094110551111



Единица упаковки:

10 шт., Ø 130 мм и более - 5 шт.

в макс.: 50 м/с

Наименование	Исполнение	D мм	J мм	T мм	H мм	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению															
SE11 110055.M14	A 16 Q BA	110	90	55	M14	8.600	A2094110551111	1	3	4	5												■
SE11 110055.M14	A 24 Q BA	110	90	55	M14	8.600	A2094110551211	1	3	4	5												■
SE11 110055.M14	A 36 Q BA	110	90	55	M14	8.600	A2094110551311	1	3	4	5												■
SE11 110055.M14	C 16 N BA	110	90	55	M14	8.600	A2094110551121	5	10	11	12	13											■
SE11 110055.M14	C 24 N BA	110	90	55	M14	8.600	A2094110551221	5	10	11	12	13											■
SE11 110055.M14	C 36 N BA	110	90	55	M14	8.600	A2094110551321	5	10	11	12	13											■
SE11 110055.M14	C 60 N BA	110	90	55	M14	8.600	A2094110551521	5	10	11	12	13											■
SE11 110055.M14	C 80 N BA	110	90	55	M14	8.600	A2094110551621	5	10	11	12	13											■
SE11 110055.M14	C 120 N BA	110	90	55	M14	8.600	A2094110551721	5	10	11	12	13											▲
SE11 130055.M14	A 16 Q BA	130	90	55	M14	7.300	A2094130551111	1	3	4	5												▲
SE11 130055.M14	A 24 Q BA	130	90	55	M14	7.300	A2094130551211	1	3	4	5												▲
SE11 130055.M14	C 16 N BA	130	90	55	M14	7.300	A2094130551121	5	10	11	12	13											■
SE11 130055.M14	C 24 N BA	130	90	55	M14	7.300	A2094130551221	5	10	11	12	13											■
SE11 130055.M14	C 36 N BA	130	90	55	M14	7.300	A2094130551321	5	10	11	12	13											■
SE11 130055.M14	C 60 N BA	130	90	55	M14	7.300	A2094130551521	5	10	11	12	13											▲

Этот инструмент отличается

- высокой производительностью резания;
- долгим сроком службы;
- малой вибрацией;
- малошумностью;
- агрессивностью шлифования.

Области применения для исполнения А, нормальный электрокорунд

- Сварные швы;
- Шлифование углов и кромок;
- Листовая сталь;
- Ж/д рельсы;
- Удаление ржавчины;
- Очистка литья;
- Тонкие профили.

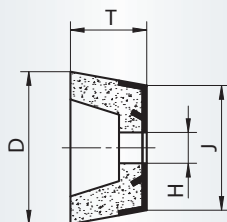
Области применения для исполнения С, карбид кремния

- Трубы из ковкого чугуна;
- Высокопрочный чугун;
- Ковкий чугун;
- Армированный бетон;
- Черепица;
- Силикатный, искусственный и природный камень;
- Различные виды камня;
- Керамика;
- Серый чугун;
- Стальное литье;
- Мрамор;
- Тротуарная плитка;
- Бордюрный камень;
- Фасадный камень;
- Стяжка.



Industry

Чашечный круг для угловых шлифмашинок, форма SE11 со стальной насадкой и отверстием *Пример заказа: A2094110555111*



Единица упаковки:

10 шт., Ø 130 мм и более - 5 шт.

vмакс.: 50 м/с

Наименование	Исполнение	D мм	J мм	T мм	H мм	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению													
SE11 110055.22	A 16 Q BA	110	90	55	22,23	8.600	A2094110555111	1	3	4	5										■
SE11 110055.22	A 24 Q BA	110	90	55	22,23	8.600	A2094110555211	1	3	4	5										■
SE11 110055.22	A 36 Q BA	110	90	55	22,23	8.600	A2094110555311	1	3	4	5										▲
SE11 110055.22	A 60 Q BA	110	90	55	22,23	8.600	A2094110555511	1	3	4	5										▲
SE11 110055.22	C 16 N BA	110	90	55	22,23	8.600	A2094110555121	5	10	11	12	13									■
SE11 110055.22	C 24 N BA	110	90	55	22,23	8.600	A2094110555221	5	10	11	12	13									■
SE11 110055.22	C 60 N BA	110	90	55	22,23	8.600	A2094110555521	5	10	11	12	13									■
SE11 110055.22	C 80 N BA	110	90	55	22,23	8.600	A2094110555621	5	10	11	12	13									▲
SE11 110055.22	C 120 N BA	110	90	55	22,23	8.600	A2094110555721	5	10	11	12	13									■
SE11 130055.22	A 16 Q BA	130	90	55	22,23	7.300	A2094130555111	1	3	4	5										▲
SE11 130055.22	A 24 Q BA	130	90	55	22,23	7.300	A2094130555211	1	3	4	5										■
SE11 130055.22	C 16 N BA	130	90	55	22,23	7.300	A2094130555121	5	10	11	12	13									■
SE11 130055.22	C 24 N BA	130	90	55	22,23	7.300	A2094130555221	5	10	11	12	13									▲

Этот инструмент отличается

- высокой производительностью резания;
- долгим сроком службы;
- малой вибрацией;
- малошумностью;
- агрессивностью шлифования.

Области применения для исполнения А, нормальный электрокорунд

- Сварные швы;
- Шлифование углов и кромок;
- Листовая сталь;
- Ж/д рельсы;
- Удаление ржавчины;
- Очистка литья;
- Тонкие профили.

Области применения для исполнения С, карбид кремния

- Трубы из ковкого чугуна;
- Высокопрочный чугун;
- Ковкий чугун;
- Армированный бетон;
- Черепица;
- Силикатный, искусственный и природный камень;
- Различные виды камня;
- Керамика;
- Серый чугун;
- Стальное литье;
- Мрамор;
- Тротуарная плитка;
- Бордюрный камень;
- Фасадный камень;
- Стяжка.

Всегда правильно подобранный инструмент

**Для высочайшего
качества поверхностей!**



Алмазные инструменты

- 206** Техническая информация

- 207** Исполнения и области применения

- 208** Отрезные круги, паяные в вакууме

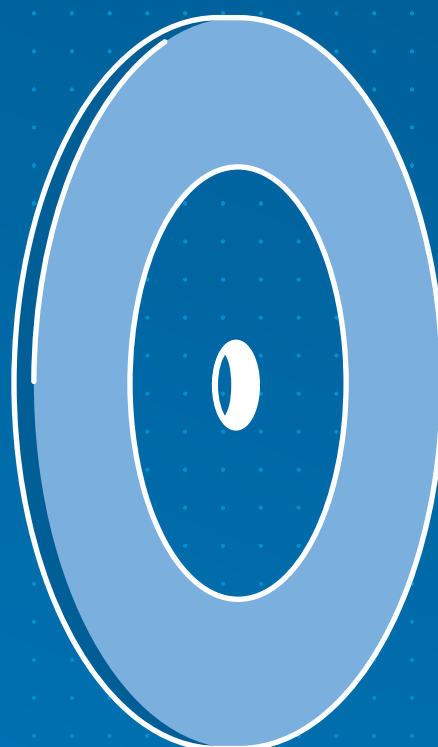
- 209** Алмазные отрезные круги

- 217** Алмазные чашечные шлифовальные круги



Обозначение линий продукции

Линии продукции обозначаются соответствующими вкладками вверху таблиц. Подробную информацию см. на страницах **14** и **15**.



Техническая информация

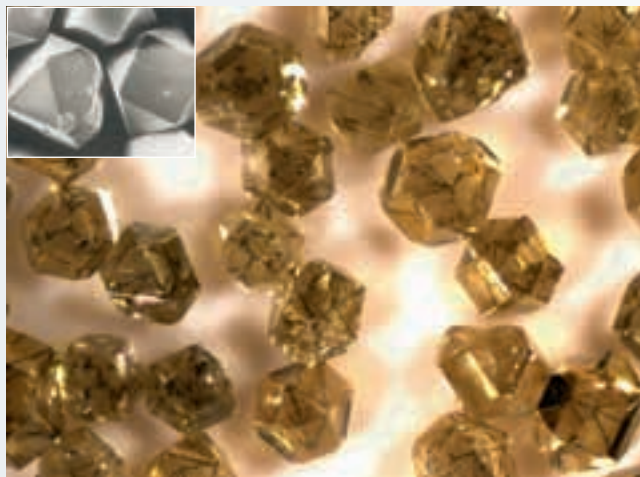
Алмаз

Алмаз - самый твердый из известных материалов. Выбор алмазов зависит от области применения. Для алмазных отрезных кругов применяются только синтетические алмазы, так как, в отличие от природных алмазов, их свойства можно воспроизводить и регулировать.

При выборе алмазов руководствуются следующими критериями качества:

- степень чистоты;
- определенный предел прочности;
- острота граней;
- постоянство геометрии.

Алмазы подразделяются по степеням качества и величине зерен.

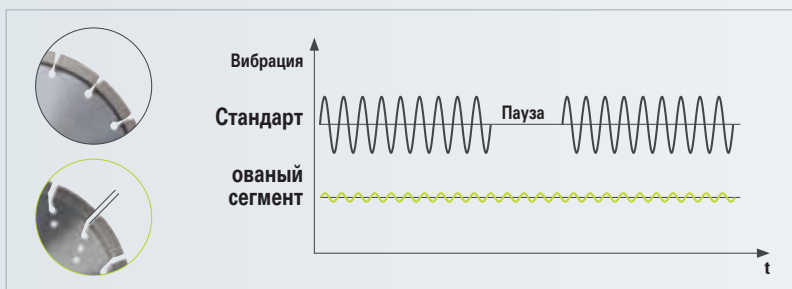
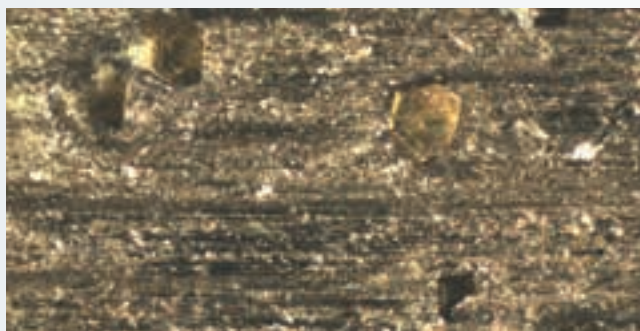


Сегменты

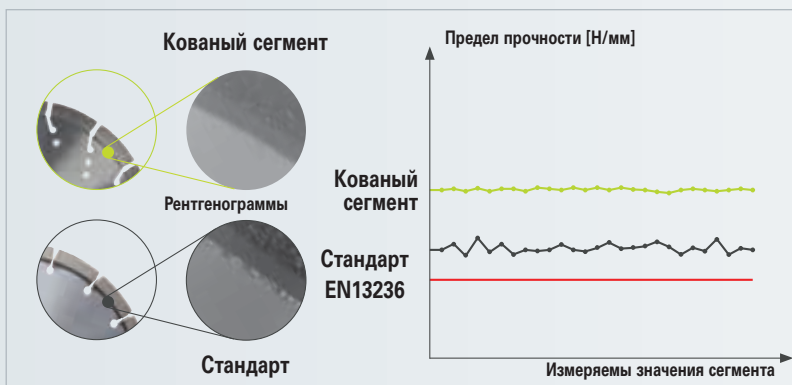
Сегменты состоят из металлического порошка, в который вкраплены алмазы. Металлическая связка должна соответствовать обрабатываемому материалу. Металлический порошок может состоять, например, из бронзы, кобальта, железа, твердых сплавов, карбида вольфрама. Различные свойства металлических порошков отвечают за режущую способность и, что важно, за износ сегмента.

Режущее покрытие изготавливается способом спекания.

Твердую связку выбирают для абразивных строительных материалов, а мягкую связку - для твердых материалов.



Сравнение режущих свойств вибростойких отрезных кругов с частыми зубьями с кованым сегментом



Сварочные свойства кованого сегмента: высочайшая прочность на излом

Благодаря запатентованной кованой геометрии сегментов, даже высокие сегменты могут располагаться с незначительным расстоянием друг от друга. Это значительно снижает вибрационную нагрузку на пользователя. Другим существенным преимуществом является безопасность. Плотные, выкованные без образования пор сегменты обладают сварочными свойствами, которые обеспечивают значительно более высокую прочность на излом, чем обычные спекаемые сегменты.

- Универсальность и скорость за счет новых сплавов для изготовления сегментов;
- Уменьшение вибраций за счет трапециевидной геометрии сегментов;
- Повышение безопасности за счет не имеющих пор ножек сегментов, максимально препятствующих обламыванию сегментов;
- Большой срок службы за счет увеличения высоты сегментов и замедления износа алмазов.

Указания по применению

Тип	Страница каталога	Плитка			Гранит, твердые материалы			Бетон			Строительные материалы			Асфальт, абразивные материалы			Чугун			
		Керамическая плитка	Керамогранит	Гранитная плитка	Гранит	Порфир	Клинкер	Вармированный бетон	Армированный бетон	Бетонные изделия	Кирпич, кирпичная кладка	Черепица	Газобетон, пензольный камень	Плотный силикатный кирпич	Огнеупорный кирпич	Стяжка	Свежий бетон	Асфальт	Серый чугун	Высота сегментов
Алмазные отрезные круги																				
VDCM	208										■	■	■	■					■	
VDC	209																		■	
LD MULTI S13	210				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						13
LD 3 S13	211				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						13
TURBO HP S12	211				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						12
ABRASIV S13	217							■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		13
LD7 S13	217														■	■	■	■		13
LD7 S10	218														■	■	■	■		10
LD3 S10	212							■	■	■	■	■	■	■						10
TURBO S10	212							■	■	■	■	■	■	■						10
BLUE CUT plus S10	213							■	■	■	■	■	■	■						10
BLUE CUT S10	215							■	■	■	■	■	■	■						10
BC7	213							■	■	■	■	■	■	■						7
BG-Laser	214				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						7
TC7	214							■	■	■	■	■	■	■						7
Отрезные круги для плитки																				
FAST CUT S7	215	■	■	■	■	■	■													7
FLIESE S7	216	■	■	■																7
FC7	216	■	■	■																7
Алмазные чашечные шлифовальные круги																				
DST HP S5	218				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		5
DST S6	219							■	■	■	■	■	■	■						6
DST S5	219							■	■	■	■	■	■	■						5

High Performance
High Performance

- Очень быстрая резка даже труднообрабатываемых материалов;
- Очень хороший срок службы и универсальность; для профессионального использования.

Industry
Industry

- Быстрая и надежная резка;
- Хороший срок службы.

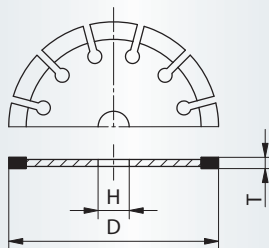
Base
Base

- Невысокая цена и хорошее качество.



VDCM Multi, необыкновенный отрезной круг почти для любого материала

Пример заказа: A34911152022



Единица упаковки:

1 шт.

v макс.: 80 м/с



Наименование	D мм	T мм	H мм	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению	
VDCM 115020	115	2,0	22,23	13.300	A34911152022	① 5 8 10 11 12	■
VDCM 125020	125	2,0	22,23	12.200	A34911252022	① 5 8 10 11 12	■
VDCM 180026	180	2,6	22,23	8.500	A34911802622	① 5 8 10 11 12	■
VDCM 230030	230	3,0	22,23	6.600	A34912303022	① 5 8 10 11 12	■

Покрывание сторон из твердосплавного гранулята исключает заклинивание круга в мягких материалах и позволяет получать чистый рез.

Особые свойства:

- незначительный нагрев;
- отсутствие образования пыли и запаха;
- неограниченный срок хранения;
- остающийся неизменным диаметр.
- пайка в вакууме;
- высокая агрессивность.

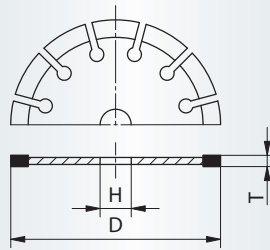
Идеально подходит для резки

- чугуна (литейного, высокопрочного);
- армированных стекловолокном пластиков;
- латуни и бронзы;
- стали;
- кирпича;
- армированного бетона;
- камня, плитки, древесины.



VDC, революция в резке чугуна

Пример заказа: A34901152222



Единица упаковки:

1 шт.

vмакс.: 80 м/с



Наименование	D мм	T мм	H мм	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению	
VDC 115022	115	2,2	22,23	13.300	A34901152222	5	■
VDC 125022	125	2,2	22,23	12.200	A34901252222	5	■
VDC 180026	180	2,6	22,23	8.500	A34901802622	5	■
VDC 230030	230	3,0	22,23	6.600	A34902303022	5	■
VDC 350036	350	3,6	32,00	4.400	A34903503632	5	■

НОВИНКА

Особые свойства:

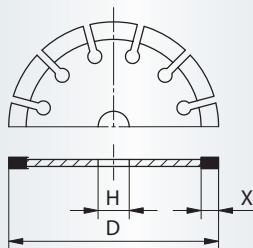
- незначительный нагрев;
- отсутствие образования пыли и запаха;
- неограниченный срок хранения;
- остающийся неизменным диаметр.
- пайка в вакууме;
- высокая агрессивность.

Идеально подходит для резки

- чугуна (литейного, высокопрочного);
- армированных стекловолокном пластиков;
- латуни и бронзы.

LD Multi S13, профессиональный круг для гранита, бетона и строительных материалов

Пример заказа: A344031151213083



Единица упаковки:

1 шт.

v макс.: 80 м/с

Ø 300, 350, 400 мм: 100 м/с

Наименование	Исполнение	D мм	Высота сегментов х мм	H мм	п макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению													
PROMAX	LD Multi S13	115	13	22,23	13.300	A344031151213083	10	11	14											■
PROMAX	LD Multi S13	125	13	22,23	12.200	A344031251213093	10	11	14											■
PROMAX	LD Multi S13	150	13	22,23	10.200	A344031501213113	10	11	14											■
PROMAX	LD Multi S13	180	13	22,23	8.500	A344031801213133	10	11	14											■
PROMAX	LD Multi S13	230	13	22,23	6.600	A344032301213153	10	11	14											■
PROMAX	LD Multi S13	300	13	25,4	6.400	A344033002213183	10	11	14											▲
PROMAX	LD Multi S13	350	13	25,4	5.500	A344033502213213	10	11	14											▲
PROMAX	LD Multi S13	400	13	25,4	4.800	A344034002213243	10	11	14											▲

Этот алмазный отрезной круг отличается

- высочайшей универсальностью при оптимальной скорости резания;
- долгим сроком службы;
- очень плавным ходом;
- незначительной вибрацией за счет трапецевидной формы сегментов;
- запатентованной технологией изготовления сегментов методомковки.

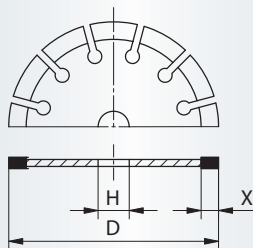
Способ соединения: лазерная сварка

Указание: По запросу отрезные круги диаметром от 300 мм до 400 мм могут также поставляться с посадочным отверстием Ø 20 мм/Ø 30 мм.

Подробную информацию о применении см. в таблице на странице 207.

LD3 S13, для суперпроизводительной резки бетона и строительных материалов

Пример заказа: A344031151713038



Единица упаковки:

1 шт.

v макс.: 80 м/с

Ø 300, 350, 400 мм: 100 м/с

Наименование	Исполнение	D мм	Высота сегментов х мм	H мм	п макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению													
PROMAX	LD3 S13	115	13	22,23	13.300	A344031151713083	10	11	14										■	НОВИНКА
PROMAX	LD3 S13	125	13	22,23	12.200	A344031251713093	10	11	14										■	НОВИНКА
PROMAX	LD3 S13	150	13	22,23	10.200	A344031501713113	10	11	14										▲	НОВИНКА
PROMAX	LD3 S13	180	13	22,23	8.500	A344031801713133	10	11	14										▲	НОВИНКА
PROMAX	LD3 S13	230	13	22,23	6.600	A344032301713153	10	11	14										■	НОВИНКА
PROMAX	LD3 S13	300	13	25,4	6.400	A344033002713183	10	11	14										▲	НОВИНКА
PROMAX	LD3 S13	350	13	25,4	5.500	A344033502713213	10	11	14										▲	НОВИНКА
PROMAX	LD3 S13	400	13	25,4	4.800	A344034002713243	10	11	14										▲	НОВИНКА

Этот алмазный отрезной круг отличается

- высочайшей универсальностью при оптимальной скорости резания;
- долгим сроком службы;
- очень плавным ходом;
- незначительной вибрацией за счет трапецевидной формы сегментов;
- запатентованной технологией изготовления сегментов методом ковки.

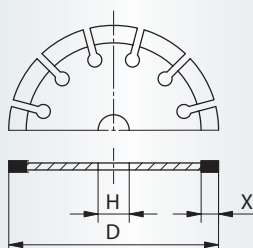
Способ соединения: лазерная сварка

Указание: По запросу отрезные круги диаметром от 300 мм до 400 мм могут также поставляться с посадочным отверстием Ø 30 мм.

Подробную информацию о применении см. в таблице на странице 207.

TURBO HP S12, с турбо-сегментами, также для армированного бетона

Пример заказа: A344031151212093



Единица упаковки:

1 шт.

v макс.: 80 м/с

Наименование	Исполнение	D мм	Высота сегментов х мм	H мм	п макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению													
PROMAX	TURBO HP S12	115	12	22,23	13.300	A344031151212093	10	11	14										■	
PROMAX	TURBO HP S12	125	12	22,23	12.200	A344031251212103	10	11	14										■	
PROMAX	TURBO HP S12	150	12	22,23	10.200	A344031501212123	10	11	14										▲	
PROMAX	TURBO HP S12	180	12	22,23	8.500	A344031801212143	10	11	14										■	
PROMAX	TURBO HP S12	230	12	22,23	6.600	A344032301212153	10	11	14										■	

Этот алмазный отрезной круг отличается

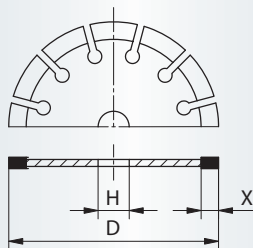
- широким спектром применения;
- долгим сроком службы;
- хорошей скоростью резания.

Способ соединения: лазерная сварка

Подробную информацию о применении см. в таблице на странице 207.

LD3 S10, для множества резов в армированном бетоне и стройматериалах

Пример заказа: A344131151210083



Единица упаковки:

1 шт.
vмакс.: 80 м/с

Наименование	Исполнение	D мм	Высота сегментов х мм	H мм	п макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению														
PREMIUMFLEX	LD3 S10	115	10	22,23	13.300	A344131151210083	10	11													■
PREMIUMFLEX	LD3 S10	125	10	22,23	12.200	A344131251210093	10	11													■
PREMIUMFLEX	LD3 S10	150	10	22,23	10.200	A344131501210113	10	11													▲
PREMIUMFLEX	LD3 S10	180	10	22,23	8.500	A344131801210143	10	11													■
PREMIUMFLEX	LD3 S10	230	10	22,23	6.600	A344132301210163	10	11													■

Этот алмазный отрезной круг отличается

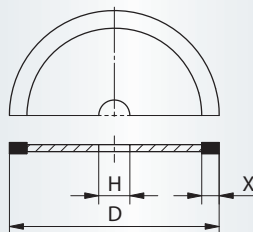
- универсальными возможностями применения для бетона/стройматериалов;
- очень хорошим соотношением цены и качества.

Способ соединения: лазерная сварка

Подробную информацию о применении см. в таблице на странице 207.

TURBO S10, круг для чистых резов в стройматериалах или бетоне

Пример заказа: A344141151110013



Единица упаковки:

1 шт.
vмакс.: 80 м/с

Наименование	Исполнение	D мм	Высота сегментов х мм	H мм	п макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению														
PREMIUMFLEX	TURBO S10	115	10	22,23	13.300	A344141151110013	10	11													■
PREMIUMFLEX	TURBO S10	125	10	22,23	12.200	A344141251110013	10	11													■
PREMIUMFLEX	TURBO S10	150	10	22,23	10.200	A344141501110013	10	11													▲
PREMIUMFLEX	TURBO S10	180	10	22,23	8.500	A344141801110013	10	11													■
PREMIUMFLEX	TURBO S10	230	10	22,23	6.600	A344142301110013	10	11													■

Этот алмазный отрезной круг отличается

- разнообразными возможностями применения;
- чистыми резами.

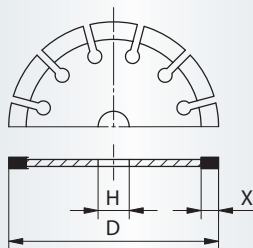
Подробную информацию о применении см. в таблице на странице 207.

ROTTLUFF

Industry

BLUE CUT plus S10, универсальный круг для стройплощадки

Пример заказа: A344141151110093



Единица упаковки:

1 шт.
vмакс.: 80 м/с

Наименование	Исполнение	D мм	Высота сегментов х мм	H мм	п макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению
PREMIUMFLEX	BLUE CUT plus S10	115	10	22,23	13.300	A344141151110093	10 11
PREMIUMFLEX	BLUE CUT plus S10	125	10	22,23	12.200	A344141251110093	10 11
PREMIUMFLEX	BLUE CUT plus S10	180	10	22,23	8.500	A344141801110093	10 11
PREMIUMFLEX	BLUE CUT plus S10	230	10	22,23	6.600	A344142301110093	10 11

Этот алмазный отрезной круг отличается

- оптимальным соотношением цены и качества.

Подробную информацию о применении см. в таблице на странице 207.

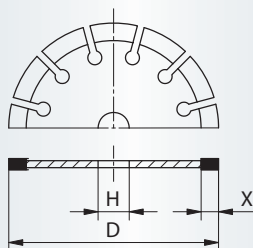


ROTTLUFF

Base

BC7, недорогой круг для строительных и ремесленных работ

Пример заказа: A345241151107085



Единица упаковки:

1 шт.
vмакс.: 80 м/с

Наименование	Исполнение	D мм	Высота сегментов х мм	H мм	п макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению
BASE-X	BC7	115	7	22,23	13.300	A345241151107085	10 11
BASE-X	BC7	125	7	22,23	12.200	A345241251107095	10 11
BASE-X	BC7	230	7	22,23	6.600	A345242301107165	10 11

Подробную информацию о применении см. в таблице на странице 207.

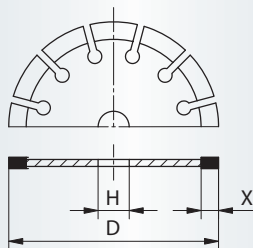
НОВИНКА

НОВИНКА

НОВИНКА

TC7, недорогой турбо-круг, делающий чистыерезы

Пример заказа: A345241151107775



Единица упаковки:

1 шт.

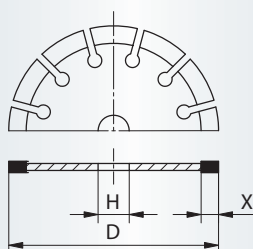
vмакс.: 80 м/с

Наименование	Исполнение	D мм	Высота сегментов х мм	H мм	п макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению
НОВИНКА BASE-X	TC7	115	7	22,23	13.300	A345241151107775	10 11
НОВИНКА BASE-X	TC7	125	7	22,23	12.200	A345241251107775	10 11
НОВИНКА BASE-X	TC7	230	7	22,23	6.600	A345242301107775	10 11

Подробную информацию о применении см. в таблице на странице 207.

BG-Laser, недорогой круг для гранита и бетона

Пример заказа: A345231251207105



Единица упаковки:

1 шт.

vмакс.: 80 м/с

Наименование	Исполнение	D мм	Высота сегментов х мм	H мм	п макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению
НОВИНКА BASE-X	BG-Laser	125	7	22,23	12.200	A345231251207105	10 11 14
НОВИНКА BASE-X	BG-Laser	230	7	22,23	6.600	A345232301207165	10 11 14

Способ соединения: лазерная сварка

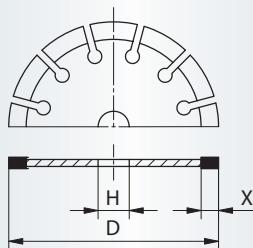
Подробную информацию о применении см. в таблице на странице 207.

ROTLUFF

Base

Blue Cut S10, популярный круг для стройплощадки

Пример заказа: A345241001110075



Единица упаковки:

1 шт.
vмакс.: 80 м/с

Наименование	Исполнение	D мм	Высота сегментов х мм	H мм	п макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению													
BASE-X	Blue Cut S10	100	10	16,00	15.300	A345241001110075	10	11											■	НОВИНКА
BASE-X	Blue Cut S10	115	10	22,23	13.300	A345241151110085	10	11											■	НОВИНКА
BASE-X	Blue Cut S10	125	10	22,23	12.200	A345241251110095	10	11											■	НОВИНКА
BASE-X	Blue Cut S10	150	10	22,23	10.200	A345241501110125	10	11											■	НОВИНКА
BASE-X	Blue Cut S10	180	10	22,23	8.500	A345241801110145	10	11											■	НОВИНКА
BASE-X	Blue Cut S10	230	10	22,23	6.600	A345242301110165	10	11											■	НОВИНКА

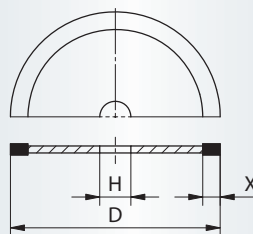
Подробную информацию о применении см. в таблице на странице 207.

ROTLUFF

High Performance

FAST CUT S7, супертонкий турбо-круг для керамики и керамогранита

Пример заказа: A344091151107013



Единица упаковки:

1 шт.
vмакс.: 80 м/с

Наименование	Исполнение	D мм	Высота сегментов х мм	H мм	п макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению													
PROMAX	FAST CUT S7	115	7	22,23	13.300	A344091151107013	12	14											■	
PROMAX	FAST CUT S7	125	7	22,23	12.200	A344091251107013	12	14											■	
PROMAX	FAST CUT S7	150	7	22,23	10.200	A344091501107013	12	14											▲	
PROMAX	FAST CUT S7	180	7	22,23	8.500	A344091801107013	12	14											▲	
PROMAX	FAST CUT S7	230	7	22,23	6.600	A344092301107013	12	14											■	

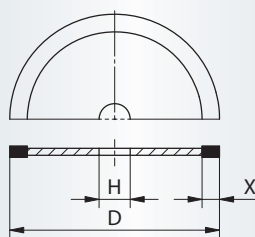
Этот алмазный отрезной круг отличается

- экстратонким покрытием сегментов и усиленной зоной фланца;
- быстрым и чистым резанием самой твердой плитки.

Подробную информацию о применении см. в таблице на странице 207.

FLIESE S7, популярный отрезной круг для плитки и керамики

Пример заказа: A34411151107013



Единица упаковки:

1 шт.
vмакс.: 80 м/с

Наименование	Исполнение	D мм	Высота сегментов х мм	H мм	п макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению														
PREMIUMFLEX	FLIESE S7	115	7	22,23	13.300	A34411151107013	12														■
PREMIUMFLEX	FLIESE S7	125	7	22,23	12.200	A34411251107013	12														■
PREMIUMFLEX	FLIESE S7	150	7	22,23	10.200	A34411501107013	12														▲
PREMIUMFLEX	FLIESE S7	180	7	22,23	8.500	A34411801107013	12														■
PREMIUMFLEX	FLIESE S7	230	7	22,23	6.600	A34412301107013	12														■

Этот алмазный отрезной круг отличается

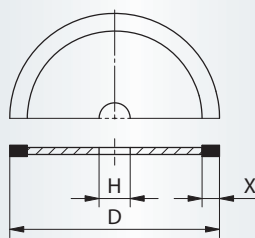
- чистым резанием глазурованной керамики.

Подробную информацию о применении см. в таблице на странице 207.



FC7, недорогой отрезной круг для плитки

Пример заказа: A34521151107015



Единица упаковки:

1 шт.
vмакс.: 80 м/с

Наименование	Исполнение	D мм	Высота сегментов х мм	H мм	п макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению														
<small>НОВИНКА</small> BASE-X	FC7	115	7	22,23	13.300	A34521151107015	12														■
<small>НОВИНКА</small> BASE-X	FC7	125	7	22,23	12.200	A34521251107015	12														■
<small>НОВИНКА</small> BASE-X	FC7	230	7	22,23	6.600	A345212301107015	12														■

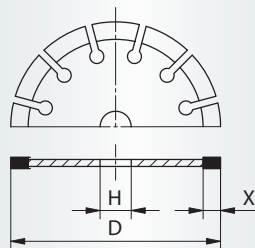
Этот алмазный отрезной круг отличается

- оптимальным соотношением цены и качества.

Подробную информацию о применении см. в таблице на странице 207.

ABRASIV S13, профессиональный круг для свежего бетона и не только

Пример заказа: A344053002213203



Единица упаковки:

1 шт.

v макс.: 80 м/с

Ø 300, 350, 400 мм: 100 м/с

Наименование	Исполнение	D мм	Высота сегментов х мм	H мм	п макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению														
PROMAX	ABRASIV S13	115	13	22,23	13.300	A344051151213083	10	11	15	16											■
PROMAX	ABRASIV S13	125	13	22,23	12.200	A344051251213093	10	11	15	16											■
PROMAX	ABRASIV S13	180	13	22,23	8.500	A344051801213133	10	11	15	16											▲
PROMAX	ABRASIV S13	230	13	22,23	6.600	A344052301213163	10	11	15	16											■
PROMAX	ABRASIV S13	300	13	25,4	6.400	A344053002213203	10	11	15	16											▲
PROMAX	ABRASIV S13	350	13	25,4	5.500	A344053502213243	10	11	15	16											▲
PROMAX	ABRASIV S13	400	13	25,4	4.800	A344054002213283	10	11	15	16											▲
PROMAX	ABRASIV S13	450	13	25,4	3.400	A344054502213253	10	11	15	16											▲
PROMAX	ABRASIV S13	500	13	25,4	3.100	A344055002213303	10	11	15	16											▲

Этот алмазный отрезной круг отличается

- высокой универсальностью при оптимальном сроке службы;
- очень плавным ходом;
- незначительной вибрацией за счет трапецевидной формы сегментов;
- запатентованной технологией изготовления сегментов методом ковки.

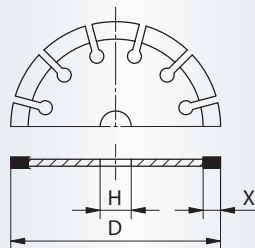
Способ соединения: лазерная сварка

Указание: По запросу отрезные круги диаметром от 300 мм до 400 мм могут также поставляться с посадочным отверстием Ø 30 мм.

Подробную информацию о применении см. в таблице на странице 207.

LD7 S13, для суперпроизводительной резки асфальта

Пример заказа: A344073002213183



Единица упаковки:

1 шт.

v макс.: 80 м/с

Ø 300, 350, 400 мм: 100 м/с

Наименование	Исполнение	D мм	Высота сегментов х мм	H мм	п макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению														
PROMAX	LD7 S13	300	10	25,4	6.400	A344073002213183	15	16													■
PROMAX	LD7 S13	350	10	25,4	5.400	A344073502213213	15	16													■
PROMAX	LD7 S13	400	10	25,4	4.700	A344074002213243	15	16													■
PROMAX	LD7 S13	450	10	25,4	3.400	A344074502213253	15	16													▲
PROMAX	LD7 S13	500	10	25,4	3.100	A344075002213303	15	16													▲

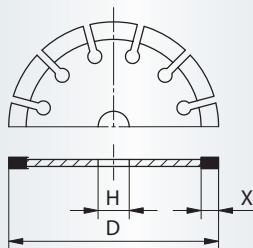
Этот алмазный отрезной круг отличается

- технология ковки;
- лазерная сварка.

Подробную информацию о применении см. в таблице на странице 207.

LD7 S10, для безупречной резки асфальта

Пример заказа: A344173002210183



Единица упаковки:

1 шт.
vмакс.: 80 м/с

Наименование	Исполнение	D мм	Высота сегментов х мм	H мм	п макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению														
PREMIUMFLEX	LD7 S10	300	10	25,4	5.100	A344173002210183	15	16													▲
PREMIUMFLEX	LD7 S10	350	10	25,4	4.400	A344173502210213	15	16													■
PREMIUMFLEX	LD7 S10	400	10	25,4	3.800	A344174002210243	15	16													■
PREMIUMFLEX	LD7 S10	450	10	25,4	3.400	A344174502210283	15	16													▲
PREMIUMFLEX	LD7 S10	500	10	25,4	3.100	A344175002210303	15	16													▲

Этот алмазный отрезной круг отличается:

- сегментами специальной формы для плавного хода и защиты основы.

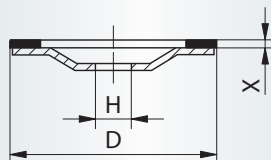
Способ соединения: лазерная сварка

Указание: По запросу отрезные круги диаметром от 300 мм до 400 мм могут также поставляться с посадочным отверстием Ø 30 мм.

Подробную информацию о применении см. в таблице на странице 207.

DST HP S5, для высочайших требований к производительности и плавности хода

Пример заказа: A344331001505083



Единица упаковки:

1 шт.
vмакс.: 80 м/с

Наименование	Исполнение	D мм	Высота сегментов х мм	H мм	п макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению														
PROMAX	DST HP S5	100	5	22,23	15.300	A344331001505083	10	11	14												▲
PROMAX	DST HP S5	125	5	22,23	12.200	A344331251505083	10	11	14												■
PROMAX	DST HP S5	180	5	22,23	8.500	A344331801505123	10	11	14												▲

Этот алмазный чашечный шлифовальный круг отличается

- высокопроизводительными сегментами для максимального съема материала;
- универсальным сплавом сегментов для обработки бетона/гранита;
- малой рабочей вибрацией за счет индукционной сварки сегментов (отсутствием дисбаланса в инструменте);
- оптимальным отводом материала прямо у сегмента.

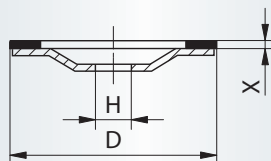
Подробную информацию о применении см. в таблице на странице 207.

ROTLUFF

Industry

DST S6, чашечный шлифовальный круг универсального применения

Пример заказа: A344431251606183



Единица упаковки:

1 шт.
vмакс.: 80 м/с

Наименование	Исполнение	D мм	Высота сегментов х мм	H мм	п макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению
PREMIUMFLEX	DST S6	125	6	22,23	12.200	A344431251606183	10 11
PREMIUMFLEX	DST S6	180	6	22,23	8.500	A344431801606183	10 11

Этот алмазный чашечный шлифовальный круг отличается

- очень хорошим соотношением цены и качества;

- оптимальным расположением сегментов для высокой производительности и получения чистой поверхности.

Подробную информацию о применении см. в таблице на странице 207.

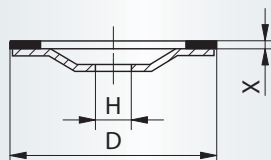


ROTLUFF

Base

DST S5, недорогой чашечный шлифовальный круг для многих видов применения

Пример заказа: A345531151607185



Единица упаковки:

1 шт.
vмакс.: 80 м/с

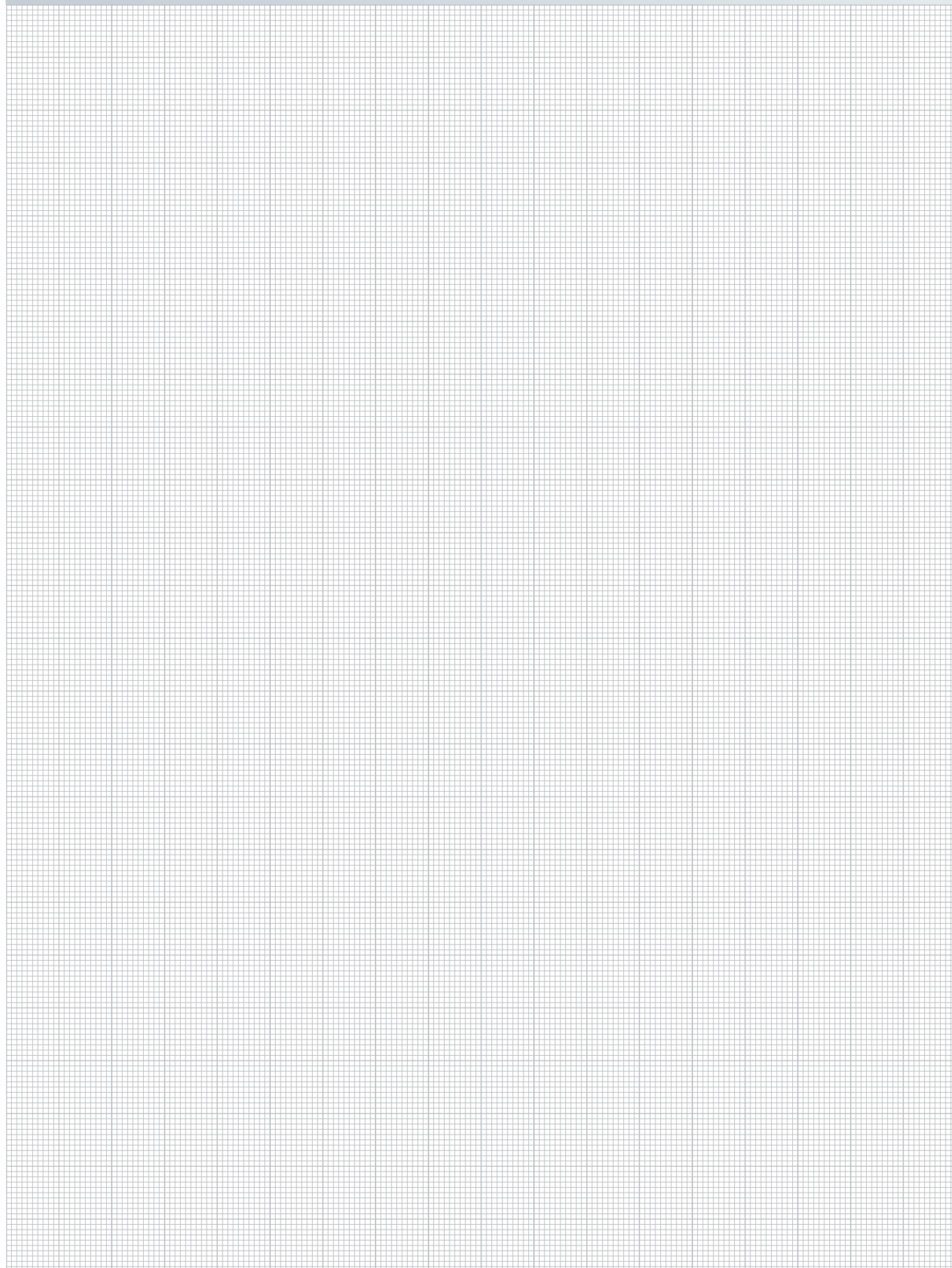
Наименование	Исполнение	D мм	Высота сегментов х мм	H мм	п макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению
BASE-X	DST S5	115	5	22,23	13.300	A345531151607185	10 11
BASE-X	DST S5	125	5	22,23	12.200	A345531251607185	10 11

НОВИНКА

НОВИНКА

Подробную информацию о применении см. в таблице на странице 207.

Заметки

A large rectangular area filled with a fine grid pattern, intended for taking notes. The grid lines are light gray and form a consistent pattern across the entire page.

Шлифовально-полировальные инструменты на гибкой основе

222 Общая информация / исполнения

225 Лепестковые тарельчатые шлифовальные круги

251 Лепестковые шлифовальные головки из абразивной ткани

267 Шлифовальные головки из абразивного волокна и комбинации абразивного волокна и ткани

277 Лепестковые шлифовальные круги и валы

287 Лепестковые шлифовальные валики

293 Абразивные ленты и оправки к ним

307 Абразивные ролики и держатели к ним

311 Шлифовальные колпачки и втулки

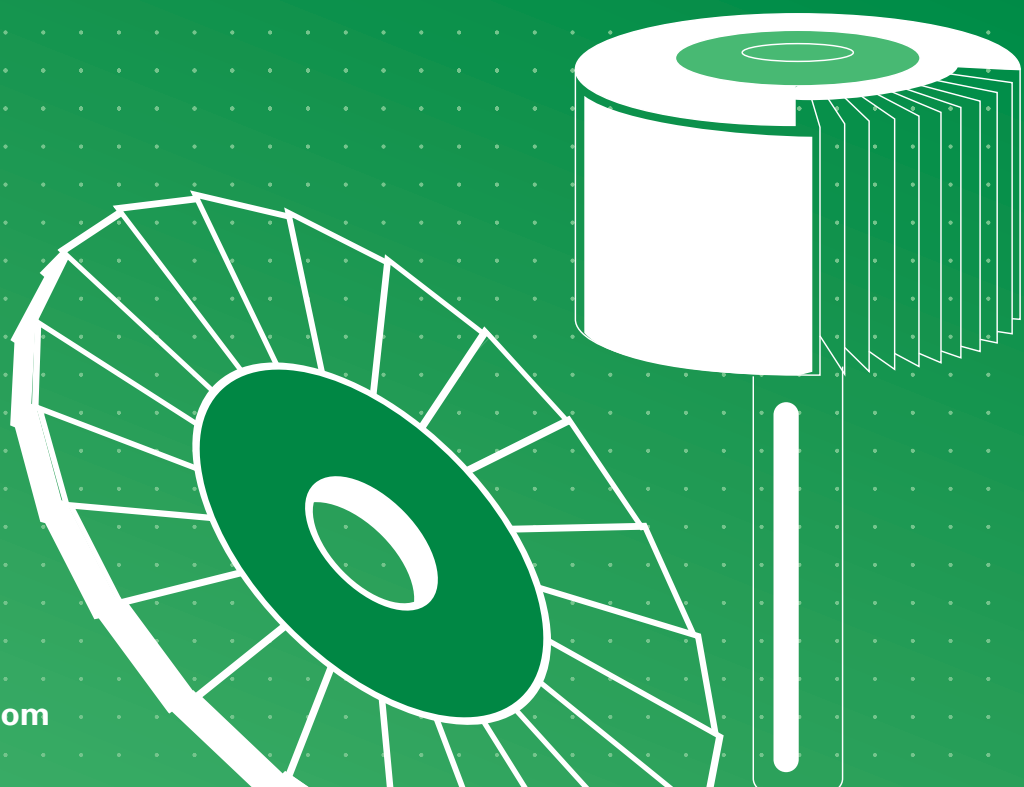
323 Абразивные диски и держатели к ним

341 Фибровые диски и их держатели, рулоны и листы абразивной шкурки и волокна

351 Волоконные диски серии AS

Обозначение линий продукции

Линии продукции обозначаются соответствующими вкладками вверху таблиц. Подробную информацию см. на страницах **14** и **15**.



Исполнение и области применения

Материал	Свойства	Области применения/обработка	Форма поставки	Страница
 NK Абразивная ткань с нормальным электрокорундом	Очень жесткий абразив высокой прочности	Ковкая сталь, ковкий чугун, серый чугун, углеродистая сталь, сталь глубокой вытяжки, стальная лента, литые из цинковых сплавов под давлением, цветные металлы, древесина	Лепестковые тарельчатые круги Лепестковые шлиф. головки Лепестковые круги Лепестковые валики Абразивные ленты Абразивные ролики Шлифовальные колпачки Шлифовальные втулки Диски из абразивной шкурки Рулоны абразивной ленты Фибровые диски Листы абразивной шкурки	242–244 247 253–260 263–264 279–281 289 296–299 302–305 309–310 313 315–319 321 326 336–337 338 348 344–345 349
 NKE Абразивная ткань с нормальным электрокорундом и отводящей тепло кроющей связкой	Очень жесткий абразив высокой прочности	Хромникелевые и прочие нержавеющие стали, сталь глубокой вытяжки, титан и его сплавы, высокожаропрочные стали	Лепестковые шлиф. головки Диски из абразивной шкурки	261 327
 ZK Абразивная ткань с циркониевым электрокорундом	Чрезвычайно стойкое абразивное зерно с высокой прочностью на сжатие	Ковкая сталь, труднорежущиеся металлы, материалы с очень жесткой поверхностью (например, наваренные участки), титан и его сплавы, высокожаропрочные стали	Лепестковые тарельчатые круги Абразивные ленты Диски из абразивной шкурки Фибровые диски	231–235, 237, 239, 241–247 299–300, 305 328, 333–334 343
 Z POWER Абразивная ткань с циркониевым электрокорундом и отводящей тепло кроющей связкой	Лучшая производительность съема материала, очень хорошая износостойкость	Нержавеющие стали	Лепестковые тарельчатые круги Абразивные ленты Диски из абразивной шкурки	230, 234 295 328
 ZKS Абразивная ткань с циркониевым электрокорундом и отводящей тепло кроющей связкой	Специальная связка на полиэфирном волокне, лучшая производительность съема материала, очень хорошая износостойкость	Ковкая сталь, труднорежущиеся металлы, материалы с очень жесткой поверхностью (например, наваренные участки), титан и его сплавы, высокожаропрочные стали	Лепестковые тарельчатые круги	235 241 246 249
 NKS Абразивная ткань с нормальным электрокорундом и отводящей тепло кроющей связкой	Лучшая производительность съема материала, очень хорошая износостойкость	Коррозионностойкие и жаропрочные стали	Шлифовальные колпачки	313 315 317
 SIC Абразивная ткань с карбидом кремния	Практически не нагревается; специальное исполнение для авиационной промышленности	Алюминий и его сплавы, материалы на основе титана, стекло, керамика, высокожаропрочные стали, пластмассы	Лепестковые тарельчатые круги Лепестковые шлиф. головки Диски из абразивной шкурки	235 262 336

Материал	Свойства	Области применения/обработка	Форма поставки	Страница	
 D	Абразивная ткань с алмазом	Значительные преимущества в стойкости по сравнению с обычной абразивной шкуркой, когда та снимает слишком мало материала; идеально подходит для особо труднообрабатываемых и твердых материалов.	Абразивные ленты Диски из абразивной шкурки	295 338	
 CERAMIC	Абразивная ткань с керамическим зерном	Лучшая производительность съема материала без выкрашивания зерна; особая прочность за счет усиления с изнанки; холодное шлифование.	Нержавеющие стали, никелевые сплавы	Лепестковые тарельчатые круги Абразивные ленты Диски из абразивной шкурки Фибровые диски	234, 242 296 329 343
 A	Абразивное волокно с нормальным электрокорундом	Эффект полирования за счет волокнистой структуры; неизменный результат обработки за счет постоянного задействования новых абразивных частиц	Хромникелевые и прочие нержавеющие стали, литье из цинковых сплавов под давлением, цветные металлы, древесина	Лепестковые тарельчатые круги Лепестковые шлиф. головки Лепестковые шлиф. круги Плиссированные круги Лепестковые валики Диски из абразивной шкурки Листы / рулоны абразивного волокна	250 270, 272 280–285 285 290–292 330 350
 C	Абразивное волокно с карбидом кремния	Эффект полирования за счет волокнистой структуры; неизменный результат обработки за счет постоянного задействования новых абразивных частиц	Титан и его сплавы, серебро и серебряные покрытия, алюминий и его сплавы, пластмассы	Лепестковые тарельчатые круги Лепестковые шлиф. головки Лепестковые шлиф. круги Лепестковые валики Листы абразивного волокна	250 271 280–284 292 350
 TF	Абразивное волокно/ткань с нормальным электрокорундом и усилением тканевыми волокнами	Более равномерный износ лепестков из абразивной ткани и абразивного волокна на комбинированных шлифовальных инструментах; более высокая производительность съема материала	Идеально подходит для обработки поверхностей деталей из листовой нержавеющей стали, например, моек и резервуаров	Лепестковые шлиф. головки Лепестковые шлиф. валики	273 291
 A	Абразивное волокно/ткань с нормальным электрокорундом	Усиление шлифующего эффекта за счет комбинирования абразивного волокна и ткани	Хромникелевые и прочие нержавеющие стали, литье из цинковых сплавов под давлением, цветные металлы, древесина	Лепестковые тарельчатые круги Лепестковые шлиф. головки Лепестковые валики	249 273–274 291–292
 C	Абразивное волокно/ткань с карбидом кремния	Усиление шлифующего эффекта за счет комбинирования абразивного волокна и ткани	Титан и его сплавы, серебро и серебряные покрытия, алюминий и его сплавы, пластмассы	Лепестковые тарельчатые круги Лепестковые шлиф. головки	249 275
 AS	Полиамидное волокно	Насыщенность агрессивным абразивным зерном	Удаление остатков лака, клея, цемента и бетона, удаление ржавчины, чистка и полирование самых различных поверхностей, структурирование и чистка древесины	Инструменты серии AS	353–354
 Z	Абразивное волокно с циркониевым электрокорундом	Эффект полирования за счет волокнистой структуры; повышенная агрессивность	Хромникелевые и прочие нержавеющие стали, литье из цинковых сплавов под давлением, цветные металлы	Лепестковые шлиф. головки	269

Информация

Общие сведения

Наши гибкие шлифовально-полировальные инструменты изготавливаются из абразивных тканей и волокон отборного качества. Они состоят из гибкой основы, покрытой абразивным зерном (см. страницы 222 - 223).

Используемые основы: ткань, полиэстер, волокно, фибра.

Используемые зерна: оксид алюминия (NK), карбид кремния (C), циркониевый электрокорунд (ZK), керамика (Ceramic).

Шлифовально-полировальные инструменты на гибкой основе предлагаются разнообразных форм и размеров. Диапазон их применения варьируется от значительного съема материала до тончайшей обработки поверхностей.

Рекомендации по применению

На высоких оборотах грубое зерно воздействует на материал более деликатно, на низких оборотах тонкое зерно воздействует на материал более агрессивно. Не прижимайте инструменты слишком сильно!

Сильный прижим не повышает производительность, но приводит к преждевременному износу инструмента.

При недостаточном съеме материала не усиливайте прижим, а используйте более грубое зерно, чтобы не допускать ненужного износа и чрезмерной нагрузки на инструмент.

Повышению эффективности обработки может способствовать использование шлифовальных добавок.

Указания по безопасности

Соблюдайте рекомендуемые нами значения числа оборотов.

При эксплуатации и хранении шлифовально-полировальных инструментов на гибкой основе соблюдайте правила техники безопасности, включая рекомендации Федерации европейских производителей абразивов (FEPA). В целях правильной эксплуатации инструменты снабжены соответствующими пиктограммами.

Выбор оптимального шлифовально-полировального инструмента



Лепестковые тарельчатые шлифовальные круги

222 Исполнения и области применения

226 Общая информация

228 SLTT, наш тарельчатый турбо-круг – серия iQ

232 V2 Power – серия iQ

236 V3 Control – серия iQ

238 V4 Master – инновация для скругления

240 SLTflex – гибкая инновация – серия iQ

242 SLTR – с керамическим зерном

242 SLTO/SLTR – с несущей основой из стеклоткани

246 SLTZ – с активными шлифовальными добавками

246 SLTS – с гибкими лепестками

247 "Прочный" – с несущей основой из стали

248 SLTK – с несущей основой из пластика

249 NAWAROFLEX® – с несущей основой из возобновляемого сырья

249 NAWAROFLEX® – для улучшения качества поверхности

250 NAWAROFLEX® – для тонкого шлифования

250 SLTP – тарельчатый полировальный круг

Обозначение линий продукции

Линии продукции обозначаются соответствующими вкладками вверху таблиц. Подробную информацию см. на страницах **14** и **15**.



Информация

Общие сведения

Мы предлагаем лепестковые тарельчатые шлифовальные круги практически для любого случая применения. Несущая основа инструментов изготавливается из самых различных материалов (например, из стеклоткани, пластика, металла, а также возобновляемого сырья), что позволяет решить любую из поставленных вами задач. Спектр предлагаемых видов абразивного зерна позволяет решать задачи от грубой обработки (размер зерна от 36) до чистовой отделки (размер зерна 240) поверхностей.

Эргономика

Применяя лепестковые тарельчатые шлифовальные круги, вы - по сравнению с применением обычных обдирочных шлифовальных кругов - получаете значительные преимущества с точки зрения эргономики.

Так, вдвое уменьшается воспринимаемая шумовая нагрузка при шлифовании; могут быть также значительно снижены вибрации. Кроме того, эти инструменты, как правило, легче и требуют меньшего прижима.

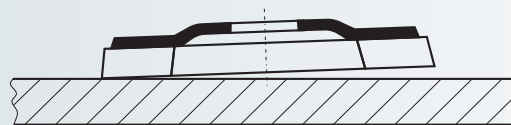
Благодаря этим преимуществам, они способствуют созданию положительного рабочего климата, позволяют работать без усталости и беречь здоровье.

Лепестковые тарельчатые шлифовальные круги поставляются диаметром 100 мм (с отверстием 16 мм) и диаметрами 115 мм, 125 мм, 150 мм и 178 мм (с отверстием 22,23 мм) для применения на серийных угловых шлифовальных машинках.

В зависимости от характера применения, можно выбирать между кругами в плоском и изогнутом исполнении.

Примеры применения:

- снятие заусенцев;
- зачистка;
- удаление ржавчины;
- заглаживание;
- обработка сварных швов.



Применение кругов плоской формы, например, при шлифовании кромок и плоскостей под углом 0–15°



Применение кругов изогнутой формы при точечной обработке, например, сварного шва под идеальным углом 15–25°

Всегда правильно подобранный инструмент

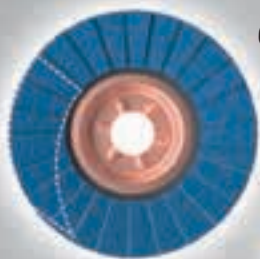


iq Series

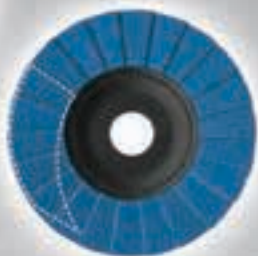
Innovative quality



Под названием семейства „Серия iQ“ мы объединяем инструменты нашей линии High Performance. Представителями этого семейства, например, являются лепестковые тарельчатые шлифовальные круги, которые, благодаря запатентованной форме и расположению лепестков, обеспечивают шлифование на высочайшем уровне.



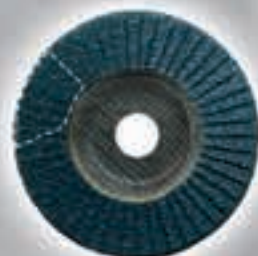
SLTT
Series



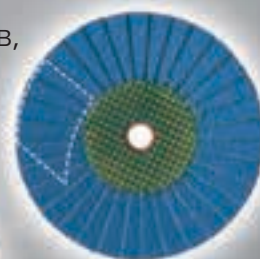
V2 Power
Series



V3 Control
Series



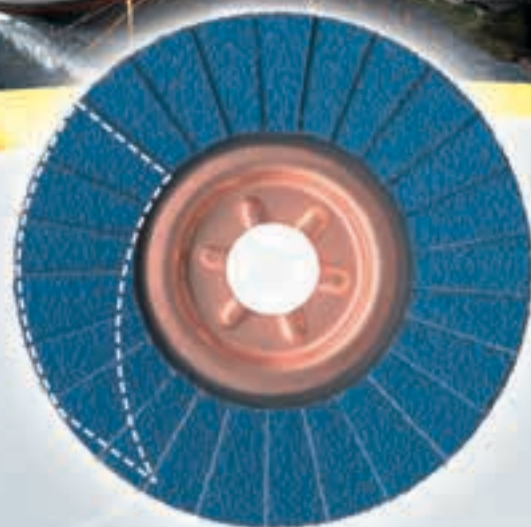
V4 Master
Series



SLTflex
Series



Всегда правильно подобранный инструмент



SLTT – для высочайших требований к обработке резанием!

Оцените высокую эффективность по сравнению с обдирочными или обычными лепестковыми шлифовальными кругами.

Идеально подходит для

- обработки сварных швов;
- снятия заусенцев;
- удаления ржавчины;
- зачистки;
- заглаживания.

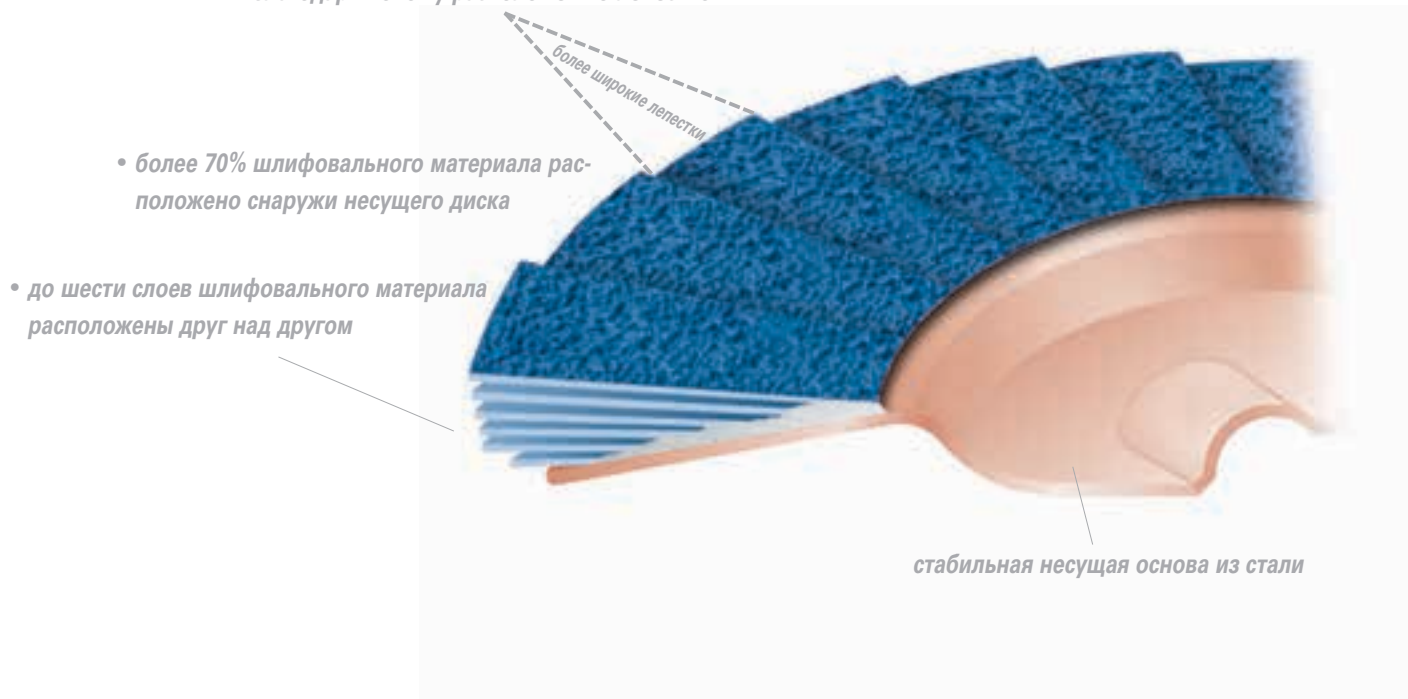
SLTT
iQ Series

**улучшенные шлифовальные свойства
благодаря новому расположению лепестков**

Свойства:

- необыкновенная производительность;
- огромный срок службы;
- прочная несущая основа из стали;
- тихая работа;
- низкий уровень вибрации.

улучшенные шлифовальные свойства
благодаря новому расположению лепестков

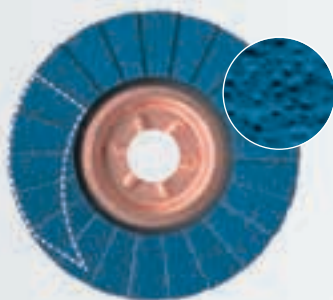


• более 70% шлифовального материала расположено снаружи несущего диска

• до шести слоев шлифовального материала расположены друг над другом

стабильная несущая основа из стали

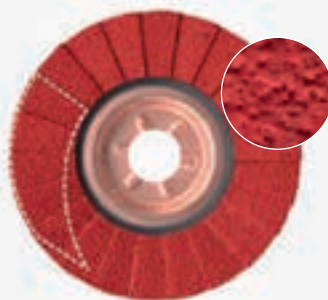
Три исполнения серии iQ:



INOX - для нерж. стали

Абразивная ткань Z Power

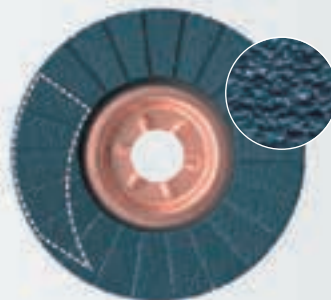
- разработана для обработки нержавеющей стали;
- отсутствие остеклования или нагрева лепестков благодаря отводящей тепло кроющей связке;
- одинаковая эффективность шлифования кромок и плоскостей;
- отсутствие содержания железа, серы и хлора.



Heavy Duty - для тяжелых условий

Абразивная ткань Ceramic

- разработана для самых высоких требований и тяжелых условий обработки;
- особая прочность для шлифования кромок, улучшенных сталей, окалины или поверхностей с покрытием;
- отсутствие содержания железа, серы и хлора.



Stahl - для стали

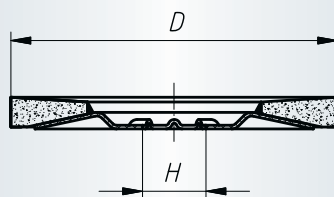
Абразивная ткань ZK

- оптимизирована для универсального применения на самых различных сталях и алюминии;
- чрезвычайно стойкое зерно с высокой прочностью на сжатие;
- быстрее, агрессивнее и долговечнее, чем предыдущее исполнение ZKS.



SLTT INOX, тарельчатый турбо-круг для обработки нержавеющей стали

Пример заказа: A27201150400045



Единица упаковки:
10 шт. каждого сорта
v макс.: 80 м/с



Z POWER = циркониевый электрокорунд с отводящей тепло кроющей связкой

Наименование	Зерно	D мм	H мм	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению										
SLTT 115	Z Power 40	115	22,23	13.300	A27201150400045	①	②	③	④							■
SLTT 115	Z Power 60	115	22,23	13.300	A27201150600045	①	②	③	④							■
SLTT 125	Z Power 40	125	22,23	12.200	A27201250400045	①	②	③	④							■
SLTT 125	Z Power 60	125	22,23	12.200	A27201250600045	①	②	③	④							■
SLTT 150	Z Power 40	150	22,23	10.200	A27201500400045	①	②	③	④							■
SLTT 178	Z Power 40	178	22,23	8.500	A27201780400045	①	②	③	④							■
SLTT 178	Z Power 60	178	22,23	8.500	A27201780600045	①	②	③	④							■

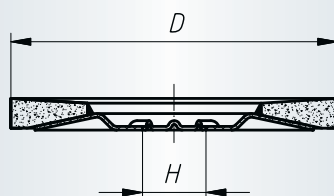
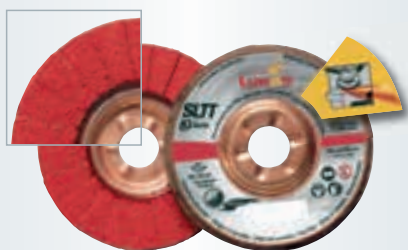
Свойства:

- отсутствие остеклования или нагрева лепестков;
- одинаковая эффективность шлифования кромок и плоскостей;
- отсутствие содержания железа, серы и хлора.



SLTT Heavy Duty, тарельчатый турбо-круг для самого тяжелого применения

Пример заказа: A27201150400050



Единица упаковки:
10 шт. каждого сорта
v макс.: 80 м/с



CERAMIC = абразивная ткань с керамическим зерном

Наименование	Зерно	D мм	H мм	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению										
SLTT 115	Ceramic 40	115	22,23	13.300	A27201150400050	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧			■
SLTT 115	Ceramic 60	115	22,23	13.300	A27201150600050	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧			■
SLTT 125	Ceramic 40	125	22,23	12.200	A27201250400050	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧			■
SLTT 125	Ceramic 60	125	22,23	12.200	A27201250600050	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧			■
SLTT 150	Ceramic 40	150	22,23	10.200	A27201500400050	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧			■
SLTT 178	Ceramic 40	178	22,23	8.500	A27201780400050	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧			■
SLTT 178	Ceramic 60	178	22,23	8.500	A27201780600050	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧			■

Свойства:

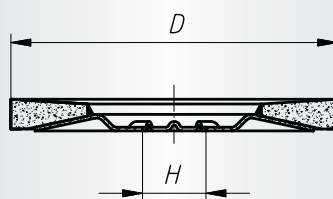
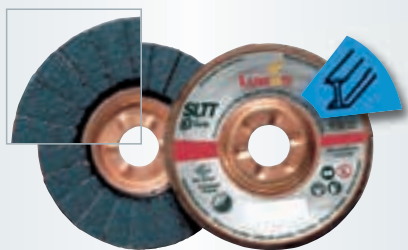
- особая прочность для шлифования кромок, улучшенных сталей, окалина или поверхностей с покрытием;
- отсутствие содержания железа, серы и хлора.





High Performance

SLTT Stahl, тарельчатый турбо-круг для универсального применения на стали и алюминии *Пример заказа: A27201150400065*



Единица упаковки:
10 шт. каждого сорта
v макс.: 80 м/с



ZK = циркониевый электрокорунд

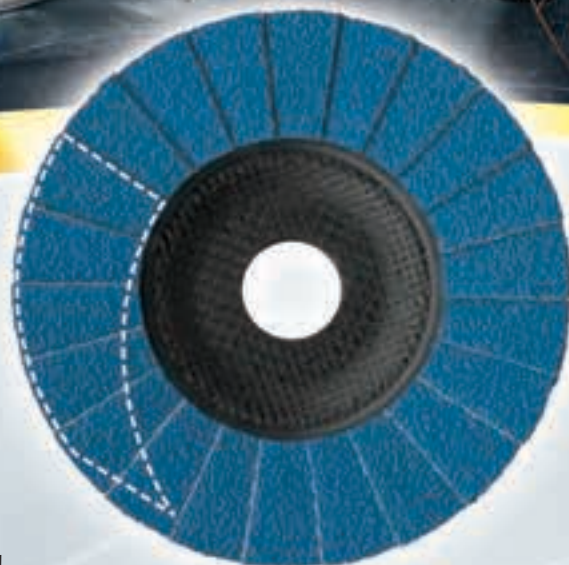
Наименование	Зерно	D мм	H мм	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению	
SLTT 115	ZK 40	115	22,23	13.300	A27201150400065	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTT 115	ZK 60	115	22,23	13.300	A27201150600065	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTT 125	ZK 40	125	22,23	12.200	A27201250400065	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTT 125	ZK 60	125	22,23	12.200	A27201250600065	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTT 150	ZK 40	150	22,23	10.200	A27201500400065	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTT 150	ZK 60	150	22,23	10.200	A27201500600065	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTT 178	ZK 40	178	22,23	8.500	A27201780400065	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTT 178	ZK 60	178	22,23	8.500	A27201780600065	1 2 3 4 5 6 7 8	■

Свойства:

- чрезвычайно стойкое зерно с высокой прочностью на сжатие;
- быстрее, агрессивнее и долговечнее, чем прежнее исполнение ZKS.



Всегда правильно подобранный инструмент



V2 Power – для универсального применения!

Оцените высокую эффективность по сравнению с обычными лепестковыми шлифовальными кругами.

Идеально подходит для

- обработки сварных швов;
- снятия заусенцев;
- удаления ржавчины;
- зачистки;
- заглаживания.

V2 Power
i@ Series

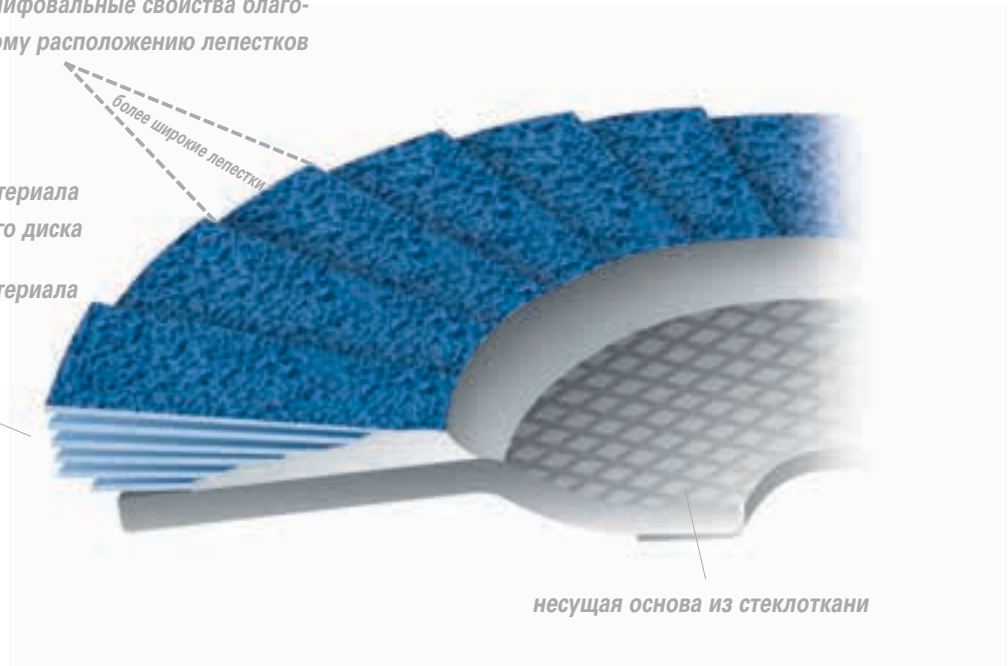
Новые, запатентованные форма и
расположение лепестков (задействовано
больше шлифовальных зерен)

Свойства:

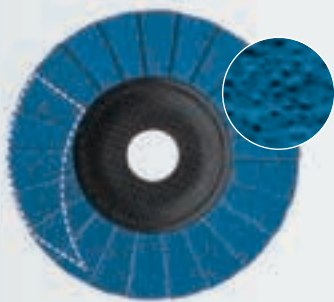
- необыкновенная производительность;
- долгий срок службы;
- прочная несущая основа из стеклоткани.

оптимальные шлифовальные свойства благодаря специальному расположению лепестков

- более 70% шлифовального материала расположено снаружи несущего диска
- до шести слоев шлифовального материала расположены друг над другом



Четыре исполнения серии iQ – для всех материалов и любого случая применения!



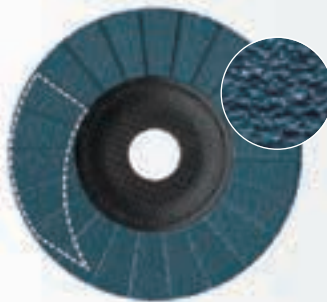
INOX - для нерж. стали
Абразивная ткань Z Power

- разработана для обработки нержавеющей стали;
- отсутствие остеклования или нагрева лепестков благодаря отводящей тепло кроющей связке;
- одинаковая эффективность шлифования кромок и плоскостей;
- отсутствие содержания железа, серы и хлора.



Heavy Duty - для тяжелых условий
Абразивная ткань Ceramic

- разработана для самых высоких требований и тяжелых условий обработки;
- особая прочность для шлифования кромок, улучшенных сталей, окалины или поверхностей с покрытием;
- отсутствие содержания железа, серы и хлора.



Stahl - для стали
Абразивная ткань ZK

- оптимизирована для универсального применения на самых различных сталях и алюминии;
- чрезвычайно стойкое зерно с высокой прочностью на сжатие;
- быстрее, агрессивнее и долговечнее, чем прежнее исполнение ZKS.



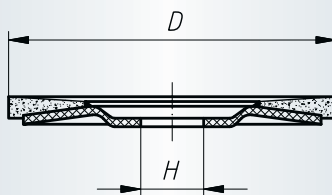
ALU - для алюминия
Абразивная ткань с SiC

- отлично подходит для разделки кромок сварных швов и доводки поверхностей алюминиевых деталей;
- также идеальна для волокнистых композитов, например, на стекло- или углеродоволокнистой основе.



V2 Power INOX для обработки нержавеющей стали

Пример заказа: A27441150401445



Единица упаковки:
10 шт. каждого сорта
vмакс.: 80 м/с



Z POWER = циркониевый электрокорунд с отводящей тепло кроющей связкой

Наименование	Зерно	D мм	H мм	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению	
V2 POWER 115	Z Power 40	115	22,23	13.300	A27441150401445	① ② ③ ④	■
V2 POWER 115	Z Power 60	115	22,23	13.300	A27441150601445	① ② ③ ④	■
V2 POWER 125	Z Power 40	125	22,23	12.200	A27441250401445	① ② ③ ④	■
V2 POWER 125	Z Power 60	125	22,23	12.200	A27441250601445	① ② ③ ④	■
V2 POWER 178	Z Power 40	178	22,23	8.500	A27441780401445	① ② ③ ④	■
V2 POWER 178	Z Power 60	178	22,23	8.500	A27441780601445	① ② ③ ④	■

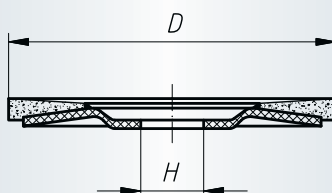
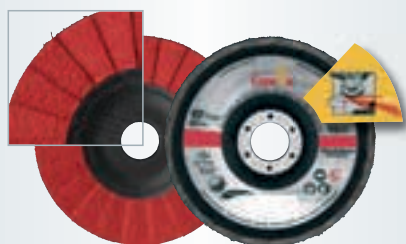
Свойства:

- отсутствие остеклования или нагрева лепестков;
- одинаковая эффективность шлифования кромок и плоскостей;
- отсутствие содержания железа, серы и хлора.



V2 Power Heavy Duty для самого тяжелого применения

Пример заказа: A27441150401450



Единица упаковки:
10 шт. каждого сорта
vмакс.: 80 м/с



CERAMIC = керамическое зерно

Наименование	Зерно	D мм	H мм	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению	
V2 POWER 115	Ceramic 40	115	22,23	13.300	A27441150401450	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
V2 POWER 115	Ceramic 60	115	22,23	13.300	A27441150601450	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
V2 POWER 125	Ceramic 40	125	22,23	12.200	A27441250401450	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
V2 POWER 125	Ceramic 60	125	22,23	12.200	A27441250601450	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
V2 POWER 178	Ceramic 40	178	22,23	8.500	A27441780401450	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
V2 POWER 178	Ceramic 60	178	22,23	8.500	A27441780601450	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
V2 POWER 230	Ceramic 40	230	22,23	6.600	A27442300401428	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■

Свойства:

- особая прочность для шлифования кромок, улучшенных сталей, окислы или поверхностей с покрытием;
- отсутствие содержания железа, серы и хлора.

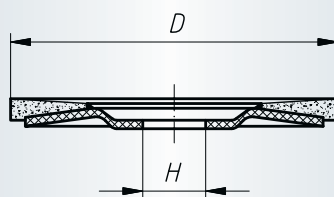
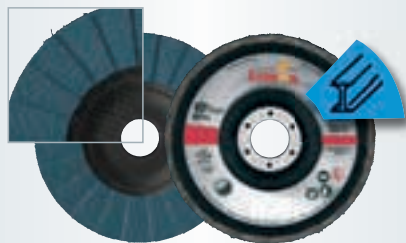




High Performance

V2 Power Stahl для универсального применения на стали

Пример заказа: A27441000401465



Единица упаковки:
10 шт. каждого сорта
vмакс.: 80 м/с



ZK = циркониевый электрокорунд
ZKS = циркониевый электрокорунд с отводящей тепло кроющей связкой

Наименование	Зерно	D мм	H мм	п макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению	
V2 POWER 100	ZK 40	100	16	15.300	A27441000401465	1 2 3 4 5 6 7 8	■
V2 POWER 100	ZK 60	100	16	15.300	A27441000601465	1 2 3 4 5 6 7 8	■
V2 POWER 115	ZK 40	115	22,23	13.300	A27441150401465	1 2 3 4 5 6 7 8	■
V2 POWER 115	ZK 60	115	22,23	13.300	A27441150601465	1 2 3 4 5 6 7 8	■
V2 POWER 125	ZK 40	125	22,23	12.200	A27441250401465	1 2 3 4 5 6 7 8	■
V2 POWER 125	ZK 60	125	22,23	12.200	A27441250601465	1 2 3 4 5 6 7 8	■
V2 POWER 178	ZK 40	178	22,23	8.500	A27441780401465	1 2 3 4 5 6 7 8	■
V2 POWER 178	ZK 60	178	22,23	8.500	A27441780601465	1 2 3 4 5 6 7 8	■
V2 POWER 230	ZKS 40	230	22,23	6.600	A27442300401418	1 2 3 4 5 6 7 8	■

Свойства:

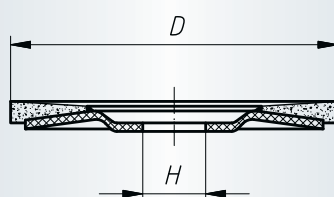
- чрезвычайно стойкое зерно с высокой прочностью на сжатие.



High Performance

V2 POWER ALU

Пример заказа: A27441150401434



Единица упаковки:
10 шт. каждого сорта
vмакс.: 80 м/с



SiC = карбид кремния

Наименование	Зерно	D мм	H мм	п макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению	
V2 POWER 115	SiC 36	115	22,23	13.300	A27441150361434	6 7 8	■
V2 POWER 115	SiC 40	115	22,23	13.300	A27441150401434	6 7 8	■
V2 POWER 125	SiC 36	125	22,23	12.200	A27441250361434	6 7 8	■
V2 POWER 125	SiC 40	125	22,23	12.200	A27441250401434	6 7 8	■
V2 POWER 178	SiC 24	178	22,23	8.500	A27441780241434	6 7 8	■
V2 POWER 178	SiC 36	178	22,23	8.500	A27441780361434	6 7 8	■

Свойства:

- Карбид кремния (SiC) отлично подходит для разделки кромок и последующей обработки сварных швов на различных алюминиевых сплавах.
- Также карбид кремния (SiC) очень хорошо подходит для обработки современных материалов, таких как композиты на стекло- или углеродоволокнистой основе.





Всегда правильно подобранный инструмент



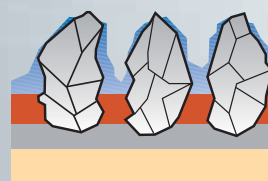
V3 Control – видно, что нужно делать.

Круг V3 Control позволяет непосредственно контролировать рабочий процесс.

Идеально подходит для

- обработки тонколистового металла;
- зачистки;
- обработки сварных швов;
- удаления ржавчины.

V3Control
io Series

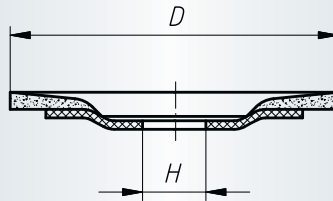
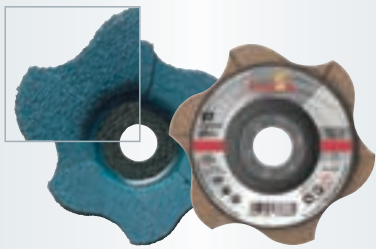


Применение высокопроизводительных абразивных тканей
(с дополнительной, отводящей тепло кроющей связкой)



V3 Control – видно, что нужно делать

Пример заказа: A27451150401411



Единица упаковки:

10 шт. каждого сорта

vмакс.: 80 м/с

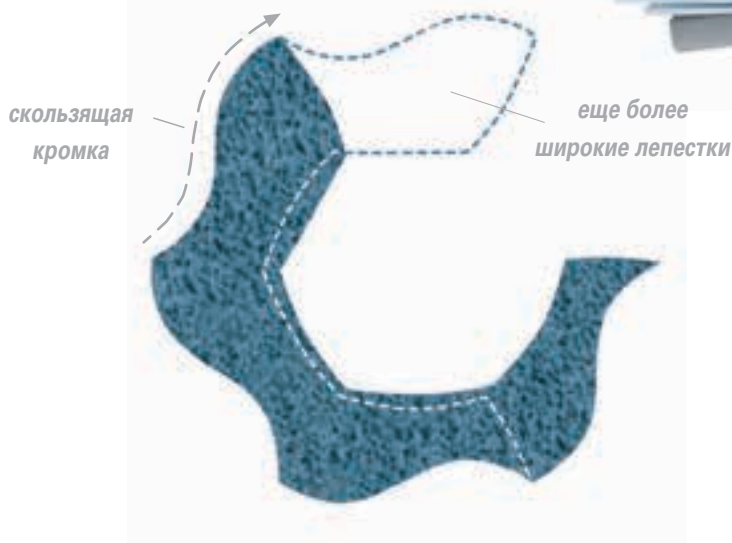
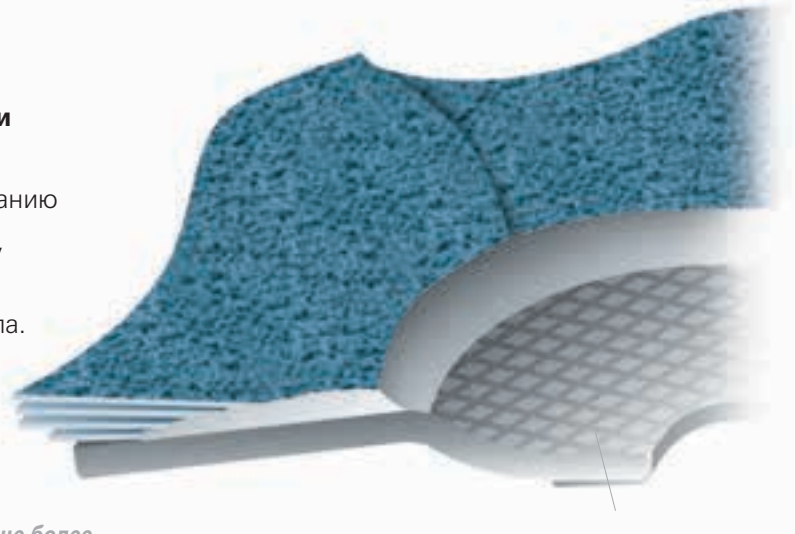
ZK = циркониевый электрокорунд



Наименование	Зерно	D мм	H мм	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению	
V3 CONTROL 115	ZK 40	115	22,23	13.300	A27451150401411	1 2 3 4 5 6 7	■
V3 CONTROL 115	ZK 60	115	22,23	13.300	A27451150601411	1 2 3 4 5 6 7	■
V3 CONTROL 115	ZK 80	115	22,23	13.300	A27451150801411	1 2 3 4 5 6 7	■
V3 CONTROL 125	ZK 40	125	22,23	12.200	A27451250401411	1 2 3 4 5 6 7	■
V3 CONTROL 125	ZK 60	125	22,23	12.200	A27451250601411	1 2 3 4 5 6 7	■
V3 CONTROL 125	ZK 80	125	22,23	12.200	A27451250801411	1 2 3 4 5 6 7	■

Лучшие показатели съема материала и долгий срок службы

Благодаря дальнейшему совершенствованию наших отличных серповидных лепестков, достигается еще более эффективное использование шлифовального материала.



несущая основа из стеклоткани

Надежная работа без перекосов

Скругление шлифовальных сегментов на важнейших участках не допускает зацепления инструмента за обрабатываемую деталь.



Видно, что нужно делать Шесть зон позволяют видеть обрабатываемую деталь.



Всегда правильно подобранный инструмент

Новинка: инновация для скругления!

V4 Master – чрезвычайно агрессивный и выносливый благодаря запатентованной форме и расположению лепестков

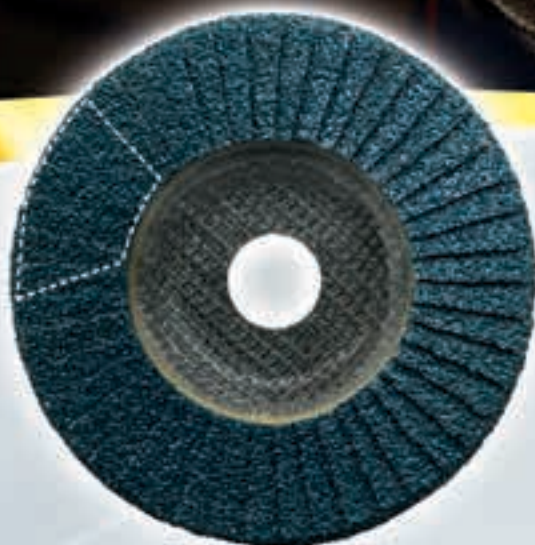
Идеально подходит для

- скругления острых кромок;
- обработки сварных швов;
- обработки кромок после газовой резки.

V4 Master
i@ Series

Специально для вашей отрасли:

- строительство металлоконструкций и резервуаров;
- судостроение и морское бурение;
- машиностроение и производство промышленного оборудования.

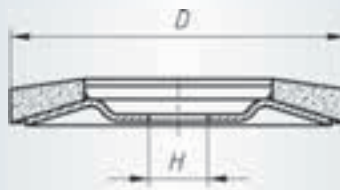




High Performance

V4 Master – мастер в своем классе

Пример заказа: A27471150401465



Единица упаковки:

10 шт. каждого сорта

v макс.: 80 м/с

ZK = циркониевый электрокорунд

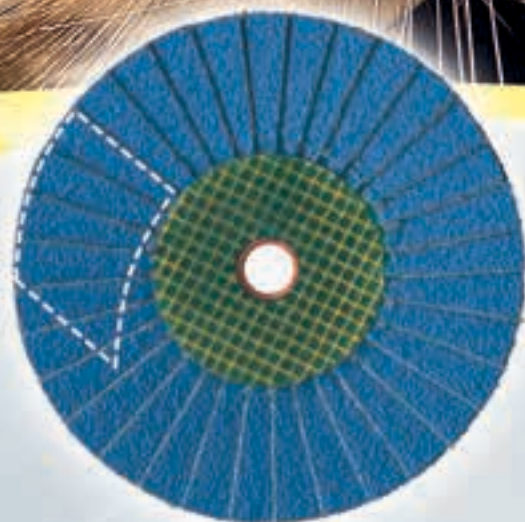
IQ Series

Наименование	Зерно	D мм	Резьба	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению										
V4 MASTER 115	ZK 40	115	22,23	13.300	A27471150401465	1	2	3	4		6	7			■	НОВИНКА
V4 MASTER 115	ZK 60	115	22,23	13.300	A27471150601465	1	2	3	4		6	7			■	НОВИНКА
V4 MASTER 125	ZK 40	125	22,23	12.200	A27471250401465	1	2	3	4		6	7			■	НОВИНКА
V4 MASTER 125	ZK 60	125	22,23	12.200	A27471250601465	1	2	3	4		6	7			■	НОВИНКА
V4 MASTER 178	ZK 40	178	22,23	8.500	A27471780401465	1	2	3	4		6	7			■	НОВИНКА

Свойства:

- огромная производительность съема материала;
- высокая прочность кромок;
- глубокая выемка;
- долгий срок службы;
- низкий уровень шума и вибрации;
- эргономичность благодаря незначительной затрате усилий.

Всегда правильно подобранный инструмент



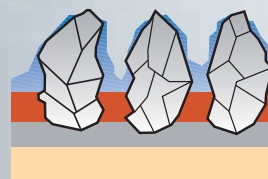
SLTflex – для обработки труднодоступных мест!

Оцените высокую эффективность по сравнению с фибровыми дисками, обдирочными или обычными лепестковыми шлифовальными кругами.

Идеально подходит для

- обработки угловых сварных швов;
- снятия заусенцев;
- удаления ржавчины;
- зачистки;
- заглаживания.

SLTflex
iQ Series



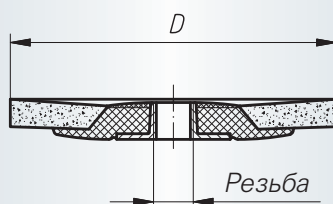
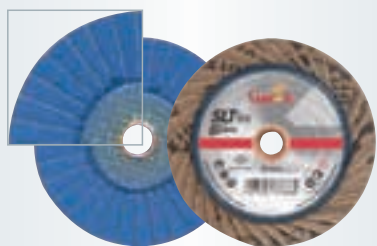
Применение высокопроизводительных абразивных тканей
(с дополнительной, отводящей тепло кроющей связкой)



High Performance

SLTflex – для радиусов и угловых швов

Пример заказа: A272910004018



Единица упаковки:
10 шт. каждого сорта
v макс.: 80 м/с



ZKS = циркониевый электрокорунд с отводящей тепло кроющей связкой

ZK = циркониевый электрокорунд

Наименование	Зерно	D мм	Резьба	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению										
SLTFLEX 100	ZKS 40	100	M10	15.300	A272910004018	1	2	3	4	5	6	7				■
SLTFLEX 100	ZKS 60	100	M10	15.300	A272910006018	1	2	3	4	5	6	7				■
SLTFLEX 100	ZKS 80	100	M10	15.300	A272910008018	1	2	3	4	5	6	7				■
SLTFLEX 115	ZKS 40	115	M14	13.300	A272711504018	1	2	3	4	5	6	7				■
SLTFLEX 115	ZKS 40	115	5/8"	13.300	A272811504018	1	2	3	4	5	6	7				■
SLTFLEX 115	ZKS 60	115	M14	13.300	A272711506018	1	2	3	4	5	6	7				■
SLTFLEX 115	ZKS 60	115	5/8"	13.300	A272811506018	1	2	3	4	5	6	7				■
SLTFLEX 115	ZK 80	115	M14	13.300	A272711508016	1	2	3	4	5	6	7				■
SLTFLEX 115	ZK 80	115	5/8"	13.300	A272811508018	1	2	3	4	5	6	7				■
SLTFLEX 115	ZK 120	115	M14	13.300	A272711512016	1	2	3	4	5	6	7				■
SLTFLEX 115	ZK 120	115	5/8"	13.300	A272811512018	1	2	3	4	5	6	7				■
SLTFLEX 125	ZKS 40	125	M14	12.200	A272712504018	1	2	3	4	5	6	7				■
SLTFLEX 125	ZKS 40	125	5/8"	12.200	A272812504018	1	2	3	4	5	6	7				■
SLTFLEX 125	ZKS 60	125	M14	12.200	A272712506018	1	2	3	4	5	6	7				■
SLTFLEX 125	ZKS 60	125	5/8"	12.200	A272812506018	1	2	3	4	5	6	7				■
SLTFLEX 125	ZK 80	125	M14	12.200	A272712508016	1	2	3	4	5	6	7				■
SLTFLEX 125	ZK 80	125	5/8"	12.200	A272812508018	1	2	3	4	5	6	7				■
SLTFLEX 125	ZK 120	125	M14	12.200	A272712512016	1	2	3	4	5	6	7				■
SLTFLEX 125	ZK 120	125	5/8"	12.200	A272812512018	1	2	3	4	5	6	7				■
SLTFLEX 178	ZKS 40	178	M14	8.500	A272917804018	1	2	3	4	5	6	7				■
SLTFLEX 178	ZKS 60	178	M14	8.500	A272917806018	1	2	3	4	5	6	7				■
SLTFLEX 178	ZKS 80	178	M14	8.500	A272917808018	1	2	3	4	5	6	7				■

НОВИНКА

НОВИНКА

НОВИНКА

НОВИНКА

НОВИНКА

НОВИНКА

НОВИНКА

НОВИНКА

Свойства:

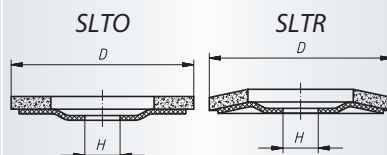
- высокая гибкость благодаря большому выступанию лепестков (отсутствие машающего несущего диска);
- простая смена инструмента (державка и зажимная гайка становятся ненужными);
- чрезвычайно долгий срок службы.





SLTO/SLTR, производительный, с несущей основой из стеклоткани

Пример заказа: A27231150401428



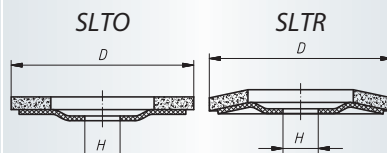
Единица упаковки:
10 шт. каждого сорта
vмакс.: 80 м/с
ISO 15635
CERAMIC = керамическое зерно
SLTO = плоское исполнение
SLTR = изогнутое исполнение

Наименование	Зерно	D мм	H мм	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению	
SLTO 115	Ceramic 40	115	22,23	13.300	A27251150401428	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTO 125	Ceramic 40	125	22,23	12.200	A27251250401428	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTO 125	Ceramic 60	125	22,23	12.200	A27251250601428	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTO 125	Ceramic 80	125	22,23	12.200	A27251250801428	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTR 115	Ceramic 40	115	22,23	13.300	A27231150401428	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTR 115	Ceramic 60	115	22,23	13.300	A27231150601428	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTR 115	Ceramic 80	115	22,23	13.300	A27231150801428	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTR 125	Ceramic 40	125	22,23	12.200	A27231250401428	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTR 125	Ceramic 60	125	22,23	12.200	A27231250601428	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTR 125	Ceramic 80	125	22,23	12.200	A27231250801428	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTR 178	Ceramic 40	178	22,23	8.500	A27231780401428	1 2 3 4 5 6 7 8	■



SLTO/SLTR, с несущей основой из стеклоткани

Пример заказа: A27151000401423



Единица упаковки:
10 шт. каждого сорта
vмакс.: 80 м/с
ISO 15635
ZK = циркониевый электрокорунд
NK = нормальный электрокорунд
SLTO = плоское исполнение
SLTR = изогнутое исполнение

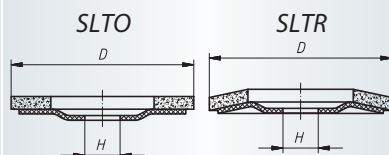
Наименование	Зерно	D мм	H мм	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению	
SLTO 100	ZK 40	100	16	15.300	A27151000401423	1 2 3 4 5 7	■
SLTO 100	ZK 60	100	16	15.300	A27151000601423	1 2 3 4 5 7	■
SLTO 100	ZK 80	100	16	15.300	A27151000801423	1 2 3 4 5 7	■
SLTO 115	NK 40	115	22,23	13.300	A27151150401400	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTO 115	NK 60	115	22,23	13.300	A27151150601400	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTO 115	NK 80	115	22,23	13.300	A27151150801400	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTO 115	NK 120	115	22,23	13.300	A27151151201400	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTO 115	ZK 36	115	22,23	13.300	A27151150361406	1 2 3 4 5 7	■
SLTO 115	ZK 40	115	22,23	13.300	A27151150401406	1 2 3 4 5 7	■
SLTO 115	ZK 50	115	22,23	13.300	A27151150501406	1 2 3 4 5 7	■
SLTO 115	ZK 60	115	22,23	13.300	A27151150601406	1 2 3 4 5 7	■
SLTO 115	ZK 80	115	22,23	13.300	A27151150801406	1 2 3 4 5 7	■
SLTO 115	ZK 120	115	22,23	13.300	A27151151201406	1 2 3 4 5 7	■



Industry

SLTO/SLTR, с несущей основой из стеклоткани

Пример заказа: A27151250401400



Единица упаковки:

10 шт. каждого сорта

vмакс.: 80 м/с

ISO 15635

ZK = циркониевый электрокорунд

NK = нормальный электрокорунд

SLTO = плоское исполнение

SLTR = изогнутое исполнение

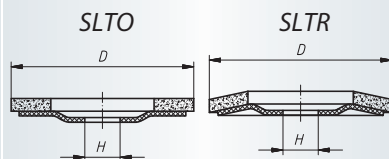
Наименование	Зерно	D мм	H мм	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению								
SLTO 125	NK 40	125	22,23	12.200	A27151250401400	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SLTO 125	NK 50	125	22,23	12.200	A27151250501400	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SLTO 125	ZK 40	125	22,23	12.200	A27151250401406	1	2	3	4	5		7		■
SLTO 125	ZK 50	125	22,23	12.200	A27151250501406	1	2	3	4	5		7		■
SLTO 125	ZK 60	125	22,23	12.200	A27151250601406	1	2	3	4	5		7		■
SLTO 125	ZK 80	125	22,23	12.200	A27151250801406	1	2	3	4	5		7		■
SLTO 178	NK 60	178	22,23	8.500	A27151780601400	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SLTO 178	ZK 36	178	22,23	8.500	A27151780361401	1	2	3	4	5		7		■
SLTO 178	ZK 40	178	22,23	8.500	A27151780401401	1	2	3	4	5		7		■
SLTO 178	ZK 60	178	22,23	8.500	A27151780601401	1	2	3	4	5		7		■
SLTO 178	ZK 80	178	22,23	8.500	A27151780801401	1	2	3	4	5		7		■
SLTO 178	ZK 120	178	22,23	8.500	A27151781201401	1	2	3	4	5		7		■
SLTR 100	ZK 40	100	16	15.300	A27181000401423	1	2	3	4	5		7		■
SLTR 100	ZK 60	100	16	15.300	A27181000601423	1	2	3	4	5		7		■
SLTR 100	ZK 80	100	16	15.300	A27181000801423	1	2	3	4	5		7		■
SLTR 115	NK 36	115	22,23	13.300	A27181150361400	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SLTR 115	NK 40	115	22,23	13.300	A27181150401400	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SLTR 115	NK 60	115	22,23	13.300	A27181150601400	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SLTR 115	NK 80	115	22,23	13.300	A27181150801400	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SLTR 115	NK 120	115	22,23	13.300	A27181151201400	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SLTR 115	ZK 36	115	22,23	13.300	A27181150361406	1	2	3	4	5		7		■
SLTR 115	ZK 40	115	22,23	13.300	A27181150401406	1	2	3	4	5		7		■
SLTR 115	ZK 50	115	22,23	13.300	A27181150501406	1	2	3	4	5		7		■
SLTR 115	ZK 60	115	22,23	13.300	A27181150601406	1	2	3	4	5		7		■
SLTR 115	ZK 80	115	22,23	13.300	A27181150801406	1	2	3	4	5		7		■
SLTR 115	ZK 120	115	22,23	13.300	A27181151201406	1	2	3	4	5		7		■
SLTR 125	NK 40	125	22,23	12.200	A27181250401400	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SLTR 125	NK 60	125	22,23	12.200	A27181250601400	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SLTR 125	NK 80	125	22,23	12.200	A27181250801400	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SLTR 125	NK 120	125	22,23	12.200	A27181251201400	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SLTR 125	ZK 36	125	22,23	12.200	A27181250361406	1	2	3	4	5		7		■
SLTR 125	ZK 40	125	22,23	12.200	A27181250401406	1	2	3	4	5		7		■
SLTR 125	ZK 60	125	22,23	12.200	A27181250601406	1	2	3	4	5		7		■
SLTR 125	ZK 80	125	22,23	12.200	A27181250801406	1	2	3	4	5		7		■
SLTR 125	ZK 120	125	22,23	12.200	A27181251201406	1	2	3	4	5		7		■
SLTR 150	ZK 40	150	22,23	10.200	A27181500401416	1	2	3	4	5		7		■
SLTR 150	ZK 60	150	22,23	10.200	A27181500601416	1	2	3	4	5		7		■
SLTR 150	ZK 80	150	22,23	10.200	A27181500801416	1	2	3	4	5		7		■
SLTR 178	NK 40	178	22,23	8.500	A27181780401400	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SLTR 178	NK 60	178	22,23	8.500	A27181780601400	1	2	3	4	5	6	7	8	■





SLTO/SLTR, с несущей основой из стеклоткани

Пример заказа: A27181780801400



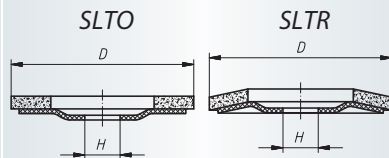
Единица упаковки:
10 шт. каждого сорта
vмакс.: 80 м/с
ISO 15635
ZK = циркониевый электрокорунд
NK = нормальный электрокорунд
SLTO = плоское исполнение
SLTR = изогнутое исполнение

Наименование	Зерно	D мм	H мм	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению								
SLTR 178	NK 80	178	22,23	8.500	A27181780801400	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SLTR 178	ZK 36	178	22,23	8.500	A27181780361401	1	2	3	4	5	7			■
SLTR 178	ZK 40	178	22,23	8.500	A27181780401401	1	2	3	4	5	7			■
SLTR 178	ZK 60	178	22,23	8.500	A27181780601401	1	2	3	4	5	7			■
SLTR 178	ZK 80	178	22,23	8.500	A27181780801401	1	2	3	4	5	7			■
SLTR 178	ZK 120	178	22,23	8.500	A27181781201401	1	2	3	4	5	7			■



SLTO/SLTR, экономичный BASE-X, с несущей основой из стеклоткани

Пример заказа: A27151000401501



Единица упаковки:
10 шт. каждого сорта
vмакс.: 80 м/с
ISO 15635
ZK = циркониевый электрокорунд
SLTO = плоское исполнение
SLTR = изогнутое исполнение

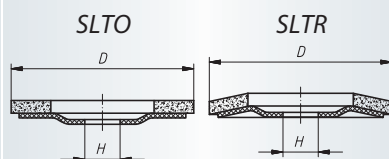
	Наименование	Зерно	D мм	H мм	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению							
НОВИНКА	SLTO 100 BASE-X	ZK 40	100	16	15.300	A27151000401501	1	2	3	4	5	7		■
НОВИНКА	SLTO 100 BASE-X	ZK 60	100	16	15.300	A27151000601501	1	2	3	4	5	7		■
НОВИНКА	SLTO 100 BASE-X	ZK 80	100	16	15.300	A27151000801501	1	2	3	4	5	7		■
НОВИНКА	SLTO 100 BASE-X	ZK 120	100	16	15.300	A27151001201501	1	2	3	4	5	7		■
	SLTO 115 BASE-X	ZK 40	115	22,23	13.300	A27151150401501	1	2	3	4	5	7		■
	SLTO 115 BASE-X	ZK 60	115	22,23	13.300	A27151150601501	1	2	3	4	5	7		■
	SLTO 115 BASE-X	ZK 80	115	22,23	13.300	A27151150801501	1	2	3	4	5	7		■
НОВИНКА	SLTO 115 BASE-X	ZK 120	115	22,23	13.300	A27151151201501	1	2	3	4	5	7		■
	SLTO 125 BASE-X	ZK 40	125	22,23	12.200	A27151250401501	1	2	3	4	5	7		■
	SLTO 125 BASE-X	ZK 60	125	22,23	12.200	A27151250601501	1	2	3	4	5	7		■
	SLTO 125 BASE-X	ZK 80	125	22,23	12.200	A27151250801501	1	2	3	4	5	7		■
НОВИНКА	SLTO 178 BASE-X	ZK 40	178	22,23	8.500	A27151780401501	1	2	3	4	5	7		■
НОВИНКА	SLTO 178 BASE-X	ZK 60	178	22,23	8.500	A27151780601501	1	2	3	4	5	7		■
НОВИНКА	SLTO 178 BASE-X	ZK 80	178	22,23	8.500	A27151780801501	1	2	3	4	5	7		■
НОВИНКА	SLTR 100 BASE-X	ZK 40	100	16	15.300	A27181000401501	1	2	3	4	5	7		■
НОВИНКА	SLTR 100 BASE-X	ZK 60	100	16	15.300	A27181000601501	1	2	3	4	5	7		■
НОВИНКА	SLTR 100 BASE-X	ZK 80	100	16	15.300	A27181000801501	1	2	3	4	5	7		■



Base

SLTO/SLTR, экономичный BASE-X, с несущей основой из стеклоткани

Пример заказа: A27181001201501



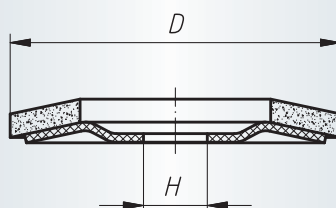
Единица упаковки:
10 шт. каждого сорта
v макс.: 80 м/с
ISO 15635
ZK = циркониевый электрокорунд
SLTO = плоское исполнение
SLTR = изогнутое исполнение

Наименование	Зерно	D мм	H мм	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению										
SLTR 100 BASE-X	ZK 120	100	16	15.300	A27181001201501	1	2	3	4	5	7				■	НОВИНКА
SLTR 115 BASE-X	ZK 40	115	22,23	13.300	A27181150401501	1	2	3	4	5	7				■	
SLTR 115 BASE-X	ZK 60	115	22,23	13.300	A27181150601501	1	2	3	4	5	7				■	
SLTR 115 BASE-X	ZK 80	115	22,23	13.300	A27181150801501	1	2	3	4	5	7				■	
SLTR 115 BASE-X	ZK 100	115	22,23	13.300	A27181151001501	1	2	3	4	5	7				■	НОВИНКА
SLTR 125 BASE-X	ZK 40	125	22,23	12.200	A27181250401501	1	2	3	4	5	7				■	
SLTR 125 BASE-X	ZK 60	125	22,23	12.200	A27181250601501	1	2	3	4	5	7				■	
SLTR 125 BASE-X	ZK 80	125	22,23	12.200	A27181250801501	1	2	3	4	5	7				■	
SLTR 178 BASE-X	ZK 40	178	22,23	8.500	A27181780401501	1	2	3	4	5	7				■	НОВИНКА
SLTR 178 BASE-X	ZK 60	178	22,23	8.500	A27181780601501	1	2	3	4	5	7				■	НОВИНКА
SLTR 178 BASE-X	ZK 80	178	22,23	8.500	A27181780801501	1	2	3	4	5	7				■	НОВИНКА
SLTR 178 BASE-X	ZK 120	178	22,23	8.500	A27181781201501	1	2	3	4	5	7				■	НОВИНКА



SLTZ, с активными шлифовальными добавками

Пример заказа: A27261150401418



Единица упаковки:

10 шт. каждого сорта

vмакс.: 80 м/с

ISO 15635

ZKS = циркониевый электрокорунд с отводящей тепло кроющей связкой

SLTZ = изогнутое исполнение

Наименование	Зерно	D мм	H мм	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению									
SLTZ 115	ZKS 40	115	22,23	13.300	A27261150401418	2	3	4	5	7					■
SLTZ 115	ZKS 60	115	22,23	13.300	A27261150601418	2	3	4	5	7					■
SLTZ 115	ZKS 80	115	22,23	13.300	A27261150801418	2	3	4	5	7					■
SLTZ 125	ZKS 40	125	22,23	12.200	A27261250401418	2	3	4	5	7					■
SLTZ 125	ZKS 60	125	22,23	12.200	A27261250601418	2	3	4	5	7					■
SLTZ 125	ZKS 80	125	22,23	12.200	A27261250801418	2	3	4	5	7					■

Свойства:

- отличные шлифовальные свойства;
- наилучшие результаты шлифования благодаря специальному материалу;
- долгий срок службы.

Области применения:

- судостроение;
- строительство металлоконструкций;
- производство и обработка нержавеющей стали;
- и многое другое.

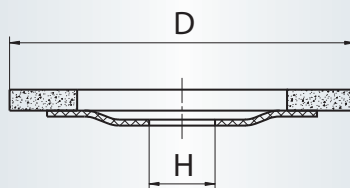
Применение:

- подходит почти для всех материалов;
- подходит для снятия заусенцев, зачистки, удаления ржавчины и заглаживания.



SLTS, с гибкими лепестками

Пример заказа: A27391150401423



Единица упаковки:

10 шт. каждого сорта

vмакс.: 80 м/с

ZK = циркониевый электрокорунд

SLTS = плоское исполнение

Наименование	Зерно	D мм	H мм	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению									
SLTS 115	ZK 40	115	22,23	13.300	A27391150401423	1	2	3	4	5	7				■
SLTS 115	ZK 60	115	22,23	13.300	A27391150601423	1	2	3	4	5	7				■
SLTS 115	ZK 80	115	22,23	13.300	A27391150801423	1	2	3	4	5	7				■
SLTS 125	ZK 40	125	22,23	12.200	A27391250401423	1	2	3	4	5	7				■
SLTS 125	ZK 60	125	22,23	12.200	A27391250601423	1	2	3	4	5	7				■
SLTS 125	ZK 80	125	22,23	12.200	A27391250801423	1	2	3	4	5	7				■

Благодаря своим гибким лепесткам, круг SLTS применяется там, где необходимо мягкое, бережное шлифование без повреждения обрабатываемой детали.

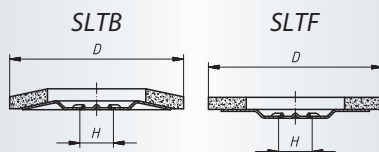
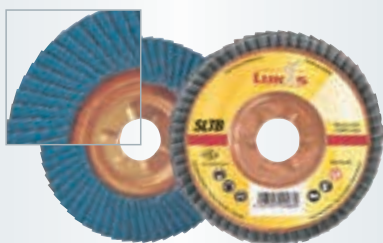
Круг SLTS – аналогично фибровым дискам – также подходит для обработки углов и радиусов.



Industry

SLTB/SLTF "Прочный", с несущей основой из стали

Пример заказа: A2250115120



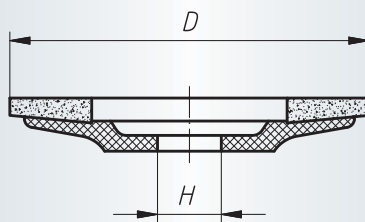
Единица упаковки:
10 шт. каждого сорта
v макс.: 80 м/с
ISO 15635
ZK = циркониевый электрокорунд
NK = нормальный электрокорунд
SLTF = плоское исполнение
SLTB = изогнутое исполнение

Наименование	Зерно	D мм	H мм	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению										
SLTB 115	ZK 36	115	22,23	13.300	A2250115030	1	2	3	4	5	7					■
SLTB 115	ZK 40	115	22,23	13.300	A2250115040	1	2	3	4	5	7					■
SLTB 115	ZK 50	115	22,23	13.300	A2250115050	1	2	3	4	5	7					■
SLTB 115	ZK 60	115	22,23	13.300	A2250115060	1	2	3	4	5	7					■
SLTB 115	ZK 80	115	22,23	13.300	A2250115080	1	2	3	4	5	7					■
SLTB 115	NK 120	115	22,23	13.300	A2250115120	1	2	3	4	5	6	7	8			■
SLTB 125	ZK 40	125	22,23	12.200	A2250125040	1	2	3	4	5	7					■
SLTB 125	ZK 60	125	22,23	12.200	A2250125060	1	2	3	4	5	7					■
SLTB 125	ZK 80	125	22,23	12.200	A2250125080	1	2	3	4	5	7					■
SLTB 178	ZK 40	178	22,23	8.500	A2250178040	1	2	3	4	5	7					■
SLTB 178	ZK 60	178	22,23	8.500	A2250178060	1	2	3	4	5	7					■
SLTB 178	ZK 80	178	22,23	8.500	A2250178080	1	2	3	4	5	7					■
SLTF 115	ZK 40	115	22,23	13.300	A2251115040	1	2	3	4	5	7					■
SLTF 115	ZK 60	115	22,23	13.300	A2251115060	1	2	3	4	5	7					■
SLTF 115	ZK 80	115	22,23	13.300	A2251115080	1	2	3	4	5	7					■
SLTF 115	NK 120	115	22,23	13.300	A2251115120	1	2	3	4	5	6	7	8			■
SLTF 125	ZK 40	125	22,23	12.200	A2251125040	1	2	3	4	5	7					■
SLTF 125	ZK 60	125	22,23	12.200	A2251125060	1	2	3	4	5	7					■
SLTF 125	ZK 80	125	22,23	12.200	A2251125080	1	2	3	4	5	7					■
SLTF 178	ZK 40	178	22,23	8.500	A2251178040	1	2	3	4	5	7					■
SLTF 178	ZK 60	178	22,23	8.500	A2251178060	1	2	3	4	5	7					■



SLTK, с несущей основой из пластика

Пример заказа: A27111150401623



Единица упаковки:

10 шт. каждого сорта
v макс.: 80 м/с

ISO 15635

ZK = циркониевый электрокорунд

SLTK = плоское исполнение

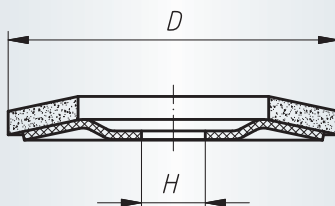
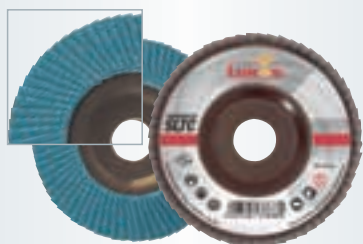
Наименование	Зерно	D мм	H мм	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению										
SLTK 115	ZK 40	115	22,23	13.300	A27111150401623	1	2	3	4	5	7					■
SLTK 115	ZK 60	115	22,23	13.300	A27111150601623	1	2	3	4	5	7					■
SLTK 115	ZK 80	115	22,23	13.300	A27111150801623	1	2	3	4	5	7					■
SLTK 115	ZK 120	115	22,23	13.300	A27111151201623	1	2	3	4	5	7					■
SLTK 125	ZK 40	125	22,23	12.200	A27111250401623	1	2	3	4	5	7					■
SLTK 125	ZK 60	125	22,23	12.200	A27111250601623	1	2	3	4	5	7					■
SLTK 125	ZK 80	125	22,23	12.200	A27111250801623	1	2	3	4	5	7					■
SLTK 178	ZK 40	178	22,23	8.500	A27111780401623	1	2	3	4	5	7					■
SLTK 178	ZK 60	178	22,23	8.500	A27111780601623	1	2	3	4	5	7					■



High Performance

NAWAROFLEX® с несущей основой из возобновляемого сырья

Пример заказа: A27031150360127



Единица упаковки:

10 шт. каждого сорта

в макс.: 80 м/с

ISO 15635

ZKS = циркониевый электрокорунд с отводящей тепло кроющей связкой

SLTC = изогнутое исполнение

Наименование	Зерно	D мм	H мм	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению	
SLTC 115	ZKS 36	115	22,23	13.300	A27031150360127	2 3 4 5 7	■
SLTC 115	ZKS 40	115	22,23	13.300	A27031150400127	2 3 4 5 7	■
SLTC 115	ZKS 50	115	22,23	13.300	A27031150500127	2 3 4 5 7	■
SLTC 115	ZKS 60	115	22,23	13.300	A27031150600127	2 3 4 5 7	■
SLTC 115	ZKS 80	115	22,23	13.300	A27031150800127	2 3 4 5 7	■
SLTC 125	ZKS 40	125	22,23	12.200	A27031250400127	2 3 4 5 7	■
SLTC 125	ZKS 60	125	22,23	12.200	A27031250600127	2 3 4 5 7	■
SLTC 125	ZKS 80	125	22,23	12.200	A27031250800127	2 3 4 5 7	■

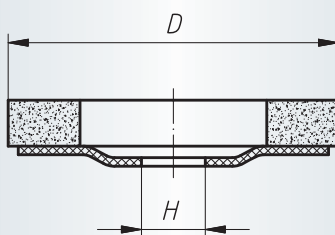
Исполнение из специального циркониевого электрокорунда (на базе полиэстера) с отводящей тепло кроющей связкой. Идеально подходит для обработки нержавеющей стали.



Industry

NAWAROFLEX® для улучшения качества поверхности

Пример заказа: A27131151040140



Единица упаковки:

10 шт. каждого сорта

в макс.: 30 м/с

ISO 15635

A = абразивное волокно/ткань с нормальным электрокорундом

C = абразивное волокно/ткань с карбидом кремния

SLTM = плоское исполнение

Наименование	Зерно	D мм	H мм	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению	
SLTM 115	A 104/80	115	22,23	4.900	A27131151040140	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTM 115	A 106/150	115	22,23	4.900	A27131151060140	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTM 115	A 107/240	115	22,23	4.900	A27131151070140	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTM 115	C 204/80	115	22,23	4.900	A27131152040141	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■
SLTM 115	C 206/150	115	22,23	4.900	A27131152060141	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■
SLTM 115	C 207/240	115	22,23	4.900	A27131152070141	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■

Может использоваться без державки на угловых шлифмашинках с регулируемыми или низкими оборотами.



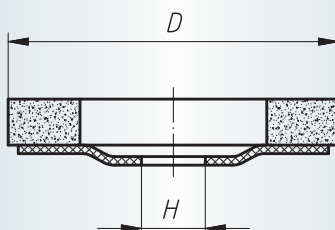
250 Лепестковые тарельчатые шлифовальные круги



Industry

NAWAROFLEX® для тонкого шлифования

Пример заказа: A27221151040130



Единица упаковки:

10 шт. каждого сорта
v макс.: 30 м/с

A = абразивное волокно с нормальным электрокорундом

C = абразивное волокно с карбидом кремния

SLTV = плоское исполнение

Наименование	Зерно	D мм	H мм	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению	
SLTV 115	A 104	115	22,23	4.900	A27221151040130	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTV 115	A 106	115	22,23	4.900	A27221151060130	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTV 115	A 107	115	22,23	4.900	A27221151070130	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTV 115	C 206	115	22,23	4.900	A27221152060130	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■
SLTV 115	C 207	115	22,23	4.900	A27221152070130	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■

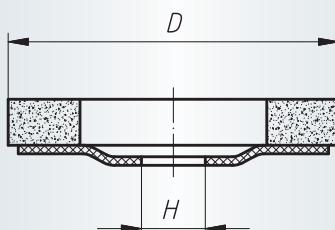
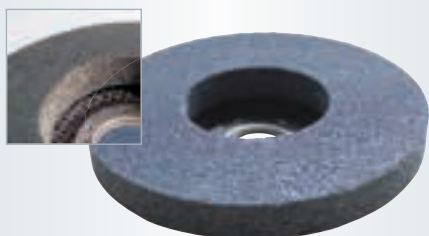
Может использоваться без державки на угловых шлифмашинках с регулируемыми или низкими оборотами.



Industry

SLTP, тарельчатый полировальный круг

Пример заказа: A271611523



Единица упаковки:

5 шт. каждого сорта
v макс.: 50 м/с

SLTP = плоское исполнение

Наименование	Зерно	D мм	H мм	Исполнение, твердость	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению	
SLTP 115 M	SiC тонкое	115	22,23	средний	8.350	A271611523	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTP 115 W	SiC тонкое	115	22,23	мягкий	8.350	A271611513	1 2 3 4 5 6 7 8	■

Идеально подходит для обработки нержавеющей стали, алюминия и других цветных металлов. С помощью круга SLTP можно удалять заусенцы, выполнять зачистные и полировальные работы. Плотная структура волокна препятствует

забиванию инструмента; долгий срок службы и незначительный износ кромок улучшают продуктивность. Может использоваться без державки на угловых шлифмашинках с регулируемыми или низкими оборотами.

Лепестковые шлифовальные головки из абразивной ткани

222 Исполнения и области применения

252 Общая информация

253 Лепестковые шлифовальные головки из абразивной ткани, чашечные

253 Лепестковые шлифовальные головки из абразивной ткани

260 Лепестковые шлифовальные щетки

261 Лепестковые шлифовальные головки из абразивной ткани, SFE

262 Лепестковые шлифовальные головки из абразивной ткани, SFC

263 Лепестковые шлифовальные головки с внутренней резьбой

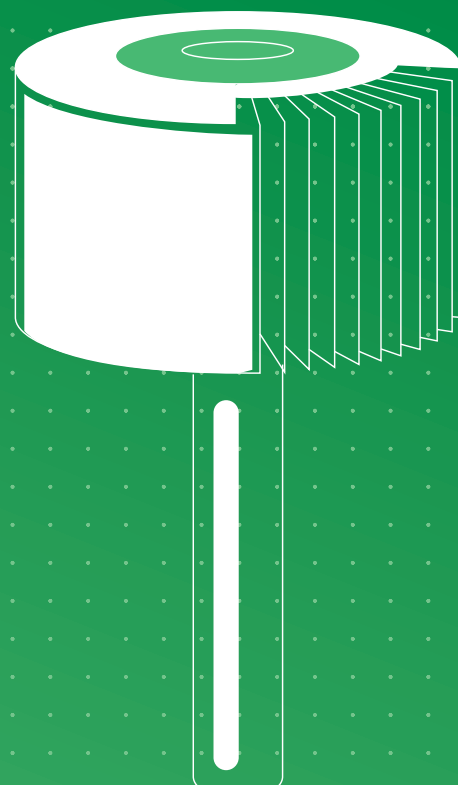
264 Лепестковые шлифовальные головки с наружной резьбой

265 Лепестковые шлифовальные мини-головки

373 Приводные агрегаты

Обозначение линий продукции

Линии продукции обозначаются соответствующими вкладками вверху таблиц. Подробную информацию см. на страницах **14** и **15**.



Информация

SFL, лепестковые шлифовальные головки из абразивной ткани

Эти инструменты состоят из отдельных лепестков, веерообразно закрепленных вокруг оси инструмента. Они, как правило, применяются на ручных приводных агрегатах.

Наши лепестковые шлифовальные головки из абразивной ткани предлагаются в исполнениях NK, NKE и SIC.

Примеры применения:

- заглаживание;
- удаление ржавчины;
- зачистка;
- снятие заусенцев;
- плоское шлифование;
- шлифование с созданием эффектов;
- фасетировка.

SFB, лепестковая шлифовальная щетка

За счет надрезов по периферии лепестков повышается их гибкость по сравнению с лепестками обычной лепестковой шлифовальной головки. Благодаря этому, лепестковая шлифовальная щетка еще лучше проходит по контуру обрабатываемой детали.

SFT, лепестковые шлифовальные головки чашечной формы

Эти инструменты подходят для обработки торцевых поверхностей и радиусов.

Инструментальные адаптеры для SFI и SFA

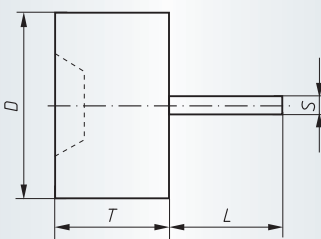
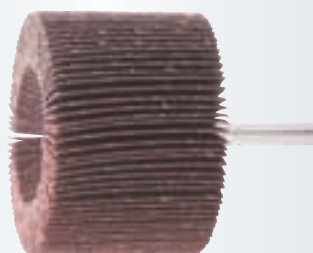
Эти адаптеры служат для удлинения хвостовика, а также оптимизации процесса переоснастки. Смена лепестковых шлифовальных головок может осуществляться без извлечения адаптера из приводного агрегата..



High Performance

SFT, лепестковые шлифовальные головки чашечной формы

Пример заказа: A3100040306060



Единица упаковки:

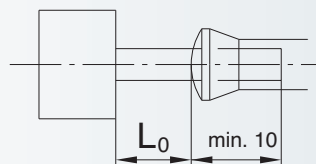
10 шт. каждого сорта

Другие размеры, исполнения и длина хвостовика - по запросу.

NK = нормальный электрокорунд

Наименование	Зерно	D мм	T мм	S мм	L мм	п рек. (1/мин)	п макс. (1/мин)	Артикул №	Рекомендация по применению	
SFT 04030.06	NK 60	40	30	6	40	12.000	19.100	A3100040306060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFT 04030.06	NK 80	40	30	6	40	12.000	19.100	A3100040306080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFT 04030.06	NK 150	40	30	6	40	12.000	19.100	A3100040306150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFT 06040.06	NK 60	60	40	6	40	8.000	12.700	A3100060406060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFT 06040.06	NK 80	60	40	6	40	8.000	12.700	A3100060406080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFT 06040.06	NK 150	60	40	6	40	8.000	12.700	A3100060406150	1 2 3 4 5 6 7 8	■

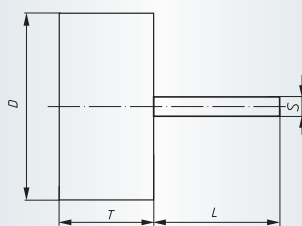
Указанные максимально допустимые значения числа оборотов применимы для максимальной рабочей длины хвостовика L_0 20 мм. Для других значений вылета максимально допустимое число оборотов должно рассчитываться индивидуально!



Industry

SFL, лепестковые шлифовальные головки

Пример заказа: A2200010103080



Единица упаковки:

10 шт. каждого сорта

Другие размеры, исполнения и длина хвостовика - по запросу.

NK = нормальный электрокорунд

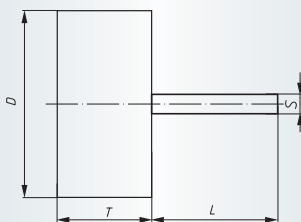
Наименование	Зерно	D мм	T мм	S мм	L мм	п рек. (1/мин)	п макс. (1/мин)	Артикул №	Рекомендация по применению	
SFL 01010.03	NK 80	10	10	3	40	26.000	35.000	A2200010103080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 01010.03	NK 120	10	10	3	40	26.000	35.000	A2200010103120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 01010.03	NK 150	10	10	3	40	26.000	35.000	A2200010103150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 01010.03	NK 240	10	10	3	40	26.000	35.000	A2200010103240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 01015.03	NK 80	10	15	3	40	24.000	35.000	A2200010153080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 01510.03	NK 80	15	10	3	40	24.000	35.000	A2200015103080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 01510.03	NK 150	15	10	3	40	24.000	35.000	A2200015103150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 01515.03	NK 80	15	15	3	40	24.000	35.000	A2200015153080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 01515.03	NK 120	15	15	3	40	24.000	35.000	A2200015153120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 01515.03	NK 150	15	15	3	40	24.000	35.000	A2200015153150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 02005.06	NK 120	20	5	6	40	20.000	38.200	A2200020056120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 02010.03	NK 80	20	10	3	40	20.000	28.000	A2200020103080	1 2 3 4 5 6 7 8	■

НОВИНКА



SFL, лепестковые шлифовальные головки

Пример заказа: A2200020103120



Единица упаковки:

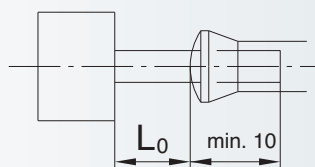
10 шт. каждого сорта

Другие размеры, исполнения и длина хвостовика - по запросу.

NK = нормальный электрокорунд

Наименование	Зерно	D мм	T мм	S мм	L мм	п рек. (1/мин)	п макс. (1/мин)	Артикул №	Рекомендация по применению	
SFL 02010.03	NK 120	20	10	3	40	20.000	28.000	A2200020103120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 02010.03	NK 150	20	10	3	40	20.000	28.000	A2200020103150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 02010.03	NK 320	20	10	3	40	20.000	28.000	A2200020103320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 02010.06	NK 80	20	10	6	40	20.000	38.200	A2200020106080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 02010.06	NK 120	20	10	6	40	20.000	38.200	A2200020106120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 02015.06	NK 60	20	15	6	40	20.000	38.200	A2200020156060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 02015.06	NK 80	20	15	6	40	20.000	38.200	A2200020156080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 02015.06	NK 120	20	15	6	40	20.000	38.200	A2200020156120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 02015.06	NK 150	20	15	6	40	20.000	38.200	A2200020156150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 02015.06	NK 240	20	15	6	40	20.000	38.200	A2200020156240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
НОВИНКА SFL 02020.06	NK 80	20	20	6	40	20.000	38.200	A2200020206080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 02505.03	NK 120	25	5	3	40	16.000	18.000	A2200025053120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 02510.03	NK 80	25	10	3	40	16.000	18.000	A2200025103080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 02510.03	NK 120	25	10	3	40	16.000	18.000	A2200025103120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 02510.03	NK 150	25	10	3	40	16.000	18.000	A2200025103150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
НОВИНКА SFL 02510.06	NK 80	25	10	6	40	16.000	30.600	A2200025106080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
НОВИНКА SFL 02510.06	NK 120	25	10	6	40	16.000	30.600	A2200025106120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 02515.06	NK 80	25	15	6	40	16.000	30.600	A2200025156080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 02515.06	NK 120	25	15	6	40	16.000	30.600	A2200025156120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 02515.06	NK 150	25	15	6	40	16.000	30.600	A2200025156150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
НОВИНКА SFL 02520.06	NK 80	25	20	6	40	16.000	30.600	A2200025206080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
НОВИНКА SFL 02520.06	NK 120	25	20	6	40	16.000	30.600	A2200025206120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 02525.06	NK 80	25	25	6	40	16.000	30.600	A2200025256080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 02525.06	NK 150	25	25	6	40	16.000	30.600	A2200025256150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03005.03	NK 60	30	5	3	40	16.000	18.000	A2200030053060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03005.03	NK 80	30	5	3	40	16.000	18.000	A2200030053080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03005.03	NK 120	30	5	3	40	16.000	18.000	A2200030053120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03005.03	NK 150	30	5	3	40	16.000	18.000	A2200030053150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03005.03	NK 240	30	5	3	40	16.000	18.000	A2200030053240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03005.03	NK 320	30	5	3	40	16.000	18.000	A2200030053320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03005.06	NK 60	30	5	6	40	16.000	25.400	A2200030056060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03005.06	NK 80	30	5	6	40	16.000	25.400	A2200030056080	1 2 3 4 5 6 7 8	■

Указанные максимально допустимые значения числа оборотов применимы для максимальной рабочей длины хвостовика $L_0 = 20$ мм. Для других значений вылета максимально допустимое число оборотов должно рассчитываться индивидуально!

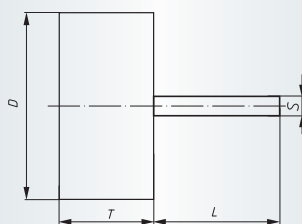




Industry

SFL, лепестковые шлифовальные головки

Пример заказа: A2200030056120



Единица упаковки:

10 шт. каждого сорта

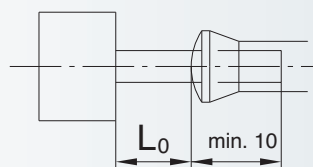
Другие размеры, исполнения и длина хвостовика - по запросу.

NK = нормальный электрокорунд

Наименование	Зерно	D мм	T мм	S мм	L мм	п рек. (1/мин)	п макс. (1/мин)	Артикул №	Рекомендация по применению	
SFL 03005.06	NK 120	30	5	6	40	16.000	25.400	A2200030056120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03005.06	NK 150	30	5	6	40	16.000	25.400	A2200030056150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03005.06	NK 240	30	5	6	40	16.000	25.400	A2200030056240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03005.06	NK 320	30	5	6	40	16.000	25.400	A2200030056320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03010.03	NK 60	30	10	3	40	16.000	18.000	A2200030103060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03010.03	NK 80	30	10	3	40	16.000	18.000	A2200030103080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03010.03	NK 120	30	10	3	40	16.000	18.000	A2200030103120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03010.03	NK 150	30	10	3	40	16.000	18.000	A2200030103150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03010.03	NK 240	30	10	3	40	16.000	18.000	A2200030103240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03010.03	NK 320	30	10	3	40	16.000	18.000	A2200030103320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03010.06	NK 60	30	10	6	40	16.000	25.400	A2200030106060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03010.06	NK 80	30	10	6	40	16.000	25.400	A2200030106080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03010.06	NK 120	30	10	6	40	16.000	25.400	A2200030106120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03010.06	NK 150	30	10	6	40	16.000	25.400	A2200030106150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03010.06	NK 240	30	10	6	40	16.000	25.400	A2200030106240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03010.06	NK 320	30	10	6	40	16.000	25.400	A2200030106320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03015.06	NK 60	30	15	6	40	16.000	25.400	A2200030156060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03015.06	NK 80	30	15	6	40	16.000	25.400	A2200030156080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03015.06	NK 120	30	15	6	40	16.000	25.400	A2200030156120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03015.06	NK 150	30	15	6	40	16.000	25.400	A2200030156150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03020.06	NK 40	30	20	6	40	16.000	25.400	A2200030206040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03020.06	NK 60	30	20	6	40	16.000	25.400	A2200030206060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03020.06	NK 80	30	20	6	40	16.000	25.400	A2200030206080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03020.06	NK 120	30	20	6	40	16.000	25.400	A2200030206120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04010.03	NK 60	40	10	3	40	12.000	14.000	A2200040103060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04010.03	NK 80	40	10	3	40	12.000	14.000	A2200040103080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04010.03	NK 120	40	10	3	40	12.000	14.000	A2200040103120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04010.03	NK 150	40	10	3	40	12.000	14.000	A2200040103150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04010.06	NK 60	40	10	6	40	12.000	19.100	A2200040106060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04010.06	NK 80	40	10	6	40	12.000	19.100	A2200040106080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04010.06	NK 120	40	10	6	40	12.000	19.100	A2200040106120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04010.06	NK 150	40	10	6	40	12.000	19.100	A2200040106150	1 2 3 4 5 6 7 8	■

НОВИНКА

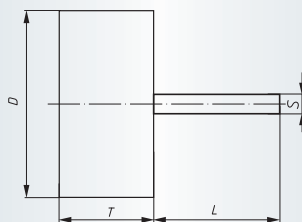
Указанные максимально допустимые значения числа оборотов применимы для максимальной рабочей длины хвостовика L_0 20 мм. Для других значений вылета максимально допустимое число оборотов должно рассчитываться индивидуально!





SFL, лепестковые шлифовальные головки

Пример заказа: A2200040106240



Единица упаковки:

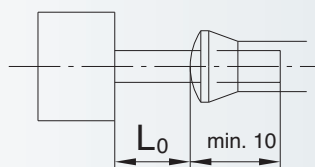
10 шт. каждого сорта

Другие размеры, исполнения и длина хвостовика - по запросу.

NK = нормальный электрокорунд

Наименование	Зерно	D мм	T мм	S мм	L мм	п рек. (1/мин)	п макс. (1/мин)	Артикул №	Рекомендация по применению	
SFL 04010.06	NK 240	40	10	6	40	12.000	19.100	A2200040106240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04010.06	NK 320	40	10	6	40	12.000	19.100	A2200040106320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04015.06	NK 40	40	15	6	40	12.000	19.100	A2200040156040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04015.06	NK 60	40	15	6	40	12.000	19.100	A2200040156060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04015.06	NK 80	40	15	6	40	12.000	19.100	A2200040156080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04015.06	NK 120	40	15	6	40	12.000	19.100	A2200040156120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04015.06	NK 150	40	15	6	40	12.000	19.100	A2200040156150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04015.06	NK 240	40	15	6	40	12.000	19.100	A2200040156240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04015.06	NK 320	40	15	6	40	12.000	19.100	A2200040156320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04020.06	NK 40	40	20	6	40	12.000	19.100	A2200040206040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04020.06	NK 60	40	20	6	40	12.000	19.100	A2200040206060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04020.06	NK 80	40	20	6	40	12.000	19.100	A2200040206080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04020.06	NK 120	40	20	6	40	12.000	19.100	A2200040206120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04020.06	NK 150	40	20	6	40	12.000	19.100	A2200040206150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04020.06	NK 240	40	20	6	40	12.000	19.100	A2200040206240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04020.06	NK 320	40	20	6	40	12.000	19.100	A2200040206320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
НОВИНКА SFL 04030.06	NK 40	40	30	6	40	12.000	19.100	A2200040306040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
НОВИНКА SFL 04030.06	NK 60	40	30	6	40	12.000	19.100	A2200040306060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
НОВИНКА SFL 04030.06	NK 80	40	30	6	40	12.000	19.100	A2200040306080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05010.06	NK 60	50	10	6	40	9.000	15.300	A2200050106060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05010.06	NK 80	50	10	6	40	9.000	15.300	A2200050106080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05010.06	NK 120	50	10	6	40	9.000	15.300	A2200050106120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05010.06	NK 150	50	10	6	40	9.000	15.300	A2200050106150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05010.06	NK 240	50	10	6	40	9.000	15.300	A2200050106240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05015.06	NK 40	50	15	6	40	9.000	15.300	A2200050156040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05015.06	NK 60	50	15	6	40	9.000	15.300	A2200050156060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05015.06	NK 80	50	15	6	40	9.000	15.300	A2200050156080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05015.06	NK 120	50	15	6	40	9.000	15.300	A2200050156120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05015.06	NK 150	50	15	6	40	9.000	15.300	A2200050156150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05015.06	NK 240	50	15	6	40	9.000	15.300	A2200050156240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05015.06	NK 320	50	15	6	40	9.000	15.300	A2200050156320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05020.06	NK 40	50	20	6	40	9.000	15.300	A2200050206040	1 2 3 4 5 6 7 8	■

Указанные максимально допустимые значения числа оборотов применимы для максимальной рабочей длины хвостовика L_0 20 мм. Для других значений вылета максимально допустимое число оборотов должно рассчитываться индивидуально!

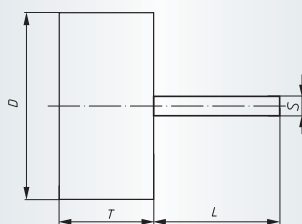




Industry

SFL, лепестковые шлифовальные головки

Пример заказа: A2200050206060



Единица упаковки:

10 шт. каждого сорта

Другие размеры, исполнения и длина хвостовика - по запросу.

NK = нормальный электрокорунд

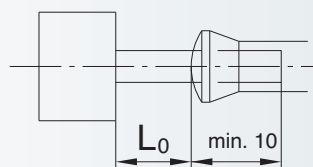
Наименование	Зерно	D мм	T мм	S мм	L мм	п рек. (1/мин)	п макс. (1/мин)	Артикул №	Рекомендация по применению	
SFL 05020.06	NK 60	50	20	6	40	9.000	15.300	A2200050206060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05020.06	NK 80	50	20	6	40	9.000	15.300	A2200050206080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05020.06	NK 120	50	20	6	40	9.000	15.300	A2200050206120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05020.06	NK 150	50	20	6	40	9.000	15.300	A2200050206150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05020.06	NK 240	50	20	6	40	9.000	15.300	A2200050206240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05020.06	NK 320	50	20	6	40	9.000	15.300	A2200050206320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05030.06	NK 40	50	30	6	40	9.000	15.300	A2200050306040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05030.06	NK 60	50	30	6	40	9.000	15.300	A2200050306060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05030.06	NK 80	50	30	6	40	9.000	15.300	A2200050306080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05030.06	NK 120	50	30	6	40	9.000	15.300	A2200050306120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05030.06	NK 150	50	30	6	40	9.000	15.300	A2200050306150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05030.06	NK 320	50	30	6	40	9.000	15.300	A2200050306320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06010.06	NK 60	60	10	6	40	8.000	12.700	A2200060106060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06010.06	NK 80	60	10	6	40	8.000	12.700	A2200060106080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06015.06	NK 40	60	15	6	40	8.000	12.700	A2200060156040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06015.06	NK 60	60	15	6	40	8.000	12.700	A2200060156060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06015.06	NK 80	60	15	6	40	8.000	12.700	A2200060156080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06015.06	NK 120	60	15	6	40	8.000	12.700	A2200060156120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06015.06	NK 150	60	15	6	40	8.000	12.700	A2200060156150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06015.06	NK 240	60	15	6	40	8.000	12.700	A2200060156240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06015.06	NK 320	60	15	6	40	8.000	12.700	A2200060156320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06020.06	NK 40	60	20	6	40	8.000	12.700	A2200060206040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06020.06	NK 60	60	20	6	40	8.000	12.700	A2200060206060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06020.06	NK 80	60	20	6	40	8.000	12.700	A2200060206080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06020.06	NK 120	60	20	6	40	8.000	12.700	A2200060206120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06020.06	NK 150	60	20	6	40	8.000	12.700	A2200060206150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06020.06	NK 240	60	20	6	40	8.000	12.700	A2200060206240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06020.06	NK 320	60	20	6	40	8.000	12.700	A2200060206320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06030.06	NK 40	60	30	6	40	8.000	12.700	A2200060306040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06030.06	NK 60	60	30	6	40	8.000	12.700	A2200060306060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06030.06	NK 80	60	30	6	40	8.000	12.700	A2200060306080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06030.06	NK 120	60	30	6	40	8.000	12.700	A2200060306120	1 2 3 4 5 6 7 8	■

НОВИНКА

НОВИНКА

НОВИНКА

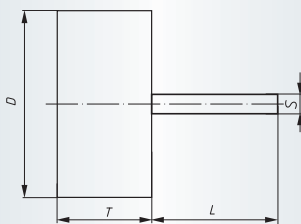
Указанные максимально допустимые значения числа оборотов применимы для максимальной рабочей длины хвостовика L_0 20 мм. Для других значений вылета максимально допустимое число оборотов должно рассчитываться индивидуально!





SFL, лепестковые шлифовальные головки

Пример заказа: A2200060306150



Единица упаковки:

10 шт. каждого сорта

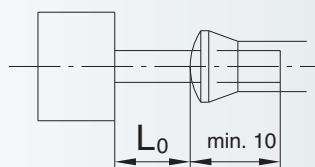
Другие размеры, исполнения и длина хвостовика - по запросу.

NK = нормальный электрокорунд

Наименование	Зерно	D мм	T мм	S мм	L мм	п рек. (1/мин)	п макс. (1/мин)	Артикул №	Рекомендация по применению	
SFL 06030.06	NK 150	60	30	6	40	8.000	12.700	A2200060306150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06030.06	NK 240	60	30	6	40	8.000	12.700	A2200060306240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06030.06	NK 320	60	30	6	40	8.000	12.700	A2200060306320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06040.06	NK 40	60	40	6	40	8.000	12.700	A2200060406040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06040.06	NK 60	60	40	6	40	8.000	12.700	A2200060406060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06040.06	NK 80	60	40	6	40	8.000	12.700	A2200060406080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06040.06	NK 120	60	40	6	40	8.000	12.700	A2200060406120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06040.06	NK 150	60	40	6	40	8.000	12.700	A2200060406150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06040.06	NK 240	60	40	6	40	8.000	12.700	A2200060406240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06040.06	NK 320	60	40	6	40	8.000	12.700	A2200060406320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06050.06	NK 40	60	50	6	40	8.000	8.500	A2200060506040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06050.06	NK 60	60	50	6	40	8.000	8.500	A2200060506060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06050.06	NK 80	60	50	6	40	8.000	8.500	A2200060506080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06050.06	NK 120	60	50	6	40	8.000	8.500	A2200060506120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06050.06	NK 150	60	50	6	40	8.000	8.500	A2200060506150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06050.06	NK 240	60	50	6	40	8.000	8.500	A2200060506240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08015.06	NK 60	80	15	6	40	6.000	9.500	A2200080156060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08015.06	NK 80	80	15	6	40	6.000	9.500	A2200080156080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08015.06	NK 120	80	15	6	40	6.000	9.500	A2200080156120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08015.06	NK 150	80	15	6	40	6.000	9.500	A2200080156150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08015.06	NK 240	80	15	6	40	6.000	9.500	A2200080156240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08015.06	NK 320	80	15	6	40	6.000	9.500	A2200080156320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08020.06	NK 60	80	20	6	40	6.000	9.500	A2200080206060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08020.06	NK 80	80	20	6	40	6.000	9.500	A2200080206080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08020.06	NK 120	80	20	6	40	6.000	9.500	A2200080206120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08020.06	NK 150	80	20	6	40	6.000	9.500	A2200080206150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08030.06	NK 40	80	30	6	40	6.000	9.500	A2200080306040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08030.06	NK 60	80	30	6	40	6.000	9.500	A2200080306060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08030.06	NK 80	80	30	6	40	6.000	9.500	A2200080306080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08030.06	NK 120	80	30	6	40	6.000	9.500	A2200080306120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08030.06	NK 150	80	30	6	40	6.000	9.500	A2200080306150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08030.06	NK 320	80	30	6	40	6.000	9.500	A2200080306320	1 2 3 4 5 6 7 8	■

НОВИНКА

Указанные максимально допустимые значения числа оборотов применимы для максимальной рабочей длины хвостовика L_0 20 мм. Для других значений вылета максимально допустимое число оборотов должно рассчитываться индивидуально!

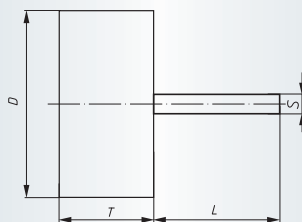




Industry

SFL, лепестковые шлифовальные головки

Пример заказа: A2200080406060



Единица упаковки:

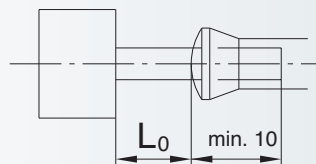
10 шт. каждого сорта

Другие размеры, исполнения и длина хвостовика - по запросу.

NK = нормальный электрокорунд

Наименование	Зерно	D мм	T мм	S мм	L мм	п рек. (1/мин)	п макс. (1/мин)	Артикул №	Рекомендация по применению	
SFL 08040.06	NK 60	80	40	6	40	6.000	9.500	A2200080406060	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFL 08040.06	NK 80	80	40	6	40	6.000	9.500	A2200080406080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFL 08040.06	NK 150	80	40	6	40	6.000	9.500	A2200080406150	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFL 08050.06	NK 40	80	50	6	40	6.000	7.500	A2200080506040	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFL 08050.06	NK 60	80	50	6	40	6.000	7.500	A2200080506060	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFL 08050.06	NK 80	80	50	6	40	6.000	7.500	A2200080506080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFL 08050.06	NK 120	80	50	6	40	6.000	7.500	A2200080506120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFL 08050.06	NK 150	80	50	6	40	6.000	7.500	A2200080506150	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFL 08050.06	NK 240	80	50	6	40	6.000	7.500	A2200080506240	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFL 08050.06	NK 320	80	50	6	40	6.000	7.500	A2200080506320	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFL 10040.08	NK 40	100	40	8	40	5.000	7.500	A2200100408040	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFL 10040.08	NK 60	100	40	8	40	5.000	7.500	A2200100408060	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFL 10050.08	NK 60	100	50	8	40	5.000	7.500	A2200100508060	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFL 10050.08	NK 80	100	50	8	40	5.000	7.500	A2200100508080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFL 10050.08	NK 150	100	50	8	40	5.000	7.500	A2200100508150	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■

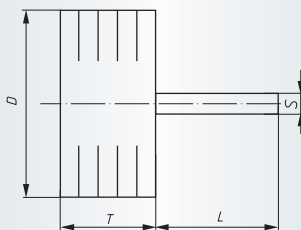
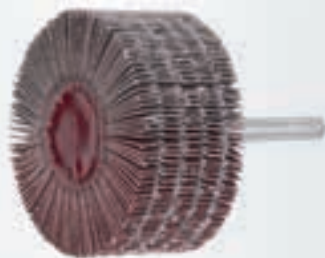
Указанные максимально допустимые значения числа оборотов применимы для максимальной рабочей длины хвостовика L_0 20 мм. Для других значений вылета максимально допустимое число оборотов должно рассчитываться индивидуально!





SFB, лепестковая шлифовальная щетка

Пример заказа: A2220040206080



Единица упаковки:

10 шт. каждого сорта

Другие размеры, исполнения и длина хвостовика - по запросу.

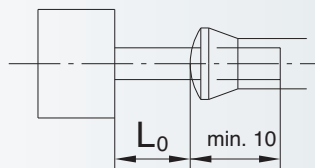
NK = нормальный электрокорунд

Наименование	Зерно	D мм	T мм	S мм	L мм	п рек. (1/мин)	п макс. (1/мин)	Артикул №	Рекомендация по применению
SFB 04020.06	NK 80	40	20	6	40	12.000	19.100	A2220040206080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧
SFB 05020.06	NK 80	50	20	6	40	9.000	15.300	A2220050206080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧
SFB 05030.06	NK 120	50	30	6	40	9.000	15.300	A2220050306120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧
SFB 06030.06	NK 80	60	30	6	40	8.000	12.700	A2220060306080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧
SFB 06030.06	NK 120	60	30	6	40	8.000	12.700	A2220060306120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧

За счет надрезов по периферии лепестков повышается их гибкость по сравнению с лепестками обычной лепестковой шлифовальной головки.

Благодаря этому, лепестковая шлифовальная щетка еще лучше проходит по контуру обрабатываемой детали.

Указанные максимально допустимые значения числа оборотов применимы для максимальной рабочей длины хвостовика L_0 20 мм. Для других значений вылета максимально допустимое число оборотов должно рассчитываться индивидуально!

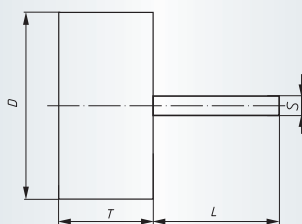
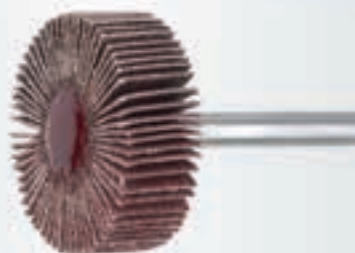




Industry

SFE, лепестковые шлифовальные головки из абразивной ткани, специальное исполнение для нерж. стали

Пример заказа: A2201030103120



Единица упаковки:

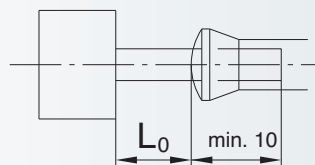
10 шт. каждого сорта

Другие размеры, исполнения и длина хвостовика - по запросу.

NKE = нормальный электрокорунд с отводящей тепло кроющей связкой

Наименование	Зерно	D мм	T мм	S мм	L мм	п рек. (1/мин)	п макс. (1/мин)	Артикул №	Рекомендация по применению	
SFE 03010.03	NKE 120	30	10	3	40	16.000	18.000	A2201030103120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 03010.06	NKE 60	30	10	6	40	16.000	25.400	A2201030106060	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 03010.06	NKE 80	30	10	6	40	16.000	25.400	A2201030106080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 03010.06	NKE 150	30	10	6	40	16.000	25.400	A2201030106150	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 04015.06	NKE 60	40	15	6	40	12.000	19.100	A2201040156060	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 04015.06	NKE 80	40	15	6	40	12.000	19.100	A2201040156080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 04015.06	NKE 120	40	15	6	40	12.000	19.100	A2201040156120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 05015.06	NKE 80	50	15	6	40	9.000	15.300	A2201050156080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 05015.06	NKE 150	50	15	6	40	9.000	15.300	A2201050156150	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 06020.06	NKE 80	60	20	6	40	8.000	12.700	A2201060206080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 06030.06	NKE 60	60	30	6	40	8.000	12.700	A2201060306060	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 06030.06	NKE 80	60	30	6	40	8.000	12.700	A2201060306080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 06030.06	NKE 120	60	30	6	40	8.000	12.700	A2201060306120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 06030.06	NKE 150	60	30	6	40	8.000	12.700	A2201060306150	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 06050.06	NKE 60	60	50	6	40	8.000	8.500	A2201060506060	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 06050.06	NKE 120	60	50	6	40	8.000	8.500	A2201060506120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 08030.06	NKE 80	80	30	6	40	6.000	9.500	A2201080306080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 08050.06	NKE 80	80	50	6	40	6.000	7.500	A2201080506080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■

Указанные максимально допустимые значения числа оборотов применимы для максимальной рабочей длины хвостовика L_0 20 мм. Для других значений вылета максимально допустимое число оборотов должно рассчитываться индивидуально!

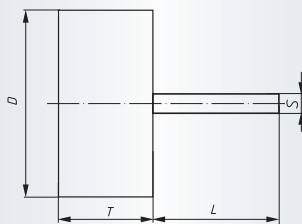


262 Лепестковые шлифовальные головки из абразивной ткани



Industry

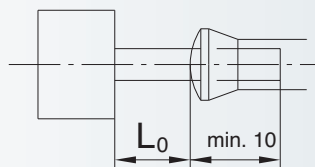
SFC, лепестковые шлифовальные головки из абразивной ткани с карбидом кремния Пример заказа: A2202030106080



Единица упаковки:
10 шт. каждого сорта
Другие размеры, исполнения и длина хвостовика - по запросу.
SIC = карбид кремния

Наименование	Зерно	D мм	T мм	S мм	L мм	п рек. (1/мин)	п макс. (1/мин)	Артикул №	Рекомендация по применению
SFC 03010.06	SIC 80	30	10	6	40	16.000	25.400	A2202030106080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ■
SFC 03010.06	SIC 150	30	10	6	40	16.000	25.400	A2202030106150	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ■
SFC 04015.06	SIC 80	40	15	6	40	12.000	19.100	A2202040156080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ■
SFC 06020.06	SIC 80	60	20	6	40	8.000	12.700	A2202060206080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ■
SFC 06020.06	SIC 120	60	20	6	40	8.000	12.700	A2202060206120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ■
SFC 06030.06	SIC 120	60	30	6	40	8.000	12.700	A2202060306120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ■

Указанные максимально допустимые значения числа оборотов применимы для максимальной рабочей длины хвостовика L_0 20 мм. Для других значений вылета максимально допустимое число оборотов должно рассчитываться индивидуально!

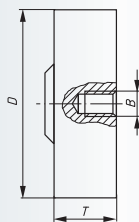
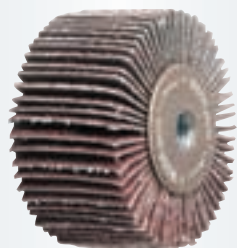




Industry

SFI, лепестковые шлифовальные головки из абразивной ткани с внутренней резьбой

Пример заказа: A2207030050120



Единица упаковки:

10 шт. каждого сорта

Другие размеры, исполнения и длина хвостовика - по запросу.

NK = нормальный электрокорунд

Наименование	Зерно	D мм	T мм	Резьба В	п рек. (1/мин)	п макс. (1/мин)	Подходящий INSTR. адаптер	Артикул №	Рекомендация по применению	
SFI 03005.M4	NK 120	30	5	M4	16.000	18.000	WADI 0404	A2207030050120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFI 03010.M4	NK 120	30	10	M4	16.000	18.000	WADI 0407	A2207030100120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFI 03010.M4	NK 150	30	10	M4	16.000	18.000	WADI 0407	A2207030100150	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFI 04015.M6	NK 80	40	15	M6	10.000	10.000	WADI 0609	A2207040150080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFI 04015.M6	NK 120	40	15	M6	10.000	10.000	WADI 0609	A2207040150120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFI 05020.M6	NK 80	50	20	M6	7.500	7.500	WADI 0612	A2207050200080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■

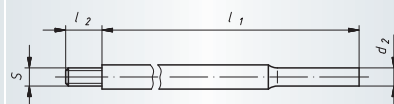
Указанные максимально допустимые значения числа оборотов применимы только при использовании подходящего инструментального адаптера (см. таблицу ниже).



Industry

Инструментальные адаптеры для SFI

Пример заказа: A36300404



Единица упаковки:

1 шт. каждого сорта

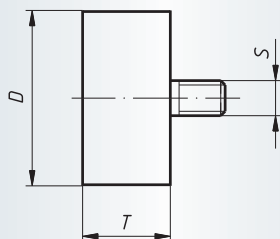
Наименование	d2 мм	l1 мм	S мм	l2 мм	Артикул №	
WADI 0404	6	80	M4	4	A36300404	■
WADI 0407	6	80	M4	7	A36300407	■
WADI 0609	6	100	M6	9	A36300609	■
WADI 0612	6	100	M6	12	A36300612	■

264 Лепестковые шлифовальные головки из абразивной ткани с резьбой



Industry

SFA, лепестковые шлифовальные головки из абразивной ткани с наружной резьбой Пример заказа: A2200015055150



Единица упаковки:
10 шт. каждого сорта
Другие размеры и исполнения - по запросу.
НК = нормальный электрокорунд

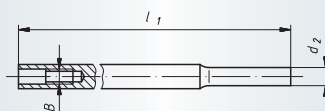
Наименование	Зерно	D мм	T мм	Резьба S	п рек. (1/мин)	п макс (1/мин)	Артикул №	Рекомендация по применению	
SFA 01505.M5	NK 150	15	5	M5	16.000	18.000	A2200015055150	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFA 01505.M5	NK 240	15	5	M5	16.000	18.000	A2200015055240	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFA 02005.M5	NK 150	20	5	M5	16.000	18.000	A2200020055150	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFA 02005.M5	NK 240	20	5	M5	16.000	18.000	A2200020055240	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFA 03005.M5	NK 120	30	5	M5	16.000	18.000	A2200030055120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFA 03005.M5	NK 150	30	5	M5	16.000	18.000	A2200030055150	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFA 03005.M5	NK 240	30	5	M5	16.000	18.000	A2200030055240	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■

Указанные максимально допустимые значения числа оборотов применимы только при использовании инструментального адаптера WADA 05 (см. таблицу ниже).



Industry

Инструментальный адаптер для SFA Пример заказа: A36300518

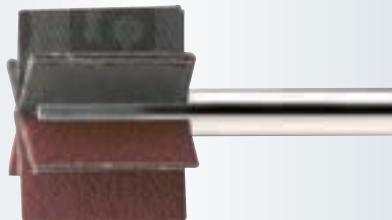


Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта

Наименование	d ₂ мм	l ₁ мм	B мм	Артикул №																
WADA 05	6	100	M5	A36300518																■



MFS, Лепестковые шлифовальные мини-головки из абразивной ткани



Области применения:

- удаление заусенцев в отверстиях;
- изготовление и зачистка стеклянных форм;
- обработка внутренних поверхностей труб;
- обработка алюминиевых колесных дисков;
- обработка отверстий в лопастях турбин;
- разнообразное специальное применение.

Преимущества:

- возможность тонкого шлифования и чистовой отделки;
- высокая гибкость за счет расположения лепестков;
- хорошая циркуляция воздуха и, как результат, шлифование без нагрева;
- возможность обработки отверстий и труб с малым внутренним диаметром.

Лепестковые шлифовальные мини-головки диаметром 10–30 мм поставляются в различном исполнении и с хвостовиками различной длины.

Поставляются по запросу.



**Всегда правильно
подобранный инструмент**

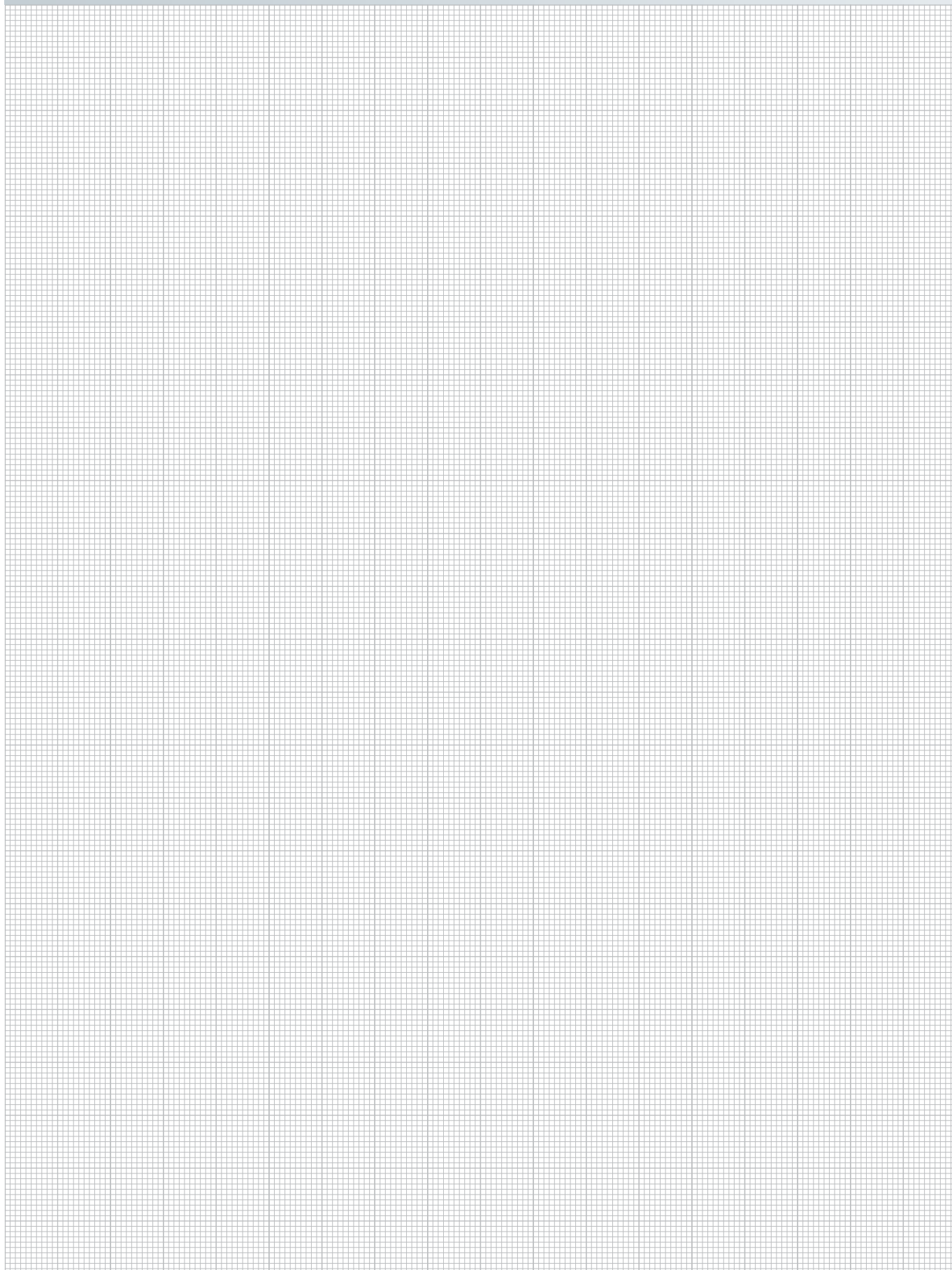


Кольцевой напильник: Я горжусь своим участием в процессе изготовления этого тонкостенного инструмента – от кованой заготовки из инструментальной стали до кольцевого напилька с готовой насечкой.

Байрам Лошай
Техника

www.lukas-erzett.com

Заметки

A large rectangular area filled with a fine grid pattern, intended for taking notes. The grid is composed of small squares and covers most of the page's content area.

Шлифовальные головки из абразивного волокна и комбинации абразивного волокна и ткани

222 Исполнения и области применения

268 Общая информация

269 Лепестковые шлифовальные головки из абразивного волокна

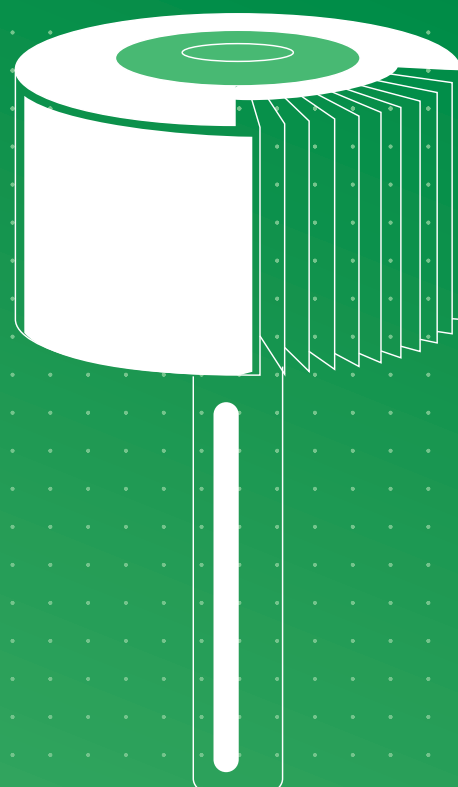
272 Шлифовальные головки с круглыми секциями из абразивного волокна

273 Лепестковые шлифовальные головки из комбинации абразивного волокна/ткани

373 Приводные агрегаты

Обозначение линий продукции

Линии продукции обозначаются соответствующими вкладками вверх таблиц. Подробную информацию см. на страницах **14** и **15**.



Информация

SFV, лепестковые шлифовальные головки из абразивного волокна

Эти инструменты состоят из отдельных волоконных лепестков, веерообразно закрепленных вокруг оси инструмента, и поставляются в исполнениях: нормальный электрокорунд (A), карбид кремния (C) и циркониевый электрокорунд (Z).

Головки SFV, как правило, применяются на ручных приводных агрегатах.

Примеры применения:

- матирование;
- сатинирование;
- полирование;
- заглаживание;
- финишное шлифование поверхностей.

SFR, шлифовальные головки с круглыми секциями из абразивного волокна

Эти специальные инструменты состоят из отдельных эластичных волоконных секций круглой формы, уложенных стопой. Поэтому они особенно хорошо подходят для обработки профилированных деталей.

SFM, лепестковые шлифовальные головки из абразивного волокна/ткани

Эти инструменты состоят из отдельных волоконных и тканевых лепестков, веерообразно закрепленных вокруг оси инструмента, и поставляются в исполнениях: нормальный электрокорунд (A) и карбид кремния (C). Благодаря комбинации абразивной ткани и абразивного волокна, достигается больший съем материала, чем при использовании головок типа SFV.

Головки SFM, как правило, применяются на ручных приводных агрегатах.

Примеры применения:

- зачистка

- удаление ржавчины;
- предварительное шлифование;
- структурирование;
- шерохование.

SFM, лепестковые шлифовальные головки из абразивного волокна/ткани

Эти инструменты состоят из отдельных волоконных и тканевых лепестков, веерообразно закрепленных вокруг оси инструмента, и поставляются в исполнениях: нормальный электрокорунд (A) и карбид кремния (C). Благодаря комбинации абразивной ткани и абразивного волокна, достигается больший съем материала, чем при использовании головок типа SFV.

Головки SFM, как правило, применяются на ручных приводных агрегатах.

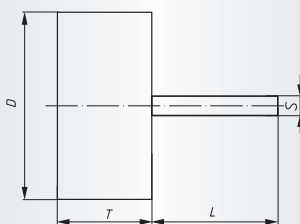
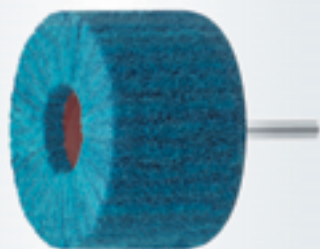
Исполнения	область зерна
A104	Корунд 100
A106	Корунд 180
A107	Корунд 280
C204	карбид кремния 100
C206	карбид кремния 180
C207	карбид кремния 280
Z304	циркониевый электрокорунд 100
Z306	циркониевый электрокорунд 180
Z307	циркониевый электрокорунд 280



High Performance

SFV, лепестковые шлифовальные головки из абразивного волокна, циркониевый электрокорунд

Пример заказа: A2203030106306



Единица упаковки:

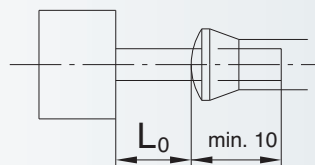
10 шт. каждого сорта

Другие размеры, исполнения и длина хвостовика - по запросу.

Z = циркониевый электрокорунд

Наименование	Зерно	D мм	T мм	S мм	L мм	п рек. (1/мин)	п макс. (1/мин)	Артикул №	Рекомендация по применению		
SFV 03010.06	Z 306	30	10	6	40	10.000	14.000	A2203030106306	1 2 3 4 5 6 7 8	■	НОВИНКА
SFV 04020.06	Z 306	40	20	6	40	7.500	14.000	A2203040206306	1 2 3 4 5 6 7 8	■	НОВИНКА
SFV 05010.06	Z 306	50	10	6	40	6.000	11.000	A2203050106306	1 2 3 4 5 6 7 8	■	НОВИНКА
SFV 06030.06	Z 306	60	30	6	40	5.000	9.000	A2203060306306	1 2 3 4 5 6 7 8	■	НОВИНКА
SFV 08050.06	Z 306	80	50	6	40	4.000	7.000	A2203080506306	1 2 3 4 5 6 7 8	■	НОВИНКА

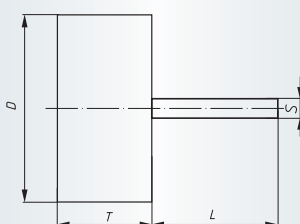
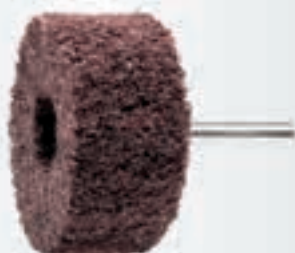
Указанные максимально допустимые значения числа оборотов применимы для максимальной рабочей длины хвостовика $L_0 = 20$ мм. Для других значений вылета максимально допустимое число оборотов должно рассчитываться индивидуально!



Industry

SFV, лепестковые шлифовальные головки из абразивного волокна, нормальный электрокорунд

Пример заказа: A2203030206106



Единица упаковки:

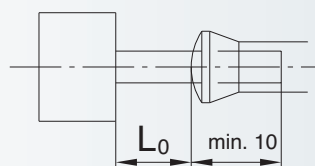
10 шт. каждого сорта

Другие размеры, исполнения и длина хвостовика - по запросу.

A = нормальный электрокорунд

Наименование	Зерно	D мм	T мм	S мм	L мм	п рек. (1/мин)	п макс. (1/мин)	Артикул №	Рекомендация по применению		
SFV 03020.06	A 106	30	20	6	40	7.500	14.000	A2203030206106	1 2 3 4 5 6 7 8	■	
SFV 03040.06	A 107	30	40	6	40	10.000	14.000	A2203030406107	1 2 3 4 5 6 7 8	■	
SFV 04020.06	A 104	40	20	6	40	7.500	14.000	A2203040206104	1 2 3 4 5 6 7 8	■	
SFV 04020.06	A 106	40	20	6	40	7.500	14.000	A2203040206106	1 2 3 4 5 6 7 8	■	
SFV 04020.06	A 107	40	20	6	40	7.500	14.000	A2203040206107	1 2 3 4 5 6 7 8	■	
SFV 04030.06	A 104	40	30	6	40	7.500	14.000	A2203040306104	1 2 3 4 5 6 7 8	■	
SFV 04030.06	A 106	40	30	6	40	7.500	14.000	A2203040306106	1 2 3 4 5 6 7 8	■	
SFV 04030.06	A 107	40	30	6	40	7.500	14.000	A2203040306107	1 2 3 4 5 6 7 8	■	

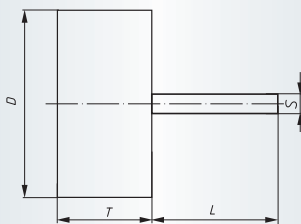
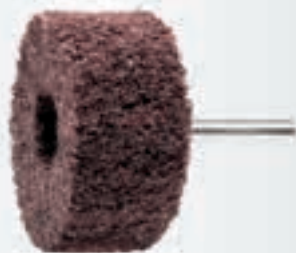
Указанные максимально допустимые значения числа оборотов применимы для максимальной рабочей длины хвостовика $L_0 = 20$ мм. Для других значений вылета максимально допустимое число оборотов должно рассчитываться индивидуально!





SFV, лепестковые шлифовальные головки из абразивного волокна, нормальный электрокорунд

Пример заказа: A2203050106106



Единица упаковки:

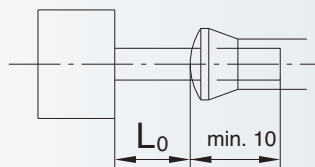
10 шт. каждого сорта

Другие размеры, исполнения и длина хвостовика - по запросу.

A = нормальный электрокорунд

Наименование	Зерно	D мм	T мм	S мм	L мм	п рек. (1/мин)	п макс. (1/мин)	Артикул №	Рекомендация по применению	
SFV 05010.06	A 106	50	10	6	40	6.000	11.000	A2203050106106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 05020.06	A 104	50	20	6	40	6.000	11.000	A2203050206104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 05020.06	A 106	50	20	6	40	6.000	11.000	A2203050206106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 05030.06	A 104	50	30	6	40	6.000	11.000	A2203050306104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 05030.06	A 106	50	30	6	40	6.000	11.000	A2203050306106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 05030.06	A 107	50	30	6	40	6.000	11.000	A2203050306107	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 05040.06	A 104	50	40	6	40	6.000	11.000	A2203050406104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 05040.06	A 106	50	40	6	40	6.000	11.000	A2203050406106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 05040.06	A 107	50	40	6	40	6.000	11.000	A2203050406107	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 06030.06	A 104	60	30	6	40	5.000	9.000	A2203060306104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 06030.06	A 106	60	30	6	40	5.000	9.000	A2203060306106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 06030.06	A 107	60	30	6	40	5.000	9.000	A2203060306107	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 06040.06	A 104	60	40	6	40	5.000	9.000	A2203060406104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 06040.06	A 106	60	40	6	40	5.000	9.000	A2203060406106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 06040.06	A 107	60	40	6	40	5.000	9.000	A2203060406107	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 06050.06	A 104	60	50	6	40	5.000	9.000	A2203060506104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 06050.06	A 106	60	50	6	40	5.000	9.000	A2203060506106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 06050.06	A 107	60	50	6	40	5.000	9.000	A2203060506107	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 08040.06	A 104	80	40	6	40	4.000	7.000	A2203080406104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 08040.06	A 106	80	40	6	40	4.000	7.000	A2203080406106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 08050.06	A 104	80	50	6	40	4.000	7.000	A2203080506104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 08050.06	A 106	80	50	6	40	4.000	7.000	A2203080506106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 08050.06	A 107	80	50	6	40	4.000	7.000	A2203080506107	1 2 3 4 5 6 7 8	■

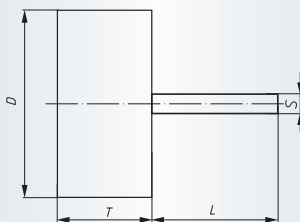
Указанные максимально допустимые значения числа оборотов применимы для максимальной рабочей длины хвостовика L_0 20 мм. Для других значений вылета максимально допустимое число оборотов должно рассчитываться индивидуально!





Industry

SFV, лепестковые шлифовальные головки из абразивного волокна, карбид кремния Пример заказа: A2203020153207

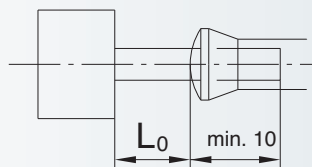


Единица упаковки:
10 шт. каждого сорта
Другие размеры, исполнения и длина хвостовика - по запросу.
C = карбид кремния

Наименование	Зерно	D мм	T мм	S мм	L мм	п рек. (1/мин)	п макс. (1/мин)	Артикул №	Рекомендация по применению	
SFV 02015.03	C 207	20	15	3	40	10.000	14.000	A2203020153207	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
SFV 04020.06	C 206	40	20	6	40	7.500	14.000	A2203040206206	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
SFV 04020.06	C 207	40	20	6	40	7.500	14.000	A2203040206207	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
SFV 04030.06	C 207	40	30	6	40	7.500	14.000	A2203040306207	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
SFV 05020.06	C 204	50	20	6	40	6.000	11.000	A2203050206204	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
SFV 05020.06	C 206	50	20	6	40	6.000	11.000	A2203050206206	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
SFV 05020.06	C 207	50	20	6	40	6.000	11.000	A2203050206207	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
SFV 05030.06	C 207	50	30	6	40	6.000	11.000	A2203050306207	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
SFV 05040.06	C 207	50	40	6	40	6.000	11.000	A2203050406207	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
SFV 06030.06	C 204	60	30	6	40	5.000	9.000	A2203060306204	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
SFV 06030.06	C 206	60	30	6	40	5.000	9.000	A2203060306206	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
SFV 06030.06	C 207	60	30	6	40	5.000	9.000	A2203060306207	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
SFV 06040.06	C 204	60	40	6	40	5.000	9.000	A2203060406204	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
SFV 06040.06	C 207	60	40	6	40	5.000	9.000	A2203060406207	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
SFV 06050.06	C 207	60	50	6	40	5.000	9.000	A2203060506207	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
SFV 08040.06	C 204	80	40	6	40	4.000	7.000	A2203080406204	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
SFV 08040.06	C 206	80	40	6	40	4.000	7.000	A2203080406206	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
SFV 08040.06	C 207	80	40	6	40	4.000	7.000	A2203080406207	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
SFV 08050.06	C 204	80	50	6	40	4.000	7.000	A2203080506204	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
SFV 08050.06	C 206	80	50	6	40	4.000	7.000	A2203080506206	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
SFV 08050.06	C 207	80	50	6	40	4.000	7.000	A2203080506207	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■

НОВИНКА

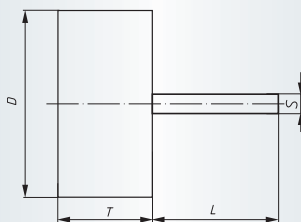
Указанные максимально допустимые значения числа оборотов применимы для максимальной рабочей длины хвостовика $L_0 = 20$ мм. Для других значений вылета максимально допустимое число оборотов должно рассчитываться индивидуально!





SFR, шлифовальные головки с круглыми секциями из абразивного волокна

Пример заказа: A2223060506104



Единица упаковки:

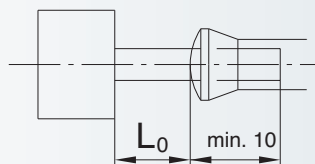
10 шт. каждого сорта

Другие размеры, исполнения и длина хвостовика - по запросу.

A = нормальный электрокорунд

Наименование	Зерно	D мм	T мм	S мм	L мм	п рек. (1/мин)	п макс. (1/мин)	Артикул №	Рекомендация по применению	
SFR 06050.06	A 104	60	50	6	40	5.000	9.000	A2223060506104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFR 06050.06	A 106	60	50	6	40	5.000	9.000	A2223060506106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFR 06050.06	A 107	60	50	6	40	5.000	9.000	A2223060506107	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFR 08050.06	A 104	80	50	6	40	4.000	7.000	A2223080506104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFR 08050.06	A 106	80	50	6	40	4.000	7.000	A2223080506106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFR 08050.06	A 107	80	50	6	40	4.000	7.000	A2223080506107	1 2 3 4 5 6 7 8	■

Указанные максимально допустимые значения числа оборотов применимы для максимальной рабочей длины хвостовика L_0 20 мм. Для других значений вылета максимально допустимое число оборотов должно рассчитываться индивидуально!

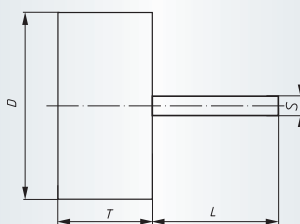
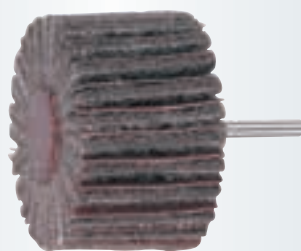




High Performance

SFM, лепестковые шлифовальные головки из комбинации абразивного волокна TF/ткани

Пример заказа: A2204040206120



Единица упаковки:

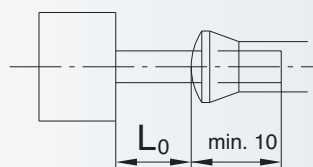
10 шт. каждого сорта

TF = специальное исполнение для нерж. стали

Наименование	Зерно	D мм	T мм	S мм	L мм	п рек. (1/мин)	п макс. (1/мин)	Артикул №	Рекомендация по применению
SFM 04020.06	TF 120/80	40	20	6	40	7.500	14.000	A2204040206120	1 2 3 4 5 6 7 8
SFM 06030.06	TF 120/80	60	30	6	40	5.000	9.000	A2204060306120	1 2 3 4 5 6 7 8
SFM 08050.06	TF 120/80	80	50	6	40	4.000	7.000	A2204080506120	1 2 3 4 5 6 7 8

Идеально подходят для обработки поверхностей деталей из листовой нержавеющей стали, например, моек и резервуаров.

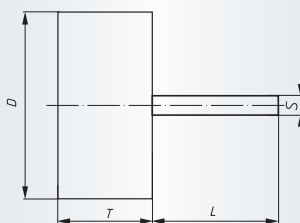
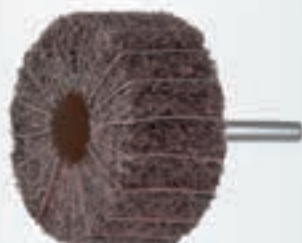
Указанные максимально допустимые значения числа оборотов применимы для максимальной рабочей длины хвостовика L_0 20 мм. Для других значений вылета максимально допустимое число оборотов должно рассчитываться индивидуально!



Industry

SFM, лепестковые шлифовальные головки из комбинации абразивного волокна/ткани, нормальный электрокорунд

Пример заказа: A2204030306104



Единица упаковки:

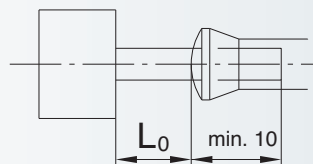
10 шт. каждого сорта

Другие размеры, исполнения и длина хвостовика - по запросу.

A = нормальный электрокорунд

Наименование	Зерно	D мм	T мм	S мм	L мм	п рек. (1/мин)	п макс. (1/мин)	Артикул №	Рекомендация по применению
SFM 03030.06	A 104/80	30	30	6	40	10.000	14.000	A2204030306104	1 2 3 4 5 6 7 8
SFM 04020.06	A 104/80	40	20	6	40	7.500	14.000	A2204040206104	1 2 3 4 5 6 7 8
SFM 04020.06	A 106/150	40	20	6	40	7.500	14.000	A2204040206106	1 2 3 4 5 6 7 8
SFM 04020.06	A 107/240	40	20	6	40	7.500	14.000	A2204040206107	1 2 3 4 5 6 7 8
SFM 04030.06	A 104/80	40	30	6	40	7.500	14.000	A2204040306104	1 2 3 4 5 6 7 8
SFM 04030.06	A 106/150	40	30	6	40	7.500	14.000	A2204040306106	1 2 3 4 5 6 7 8
SFM 04030.06	A 107/240	40	30	6	40	7.500	14.000	A2204040306107	1 2 3 4 5 6 7 8
SFM 05020.06	A 104/80	50	20	6	40	6.000	11.000	A2204050206104	1 2 3 4 5 6 7 8
SFM 05020.06	A 106/150	50	20	6	40	6.000	11.000	A2204050206106	1 2 3 4 5 6 7 8

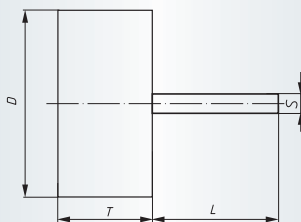
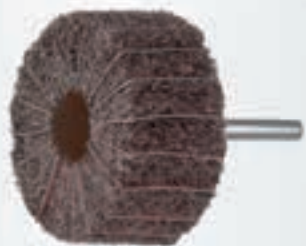
Указанные максимально допустимые значения числа оборотов применимы для максимальной рабочей длины хвостовика L_0 20 мм. Для других значений вылета максимально допустимое число оборотов должно рассчитываться индивидуально!





SFM, лепестковые шлифовальные головки из комбинации абразивного волокна/ткани, нормальный электрокорунд

Пример заказа: A2204050306106



Единица упаковки:

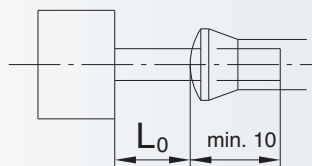
10 шт. каждого сорта

Другие размеры, исполнения и длина хвостовика - по запросу.

A = нормальный электрокорунд

Наименование	Зерно	D мм	T мм	S мм	L мм	п рек. (1/мин)	п макс. (1/мин)	Артикул №	Рекомендация по применению	
SFM 05030.06	A 106/150	50	30	6	40	6.000	11.000	A2204050306106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFM 05030.06	A 107/240	50	30	6	40	6.000	11.000	A2204050306107	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFM 05040.06	A 104/80	50	40	6	40	6.000	11.000	A2204050406104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFM 05040.06	A 106/150	50	40	6	40	6.000	11.000	A2204050406106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFM 06030.06	A 104/80	60	30	6	40	5.000	9.000	A2204060306104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFM 06030.06	A 106/150	60	30	6	40	5.000	9.000	A2204060306106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFM 06030.06	A 107/240	60	30	6	40	5.000	9.000	A2204060306107	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFM 06040.06	A 104/80	60	40	6	40	5.000	9.000	A2204060406104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFM 06040.06	A 106/150	60	40	6	40	5.000	9.000	A2204060406106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFM 06040.06	A 107/240	60	40	6	40	5.000	9.000	A2204060406107	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFM 06050.06	A 104/80	60	50	6	40	5.000	9.000	A2204060506104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFM 06050.06	A 106/150	60	50	6	40	5.000	9.000	A2204060506106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFM 08040.06	A 104/80	80	40	6	40	4.000	7.000	A2204080406104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFM 08040.06	A 106/150	80	40	6	40	4.000	7.000	A2204080406106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFM 08040.06	A 107/240	80	40	6	40	4.000	7.000	A2204080406107	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFM 08050.06	A 104/80	80	50	6	40	4.000	7.000	A2204080506104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFM 08050.06	A 106/150	80	50	6	40	4.000	7.000	A2204080506106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFM 08050.06	A 107/240	80	50	6	40	4.000	7.000	A2204080506107	1 2 3 4 5 6 7 8	■

Указанные максимально допустимые значения числа оборотов применимы для максимальной рабочей длины хвостовика L_0 20 мм. Для других значений вылета максимально допустимое число оборотов должно рассчитываться индивидуально!

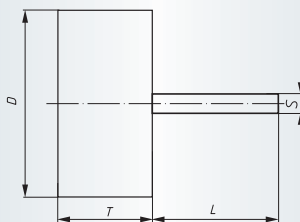




Industry

SFM, лепестковые шлифовальные головки из комбинации абразивного волокна/ткани, карбид кремния

Пример заказа: A2204040206204



Единица упаковки:

10 шт. каждого сорта

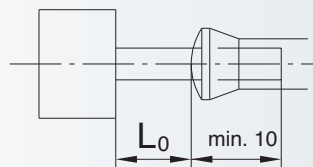
Другие размеры, исполнения и длина хвостовика - по запросу.

C = карбид кремния

Наименование	Зерно	D мм	T мм	S мм	L мм	п рек. (1/мин)	п макс. (1/мин)	Артикул №	Рекомендация по применению	
SFM 04020.06	C 204/80	40	20	6	40	7.500	14.000	A2204040206204	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
SFM 04020.06	C 206/150	40	20	6	40	7.500	14.000	A2204040206206	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
SFM 04030.06	C 204/80	40	30	6	40	7.500	14.000	A2204040306204	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
SFM 04030.06	C 206/150	40	30	6	40	7.500	14.000	A2204040306206	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
SFM 04030.06	C 207/240	40	30	6	40	7.500	14.000	A2204040306207	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
SFM 05020.06	C 204/80	50	20	6	40	6.000	11.000	A2204050206204	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
SFM 05020.06	C 206/150	50	20	6	40	6.000	11.000	A2204050206206	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
SFM 06030.06	C 204/80	60	30	6	40	5.000	9.000	A2204060306204	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
SFM 06030.06	C 206/150	60	30	6	40	5.000	9.000	A2204060306206	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
SFM 06030.06	C 207/240	60	30	6	40	5.000	9.000	A2204060306207	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
SFM 06040.06	C 204/80	60	40	6	40	5.000	9.000	A2204060406204	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
SFM 08050.06	C 204/80	80	50	6	40	4.000	7.000	A2204080506204	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
SFM 08050.06	C 206/150	80	50	6	40	4.000	7.000	A2204080506206	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■

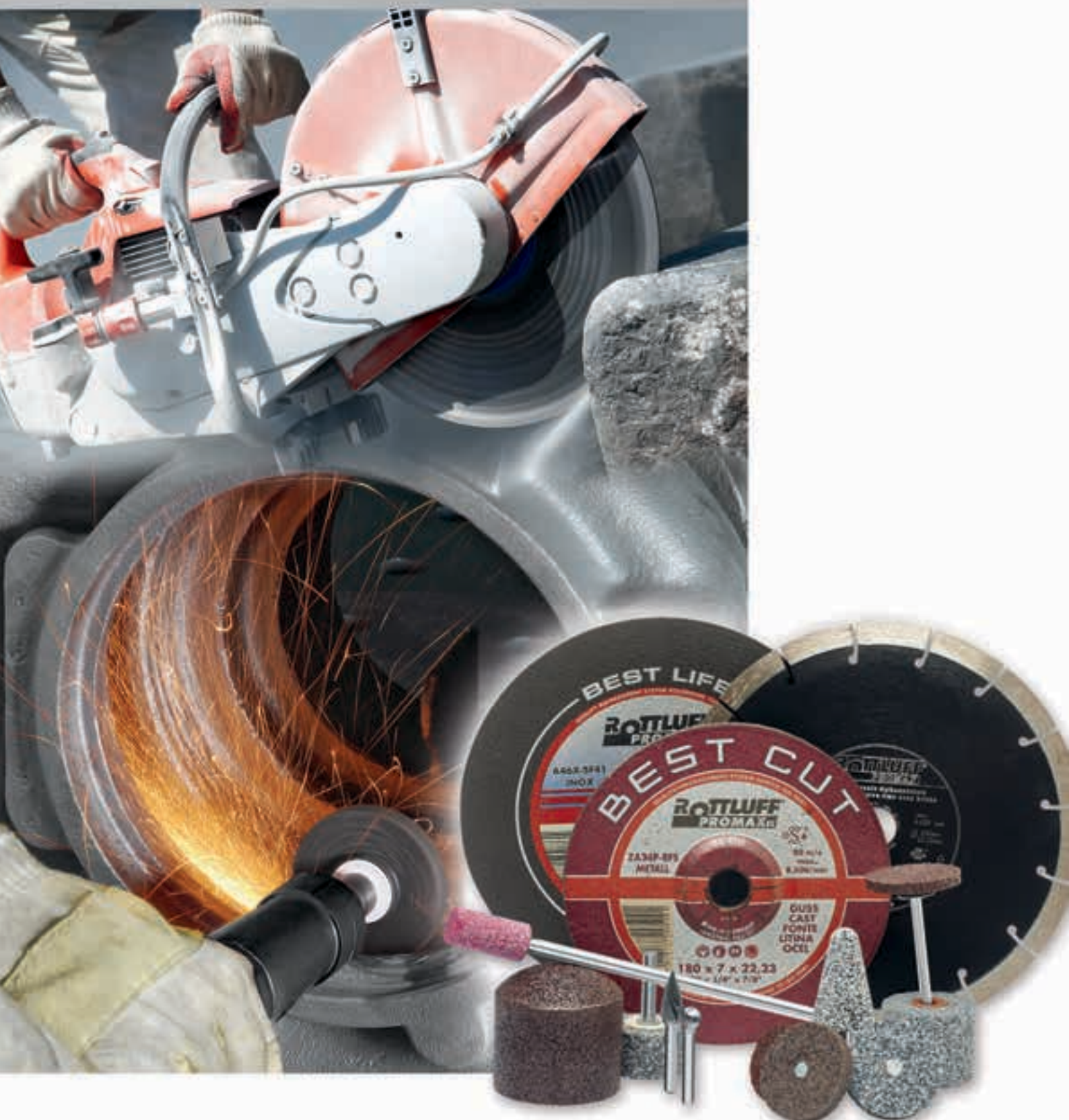
НОВИНКА

Указанные максимально допустимые значения числа оборотов применимы для максимальной рабочей длины хвостовика L_0 20 мм. Для других значений вылета максимально допустимое число оборотов должно рассчитываться индивидуально!



Всегда правильно подобранный
инструмент

Для самых жестких
требований!



Лепестковые шлифовальные круги и валы

222 Исполнения и области применения

278 Общая информация

279 Лепестковые шлифовальные круги из абразивной ткани

280 Лепестковые шлифовальные круги для однору-
котячных угловых шлифовальных машинок

283 Лепестковые шлифовальные круги
из абразивного волокна и комбинации
абразивного волокна/ткани

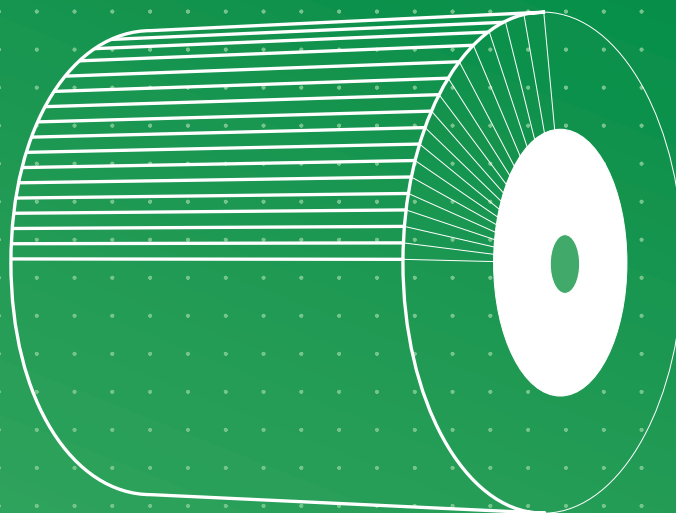
285 Плиссированные круги из абразивного волокна

285 Шлифовальные валы из абразивного волокна



Обозначение линий продукции

Линии продукции обозначаются соответствующими
вкладками вверху таблиц. Подробную информацию
см. на страницах **14** и **15**.



Информация

LSL, лепестковые шлифовальные круги из абразивной ткани, исполнения под заказ

Эти круги, снабжаемые различными посадочными отверстиями, предназначены для применения как на ручных машинках, так и на стационарных станках. Круги LSL состоят из отдельных лепестков, радиально закрепленных вокруг оси в массивной пластиковой основе. При работе обращайте внимание на направление вращения инструмента!

Примеры применения:

- зачистка;
- снятие заусенцев;
- удаление ржавчины;
- предварительное шлифование;
- структурирование;
- шерохование.

LSL, лепестковые круги из абразивной ткани с резьбой для угловых шлифмашинок

Преимущества:

- подходят к серийным угловым шлифовальным машинкам;
- заменяют лепестковые шлифовальные головки с хвостовиком (при отсутствии прямошлифовальной машинки);
- могут применяться без зажимной гайки;
- идеально подходят для обработки сварных швов на нержавеющей стали (резервуарах).

Примеры применения:

- удаление ржавчины, лакокрасочных покрытий и победалостей;
- заключительная обработка сварных швов;
- шлифовальные работы при изготовлении резервуаров и ограждений;
- шлифовальные работы на механосборочных предприятиях.

Указание по применению:

Допускается шлифование только периферией круга.

LSV, лепестковые круги из абразивного волокна, исполнения под заказ

Эти круги, снабжаемые различными посадочными отверстиями, предназначены для применения как на ручных машинках, так и на стационарных станках. Круги LSV состоят их волоконных шлифовальных лепестков. Благодаря применению волокна, инструмент приобретает эластичность и лучше проходит по контуру обрабатываемой детали.

Примеры применения:

- матирование;
- сатинирование;
- полирование;
- заглаживание;
- финишное шлифование поверхностей.

LSM, лепестковые шлифовальные круги из комбинации абразивного волокна/ткани, исполнения под заказ

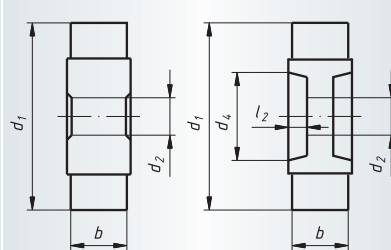
Эти круги, снабжаемые различными посадочными отверстиями, предназначены для применения как на ручных машинках, так и на стационарных станках. Благодаря комбинации абразивной ткани и абразивного волокна, достигается больший съем материала, чем при использовании кругов типа LSV. При работе обращайте внимание на направление вращения инструмента!

Примеры применения:

- зачистка;
- удаление ржавчины;
- предварительное шлифование;
- структурирование;
- шерохование.



LSL, лепестковые шлифовальные круги из абразивной ткани, исполнения под заказ *Пример заказа: LSL 125025 NK 60 отверстие 13*



Единица упаковки:

Минимальная партия: 25 шт. каждого сорта

врек.: 30 м/с при ручной обработке

вмакс.: 50 м/с при стационарной обработке

* при стационарной обработке

Другие размеры, посадочные отверстия или исполнения - по запросу. Возможные диаметры: от 80 мм до макс. 400 мм.

NK = нормальный электрокорунд

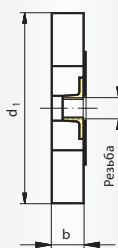
Наименование	Зерно	d ₁ мм	b мм	Отверстие d ₂ мм	Двусторонняя выемка d ₄ мм	Двусторонняя выемка l ₂ мм	п рек. (1/мин)	п макс. * (1/мин)	Рекомендация по применению								
LSL 125025	NK 60	125	25	13-16-20	---	---	4.500	7.600	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSL 125025	NK 80	125	25	13-16-20	---	---	4.500	7.600	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSL 125025	NK 120	125	25	13-16-20	---	---	4.500	7.600	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSL 125025	NK 150	125	25	13-16-20	---	---	4.500	7.600	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSL 125025	NK 240	125	25	13-16-20	---	---	4.500	7.600	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSL 150050	NK 60	150	50	13-16-20	47	18	3.800	6.300	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSL 150050	NK 80	150	50	13-16-20	47	18	3.800	6.300	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSL 150050	NK 120	150	50	13-16-20	47	18	3.800	6.300	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSL 150050	NK 150	150	50	13-16-20	47	18	3.800	6.300	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSL 150050	NK 240	150	50	13-16-20	47	18	3.800	6.300	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSL 165050	NK 60	165	50	13-16-20	47	18	3.400	5.700	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSL 165050	NK 80	165	50	13-16-20	47	18	3.400	5.700	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSL 165050	NK 120	165	50	13-16-20	47	18	3.400	5.700	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSL 165050	NK 150	165	50	13-16-20	47	18	3.400	5.700	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSL 165050	NK 240	165	50	13-16-20	47	18	3.400	5.700	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSL 200025	NK 60	200	25	20-25-32	71	10	2.800	4.700	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSL 200025	NK 80	200	25	20-25-32	71	10	2.800	4.700	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSL 200025	NK 120	200	25	20-25-32	71	10	2.800	4.700	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSL 200025	NK 150	200	25	20-25-32	71	10	2.800	4.700	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSL 200025	NK 240	200	25	20-25-32	71	10	2.800	4.700	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSL 200050	NK 60	200	50	20-25-32	71	18	2.800	4.700	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSL 200050	NK 80	200	50	20-25-32	71	18	2.800	4.700	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSL 200050	NK 120	200	50	20-25-32	71	18	2.800	4.700	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSL 200050	NK 150	200	50	20-25-32	71	18	2.800	4.700	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSL 200050	NK 240	200	50	20-25-32	71	18	2.800	4.700	1	2	3	4	5	6	7	8	■



Industry

LSL, лепестковые круги из абразивной ткани с резьбой для угловых шлифмашинок

Пример заказа: A2280125200040



Единица упаковки:

5 шт. каждого сорта

v макс.: 80 м/с

NK = нормальный электрокорунд

Наименование	Зерно	d ₁ мм	b мм	Резьба	п рек. (1/мин)	п макс. (1/мин)	Артикул №	Рекомендация по применению								
LSL 125020	NK 40	125	20	M14	9.600	12.200	A2280125200040	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSL 125020	NK 40	125	20	5/8"	9.600	12.200	A2280125200040001	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSL 125020	NK 60	125	20	M14	9.600	12.200	A2280125200060	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSL 125020	NK 60	125	20	5/8"	9.600	12.200	A2280125200060001	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSL 125020	NK 80	125	20	M14	9.600	12.200	A2280125200080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSL 125020	NK 80	125	20	5/8"	9.600	12.200	A2280125200080001	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSL 125020	NK 120	125	20	M14	9.600	12.200	A2280125200120	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSL 125020	NK 120	125	20	5/8"	9.600	12.200	A2280125200120001	1	2	3	4	5	6	7	8	■

Преимущества:

- подходят к серийным угловым шлифовальным машинкам;
- заменяют лепестковые шлифовальные головки с хвостовиком (при отсутствии прямошлифовальной машинки);
- могут применяться без зажимной гайки;
- идеально подходят для обработки сварных швов на нержавеющей стали (резервуарах).

Примеры применения:

- удаление ржавчины, лакокрасочных покрытий и побелостей;
- заключительная обработка сварных швов;
- шлифовальные работы при изготовлении резервуаров и ограждений;
- шлифовальные работы на механосборочных предприятиях.

Указание по применению:

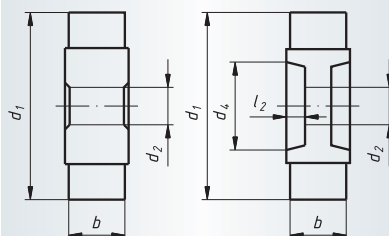
Допускается шлифование только периферией круга.



Industry

LSV, лепестковые круги из абразивного волокна, исполнения под заказ

Пример заказа: LSV 100050 A 104 W отверстие 13



Единица упаковки:

Минимальная партия: 25 шт. каждого сорта

v рек.: 35 м/с

Другие размеры, посадочные отверстия или исполнения - например, „очень твердый“ или с внедрением полиуретана - по запросу.

Возможные диаметры: от 80 мм до макс. 400 мм.

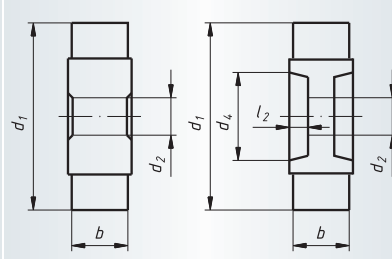
A = нормальный электрокорунд

C = карбид кремния

Наименование	Зерно	Исполнение	d ₁ мм	b мм	Отверстие d ₂ мм	Двусторонняя выемка d ₄ мм	Двусторонняя выемка l ₂ мм	п рек. (1/мин)	п макс. (1/мин)	Рекомендация по применению								
LSV 100050	A 104 W	мягкий	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 100050	A 106 W	мягкий	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 100050	A 107 W	мягкий	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 100050	C 204 W	мягкий	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 100050	C 206 W	мягкий	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 100050	C 207 W	мягкий	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■



LSV, лепестковые круги из абразивного волокна, исполнения под заказ *Пример заказа: LSV 100050 A 104 M отверстие 13*



Единица упаковки:

Минимальная партия: 25 шт. каждого сорта

рек.: 35 м/с

Другие размеры, посадочные отверстия или исполнения - например, „очень твердый“ или с внедрением полиуретана - по запросу.

Возможные диаметры: от 80 мм до макс. 400 мм.

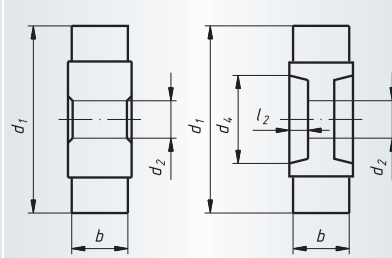
A = нормальный электрокорунд

C = карбид кремния

Наименование	Зерно	Исполнение	d ₁ мм	b мм	Отверстие d ₂ мм	Двусторонняя выемка d ₄ мм	Двусторонняя выемка l ₂ мм	п рек. (1/мин)	п макс. (1/мин)	Рекомендация по применению								
LSV 100050	A 104 M	средний	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 100050	A 106 M	средний	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 100050	A 107 M	средний	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 100050	C 204 M	средний	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 100050	C 206 M	средний	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 100050	C 207 M	средний	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 100050	A 104 H	твердый	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 100050	A 106 H	твердый	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 100050	A 107 H	твердый	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 100050	C 204 H	твердый	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 100050	C 206 H	твердый	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 100050	C 207 H	твердый	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 150050	A 104 W	мягкий	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 150050	A 106 W	мягкий	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 150050	A 107 W	мягкий	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 150050	C 204 W	мягкий	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 150050	C 206 W	мягкий	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 150050	C 207 W	мягкий	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 150050	A 104 M	средний	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 150050	A 106 M	средний	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 150050	A 107 M	средний	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 150050	C 204 M	средний	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 150050	C 206 M	средний	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 150050	C 207 M	средний	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 150050	A 104 H	твердый	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 150050	A 106 H	твердый	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 150050	A 107 H	твердый	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 150050	C 204 H	твердый	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 150050	C 206 H	твердый	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 150050	C 207 H	твердый	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 160050	A 104 W	мягкий	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 160050	A 106 W	мягкий	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 160050	A 107 W	мягкий	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 160050	C 204 W	мягкий	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 160050	C 206 W	мягкий	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 160050	C 207 W	мягкий	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 160050	A 104 M	средний	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 160050	A 106 M	средний	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	■



LSV, лепестковые круги из абразивного волокна, исполнения под заказ Пример заказа: LSV 160050 A 107 M отверстие 13



Единица упаковки:

Минимальная партия: 25 шт. каждого сорта

рек.: 35 м/с

Другие размеры, посадочные отверстия или исполнения - например, „очень твердый“ или с внедрением полиуретана - по запросу.

Возможные диаметры: от 80 мм до макс. 400 мм.

A = нормальный электрокорунд

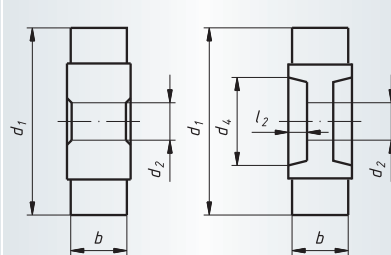
C = карбид кремния

Наименование	Зерно	Исполнение	d ₁ мм	b мм	Отверстие d ₂ мм	Двусторонняя выемка d ₄ мм	Двусторонняя выемка l ₂ мм	п рек. (1/мин)	п макс. (1/мин)	Рекомендация по применению								
LSV 160050	A 107 M	средний	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 160050	C 204 M	средний	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 160050	C 206 M	средний	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 160050	C 207 M	средний	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 160050	A 104 H	твердый	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 160050	A 106 H	твердый	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 160050	A 107 H	твердый	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 160050	C 204 H	твердый	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 160050	C 206 H	твердый	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 160050	C 207 H	твердый	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 200025	A 104 W	мягкий	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 200025	A 106 W	мягкий	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 200025	A 107 W	мягкий	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 200025	C 204 W	мягкий	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 200025	C 206 W	мягкий	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 200025	C 207 W	мягкий	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 200025	A 104 M	средний	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 200025	A 106 M	средний	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 200025	A 107 M	средний	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 200025	C 204 M	средний	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 200025	C 206 M	средний	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 200025	C 207 M	средний	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 200025	A 104 H	твердый	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 200025	A 106 H	твердый	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 200025	A 107 H	твердый	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 200025	C 204 H	твердый	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 200025	C 206 H	твердый	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 200025	C 207 H	твердый	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 200050	A 104 W	мягкий	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 200050	A 106 W	мягкий	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 200050	A 107 W	мягкий	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 200050	C 204 W	мягкий	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 200050	C 206 W	мягкий	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 200050	C 207 W	мягкий	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 200050	A 104 M	средний	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 200050	A 106 M	средний	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 200050	A 107 M	средний	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 200050	C 204 M	средний	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■



Industry

LSV, лепестковые круги из абразивного волокна, исполнения под заказ Пример заказа: LSV 200050 C 206 M отверстие 20



Единица упаковки:

Минимальная партия: 25 шт. каждого сорта
врек.: 35 м/с

Другие размеры, посадочные отверстия или исполнения - например, „очень твердый“ или с внедрением полиуретана - по запросу.
Возможные диаметры: от 80 мм до макс. 400 мм.

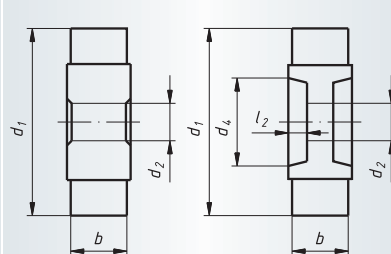
A = нормальный электрокорунд
C = карбид кремния

Наименование	Зерно	Исполнение	d ₁ мм	b мм	Отверстие d ₂ мм	Двусторонняя выемка d ₄ мм	Двусторонняя выемка l ₂ мм	п рек. (1/мин)	п макс. (1/мин)	Рекомендация по применению
LSV 200050	C 206 M	средний	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1 2 3 4 5 6 7 8
LSV 200050	C 207 M	средний	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1 2 3 4 5 6 7 8
LSV 200050	A 104 H	твердый	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1 2 3 4 5 6 7 8
LSV 200050	A 106 H	твердый	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1 2 3 4 5 6 7 8
LSV 200050	A 107 H	твердый	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1 2 3 4 5 6 7 8
LSV 200050	C 204 H	твердый	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1 2 3 4 5 6 7 8
LSV 200050	C 206 H	твердый	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1 2 3 4 5 6 7 8
LSV 200050	C 207 H	твердый	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1 2 3 4 5 6 7 8



Industry

LSM, лепестковые круги из комбинации абразивного волокна/ткани, исполнения под заказ Пример заказа: LSM 080050 A 104/80 отверстие 13



Единица упаковки:

Минимальная партия: 25 шт. каждого сорта
врек.: 35 м/с

Другие размеры, посадочные отверстия или исполнения - например, „очень твердый“ или с внедрением полиуретана - по запросу.
Возможные диаметры: от 80 мм до макс. 400 мм.

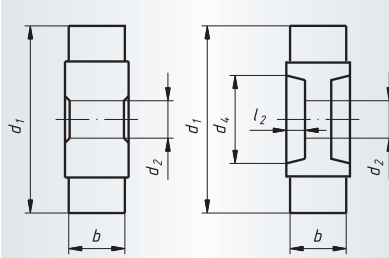
A = нормальный электрокорунд
C = карбид кремния

Наименование	Зерно	d ₁ мм	b мм	Отверстие d ₂ мм	Двусторонняя выемка d ₄ мм	Двусторонняя выемка l ₂ мм	п рек. (1/мин)	п макс. * (1/мин)	Рекомендация по применению
LSM 080050	A 104/80	80	50	10-13-16	---	---	3.800	7.600	1 2 3 4 5 6 7 8
LSM 080050	A 106/150	80	50	10-13-16	---	---	3.800	7.600	1 2 3 4 5 6 7 8
LSM 080050	A 107/240	80	50	10-13-16	---	---	3.800	7.600	1 2 3 4 5 6 7 8
LSM 080050	C 204/80	80	50	10-13-16	---	---	3.800	7.600	1 2 3 4 5 6 7 8
LSM 080050	C 206/150	80	50	10-13-16	---	---	3.800	7.600	1 2 3 4 5 6 7 8
LSM 080050	C 207/240	80	50	10-13-16	---	---	3.800	7.600	1 2 3 4 5 6 7 8
LSM 150050	A 104/80	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1 2 3 4 5 6 7 8
LSM 150050	A 106/150	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1 2 3 4 5 6 7 8
LSM 150050	A 107/240	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1 2 3 4 5 6 7 8
LSM 150050	C 204/80	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1 2 3 4 5 6 7 8
LSM 150050	C 206/150	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1 2 3 4 5 6 7 8
LSM 150050	C 207/240	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1 2 3 4 5 6 7 8
LSM 160050	A 104/80	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1 2 3 4 5 6 7 8
LSM 160050	A 106/150	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1 2 3 4 5 6 7 8





LSM, лепестковые круги из комбинации абразивного волокна/ткани, исполнения под заказ *Пример заказа: LSM 160050 A 107/240 отверстие 16*



Единица упаковки:

Минимальная партия: 25 шт. каждого сорта
врек.: 35 м/с

Другие размеры, посадочные отверстия или исполнения - например, „очень твердый“ или с внедрением полиуретана - по запросу.

Возможные диаметры: от 80 мм до макс. 400 мм.

A = нормальный электрокорунд

C = карбид кремния

Наименование	Зерно	d ₁ мм	b мм	Отверстие d ₂ мм	Двусторонняя выемка d ₄ мм	Двусторонняя выемка l ₂ мм	п рек. (1/мин)	п макс. (1/мин)	Рекомендация по применению								
LSM 160050	A 107/240	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSM 160050	C 204/80	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSM 160050	C 206/150	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSM 160050	C 207/240	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSM 200050	A 104/80	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSM 200050	A 106/150	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSM 200050	A 107/240	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSM 200050	C 204/80	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSM 200050	C 206/150	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSM 200050	C 207/240	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■





Всегда правильно подобранный инструмент

Твердосплавные борфрезы: Наши заказчики ценят точное концентричное вращение и безупречно выполненную насечку, гарантирующую наилучшие результаты обработки.

Джаеш Шах
ТСбыт

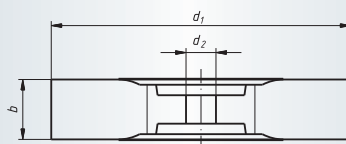
www.lukas-erzett.com



Industry

FRV, плиссированный круг из абразивного волокна

Пример заказа: FRV 200050 A 104 отверстие 20



Единица упаковки:

Минимальная партия: 25 шт. каждого сорта

A = нормальный электрокорунд

Наименование	Зерно	Исполнение	d ₁ мм	b мм	d ₂ мм	п рек. (1/мин)	п макс. (1/мин)	Рекомендация по применению								
FRV 200050	A 104	средний	200	50	20-25-32	1.400	1.900	1	2	3	4	5	6	7	8	■
FRV 200050	A 106	тонкий	200	50	20-25-32	1.400	1.900	1	2	3	4	5	6	7	8	■
FRV 200050	A 107	очень тонкий	200	50	20-25-32	1.400	1.900	1	2	3	4	5	6	7	8	■
FRV 250050	A 104	средний	250	50	20-25-32	1.100	1.500	1	2	3	4	5	6	7	8	■
FRV 250050	A 106	тонкий	250	50	20-25-32	1.100	1.500	1	2	3	4	5	6	7	8	■
FRV 250050	A 107	очень тонкий	250	50	20-25-32	1.100	1.500	1	2	3	4	5	6	7	8	■
FRV 300060	A 104	средний	300	60	20-25-32	900	1.200	1	2	3	4	5	6	7	8	■
FRV 300060	A 106	тонкий	300	60	20-25-32	900	1.200	1	2	3	4	5	6	7	8	■
FRV 300060	A 107	очень тонкий	300	60	20-25-32	900	1.200	1	2	3	4	5	6	7	8	■

Плиссированные круги LUKAS из абразивного волокна применяются для сатинирования нержавеющей стали, хрома, никеля и цветных металлов, а также для зачистки и заглаживания грунтов под покраску и загрязненных лаковых поверхностей в деревообработке и производстве пластмасс.

Устанавливая их вал, можно формировать валики различной ширины.

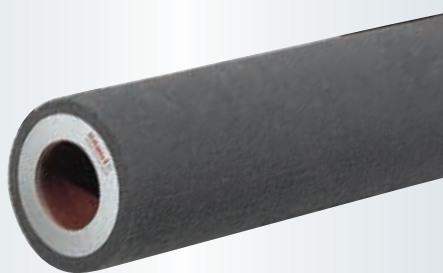
Оптимальная рабочая скорость составляет 10 – 20 м/с; рекомендуется работать с

незначительным прижимом инструмента. Добавление воды или жидкотекучего масла увеличивает срок службы инструмента; вода способствует созданию почти на всех металлах матовой, на алюминии - очень матовой поверхности, масла придают поверхностям шелковистый блеск.



Industry

LSW, лепестковые шлифовальные валы из абразивного волокна



Валы диаметром от 100 до 400 мм и шириной от 100 до 1000 мм поставляются с различными посадочными отверстиями и с различным исполнением абразивного волокна.

Поставляются по запросу.

Всегда правильно подобранный инструмент

Отрезные круги: Нашим заказчикам нужны тонкие резы, выполняемые быстро, точно, без нагрева и образования заусенцев. Поэтому продукция марки ROTTLUFF отлично вписывается в наш имеющийся ассортимент инструментов.

Георг Клюг
Маркетинг



Лепестковые шлифовальные валики

222 Исполнения и области применения

288 Общая информация

289 Лепестковые шлифовальные валики из абразивной ткани, LWL

290 Лепестковые шлифовальные валики из абразивного волокна, LWW

291 Лепестковые шлифовальные валики из комбинации абразивного волокна/ткани, LWM

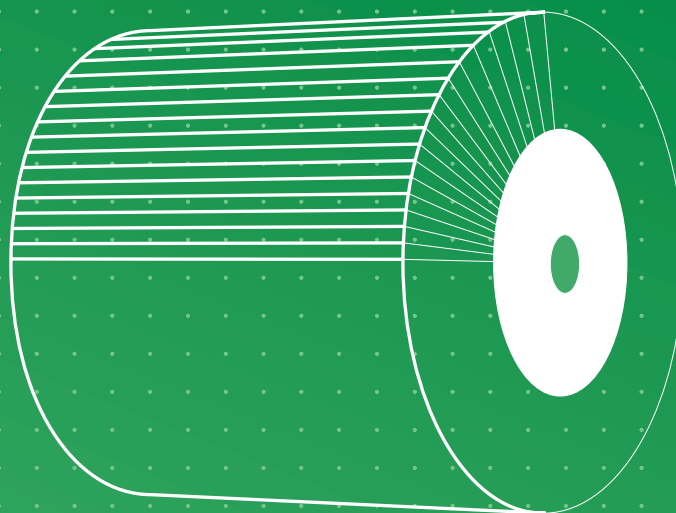
292 Синусоидные шлифовальные валики из абразивного волокна, LWF

292 Сатинировальная машинка



Обозначение линий продукции

Линии продукции обозначаются соответствующими вкладками вверху таблиц. Подробную информацию см. на страницах **14** и **15**.



Информация

Общие сведения

Эти валики снабжены посадочным отверстием 19 мм и четырьмя шпоночными пазами для возможности их применения на ручных плоскошлифовальных (сатинировальных) машинках.

LWL, лепестковые валики из абразивной ткани для сатинировальных машинок

Эти инструменты состоят из отдельных лепестков, веерообразно закрепленных вокруг оси в пластиковой основе. При работе обращайтесь внимание на направление вращения инструмента!

Примеры применения:

- зачистка;
- снятие заусенцев;
- удаление ржавчины;
- предварительное шлифование;
- структурирование;
- шерохование.

LWV, лепестковые валики из абразивного волокна для сатинировальных машинок

В этом исполнении валики состоят из волоконных шлифовальных лепестков. Благодаря применению волокна, инструмент приобретает эластичность и лучше проходит по контуру обрабатываемой детали.

Примеры применения:

- матирование;
- сатинирование;
- полирование;
- заглаживание;
- финишное шлифование поверхностей.

LWF, синусоидные шлифовальные валики из абразивного волокна для сатинировальных машинок

Эти инструменты состоят из волоконных шлифовальных лент,

волнообразно обмотанных вокруг основы. Благодаря такому волнообразному расположению, возможно сплошное штрих-матирование поверхностей. Применение волокна делает валики LWF эластичными, и они лучше проходят по контуру обрабатываемой детали.

Примеры применения:

- матирование;
- сатинирование;
- полирование;
- заглаживание;
- финишное шлифование поверхностей.

LWM, лепестковые валики из комбинации абразивного волокна/ткани для сатинировальных машинок

Благодаря комбинации абразивной ткани и абразивного волокна, достигается больший съем материала, чем при использовании валиков типа LWV. При работе обращайтесь внимание на направление вращения инструмента!

Примеры применения:

- зачистка;
- удаление ржавчины;
- предварительное шлифование;
- структурирование;
- шерохование.

LWM, лепестковые шлифовальные валики из материала TF

Эти валики, снабженные посадочным отверстием 19 мм и четырьмя шпоночными пазами, специально предназначены для обработки нержавеющей стали. Усиленное с изнанки абразивное волокно обеспечивает равномерное истирание волоконных и матерчатых шлифовальных лепестков.

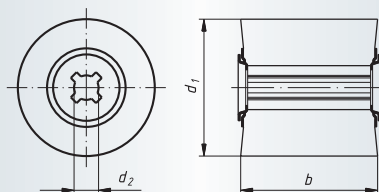
При работе обращайтесь внимание на направление вращения инструмента!



Industry

LWL, лепестковые валики из абразивной ткани для сатинировальных машинок

Пример заказа: A2280100500040



Единица упаковки:

LWL 100050 = 2 шт. каждого сорта
LWL 100100 = 1 шт. каждого сорта

NK = нормальный электрокорунд

Подходят для сатинировальной машинки, см. страницу 292.

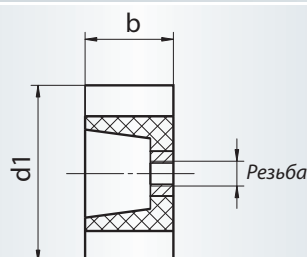
Наименование	Зерно	d ₁ мм	b мм	d ₂ мм	п рек. (1/мин)	п макс. (1/мин)	Артикул №	Рекомендация по применению	
LWL 100050	NK 40	100	50	19	3.700	6.000	A2280100500040	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
LWL 100050	NK 60	100	50	19	3.700	6.000	A2280100500060	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
LWL 100050	NK 80	100	50	19	3.700	6.000	A2280100500080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
LWL 100100	NK 40	100	100	19	3.700	6.000	A22801001000040	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
LWL 100100	NK 60	100	100	19	3.700	6.000	A22801001000060	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
LWL 100100	NK 80	100	100	19	3.700	6.000	A22801001000080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■



Industry

LWL, лепестковые валики из абразивной ткани с резьбой

Пример заказа: A2280100501060



Единица упаковки:

5 шт. каждого сорта

NK = нормальный электрокорунд

Подходят для угловых шлифмашинок с регулированием оборотов.

Наименование	Зерно	d ₁ мм	b мм	Резьба	п рек. (1/мин)	п макс. (1/мин)	Артикул №	Рекомендация по применению	
LWL 100050	NK 60	100	50	M 14	3.700	6.000	A2280100501060	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
LWL 100050	NK 80	100	50	M 14	3.700	6.000	A2280100501080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■

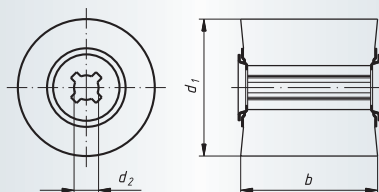
НОВИНКА

НОВИНКА



LWV, лепестковые валики из абразивного волокна для сатинировальных машинок

Пример заказа: A2286100500104



Единица упаковки:

LWL 100050 = 2 шт. каждого сорта
LWL 100100 = 1 шт. каждого сорта

A = нормальный электрокорунд

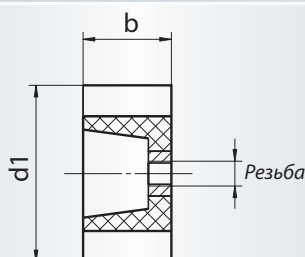
Подходят для сатинировальной машинки, см. страницу 292.

Наименование	Зерно	d ₁ мм	b мм	d ₂ мм	п рек. (1/мин)	п макс. (1/мин)	Артикул №	Рекомендация по применению	
LWV 100050	A 104	100	50	19	2.800	6.000	A2286100500104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
LWV 100050	A 106	100	50	19	2.800	6.000	A2286100500106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
LWV 100050	A 107	100	50	19	2.800	6.000	A2286100500107	1 2 3 4 5 6 7 8	■
LWV 100100	A 104	100	100	19	2.800	6.000	A22861001000104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
LWV 100100	A 106	100	100	19	2.800	6.000	A22861001000106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
LWV 100100	A 107	100	100	19	2.800	6.000	A22861001000107	1 2 3 4 5 6 7 8	■



LWV, лепестковые валики из абразивного волокна с резьбой

Пример заказа: A2286100501104



Единица упаковки:

5 шт. каждого сорта

A = нормальный электрокорунд

Подходят для угловых шлифмашинок с регулированием оборотов.

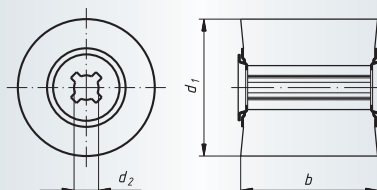
Наименование	Зерно	d ₁ мм	b мм	Резьба	п рек. (1/мин)	п макс. (1/мин)	Артикул №	Рекомендация по применению	
НОВИНКА LWV 100050	A 104	100	50	M 14	2.800	6.000	A2286100501104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
НОВИНКА LWV 100050	A 106	100	50	M 14	2.800	6.000	A2286100501106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
НОВИНКА LWV 100050	A 107	100	50	M 14	2.800	6.000	A2286100501107	1 2 3 4 5 6 7 8	■



High Performance

LWM, лепестковый валик из комбинации абразивного волокна TF/ткани

Пример заказа: A22881001000120



Единица упаковки:

1 шт. каждого сорта
TF = специальное исполнение для нерж. стали
Подходят для сатирировальной машинки, см. страницу 292.

Наименование	Зерно	d ₁ мм	b мм	d ₂ мм	п рек. (1/мин)	п макс. (1/мин)	Артикул №	Рекомендация по применению	
LWM 100100	TF 120/80	100	100	19	2.800	6.000	A22881001000120	1 2 3 4 5 6 7 8	■

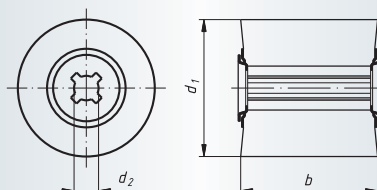
Идеально подходит для обработки поверхностей деталей из листовой нержавеющей стали, например, моек и резервуаров.



Industry

LWM, лепестковые валики из комбинации абразивного волокна/ткани

Пример заказа: A2288100500104



Единица упаковки:

LWL 100050 = 2 шт. каждого сорта
LWL 100100 = 1 шт. каждого сорта

A = нормальный электрокорунд
Подходят для сатирировальной машинки, см. страницу 292.

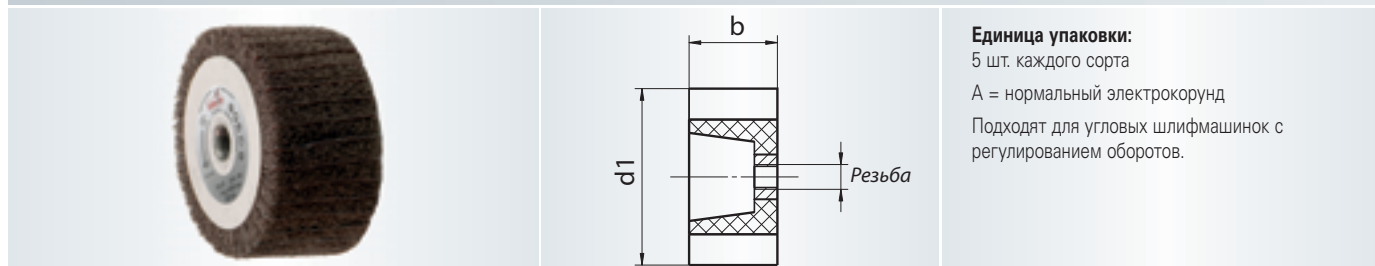
Наименование	Зерно	d ₁ мм	b мм	d ₂ мм	п рек. (1/мин)	п макс. (1/мин)	Артикул №	Рекомендация по применению	
LWM 100050	A 104/80	100	50	19	2.800	6.000	A2288100500104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
LWM 100050	A 106/150	100	50	19	2.800	6.000	A2288100500106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
LWM 100050	A 107/240	100	50	19	2.800	6.000	A2288100500107	1 2 3 4 5 6 7 8	■
LWM 100100	A 104/80	100	100	19	2.800	6.000	A22881001000104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
LWM 100100	A 106/150	100	100	19	2.800	6.000	A22881001000106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
LWM 100100	A 107/240	100	100	19	2.800	6.000	A22881001000107	1 2 3 4 5 6 7 8	■



Industry

LWM, лепестковые валики из комбинации абразивного волокна/ткани с резьбой

Пример заказа: A2288100501104



Единица упаковки:
5 шт. каждого сорта
А = нормальный электрокорунд
Подходят для угловых шлифмашинок с регулированием оборотов.

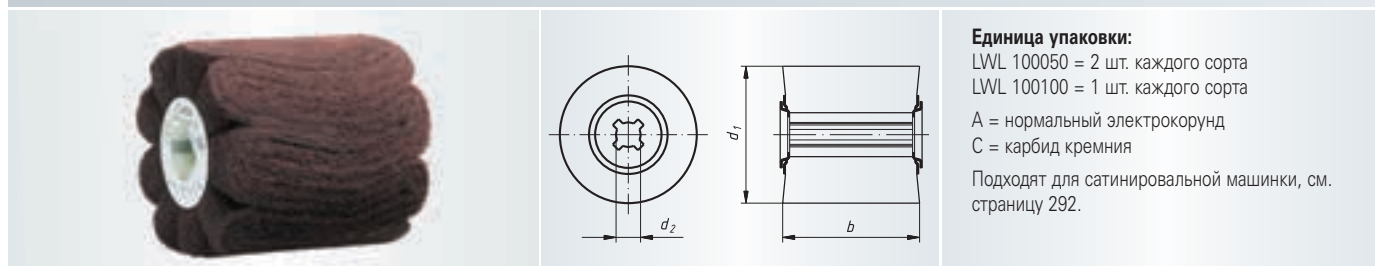
Наименование	Зерно	d ₁ мм	b мм	Резьба	п рек. (1/мин)	п макс. (1/мин)	Артикул №	Рекомендация по применению	
NOBINKA LWM 100050	A 104/80	100	50	M 14	2.800	6.000	A2288100501104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
NOBINKA LWM 100050	A 106/150	100	50	M 14	2.800	6.000	A2288100501106	1 2 3 4 5 6 7 8	■



Industry

LWF, синусоидные шлифовальные валики из абразивного волокна для сатирировальных машинок

Пример заказа: A2281100500104



Единица упаковки:
LWL 100050 = 2 шт. каждого сорта
LWL 100100 = 1 шт. каждого сорта
А = нормальный электрокорунд
С = карбид кремния
Подходят для сатирировальной машинки, см. страницу 292.

Наименование	Зерно	d ₁ мм	b мм	d ₂ мм	п рек. (1/мин)	п макс. (1/мин)	Артикул №	Рекомендация по применению	
LWF 100050	A 104	100	50	19	2.800	3.800	A2281100500104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
LWF 100050	A 106	100	50	19	2.800	3.800	A2281100500106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
LWF 100050	C 208	100	50	19	2.800	3.800	A2281100500208	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■
LWF 100100	A 104	100	100	19	2.800	3.800	A22811001000104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
LWF 100100	A 106	100	100	19	2.800	3.800	A22811001000106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
LWF 100100	C 208	100	100	19	2.800	3.800	A22811001000208	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■



Industry

Сатирировальная машинка ESM 1310

Пример заказа: A3995ESM1310



Единица упаковки:
1 шт.
Вес машинки:
около 2,9 кг

Наименование	Число оборотов холостого хода, мм ⁻¹	Потребляемая мощность, W	Макс. ø инструмента, Ø мм	Ширина инструмента, мм	Устр.-во зажима инструмента, мм	Артикул №	
ESM 1310	1.300 - 3.050	1.300	120	100	19	A3995ESM1310	■

Абразивные ленты и оправки к ним

222 Исполнения и области применения

294 Общая информация

295 Абразивные ленты в форме цилиндра

301 Оправки к абразивным лентам в форме цилиндра

302 Абразивные ленты в форме цилиндра без подшивки

302 Оправки к абразивным лентам в форме цилиндра, мягкие

303 Абразивные ленты в форме конуса

303 Оправки к абразивным лентам в форме конуса

304 Валики из абразивной ленты

304 Оправки к валикам из абразивной ленты

305 Длинные абразивные ленты в форме обруча

373 Приводные агрегаты

Обозначение линий продукции

Линии продукции обозначаются соответствующими вкладками вверху таблиц. Подробную информацию см. на страницах **14** и **15**.

Информация

SBZY, абразивные ленты в форме цилиндра

Мы предлагаем широкий выбор абразивных лент и подходящих к ним оправок. Они могут поставляться различных размеров и в различном исполнении. Абразивные ленты изготавливаются из абразивного материала, спиралевидно нанесенного на тканевую основу. Закрепляемые на подходящих оправках, они могут использоваться на ручных машинках (прямошлифовальных машинках или агрегатах с гибким валом).

Примеры применения:

- зачистка;
- удаление мелких заусенцев;
- улучшение поверхностей;
- плоское и контурное шлифование;
- отделка.

STZY, оправки к абразивным лентам в форме цилиндра

Эти оправки служат исключительно для крепления (зажима) наших абразивных лент в форме цилиндра. Благодаря особым прорезям на оправке, абразивные ленты надежно зажимаются при возрастании рабочего числа оборотов.

SBKE, абразивные ленты в форме конуса

Абразивные ленты в форме конуса по своему строению и назначению сравнимы с лентами в форме цилиндра. Сильное сужение (форма гильзы) позволяет обрабатывать труднодоступные зоны деталей.

STKE, оправки к абразивным лентам в форме конуса

Эти оправки служат исключительно для крепления (зажима) наших абразивных лент в форме конуса. Благодаря особым прорезям на оправке, абразивные ленты надежно зажимаются при возрастании рабочего числа оборотов.

SBZY, абразивные ленты в форме цилиндра без подшивки

Эти особо гибкие абразивные ленты изготавливаются из абразивной ткани. Закрепляемые на подходящих мягких оправках, они могут использоваться на ручных машинках (прямошлифовальных машинках или агрегатах с гибким валом).

STWS, оправки к валикам из абразивной ленты

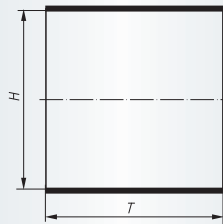
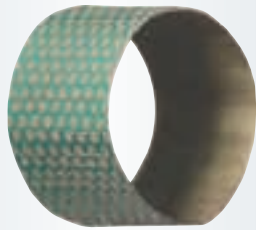
Эти особо мягкие оправки снабжены посадочным отверстием 19 мм и четырьмя шпоночными пазами для возможности их применения с соответствующей абразивной лентой на плоскошлифовальных (сатинировальных)



High Performance

SBZY, абразивные ленты в форме цилиндра, алмазные

Пример заказа: A301003030126



Единица упаковки:

5 шт. каждого сорта

Оптимальная рабочая скорость: 10–20 м/с

n макс.: см. таблицу оправок, страница 301

Другие размеры и зерно - по запросу.

D = алмаз

Наименование	Исполнение	H мм	T мм	Артикул №	Рекомендация по применению
SBZY 03030	D126	30	30	A301003030126	7 8 9 ■
SBZY 04530	D126	45	30	A301004530126	7 8 9 ■

Алмазные абразивные ленты отлично подходят для обработки твердых поверхностей, например, износозащитных покрытий или наплавов из карбидов вольфрама, хрома или титана.

Ими прекрасно обрабатываются и другие твердые материалы, такие как стекло,

керамика, камень, эмаль, твердые сплавы, а также абразивные композиты на стекло- и углеродоволокнистой основе. Еще одним объектом применения этих инструментов

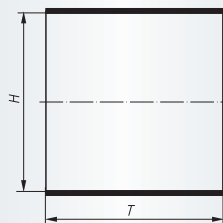
являются материалы в турбино- и двигателестроении, такие как хастеллой, инконель и сплавы титана.



High Performance

SBZY, абразивные ленты в форме цилиндра, Z Power

Пример заказа: A241203030036



Единица упаковки:

50 шт. каждого сорта

SBZY 06030 = 25 шт.

n макс.: см. таблицу оправок, страница 301

Другие размеры и зерно - по запросу.

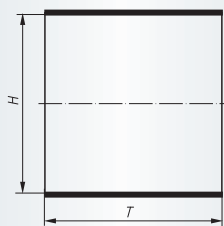
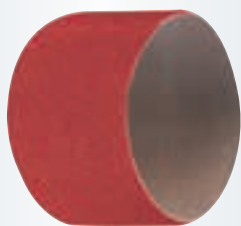
Z POWER = циркониевый электрокорунд с отводящей тепло кроющей связкой

Наименование	Зерно	H мм	T мм	Артикул №	Рекомендация по применению
SBZY 03030	Z POWER 36	30	30	A241203030036	2 3 4 5 7 ■
SBZY 03030	Z POWER 50	30	30	A241203030050	2 3 4 5 7 ■
SBZY 03030	Z POWER 60	30	30	A241203030060	2 3 4 5 7 ■
SBZY 03030	Z POWER 80	30	30	A241203030080	2 3 4 5 7 ■
SBZY 04530	Z POWER 36	45	30	A241204530036	2 3 4 5 7 ■
SBZY 04530	Z POWER 50	45	30	A241204530050	2 3 4 5 7 ■
SBZY 04530	Z POWER 60	45	30	A241204530060	2 3 4 5 7 ■
SBZY 04530	Z POWER 80	45	30	A241204530080	2 3 4 5 7 ■
SBZY 06030	Z POWER 36	60	30	A241206030036	2 3 4 5 7 ■
SBZY 06030	Z POWER 50	60	30	A241206030050	2 3 4 5 7 ■
SBZY 06030	Z POWER 60	60	30	A241206030060	2 3 4 5 7 ■
SBZY 06030	Z POWER 80	60	30	A241206030080	2 3 4 5 7 ■



SBZY, абразивные ленты в форме цилиндра, Ceramic

Пример заказа: A240603030040



Единица упаковки:

50 шт. каждого сорта
SBZY 06030 = 25 шт.

n макс.: см. таблицу оправок, страница 301

Другие размеры и зерно - по запросу.

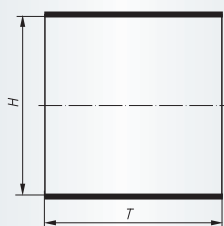
CERAMIC = абразивная ткань с керамическим зерном

Наименование	Зерно	Н мм	Т мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
SBZY 03030	Ceramic 40	30	30	A240603030040	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 03030	Ceramic 60	30	30	A240603030060	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 04530	Ceramic 40	45	30	A240604530040	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 04530	Ceramic 60	45	30	A240604530060	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 06030	Ceramic 40	60	30	A240606030040	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 06030	Ceramic 60	60	30	A240606030060	1 2 3 4 5 7	■



SBZY, абразивные ленты в форме цилиндра, нормальный электрокорунд

Пример заказа: A240000810150



Единица упаковки:

50шт. каждого сорта

n макс.: см. таблицу оправок, страница 301

Другие размеры и зерно - по запросу

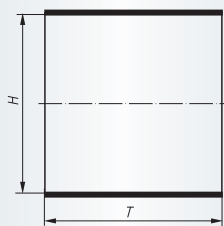
NK = нормальный электрокорунд

Наименование	Зерно	Н мм	Т мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
SBZY 00810	NK 150	8	10	A240000810150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01010	NK 80	10	10	A240001010080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01010	NK 150	10	10	A240001010150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01010	NK 240	10	10	A240001010240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01010	NK 320	10	10	A240001010320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01020	NK 80	10	20	A240001020080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01020	NK 150	10	20	A240001020150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01020	NK 240	10	20	A240001020240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01020	NK 320	10	20	A240001020320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01210	NK 80	12	10	A240001210080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01210	NK 150	12	10	A240001210150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01210	NK 240	12	10	A240001210240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01213	NK 80	12	13	A240001213080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01213	NK 120	12	13	A240001213120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01213	NK 240	12	13	A240001213240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01225	NK 80	12	25	A240001225080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01225	NK 150	12	25	A240001225150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01225	NK 240	12	25	A240001225240	1 2 3 4 5 6 7 8	■



SBZY, абразивные ленты в форме цилиндра, нормальный электрокорунд

Пример заказа: A240001225320



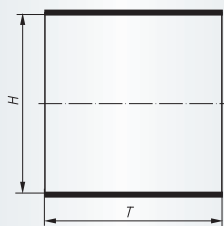
Единица упаковки:
50 шт. каждого сорта
п макс.: см. таблицу оправок, страница 301
Другие размеры и зерно - по запросу.
NK = нормальный электрокорунд

Наименование	Зерно	Н мм	Т мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
SBZY 01225	NK 320	12	25	A240001225320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01250	NK 80	12	50	A240001250080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01310	NK 80	13	10	A240001310080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01310	NK 150	13	10	A240001310150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01325	NK 80	13	25	A240001325080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01325	NK 150	13	25	A240001325150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01510	NK 60	15	10	A240001510060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01510	NK 80	15	10	A240001510080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01510	NK 150	15	10	A240001510150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01510	NK 240	15	10	A240001510240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01510	NK 320	15	10	A240001510320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01530	NK 40	15	30	A240001530040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01530	NK 50	15	30	A240001530050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01530	NK 60	15	30	A240001530060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01530	NK 80	15	30	A240001530080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01530	NK 120	15	30	A240001530120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01530	NK 150	15	30	A240001530150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01530	NK 240	15	30	A240001530240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01530	NK 320	15	30	A240001530320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01550	NK 50	15	50	A240001550050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01925	NK 50	19	25	A240001925050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01925	NK 60	19	25	A240001925060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01925	NK 80	19	25	A240001925080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01925	NK 150	19	25	A240001925150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 02210	NK 150	22	10	A240002210150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 02210	NK 240	22	10	A240002210240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 02210	NK 320	22	10	A240002210320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 02220	NK 50	22	20	A240002220050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 02220	NK 60	22	20	A240002220060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 02220	NK 80	22	20	A240002220080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 02220	NK 150	22	20	A240002220150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 02220	NK 240	22	20	A240002220240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 02220	NK 320	22	20	A240002220320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 02250	NK 50	22	50	A240002250050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 02525	NK 40	25	25	A240002525040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 02525	NK 50	25	25	A240002525050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 02525	NK 60	25	25	A240002525060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 02525	NK 80	25	25	A240002525080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 02525	NK 150	25	25	A240002525150	1 2 3 4 5 6 7 8	■



SBZY, абразивные ленты в форме цилиндра, нормальный электрокорунд

Пример заказа: A240003020040



Единица упаковки:

50 шт. каждого сорта

n макс.: см. таблицу оправок, страница 301

Другие размеры и зерно - по запросу.

NK = нормальный электрокорунд

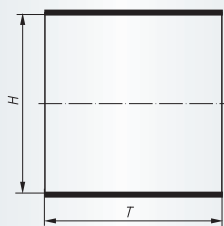
Наименование	Зерно	Н мм	Т мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
SBZY 03020	NK 40	30	20	A240003020040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03020	NK 50	30	20	A240003020050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03020	NK 60	30	20	A240003020060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03020	NK 80	30	20	A240003020080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03020	NK 150	30	20	A240003020150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03020	NK 240	30	20	A240003020240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03030	NK 40	30	30	A240003030040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03030	NK 50	30	30	A240003030050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03030	NK 60	30	30	A240003030060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03030	NK 80	30	30	A240003030080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03030	NK 150	30	30	A240003030150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03030	NK 240	30	30	A240003030240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03030	NK 320	30	30	A240003030320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03825	NK 50	38	25	A240003825050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03825	NK 60	38	25	A240003825060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03825	NK 80	38	25	A240003825080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03825	NK 150	38	25	A240003825150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03825	NK 40	38	25	A240003825040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 04530	NK 40	45	30	A240004530040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 04530	NK 50	45	30	A240004530050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 04530	NK 60	45	30	A240004530060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 04530	NK 80	45	30	A240004530080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 04530	NK 150	45	30	A240004530150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 04530	NK 240	45	30	A240004530240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 04530	NK 320	45	30	A240004530320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 05125	NK 40	51	25	A240005125040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 05125	NK 50	51	25	A240005125050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 05125	NK 60	51	25	A240005125060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 05125	NK 80	51	25	A240005125080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 05125	NK 150	51	25	A240005125150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 06030	NK 40	60	30	A240006030040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 06030	NK 50	60	30	A240006030050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 06030	NK 60	60	30	A240006030060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 06030	NK 80	60	30	A240006030080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 06030	NK 150	60	30	A240006030150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 07530	NK 40	75	30	A240007530040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 07530	NK 50	75	30	A240007530050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 07530	NK 60	75	30	A240007530060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 07530	NK 80	75	30	A240007530080	1 2 3 4 5 6 7 8	■



Industry

SBZY, абразивные ленты в форме цилиндра, нормальный электрокорунд

Пример заказа: A240007530150



Единица упаковки:
50 шт. каждого сорта
п макс.: см. таблицу оправок, страница 301
Другие размеры и зерно - по запросу.
NK = нормальный электрокорунд

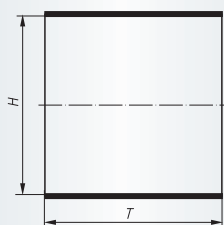
Наименование	Зерно	Н мм	Т мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
SBZY 07530	NK 150	75	30	A240007530150	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SBZY 10040	NK 40	100	40	A240010040040	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SBZY 10040	NK 50	100	40	A240010040050	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SBZY 10040	NK 60	100	40	A240010040060	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SBZY 10040	NK 80	100	40	A240010040080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SBZY 10040	NK 150	100	40	A240010040150	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■



Industry

SBZY, абразивные ленты в форме цилиндра, циркониевый электрокорунд

Пример заказа: A240201325050



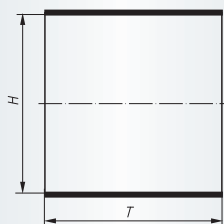
Единица упаковки:
50 шт. каждого сорта
п макс.: см. таблицу оправок, страница 301
Другие размеры и зерно - по запросу.
ZK = циркониевый электрокорунд

Наименование	Зерно	Н мм	Т мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
SBZY 01325	ZK 50	13	25	A240201325050	① ② ③ ④ ⑤ ⑦	■
SBZY 01325	ZK 80	13	25	A240201325080	① ② ③ ④ ⑤ ⑦	■
SBZY 01530	ZK 50	15	30	A240201530050	① ② ③ ④ ⑤ ⑦	■
SBZY 01530	ZK 60	15	30	A240201530060	① ② ③ ④ ⑤ ⑦	■
SBZY 01530	ZK 80	15	30	A240201530080	① ② ③ ④ ⑤ ⑦	■
SBZY 01925	ZK 36	19	25	A240201925036	① ② ③ ④ ⑤ ⑦	■
SBZY 01925	ZK 50	19	25	A240201925050	① ② ③ ④ ⑤ ⑦	■
SBZY 01925	ZK 80	19	25	A240201925080	① ② ③ ④ ⑤ ⑦	■
SBZY 02220	ZK 36	22	20	A240202220036	① ② ③ ④ ⑤ ⑦	■
SBZY 02220	ZK 50	22	20	A240202220050	① ② ③ ④ ⑤ ⑦	■
SBZY 02220	ZK 60	22	20	A240202220060	① ② ③ ④ ⑤ ⑦	■
SBZY 02525	ZK 36	25	25	A240202525036	① ② ③ ④ ⑤ ⑦	■
SBZY 02525	ZK 50	25	25	A240202525050	① ② ③ ④ ⑤ ⑦	■
SBZY 02525	ZK 80	25	25	A240202525080	① ② ③ ④ ⑤ ⑦	■
SBZY 03030	ZK 36	30	30	A240203030036	① ② ③ ④ ⑤ ⑦	■
SBZY 03030	ZK 50	30	30	A240203030050	① ② ③ ④ ⑤ ⑦	■
SBZY 03030	ZK 60	30	30	A240203030060	① ② ③ ④ ⑤ ⑦	■



SBZY, абразивные ленты в форме цилиндра, циркониевый электрокорунд

Пример заказа: A240203030080



Единица упаковки:

50 шт. каждого сорта

n макс.: см. таблицу оправок, страница 301

Другие размеры и зерно - по запросу.

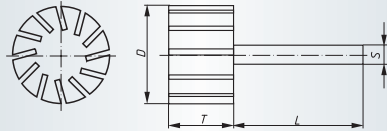
ZK = циркониевый электрокорунд

Наименование	Зерно	H мм	T мм	Артикул №	Рекомендация по применению									
SBZY 03030	ZK 80	30	30	A240203030080	1	2	3	4	5	7				■
SBZY 03825	ZK 36	38	25	A240203825036	1	2	3	4	5	7				■
SBZY 03825	ZK 50	38	25	A240203825050	1	2	3	4	5	7				■
SBZY 03825	ZK 80	38	25	A240203825080	1	2	3	4	5	7				■
SBZY 04530	ZK 36	45	30	A240204530036	1	2	3	4	5	7				■
SBZY 04530	ZK 50	45	30	A240204530050	1	2	3	4	5	7				■
SBZY 04530	ZK 60	45	30	A240204530060	1	2	3	4	5	7				■
SBZY 04530	ZK 80	45	30	A240204530080	1	2	3	4	5	7				■
SBZY 05125	ZK 36	51	25	A240205125036	1	2	3	4	5	7				■
SBZY 05125	ZK 50	51	25	A240205125050	1	2	3	4	5	7				■
SBZY 05125	ZK 80	51	25	A240205125080	1	2	3	4	5	7				■
SBZY 06030	ZK 36	60	30	A240206030036	1	2	3	4	5	7				■
SBZY 06030	ZK 50	60	30	A240206030050	1	2	3	4	5	7				■
SBZY 06030	ZK 60	60	30	A240206030060	1	2	3	4	5	7				■
SBZY 06030	ZK 80	60	30	A240206030080	1	2	3	4	5	7				■



STZY, оправки к абразивным лентам в форме цилиндра

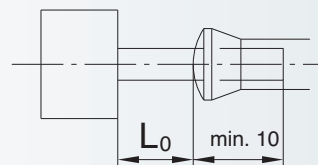
Пример заказа: A2501008103



Единица упаковки:
 5 шт. каждого сорта
 Ø 75 мм и более = 2 шт. каждого сорта
 Другие размеры и зерно - по запросу.

Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	L мм	n макс. (1/мин)	Артикул №	Рекомендация по применению	
STZY 00810.03	мягкое	8	10	3	40	47.500	A2501008103		■
STZY 01010.03	твердое	10	10	3	25	54.000	A2500010103		■
STZY 01010.06	твердое	10	10	6	40	57.000	A2500010106		■
STZY 01020.06	твердое	10	20	6	40	57.000	A2500010206		■
STZY 01210.06	твердое	12	10	6	40	46.500	A2500012106		■
STZY 01213.02	твердое	12	13	2,35	40	26.000	A2500012132		■
STZY 01225.06	твердое	12	25	6	40	46.500	A2500012256		■
STZY 01225.06	мягкое	12	25	6	40	31.500	A2501012256		■
STZY 01250.06	твердое	12	50	6	40	31.500	A2500012506		■
STZY 01310.06	твердое	13	10	6	40	44.000	A2500013106		■
STZY 01325.06	твердое	13	25	6	40	44.000	A2500013256		■
STZY 01510.06	твердое	15	10	6	40	38.000	A2500015106		■
STZY 01530.06	твердое	15	30	6	40	38.000	A2500015306		■
STZY 01530.06	мягкое	15	30	6	40	25.000	A2501015306		■
STZY 01550.06	твердое	15	50	6	40	25.000	A2500015506		■
STZY 01925.06	твердое	19	25	6	40	30.000	A2500019256		■
STZY 02210.06	твердое	22	10	6	40	26.000	A2500022106		■
STZY 02220.06	твердое	22	20	6	40	26.000	A2500022206		■
STZY 02220.06	мягкое	22	20	6	40	17.000	A2501022206		■
STZY 02250.06	твердое	22	50	6	40	17.000	A2500022506		■
STZY 02525.06	твердое	25	25	6	40	22.500	A2500025256		■
STZY 03020.06	твердое	30	20	6	40	19.000	A2500030206		■
STZY 03020.06	мягкое	30	20	6	40	12.500	A2501030206		■
STZY 03030.06	твердое	30	30	6	40	19.000	A2500030306		■
STZY 03030.06	мягкое	30	30	6	40	12.500	A2501030306		■
STZY 03825.06	твердое	38	25	6	40	15.000	A2500038256		■
STZY 04530.06	твердое	45	30	6	40	13.000	A25000453060001		■
STZY 04530.06	мягкое	45	30	6	40	13.000	A25010453060001		■
STZY 05125.06	твердое	51	25	6	40	11.200	A2500051256		■
STZY 06030.06	твердое	60	30	6	40	9.500	A25000603060001		■
STZY 06030.06	мягкое	60	30	6	40	6.500	A25010603060001		■
STZY 06030.08	твердое	60	30	8	40	9.500	A2500060308		■
STZY 07530.08	твердое	75	30	8	40	6.500	A25000753080001		■
STZY 10040.08	мягкое	100	40	8	40	4.000	A25011004080001		■

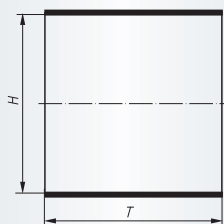
Указанные максимально допустимые значения числа оборотов применимы для максимальной рабочей длины хвостовика L_0 20 мм. Для других значений вылета максимально допустимое число оборотов должно рассчитываться индивидуально!





SBZY, абразивные ленты в форме цилиндра без подшивки

Пример заказа: A300003030080



Единица упаковки:

50 шт. каждого сорта
SBZY 06030 = 25 шт.

n макс.: см. таблицу оправок,
страницы 301 и 302.

NK = нормальный электрокорунд

Наименование	Зерно	Н мм	Т мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
SBZY 03030	NK 80	30	30	A300003030080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03030	NK 120	30	30	A300003030120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03030	NK 150	30	30	A300003030150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 04530	NK 80	45	30	A300004530080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 04530	NK 120	45	30	A300004530120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 04530	NK 150	45	30	A300004530150	1 2 3 4 5 6 7 8	■

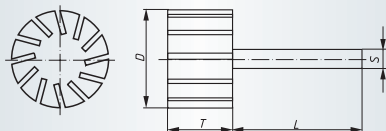
Свойства:

- особо гибкие.



STZY, оправки к абразивным лентам в форме цилиндра, мягкие

Пример заказа: A2502030306

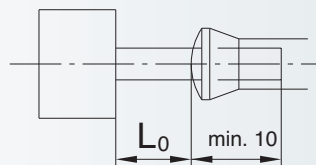


Единица упаковки:

5 шт. каждого сорта

Наименование	Исполнение	D мм	T мм	S мм	L мм	n макс. (1/мин)	Артикул №	Рекомендация по применению	
STZY 03030.06	мягкое	30	30	6	40	9.500	A2502030306		■
STZY 04530.06	мягкое	45	30	6	40	6.300	A2502045306		■
STZY 06030.06	мягкое	60	30	6	40	4.700	A2502060306		■

Указанные максимально допустимые значения числа оборотов применимы для максимальной рабочей длины хвостовика L_0 20 мм. Для других значений вылета максимально допустимое число оборотов должно рассчитываться индивидуально!

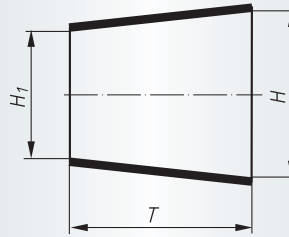




Industry

SBKE, абразивные ленты в форме конуса

Пример заказа: A300002063040



Единица упаковки:

50 шт. каждого сорта
n макс.: см. таблицу оправок, страница 303

NK = нормальный электрокорунд

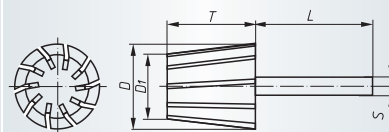
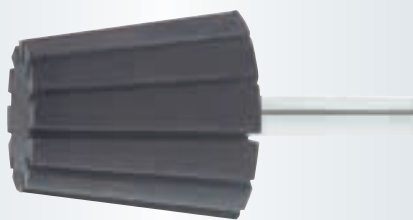
Наименование	Зерно	H мм	T мм	H ₁ мм	Артикул №	Рекомендация по применению								
SBKE 02063	NK 40	20	63	14	A300002063040	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SBKE 02063	NK 60	20	63	14	A300002063060	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SBKE 02063	NK 80	20	63	14	A300002063080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SBKE 02063	NK 150	20	63	14	A300002063150	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SBKE 02930	NK 40	29	30	22	A300002930040	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SBKE 02930	NK 50	29	30	22	A300002930050	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SBKE 02930	NK 60	29	30	22	A300002930060	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SBKE 02930	NK 80	29	30	22	A300002930080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SBKE 02930	NK 150	29	30	22	A300002930150	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SBKE 03660	NK 40	36	60	22	A300003660040	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SBKE 03660	NK 50	36	60	22	A300003660050	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SBKE 03660	NK 60	36	60	22	A300003660060	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SBKE 03660	NK 80	36	60	22	A300003660080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SBKE 03660	NK 150	36	60	22	A300003660150	1	2	3	4	5	6	7	8	■



Industry

STKE, оправки к абразивным лентам в форме конуса

Пример заказа: A2500020636

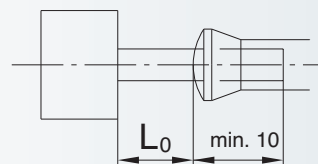


Единица упаковки:

5 шт. каждого сорта

Наименование	D мм	T мм	S мм	D ₁ мм	L мм	Исполнение	n макс. (1/мин)	Артикул №
STKE 02063.06	20	63	6	14	40	твердое	21.000	A2500020636
STKE 02930.06	29	30	6	22	40	твердое	21.000	A2500029306
STKE 03660.06	36	60	6	22	40	твердое	13.500	A2500036606

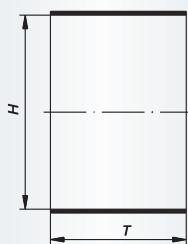
Указанные максимально допустимые значения числа оборотов применимы для максимальной рабочей длины хвостовика L₀ 20 мм. Для других значений вылета максимально допустимое число оборотов должно рассчитываться индивидуально!





SBZY, валики из абразивной ленты

Пример заказа: A2400100100060



Единица упаковки:

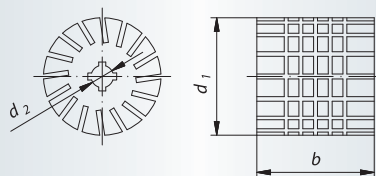
6 шт. каждого сорта
n макс.: см. таблицу оправок, страница 304
NK = нормальный электрокорунд

Наименование	Зерно	H мм	T мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
SBZY 100100	NK 60	100	100	A2400100100060	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SBZY 100100	NK 80	100	100	A2400100100080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SBZY 100100	NK 120	100	100	A2400100100120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SBZY 100100	NK 150	100	100	A2400100100150	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■



STWS, оправка к валикам из абразивной ленты

Пример заказа: A2502100100



Единица упаковки:

комплект 1 шт. каждого сорта
Посадочное отверстие \varnothing 19 мм снабжено четырьмя шпоночными пазами 6 мм.
Подходящая машинка - на странице 390.

Наименование	Исполнение	d ₁ мм	b мм	Отверстие d ₂ мм	n макс. (1/мин)	Артикул №	
STWS 100100	мягкое	100	100	19	2.800	A2502100100	■



Industry

SBL, длинные абразивные ленты

Пример заказа: A3000130305040T01



Единица упаковки:

100 шт. каждого сорта

Могут применяться на нашей пневматической ленточно-шлифовальной машинке AMIN 30 BSH, страница 305.

Окружная скорость: 28 м/с

NK = нормальный электрокорунд

ZK = циркониевый электрокорунд

Наименование	Зерно	В мм	Длина мм	Абразивная ткань	Артикул №	Рекомендация по применению	
SBLT	ZK 40	13	305	прочно-гибкая	A3000130305040T01	① ② ③ ④ ⑤ ⑧	■
SBLT	NK 60	13	305	прочно-гибкая	A3000130305060T	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SBLT	ZK 60	13	305	прочно-гибкая	A3000130305060T01	① ② ③ ④ ⑤ ⑧	■
SBLT	NK 80	13	305	прочно-гибкая	A3000130305080T	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SBLX	NK 80	13	305	прочная	A3000130305080X	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SBLT	ZK 80	13	305	прочно-гибкая	A3000130305080T01	① ② ③ ④ ⑤ ⑧	■
SBLT	NK 120	13	305	прочно-гибкая	A3000130305120T	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SBLX	NK 120	13	305	прочная	A3000130305120X	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■



Industry

Ленточно-шлифовальная машинка, изолированная

Пример заказа: A3993302113



Длина: ло 325 мм
Высота: около 86 мм
Вес машинки: около 0,90 кг
Вид привода: роторно-пластинчатый двигатель

Наименование	Клапан	Число оборотов холостого хода, мин ⁻¹	Мощность, кВт	Раход воздуха под нагрузкой, м ³ /ми	Окружная скорость шлифовальной ленты, мм/с	Номинальный диаметр шланга, мм	Артикул №	
AMIN 30 BSH	рычажный	30.000	0,3	0,45	28	6	A3993302113	■

В комплект поставки входят:

зажимная консоль для длинных лент 13 x 305 мм, шланг подвода воздуха, шланг отвода воздуха с шумоглушителем, цанговый патрон 6 мм, инструмент для обслуживания.

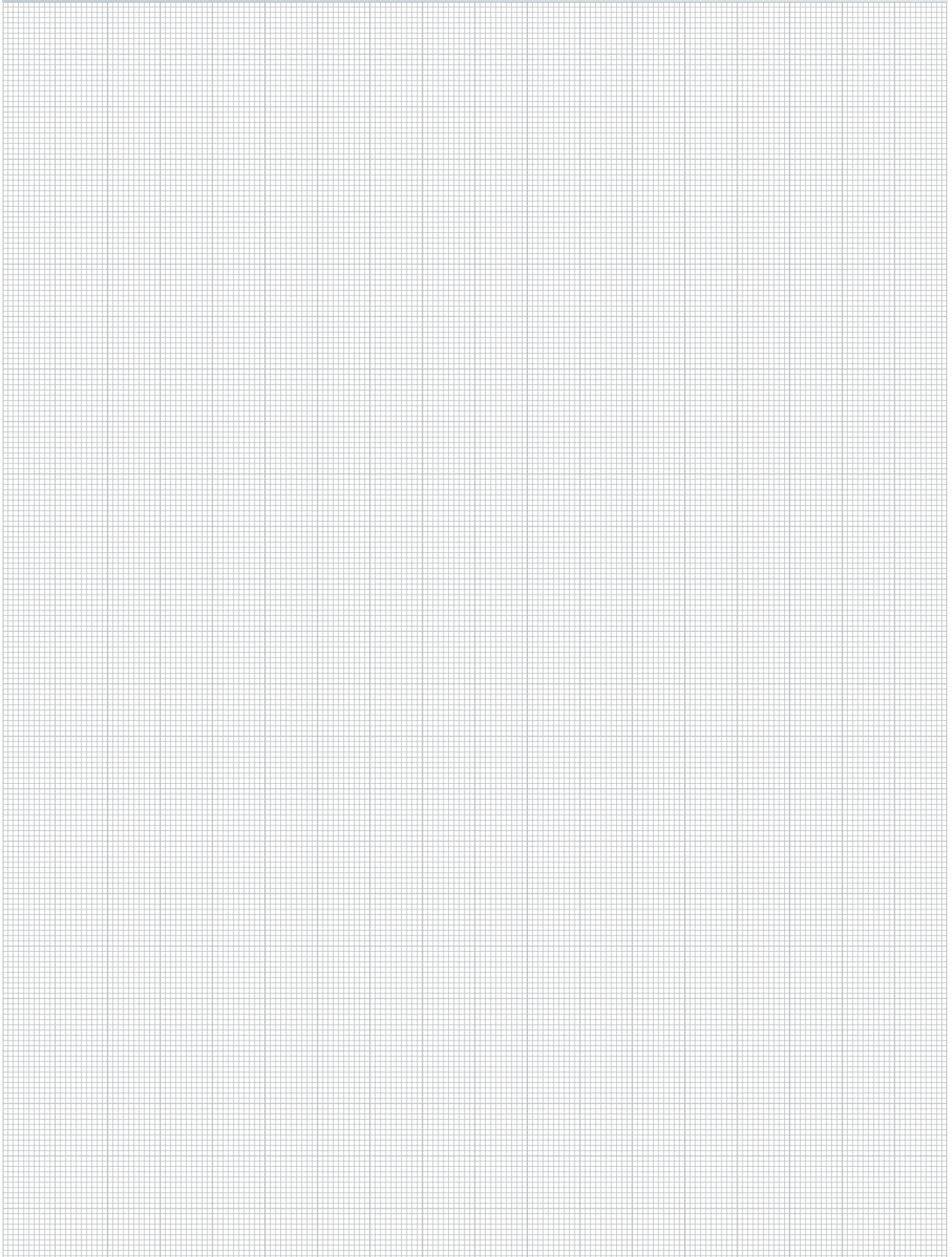
Специальная оснастка:

цанговые патроны Ø 3 мм, 4 мм, 5 мм, 1/8", 3/16", 1/4", консоли для лент различных размеров.

На нашем складе имеются:

длинные абразивные ленты 13 x 305 мм.

Заметки

A large grid area for taking notes, consisting of a fine grid of small squares. A vertical margin line is present on the left side, and a horizontal margin line is present at the top, creating a header space for the word "Заметки".

Абразивные ролики и держатели к ним

222 Исполнения и области применения

308 Общая информация

309 Абразивные ролики цилиндрические

310 Абразивные ролики конические

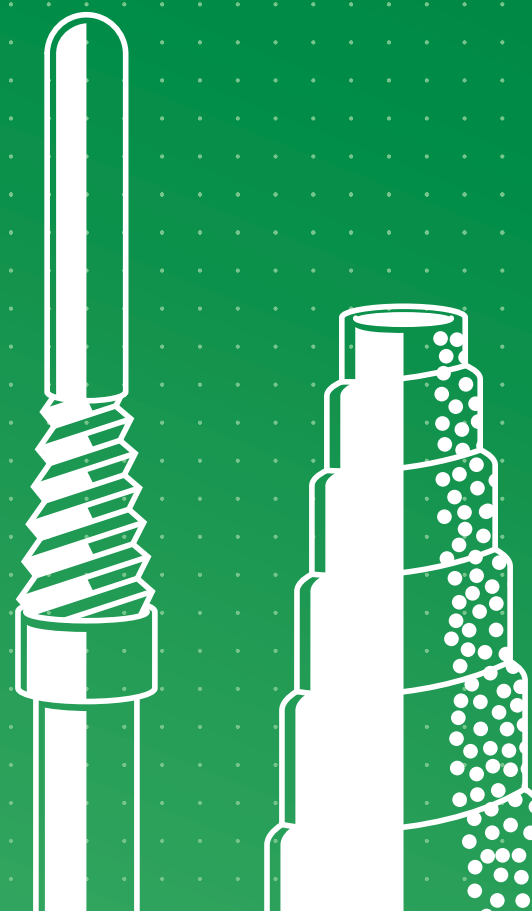
310 Держатели абразивных роликов

373 Приводные агрегаты



Обозначение линий продукции

Линии продукции обозначаются соответствующими вкладками вверху таблиц. Подробную информацию см. на страницах **14** и **15**.



Информация

SRZY, абразивные ролики цилиндрические и SRKE, абразивные ролики конические

Эти абразивные ролики состоят из намотанной абразивной ткани (шкурки).

Их строение предполагает, что в процессе шлифования после истирания внешних витков всегда высвобождается свежее шлифовальное зерно.

При работе обращайте внимание на направление вращения и крепите абразивный ролик так, чтобы клеенная сторона была направлена в сторону держателя.

Примеры применения:

- снятие заусенцев;
- зачистка;
- отделка.

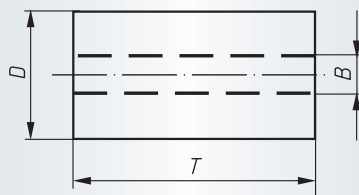
SRTR, держатели абразивных роликов

Инструментодержатели многократного использования предназначены для надежного крепления цилиндрических и конических абразивных роликов.



SRZY, абразивные ролики цилиндрические

Пример заказа: A240300625080



Единица упаковки:
50 шт. каждого сорта
NK = нормальный электрокорунд

Наименование	Зерно	D мм	T мм	B мм	п макс. (1/мин)	Подходящие держатели	Артикул №	Рекомендация по применению								
SRZY 0625 B.03	NK 80	6	25	3	26.000	SRTR 3063.03 или SRTR 3063.06	A240300625080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SRZY 0625 B.03	NK 150	6	25	3	26.000	SRTR 3063.03 oder SRTR 3063.06	A240300625150	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SRZY 0638 B.03	NK 80	6	38	3	26.000	SRTR 3063.03 или SRTR 3063.06	A240300638080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SRZY 0638 B.03	NK 150	6	38	3	26.000	SRTR 3063.03 или SRTR 3063.06	A240300638150	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SRZY 1025 B.03	NK 50	10	25	3	26.000	SRTR 3063.03 или SRTR 3063.06	A240301025050	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SRZY 1025 B.03	NK 80	10	25	3	26.000	SRTR 3063.03 или SRTR 3063.06	A240301025080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SRZY 1025 B.03	NK 150	10	25	3	26.000	SRTR 3063.03 или SRTR 3063.06	A240301025150	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SRZY 1038 B.03	NK 50	10	38	3	26.000	SRTR 3070.06	A240301038050	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SRZY 1038 B.03	NK 80	10	38	3	26.000	SRTR 3070.06	A240301038080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SRZY 1038 B.03	NK 150	10	38	3	26.000	SRTR 3070.06	A240301038150	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SRZY 1325 B.03	NK 50	13	25	3	26.000	SRTR 3063.06	A240301325050	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SRZY 1325 B.03	NK 80	13	25	3	26.000	SRTR 3063.06	A240301325080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SRZY 1325 B.03	NK 150	13	25	3	26.000	SRTR 3063.06	A240301325150	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SRZY 1338 B.03	NK 50	13	38	3	26.000	SRTR 3070.06	A240301338050	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SRZY 1338 B.03	NK 80	13	38	3	26.000	SRTR 3070.06	A240301338080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SRZY 1338 B.03	NK 150	13	38	3	26.000	SRTR 3070.06	A240301338150	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SRZY 2038 B.05	NK 50	20	38	5	18.000	SRTR 5085.06	A240302038050	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SRZY 2038 B.05	NK 80	20	38	5	18.000	SRTR 5085.06	A240302038080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SRZY 2038 B.05	NK 150	20	38	5	18.000	SRTR 5085.06	A240302038150	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SRZY 2050 B.05	NK 50	20	50	5	18.000	SRTR 5085.06	A240302050050	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SRZY 2050 B.05	NK 80	20	50	5	18.000	SRTR 5085.06	A240302050080	1	2	3	4	5	6	7	8	■

Шлифовальные колпачки и втулки

222 Исполнения и области применения

312 Общая информация

313 Шлифовальные колпачки цилиндрические

314 Оправки для шлифовальных колпачков цилиндрических

315 Шлифовальные колпачки цилиндросферические

316 Оправки для шлифовальных колпачков цилиндросферических

317 Шлифовальные колпачки остроцилиндрические

318 Оправки для шлифовальных колпачков остроцилиндрических

319 Шлифовальные колпачки круглоконические

320 Оправки для шлифовальных колпачков круглоконических

321 Шлифовальные втулки конические

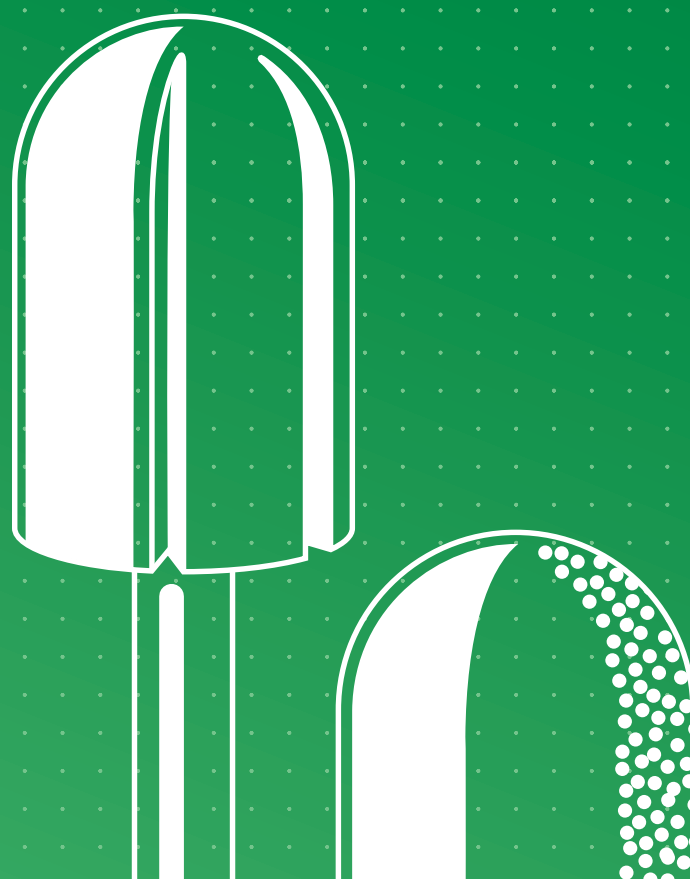
321 Оправки для шлифовальных втулок конических

322 Наборы шлифовальных колпачков

373 Приводные агрегаты

Обозначение линий продукции

Линии продукции обозначаются соответствующими вкладками вверху таблиц. Подробную информацию см. на страницах **14** и **15**.



Информация

Наши шлифовальные колпачки и втулки состоят из высококачественной абразивной ткани и изготавливаются с высокой степенью точности исключительно для применения на соответствующих им оправках.

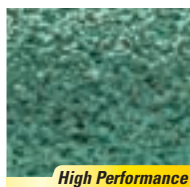
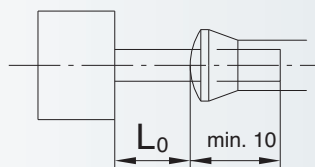
Здесь вы найдете большой ассортимент различных инструментов с соответствующими оправками (держателями) для самого различного применения.

Примеры применения:

- тонкое и тончайшее шлифование, особенно в труднодоступных местах;
- обработка деталей при изготовлении инструментов, пресс-форм и моделей.

Допустимые значения числа оборотов

Указанные в той или иной таблице оправок максимально допустимые значения числа оборотов применимы для максимальной рабочей длины хвостовика 15 мм. Для других значений вылета максимально допустимое число оборотов должно рассчитываться индивидуально!



High Performance

Специальные шлифовальные колпачки, NKS

Специальное исполнение для обработки коррозионностойких и жаропрочных сталей при изготовлении инструментов и пресс-форм; кроющая связка с отводящими тепло добавками обеспечивает повышенную производительность и долгий срок службы.



Универсальные шлифовальные колпачки, NK

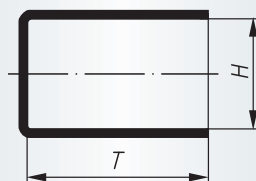
Универсальное исполнение для обработки металлов, пластмасс, древесины и многих других материалов



High Performance

SKZYS, специальные шлифовальные колпачки цилиндрические

Пример заказа: A21020051080



Единица упаковки:

100 шт. каждого сорта

n макс.: см. таблицу оправок, страница 314.

NKS = нормальный электрокорунд с отводящей тепло кроющей связкой

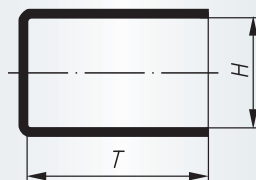
Наименование	Зерно	H мм	T мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
SKZYS 0510	NKS 80	5	10	A21020051080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZYS 0510	NKS 150	5	10	A21020051150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZYS 0712	NKS 60	7	12	A21020071060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZYS 0712	NKS 80	7	12	A21020071080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZYS 0712	NKS 150	7	12	A21020071150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZYS 1015	NKS 60	10	15	A21020101060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZYS 1015	NKS 80	10	15	A21020101080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZYS 1015	NKS 150	10	15	A21020101150	1 2 3 4 5 6 7 8	■



Industry

SKZY, Универсальные шлифовальные колпачки цилиндрические

Пример заказа: A21000051080



Единица упаковки:

100 шт. каждого сорта

n макс.: см. таблицу оправок, страница 314.

NK = нормальный электрокорунд

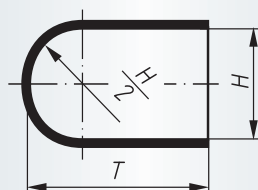
Наименование	Зерно	H мм	T мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
SKZY 0510	NK 80	5	10	A21000051080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 0510	NK 150	5	10	A21000051150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 0510	NK 320	5	10	A21000051320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 0712	NK 60	7	12	A21000071060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 0712	NK 80	7	12	A21000071080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 0712	NK 150	7	12	A21000071150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 0712	NK 320	7	12	A21000071320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 1015	NK 60	10	15	A21000101060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 1015	NK 80	10	15	A21000101080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 1015	NK 150	10	15	A21000101150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 1015	NK 320	10	15	A21000101320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 1317	NK 60	13	17	A21000131060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 1317	NK 80	13	17	A21000131080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 1317	NK 150	13	17	A21000131150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 1317	NK 320	13	17	A21000131320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 1626	NK 60	16	26	A21000161060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 1626	NK 80	16	26	A21000161080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 1626	NK 150	16	26	A21000161150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 1626	NK 320	16	26	A21000161320	1 2 3 4 5 6 7 8	■



High Performance

SKWRS, специальные шлифовальные колпачки цилиндросферические

Пример заказа: A21020052080



Единица упаковки:

100 шт. каждого сорта

n макс.: см. таблицу оправок, страница 316.

NKS = нормальный электрокорунд с отводящей тепло кроющей связкой

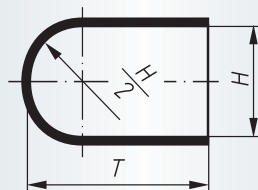
Наименование	Зерно	H мм	T мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
SKWRS 0511	NKS 80	5	11	A21020052080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWRS 0511	NKS 150	5	11	A21020052150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWRS 0713	NKS 60	7	13	A21020072060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWRS 0713	NKS 80	7	13	A21020072080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWRS 0713	NKS 150	7	13	A21020072150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWRS 1015	NKS 60	10	15	A21020102060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWRS 1015	NKS 80	10	15	A21020102080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWRS 1015	NKS 150	10	15	A21020102150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWRS 1319	NKS 60	13	19	A21020132060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWRS 1319	NKS 80	13	19	A21020132080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWRS 1319	NKS 150	13	19	A21020132150	1 2 3 4 5 6 7 8	■



Industry

SKWR, универсальные шлифовальные колпачки цилиндросферические

Пример заказа: A21000052080



Единица упаковки:

100 шт. каждого сорта

n макс.: см. таблицу оправок, страница 316.

NK = нормальный электрокорунд

Наименование	Зерно	H мм	T мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
SKWR 0511	NK 80	5	11	A21000052080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWR 0511	NK 150	5	11	A21000052150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWR 0511	NK 320	5	11	A21000052320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWR 0713	NK 60	7	13	A21000072060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWR 0713	NK 80	7	13	A21000072080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWR 0713	NK 150	7	13	A21000072150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWR 0713	NK 320	7	13	A21000072320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWR 1015	NK 60	10	15	A21000102060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWR 1015	NK 80	10	15	A21000102080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWR 1015	NK 150	10	15	A21000102150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWR 1015	NK 320	10	15	A21000102320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWR 1319	NK 60	13	19	A21000132060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWR 1319	NK 80	13	19	A21000132080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWR 1319	NK 150	13	19	A21000132150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWR 1319	NK 320	13	19	A21000132320	1 2 3 4 5 6 7 8	■

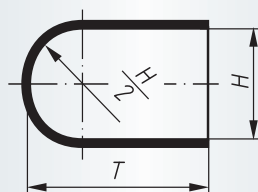
316 Шлифовальные колпачки и оправки к ним



Industry

SKWR, универсальные шлифовальные колпачки цилиндросферические

Пример заказа: A21000162060



Единица упаковки:

100 шт. каждого сорта

n макс.: см. таблицу оправок, страница 316.

NK = нормальный электрокорунд

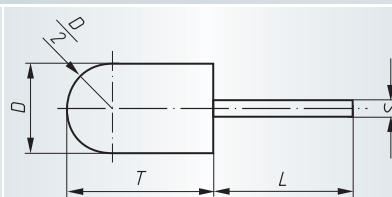
Наименование	Зерно	H мм	T мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
SKWR 1626	NK 60	16	26	A21000162060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWR 1626	NK 80	16	26	A21000162080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWR 1626	NK 150	16	26	A21000162150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWR 1626	NK 320	16	26	A21000162320	1 2 3 4 5 6 7 8	■



Industry

GTWR, оправки для шлифовальных колпачков цилиндросферических

Пример заказа: A250000521



Единица упаковки:

5 шт. каждого сорта

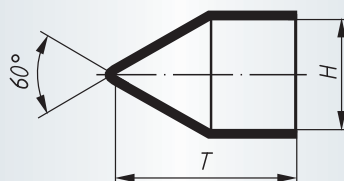
Наименование	D мм	T мм	Ø x длина хвостовика мм	n макс. (1/мин)	Артикул №		
GTWR 0511	5	11	1/8" X 25	57.000	A250000521		■
GTWR 0511	5	11	2,35 X 40	57.000	A250000522		■
GTWR 0511	5	11	3 X 25	57.000	A250000523		■
GTWR 0713	7	13	1/8" X 25	42.000	A250000721		■
GTWR 0713	7	13	2,35 X 40	42.000	A250000722		■
GTWR 0713	7	13	3 X 25	42.000	A250000723		■
GTWR 1015	10	15	1/8" X 25	30.000	A250001021		■
GTWR 1015	10	15	2,35 X 40	27.000	A250001022		■
GTWR 1015	10	15	3 X 25	30.000	A250001023		■
GTWR 1319	13	19	2,35 X 40	17.500	A250001322		■
GTWR 1319	13	19	3 X 25	23.000	A250001323		■
GTWR 1626	16	26	1/8" X 25	18.000	A250001621		■
GTWR 1626	16	26	2,35 X 40	11.000	A250001622		■
GTWR 1626	16	26	3 X 25	18.000	A250001623		■
GTWR 1626	16	26	6 X 40	18.000	A250001626		■



High Performance

SKWKS, специальные шлифовальные колпачки остроцилиндрические

Пример заказа: A21020053080



Единица упаковки:

100 шт. каждого сорта

n макс.: см. таблицу оправок, страница 318.

NKS = нормальный электрокорунд с отводящей тепло кроющей связкой

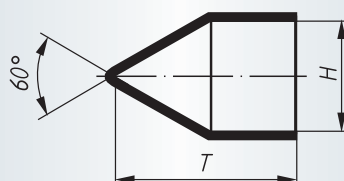
Наименование	Зерно	H мм	T мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
SKWKS 0511	NKS 80	5	11	A21020053080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWKS 0511	NKS 150	5	11	A21020053150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWKS 0713	NKS 60	7	13	A21020073060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWKS 0713	NKS 80	7	13	A21020073080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWKS 0713	NKS 150	7	13	A21020073150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWKS 1015	NKS 60	10	15	A21020103060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWKS 1015	NKS 80	10	15	A21020103080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWKS 1015	NKS 150	10	15	A21020103150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWKS 1319	NKS 60	13	19	A21020133060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWKS 1319	NKS 80	13	19	A21020133080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWKS 1319	NKS 150	13	19	A21020133150	1 2 3 4 5 6 7 8	■



Industry

SKWK, универсальные шлифовальные колпачки остроцилиндрические

Пример заказа: A21000053080



Единица упаковки:

100 шт. каждого сорта

n макс.: см. таблицу оправок, страница 318.

NK = нормальный электрокорунд

Наименование	Зерно	H мм	T мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
SKWK 0511	NK 80	5	11	A21000053080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWK 0511	NK 150	5	11	A21000053150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWK 0511	NK 320	5	11	A21000053320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWK 0713	NK 60	7	13	A21000073060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWK 0713	NK 80	7	13	A21000073080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWK 0713	NK 150	7	13	A21000073150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWK 0713	NK 320	7	13	A21000073320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWK 1015	NK 60	10	15	A21000103060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWK 1015	NK 80	10	15	A21000103080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWK 1015	NK 150	10	15	A21000103150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWK 1015	NK 320	10	15	A21000103320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWK 1319	NK 60	13	19	A21000133060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWK 1319	NK 80	13	19	A21000133080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWK 1319	NK 150	13	19	A21000133150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWK 1319	NK 320	13	19	A21000133320	1 2 3 4 5 6 7 8	■

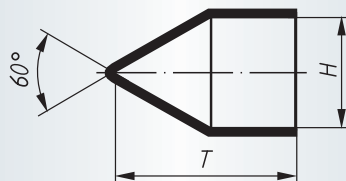
318 Шлифовальные колпачки и оправки к ним



Industry

SKWK, универсальные шлифовальные колпачки остроцилиндрические

Пример заказа: A21000163060



Единица упаковки:
100 шт. каждого сорта
п макс.: см. таблицу оправок, страница 318.
NK = нормальный электрокорунд

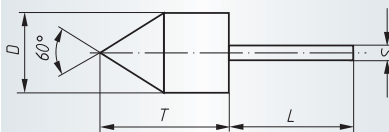
Наименование	Зерно	H мм	T мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
SKWK 1626	NK 60	16	26	A21000163060	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SKWK 1626	NK 80	16	26	A21000163080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SKWK 1626	NK 150	16	26	A21000163150	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SKWK 1626	NK 320	16	26	A21000163320	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■



Industry

GTWK, оправки для шлифовальных колпачков остроцилиндрических

Пример заказа: A250000531



Единица упаковки:
5 шт. каждого сорта

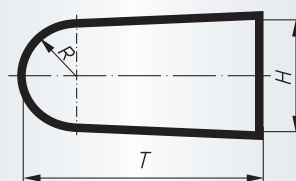
Наименование	D мм	T мм	Ø х длина хвостовика мм	п макс. (1/мин)	Артикул №		
GTWK 0511	5	11	1/8" X 25	57.000	A250000531		■
GTWK 0511	5	11	3 X 25	57.000	A250000533		■
GTWK 0713	7	13	2,35 X 40	42.000	A250000732		■
GTWK 0713	7	13	3 X 25	42.000	A250000733		■
GTWK 1015	10	15	1/8" X 25	30.000	A250001031		■
GTWK 1015	10	15	3 X 25	30.000	A250001033		■
GTWK 1319	13	19	2,35 X 40	17.500	A250001332		■
GTWK 1319	13	19	3 X 25	23.000	A250001333		■
GTWK 1626	16	26	1/8" X 25	18.000	A250001631		■
GTWK 1626	16	26	2,35 X 40	11.000	A250001632		■
GTWK 1626	16	26	3 X 25	18.000	A250001633		■
GTWK 1626	16	26	6 X 40	18.000	A250001636		■



High Performance

SKKES, специальные шлифовальные колпачки круглоконические

Пример заказа: A2102163060



Единица упаковки:

25 шт. каждого сорта

n макс.: см. таблицу оправок, страница 320.

NKS = нормальный электрокорунд с отводящей тепло кроющей связкой

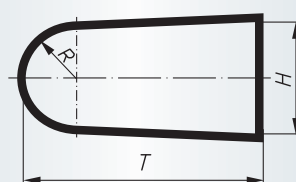
Наименование	Зерно	H мм	T мм	≈R мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
SKKES 1632	NKS 60	16	32	7,5	A2102163060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKKES 1632	NKS 80	16	32	7,5	A2102163080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKKES 1632	NKS 150	16	32	7,5	A2102163150	1 2 3 4 5 6 7 8	■



Industry

SKKE, универсальные шлифовальные колпачки круглоконические

Пример заказа: A2100051080



Единица упаковки:

до Ø 11 мм = 100 шт. каждого сорта

Ø 16 мм и более = 25 шт. каждого сорта

n макс.: см. таблицу оправок, страница 320.

NK = нормальный электрокорунд

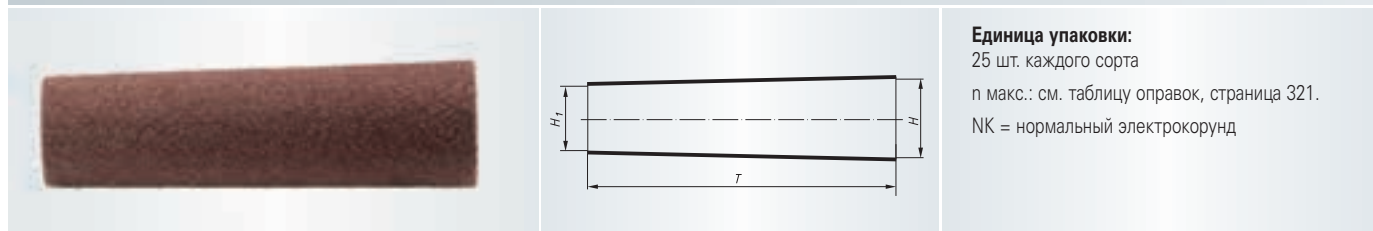
Наименование	Зерно	H мм	T мм	≈R мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
SKKE 0515	NK 80	5	15	2	A2100051080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKKE 0515	NK 150	5	15	2	A2100051150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKKE 0515	NK 280	5	15	2	A2100051280	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKKE 1125	NK 60	11	25	5	A2100112060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKKE 1125	NK 80	11	25	5	A2100112080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKKE 1125	NK 150	11	25	5	A2100112150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKKE 1125	NK 280	11	25	5	A2100112280	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKKE 1632	NK 60	16	32	7,5	A2100163060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKKE 1632	NK 80	16	32	7,5	A2100163080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKKE 1632	NK 150	16	32	7,5	A2100163150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKKE 1632	NK 280	16	32	7,5	A2100163280	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKKE 2140	NK 60	21	40	9,5	A2100224060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKKE 2140	NK 80	21	40	9,5	A2100224080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKKE 2140	NK 150	21	40	9,5	A2100224150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKKE 2140	NK 280	21	40	9,5	A2100224280	1 2 3 4 5 6 7 8	■



Industry

SHKE, шлифовальные втулки конические

Пример заказа: A2101108080



Единица упаковки:
25 шт. каждого сорта
п макс.: см. таблицу оправок, страница 321.
NK = нормальный электрокорунд

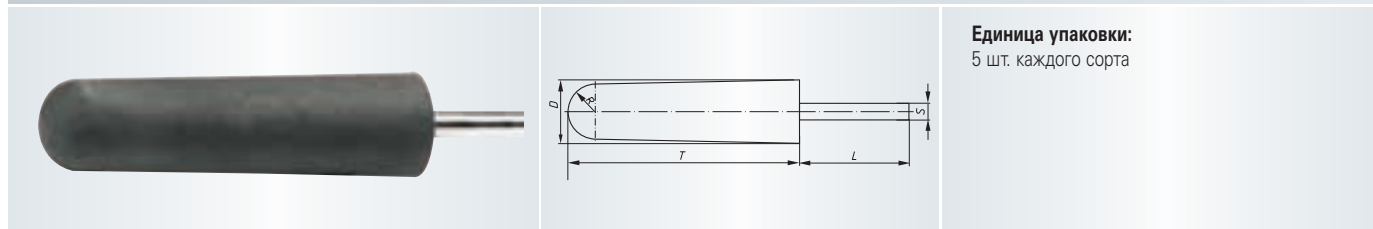
Наименование	Зерно	H мм	T мм	H1 мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
SHKE 0885	NK 80	8	85	4,5	A2101108080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SHKE 0885	NK 150	8	85	4,5	A2101108150	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SHKE 1385	NK 80	13	85	9,5	A2101158080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SHKE 1385	NK 150	13	85	9,5	A2101158150	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SHKE 1885	NK 80	18	85	14,5	A2101208080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SHKE 1885	NK 150	18	85	14,5	A2101208150	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SHKE 2385	NK 80	23	85	19,5	A2101258080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SHKE 2385	NK 150	23	85	19,5	A2101258150	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■



Industry

GTKE, оправки для шлифовальных втулок конических

Пример заказа: A25001081



Единица упаковки:
5 шт. каждого сорта

Наименование	D мм	T мм	L мм	≈R мм	Ø x длина хвостовика мм	п макс. (1/мин)	Артикул №	
GTKE 0885	8	85	40	2	6 X 40	24.000	A25001086	■
GTKE 0885	8	85	40	2	1/4" X 40	24.000	A25001081	■
GTKE 1385	13	85	40	5	6 X 40	17.000	A25001586	■
GTKE 1885	18	85	40	7,5	6 X 40	12.000	A25002086	■
GTKE 2385	23	85	40	9,5	6 X 40	10.000	A25002586	■

Для обработки труднодоступных мест на эти оправки с длиной головки 85 мм можно устанавливать шлифовальные колпачки круглоконической формы (стр. 319).

Абразивные диски и держатели к ним

222 Исполнения и области применения

324 Общая информация

326 Абразивные диски, быстросменные

331 Держатели для быстросменных абразивных дисков

333 Абразивные диски, быстросменные с пластиковой резьбой

334 Абразивные лепестковые диски, быстросменные

335 Держатели для быстросменных абразивных дисков с пластиковой резьбой

336 Абразивные диски, самоклеящиеся

337 Держатели для самоклеящихся абразивных дисков

338 Абразивные диски, на "липучке"

338 Держатели для абразивных дисков на "липучке"

373 Приводные агрегаты

Обозначение линий продукции

Линии продукции обозначаются соответствующими вкладками вверху таблиц. Подробную информацию см. на страницах **14** и **15**.



Информация

Быстросменные абразивные диски PSG/PSR

Абразивные диски LUKAS типов PSG/PSR являются быстросменными. Задняя сторона дисков снабжена „быстродействующим“ зажимом из металла (PSG) или пластиковой резьбой (PSR). Диск коротким вращением закрепляется на соответствующем держателе.

Абразивные диски PSG представляют самый широкий ассортимент в этом сегменте инструментов. Многочисленные диаметры, множество различных размеров зерна и, прежде всего, исполнения абразивов для любого вида применения помогут вам решить вашу конкретную задачу.

Самоклеящиеся абразивные диски PSK

Абразивные диски LUKAS типа PSK являются самоклеящимися. Обрезиненная задняя сторона дисков снабжена защитной пленкой.

После удаления этой пленки диск наклеивается на соответствующий держатель. Самоклеящиеся абразивные диски LUKAS также подходят для обработки различных поверхностей.

Клеевое соединение не допускает повторного использования диска после его отделения от держателя. Эти абразивные диски поставляются в исполнении с нормальным электрокорундом различной зернистости согласно приведенным ниже таблицам.

Самокрепящиеся абразивные диски PSH на "липучке"

Абразивные диски LUKAS типа PSH являются самокрепящимися. Задняя сторона дисков и их соответствующие держатели снабжены элементами иппликаторной застежки-липучки.

Самокрепящиеся абразивные диски LUKAS на "липучке" подходят для обработки плоских и вогнутых поверхностей. Диски, которые еще не полностью износились во время работы, можно снимать и снова использовать позднее. Эти абразивные диски поставляются в исполнении, соответствующем тому или иному применению, и с зерном согласно приведенным ниже таблицам.



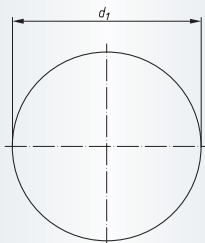
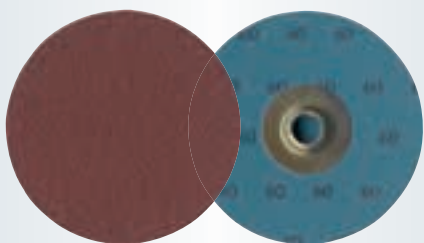
PSG, исполнения и области применения

Исполнение	Свойства	Области применения/обработка	Страница
 NK Абразивная ткань с нормальным электрокорундом	Очень жесткий абразив высокой прочности	Универсальные работы по шлифованию и удалению заусенцев	326
 NKE Абразивная ткань с нормальным электрокорундом на усиленной основе	Очень жесткий абразив высокой прочности	Благодаря усиленной основе, допускает высокие нагрузки и подходит для обработки кромок.	327
 ZK Абразивная ткань с циркониевым электрокорундом	Чрезвычайно стойкое абразивное зерно с высокой прочностью на сжатие	Идеально подходит для хастеллоя, инконеля, нержавеющей стали и труднорежущихся металлов.	328
 Z POWER Абразивная ткань с циркониевым электрокорундом и отводящей тепло кроющей связкой	Высокая производительность съема материала, очень хорошая износостойкость	Идеально подходит для обработки нержавеющей стали. Специальный покровный слой препятствует забиванию.	328
 Ceramic Абразивная ткань с керамическим зерном	Высокая производительность съема материала без выкрашивания зерна; особая прочность за счет усиления с изнанки; холодное шлифование.	Идеально подходит для обработки нержавеющей стали и никелевых сплавов.	329
 SIC Абразивная ткань с карбидом кремния	Практически не нагревается; специальное исполнение для авиационной промышленности	Идеально подходит для обработки титана и его сплавов и алюминия (в авиационной промышленности). Также могут обрабатываться пластмассы и керамика.	329
  	Эффект полирования за счет волокнистой структуры; неизменный результат обработки за счет постоянного задействования новых абразивных частиц; долгий срок службы	Идеально подходит для удаления ржавчины или краски, царапин и следов предварительного шлифования. Общее улучшение качества поверхностей.	330 340



PSG, абразивные диски, быстросменные, нормальный электрокорунд

Пример заказа: A3371020060

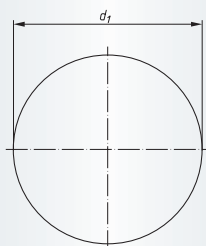
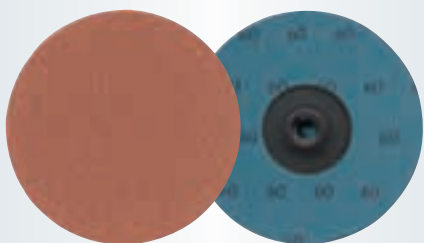


Единица упаковки:
100 шт. каждого сорта
Ø 75 мм и более = 50 шт. каждого сорта

Наименование	Исполнение / зерно	d ₁ мм	n макс. (1/мин)	Подходящие держатели дисков	Артикул №	Рекомендация по применению								
PSG 020	NK 60	19	40.000	GTG 020	A3371020060	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSG 020	NK 80	19	40.000	GTG 020	A3371020080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSG 020	NK 120	19	40.000	GTG 020	A3371020120	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSG 025	NK 36	25	40.000	GTG 025	A3371025036	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSG 025	NK 60	25	40.000	GTG 025	A3371025060	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSG 025	NK 80	25	40.000	GTG 025	A3371025080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSG 025	NK 120	25	40.000	GTG 025	A3371025120	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSG 038	NK 36	38	30.000	GTG 038	A3371038036	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSG 038	NK 60	38	30.000	GTG 038	A3371038060	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSG 038	NK 80	38	30.000	GTG 038	A3371038080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSG 038	NK 120	38	30.000	GTG 038	A3371038120	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSG 038	NK 180	38	30.000	GTG 038	A3371038180	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSG 038	NK 240	38	30.000	GTG 038	A3371038240	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSG 050	NK 36	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3371050036	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSG 050	NK 50	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3371050050	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSG 050	NK 60	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3371050060	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSG 050	NK 80	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3371050080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSG 050	NK 120	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3371050120	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSG 050	NK 180	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3371050180	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSG 050	NK 240	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3371050240	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSG 075	NK 36	76	20.000	GTG 075	A3371075036	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSG 075	NK 60	76	20.000	GTG 075	A3371075060	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSG 075	NK 80	76	20.000	GTG 075	A3371075080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSG 075	NK 120	76	20.000	GTG 075	A3371075120	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSG 075	NK 180	76	20.000	GTG 075	A3371075180	1	2	3	4	5	6	7	8	■



PSG, абразивные диски, быстросменные, нормальный электрокорунд, усиленная основа Пример заказа: A3352025060



Единица упаковки:
100 шт. каждого сорта
Ø 75 мм и более = 50 шт. каждого сорта

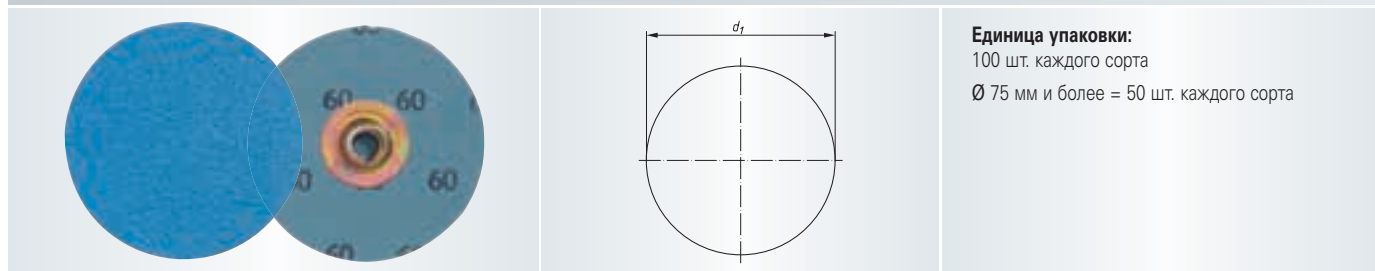
Наименование	Исполнение / зерно	d ₁ мм	n макс. (1/мин)	Подходящие держатели дисков	Артикул №	Рекомендация по применению									
PSG 025	NKE 60	25	40.000	GTG 025	A3352025060	1	2	3	4	5	6	7	8		■
PSG 025	NKE 80	25	40.000	GTG 025	A3352025080	1	2	3	4	5	6	7	8		■
PSG 025	NKE 120	25	40.000	GTG 025	A3352025120	1	2	3	4	5	6	7	8		■
PSG 025	NKE 180	25	40.000	GTG 025	A3352025180	1	2	3	4	5	6	7	8		■
PSG 025	NKE 240	25	40.000	GTG 025	A3352025240	1	2	3	4	5	6	7	8		■
PSG 038	NKE 60	38	30.000	GTG 038	A3352038060	1	2	3	4	5	6	7	8		■
PSG 038	NKE 80	38	30.000	GTG 038	A3352038080	1	2	3	4	5	6	7	8		■
PSG 038	NKE 120	38	30.000	GTG 038	A3352038120	1	2	3	4	5	6	7	8		■
PSG 050	NKE 36	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3352050036	1	2	3	4	5	6	7	8		■
PSG 050	NKE 60	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3352050060	1	2	3	4	5	6	7	8		■
PSG 050	NKE 80	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3352050080	1	2	3	4	5	6	7	8		■
PSG 050	NKE 120	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3352050120	1	2	3	4	5	6	7	8		■
PSG 050	NKE 180	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3352050180	1	2	3	4	5	6	7	8		■
PSG 050	NKE 240	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3352050240	1	2	3	4	5	6	7	8		■
PSG 075	NKE 60	76	20.000	GTG 075	A3352075060	1	2	3	4	5	6	7	8		■
PSG 075	NKE 80	76	20.000	GTG 075	A3352075080	1	2	3	4	5	6	7	8		■



Industry

PSG, абразивные диски, быстросменные, циркониевый электрокорунд

Пример заказа: A3353025060



Единица упаковки:
100 шт. каждого сорта
Ø 75 мм и более = 50 шт. каждого сорта

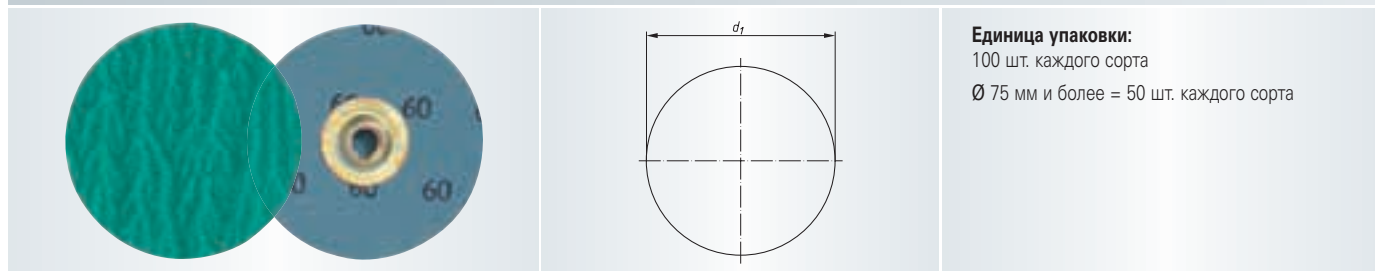
Наименование	Исполнение / зерно	d ₁ мм	n макс. (1/мин)	Подходящие держатели дисков	Артикул №	Рекомендация по применению									
PSG 025	ZK 60	25	40.000	GTG 025	A3353025060	1	2	3	4	5	7				■
PSG 025	ZK 80	25	40.000	GTG 025	A3353025080	1	2	3	4	5	7				■
PSG 038	ZK 60	38	30.000	GTG 038	A3353038060	1	2	3	4	5	7				■
PSG 038	ZK 80	38	30.000	GTG 038	A3353038080	1	2	3	4	5	7				■
PSG 050	ZK 36	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3353050036	1	2	3	4	5	7				■
PSG 050	ZK 60	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3353050060	1	2	3	4	5	7				■
PSG 050	ZK 80	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3353050080	1	2	3	4	5	7				■
PSG 075	ZK 36	76	20.000	GTG 075	A3353075036	1	2	3	4	5	7				■
PSG 075	ZK 60	76	20.000	GTG 075	A3353075060	1	2	3	4	5	7				■
PSG 075	ZK 80	76	20.000	GTG 075	A3353075080	1	2	3	4	5	7				■



Industry

PSG, абразивные диски, быстросменные, циркониевый электрокорунд Power

Пример заказа: A3377038036



Единица упаковки:
100 шт. каждого сорта
Ø 75 мм и более = 50 шт. каждого сорта

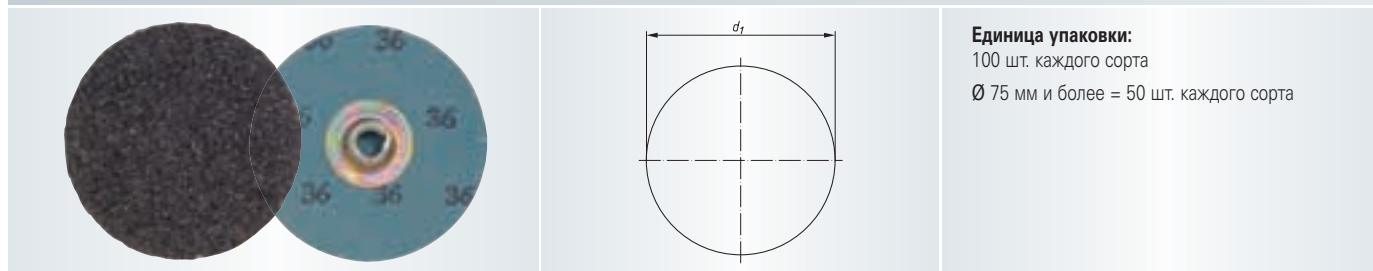
Наименование	Исполнение / зерно	d ₁ мм	n макс. (1/мин)	Подходящие держатели дисков	Артикул №	Рекомендация по применению									
PSG 038	Z Power 36	38	30.000	GTG 038	A3377038036	1	2	3	4	5	7				■
PSG 038	Z Power 60	38	30.000	GTG 038	A3377038060	1	2	3	4	5	7				■
PSG 038	Z Power 80	38	30.000	GTG 038	A3377038080	1	2	3	4	5	7				■
PSG 038	Z Power 120	38	30.000	GTG 038	A3377038120	1	2	3	4	5	7				■
PSG 050	Z Power 36	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3377050036	1	2	3	4	5	7				■
PSG 050	Z Power 60	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3377050060	1	2	3	4	5	7				■
PSG 050	Z Power 80	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3377050080	1	2	3	4	5	7				■
PSG 050	Z Power 120	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3377050120	1	2	3	4	5	7				■
PSG 075	Z Power 36	76	20.000	GTG 075	A3377075036	1	2	3	4	5	7				■
PSG 075	Z Power 60	76	20.000	GTG 075	A3377075060	1	2	3	4	5	7				■
PSG 075	Z Power 80	76	20.000	GTG 075	A3377075080	1	2	3	4	5	7				■
PSG 075	Z Power 120	76	20.000	GTG 075	A3377075120	1	2	3	4	5	7				■



Industry

PSG, абразивные диски, быстросменные, карбид кремния

Пример заказа: A3378038036



Единица упаковки:
100 шт. каждого сорта
Ø 75 мм и более = 50 шт. каждого сорта

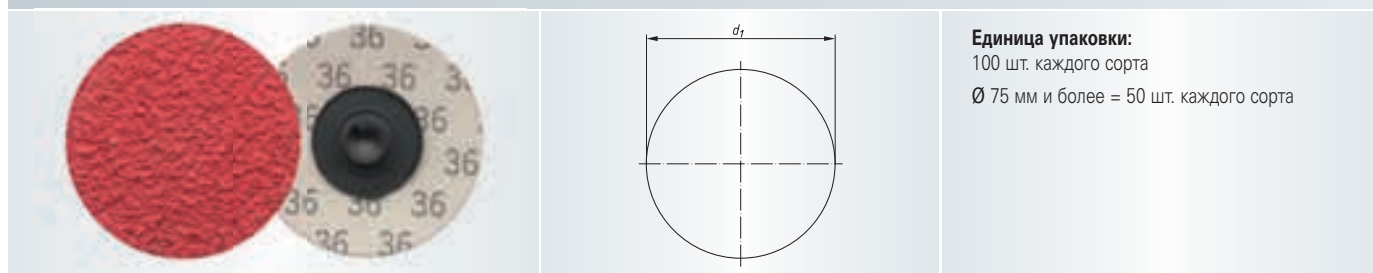
Наименование	Исполнение / зерно	d ₁ мм	n макс. (1/мин)	Подходящие держатели дисков	Артикул №	Рекомендация по применению	
PSG 038	SIC 36	38	30.000	GTG 038	A3378038036	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
PSG 038	SIC 60	38	30.000	GTG 038	A3378038060	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
PSG 038	SIC 80	38	30.000	GTG 038	A3378038080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
PSG 038	SIC 120	38	30.000	GTG 038	A3378038120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
PSG 050	SIC 36	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3378050036	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
PSG 050	SIC 60	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3378050060	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
PSG 050	SIC 80	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3378050080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
PSG 050	SIC 120	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3378050120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
PSG 075	SIC 36	76	20.000	GTG 075	A3378075036	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
PSG 075	SIC 60	76	20.000	GTG 075	A3378075060	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
PSG 075	SIC 80	76	20.000	GTG 075	A3378075080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■



Industry

PSG, абразивные диски, быстросменные, керамическое зерно

Пример заказа: A3379038036



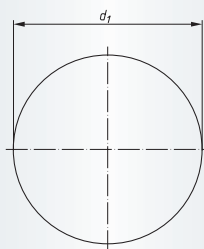
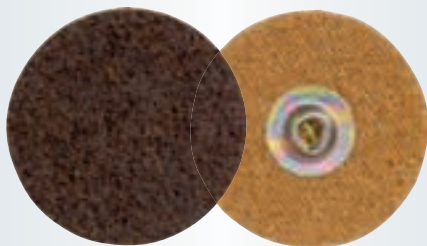
Единица упаковки:
100 шт. каждого сорта
Ø 75 мм и более = 50 шт. каждого сорта

Наименование	Исполнение / зерно	d ₁ мм	n макс. (1/мин)	Подходящие держатели дисков	Артикул №	Рекомендация по применению	
PSG 038	Ceramic 36	38	30.000	GTG 038	A3379038036	② ③ ④ ⑤ ⑦	■
PSG 038	Ceramic 60	38	30.000	GTG 038	A3379038060	② ③ ④ ⑤ ⑦	■
PSG 038	Ceramic 80	38	30.000	GTG 038	A3379038080	② ③ ④ ⑤ ⑦	■
PSG 038	Ceramic 120	38	30.000	GTG 038	A3379038120	② ③ ④ ⑤ ⑦	■
PSG 050	Ceramic 36	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3379050036	② ③ ④ ⑤ ⑦	■
PSG 050	Ceramic 60	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3379050060	② ③ ④ ⑤ ⑦	■
PSG 050	Ceramic 80	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3379050080	② ③ ④ ⑤ ⑦	■
PSG 050	Ceramic 120	51	30.000	GTG 038 и GTG 050	A3379050120	② ③ ④ ⑤ ⑦	■
PSG 075	Ceramic 36	76	20.000	GTG 075	A3379075036	② ③ ④ ⑤ ⑦	■
PSG 075	Ceramic 60	76	20.000	GTG 075	A3379075060	② ③ ④ ⑤ ⑦	■
PSG 075	Ceramic 80	76	20.000	GTG 075	A3379075080	② ③ ④ ⑤ ⑦	■
PSG 075	Ceramic 120	76	20.000	GTG 075	A3379075120	② ③ ④ ⑤ ⑦	■



PSG, абразивные диски, быстросменные, абразивное волокно

Пример заказа: A3374038005



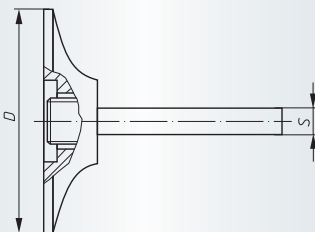
Единица упаковки:
50 шт. каждого сорта
Ø 75 мм и более = 25 шт. каждого сорта

Наименование	Исполнение / зерно	d ₁ мм	n макс. (1/мин)	Подходящие держатели дисков	Артикул №	Рекомендация по применению								
PSG 038	волокно тонкое	38	10.000	GTG 038	A3374038005	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSG 038	волокно грубое	38	10.000	GTG 038	A3374038004	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSG 038	волокно среднее	38	10.000	GTG 038	A3374038002	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSG 050	волокно тонкое	51	8.000	GTG 038 и GTG 050	A3374050005	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSG 050	волокно грубое	51	8.000	GTG 038 и GTG 050	A3374050004	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSG 050	волокно среднее	51	8.000	GTG 038 и GTG 050	A3374050002	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSG 075	волокно тонкое	75	5.500	GTG 075	A3374075005	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSG 075	волокно грубое	75	5.500	GTG 075	A3374075004	1	2	3	4	5	6	7	8	■
PSG 075	волокно среднее	75	5.500	GTG 075	A3374075002	1	2	3	4	5	6	7	8	■



GTG, держатели для быстросменных абразивных дисков

Пример заказа: A33500200026



Единица упаковки:

1 шт. каждого сорта

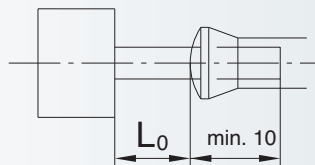
n макс.: см. также таблицы абразивных дисков PSG, страницы 326-330.

Наименование	D мм	S мм	Исполнение	n макс (1/мин)	Артикул №															
GTG 020.06	18	6	среднее	40.000	A33500200026															■
GTG 025.06	23	6	среднее	40.000	A33500250026															■
GTG 038.06	33	6	среднее	25.000	A33500380026															■
GTG 050.06	45	6	среднее	25.000	A33500500026															■
GTG 050.06	45	6	твердое	30.000	A33500500036															■
GTG 075.06	70	6	среднее	20.000	A33500750026															■
GTG 075.06	70	6	твердое	20.000	A33500750036															■





Держатели поставляются универсальной **средней** степени твердости. Это среднее исполнение подходит почти для всех случаев применения. Для особых нагрузок (с использованием материалов Z Power и Ceramic) следует использовать держатели в **твердом** исполнении.

Указанные максимально допустимые значения числа оборотов применимы только при использовании держателя максимального размера и максимальном вылете хвостовика L_0 5 мм.

При других значениях вылета хвостовика и использовании меньших держателей максимально допустимое число оборотов следует рассчитывать индивидуально!



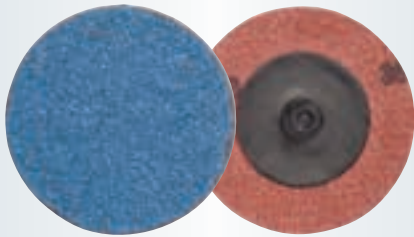
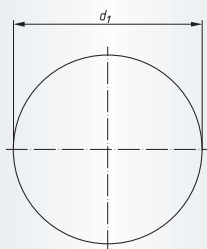
PSR, исполнения и области применения

Исполнение	Свойства	Области применения/обработка	Страница
 ZK Абразивная ткань с циркониевым электрокорундом	Чрезвычайно стойкое абразивное зерно с высокой прочностью на сжатие	Идеально подходит для хастеллоя, инконеля, нержавеющей сталей и труднорезающихся металлов	333
 Абразивное волокно с нормальным электрокорундом грубое/коричневое	Эффект полирования за счет волокнистой структуры; неизменный результат обработки за счет постоянного задействования новых абразивных частиц; долгий срок службы	Идеально подходит для удаления ржавчины или краски, царапин и следов предварительного шлифования. Общее улучшение качества поверхностей.	333
 среднее/ красно-коричневое			
 тонкое/синее			



Industry

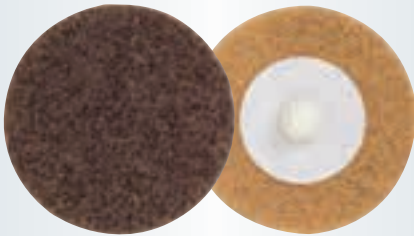
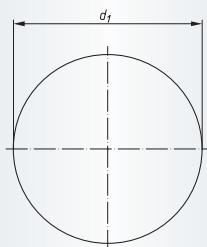
PSR, абразивные диски с пластиковой резьбой, быстросменные, циркониевый электрокорунд *Пример заказа: A3363038060*

				Единица упаковки: 100 шт. каждого сорта											
Наименование	Исполнение / зерно	d ₁ мм	n макс. (1/мин)	Подходящие держатели дисков	Артикул №	Рекомендация по применению									
PSR 038	ZK 60	38	30.000	GTR 038	A3363038060	1	2	3	4	5	7				■
PSR 038	ZK 80	38	30.000	GTR 038	A3363038080	1	2	3	4	5	7				■
PSR 050	ZK 36	51	30.000	GTR 038 и GTR 050	A3363050036	1	2	3	4	5	7				■
PSR 050	ZK 60	51	30.000	GTR 038 и GTR 050	A3363050060	1	2	3	4	5	7				■
PSR 050	ZK 80	51	30.000	GTR 038 и GTR 050	A3363050080	1	2	3	4	5	7				■
PSR 075	ZK 36	76	20.000	GTR 075	A3363075036	1	2	3	4	5	7				■
PSR 075	ZK 60	76	20.000	GTR 075	A3363075060	1	2	3	4	5	7				■
PSR 075	ZK 80	76	20.000	GTR 075	A3363075080	1	2	3	4	5	7				■



Industry

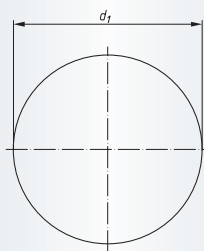
PSR, абразивные диски с пластиковой резьбой, быстросменные, твердое абразивное волокно *Пример заказа: A3375038005*

				Единица упаковки: 50 шт. каждого сорта Ø 75 мм и более = 25 шт. каждого сорта											
Наименование	Исполнение / зерно	d ₁ мм	n макс. (1/мин)	Подходящие держатели дисков	Артикул №	Рекомендация по применению									
PSR 038	волокно тонкое	38	10.000	GTR 038	A3375038005	1	2	3	4	5	6	7	8		■
PSR 038	волокно среднее	38	10.000	GTR 038	A3375038002	1	2	3	4	5	6	7	8		■
PSR 050	волокно грубое	51	8.000	GTR 038 и GTR 050	A3375050004	1	2	3	4	5	6	7	8		■
PSR 050	волокно тонкое	51	8.000	GTR 038 и GTR 050	A3375050005	1	2	3	4	5	6	7	8		■
PSR 050	волокно среднее	51	8.000	GTR 038 и GTR 050	A3375050002	1	2	3	4	5	6	7	8		■
PSR 075	волокно грубое	76	5.500	GTR 038, GTR 050 и GTR 075	A3375075004	1	2	3	4	5	6	7	8		■
PSR 075	волокно тонкое	76	5.500	GTR 038, GTR 050 и GTR 075	A3375075005	1	2	3	4	5	6	7	8		■
PSR 075	волокно среднее	76	5.500	GTR 038, GTR 050 и GTR 075	A3375075002	1	2	3	4	5	6	7	8		■



SLTG, абразивные лепестковые диски, быстросменные

Пример заказа: A33310500401623



Единица упаковки:
10 шт. каждого сорта
n макс.: 50 м/с
ZK = циркониевый электрокорунд

Наименование	зерно	d ₁ мм	n макс. (1/мин)	Подходящие держатели дисков	Артикул №	Рекомендация по применению										
SLTG 050 R	ZK 40	50	19.000	GTR 038.06	A33310500401623	1	2	3	4	5	7					■
SLTG 050 R	ZK 60	50	19.000	GTR 038.06	A33310500601623	1	2	3	4	5	7					■
SLTG 050 R	ZK 80	50	19.000	GTR 038.06	A33310500801623	1	2	3	4	5	7					■
SLTG 050 R	ZK 120	50	19.000	GTR 038.06	A33310501201623	1	2	3	4	5	7					■
SLTG 065 R	ZK 40	65	14.700	GTR 050.06	A33310650401623	1	2	3	4	5	7					■
SLTG 065 R	ZK 60	65	14.700	GTR 050.06	A33310650601623	1	2	3	4	5	7					■
SLTG 065 R	ZK 80	65	14.700	GTR 050.06	A33310650801623	1	2	3	4	5	7					■
SLTG 075 R	ZK 40	75	12.700	GTR 050.06	A33310750401623	1	2	3	4	5	7					■
SLTG 075 R	ZK 60	75	12.700	GTR 050.06	A33310750601623	1	2	3	4	5	7					■
SLTG 075 R	ZK 80	75	12.700	GTR 050.06	A33310750801623	1	2	3	4	5	7					■
SLTG 075 R	ZK 120	75	12.700	GTR 050.06	A33310751201623	1	2	3	4	5	7					■

Свойства:

- очень хороший съём материала;
- зацепление уже при небольшом прижиме;
- долгий срок службы (по сравнению с плоскими дисками);
- выступающие лепестки;
- эластичность.

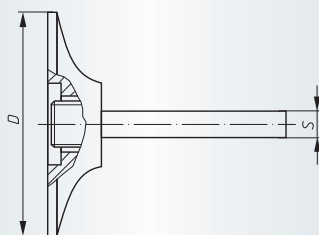
Области применения:

- снятие заусенцев;
- отделка.
- удаление ржавчины;
- заглаживание;
- обработка сварных швов.



GTR, держатели для быстросменных абразивных дисков и дисков SLTG с пластиковой резьбой

Пример заказа: A33600380026



Единица упаковки:

1 шт. каждого сорта

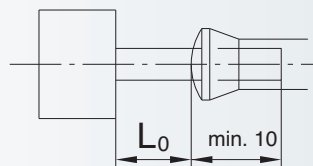
n макс.: см. также таблицу абразивных дисков PSR, страница 333, и таблицу абразивных лепестковых дисков SLTG, страница 334.

Наименование	D мм	S мм	Исполнение	n макс (1/мин)	Артикул №														
GTR 038.06	33	6	среднее	25.000	A33600380026														■
GTR 050.06	45	6	среднее	25.000	A33600500026														■
GTR 075.06	70	6	среднее	20.000	A33600750026														■

Держатели поставляются универсальной **средней** степени твердости. Это среднее исполнение подходит почти для всех случаев применения.

Указанные максимально допустимые значения числа оборотов применимы только при использовании держателя максимального размера и максимальном вылете хвостовика L_0 5 мм.


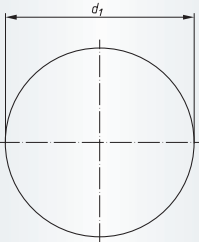
При других значениях вылета хвостовика и использовании меньших держателей максимально допустимое число оборотов следует рассчитывать индивидуально!





PSK, абразивные диски самоклеящиеся, карбид кремния

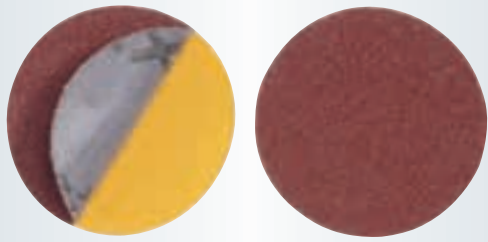
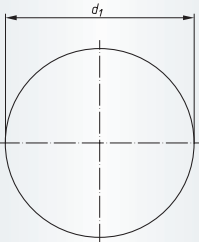
Пример заказа: A2305018080

Наименование	Зерно	d ₁ мм	Артикул №	Рекомендация по применению
  <p>Единица упаковки: 100 шт. каждого сорта п макс.: см. таблицу держателей дисков GTK, страница 337. SIC = карбид кремния</p>				
PSK 018	SIC 80	21	A2305018080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ■
PSK 018	SIC 120	21	A2305018120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ■
PSK 030	SIC 60	33	A2305030060	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ■
PSK 030	SIC 80	33	A2305030080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ■
PSK 030	SIC 120	33	A2305030120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ■
PSK 045	SIC 60	48	A2305045060	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ■
PSK 045	SIC 80	48	A2305045080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ■
PSK 045	SIC 120	48	A2305045120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ■



PSK, абразивные диски самоклеящиеся, нормальный электрокорунд

Пример заказа: A2300018060

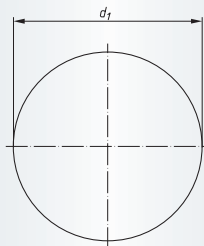
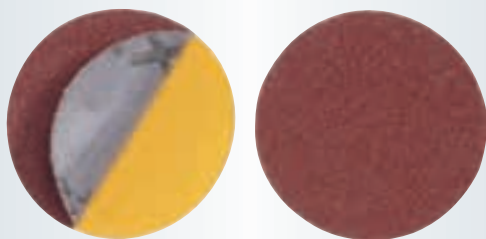
Наименование	Зерно	d ₁ мм	Артикул №	Рекомендация по применению
  <p>Единица упаковки: 100 шт. каждого сорта п макс.: см. таблицу держателей дисков GTK, страница 337. NK = нормальный электрокорунд</p>				
PSK 018	NK 60	21	A2300018060	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ■
PSK 018	NK 80	21	A2300018080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ■
PSK 018	NK 120	21	A2300018120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ■
PSK 018	NK 150	21	A2300018150	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ■
PSK 018	NK 180	21	A2300018180	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ■
PSK 018	NK 240	21	A2300018240	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ■
PSK 030	NK 60	33	A2300030060	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ■
PSK 030	NK 80	33	A2300030080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ■
PSK 030	NK 120	33	A2300030120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ■
PSK 030	NK 150	33	A2300030150	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ■
PSK 030	NK 180	33	A2300030180	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ■
PSK 030	NK 240	33	A2300030240	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ■
PSK 045	NK 60	48	A2300045060	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ■
PSK 045	NK 80	48	A2300045080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ■
PSK 045	NK 120	48	A2300045120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ■
PSK 045	NK 150	48	A2300045150	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ■



Industry

PSK, абразивные диски самоклеящиеся, нормальный электрокорунд

Пример заказа: A2300045180



Единица упаковки:
100 шт. каждого сорта
n макс.: см. таблицу держателей дисков GTK, страница 337.
NK = нормальный электрокорунд

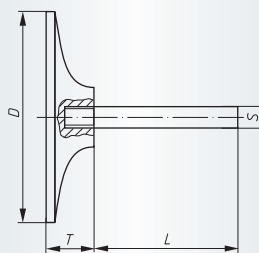
Наименование	Зерно	d1 мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
PSK 045	NK 180	48	A2300045180	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSK 045	NK 240	48	A2300045240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSK 060	NK 60	63	A2300060060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSK 060	NK 80	63	A2300060080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSK 060	NK 120	63	A2300060120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSK 060	NK 150	63	A2300060150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSK 075	NK 60	78	A2300075060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSK 075	NK 80	78	A2300075080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSK 075	NK 120	78	A2300075120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSK 075	NK 150	78	A2300075150	1 2 3 4 5 6 7 8	■



Industry

GTK, держатели для самоклеящихся абразивных дисков

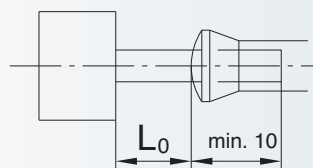
Пример заказа: A250301830001



Единица упаковки:
5 шт. каждого сорта
Ø 75 мм и более = 2 шт. каждого сорта

Наименование	D мм	S мм	T мм	L мм	n макс (1/мин)	Артикул №		
GTK 018.03	18	3	11	30	20.000	A250301830001		■
GTK 030.03	30	3	12	30	12.500	A250303030001		■
GTK 030.06	30	6	12	40	12.500	A250303060001		■
GTK 045.06	45	6	11	40	10.000	A250304560001		■
GTK 060.06	60	6	13	40	8.000	A250306060001		■
GTK 075.06	75	6	15	40	6.000	A250307560001		■

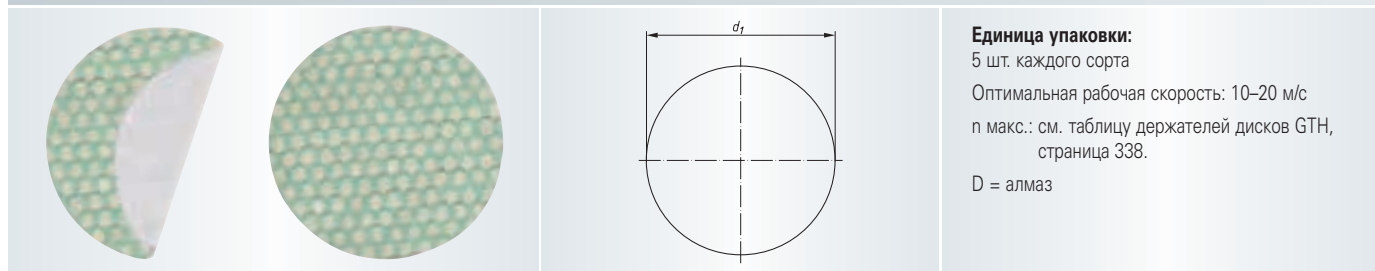
Указанное значение максимальной рабочей скорости применимо только при максимальной рабочей длине хвостовика L_0 не превышающей 20 мм. Рабочая скорость инструмента с длиной хвостовика, превышающей приведенную, рассчитывается индивидуально!





PSH, абразивные диски, самокрепящиеся на "липучке", алмазные

Пример заказа: A3301050126



Единица упаковки:

5 шт. каждого сорта

Оптимальная рабочая скорость: 10–20 м/с

n макс.: см. таблицу держателей дисков GTH, страница 338.

D = алмаз

Наименование	Зерно	d ₁ мм	Артикул №	Рекомендация по применению
PSH 050	D126	50	A3301050126	7 8 9 ■
PSH 075	D126	75	A3301075126	7 8 9 ■

Алмазные абразивные диски отлично подходят для обработки твердых поверхностей, например, износозащитных покрытий или наплавов из карбидов вольфрама, хрома или титана.

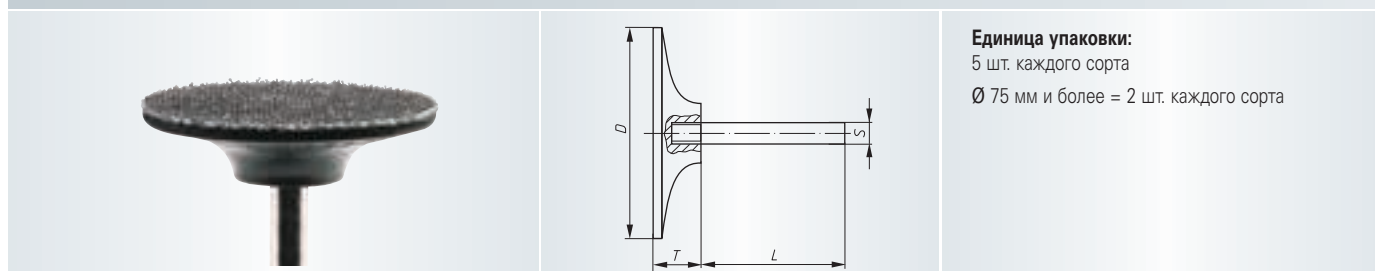
Ими прекрасно обрабатываются и другие твердые материалы, такие как стекло, керамика, камень, эмаль, твердые сплавы, а также абразивные композиты на стек-

ло- и углеродоволокнистой основе. Еще одним объектом применения этих инструментов являются материалы в турбино- и двигателестроении, такие как хастеллой, инконель и сплавы титана.



GTN, держатели для самокрепящихся абразивных дисков на "липучке"

Пример заказа: A250401830001



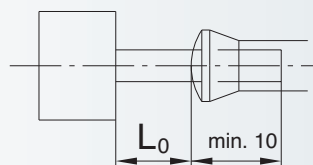
Единица упаковки:

5 шт. каждого сорта

Ø 75 мм и более = 2 шт. каждого сорта

Наименование	D мм	S мм	T мм	L мм	n макс (1/мин)	Артикул №
GTN 018.03	18	3	11	30	20.000	A250401830001
GTN 030.03	30	3	12	30	12.500	A250403030001
GTN 030.06	30	6	12	40	12.500	A250403060001
GTN 045.06	45	6	11	40	10.000	A250404560001
GTN 060.06	60	6	13	40	8.000	A250406060001
GTN 075.06	75	6	15	40	6.000	A250407560001
GTN 120.06	120	6	20	25	4.000	A25041206
GTN 120.08	120	8	20	25	4.000	A25041208

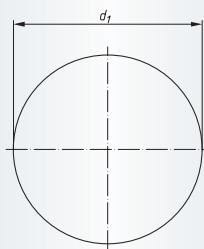
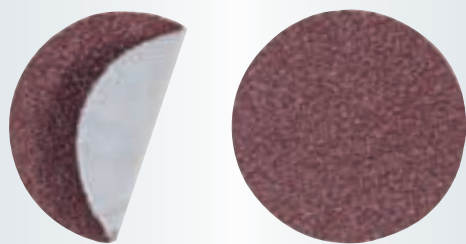
Указанное значение максимальной рабочей скорости применимо только при максимальной рабочей длине хвостовика L_0 не превышающей 20 мм. Рабочая скорость инструмента с длиной хвостовика, превышающей приведенную, рассчитывается индивидуально!





PSH, абразивные диски, самокрепящиеся на "липучке"

Пример заказа: A3300018060



Единица упаковки:

100 шт. каждого сорта

n макс.: см. таблицу держателей дисков GTK, страница 338.

NK = нормальный электрокорунд

Наименование	Зерно	d1 мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
PSH 018	NK 60	20	A3300018060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 018	NK 80	20	A3300018080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 018	NK 120	20	A3300018120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 018	NK 150	20	A3300018150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 018	NK 180	20	A3300018180	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 018	NK 240	20	A3300018240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 018	NK 320	20	A3300018320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 030	NK 60	33	A3300030060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 030	NK 80	33	A3300030080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 030	NK 120	33	A3300030120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 030	NK 150	33	A3300030150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 030	NK 180	33	A3300030180	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 030	NK 240	33	A3300030240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 030	NK 320	33	A3300030320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 045	NK 60	48	A3300045060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 045	NK 80	48	A3300045080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 045	NK 120	48	A3300045120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 045	NK 150	48	A3300045150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 045	NK 180	48	A3300045180	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 045	NK 240	48	A3300045240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 060	NK 60	63	A3300060060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 060	NK 80	63	A3300060080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 060	NK 120	63	A3300060120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 060	NK 150	63	A3300060150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 060	NK 180	63	A3300060180	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 060	NK 240	63	A3300060240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 060	NK 320	63	A3300060320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 075	NK 60	78	A3300075060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 075	NK 80	78	A3300075080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 075	NK 120	78	A3300075120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 075	NK 150	78	A3300075150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 075	NK 180	78	A3300075180	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 075	NK 240	78	A3300075240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 075	NK 320	78	A3300075320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 125	NK 60	125	A3300120060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 125	NK 80	125	A3300120080	1 2 3 4 5 6 7 8	■

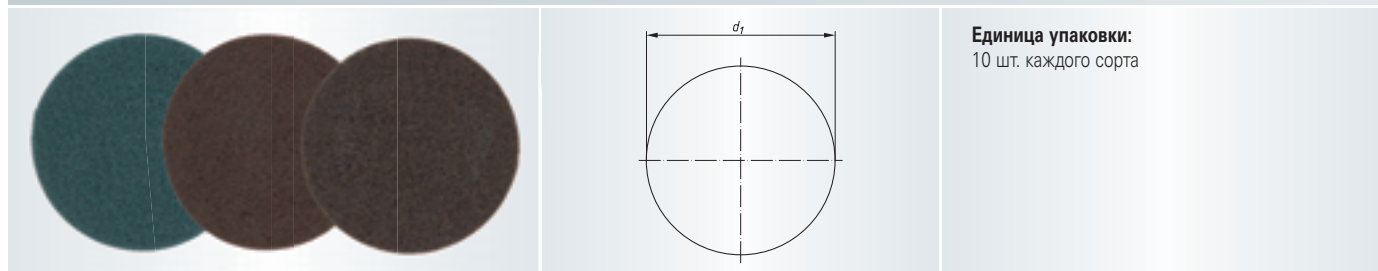
340 Абразивные диски, самокрепящиеся на "липучке", и держатели к ним



Industry

PSH, абразивные диски волоконные, самокрепящиеся на "липучке"

Пример заказа: A3380115102



Единица упаковки:
10 шт. каждого сорта

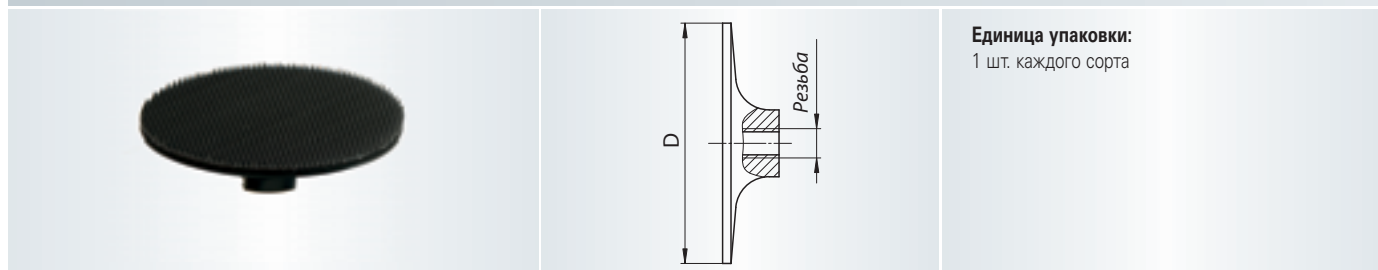
Наименование	Исполнение	d ₁ мм	п рек. (1/мин)	п макс. (1/мин)	Артикул №	Рекомендация по применению	
НОВИНКА PSH 115	волокну грубое	115	4.000	8.000	A3380115102	1 2 3 4 5 6 7 8	■
НОВИНКА PSH 115	волокну среднее	115	4.000	8.000	A3380115104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
НОВИНКА PSH 115	волокну тонкое	115	4.000	8.000	A3380115107	1 2 3 4 5 6 7 8	■
НОВИНКА PSH 125	волокну грубое	125	3.800	7.650	A3380125102	1 2 3 4 5 6 7 8	■
НОВИНКА PSH 125	волокну среднее	125	3.800	7.650	A3380125104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
НОВИНКА PSH 125	волокну тонкое	125	4.800	7.650	A3380125107	1 2 3 4 5 6 7 8	■



Industry

GTH, держатели для волоконных абразивных дисков

Пример заказа: A38311151003



Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта

Наименование	D мм	Резьба	п макс. (1/мин)	Артикул №		
НОВИНКА GTH 115	115	M14	8.000	A38311151003		■
НОВИНКА GTH 125	125	M14	7.650	A38311251003		■

Фибровые диски и их держатели, рулоны и листы абразивной шкурки и волокна

222 Исполнения и области применения

342 Общая информация

343 FIS, фибровые диски с крестовым шлицем

348 Рулоны абразивной ленты

349 SLB, листы абразивной шкурки

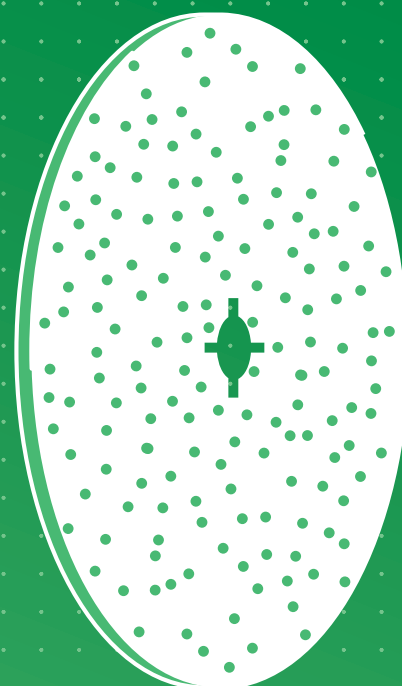
350 Листы абразивного волокна

350 Рулоны абразивного волокна

347 STF, держатели для фибровых дисков

Обозначение линий продукции

Линии продукции обозначаются соответствующими вкладками вверху таблиц. Подробную информацию см. на страницах **14** и **15**.



Информация

Фибровые диски FIS

Фибровые диски FIS с держателем STF применяются на угловых шлифовальных машинках. Эти очень популярные шлифовальные инструменты мы предлагаем в исполнениях NK, ZK и Ceramic. Новинкой является исполнение NK для экономных пользователей (BASE).

Полугибкий обдирочный диск SHF

Полугибкие обдирочные диски SHF состоят из стабильной фибровой основы со структурированным абразивным покрытием из карбида кремния. Эта комбинация особенно хорошо подходит для грубого шлифования самых различных материалов. Типичными видами применения являются удаление лакокрасочных покрытий, ржавчины и клея, а также обработка армированных пластиков, таких как композиты на стекло- или углеродоволокнистой основе, например, при изготовлении лопастей ветряных двигателей. На угловых шлифовальных машинках полугибкие обдирочные

диски, как и фибровые диски, используются исключительно с держателем STF.

Рулоны абразивной ленты SPR и листы абразивной ткани SLB

Для ручного применения мы предлагаем так называемые экономичные рулоны, а также листы гибкой абразивной шкурки. От рулона при необходимости может быть оторван кусок ленты любой длины. С помощью листов шкурки вручную могут обрабатываться большие площади.

Листы абразивного волокна SVB и рулоны абразивного волокна SVR

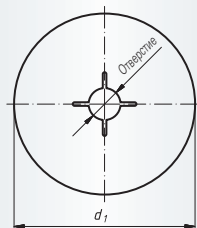
Для применения на вибрационных шлифовальных агрегатах и ручного применения мы предлагаем абразивное волокно в форме листов и рулонов. Этот абразивный материал подходит как для сухого, так и для мокрого шлифования.



High Performance

FIS, фибровые диски с крестовым шлицем, Ceramic

Пример заказа: A38301150243



Единица упаковки:
25 шт. каждого сорта
v макс.: 80 м/с
ISO 16057
Ceramic = керамическое зерно

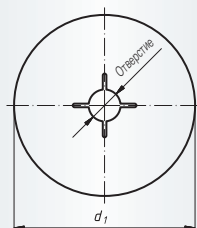
Наименование	Зерно	d ₁ мм	Отверстие мм	n макс. (1/мин)	Артикул №	Рекомендация по применению										
FIS 115	Ceramic 24	115	22	13.000	A38301150243	1	2	3	4	5	6	7				■
FIS 115	Ceramic 36	115	22	13.000	A38301150363	1	2	3	4	5	6	7				■
FIS 115	Ceramic 60	115	22	13.000	A38301150603	1	2	3	4	5	6	7				■
FIS 115	Ceramic 80	115	22	13.000	A38301150803	1	2	3	4	5	6	7				■
FIS 125	Ceramic 24	125	22	12.000	A38301250243	1	2	3	4	5	6	7				■
FIS 125	Ceramic 36	125	22	12.000	A38301250363	1	2	3	4	5	6	7				■
FIS 125	Ceramic 60	125	22	12.000	A38301250603	1	2	3	4	5	6	7				■
FIS 125	Ceramic 80	125	22	12.000	A38301250803	1	2	3	4	5	6	7				■
FIS 180	Ceramic 24	180	22	8.500	A38301800243	1	2	3	4	5	6	7				■
FIS 180	Ceramic 36	180	22	8.500	A38301800363	1	2	3	4	5	6	7				■



Industry

FIS, фибровые диски с крестовым шлицем, циркониевый электрокорунд

Пример заказа: A38301150242



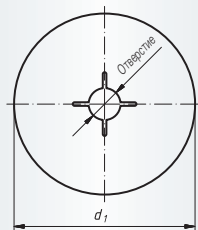
Единица упаковки:
25 шт. каждого сорта
v макс.: 80 м/с
ISO 16057
ZK = циркониевый электрокорунд

Наименование	Зерно	d ₁ мм	Отверстие мм	n макс. (1/мин)	Артикул №	Рекомендация по применению										
FIS 115	ZK 24	115	22	13.000	A38301150242		2	3	4	5		7				■
FIS 115	ZK 36	115	22	13.000	A38301150362		2	3	4	5		7				■
FIS 115	ZK 40	115	22	13.000	A38301150402		2	3	4	5		7				■
FIS 115	ZK 60	115	22	13.000	A38301150602		2	3	4	5		7				■
FIS 115	ZK 80	115	22	13.000	A38301150802		2	3	4	5		7				■
FIS 125	ZK 24	125	22	12.000	A38301250242		2	3	4	5		7				■
FIS 125	ZK 36	125	22	12.000	A38301250362		2	3	4	5		7				■
FIS 125	ZK 40	125	22	12.000	A38301250402		2	3	4	5		7				■
FIS 125	ZK 60	125	22	12.000	A38301250602		2	3	4	5		7				■
FIS 125	ZK 80	125	22	12.000	A38301250802		2	3	4	5		7				■



FIS, фибровые диски с крестовым шлицем, нормальный электрокорунд

Пример заказа: A38301150241



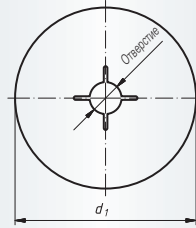
Единица упаковки:
25 шт. каждого сорта
v макс.: 80 м/с
ISO 16057
NK = нормальный электрокорунд

Наименование	Зерно	d ₁ мм	Отверстие мм	n макс. (1/мин)	Артикул №	Рекомендация по применению								
FIS 115	NK 24	115	22	13.000	A38301150241	1	2	3	4	5	6	7	8	■
FIS 115	NK 36	115	22	13.000	A38301150361	1	2	3	4	5	6	7	8	■
FIS 115	NK 40	115	22	13.000	A38301150401	1	2	3	4	5	6	7	8	■
FIS 115	NK 50	115	22	13.000	A38301150501	1	2	3	4	5	6	7	8	■
FIS 115	NK 60	115	22	13.000	A38301150601	1	2	3	4	5	6	7	8	■
FIS 115	NK 80	115	22	13.000	A38301150801	1	2	3	4	5	6	7	8	■
FIS 115	NK 120	115	22	13.000	A38301151201	1	2	3	4	5	6	7	8	■
FIS 125	NK 24	125	22	12.000	A38301250241	1	2	3	4	5	6	7	8	■
FIS 125	NK 36	125	22	12.000	A38301250361	1	2	3	4	5	6	7	8	■
FIS 125	NK 40	125	22	12.000	A38301250401	1	2	3	4	5	6	7	8	■
FIS 125	NK 50	125	22	12.000	A38301250501	1	2	3	4	5	6	7	8	■
FIS 125	NK 60	125	22	12.000	A38301250601	1	2	3	4	5	6	7	8	■
FIS 125	NK 80	125	22	12.000	A38301250801	1	2	3	4	5	6	7	8	■
FIS 150	NK 40	150	22	10.000	A38301500401	1	2	3	4	5	6	7	8	■
FIS 150	NK 60	150	22	10.000	A38301500601	1	2	3	4	5	6	7	8	■
FIS 180	NK 16	180	22	8.500	A38301800161	1	2	3	4	5	6	7	8	■
FIS 180	NK 24	180	22	8.500	A38301800241	1	2	3	4	5	6	7	8	■
FIS 180	NK 36	180	22	8.500	A38301800361	1	2	3	4	5	6	7	8	■
FIS 180	NK 40	180	22	8.500	A38301800401	1	2	3	4	5	6	7	8	■
FIS 180	NK 60	180	22	8.500	A38301800601	1	2	3	4	5	6	7	8	■
FIS 180	NK 80	180	22	8.500	A38301800801	1	2	3	4	5	6	7	8	■



Base

FIS BASE-X, фибровые диски с крестовым шлицем, нормальный электрокорунд *Пример заказа: A7830115024101*



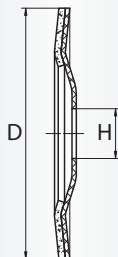
Единица упаковки:
25 шт. каждого сорта
v макс.: 80 м/с
ISO 16057
NK = нормальный электрокорунд

Наименование	Зерно	d ₁ мм	Отверстие мм	n макс. (1/мин)	Артикул №	Рекомендация по применению									
FIS 115 BASE-X	NK 24	115	22	13.000	A7830115024101	1	2	3	4	5	6	7	8		■
FIS 115 BASE-X	NK 36	115	22	13.000	A7830115036101	1	2	3	4	5	6	7	8		■
FIS 115 BASE-X	NK 40	115	22	13.000	A7830115040101	1	2	3	4	5	6	7	8		■
FIS 115 BASE-X	NK 60	115	22	13.000	A7830115060101	1	2	3	4	5	6	7	8		■
FIS 115 BASE-X	NK 80	115	22	13.000	A7830115080101	1	2	3	4	5	6	7	8		■
FIS 115 BASE-X	NK 120	115	22	13.000	A7830115120101	1	2	3	4	5	6	7	8		■
FIS 125 BASE-X	NK 24	125	22	12.000	A7830125024101	1	2	3	4	5	6	7	8		■
FIS 125 BASE-X	NK 36	125	22	12.000	A7830125036101	1	2	3	4	5	6	7	8		■
FIS 125 BASE-X	NK 40	125	22	12.000	A7830125040101	1	2	3	4	5	6	7	8		■
FIS 125 BASE-X	NK 60	125	22	12.000	A7830125060101	1	2	3	4	5	6	7	8		■
FIS 125 BASE-X	NK 80	125	22	12.000	A7830125080101	1	2	3	4	5	6	7	8		■
FIS 125 BASE-X	NK 120	125	22	12.000	A7830125120101	1	2	3	4	5	6	7	8		■
FIS 180 BASE-X	NK 24	180	22	8.500	A7830180024101	1	2	3	4	5	6	7	8		■
FIS 180 BASE-X	NK 36	180	22	8.500	A7830180036101	1	2	3	4	5	6	7	8		■
FIS 180 BASE-X	NK 40	180	22	8.500	A7830180040101	1	2	3	4	5	6	7	8		■
FIS 180 BASE-X	NK 60	180	22	8.500	A7830180060101	1	2	3	4	5	6	7	8		■
FIS 180 BASE-X	NK 80	180	22	8.500	A7830180080101	1	2	3	4	5	6	7	8		■



SHF, полугибкие обдирочные диски

Пример заказа: A38351150164



Единица упаковки:
25 шт. каждого сорта
C = карбид кремния

Наименование	Зерно	d ₁ мм	Отверстие мм	n макс. (1/мин)	Артикул №	Рекомендация по применению															
<small>НОВИНКА</small> SHF 115	C16	115	22,23	13.300	A38351150164	1	2	5	6	8	10										■
<small>НОВИНКА</small> SHF 115	C24	115	22,23	13.300	A38351150244	1	2	5	6	8	10										■
<small>НОВИНКА</small> SHF 115	C36	115	22,23	13.300	A38351150364	1	2	5	6	8	10										■
<small>НОВИНКА</small> SHF 115	C60	115	22,23	13.300	A38351150604	1	2	5	6	8	10										■
<small>НОВИНКА</small> SHF 125	C24	125	22,23	12.200	A38351250244	1	2	5	6	8	10										■
<small>НОВИНКА</small> SHF 125	C36	125	22,23	12.200	A38351250364	1	2	5	6	8	10										■

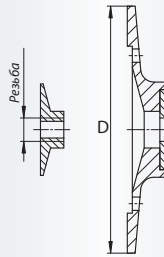
Разрешается использовать только с держателем.



High Performance

STF HL, держатели для фибровых дисков с ребрами охлаждения

Пример заказа: A38311151002



Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта

Наименование	D мм	Резьба	п макс. (1/мин)	Артикул №															
STF HL 115	113	M 14	13.300	A38311151002														■	НОВИНКА
STF HL 125	123	M 14	12.200	A38311251002														■	НОВИНКА
STF HL 150	148	M 14	10.200	A38311501002														■	НОВИНКА
STF HL 180	175	M 14	8.500	A38311801002														■	НОВИНКА

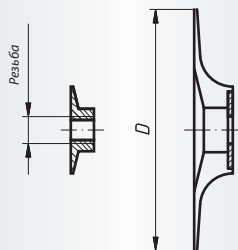
Держатели поставляются универсальной степени твердости. Это среднее исполнение подходит почти для всех случаев применения.
Для обдирочных работ или шлифования радиусов по запросу могут поставляться держатели в другом исполнении.
Ребра охлаждения и вентиляционные отверстия способствуют увеличению производительности и срока службы монтируемых инструментов.



Industry

STF, держатели для фибровых дисков с гайкой

Пример заказа: A38311151001



Единица упаковки:
25 шт. каждого сорта
ISO 16057

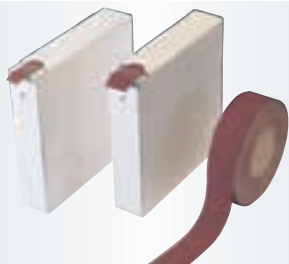
Наименование	D мм	Резьба	п макс. (1/мин)	Артикул №															
STF 115	113	M 14	13.000	A38311151001														■	
STF 125	123	M 14	12.000	A38311251001														■	
STF 150	148	M 14	10.000	A38311501001														■	
STF 180	175	M 14	8.500	A38311701001														■	

Держатели поставляются универсальной степени твердости. Это среднее исполнение подходит почти для всех случаев применения.
Для обдирочных работ или шлифования радиусов по запросу могут поставляться держатели в другом исполнении.



SPR, рулоны абразивной ленты, абразивная ткань с нормальным электрокорундом

Пример заказа: A3821025040



Единица упаковки:

1 шт. каждого сорта

NK = нормальный электрокорунд

Наименование	Зерно	Ширина мм	Длина м	Артикул №	Рекомендация по применению	
SPR 025	NK 40	25	50	A3821025040	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SPR 025	NK 60	25	50	A3821025060	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SPR 025	NK 80	25	50	A3821025080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SPR 025	NK 100	25	50	A3821025100	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SPR 025	NK 120	25	50	A3821025120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SPR 025	NK 150	25	50	A3821025150	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SPR 025	NK 180	25	50	A3821025180	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SPR 025	NK 240	25	50	A3821025240	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SPR 025	NK 320	25	50	A3821025320	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SPR 025	NK 400	25	50	A3821025400	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SPR 040	NK 40	40	50	A3821040040	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SPR 040	NK 60	40	50	A3821040060	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SPR 040	NK 80	40	50	A3821040080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SPR 040	NK 100	40	50	A3821040100	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SPR 040	NK 120	40	50	A3821040120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SPR 040	NK 150	40	50	A3821040150	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SPR 040	NK 180	40	50	A3821040180	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SPR 040	NK 240	40	50	A3821040240	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SPR 040	NK 320	40	50	A3821040320	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SPR 040	NK 400	40	50	A3821040400	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■

Экономичные рулоны абразивной ленты LUKAS с лучшими шлифовальными свойствами помогут вам оптимально выполнять ваши ручные шлифовальные операции.



Industry

SLB, листы абразивной шкурки

Пример заказа: A3825230280040



Единица упаковки:
50 шт. каждого сорта
NK = нормальный электрокорунд

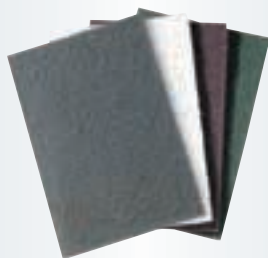
Наименование	Зерно	Ширина мм	Длина м	Артикул №	Рекомендация по применению	
SLB 230280	NK 40	230	280	A3825230280040	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SLB 230280	NK 60	230	280	A3825230280060	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SLB 230280	NK 80	230	280	A3825230280080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SLB 230280	NK 100	230	280	A3825230280100	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SLB 230280	NK 120	230	280	A3825230280120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SLB 230280	NK 150	230	280	A3825230280150	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SLB 230280	NK 180	230	280	A3825230280180	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SLB 230280	NK 220	230	280	A3825230280220	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SLB 230280	NK 240	230	280	A3825230280240	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SLB 230280	NK 320	230	280	A3825230280320	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SLB 230280	NK 400	230	280	A3825230280400	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SLB 230280	NK 999	230	280	A3825230280999	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■

Листы абразивной шкурки LUKAS с лучшими шлифовальными свойствами помогут вам оптимально выполнять ваши ручные шлифовальные операции.



SVB, листы абразивного волокна

Пример заказа: A380115023011



Единица упаковки:
50 шт. каждого сорта
A = нормальный электрокорунд
C = карбид кремния

Наименование	Зерно	Исполнение	Ширина мм	Длин м	Артикул №	Рекомендация по применению	
SVB 150230	A Medium	красно-коричневое	150	210	A380115023011	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SVB 150230	A Fine	зеленое	150	210	A380115023012	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SVB 150230	A Very Fine	красно-коричневое	150	210	A380115023013	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SVB 150230	C Ultra Fine	серое	150	210	A380115023024	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■

Листы абразивного волокна LUKAS применяются для удаления ржавчины и поверхностных загрязнений, матирования и заглаживания любого вида поверхностей.



SVR, рулоны абразивного волокна

Пример заказа: A382011501012



Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта
A = нормальный электрокорунд
C = карбид кремния

Наименование	Зерно	Исполнение	Ширина мм	Длин м	Артикул №	Рекомендация по применению	
SVR 115	A Fine	зеленое	115	10	A382011501012	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SVR 115	A Very Fine	красно-коричневое	115	10	A382011501013	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SVR 115	C Ultra fine	серое	115	10	A382011501024	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■

Рулоны абразивного волокна LUKAS применяются для удаления ржавчины и поверхностных загрязнений, матирования и заглаживания любого вида поверхностей.

Волоконные диски серии AS

222 Исполнения и области применения

352 Общая информация

353 ASVS, шлифовальные диски для гибких валов или дрелей

353 ASB, зажимной болт для дисков ASVS

354 ASVT, шлифовальные диски для угловых шлифмашинок, на основе из стеклоткани



Обозначение линий продукции

Линии продукции обозначаются соответствующими вкладками вверху таблиц. Подробную информацию см. на страницах **14** и **15**.



Информация

Общие сведения

Наши волоконные диски AS состоят из грубого полиамидного волокна с внедренным в него агрессивным шлифовальным зерном.

Рекомендации по применению

Волоконные инструменты нашей серии AS отлично подходят для следующего применения:

- удаление остатков лакокрасочных покрытий и клея;
- удаление остатков цемента и бетона;
- удаление ржавчины, чистка и полирование самых различных поверхностей;
- структурирование и чистка древесины;
- работы по удалению загрязнений и чистке (например, по удалению ракушечника с лодок и кораблей);

- чистка днищ кузовов автомобилей, различные кузовные работы;
- зачистка сварных швов до и после сварки.

Указание по безопасности

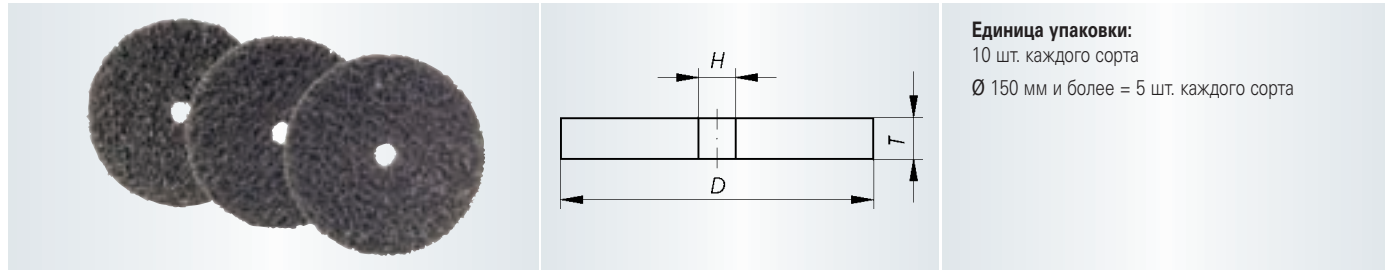
Соблюдайте рекомендуемые нами рабочие скорости, которые не следует превышать.

Свойства

- низкое теплообразование;
- возможность работы с незначительным прижимом;
- материал не забивается;
- не повреждаются обрабатываемые детали.


Industry
ASVS, шлифовальные диски для гибких валов или дреелей

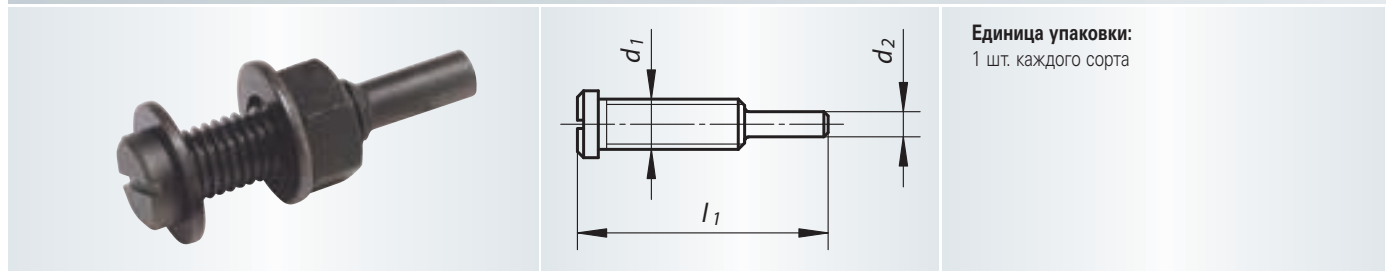
Пример заказа: A22900601201


Единица упаковки:
 10 шт. каждого сорта
 Ø 150 мм и более = 5 шт. каждого сорта

Наименование	D мм	T мм	H мм	п рек. (1/мин)	п макс. (1/мин)	Подходящий зажимной болт	Артикул №	Рекомендация по применению	
ASVS 060	60	13	13	8.000	9.500	ASB 6	A22900601201	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
ASVS 100	100	13	13	5.000	5.700	ASB 6	A22901001201	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
ASVS 125	125	13	13	4.000	4.500	ASB 8	A22901251201	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
ASVS 150	150	13	13	3.000	3.800	ASB 8	A22901501201	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■


Industry
ASB, зажимной болт для дисков ASVS, вкл. зажимные шайбы и стопорную гайку

Пример заказа: A1610021007301


Единица упаковки:
 1 шт. каждого сорта

Наименование	d ₁ мм	d ₂ мм	l ₁ мм	Артикул №																
ASB 06	M12	6	60	A1610021007301																■
ASB 08	M12	8	60	A1610021007302																■



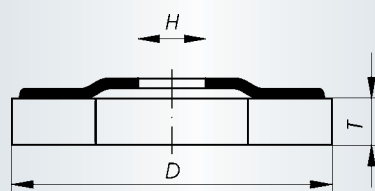
354 Волоконные диски серии AS



Industry

ASVT, для угловых шлифмашинок, на основе из стеклоткани

Пример заказа: A270111500114



Единица упаковки:
10 шт. каждого сорта
v макс.: 63 м/с

Наименование	D мм	T мм	H мм	п рек. (1/мин)	п макс. (1/мин)	Артикул №	Рекомендация по применению	
ASVT 115	115	13	22,3	5.300	10.500	A270111500114	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
ASVT 125	125	13	22,3	4.900	9.600	A270112500114	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■

Может использоваться без державки на угловых шлифмашинах с регулируемыми или низкими оборотами.

Эльборовые и алмазные инструменты для точной обработки

356 Техническая информация

359 Эльборовые/алмазные инструменты на керамической связке

365 Эльборовые/алмазные инструменты на гальванической связке



Обозначение линий продукции

Линии продукции обозначаются соответствующими вкладками вверху таблиц. Подробную информацию см. на страницах **14** и **15**.

Техническая информация

Общие сведения

Наряду с классическими абразивами электрокорундом и карбидом кремния и их усовершенствованными разновидностями, такими как циркониевый электрокорунд, монокорунд и золь-гель-корунд, все большее значение приобретает группа эльборовых и алмазных инструментов для точной обработки. Эти сверхтвердые абразивы - это природные или синтетические алмазные зерна „D“ и зерна синтетического кубического нитрида бора „B“ (КНБ или эльбора).

КНБ, самый дорогой абразивный материал, применяется исключительно для обработки закаленных сталей. С помощью алмазов могут экономично обрабатываться все прочие, в первую очередь, твердые материалы, такие как керамика, стекло, карбиды, оксиды, нитриды, композиты на углеродо- и стекловолоконистой основе, ПКНБ, ПКА и собственно алмаз, а также различные пластмассы и даже резина.

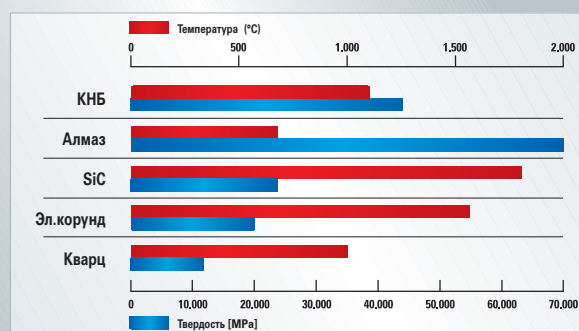
Твердость

Эти сверхтвердые абразивы значительно дороже классических, но, в силу их чрезвычайной твердости, в оптимизированных

процессах производства они способствуют значительному повышению производительности и, как результат, снижению производственных расходов.

Микротвердость – температурная стабильность

На приведенной ниже диаграмме хорошо видна радикальная разница в микротвердости.



Техническая информация

Связка

При изготовлении наших эльборовых и алмазных инструментов применяются следующие связки:

Керамическая связка

Инструменты на керамической связке, имеющие сплошное абразивное покрытие, обладают долгим сроком службы. Они хорошо правятся и работают с небольшим прижимом. Абразивные инструменты могут изготавливаться различных размеров и с различными структурами. Их разрешается применять только для мокрого шлифования.

Они позволяют получать очень хорошее качество поверхностей.

Гальваническая связка

Инструменты на гальванической связке, как правило, доступны по цене.

При этой связке возможно большое разнообразие форм несущей основы.

Такие инструменты могут применяться для сухого шлифования.

Использование смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ)

увеличивает срок их службы.

Зерно

Принципиально различают монокристаллические и поликристаллические типы абразивов. В случае с алмазом дополнительно выбирается природный или синтетический материал.

Для ряда применений используются покрытия зерен из никеля или титана. Тип применяемого абразива определяется его физическими и химическими свойствами, но также структурой его отдельного зерна.

Алмазные инструменты на керамической связке снабжаются кодом исполнения LUKAS, в который заложена полная рецептура их изготовления. Кроме того, заказчик получает дополнительные данные о размере применяемого зерна и его концентрации.

По ISO 6106 или стандарту FEPA установлены приведенные ниже размеры зерна (размеры свыше 251 не приведены).

В отличие от зернистости обычных абразивов, для нитрида бора и алмаза действует правило: чем меньше число, тем тоньше зерно, чем больше число, тем грубее зерно. Приставки „В“ и „D“ обозначают нитрид бора и алмаз соответственно; в правой части таблицы приведены эквиваленты по стандарту США.

Диапазоны размеров зерна по ISO 6106 или FEPA и стандарту США

КНБ	Алмаз	Диапазон размеров зерна, мкм	Стандарт США, mesh
В 46	D 46	38–45	325/400
В 54	D 54	45–53	270/325
В 64	D 64	53–63	230/270
В 76	D 76	63–75	200/230
В 91	D 91	75–90	170/200
В 107	D 107	90–106	140/170
В 126	D 126	106–125	120/140
В 151	D 151	125–150	100/120
В 181	D 181	150–180	80/100
В 213	D 213	180–212	70/80
В 251	D 251	212–250	60/70

При выборе зерна следует учитывать, что в случае сверхтвердых абразивов, в силу чрезвычайно незначительного износа их зерен, получается более шероховатая поверхность, чем в случае обычных абразивов. На практике преимущественно используются абразивы с размером частиц от 54 до 91 мкм.

Всегда правильно подобранный инструмент

Для высочайшей точности и надежности!



Эльборовые/алмазные инструменты на керамической связке

361 Особенности керамической связки

361 Выбор исполнения

362 Выбор размеров шлифовальной головки

362 Таблица подбора твердосплавных хвостовиков

363 Выбор размеров шлифовального круга



Обозначение линий продукции

Линии продукции обозначаются соответствующими вкладками вверху таблиц. Подробную информацию см. на страницах **14** и **15**.

Техническая информация

Хвостовики

Различные шлифовальные головки из КНБ на керамической связке поставляются исключительно с твердосплавными хвостовиками, так как твердые сплавы имеют по сравнению со сталью втрое более высокий модуль упругости.

Модуль упругости выражает, насколько сильно деформируется тело под воздействием силы. Благодаря тому, что твердосплавный хвостовик имеет высокий модуль упругости, деформация инструмента под воздействием сил при шлифовании остается незначительной.

Это предопределяет ряд преимуществ, среди которых:

- сокращение времени выжигивания, т. е. более короткое время цикла для процесса шлифования;
- значительное увеличение срока службы инструмента;
- сокращение затрат на замену и переустановку инструмента;
- улучшение качества поверхности обрабатываемой детали;
- предотвращение отклонений от геометрии.

Нижеприведенная таблица показывает соотношение между открытой длиной хвостовика и его материалом, жесткостью и диаметром. За основу взят стальной хвостовик диаметром 3 мм с открытой длиной 40 мм и относительной жесткостью „1“.

Правка

При правке эльборовых и алмазных шлифовальных инструментов на керамической связке решаются две основные задачи:

1. Придание инструменту необходимой для процесса шлифования точной геометрической формы;
2. „Активизация“ инструмента, т. е. устранение его затупленности либо забивания материалом.

Правку этих шлифовальных инструментов в любом случае разрешается выполнять только в мокром состоянии с достаточным охлаждением!

В зависимости от твердости шлифовального инструмента, применяются различные методы правки. При редком „мягком“ исполнении правка может осуществляться однозерновым алмазным карандашом или вращающимся кругом из карбида кремния, а также вращающимся алмазным кругом. В этом случае толщина слоя, снимаемого при правке, может составлять до 0,2 мм. Начиная со „среднетвердого“ исполнения, однозерновой алмазный карандаш больше применяться не может. Толщина слоя, снимаемого при правке, составляет 50 – 200 мкм. При „твердом“ исполнении правка, в зависимости от нагрузки, требуется лишь через каждые 50 – 500 циклов шлифования. Толщина снимаемого слоя, как правило, очень мала и составляет 2 – 10 мкм, а правка выполняется исключительно вращающимся алмазным кругом.

При „очень твердом“ исполнении и высоких значениях толщины снимаемого при правке слоя может потребоваться последующий процесс заточки мягким кругом из карбида кремния. При этом рабочая скорость не должна превышать 10 м/с.

Относительная жесткость хвостовика из стали/твердого сплава

Стальной хвостовик 3 мм x 40 мм открытой длины имеет значение 1

Откр. длина, мм	Диаметр хвостовика							
	3		6		8		10	
	Сталь	ТС	Сталь	ТС	Сталь	ТС	Сталь	ТС
10	64	183	1024	2932	3237	9266	7900	22635
20	8	23	128	367	405	1159	988	2828
40	1	2,9	16	46	51	145	123	354

неустойчиво

очень устойчиво

Техническая информация

Выбор исполнения эльборового/алмазного шлифовального инструмента на керамической связке

Алмазные инструменты на керамической связке снабжаются кодом исполнения LUKAS, в который заложена полная рецептура их изготовления.

В приведенной ниже таблице представлены применяемые зерно и концентрация:

Код исполнения КНБ	Зерно	Концентрация	Свойство
53.5*	V 46	C 175	средний
29*	V 54	C 150	универсальный
34.5	V 54	C 170	
71.1	V 54	C 185	
50.3*	V 64	C 200	сверхтвердый
70.7	V 76	C 190	твердый
57.7*	V 76	C 175	мягкий
54.8*	V 91	C 140	средний
70.1	V 91	C 185	твердый
46.3*	V 151	C 175	средний

Код исполнения Алмаз	Зерно	Концентрация	Свойство
15 D	D 91	C 120	
15.4 D	D 91	C 165	твердый
18 D*	D 151	C 120	

* = отличное качество, разнообразные области применения

Связка LFG = Low Force Grinding (шлифование со слабым усилием)

Только после представления и анализа всех данных применения нашими специалистами может быть порекомендован подходящий инструмент.

Особенности при наличии керамической связки

Концентрация

„С“ в спецификации шлифовального инструмента обозначает концентрацию абразива. В зависимости от применения, концентрация может варьироваться в широком диапазоне. Она дает информацию о доле сверхтвердого абразива в шлифовальном инструменте и в значительной степени определяет шлифовальные свойства и цену. В таблице показан возможный диапазон концентрации. Преимущественно применяемые значения концентрации выделены.

Варианты концентрации

C	40	60	100	120	160	200	220
V*	100	150	250	300	400	500	550
Vol%	10	15	25	30	40	50	55

V* = Объемн.% x 10; такая форма выражения также используется.



Industry

Выбор размеров шлифовальной головки

Пример заказа: шлифовальная головка из КНБ, материал 50.3, D 11 мм, хвостовик 8 x 70.



Длину хвостовика см. в таблице ниже.

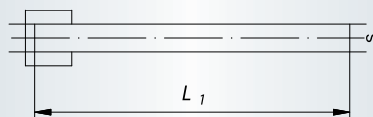
Размер диаметра D	Шаг по диаметру	Длина корпуса T	Исполнение хвостовика*/диаметр S
1,8 – 2,0 мм	0,1 мм	3 мм	2 – 3 мм
2,0 – 2,6 мм	0,1 мм	4 мм	2 – 3 мм
3,0 – 5,0 мм	0,1 мм	5 мм	2 – 5 мм
5,1 – 10,0 мм	0,1 мм	как D, целые мм	4 – 10 мм
10,0 – 40,0 мм	1 мм	10 мм	4 – 12 мм



Industry

Таблица подбора твердосплавных хвостовиков

Пример заказа: шлифовальная головка из КНБ, материал 50.3, D 11 мм, хвостовик 8 x 70.

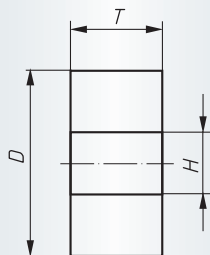
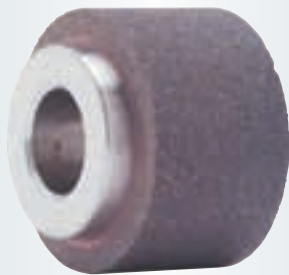


Хвостовики могут использоваться многократно.

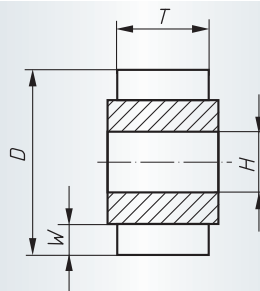
Диаметр хвостовика S	Длина хвостовика (длина заготовки) L ₁ мм									
	30	40	50	60	70	80	100	120	130	150
2 мм										
2,5 мм										
3 мм										
4 мм										
5 мм										
6 мм										
8 мм										
10 мм										
12 мм										

Шлифовальные инструменты обязательно выступают за хвостовик (прибл. на 20 % длины инструмента). Это делает возможным шлифование торцевой частью.

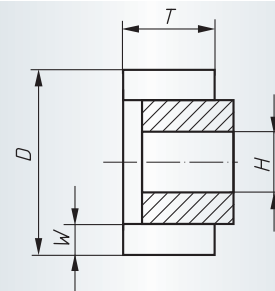
Выбор размеров и исполнений шлифовальных кругов



Исполнение 1
без обработки (заготовка)



Исполнение 2
стальная втулка, по центру



Исполнение 3
стальная втулка, смещена на 3 мм назад

По причинам техники изготовления следует соблюдать минимальную толщину слоя покрытия W 5 мм.



Industry

Таблица размеров

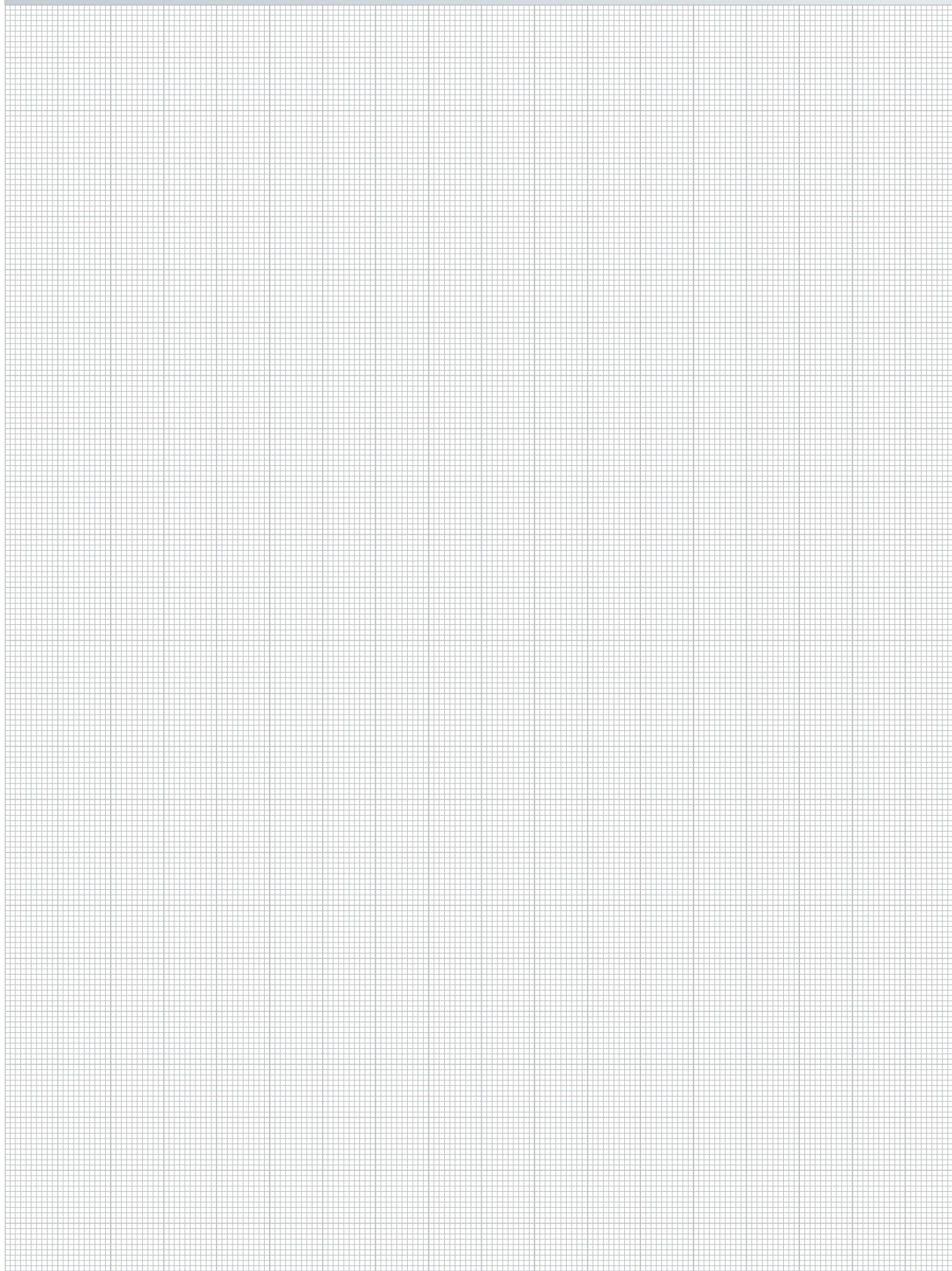
Пример заказа: шлифовальный круг из КНБ, материал В 54 С 150 29, исполнение 3: D 35 x 10 мм, отверстие 8 мм.

При заказах указывайте необходимый размер отверстия „H“.

Минимальная партия заказа - 10 шт.

Размер D	Шаг D	Толщина круга		
		10 мм	12 мм	15 мм
14 до 25 мм	1 мм	10 мм	12 мм	15 мм
25 до 40 мм	5 мм	10 мм	12 мм	15 мм

Заметки



Эльборовые/алмазные шлифовальные головки на гальванической связке

366 Эльборовые/алмазные шлифовальные головки цилиндрические

367 Алмазные шлифовальные головки из цельного твердого сплава

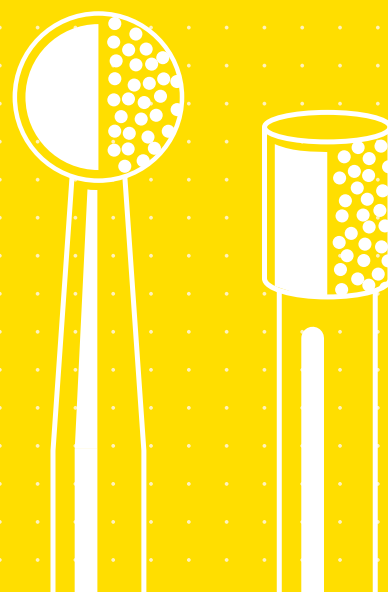
367 Эльборовые/алмазные шлифовальные головки сферические

373 Приводные агрегаты



Обозначение линий продукции

Линии продукции обозначаются соответствующими вкладками вверху таблиц. Подробную информацию см. на страницах **14** и **15**.

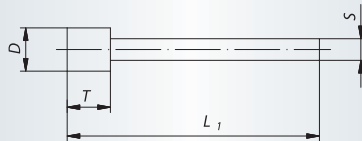




Industry

Алмазная шлифовальная головка, цилиндрическая

Пример заказа: A34013050126



Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта

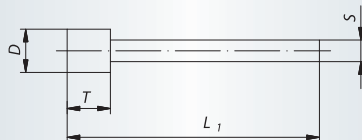
Наименование	Размер зерна	D мм	T мм	S мм	L ₁ мм	Артикул №	Рекомендация по применению								
DS 01003	D 126	1	3	3	40	A34013050126	①	②	③	④	⑤	⑦	⑨	■	
DS 01503	D 126	1,5	3	3	40	A34013051126	①	②	③	④	⑤	⑦	⑨	■	
DS 02005	D 126	2	5	3	40	A34013052126	①	②	③	④	⑤	⑦	⑨	■	
DS 02505	D 126	2,5	5	3	40	A34013053126	①	②	③	④	⑤	⑦	⑨	■	
DS 03005	D 126	3	5	3	40	A34013054126	①	②	③	④	⑤	⑦	⑨	■	
DS 03505	D 126	3,5	5	3	40	A3401305412601	①	②	③	④	⑤	⑦	⑨	■	
DS 04005	D 126	4	5	3	40	A34013055126	①	②	③	④	⑤	⑦	⑨	■	
DS 04505	D 126	4,5	5	3	40	A3401305512601	①	②	③	④	⑤	⑦	⑨	■	
DS 05006	D 126	5	6	3	40	A34013056126	①	②	③	④	⑤	⑦	⑨	■	
DS 06007	D 126	6	7	3	40	A34013057126	①	②	③	④	⑤	⑦	⑨	■	
DS 08010	D 126	8	10	6	60	A34013058126	①	②	③	④	⑤	⑦	⑨	■	
DS 10010	D 126	10	10	6	60	A34013059126	①	②	③	④	⑤	⑦	⑨	■	
DS 12015	D 126	12	15	6	60	A34013060126	①	②	③	④	⑤	⑦	⑨	■	



Industry

Шлифовальная головка из КНБ, цилиндрическая

Пример заказа: A34033050126



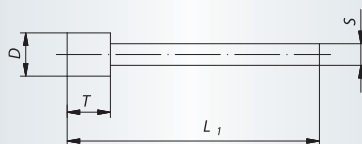
Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта

Наименование	Размер зерна	D мм	T мм	S мм	L ₁ мм	Артикул №	Рекомендация по применению								
CS 01003	B 126	1	3	3	40	A34033050126			③	④				■	
CS 01503	B 126	1,5	3	3	40	A34033051126			③	④				■	
CS 02005	B 126	2	5	3	40	A34033052126			③	④				■	
CS 02505	B 126	2,5	5	3	40	A34033053126			③	④				■	
CS 03005	B 126	3	5	3	40	A34033054126			③	④				■	
CS 03505	B 126	3,5	5	3	40	A3403305412601			③	④				■	
CS 04005	B 126	4	5	3	40	A34033055126			③	④				■	
CS 04505	B 126	4,5	5	3	40	A3403305512601			③	④				■	
CS 05006	B 126	5	6	3	40	A34033056126			③	④				■	
CS 06007	B 126	6	7	3	40	A34033057126			③	④				■	
CS 08010	B 126	8	10	6	60	A34033058126			③	④				■	
CS 10010	B 126	10	10	6	60	A34033059126			③	④				■	
CS 12015	B 126	12	15	6	60	A34033060126			③	④				■	



Industry

Алмазная шлифовальная головка из цельного твердого сплава, цилиндрическая Пример заказа: A340202305126



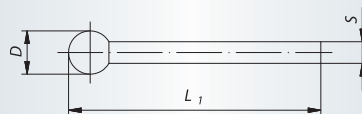
Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта
Исполнение из КНБ поставляется по запросу.

Наименование	Размер зерна	D мм	T мм	S мм	L ₁ мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
DSH 02303	D 126	2,3	3	2	75	A340202305126	① ② ③ ④ ⑤ ⑦ ⑨	■
DSH 03304	D 126	3,3	4	3	75	A340203303126	① ② ③ ④ ⑤ ⑦ ⑨	■
DSH 04305	D 126	4,3	5	4	75	A340204305126	① ② ③ ④ ⑤ ⑦ ⑨	■
DSH 06307	D 126	6,3	7	6	75	A340206307126	① ② ③ ④ ⑤ ⑦ ⑨	■
DSH 08310	D 126	8,3	10	8	75	A340208310126	① ② ③ ④ ⑤ ⑦ ⑨	■
DSH 10310	D 126	10,3	10	10	75	A340210310126	① ② ③ ④ ⑤ ⑦ ⑨	■



Industry

Алмазная шлифовальная головка, сферическая Пример заказа: A34013090126



Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта

Наименование	Размер зерна	D мм	S мм	L ₁ мм	Артикул №	Рекомендация по применению	
DSK 02020	D 126	2	3	40	A34013090126	① ② ③ ④ ⑤ ⑦ ⑨	■
DSK 03030	D 126	3	3	40	A34013091126	① ② ③ ④ ⑤ ⑦ ⑨	■
DSK 04040	D 126	4	3	40	A34013092126	① ② ③ ④ ⑤ ⑦ ⑨	■
DSK 05050	D 126	5	3	40	A34013093126	① ② ③ ④ ⑤ ⑦ ⑨	■
DSK 06060	D 126	6	3	40	A34013094126	① ② ③ ④ ⑤ ⑦ ⑨	■
DSK 08080	D 126	8	6	60	A34013095126	① ② ③ ④ ⑤ ⑦ ⑨	■

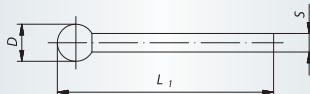
368 Шлифовальная головка из КНБ, на гальванической связке



Industry

Шлифовальная головка из КНБ, сферическая

Пример заказа: A34033090126



Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта

Наименование	Размер зерна	D мм	S мм	L ₁ мм	Артикул №	Рекомендация по применению													
CSK 0202	B 126	2	3	40	A34033090126			③	④										■
CSK 0303	B 126	3	3	40	A34033091126			③	④										■
CSK 0404	B 126	4	3	40	A34033092126			③	④										■
CSK 0505	B 126	5	3	40	A34033093126			③	④										■
CSK 0606	B 126	6	3	40	A34033094126			③	④										■
CSK 0808	B 126	8	6	60	A34033095126			③	④										■

Алмазные напильники на гальванической связке

370 Алмазные напильники для ручного применения

370 Алмазные надфили

371 Алмазные рифельные напильники



Обозначение линий продукции

Линии продукции обозначаются соответствующими вкладками вверху таблиц. Подробную информацию см. на страницах **14** и **15**.





Алмазные напильники для ручного применения

Пример заказа: A34003122126

Наименование	Форма	Обзор форм	Размер зерна	Сечение мм	L ₂ мм	L ₁ мм	Артикул №	Рекомендация по применению									
								1	2	3	4	5	7	9			
DF 3122	плоский, односторонний		D 126	4 x 1	15	50	A34003122126	1	2	3	4	5	7	9	■		
DF 3130	круглый		D 126	4	15	50	A34003130126	1	2	3	4	5	7	9	■		



Алмазные надфили

Пример заказа: A34003140091

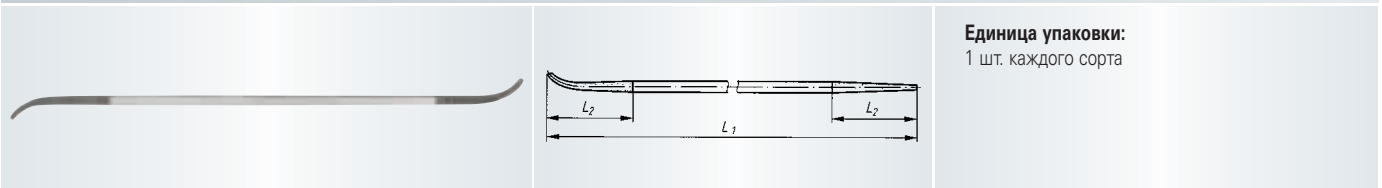
Наименование	Форма	Обзор форм	Размер зерна	Сечение мм	L ₂ мм	L ₁ мм	Артикул №	Рекомендация по применению									
								1	2	3	4	5	7	9			
DF 3140	плоский		D 91	5,0 x 1,4	70	140	A34003140091	1	2	3	4	5	7	9	■		
DF 3140	плоский		D 126	5,0 x 1,4	70	140	A34003140126	1	2	3	4	5	7	9	■		
DF 3142	треугольный		D 91	3,5 x 3,5	70	140	A34003142091	1	2	3	4	5	7	9	■		
DF 3142	треугольный		D 126	3,5 x 3,5	70	140	A34003142126	1	2	3	4	5	7	9	■		
DF 3143	квадратный		D 126	2,5 x 2,5	70	140	A34003143126	1	2	3	4	5	7	9	■		
DF 3144	полукруглый		D 126	5,2 x 1,9	70	140	A34003144126	1	2	3	4	5	7	9	■		
DF 3145	круглый		D 126	3	70	140	A34003145126	1	2	3	4	5	7	9	■		
DF 3146	ножевой		D 126	5,0 x 1,4	70	140	A34003146126	1	2	3	4	5	7	9	■		



Industry

Алмазные рифельные напильники

Пример заказа: A34003110126



Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта

Наименование	Форма	Обзор форм	Размер зерна	Сечение мм	L ₂ мм	L ₁ мм	Артикул №	Рекомендация по применению									
								1	2	3	4	5	6	7	8	9	
DF 3110	"птичий язык"		D 126	4 x 2	25	150	A34003110126	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■
DF 3111	плоский		D 126	3 x 1,5	25	150	A34003111126	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■
DF 3112	квадратный		D 126	2 x 2	25	150	A34003112126	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■
DF 3113	треугольный		D 126	3	25	150	A34003113126	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■

Каков ваш опыт применения инструмента?

SLTR Ceramic:

Мне как металлуисту нужен инструмент, который долго работает, быстро и просто шлифует. От SLTR Ceramic я в восторге!



Мозес Казура
Техника

www.lukas-erzett.com

Мои консультанты по оптимизации
обработки поверхностей



**Множество лиц.
Разнообразная компетенция.
Одна сеть.**

**Персонально. инновационно.
Ориентированно на решение.**



Приводные агрегаты

374 Техническая информация

Пневматические приводные агрегаты

375 Угловые шлифовальные машинки

376 Ленточно-шлифовальные машинки

377 Прямошлифовальные машинки

Электрические приводные агрегаты

390 Сатинировальная машинка



Обозначение линий продукции

Линии продукции обозначаются соответствующими вкладками вверху таблиц. Подробную информацию см. на страницах **14** и **15**.



Информация

Общие сведения

Наши пневматические приводные агрегаты отличаются высокой мощностью и малым расходом воздуха. Надежные роторно-пластинчатые двигатели выдерживают нагрузки вплоть до Остановки, не получая никаких повреждений.

Агрегаты снабжены ограничителем числа оборотов, что препятствует превышению числа оборотов холостого хода в рамках указанного диапазона.

Удобная для обслуживания конструкция упрощает замену быстроизнашивающихся частей.

Снабжение сжатым воздухом

Уже при давлении 0,63 МПа (= 6,3 бар) приводы развивают свою полную мощность. Мы готовы проконсультировать вас по оптимальному расчету подвода сжатого воздуха. Первичную информацию о поперечном сечении трубопроводов см. в технических характеристиках.

Расход воздуха (см. параметры машинки)	Присоединительная резьба
0,05–0,5 м ³ /мин	G ¼"
0,15–0,9 м ³ /мин	G ⅜"
0,5–1,5 м ³ /мин	G ½"
0,8–6,0 м ³ /мин	G ¾"

Смазка роторно-пластинчатого двигателя

Пневмоблок, состоящий из влагоотделителя и масленки, надежно предохраняет роторно-пластинчатые двигатели от износа, сокращает трудозатраты на техобслуживание и продлевает срок их службы.

Смазка турбопривода

Агрегаты с турбоприводом постоянно эксплуатируются без масленки!

Так как ротор вращается в корпусе агрегата почти без соприкосновения с другими частями, это обеспечивает ничтожно малые потери на трение и высокую энергоэффективность при шлифовании и фрезеровании.

Эргономика и безопасность

Вибрация

Для защиты пользователей все приводные агрегаты проверяются и маркируются в соответствии с действующей европейской директивой по шуму и вибрации. При этом вибрации определяются и рассчитываются в трех измерениях.

Эргономика

По сравнению с электрическими приводными агрегатами, пневматические приводы выдают более высокую мощность при более низком весе. Благодаря эргономичным, изолированным рукояткам, машинки хорошо лежат в руках и позволяют работать без чувства усталости.

Обработка пневматическими машинками LUKAS труднодоступных мест также не представляет проблем, так как на многих машинках длина шпинделя, выпуск воздуха и исполнение клапана могут быть оптимально адаптированы к потребностям пользователя.

Безопасность

Возможно даже применение агрегатов во взрывоопасных зонах.

Качество

Все машинки имеют прочный алюминиевый корпус и рассчитаны на применение в трудных условиях. Двигатели не перегреваются даже при длительной работе с максимальной мощностью. В рамках 100-процентного контроля качества все машинки перед поставкой проходят процедуру замеров числа оборотов и мощности.

Указание по безопасности

Разрешается применять только инструменты, которые с точки зрения техники безопасности возможно и допустимо эксплуатировать с развиваемыми той или иной машинкой окружными скоростями.

Угловая шлифовальная машинка с турбоприводом, изолированная

Пример заказа: A3993202212001



Длина:	около 295 мм
Вес машинки:	около 1,9 кг
Окружная скорость:	макс. 80 м/с
Устр.-во зажима инструмента:	22,23 мм
Вид привода:	турбина, встроенный регулятор частоты вращения
Вибрация по ISO 8662:	< 2,5 м/с ²
Уровень звукового давления по ISO 15744: 86 дБ (А):	L86 dB (A)

Наименование	Клапан	Резьба шпинделя	Число оборотов холостого хода, мин ⁻¹	Мощность, кВт	Расход воздуха под нагрузкой, м ³ /мин	Инструмент макс Ø мм	Номинальный диаметр шланга (мин.), мм	Артикул №	
AMIN 12-125 TWH	рычажный	M 14	12.200	2,2	1,8	125	13	A3993202212001	■

Свойства:

- **эксплуатация** без масла и с минимумом техобслуживания
- оптимальный рабочий вес для работы без усталости;
- низкий расход воздуха;
- гасящая вибрации рукоять;
- высокая безопасность эксплуатации – встроенный регулятор частоты вращения – автоматическая защита от превышения числа оборотов;
- безинструментальная регулировка защитного кожуха;
- стопорение шпинделя нажатием кнопки;
- возможность безинструментальной смены кругов;

- высокая производительность съема материала;
- рекомендация для серии IQ.

В комплект поставки входят:

вставной ниппель DN 10, R 1/2", защитный кожух, инструмент для обслуживания.

Специальная оснастка:

шланг подвода воздуха, вкл. быстроразъемную муфту и вставной наконечник DN 10.

Возможное применение с инструментами LUKAS: Соблюдайте соответствующее число оборотов, указанное на упаковке инструмента.	Размеры	Страница(-ы) каталога
Фибровые диски FIS	Ø 115 мм	с 343
Все лепестковые круги SLT (за исключением SLTV/ M/ P, а также ASVT)	Ø 115 мм и 125 мм	с 230
Отрезные круги	Ø 115 мм и 125 мм	с 184
Обдирочные круги	Ø 115 мм и 125 мм	с 195
Алмазные отрезные круги	Ø 115 мм и 125 мм	с 208
Алмазные чашечные круги	Ø 115 мм и 125 мм	с 218



Ленточно-шлифовальная машинка, изолированная

Пример заказа: A3993302113



Длина: около 325 мм
Высота: около 86 мм
Вес машинки: около 0,90 кг
Вид привода: роторно-пластинчатый двигатель, встроенный регулятор частоты вращения

Наименование	Клапан	Число оборотов холостого хода, мин ⁻¹	Мощность, кВт	Раход воздуха под нагрузкой, м ³ /мин	Окружная скорость шлифовальной ленты м/с	Номинальный - диаметр шланга (мин.), мм	Артикул №	
AMIN 30 BSH	рычажный	30.000	0,3	0,45	28	6	A3993302113	■

В комплект поставки входят:

зажимная консоль для длинных лент 13 x 305 мм, шланг подвода воздуха, шланг отвода воздуха с шумоглушителем, цанговый патрон 6 мм, инструмент для обслуживания.

Специальная оснастка:

цанговые патроны Ø 3 мм, 4 мм, 5 мм, 1/8", 3/16", 1/4", консоли для лент различных размеров.

На нашем складе имеются:

длинные абразивные ленты 13 x 305 мм.

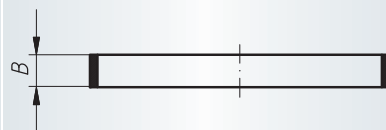
Возможное применение с инструментами LUKAS:

Соблюдайте соответствующее число оборотов, указанное на упаковке инструмента.



SBL, длинные абразивные ленты

Пример заказа: A3000130305040T01



Единица упаковки:

100 шт. каждого сорта
 Окружная скорость: 28 м/с
 NK = нормальный электрокорунд
 ZK = циркониевый электрокорунд

Наименование	Зерно	В мм	Длина мм	Ткань	Артикул №	А Рекомендация по применению	
SBLT	ZK 40	13	305	прочно-гибкая	A3000130305040T01	① ② ③ ④ ⑤ ⑧	■
SBLT	NK 60	13	305	прочно-гибкая	A3000130305060T	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SBLT	ZK 60	13	305	прочно-гибкая	A3000130305060T01	① ② ③ ④ ⑤ ⑧	■
SBLT	NK 80	13	305	прочно-гибкая	A3000130305080T	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SBLX	NK 80	13	305	прочная	A3000130305080X	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SBLT	ZK 80	13	305	прочно-гибкая	A3000130305080T01	① ② ③ ④ ⑤ ⑧	■
SBLT	NK 120	13	305	прочно-гибкая	A3000130305120T	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SBLX	NK 120	13	305	прочная	A3000130305120X	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■



Прямошлифовальные машинки, изолированные

Пример заказа: A3993101112



Длина: около 175 мм
Диаметр: Ø 34,5 мм
Вес машинки: около 0,90 кг
Вид привода: роторно-пластинчатый двигатель, встроенный регулятор частоты вращения

Наименование	Клапан	Число оборотов холостого хода, мин ⁻¹	Мощность, кВт	Раход воздуха под нагрузкой, м ³ /мин	Цанговый патрон, Ø мм	Номинальный диаметр шланга (мин.)	Артикул №	
AMIN 12-030 GD	поворотный	12.000	0,3	0,49	6	8	A3993101112	■
AMIN 12-030 GH	рычажный	12.000	0,3	0,49	6	8	A3993102112	■
AMIN 15-030 GD	поворотный	15.000	0,3	0,52	6	8	A3993101115003	■

В комплект поставки входят:

шланг подвода воздуха, шланг отвода воздуха с шумоглушителем, цанговый патрон 6 мм, инструмент для обслуживания.

Специальная оснастка:

цанговые патроны Ø 3 мм, 4 мм, 5 мм, 1/8", 3/16", 1/4".

Возможное применение с инструментами LUKAS: Соблюдайте соответствующее число оборотов, указанное на упаковке инструмента.	Размеры	Страница(-ы) каталога
AMIN 12-030 GD/GH		
Борфрезы из твердых сплавов	до Ø 20 мм	с 25
Борфрезы из быстрорежущей стали	до Ø 8 мм	с 63
Лепестковые шлифовальные головки SFV/M	Ø 40 мм	с 269
Лепестковые шлифовальные головки SFI	Ø 30 мм	263
Лепестковые шлифовальные головки SFA	Ø 15 мм, 20 мм, 30 мм	264
Абразивные ленты SBZY	до Ø 30 мм	с 295
Абразивные ленты SBKE	до Ø 36 мм	303
Абразивные ролики SRZY/SRKE	до Ø 20 мм	с 309
Шлифовальные колпачки SK...	до Ø 21 мм	с 313
Шлифовальные втулки	0885, 1385, 1885	321
Полировальные головки P1	4020	1375
Полировальные головки P2	Ø 20 мм	140
Полировальные головки P5	Ø 40 мм	153
AMIN 15-030 GD		
Борфрезы из твердых сплавов	до Ø 16 мм	с 25
Борфрезы из быстрорежущей стали	до Ø 6 мм	с 63
Лепестковые шлифовальные головки SFI	Ø 30 мм	263
Лепестковые шлифовальные головки SFA	Ø 15 мм, 20 мм, 30 мм	264
Абразивные ленты SBZY	до Ø 25 мм	с 295
Абразивные ленты SBKE	до Ø 29 мм	303
Абразивные ролики SRZY/SRKE	до Ø 20 мм	с 309
Шлифовальные колпачки SK...	до Ø 16 мм	с 313
Шлифовальные втулки SHKE	0885, 1385	321



Прямошлифовальная машинка, изолированная

Пример заказа: A3993102115



Длина: около 310 мм
Диаметр: Ø 52 мм
Вес машинки: около 2,3 кг
Вид привода: роторно-пластинчатый двигатель, встроенный регулятор частоты вращения

Наименование	Клапан	Число оборотов холостого хода, мин ⁻¹	Мощность, кВт	Раход воздуха под нагрузкой, м ³ /мин	Цанговый патрон, Ø мм	Номинальный диаметр шланга (мин.)	Артикул №	
AMIN 15-100 GH	рычажный	15.300	1	1	6	12	A3993102115	■

В комплект поставки входят:

шланг подвода воздуха, шланг отвода воздуха с шумоглушителем, цанговый патрон 6 мм, инструмент для обслуживания.

Специальная оснастка:

цанговые патроны Ø 8 мм, 9 мм, 3/16", 1/4", 5/16".

Возможное применение с инструментами LUKAS: Соблюдайте соответствующее число оборотов, указанное на упаковке инструмента.	Размеры	Страница(-ы) каталога
Борфрезы из твердых сплавов	до Ø 16 мм	с 25
Борфрезы из быстрорежущей стали	до Ø 6 мм	с 63
Шлифовальные головки	до Ø 60 мм	с 93
Полировальные головки P2	до Ø 16 мм	с 140
Полировальные головки P3	до Ø 16 мм	с 144
Полировальные головки P6	до Ø 30 мм	с 155
Лепестковые шлифовальные головки SFL/SFE/SFB/SFT/SFC	до Ø 40 мм	с 253
Шлифовальные колпачки SK...	до Ø 16 мм	с 313
Абразивные ролики SR...	до Ø 20 мм	с 309
Абразивные ленты SBZY	до Ø 22 мм	с 295
Абразивные ленты SBKE	до Ø 29 мм	303



Industry

Прямошлифовальная машинка с удлинителем, изолированная

Пример заказа: A3993102115002



Длина: около 615 мм ¹⁾
Диаметр: Ø 47 мм
Вес машинки: около 2,1 кг
Вид привода: роторнопластинчатый двигатель, встроенный регулятор частоты вращения

¹⁾ размер указан с учетом двух удлинителей шпинделя

Наименование	Клапан	Число оборотов холостого хода, мин ⁻¹	Мощность, кВт	Раход воздуха под нагрузкой, м ³ /мин	Цанговый патрон, Ø мм	Номинальный диаметр шланга (мин.)	Артикул №	
AMIN 15-070 GH2L	рычажный	15.300	0,7	0,7	6	10	A3993102115002	■

В комплект поставки входят:

шланг подвода воздуха, шланг отвода воздуха с шумоглушителем, два удлинителя шпинделя (длиной по 200 мм), цанговый патрон 6 мм, инструмент для обслуживания.

Специальная оснастка:

удлинитель шпинделя: 200 мм (макс. удлинение шпинделя - до 1.200 мм), цанговые патроны Ø 8 мм, 9 мм, 3/16", 1/4", 5/16".



Возможное применение с инструментами LUKAS:

Соблюдайте соответствующее число оборотов, указанное на упаковке инструмента.

Размеры

Страница(-ы) каталога

Лепестковые шлифовальные головки SFL/B/T/E/C	до Ø 40 мм	с 253
Лепестковые шлифовальные головки SFI	Ø 30 мм	263
Лепестковые шлифовальные головки SFA	Ø 15 мм, 20 мм, 30 мм	264
Абразивные ленты SBZY	до Ø 25 мм	с 295
Абразивные ленты SBKE	до Ø 29 мм	303
Абразивные ролики SRZY/SRKE	до Ø 20 мм	с 309
Шлифовальные колпачки SK...	до Ø 16 мм	с 313
Шлифовальные втулки SHKE	0885, 1385	321
Полировальные головки P1	Ø 32 мм	с 137
Полировальные головки P2	Ø 16 мм	с 140


Прямошлифовальные машинки, изолированные

Пример заказа: A3993102115001



Длина: около 310 мм
Диаметр: Ø 52 мм
Вес машинки: около 2,2 кг
Вид привода: роторно-пластинчатый двигатель, встроенный регулятор частоты вращения

Наименование	Клапан	Число оборотов холостого хода, мин ⁻¹	Мощность, кВт	Раход воздуха под нагрузкой, м ³ /мин	Цанговый патрон, Ø мм	Номинальный диаметр шланга (мин.)	Артикул №	
AMIN 15-100 GHЛ	рычажный	15.300	1	1	6	12	A3993102115001	■
AMIN 19-100 GHЛ	рычажный	19.000	1	1	6	12	A3993102119002	■

В комплект поставки входят:

шланг подвода воздуха, шланг отвода воздуха с шумоглушителем, цанговый патрон 6 мм, инструмент для обслуживания.

Специальная оснастка:

цанговые патроны Ø 8 мм, 9 мм, 3/16", 1/4", 5/16".

Возможное применение с инструментами LUKAS: Соблюдайте соответствующее число оборотов, указанное на упаковке инструмента.	Размеры	Страница(-ы) каталога
AMIN 15-100 GHЛ		
Лепестковые шлифовальные головки SFL/B/T/E/C	до Ø 40 мм	с 253
Лепестковые шлифовальные головки SFI	Ø 30 мм	263
Лепестковые шлифовальные головки SFA	Ø 15 мм, 20 мм, 30 мм	264
Абразивные ленты SBZY	до Ø 25 мм	с 295
Абразивные ленты SBKE	до Ø 29 мм	303
Абразивные ролики SRZY/SRKE	до Ø 20 мм	с 309
Шлифовальные колпачки SK...	до Ø 16 мм	с 313
Шлифовальные втулки SHKE	0885, 1385	321
AMIN 19-100 GHЛ		
Шлифовальные головки	Ø 50 мм	с 93
Лепестковые шлифовальные головки SFL	Ø 20 мм	с 253
Абразивные ленты SBZY	до Ø 19 мм	с 295
Абразивные ленты SBKE	до Ø 29 мм	303
Абразивные ролики SRZY/SRKE	до Ø 13 мм	с 309
Шлифовальные колпачки SK...	до Ø 13 мм	с 313
Шлифовальные втулки SHKE	0885	321



Прямошлифовальные машинки, изолированные

Пример заказа: A3993102119



Длина AMIN 19-100 GH: около 310 мм
Длина AMIN 19-100 GHK: около 190 мм
Диаметр: Ø 52 мм
Вес машинки GH: около 2,3 кг
Вес машинки GHK: около 1,7 кг
Вид привода: роторно-пластинчатый двигатель, встроенный регулятор частоты вращения

Наименование	Клапан	Число оборотов холостого хода, мин ⁻¹	Мощность, кВт	Раход воздуха под нагрузкой, м ³ /мин	Цанговый патрон, Ø мм	Номинальный диаметр шланга (мин.)	Артикул №	
AMIN 19-100 GH	рычажный	19.000	1	1	6	12	A3993102119	■
AMIN 19-100 GHK	рычажный	19.000	1	1	6	12	A3993102119001	■

В комплект поставки входят:

шланг подвода воздуха, шланг отвода воздуха с шумоглушителем, цанговый патрон 6 мм, инструмент для обслуживания..

Специальная оснастка:

цанговые патроны Ø 8 мм, 9 мм, 3/16", 1/4", 5/16".

Возможное применение с инструментами LUKAS: Соблюдайте соответствующее число оборотов, указанное на упаковке инструмента.	Размеры	Страница(-ы) каталога
Борфрезы из твердых сплавов	до Ø 12 мм	с 25
Борфрезы из быстрорежущей стали	до Ø 4 мм	с 63
Шлифовальные головки	до Ø 50 мм	с 93
Полировальные головки P1	до Ø 50 мм	с 137
Полировальные головки P2	до Ø 12 мм	с 140
Полировальные головки P3	до Ø 10 мм	с 144
Полировальные головки P5	до Ø 50 мм	с 153
Полировальные головки P6	до Ø 16 мм	с 155
Шлифовальные колпачки SK...	до Ø 13 мм	с 313
Абразивные ролики SR...	до Ø 13 мм	с 309
Абразивные ленты SBZY	до Ø 19 v	с 295
Абразивные ленты SBKE	до Ø 29 мм	303



Прямошлифовальные машинки, изолированные

Пример заказа: A3993101120



Длина: около 175 мм
Диаметр: Ø 34,5 мм
Вес машинки: около 0,90 кг
Вид привода: роторно-пластинчатый двигатель, встроенный регулятор частоты вращения

Наименование	Клапан	Число оборотов холостого хода, мин ⁻¹	Мощность, кВт	Раход воздуха под нагрузкой, м ³ /мин	Цанговый патрон, Ø мм	Номинальный диаметр шланга (мин.)	Артикул №	
AMIN 20-030 GD	поворотный	20.000	0,3	0,53	6	8	A3993101120	■
AMIN 20-030 GH	рычажный	20.000	0,3	0,45	6	8	A3993102120	■
AMIN 23-030 GD	поворотный	23.000	0,3	0,54	6	8	A3993101123	■

В комплект поставки входят:

шланг подвода воздуха, шланг отвода воздуха с шумоглушителем, цанговый патрон 6 мм, инструмент для обслуживания.

Специальная оснастка:

цанговые патроны Ø 3 мм, 4 мм, 5 мм, 1/8", 3/16", 1/4".

Возможное применение с инструментами LUKAS: Соблюдайте соответствующее число оборотов, указанное на упаковке инструмента.	Размеры	Страница(-ы) каталога
AMIN 20-030 GD/GH		
Борфрезы из твердых сплавов	до Ø 12 мм	с 25
Борфрезы из быстрорежущей стали	до Ø 4 мм	с 63
Лепестковые шлифовальные головки SFL	Ø 20 мм	с 253
Абразивные ленты SBZY	до Ø 19 мм	с 295
Абразивные ленты SBKE	до Ø 29 мм	303
Абразивные ролики SRZY/SRKE	до Ø 13 мм	с 309
Шлифовальные колпачки SK...	до Ø 13 мм	с 313
Шлифовальные втулки SHKE	0885	321
Шлифовальные головки с хвостовиком 6 мм	Ø 22 мм, 25 мм, 32 мм, 40 мм	с 93
Полировальные головки P2	Ø 13 мм	с 140
AMIN 23-030 GD		
Борфрезы из твердых сплавов	до Ø 12 мм	с 25
Борфрезы из быстрорежущей стали	до Ø 4 мм	с 63
Лепестковые шлифовальные головки SFL	Ø 20 мм	с 253
Абразивные ленты SBZY	до Ø 15 мм	с 295
Абразивные ролики SRZY/SRKE	до Ø 13 мм	с 303
Шлифовальные колпачки SK...	до Ø 13 мм	с 313
Шлифовальные втулки SHKE	0885	321
Шлифовальные головки	до Ø 40 мм	с 93
Полировальные головки P1	Ø 10–20 мм	с 137
Полировальные головки P2	Ø 5–10 мм	с 140
Полировальные головки P5	Ø 8–20 мм	с 153



Прямошлифовальные машинки, изолированные

Пример заказа: A3993101130



Длина: около 175 мм
Диаметр: Ø 34,5 мм
Вес машинки: около 0,70 кг
Вид привода: роторно-пластинчатый двигатель, встроенный регулятор частоты вращения

Наименование	Клапан	Число оборотов холостого хода, мин ⁻¹	Мощность, кВт	Раход воздуха под нагрузкой, м ³ /мин	Цанговый патрон, Ø мм	Номинальный диаметр шланга (мин.)	Артикул №	
AMIN 30-030 GD	поворотный	30.000	0,3	0,45	6	6	A3993101130	■
AMIN 30-030 GH	рычажный	30.000	0,3	0,45	6	6	A3993102130	■

В комплект поставки входят:

шланг подвода воздуха, шланг отвода воздуха с шумоглушителем, цанговый патрон 6 мм, инструмент для обслуживания..

Специальная оснастка:

цанговые патроны Ø 3 мм, 3,25 мм, 4 мм, 5 мм, 1/8", 3/16", 1/4".

Возможное применение с инструментами LUKAS: Соблюдайте соответствующее число оборотов, указанное на упаковке инструмента.	Размеры	Страница(-ы) каталога
Борфрезы из твердых сплавов	до Ø 8 мм	с 25
Борфрезы из быстрорежущей стали	до Ø 3 мм	с 63
Шлифовальные головки	до Ø 32 мм	с 93
Полировальные головки P1	до Ø 32 мм	с 137
Полировальные головки P2	до Ø 10 мм	с 140
Полировальные головки P3	до Ø 10 мм	с 144
Полировальные головки P5	до Ø 32 мм	с 153
Полировальные головки P6	до Ø 12 мм	с 155
Шлифовальные колпачки SK...	до Ø 10 мм	с 313
Абразивные ролики SR...	до Ø 12 мм	с 309
Абразивные ленты SBZY	до Ø 12 мм	с 295


Прямошлифовальная машинка, изолированная
Пример заказа: A3993101132


Длина: около 206 мм
Диаметр корпуса: около 30 мм
Диаметр корпуса шпинделя: около 23 мм
Вес машинки: около 0,40 кг
Вид привода: роторно-пластинчатый двигатель
Частичный выпуск воздуха вперед (перекрываемый)

Наименование	Клапан	Число оборотов холостого хода, мин ⁻¹	Мощность, кВт	Раход воздуха под нагрузкой, м ³ /мин	Цанговый патрон, Ø мм	Номинальный диаметр шланга (мин.)	Артикул №	
AMIN 32-027 GD	поворотный	32.000	0,27	0,3	6	6	A3993101132	■

В комплект поставки входят:

шланг подвода воздуха, шланг отвода воздуха с шумоглушителем, цанговый патрон 6 мм, инструмент для обслуживания.

Специальная оснастка:

цанговые патроны Ø 3 мм, 1/8", 1/4".

Возможное применение с инструментами LUKAS: Соблюдайте соответствующее число оборотов, указанное на упаковке инструмента.	Размеры	Страница(-ы) каталога
Борфрезы из твердых сплавов	до Ø 8 мм	с 25
Борфрезы из быстрорежущей стали	до Ø 3 мм	с 63
Шлифовальные головки	до Ø 32 мм	с 93
Полировальные головки P1	до Ø 32 мм	с 137
Полировальные головки P2	до Ø 10 мм	с 140
Полировальные головки P3	до Ø 10 мм	с 144
Полировальные головки P5	до Ø 32 мм	с 153
Полировальные головки P6	до Ø 12 мм	с 155
Шлифовальные колпачки SK...	до Ø 10 мм	с 313
Абразивные ролики SR...	до Ø 12 мм	с 309
Абразивные ленты SBZY	до Ø 12 мм	с 295



Прямошлифовальные машинки, изолированные

Пример заказа: A3993101145



Длина: около 175 мм
Диаметр: Ø 34,5 мм
Вес машинки: около 0,70 кг
Вид привода: роторно-пластинчатый двигатель

Наименование	Клапан	Число оборотов холостого хода, мин ⁻¹	Мощность, кВт	Раход воздуха под нагрузкой, м ³ /мин	Цанговый патрон, Ø мм	Номинальный диаметр шланга (мин.)	Артикул №	
AMIN 45-030 GD	поворотный	45.000	0,3	0,5	6	6	A3993101145	■
AMIN 45-030 GH	рычажный	45.000	0,3	0,5	6	6	A3993102145	■

В комплект поставки входят:

шланг подвода воздуха, шланг отвода воздуха с шумоглушителем, цанговый патрон 6 мм, инструмент для обслуживания.

Специальная оснастка:

цанговые патроны Ø 3 мм, 3,25 мм, 4 мм, 5 мм, 1/8", 3/16", 1/4".

Возможное применение с инструментами LUKAS: Соблюдайте соответствующее число оборотов, указанное на упаковке инструмента.	Размеры	Страница(-ы) каталога
Борфрезы из твердых сплавов	до Ø 6 мм	с 25
Шлифовальные головки	до Ø 20 мм	с 93
Полировальные головки P1	до Ø 20 мм	с 137
Полировальные головки P2	до Ø 6 мм	с 140
Полировальные головки P3	до Ø 6 мм	с 144
Полировальные головки P5	до Ø 20 мм	с 153
Полировальные головки P6	до Ø 10 мм	с 155
Шлифовальные колпачки SK...	до Ø 5 мм	с 313
Абразивные ленты SBZY	до Ø 12 мм	с 295



Прямошлифовальная машинка, изолированная

Пример заказа: A3993101155



Длина: около 130 мм
Диаметр: Ø 16 мм
Вес машинки: около 0,24 кг
Вид привода: роторно-пластинчатый двигатель

Наименование	Клапан	Число оборотов холостого хода, мин ⁻¹	Мощность, кВт	Раход воздуха под нагрузкой, м ³ /мин	Цанговый патрон, Ø мм	Номинальный диаметр шланга (мин.)	Артикул №	
AMIN 55-011 GD	поворотный	55.000	0,11	0,15	3	5	A3993101155	■

В комплект поставки входят:

шланг подвода воздуха, шланг отвода воздуха с шумоглушителем, цанговый патрон 3 мм, инструмент для обслуживания.

Специальная оснастка:

цанговые патроны Ø 2 мм, 3,25 мм, 1/8", 3/32".

Свойства:

- самая тяговитая машинка в своем классе;
- компактная конструкция;
- фиксирующийся поворотный переключатель.

Возможное применение с инструментами LUKAS: Соблюдайте соответствующее число оборотов, указанное на упаковке инструмента.	Размеры	Страница(-ы) каталога
Борфрезы из твердых сплавов	до Ø 5 мм	с 25
Шлифовальные головки	до Ø 16 мм	с 93
Полировальные головки P1	до Ø 16 мм	с 137
Полировальные головки P2	до Ø 5 мм	с 140
Полировальные головки P5	до Ø 16 мм	с 153
Шлифовальные колпачки SK...	до Ø 5 мм	с 313
Абразивные ленты SBZY	до Ø 10 мм	с 295



Прямошлифовальная машинка, изолированная

Пример заказа: A3993101172



Длина: около 154 мм
Диаметр: Ø 27,5 мм
Вес машинки: около 0,45 кг
Вид привода: роторно-пластинчатый двигатель

Наименование	Клапан	Число оборотов холостого хода, мин ⁻¹	Мощность, кВт	Раход воздуха под нагрузкой, м ³ /мин	Цанговый патрон, Ø мм	Номинальный диаметр шланга (мин.)	Артикул №	
AMIN 72-013 GD	поворотный	72.000	0,13	0,21	3	5	A3993101172	■

В комплект поставки входят:

шланг подвода воздуха, шланг отвода воздуха с шумоглушителем, цанговый патрон 3 мм, инструмент для обслуживания.

Специальная оснастка:

цанговые патроны Ø 2 мм, 3,25 мм, 1/8", 3/32".

Возможное применение с инструментами LUKAS: Соблюдайте соответствующее число оборотов, указанное на упаковке инструмента.	Размеры	Страница(-ы) каталога
Борфрезы из твердых сплавов	до Ø 4 мм	с 25
Шлифовальные головки	до Ø 13 мм	с 93
Полировальные головки P1	до Ø 13 мм	с 137
Полировальные головки P2	до Ø 4 мм	с 140
Полировальные головки P5	до Ø 13 мм	с 153



Прямошлифовальная машинка с турбоприводом, изолированная

Пример заказа: A3993101170



Длина: около 170 мм
Диаметр: Ø 20,6 мм Ø 41,5 мм
Вес машинки: около 0,6 кг
Вид привода: турбина, встроенный регулятор частоты вращения

Наименование	Клапан	Число оборотов холостого хода, мин ⁻¹	Мощность, кВт	Раход воздуха под нагрузкой, м ³ /мин	Цанговый патрон, Ø мм	Номинальный диаметр шланга (мин.)	Артикул №	
AMIN 70-025 TGD	поворотный	70.000	0,25	0,43	3	6	A3993101170	■

Свойства:

- эксплуатация без масла и с минимумом техобслуживания;
- оптимальный рабочий вес;
- встроенный регулятор частоты вращения;
- автоматический тормоз, предотвращающий выбег;
- фиксирующийся поворотный переключатель.

В комплект поставки входят:

шланг подвода воздуха, шланг отвода воздуха с шумоглушителем, цанговый патрон 3 мм, инструмент для обслуживания.

Специальная оснастка:

цанговые патроны Ø 4 мм, 5 мм, 6 мм, 1/8", 3/16", 1/4".

Возможное применение с инструментами LUKAS: Соблюдайте соответствующее число оборотов, указанное на упаковке инструмента.	Размеры	Страница(-ы) каталога
Борфрезы из твердых сплавов	до Ø 4 мм	с 25
Шлифовальные головки	до Ø 13 мм	с 93
Полировальные головки P1	до Ø 8 мм	с 137
Полировальные головки P2	до Ø 4 мм	с 140
Полировальные головки P5	до Ø 6 мм	с 153



Прямошлифовальные машинки для двусторонне конических кругов

Пример заказа: A79901021076



AM 07/100 GH

Длина: около 530 мм
Диаметр: Ø 74 мм
Вес машинки: около 3,8 кг
Вид привода: роторно-пластинчатый двигатель, встроенный регулятор частоты вращения

AM 11/080 GH

Длина: около 498 мм
Диаметр: Ø 62 мм
Вес машинки: около 2,2 кг
Вид привода: роторно-пластинчатый двигатель, встроенный регулятор частоты вращения

Наименование	Клапан	Число оборотов холостого хода, мин ⁻¹	Мощность, кВт	Раход воздуха под нагрузкой, м ³ /мин	Инструмент. макс Ø мм	Устр.-во зажима инструмента, мм	Номинальный диаметр шланга (мин.), мм	Макс. окружная скорость, м/с	Артикул №	
AM 07/100 GH	рычажный	7.600	1,5	1,6	125 x 25	20	13	50	A79901021076	■
AM 11/080 GH	рычажный	10.700	1,1	1,3	80 x 20	20	13	50	A39901012115001	■

В комплект поставки входят:

шланговый ввод для шланга подвода воздуха с внутренним диаметром 13 мм, зажимные фланцы для двусторонне конических шлифовальных кругов, инструмент для обслуживания.

Эти прямошлифовальные машинки в комбинации с шлифовальными кругами LUKAS идеально подходят для обработки сварных швов и литых деталей. Шлифование кругами с двусторонним коническим профилем допускается и без защитного кожуха, но требует использования специальных зажимных фланцев.

Использование прокладок не допускается. Прямошлифовальные машинки этой серии снабжены предохранительным зажимным устройством. Как зажимной, так и поводковый фланец соединены со шпинделем без возможности их проворачивания, и даже при блокировке машинки шлифовальный круг не способен отделиться.

Возможное применение с инструментами LUKAS: Соблюдайте соответствующее число оборотов, указанное на упаковке инструмента.	Размеры	Страница(-ы) каталога
AMIN 07/100 GH Шлифовальный круг SE4	Ø 100–125 мм, отверстие 20 мм	201
AMIN 11/080 GH Шлифовальный круг SE4	Ø 80 мм, отверстие 20 мм	201



Сатинировальная машинка

Пример заказа: A3995ESM1310



Вес машинки: около 2,8 кг

Наименование	Число оборотов холостого хода мин ⁻¹	Потребляемая мощность, Вт	Макс. ø инструмента, мм	Ширина инструмента, мм	Устр.-во зажима инструмента, мм	Артикул №	
ESM 1310	1.300 - 3.050	1.300	120	100	19	A3995ESM1310	■

В сочетании с соответствующим инструментом идеально подходит для:

- сатинирования;
- полирования;
- заглаживания;
- матирования;
- структурирования;
- зачистки;
- удаления заусенцев.

Электронное управление с функциями:

- плавного пуска;
- бесступенчатого регулирования числа оборотов;
- отключения при перегреве и перегрузке.

Особые свойства:

- допускающий высокие нагрузки двигатель (устойчивость);
- двукратное передаточное отношение редуктора (долгий срок службы);
- пылезащищенные подшипники (износостойкость).

В сочетании с оптимально подобранным инструментом достигается качественная обработка поверхностей металлов, древесины и пластмасс без видимых теней и переходов.

Возможное применение с инструментами LUKAS: Соблюдайте соответствующее число оборотов, указанное на упаковке инструмента.	Размеры	Страница(-ы) каталога
Полировальные валики P6	100 x 50 мм, 100 x 100 мм	160
Валики из абразивной ленты SBZY	100 x 100 мм	304
Лепестковые шлифовальные валики LWL, LWV, LWM, LWF	100 x 50 мм, 100 x 100 мм	с 289

Ассортимент для специализированной торговли, наборы инструментов и принадлежности

392 Продвижение продукции и ассортимент для специализированной торговли

402 Зажимные болты для фетровых полировальных дисков

402 Зажимные болты для инструментов с внутренней резьбой

403 Зажимные болты для малых отрезных кругов

403 Зажимная система для полировальных дисков

404 Инструментальные адаптеры для SFI и SFA

404 Переходная втулка

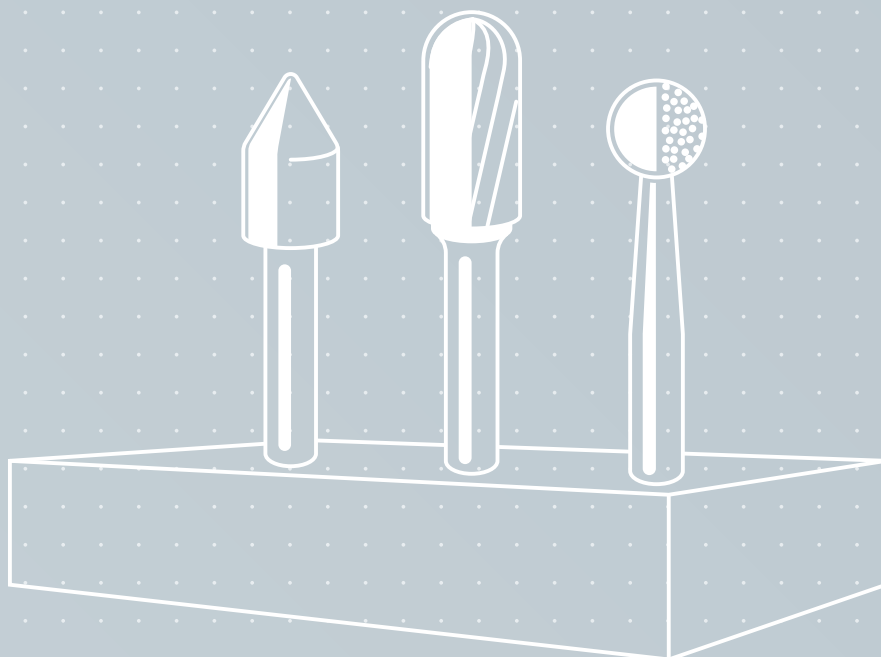
405 Правочные бруски

406 Наборы инструментов

416 Безопасность труда

Обозначение линий продукции

Линии продукции обозначаются соответствующими вкладками вверху таблиц. Подробную информацию см. на страницах **14** и **15**.



Ваша выгода от продвижения продукции LUKAS

Как специализированному продавцу вам точно известны пожелания ваших покупателей! Поэтому вы хотели бы представлять и продавать продукцию LUKAS учетом этих индивидуальных пожеланий. Используйте возможности презентации компании LUKAS, чтобы неуклонно увеличивать свой сбыт промышленных инструментов для резки, обдирочной обработки, фрезерования, шлифования и полирования!



Товарный презентационный стенд LUKAS

Устойчивый презентационный стенд с перфорированной стенкой. Индивидуально укомплектуйте ваш презентационный стенд крючковыми подвесами для евроупаковок с отверстием, стержнями для подвешивания всей продукции с отверстием, держателем для проспектов с подробной информацией или навесными полками для картонных упаковок, чтобы соответствующим образом представить продукцию.

Настольная демонстрационная коробка из картона для отрезных или лепестковых кругов

Быстро собирается для презентации уникальных лепестковых шлифовальных кругов LUKAS или отрезных и обдирочных кругов на вашем торговом прилавке. На выбор имеются коробки для инструментов диаметром 115 мм или 125 мм.

Настольная мини-витрина для твердосплавных борфрез

Запираемая мини-витрина для презентации и розничной продажи ценных твердосплавных борфрез LUKAS с хвостовиками 3 мм или 6 мм. Может быть установлена на ваш прилавок или в ваш торговый стеллаж.

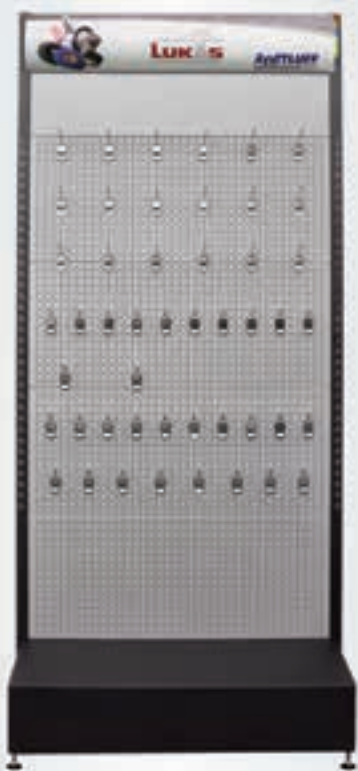
Привлекательная и информативная индивидуальная упаковка

для пользующихся наибольшим спросом инструментов LUKAS, таких как лепестковые шлифовальные круги запатентованной серии iQ, твердосплавные борфрезы, лепестковые шлифовальные головки с хвостовиком из абразивной ткани, абразивного волокна или их комбинации, наборы шлифовальных головок для стали или нержавеющей стали. Все они упаковываются в индивидуальную евроупаковку с отверстием и могут стать элементами вашего индивидуального „конструктора“, так же, как отрезные круги, алмазные отрезные круги, обдирочные или обычные лепестковые шлифовальные круги (у нас они называются лепестковыми тарельчатыми кругами), которые просто подвешиваются за их отверстие.



Industry

Товарный презентационный стенд



Устойчивый презентационный стенд с перфорированной стенкой

Оснащение

- крючковые подвесы для евроупаковок с отверстием;
- вставные стержни для подвешивания всей продукции с отверстием;
- навесные полки;
- держатель для проспектов.

Размеры:
1 x 2,20 x 0,4 м

Артикул №:
A89403

Комплектуется индивидуально.



Industry

Настольная демонстрационная коробка



Настольная демонстрационная коробка из картона для инструментов Ø 115 мм

Размеры:
225 x 118 x 118/30 мм

Артикул №:
A896225118118

Настольная демонстрационная коробка из картона для инструментов Ø 125 мм

Размеры:
225 x 128 x 128/30 мм

Артикул №:
A896225128128



Base

Настольная мини-витрина, запираемая

Пример заказа: A5039004022



Настольная мини-витрина для твердосплавных борфрез

Содержимое:

По 2 шт. твердосплавных борфрез:
 HFA 0313.03 ZX, HFA 0820.06 ZX,
 HFA 1020.06 ZX, HFA 1225.06 ZX,
 HFC 0313.03 ZX, HFC 0820.06 ZX,
 HFC 1020.06 ZX, HFC 1225.06 ZX,
 HFD 0605.03 ZX, HFD 0807.06 ZX,
 HFD 1009.06 ZX, HFD 1210.06 ZX,
 HFG 0313.03 ZX, HFG 0820.06 ZX,
 HFG 1020.06 ZX, HFG 1225.06 ZX,
 HFM 0311.03 ZX, HFF 0820.06 ZX,
 HFF 1020.06 ZX, HFF 1225.06 ZX

Размеры:

235 x 250 x 400 мм

Артикул №:

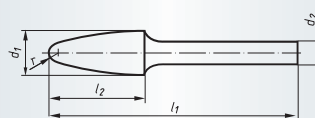
A5039004022



Base

Ассортимент для специализированной торговли BASE-X

Пример заказа: A50010313322F



Единица упаковки:

5 шт. каждого сорта

Наименование	Насечка	Обзор форм	Согласно DIN 8033	d ₁ мм	l ₂ мм	d ₂ мм	l ₁ мм	Артикул №	Рекомендация по применению								
HFA 0313.03 BASE-X ZX	ZX		ZYA 0313	3	13	3	40	A50010313322F	1	2	3	4	5	7			■
HFA 0820.06 BASE-X ZX	ZX		ZYA 0820	8	20	6	60	A50010820622F	1	2	3	4	5	7			■
HFA 1225.06 BASE-X ZX	ZX		ZYA 1225	12	25	6	65	A50011225622F	1	2	3	4	5	7			■
HFC 0313.03 BASE-X ZX	ZX		WRC 0313	3	13	3	40	A50020313322F	1	2	3	4	5	7			■
HFC 0820.06 BASE-X ZX	ZX		WRC 0820	8	20	6	60	A50020820622F	1	2	3	4	5	7			■
HFC 1225.06 BASE-X ZX	ZX		WRC 1225	12	25	6	65	A50021225622F	1	2	3	4	5	7			■
HFD 0605.03 BASE-X ZX	ZX		KUD 0605	6	5	3	35	A50030605322F	1	2	3	4	5	7			■
HFD 0807.06 BASE-X ZX	ZX		KUD 0807	8	7	6	47	A50030807622F	1	2	3	4	5	7			■
HFD 1210.06 BASE-X ZX	ZX		KUD 1210	12	10	6	51	A50031210622F	1	2	3	4	5	7			■
HFG 0313.03 BASE-X ZX	ZX		SPG 0313	3	13	3	40	A50040313322F	1	2	3	4	5	7			■
HFG 0820.06 BASE-X ZX	ZX		---	8	20	6	60	A50040820622F	1	2	3	4	5	7			■
HFG 1225.06 BASE-X ZX	ZX		SPG 1225	12	25	6	65	A50041225622F	1	2	3	4	5	7			■
HFM 0311.03 BASE-X ZX	ZX		SKM 0311	3	11	3	40	A50050311322F	1	2	3	4	5	7			■
HFF 0820.06 BASE-X ZX	ZX		---	---	8	20	6	60	A50100820622F	1	2	3	4	5	7		
HFF 1225.06 BASE-X ZX	ZX		RBF 1225	12	25	6	65	A50101225622F	1	2	3	4	5	7			■



Industry

Набор шлифовальных головок – СТАЛЬ

Пример заказа: A20480005602

						Единица упаковки: 1 шт.															
Наименование	Диаметр хвостовика, мм	Исполнение	Содержимое	по 1 шт.	Артикул №	Рекомендация по применению															
Набор СТАЛЬ	6	EKR	5 предметов	ZY 1632.06, EKR 46 N V4, ZY 2525.06, EKR 36 N V4, WKS 2025.06, EKR 60 N V4, KU 2525.06, EKR 36 N V4, KE 1632.06, EKR 46 N V4	A20480005602	①	②	③													■



Industry

Набор шлифовальных головок – НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

Пример заказа: A20480004627W

						Единица упаковки: 1 шт.																
Наименование	Диаметр хвостовика, мм	Исполнение	Содержимое	по 1 шт.	Артикул №	Рекомендация по применению																
Набор НЕРЖ. СТАЛЬ	6	NK BA	4 предметов	ZY 1332.06, NK 24 N BA мягкий, ZY 2040.06, NK 24 N BA мягкий, ZY2 4006.06, NK 24 N BA мягкий, KU 2525.06, NK/NK 24 R BA 98	A20480004627W	②	③	④	⑥													■



Лепестковые тарельчатые шлифовальные круги SLTT

Пример заказа: A27201150400045F



Единица упаковки:
 20 шт. каждого сорта
 Ø 178 мм и более = 10 шт. каждого сорта
 vmax.: 80 м/с
 Z POWER = циркониевый электрокорунд с отводящей тепло кроющей связкой
 Ceramic = керамическое зерно
 ZK = циркониевый электрокорунд

Наименование	Зерно	D мм	H мм	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению	
SLTT 115	Z Power 40	115	22,23	13.300	A27201150400045F	① ② ③ ④	■
SLTT 115	Ceramic 40	115	22,23	13.300	A27201150400050F	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SLTT 115	ZK 40	115	22,23	13.300	A27201150400065F	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SLTT 115	Z Power 60	115	22,23	13.300	A27201150600045F	① ② ③ ④	■
SLTT 115	Ceramic 60	115	22,23	13.300	A27201150600050F	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SLTT 115	ZK 60	115	22,23	13.300	A27201150600065F	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SLTT 125	Z Power 40	125	22,23	12.200	A27201250400045F	① ② ③ ④	■
SLTT 125	Ceramic 40	125	22,23	12.200	A27201250400050F	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SLTT 125	ZK 40	125	22,23	12.200	A27201250400065F	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SLTT 125	Z Power 60	125	22,23	12.200	A27201250600045F	① ② ③ ④	■
SLTT 125	Ceramic 60	125	22,23	12.200	A27201250600050F	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SLTT 125	ZK 60	125	22,23	12.200	A27201250600065F	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SLTT 178	Z Power 40	178	22,23	8.500	A27201780400045F	① ② ③ ④	■
SLTT 178	Ceramic 40	178	22,23	8.500	A27201780400050F	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SLTT 178	ZK 40	178	22,23	8.500	A27201780400065F	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SLTT 178	Z Power 60	178	22,23	8.500	A27201780600045F	① ② ③ ④	■
SLTT 178	Ceramic 60	178	22,23	8.500	A27201780600050F	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SLTT 178	ZK 60	178	22,23	8.500	A27201780600065F	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■

Подробную информацию о преимуществах SLTT см. на странице 228.



High Performance

Лепестковые тарельчатые шлифовальные круги V2 Power

Пример заказа: A27441150401445F



Единица упаковки:
 20 шт. каждого сорта
 Ø 178 мм и более = 10 шт. каждого сорта
 vmax.: 80 м/с
 Z POWER = циркониевый электрокорунд с отводящей тепло кроющей связкой
 Ceramic = керамическое зерно
 ZK = циркониевый электрокорунд

Наименование	Зерно	D мм	H мм	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению	
V2 POWER 115	Z Power 40	115	22,23	13.300	A27441150401445F	① ② ③ ④	■
V2 POWER 115	Ceramic 40	115	22,23	13.300	A27441150401450F	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
V2 POWER 115	ZK 40	115	22,23	13.300	A27441150401465F	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
V2 POWER 115	Z Power 60	115	22,23	13.300	A27441150601445F	① ② ③ ④	■
V2 POWER 115	Ceramic 60	115	22,23	13.300	A27441150601450F	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
V2 POWER 115	ZK 60	115	22,23	13.300	A27441150601465F	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
V2 POWER 125	Z Power 40	125	22,23	12.200	A27441250401445F	① ② ③ ④	■
V2 POWER 125	Ceramic 40	125	22,23	12.200	A27441250401450F	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
V2 POWER 125	ZK 40	125	22,23	12.200	A27441250401465F	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
V2 POWER 125	Z Power 60	125	22,23	12.200	A27441250601445F	① ② ③ ④	■
V2 POWER 125	Ceramic 60	125	22,23	12.200	A27441250601450F	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
V2 POWER 125	ZK 60	125	22,23	12.200	A27441250601465F	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
V2 POWER 178	Z Power 40	178	22,23	8.500	A27441780401445F	① ② ③ ④	■
V2 POWER 178	Ceramic 40	178	22,23	8.500	A27441780401450F	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
V2 POWER 178	ZK 40	178	22,23	8.500	A27441780401465F	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
V2 POWER 178	Z Power 60	178	22,23	8.500	A27441780601445F	① ② ③ ④	■
V2 POWER 178	Ceramic 60	178	22,23	8.500	A27441780601450F	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
V2 POWER 178	ZK 60	178	22,23	8.500	A27441780601465F	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■

Подробную информацию о преимуществах V2 Power см. на странице 232.



High Performance

Лепестковые тарельчатые шлифовальные круги V3 Control

Пример заказа: A27451150401411F



Единица упаковки:
 8 шт. каждого сорта
 Ø 125 мм и более = 16 шт. каждого сорта
 vmax.: 80 м/с
 ZK = циркониевый электрокорунд

Наименование	Зерно	D мм	H мм	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению	
V3 Control 115	ZK 40	115	22,23	13.300	A27451150401411F	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■
V3 Control 115	ZK 60	115	22,23	13.300	A27451150601411F	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■
V3 Control 125	ZK 40	125	22,23	12.200	A27451250401411F	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■
V3 Control 125	ZK 60	125	22,23	12.200	A27451250601411F	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■

Подробную информацию о преимуществах V3 Control см. на странице 236.



Лепестковые тарельчатые шлифовальные круги V4 Master

Пример заказа: A27471250401465F



Единица упаковки:
20 шт. каждого сорта
vмакс.: 80 м/с
ZK = циркониевый электрокорунд

Наименование	Зерно	D мм	H мм	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению	
V4 MASTER 125	ZK 40	125	22,23	12.200	A27471250401465F	1 2 3 4 5 6 7	■
V4 MASTER 125	ZK 60	125	22,23	12.200	A27471250601465F	1 2 3 4 5 6 7	■

Подробную информацию о преимуществах V4 Master см. на странице 238.



Лепестковые тарельчатые шлифовальные круги SLTflex

Пример заказа: A272711504018F



Единица упаковки:
20 шт. каждого сорта
vмакс.: 80 м/с
ZKS = циркониевый электрокорунд с отводящей тепло кроющей связкой

Наименование	Зерно	D мм	H мм	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению	
SLTflex 115	ZKS 40	115	22,23	13.300	A272711504018F	1 2 3 4 5 6 7	■
SLTflex 115	ZKS 60	115	22,23	13.300	A272711506018F	1 2 3 4 5 6 7	■
SLTflex 125	ZKS 40	125	22,23	12.200	A272712504018F	1 2 3 4 5 6 7	■
SLTflex 125	ZKS 60	125	22,23	12.200	A272712506018F	1 2 3 4 5 6 7	■

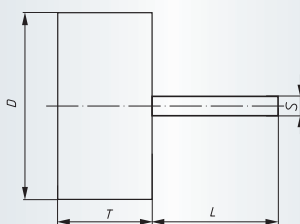
Подробную информацию о преимуществах SLTflex см. на странице 240.



Industry

Лепестковые шлифовальные головки из абразивной ткани

Пример заказа: A2200030103060F



Единица упаковки:
10 шт. каждого сорта
NK = нормальный электрокорунд

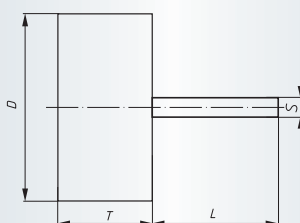
Наименование	Зерно	D мм	T мм	S мм	L мм	п рек. (1/мин)	п макс. (1/мин)	Артикул №	Рекомендация по применению	
SFL 03010.03	NK 60	30	10	3	40	16.000	18.000	A2200030103060F	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFL 03010.03	NK 80	30	10	3	40	16.000	18.000	A2200030103080F	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFL 03010.03	NK 120	30	10	3	40	16.000	18.000	A2200030103120F	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFL 04020.06	NK 60	40	20	6	40	12.000	18.000	A2200040206060F	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFL 04020.06	NK 80	40	20	6	40	12.000	18.000	A2200040206080F	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFL 04020.06	NK 120	40	20	6	40	12.000	18.000	A2200040206120F	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFL 06030.06	NK 40	60	30	6	40	8.000	12.000	A2200060306040F	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFL 06030.06	NK 60	60	30	6	40	8.000	12.000	A2200060306060F	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFL 06030.06	NK 80	60	30	6	40	8.000	12.000	A2200060306080F	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFL 06030.06	NK 120	60	30	6	40	8.000	12.000	A2200060306120F	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■



Industry

Лепестковые шлифовальные головки из абразивного волокна

Пример заказа: A2203040206104F



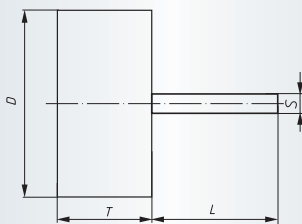
Единица упаковки:
10 шт. каждого сорта
A = нормальный электрокорунд

Наименование	Зерно	D мм	T мм	S мм	L мм	п рек. (1/мин)	п макс. (1/мин)	Артикул №	Рекомендация по применению	
SFV 04020.06	A 104	40	20	6	40	7.500	14.000	A2203040206104F	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFV 04020.06	A 106	40	20	6	40	7.500	14.000	A2203040206106F	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFV 06030.06	A 104	60	30	6	40	5.000	9.000	A2203060306104F	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFV 06030.06	A 106	60	30	6	40	5.000	9.000	A2203060306106F	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■



Лепестковые шлифовальные головки из комбинации абразивного волокна/ткани

Пример заказа: A2204040206104F



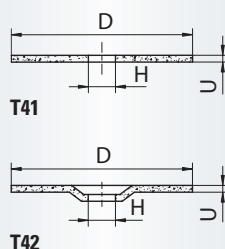
Единица упаковки:
10 шт. каждого сорта
А = нормальный электрокорунд

Наименование	Зерно	D мм	T мм	S мм	L мм	п рек. (1/мин)	п макс. (1/мин)	Артикул №	Рекомендация по применению
SFM 04020.06	A 104/80	40	20	6	40	7.500	14.000	A2204040206104F	1 2 3 4 5 6 7 8
SFM 04020.06	A 106/150	40	20	6	40	7.500	14.000	A2204040206106F	1 2 3 4 5 6 7 8
SFM 06030.06	A 104/80	60	30	6	40	5.000	9.000	A2204060306104F	1 2 3 4 5 6 7 8
SFM 06030.06	A 106/150	60	30	6	40	5.000	9.000	A2204060306106F	1 2 3 4 5 6 7 8



Отрезные круги BASE-X для обработки стали и нержавеющей стали

Пример заказа: A3890101150122002

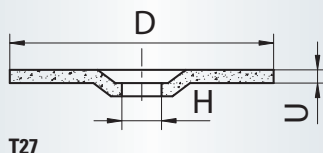


Единица упаковки:
см. страницу 183;
T41 = плоский;
T42 = изогнутый;
без содержания Fe, S и Cl (< 0,1%);
v макс.: 80 м/с

Наименование	Исполнение	Ø D мм	Толщина U мм	Отверстие H мм	п макс. (1/мин)	Артикул №	Рекомендация по применению
НОВИНКА T41 BASE-X	A60T-BF INOX	115	1,0	22,23	13.300	A3890101150122002	1 2 3 4 5 6 7
НОВИНКА T41 BASE-X	A60T-BF	115	1,0	22,23	13.300	A3890101150122001	1 2 3 5
НОВИНКА T41 BASE-X	A30R-BF	115	3,0	22,23	13.300	A3890101150322002	1 2 3 5
НОВИНКА T42 BASE-X	A30R-BF	115	3,0	22,23	13.300	A3890101150322001	1 2 3 5
НОВИНКА T41 BASE-X	A60T-BF INOX	125	1,0	22,23	12.200	A3890101250122002	1 2 3 4 5 6 7
НОВИНКА T41 BASE-X	A60T-BF	125	1,0	22,23	12.200	A3890101250122001	1 2 3 5
НОВИНКА T41 BASE-X	A30R-BF	125	3,0	22,23	12.200	A3890101250322002	1 2 3 5
НОВИНКА T42 BASE-X	A30R-BF	125	3,0	22,23	12.200	A3890101250322001	1 2 3 5
НОВИНКА T41 BASE-X	A30R-BF	180	3,0	22,23	8.500	A3890101800322002	1 2 3 5
НОВИНКА T42 BASE-X	A30R-BF	180	3,0	22,23	8.500	A3890101800322001	1 2 3 5
НОВИНКА T41 BASE-X	A46T-BF INOX	230	1,8	22,23	6.600	A3890102300122002	1 2 3 4 5 6 7
НОВИНКА T41 BASE-X	A30R-BF	230	3,0	22,23	6.600	A3890102300322002	1 2 3 5
НОВИНКА T42 BASE-X	A30R-BF	230	3,0	22,23	6.600	A3890102300322001	1 2 3 5

Обдирочные круги BASE-X для обработки стали

Пример заказа: A3891101150622001

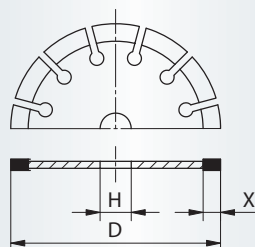


Единица упаковки:
см. страницу 194
T27 = изогнутый
без содержания Fe, S и Cl (<0,1 %);
vмакс.: 80 м/с

Наименование	Исполнение	Ø D мм	Толщина U мм	Отверстие H мм	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению													
T27 BASE-X	A24R-BF	115	6,0	22,23	13.300	A3891101150622001	1	2	3										■	НОВИНКА
T27 BASE-X	A24R-BF	125	6,0	22,23	12.200	A3891101250622001	1	2	3										■	НОВИНКА
T27 BASE-X	A24R-BF	180	6,0	22,23	8.500	A3891101800622001	1	2	3										■	НОВИНКА
T27 BASE-X	A24R-BF	230	6,0	22,23	6.500	A3891102300622001	1	2	3										■	НОВИНКА

Алмазные отрезные круги BASE-X, изготовленные лазерной сваркой

Пример заказа: A345231251207105



Единица упаковки:
1 шт.
vмакс.: 80 м/с
лазерная сварка

Наименование	Исполнение	D мм	Высота сегментов x мм	H мм	n макс. (1/мин.)	Артикул №	Рекомендация по применению													
BASE-X	Blue Cut S10	115	10	22,23	13.300	A345241151110085	10	11											■	НОВИНКА
BASE-X	BG-L	125	7	22,23	12.200	A345231251207105	11	14											■	НОВИНКА
BASE-X	Blue Cut S10	125	10	22,23	12.200	A345241251110095	10	11											■	НОВИНКА
BASE-X	BG-L	230	7	22,23	6.600	A345232301207165	11	14											■	НОВИНКА
BASE-X	Blue Cut S10	230	10	22,23	6.600	A345242301110165	10	11											■	НОВИНКА

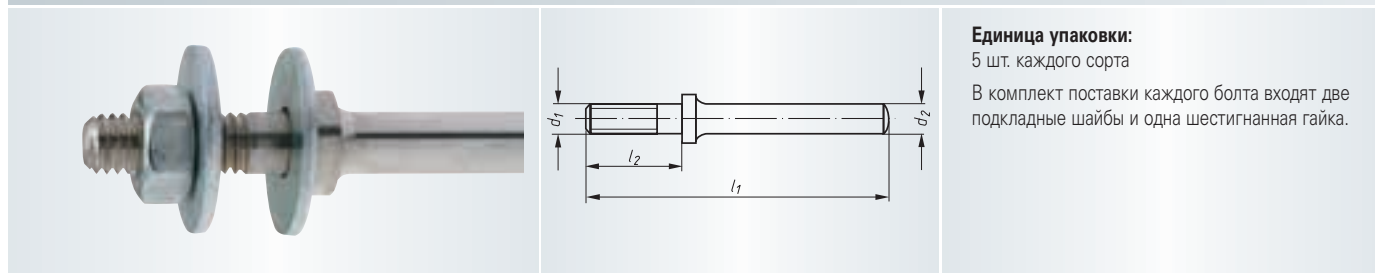
Прочую продукцию см. на страницах 205–220.



Industry

Зажимные болты для фетровых полировальных дисков

Пример заказа: A1630780



Единица упаковки:

5 шт. каждого сорта

В комплект поставки каждого болта входят две подкладные шайбы и одна шестигранная гайка.

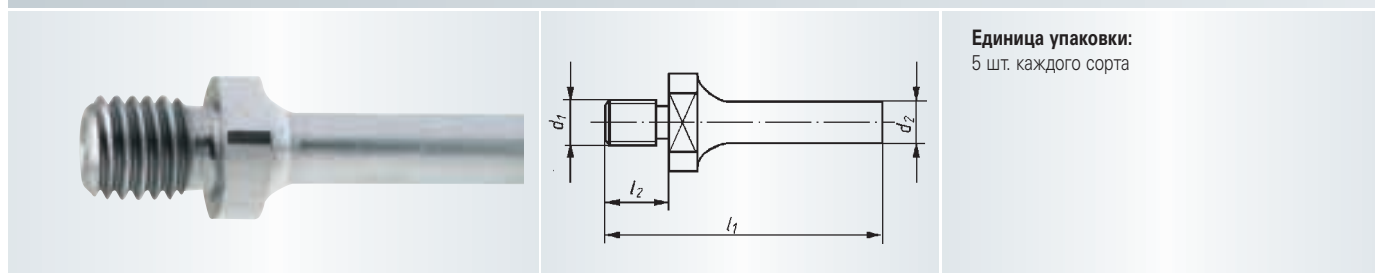
Наименование	d ₁ мм	l ₂ мм	d ₂ мм	l ₁ мм	п макс. (1/мин.)	Артикул №												
ASB 780	M6	20	6	63	7.000	A1630780												■
ASB 781	M6	30	6	73	7.000	A1630781												■



Industry

Зажимные болты для инструментов с внутренней резьбой

Пример заказа: A16303422



Единица упаковки:

5 шт. каждого сорта

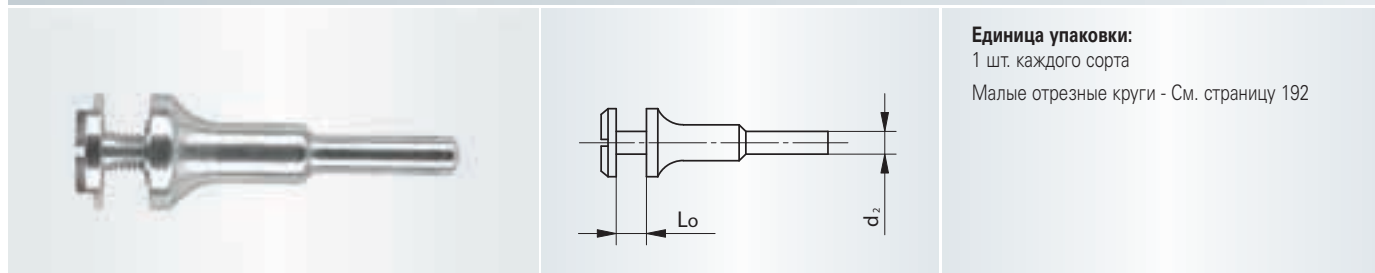
Наименование	d ₁ мм	l ₂ мм	d ₂ мм	l ₁ мм	Артикул №													
ASB 342 B	M 10	12	6	52	A16303422													■
ASB 342 C	M 12	14	6	54	A16303423													■
ASB 342 D	M 8	10	6	50	A16303424													■
ASB 344 B	M 10	12	8	52	A16303442													■
ASB 344 C	M 12	14	8	54	A16303443													■
ASB 345 B	M 10	12	10	52	A16303452													■



Industry

Зажимные болты для малых отрезных кругов

Пример заказа: A36600060604



Единица упаковки:

1 шт. каждого сорта

Малые отрезные круги - См. страницу 192

Наименование	Ø отверстия в инструменте мм	L ₀	d ₂ мм	Артикул №																
ASB 6/6	6	0-4	6	A36600060604																■
ASB 6/10	10	0-4	6	A36600061004																■
ASB 8/10	10	4-8	8	A36600081048																■

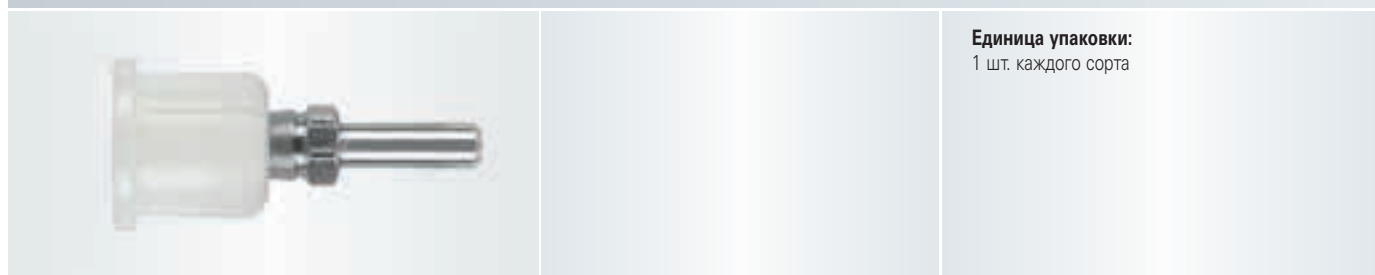
НОВИНКА



Industry

Зажимная система для полировальных кругов

Пример заказа: A6981008000



Единица упаковки:

1 шт. каждого сорта

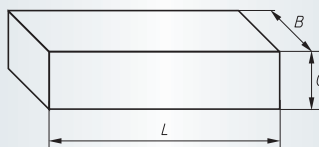
Наименование	Артикул №	Рекомендация по применению																		
SЗажимная система MCA + K25	A6981008000																			■

Зажимная система для полировальных дисков формы SE1, состоящая из пластиковой втулки (MCA) и зажимного штифта с хвостовиком 8 мм (K25), применима исключительно для размеров 10010 В.25 и 10020 В.25. Применение с этой системой полировальных дисков большего диаметра запрещено. Максимально допустимая рабочая скорость для этой зажимной системы составляет 10 м/с. При диаметре диска 100 мм это соответствует макс. 1.900 об./мин.



Правочные бруски

Пример заказа: A204300000118



Единица упаковки:
5 шт. каждого сорта
Другие размеры (см. таблицу ниже) и исполнение - по запросу.

Наименование	Исполнение	L мм	B мм	C мм	Артикул №	Рекомендация по применению																		
RU 1	SICGR 60 O V23/зеленый = тонкий	50	25	15	A204300000118																9	■		
RU 1	SICDKL 24 O V23/темный = грубый	50	25	15	A204300000122																	9	■	
RU 2	SICGR 60 O V23/зеленый = тонкий	100	30	15	A204300000218																	9	■	
RU 2	SICDKL 24 O V23/темный = грубый	100	30	15	A204300000222																	9	■	
RU 3	SICGR 60 O V23/зеленый = тонкий	100	50	25	A204300000318																	9	■	
RU 3	SICDKL 24 O V23/темный = грубый	100	50	25	A204300000322																	9	■	
RU 4	SICGR 60 O V23/зеленый = тонкий	150	50	25	A204300000418																	9	■	
RU 4	SICDKL 24 O V23/темный = грубый	150	50	25	A204300000422																	9	■	
RU 5	EKW 100 E (9) V40	150	25	16,5	A2043150251608																	3	■	
RU 6	EKW 100 E (9) V40	200	50	25	A2043200502508																		3	■

RU 1-4 оптимально подходят для

- профилирования,
- открытия пор,
- заточки,
- правки

шлифовальных и полировальных инструментов на связке.

Возможные размеры правочных брусков

Форма	Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм
	25	15	от 5 до 30
	44	35	от 18 до 30
	48	19	от 5 до 30
	50	25	от 10 до 35
	90	70	от 20 до 35
	100	30	от 10 до 35
	100	50	от 10 до 35
	120	10	от 5 до 35
	150	25	от 10 до 35
	150	50	от 10 до 35
	200	50	от 10 до 35
полукруглый	216	78	от 20 до 35
	150	13	от 5 до 35



Набор инструментов, твердосплавные борфрезы, насечка 7, хвостовик 3 мм

Пример заказа: A10390010



Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта

Наименование	Ø хвостовика мм	Насечка	Содержимое	по 1 шт.	Артикул №	Рекомендация по применению	
F10 S3	3	Z7	10 пред-метов	HFA 0313, HFA 0613, HFC 0313, HFC 0613, HFD 0302, HFD 0605, HFG 0313, HFG 0613, HFM 0613, HFF 0313	A10390010	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> 1 2 3 5 7 </div>	■



Набор инструментов, твердосплавные борфрезы, насечка 7, хвостовик 6 мм

Пример заказа: A1039001006



Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта

Наименование	Ø хвостовика мм	Насечка	Содержимое	по 1 шт.	Артикул №	Рекомендация по применению	
F10 S6	6	Z7	10 пред-метов	HFAS 0616, HFAS 1225, HFC 0616, HFC 1225, HFD 0605, HFD 1210, HFG 0618, HFG 1225, HFF 0820, HFF 1225	A1039001006	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> 1 2 3 5 7 </div>	■



Base

Набор инструментов, BASE-X, F5 S3

Пример заказа: A10390053



Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта

Наименование	Ø хвостовика мм	Насечка	Содержимое	по 1 шт.	Артикул №	Рекомендация по применению	
F5 S3 BASE-X	3	ZX	5 пред-метов	HFA 0313, HFC 0313, HFD 0605, HFF 0313, HFG 0313	A10390053	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> 123457 </div>	■

НОВИНКА



Base

Набор инструментов, BASE-X, F5 S6

Пример заказа: A10390056



Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта

Наименование	Ø хвостовика мм	Насечка	Содержимое	по 1 шт.	Артикул №	Рекомендация по применению	
F5 S6 BASE-X	6	ZX	5 пред-метов	HFA 1225, HFC 1225, HFD 1210, HFF 1225, HFG 1225	A10390056	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> 123457 </div>	■

НОВИНКА


Набор инструментов, борфрезы из быстрорежущей стали, насечка 5, хвостовик 3 мм *Пример заказа: A1239000110*

Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта

Наименование	Ø хвостовика мм	Насечка	Содержимое	по 1 шт.	Артикул №	Рекомендация по применению														
F1	3	Z5	10 пред-метов	MF 807, MF 813, MF 841, MF 845, MF 850, MF 853, MF 864, MF 866, MF 872, MF 874	A1239000110	①	②							⑥						■


Набор инструментов, борфрезы из быстрорежущей стали, насечка 3, хвостовик 6 мм *Пример заказа: A123900003*

Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта

Наименование	Ø хвостовика мм	Насечка	Содержимое	по 1 шт.	Артикул №	Рекомендация по применению														
F3	6	Z3	10 пред-метов	MFA 0616, MFA 1225, MFC 1225, MFD 0403, MFD 1210, MFE 1220, MFG 1230, MFH 1230, MFK 0620, MFM 0618	A123900003	①	②							⑥						■



Industry

Набор инструментов, борфрезы из быстрорежущей стали, насечки 3 и 5, хвостовик 6 мм

Пример заказа: A12390004



Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта

Наименование	Ø хвостовика мм	Насечка	Содержимое	по 1 шт.	Артикул №	Рекомендация по применению								
F4	6	Z3/Z5	10 пред-метов	Z3 MFA 0616, MFA 1013, MFA 1225, MFC 1225, MFD 0807, MFD 1210, MFE 1220, MFE 1625, MFG 1220, MFG 1230, MFK 1230, MFL 1630, MFM 0618, MFM 1230, MFN 1213, MFN 1230 Z5 MFA 0304, MFA 0607, MFN 0303, MFN 0606	A12390004	①	②				⑥			■



Industry

Набор инструментов, полировальные головки, группа P1

Пример заказа: A2600114



Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта
vмакс.: 50 м/с

Наименование	Содержимое	по 1 шт.	Артикул №	Рекомендация по применению								
Набор 114	14 пред-метов	P1ZY 0408.03; P1ZY 0510.03; P1ZY 0610.03; P1ZY 0710.03; P1ZY 0810.03; P1ZY 1010.03; P1ZY 1013.03; P1ZY 1016.03; P1ZY 1303.03; P1ZY 1313.03; P1ZY 1316.03; P1ZY 1604.03; P1ZY 1616.03; P1ZY 2006.03	A2600114	①	②	③	④	⑤		⑦		■



Набор шлифовальных головок, исполнение NDW

Пример заказа: A20100000353



Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта

Наименование	Ø хвостовика мм	Насечка	Содержимое	по 1 шт.	Артикул №	Рекомендация по применению	
Набор 10	3 x 50	NDW	10 пред-метов	ZY 0408, ZY 0610, ZY 0810, ZY 1013, SP 0510, SP 0810, KU 0404, KU 0606, KU 0808, WR 1013	A20100000353	② ③	■



Набор шлифовальных головок, исполнение EKR

Пример заказа: A204700001402



Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта

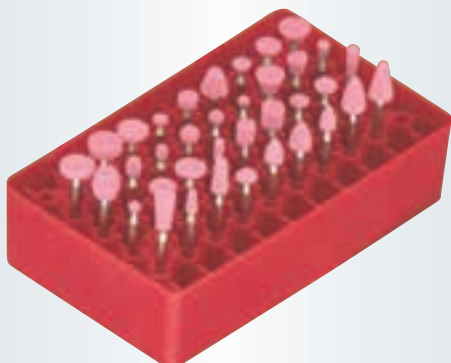
Наименование	Ø хвостовика мм	Насечка	Содержимое	по 1 шт.	Артикул №	Рекомендация по применению	
Набор 14	3	EKR	14 пред-метов	ZY 0205, ZY 0306, ZY 0408, ZY 0510, ZY 0610, ZY 0810, ZY 0816, ZY 1010, ZY 1013, ZY 1313, KU 0808, ZY 1303, ZY 1604, ZY 2006	A204700001402	① ② ③	■



Industry

Набор шлифовальных головок, исполнение EKR

Пример заказа: A204800003602



Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта

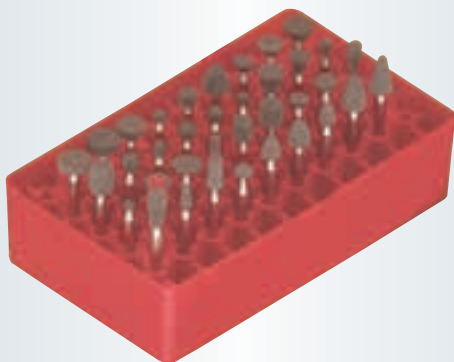
Наименование	Ø хвостовика мм	Насечка	Содержимое	по 1 шт.	Артикул №	Рекомендация по применению
Набор 36	3	EKR	36 предметов	D1, D2, D3, D4, D5, D6, D7, D8, D9, D10, D11, D12, D13, D14, D15, D16, D17, D18, D19, D20, D21, D22, D23, D24, D25, D26, D27, D28, D29, D30, D31, D32, D33, D34, D35, D36	A204800003602	① ② ③



Industry

Набор шлифовальных головок, исполнение EKR

Пример заказа: A204800003611

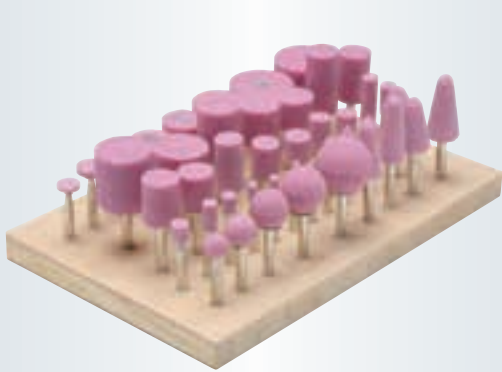


Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта

Наименование	Ø хвостовика мм	Насечка	Содержимое	по 1 шт.	Артикул №	Рекомендация по применению
Набор 36	3	EKBR	36 предметов	D1, D2, D3, D4, D5, D6, D7, D8, D9, D10, D11, D12, D13, D14, D15, D16, D17, D18, D19, D20, D21, D22, D23, D24, D25, D26, D27, D28, D29, D30, D31, D32, D33, D34, D35, D36	A204800003611	② ③

Набор шлифовальных головок, исполнение EKR

Пример заказа: A204600000202



Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта

Наименование	Ø хвостовика мм	Насечка	Содержимое	по 1 шт.	Артикул №	Рекомендация по применению												
Набор 45	6	EKR	45 предметов	ZY 0306, ZY 0510, ZY 0408, ZY 0610, ZY 0810, ZY 0816, ZY 1010, ZY 1020, ZY 1032, ZY2 1303, ZY 1313, ZY 1320, ZY2 1604, ZY 1616, ZY 1620, ZY 1632, ZY2 2006, ZY 2020, ZY 2025, ZY 2032, ZY 2040, ZY2 2506, ZY2 2510, ZY 2520, ZY 2525, ZY 2532, ZY2 3208, ZY 3220, ZY 3232, ZY2 4010, ZY 4020, SP 0816, SP 1020, SP 1320, SP 2032, KE 1632, KE 1640, KE 2032, KE 2040, KU 1010, KU 1313, KU 1616, KU 2020, KU 2525, KU 3232	A204600000202	①	②	③										■



Наборы шлифовальных колпачков

Пример заказа: A210000065



Единица упаковки:

1 комплект

Содержит:

шлифовальные колпачки - 640 шт.;

оправки для колпачков - 23 шт.

Габариты чемодана: 272 x 189 x 46 мм

NK = нормальный электрокорунд

Наименование	Кол-во шт.	Содержимое	Артикул №	Рекомендация по применению								
WS 65	50 шт. по 100 шт. по 50 шт. по 20 шт. 10 шт.	Шлифовальные колпачки, зерно NK 150 SKKE 0515 SKZY 0510, SKWR 0511, SKWK 0511 SKZY 0712, SKWR 0713, SKWK 0713 SKZY 1015, SKWR 1015 SKKE 1125	A210000065	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
	20 шт. по 10 шт. по 15 шт.	Шлифовальные колпачки, зерно NK 80 SKWK 1015 SKZY 1317, SKWR 1319, SKWK 1319, SKKE 1632 SKWK 1626, SKWR 1626										
	по 2 шт. по 1 шт.	Оправки для колпачков, хвостовик 3 мм GTZY 0510, GTWR 0511, GTWK 0511, GTZY 0712, GTWR 0713, GTWK 0713 GTZY 1015, GTWR 1015, GTWK 1015, GTZY 1317, GTWR 1319, GTWK 1319										
	по 1 шт.	Оправки для колпачков, хвостовик 6 мм GTKE 0515, GTKE 1125, GTWK 1626, GTWR 1626, GTKE 1632										
WS 65 Z	по 2 шт. по 1 шт. по 1 шт.	Шлифовальные колпачки - как в WS 65 Оправки для колпачков, хвостовик 1/8 дюйма GTZY 0510, GTWR 0511, GTWK 0511, GTZY 0712, GTWR 0713, GTWK 0713 GTZY 1015, GTWR 1015, GTWK 1015, GTZY 1317, GTWR 1319, GTWK 1319 Оправки для колпачков, хвостовик 1/4 дюйма GTKE 0515, GTKE 1125, GTWK 1626, GTWR 1626, GTKE 1632	A210000065Z	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■



Защитные очки, UVEX i-vo

Пример заказа: A364110



Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта

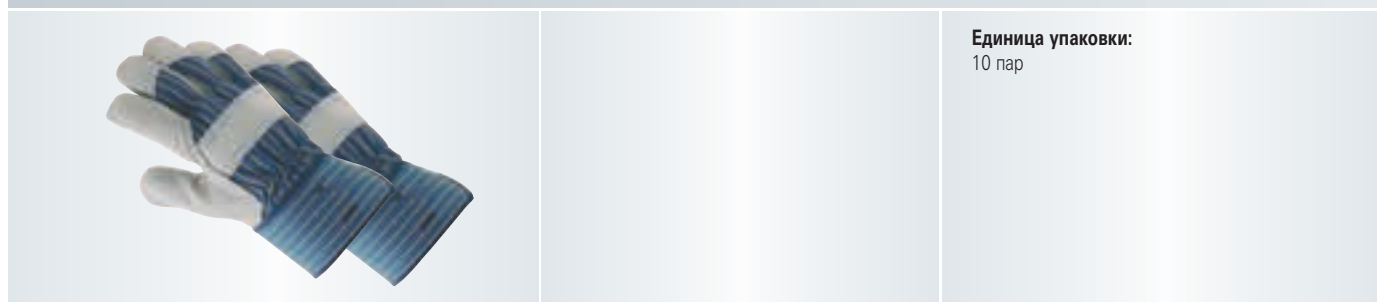
Наименование	Артикул №											
UVEX i-vo	A364110											■

Эти защитные очки UVEX обеспечат вам оптимальную защиту и максимальный комфорт носки за счет уникальной двухкомпонентной технологии.



Защитные перчатки UVEX TOP GRADE

Пример заказа: A364310



Единица упаковки:
10 пар

Наименование	Размер	Артикул №											
UVEX TOP GRADE	10	A364310											■

Высококачественные защитные перчатки из натуральной кожи для максимального комфорта носки

Свойства:

- препятствующая порезам, мягкая, эластичная кожа;
- защита запястьев, костяшек и кончиков пальцев.



Industry

Оголовье с берушами, MOLDEX Jazz-Band

Пример заказа: A364410



Единица упаковки:
1 шт. каждого сорта

Наименование	Артикул №												
MOLDEX Jazz-Band	A364410												■

Удобное и высококачественное оголовье с берушами MOLDEX; идеальная защита при периодических шумовых нагрузках.
В комплект поставки входят шнурок для ношения и пара сменных берушей из мягкого вспененного материала.



Industry

Сменные беруши для оголовья MOLDEX Jazz-Band

Пример заказа: A364411

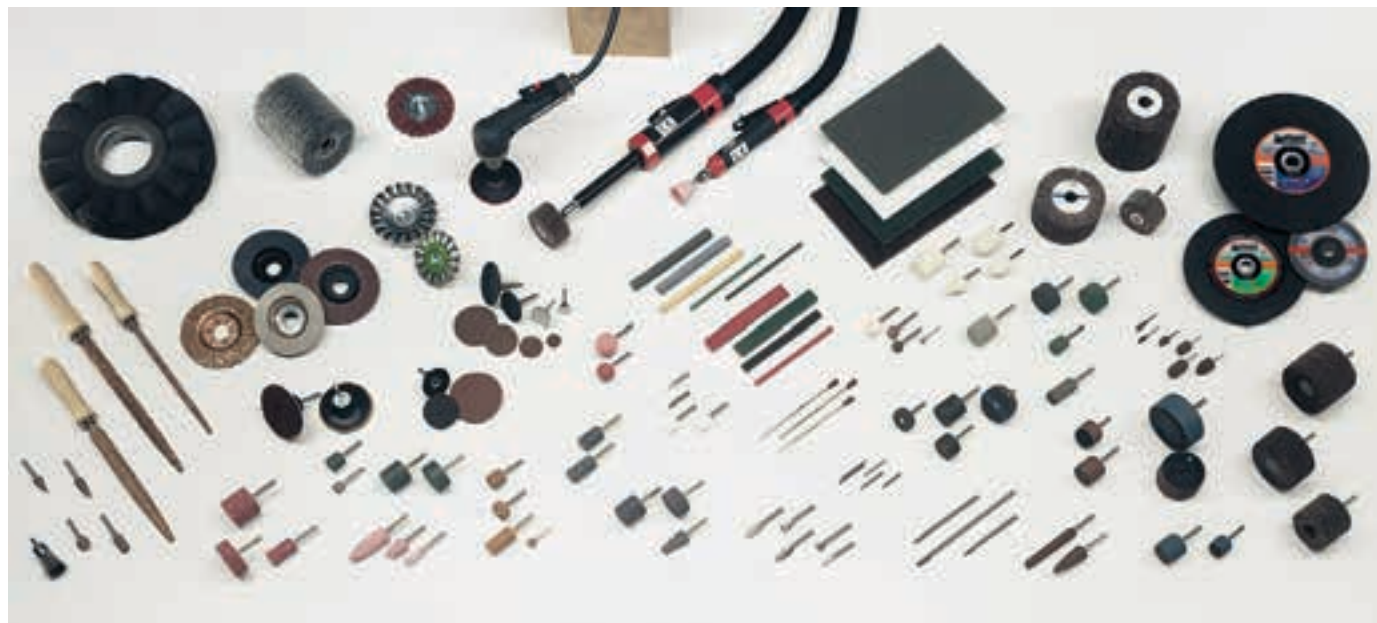


Единица упаковки:
25 пар в комплекте

Наименование	Артикул №												
MOLDEX Jazz-Band E	A364411												■

Удобные сменные беруши из мягкого вспененного материала

Предметный указатель


А

Алмазные напильники на гальванической связке	369-371
Алмазные пасты	149
Алмазные шлифовальные головки на гальванической связке	366-367
Алмазные шлифовальные головки на керамической связке	362-363
Алмазные чашечные шлифовальные круги	217-219
Алмазные аэрозоли	150
Алмазные отрезные круги	208-217
Алмазные инструменты	205-219
Абразивные ленты	295-304
в форме цилиндра	295-302
в форме конуса	303
Валики из абразивной ленты	304
Абразивные ролики	309-310

Б

Борфрезы из твердых сплавов	25-62
цилиндрическая	32-34
цилиндросферическая	35-36
сферическая	37-38
каплевидная	39
грибовидная	40-41
снарядная	41-42
поконковая	43
для обработки внутренних поверхностей	43
коническая зенковая	44
круглоконическая	44-45
остроконическая	46
угловая	47

Борфрезы для обработки пластмасс	48
Врезные фрезы из цельного твердого сплава	49
Борфрезы для снятия заусенцев	50
Мини-борфрезы	51
Малые борфрезы	52-53
Наборы инструментов	54-55
Борфрезы с покрытием из TiAlN	56
Рашпильные фрезы	57
Ротационные напильники	58
Борфрезы для обработки цветных металлов	59
Борфреза с супер-длинным хвостовиком	60
Борфрезы с дюймовым хвостовиком	61
Инструмент для стационарного применения	62
Борфрезы из быстрорежущей стали	63-82
цилиндрическая	68-69
цилиндросферическая	70
сферическая	70-71
каплевидная	71
снарядная	72
поконковая	73
булавовидная	73
круглоконическая	74
остроконическая	74
угловая	75
Борфреза для притупления кромок	75
Мини-борфрезы	76-78
Борфреза с внутренней резьбой	79-80
Наборы инструментов	81-82
Большие отрезные круги (более 230 мм)	190-191
Борфрезы из твердых сплавов	25-62
Борфрезы из быстрорежущей стали	63-82

В

Волоконные диски серии AS	353-354
Зажимные болты для волоконных дисков серии AS	353
Валы	285
Волоконные диски	353-354
V2 Power, лепестковые тарельчатые шлифовальные круги	234-235
V3 Control, лепестковые тарельчатые шлифовальные круги	237
V4 Master, лепестковые тарельчатые шлифовальные круги	239

Г

Гравировальные резцы	87-92
из цельных твердых сплавов	90
из быстрорежущей стали	91
из твердых сплавов	92
Головки для мраморирования, группа P6	159

Д

Дисковые напильники из инструментальной стали	84-85
Длинные абразивные ленты	305
Диски из абразивной шкурки	326-340
быстросменные	326-330
быстросменные с	
пластиковой резкой	333-334
самоклеющиеся	336-337
самоклеющиеся на "липучке"	338-340
Держатели	331-340
для быстросменных абразивных дисков	331
с пластиковой резкой для	
быстросменных абразивных дисков	335
для самоклеющихся абразивных дисков	337
для самоклеющихся абразивных дисков на "липучке"	338, 340
Лепестковые шлифовальные головки из	
абразивной ткани	253-265
Лепестковые шлифовальные головки	253-259
лепестковые шлифовальные головки чашечной формы	253
Лепестковые шлифовальные щетки	260
Лепестковые шлифовальные головки,	
специальное исполнение для нержавеющей стали	261
Лепестковые шлифовальные головки с карбидом кремния	262
Лепестковые шлифовальные головки с внутренней резкой	263
Лепестковые шлифовальные головки с наружной резкой	264
Лепестковые шлифовальные мини-головки	265
Лепестковые шлифовальные головки из	
абразивного волокна	269-275
Лепестковые шлифовальные головки	
с лепестками из абразивного волокна	269-271
Лепестковые шлифовальные головки	
с круглыми секциями из абразивного волокна	272
Держатели абразивных роликов	310
Держатели для фибровых дисков	347

З

Зажимные болты для	
фетровых полировальных дисков	147
Зажимные болты для инструментов	
с внутренней резкой	402
Зажимные болты для	
малых отрезных кругов	403
Зажимная система для полировальных дисков	158

И

Инструменты с твердосплавным	
гранулированным покрытием	163-165
Инструментальные адаптеры для SFI	263
Инструментальные адаптеры для SFA	264

К

Кольцевые напильники из инструментальной стали	86
--	----

Л

Ленточно-шлифовальная машинка	376
Лепестковые круги	279-284
из абразивной ткани	279-280
из абразивного волокна	280-283
из комбинации абразивного волокна/ткани,	283-284
Лепестковые валики	289-292
из абразивной ткани	289
из абразивного волокна	290
из плиссированного волокна	292
из комбинации абразивного волокна/ткани	291-292
Лепестковые тарельчатые шлифовальные круги	225-250
SLTT - наш тарельчатый турбо-круг	230-231
V2 Power	234-235
V3 Control	237
V4 Master	239
SLTflex	241
SLTO/SLTR с несущей основой из стеклоткани	242-245
SLTZ с активными шлифовальными добавками	246
SLTS с вертикальными лепестками	246
SLTB/SLTF с несущей основой из стали	247
SLTK с несущей основой из пластика	248
SLTC, SLTM, SLTV NAWAROFLEX	249-250
SLTP для полирования	250
Листы абразивной шкурки	349
Листы абразивного волокна	350

М

Малые полировальные головки, группа P7	161
Малые отрезные круги (менее 100 мм)	192

Н

Набор корончатых борфрез	165
--------------------------	-----

NAWAROFLEX, лепестковые тарельчатые круги	249-250	группа P3	144-147
Набор малых полировальных головок	161	Фетровые полировальные диски	147
Наборы инструментов	406-415	Зажимные болты для фетровых полировальных дисков	147
О		Шлифовальные и алмазные пасты, алмазные аэрозоли и растворители	148-150
Охрана труда	416-417	группа P4	151-152
Защитные очки	416	группа P5	153-154
Защитные перчатки	416	группа P6	155-160
Оголовье с берушами	417	Зажимная система для полировальных дисков	158
Сменные беруши для оголовья	417	Сатинировальная машинка	160
Отрезные круги для ручных угловых шлифмашинок	184-189	группа P7	161
Оправки к абразивным лентам	301-303	Переходная втулка	404
в форме цилиндра	301-302	Правочные бруски	124
в форме конуса	303	Р	
Оправки к валикам Валики из абразивной ленты	304	Рашпильные фрезы	57
Оправки к шлифовальным колпачкам/		Ротационные напильники	58
оправки к шлифовальным втулкам	314-321	Рулоны абразивного волокна	350
оправки для шлифовальных колпачков цилиндрических	314	Рулоны абразивной ленты	348
оправки для шлифовальных колпачков цилиндросферических	316	Растворители для алмазных паст	150
оправки для шлифовальных колпачков остроцилиндрических	318	С	
оправки для шлифовальных колпачков круглоконических	320	Сатинировальная машинка	390
оправки для шлифовальных втулок конических	321	Т	
Обдирочные круги	193-200	Тарельчатые диски твердосплавным гранулированным покрытием	165
для обработки нержавеющей стали	195-197	Технические щетки	167-173
стали	197-198, 200	Дисковые щетки с хвостовиком	169
цветных металлов	199	Дисковые щетки с абразивосодержащей нейлоновой щетиной	169
литья	199	Тарельчатые дисковые щетки	170
камня и литья	200	Концевые щетки с хвостовиком	170
Отрезные круги	175-192	Ерши из стальной проволоки <i>tahldraht</i>	171
для обработки нержавеющей стали	184-185, 190, 192	Ерши с абразивосодержащей нейлоновой щетиной	171
стали	186-188, 190-191	Плетеные дисковые щетки	172
цветных металлов	188	Гофрированные дисковые щетки	172
камня, бетона и чугуна	189, 191-192	Чашечные щетки с резьбовым креплением	173
П		Ручные щетки	173
Приводные агрегаты	373-390	У	
Плиссированные круги	285	Угловые шлифовальные машинки	375
Принадлежности	402-405	Ф	
Зажимные болты для фетровых полировальных дисков	402	Фибровые диски	343-347
Зажимные болты для инструментов		Фетровые полировальные головки, группа P3	144-146
с внутренней резьбой	402	Фетровый полировальный диск	147
Зажимные болты для малых отрезных кругов	403	Ч	
Зажимная система для полировальных дисков	403	Чашечные шлифовальные круги для угловых шлифмашинок	201-203
Инструментальные адаптеры	404		
Переходная втулка	404		
Правочные бруски	405		
Прямошлифовальные машинки	377-389		
Пневматические приводные агрегаты	375-389		
Полировальный валик	160		
Полировальные инструменты	133-161		
группа P1	137-139		
группа P2	140-143		

Ш

Шлифовальные головки из комбинации абразивного волокна и ткани	273-275
Шлифовальные колпачки и втулки	313-322
шлифовальные колпачки цилиндрические	313
шлифовальные колпачки цилиндросферические	316-316
шлифовальные колпачки остроцилиндрические	317-318
шлифовальные колпачки круглоконические	319
шлифовальные втулки конические	321
Наборы шлифовальных колпачков	322
Шлифовальные и алмазные пасты	149
Шлифовальные головки	93-131
Обзор форм	99
Исполнения и области применения	94-97
цилиндрическая	106-113
остроцилиндрическая	113
центровая сферическая	113-114
сферическая	115-116
коническая	117-118
цилиндросферическая	115
форма А, американский стандарт	118-119
форма В, американский стандарт	120
Шлифовальные мини-головки	120-123
Правочные бруски	124
Наборы инструментов	125-128
Шлифовальные инструменты специально для вас	130-131

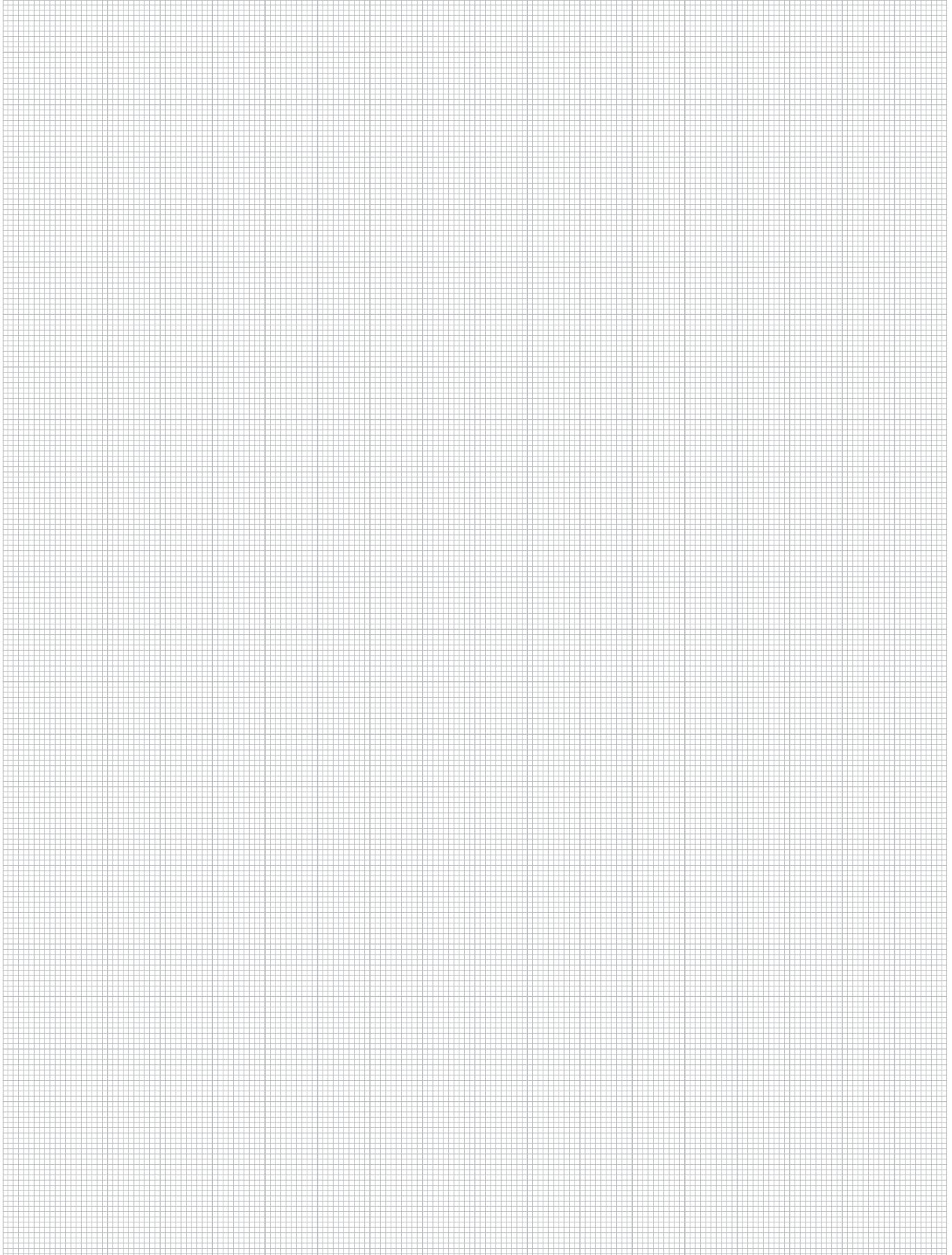
Щ

Щетки	167-173
-------	---------

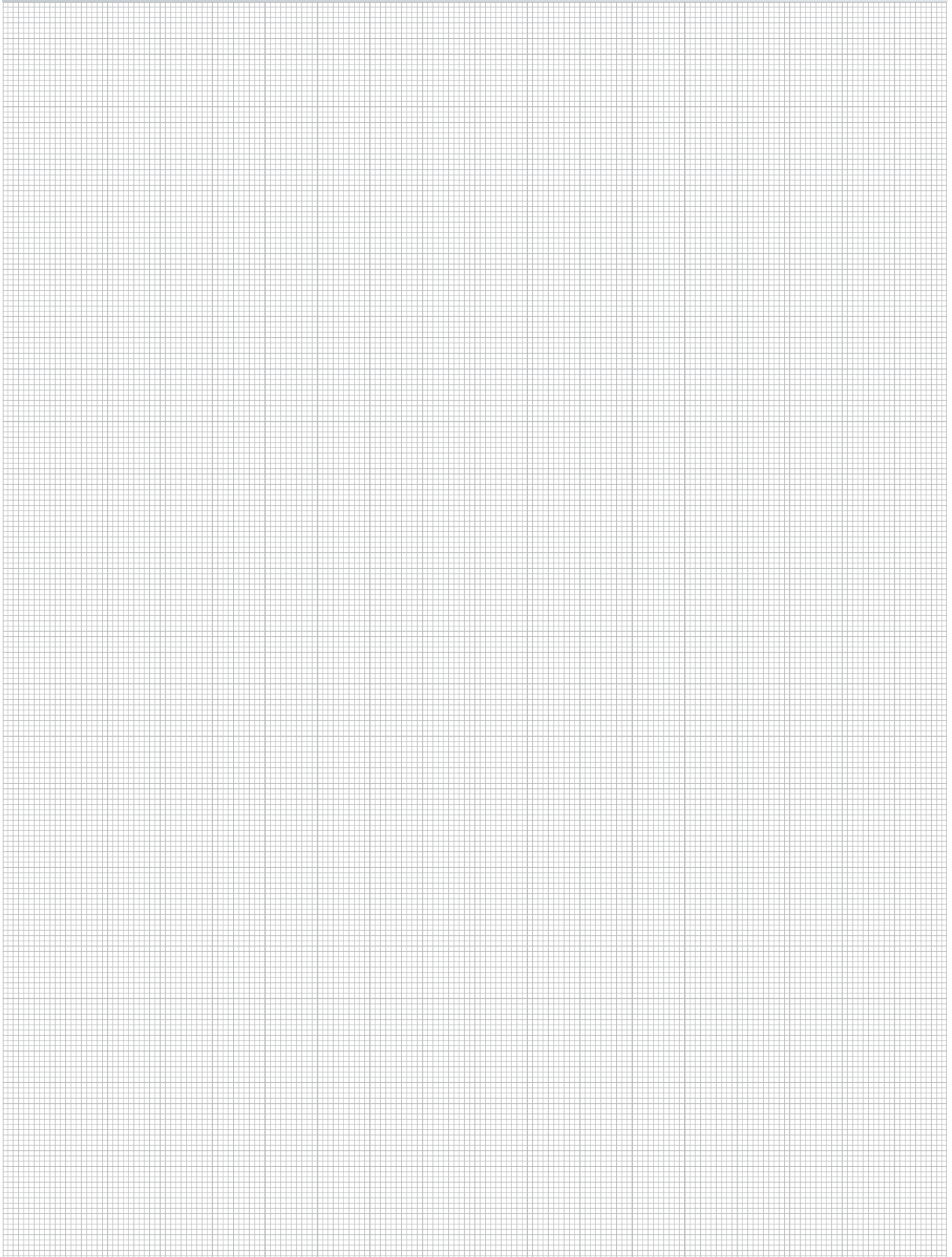
Э

Эльборовые и алмазные инструменты	
для точной обработки	355-367
Эльборовые шлифовальные инструменты	
на гальванической связке	365-371
Эльборовые шлифовальные инструменты	
на керамической связке	359-364
Электрические приводные агрегаты	390
Эластичные полировальные бруски, группа Р4	151-152

Заметки



Заметки





Общие сведения

Цены указываются с завода-поставщика в г. ЭнгельскИрхен, без упаковки, включая НДС. Наценки и скидки рассчитываются исходя из базисных цен. С момента опубликования нашего последнего прайс-листа все предыдущие прайс-листы теряют свою силу. Запрещается передача каталога третьим лицам с целью его использования для перепродажи продукции. Во всем остальном следует руководствоваться нашими условиями поставки и оплаты, которые Вы найдете на последних страницах нашего каталога Надбавка за фрезы из твердых металлов, вызванная повышением цен Исходя из сегодняшних тенденций развития цен на отливки из твердых металлов, мы вынуждены оставить за собой право, в случае дальнейшего роста дефицита и подорожания сырья даже в период действия данного каталога увеличить цены на соответствующий инструмент.

Стоимость минимального заказа

130,– € нетто

Заказы на сумму менее 130 ,– € нетто облагаются сбором за обработку в размере 15,– €.

Условия оплаты

В течение 14 дней с удержанием 2% от суммы, в течение 30 дней нетто

Изготовление по специальному заказу

Минимальное количество уточняется по отдельному запросу. Исходя из особенностей производственного процесса при заказе продукции, не имеющейся на складе, возможна поставка до +/- 15% от заказанного количества. Цена рассчитывается в зависимости от количества поставляемого товара.

Отзыв заказа

Отзыв заказа осуществляется в течение 12 месяцев с момента подтверждения отзыва.

Фирма-изготовитель оставляет за собой право полностью изготовить заказанную продукцию. Количество товара, не отозванное до окончания общего срока изготовления, отправляется заказчику с выставлением соответствующего счета на оплату.

Возврат и замена продукции

Возврат и замена по причинам, независящим от изготовителя, производится в течение четырех недель после передачи номера заказа. Возвращение товара осуществляется за счет отправителя. Стоимость обработки заказа по возврату и/или замене составляет 25,- €.

Технические изменения

На основании исследований и дальнейшего развития компания оставляет за собой право вносить изменения в ассортимент выпускаемой продукции.

Во избежание рекламаций просьба соблюдать указания, приведенные на данной и последней странице каталога.

Фирма-производитель не несет ответственности за возможные опечатки и ошибки в данном каталоге.

Группы материалов

1	СТАЛЬ И СТАЛЬНОЕ ЛИТЬЕ Rm до 800 Н/мм ²
	<ul style="list-style-type: none"> • универсальные конструкционные стали • автоматные стали • цементуемые стали • мелкозернистые конструкционные стали • стали холодного прессования • холодновязкие конструкционные стали • листовые котельные стали • азотированные стали • стальное литье • улучшенные стали • жаропрочные конструкционные стали

2	ЛЕГИРОВАННЫЕ/УЛУЧШЕННЫЕ СТАЛИ Rm от 800 до 1200 Н/мм ²
	<ul style="list-style-type: none"> • цементуемые стали • пружинные стали • мелкозернистые конструкционные стали • азотированные стали • улучшенные стали • износостойкие стали • шарикоподшипниковые стали

3	ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ СТАЛИ Rm до 1300 Н/мм ²
	<ul style="list-style-type: none"> • твердостью по шкале С Роквелла 60 – 65 • быстрорежущие стали • нелегированные инструментальные стали • инструментальные стали для холодных работ • инструментальные стали для горячих работ

4	НЕРЖАВЕЮЩИЕ/КИСЛОСТОЙКИЕ/ЖАРОПРОЧНЫЕ СТАЛИ И СТАЛЬНОЕ ЛИТЬЕ
	<ul style="list-style-type: none"> • аустенитные • ферритные • ферритно-аустенитные • жаропрочные • мартенситные • нержавеющие, сульфидированные

5	ЧУГУН
6	АЛЮМИНИЕВЫЕ, МАГНИЕВЫЕ И МЕДНЫЕ СПЛАВЫ
	<ul style="list-style-type: none"> • твердостью по Бринеллю более 300 • твердостью по Бринеллю 200 – 300 • твердостью по Бринеллю до 200 • с содержанием Si более 15 % • с содержанием Si 10 – 15 % • с содержанием Si 0,5 – 10 % • с содержанием Si менее 0,5 %

7	ТИТАНОВЫЕ И НИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ
	<ul style="list-style-type: none"> • Rm от 900 до 1500 Н/мм² • Rm до 900 Н/мм²

8	ПЛАСТМАССА/ДРЕВЕСИНА/РЕЗИНА
----------	------------------------------------

9	СТЕКЛО/ТВЕРДЫЕ СПЛАВЫ
----------	------------------------------

10	КАМЕНЬ/КИРПИЧ/ГАЗОБЕТОН
-----------	--------------------------------

11	БЕТОН/АРМИРОВАННЫЙ БЕТОН
-----------	---------------------------------

12	КЕРАМИКА/ПЛИТКА
-----------	------------------------

13	МРАМОР
-----------	---------------

14	ГРАНИТ
-----------	---------------

15	СВЕЖИЙ БЕТОН
-----------	---------------------

16	АСФАЛЬТ
-----------	----------------

- хорошо подходит
- подходит
- поставляется со склада
- ▲ поставляется под заказ
- Ⓢ возможна переточка, просьба обращаться

Пояснения к нашим символам безопасности

(могут варьироваться в зависимости от продукции)



Использовать средства защиты глаз



Использовать средства защиты органов слуха



Надевать пылезащитную маску



Следовать рекомендациям по технике безопасности



Использовать перчатки



Применять только с опорной тарелкой



Не применять для мокрого шлифования



Не применять для шлифования торцом



Не использовать в случае повреждения



Не применять на ручных машинках