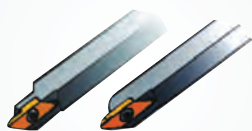


ДЕРЖАВКИ



SMALR/L
SMALR-X

стр. 65

- Стандартное исполнение;
- Державки для работы вблизи шпинделя.

ПЛАСТИНЫ РЕЖУЩИЕ

Пластины режущие отрезные



MAC-N/R/LT

стр. 65

- Правое и левое исполнения.

Пластины режущие для обработки канавок



MAG

стр. 66

- Правое и левое исполнения.

Пластины для гладкого точения и врезания (обратное точение)



MAF

стр. 66

- Правое и левое исполнения.

Пластины для нарезания резьбы



MATR/MATL

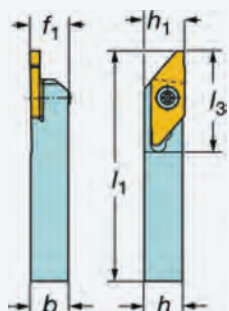
стр. 67

- Правое и левое исполнения.

Державки CoroCut® XS

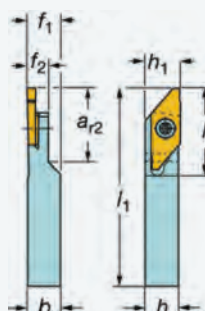
SMALR/L

Стандартное исполнение



SMALR-X

Для работы вблизи противопинделя



| Код заказа | b, мм | f1, мм | h, мм | h1, мм | l1, мм | l3, мм | Пластина | Усилие зажима, Нм |
|----------------|-------|--------|-------|--------|--------|--------|----------|-------------------|
| SMALRL 1010K 3 | 10 | 10 | 10 | 10 | 125 | 27 | MAXL 3.. | 1,2 |
| SMALRL 1212K 3 | 12 | 12 | 12 | 12 | 125 | 27 | MAXL 3.. | 1,2 |
| SMALRL 1616K 3 | 16 | 16 | 16 | 16 | 125 | 27 | MAXL 3.. | 1,2 |

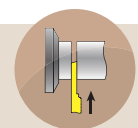


Посадочный размер гнезда инструмента соответствует посадочному размеру пластины и равен 3 мм.

| Код заказа | ar2, мм | b, мм | f1, мм | f2, мм | h, мм | h1, мм | l1, мм | l3, мм | Пластина | Усилие зажима, Нм |
|----------------|---------|-------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|----------|-------------------|
| SMALRL 1010K 3 | 20 | 10 | 10 | 7,5 | 10 | 10 | 125 | 27 | MAXR 3.. | 1,2 |
| SMALRL 1212K 3 | 20 | 12 | 12 | 7,5 | 12 | 12 | 125 | 27 | MAXR 3.. | 1,2 |

Пластины режущие отрезные правые и левые*

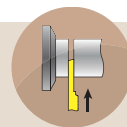
(развернуты в сторону главного шпинделя)



| Нейтральный тип заточки с положительным передним углом | Обозначение | la, мм | re, мм | Dm max, мм | ar max, мм | ψr | Посадочный размер, мм | С покрытием | | | | | | С покрытием | | | | | | |
|--|------------------|--------|--------|------------|------------|-----|-----------------------|-------------|------|------|------|------|------|-------------|------|------|------|-----|---|---|
| | | | | | | | | 1025 | 1105 | 1025 | 1105 | 1025 | 1105 | H13A | 1025 | 1105 | H13A | | | |
| | MACR/L 3 070-N | 0,7 | 0,05 | 8 | 4,3 | 0° | 3 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| | MACR/L 3 100-N | 1 | 0,05 | 12 | 6,3 | 0° | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | MACR/L 3 150-N | 1,5 | 0,05 | 12 | 6,3 | 0° | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | MACR/L 3 200-N | 2 | 0,05 | 16 | 8,5 | 0° | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | | | | | | | | P25 | P15 | M25 | M15 | N25 | N15 | N20 | S25 | S15 | S15 | S15 | | |
| Правый тип заточки с положительным передним углом | Обозначение | la, мм | re, мм | Dm max, мм | ar max, мм | ψr | Посадочный размер, мм | С покрытием | | | | | | С покрытием | | | | | | |
| | MACR/L 3 070-R | 0,7 | 0,05 | 8 | 4,3 | 15° | 3 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| | MACR/L 3 100-R | 1 | 0,05 | 12 | 6,3 | 15° | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | MACR/L 3 150-R | 1,5 | 0,05 | 12 | 6,3 | 15° | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | MACR/L 3 150-R20 | 1,5 | 0,05 | 12 | 6,3 | 20° | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | MACR/L 3 200-R | 2 | 0,05 | 16 | 8,5 | 15° | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | MACR/L 3 200-R20 | 2 | 0,05 | 16 | 8,5 | 20° | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | | | | | | | | P25 | P15 | M25 | M15 | N25 | N15 | N20 | S25 | S15 | S15 | S15 | | |
| Левый тип заточки с положительным передним углом | Обозначение | la, мм | re, мм | Dm max, мм | ar max, мм | ψr | Посадочный размер, мм | С покрытием | | | | | | С покрытием | | | | | | |
| | MACR/L 3 070-L | 0,7 | 0,05 | 8 | 4,3 | 15° | 3 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| | MACR/L 3 100-L | 1 | 0,05 | 12 | 6,3 | 15° | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | MACR/L 3 150-L | 1,5 | 0,05 | 12 | 6,3 | 15° | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | MACR/L 3 200-L | 2 | 0,05 | 16 | 8,5 | 15° | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | | | | | | | | P25 | P15 | M25 | M15 | N25 | N15 | N20 | S25 | S15 | S15 | S15 | | |

* Правые пластины устанавливаются на правые державки.
Левые пластины устанавливаются на левые державки.

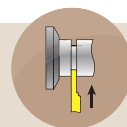
○ на складе в Европе; ● на складе в Москве



Пластины режущие отрезные правые и левые*

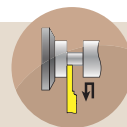
| Нейтральный тип заточки с нулевым передним углом | Обозначение | l _a , мм | r _ε , мм | D _m max, мм | a _r max, мм | ψ _r | Посадочный размер, мм | С покрытием | | | | | | С покрытием | | | |
|--|----------------|---------------------|---------------------|------------------------|------------------------|----------------|-----------------------|-------------|------|------|------|------|------|-------------|------|------|------|
| | | | | | | | | 1025 | 1105 | 1025 | 1105 | 1025 | 1105 | H13A | 1025 | 1105 | H13A |
| | MACR/L 3 100-T | 1 | 0,05 | 12 | 6,3 | 0° | 3 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | ○ | ○ | |
| | MACR/L 3 150-T | 1,5 | 0,05 | 12 | 6,3 | 0° | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | ○ | ○ | |
| | MACR/L 3 200-T | 2 | 0,05 | 16 | 8,2 | 0° | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | ○ | ○ | |
| | MACR/L 3 250-T | 2,5 | 0,05 | 16 | 8,2 | 0° | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | ○ | ○ | |
| | | | | | | | | P25 | P15 | M25 | M15 | N25 | N15 | N20 | S25 | S15 | S15 |

Пластины режущие для обработки канавок правые и левые*



| Геометрия со стружколомающей канавкой и сформированным радиусом при вершине | Обозначение | l _a , мм | r _ε , мм | a _r max, мм | Посадочный размер, мм | С покрытием | | | | | С покрытием | | | |
|---|--------------|---------------------|---------------------|------------------------|-----------------------|-------------|------|------|------|------|-------------|------|-----|---|
| | | | | | | 1025 | 1025 | 1025 | 1105 | H13A | 1025 | H13A | | |
| | MAGR/L 3 050 | 0,5 | 0,05 | 1,3 | 3 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| | MAGR/L 3 075 | 0,75 | 0,05 | 2,5 | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | MAGR/L 3 100 | 1 | 0,05 | 2,7 | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | MAGR/L 3 125 | 1,25 | 0,05 | 2,7 | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | MAGR/L 3 150 | 1,5 | 0,05 | 3,7 | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | MAGR/L 3 175 | 1,7 | 0,05 | 3,7 | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | MAGR/L 3 200 | 2 | 0,05 | 3,7 | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | MAGR/L 3 250 | 2,5 | 0,05 | 3,7 | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | | | | | | P25 | M25 | N25 | N15 | N20 | S25 | S15 | S15 | |

Пластины для гладкого и обратного точения и врезания правые и левые*



| Пластины проходные упорные (прямое точение) | Обозначение | r _ε , мм | a _r max, мм | Посадочный размер, мм | С покрытием | | | | | | С покрытием | | | |
|---|--------------|---------------------|------------------------|-----------------------|-------------|------|------|------|------|------|-------------|------|------|------|
| | | | | | 1025 | 1105 | 1025 | 1105 | 1025 | 1105 | H13A | 1025 | 1105 | H13A |
| | MAFR/L 3 003 | 0,03 | 4 | 3 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | MAFR/L 3 005 | 0,05 | 4 | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | MAFR/L 3 010 | 0,1 | 4 | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | MAFR/L 3 020 | 0,2 | 4 | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | | | | | P25 | P15 | M25 | M15 | N25 | N15 | N20 | S25 | S15 | S15 |

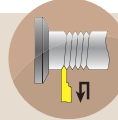
| Пластины проходные упорные (обратное точение) | Обозначение | r _ε , мм | a _r max, мм | Посадочный размер, мм | С покрытием | | | | | | С покрытием | | | |
|---|--------------|---------------------|------------------------|-----------------------|-------------|------|------|------|------|------|-------------|------|------|------|
| | | | | | 1025 | 1105 | 1025 | 1105 | 1025 | 1105 | H13A | 1025 | 1105 | H13A |
| | MABR/L 3 003 | 0,05 | 6,3 | 3 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | MABR/L 3 005 | 0,05 | 6,3 | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | MABR/L 3 010 | 0,05 | 8,2 | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | MABR/L 3 020 | 0,05 | 8,2 | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | | | | | P25 | P15 | M25 | M15 | N25 | N15 | N20 | S25 | S15 | S15 |

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

* Показано правое исполнение

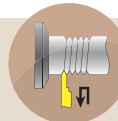
Пластины CoroCut® XS

Пластины для нарезания резьбы, правые, 60°



| Пластины для нарезания резьбы | Обозначение | r _ε , мм | f ₁ , мм | Шаг, мм | Шаг, витков на дюйм | Посадочный размер, мм | С покрытием | | | | | - С покрытием - | | | | | |
|-------------------------------|-------------|---------------------|---------------------|---------|---------------------|-----------------------|-------------|------|------|------|------|-----------------|------|------|------|-----|---|
| | | | | | | | 1105 | 1025 | 1105 | 1025 | 1105 | H13A | 1025 | 1105 | H13A | | |
| | MATR 3 60-A | 0,05 | 0,6 | 0,2-1 | 80-24 | 3 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| | MATR 3 60-C | 0,05 | 0,6 | 30,2-1 | 80-24 | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | MATR 3 60-N | 0,05 | 1,59 | 0,2-2 | 80-12 | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | | | | | | | P25 | P15 | M25 | M15 | N25 | N15 | N20 | S25 | S15 | S15 | |

Пластины для нарезания резьбы, левые, 60°



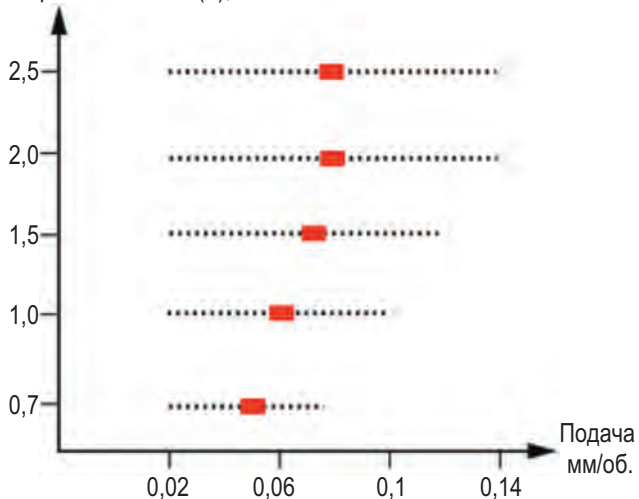
| Пластины для нарезания резьбы | Обозначение | r _ε , мм | f ₁ , мм | Шаг, мм | Шаг, витков на дюйм | Посадочный размер, мм | С покрытием | | | | | - С покрытием - | | | | | |
|-------------------------------|-------------|---------------------|---------------------|---------|---------------------|-----------------------|-------------|------|------|------|------|-----------------|------|------|------|-----|---|
| | | | | | | | 1105 | 1025 | 1105 | 1025 | 1105 | H13A | 1025 | 1105 | H13A | | |
| | MATL 3 60-A | 0,05 | 0,6 | 0,2-1 | 80-24 | 3 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| | MATL 3 60-C | 0,05 | 0,6 | 30,2-1 | 80-24 | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | MATL 3 60-N | 0,05 | 1,59 | 0,2-2 | 80-12 | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | | | | | | | P25 | P15 | M25 | M15 | N25 | N15 | N20 | S25 | S15 | S15 | |

Базовые режимы резания



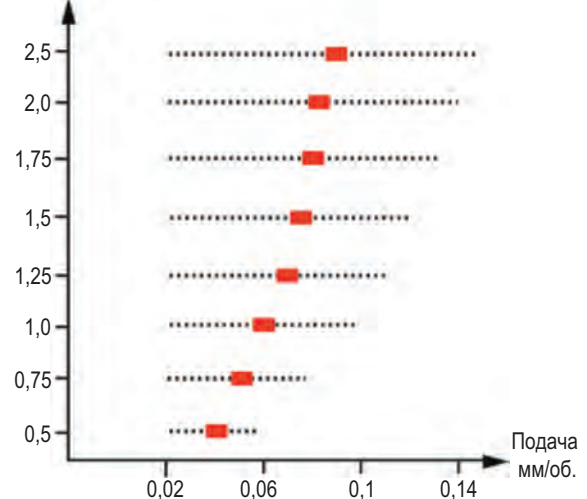
Отрезка

Ширина пластины (la), мм



Обработка канавок

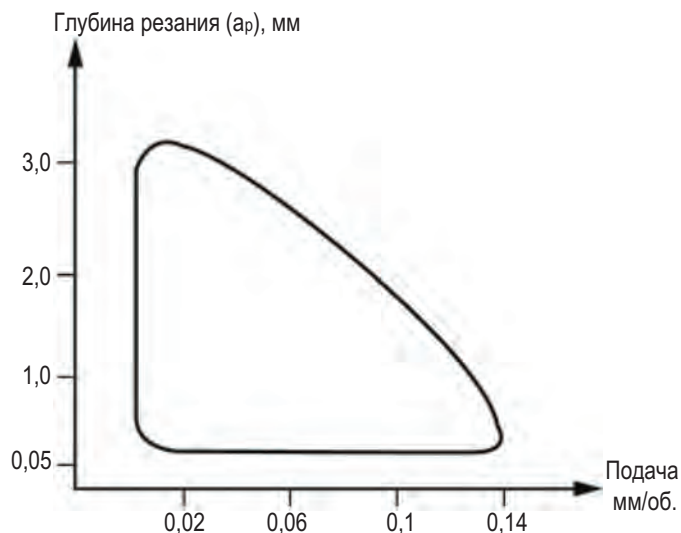
Ширина пластины (la), мм



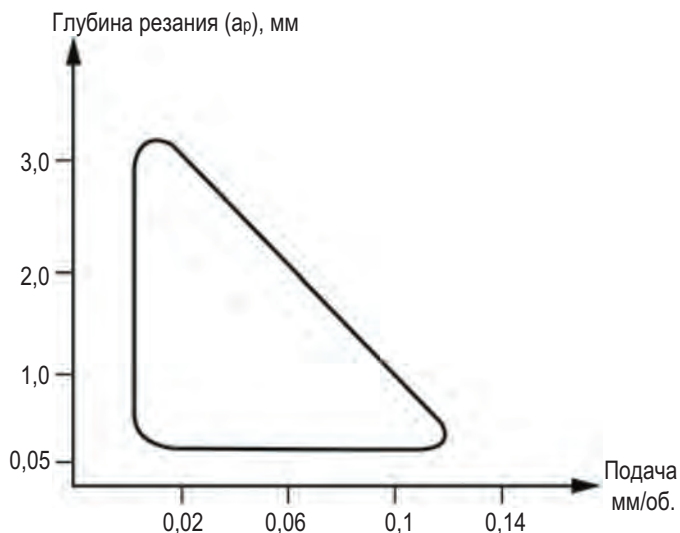
Рекомендуемое начальное значение (■)

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве

Точение



Обратное точение



Нарезание резьбы - метрическая 60°

| Шаг, мм | а _p , мм | Количество проходов, шт |
|---------|---------------------|-------------------------|
| 0,2 | 0,12 | 4 |
| 0,25 | 0,15 | 4 |
| 0,3 | 0,18 | 4 |
| 0,35 | 0,2 | 4 |
| 0,4 | 0,25 | 4 |
| 0,45 | 0,28 | 4 |
| 0,5 | 0,28 | 4 |
| 0,75 | 0,46 | 4 |
| 1 | 0,61 | 5 |
| 1,25 | 0,74 | 6 |
| 1,5 | 0,89 | 6 |
| 1,75 | 1,07 | 8 |
| 2 | 1,22 | 8 |

а_p - общая глубина врезания

Нарезание резьбы - UNC/NPT 60°

| Шаг, витков на дюйм | а _p , мм | Количество проходов, шт |
|---------------------|---------------------|-------------------------|
| 72 | 0,22 | 4 |
| 64 | 0,25 | 4 |
| 56 | 0,28 | 4 |
| 48 | 0,33 | 4 |
| 44 | 0,36 | 4 |
| 40 | 0,4 | 4 |
| 36 | 0,43 | 4 |
| 32 | 0,49 | 5 |
| 28 | 0,56 | 5 |
| 24 | 0,65 | 5 |
| 20 | 0,8 | 6 |
| 18 | 0,86 | 6 |
| 16 | 0,97 | 7 |
| 14 | 1,12 | 8 |
| 13 | 1,19 | 8 |
| 12 | 1,3 | 9 |

Выбор скорости резания

| Обрабатываемый материал | Скорость резания |
|--------------------------------|------------------|
| | мм/мин |
| Стали | 60-200 |
| Нержавеющие стали | 60-180 |
| Цветные металлы | 90-400 |
| Жаропрочные специальные сплавы | 20-50 |