



**ТОКАРНАЯ СИСТЕМА
С РЕЖУЩИМИ ПЛАСТИНАМИ
“ПЛАСТИНЧАТОГО” ТИПА**

∅ 18 мм

800 line +

**ТОКАРНАЯ СИСТЕМА
С РЕЖУЩИМИ ПЛАСТИНАМИ
“ПЛАСТИНЧАТОГО” ТИПА
ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ**

∅ 20 мм

∅ 32 мм

oxoline
Very high rigidity inserts 1000/1100

**РЕЗЦЫ ПОД СПЕЦИАЛЬНЫЕ КАНАВОЧНЫЕ
ДВУХСТОРОННИЕ ПЛАСТИНЫ
ДЛЯ ЦЕНТРОВКИ СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ**



**ТОКАРНАЯ СИСТЕМА
COROCUT**





Токарная система с режущими пластинами "пластинчатого" типа предназначена для выполнения следующих операций:

- Отрезка деталей;
- Обработка канавок;
- Гладкое точение с продольной и поперечной подачей;
- Нарезание резьбы

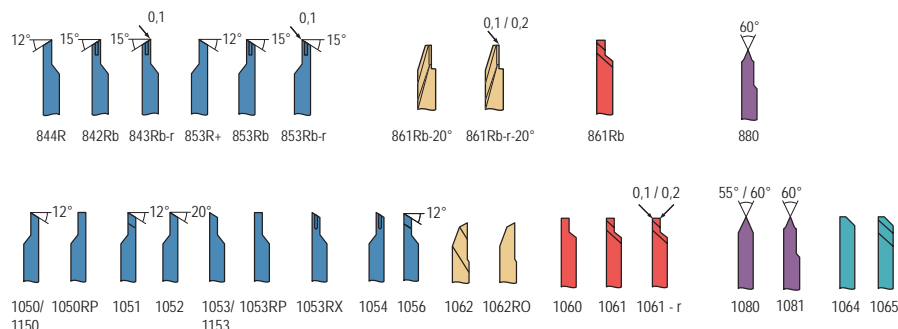
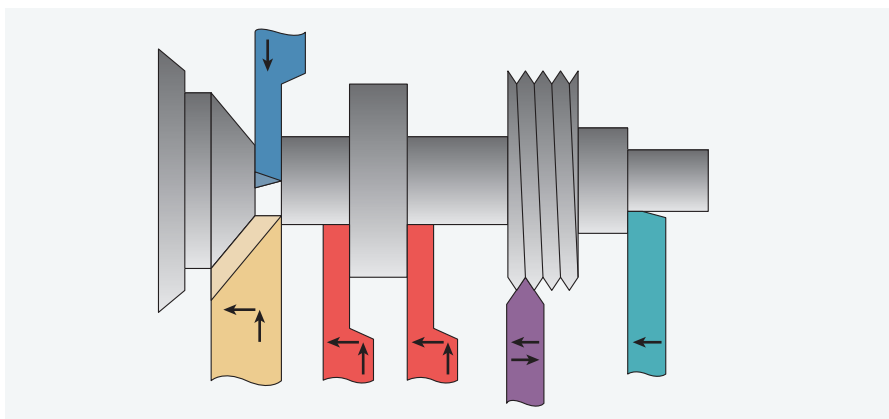
Преимущества токарной системы "пластинчатого" типа:

- Модульный принцип (на одну державку устанавливаются пластины разного назначения)
- Высокая жесткость пластин;
- Надежная система крепления пластин;
- Точность позиционирования режущей кромки $\pm 0,01$ мм;
- Позиционирование пластины в державке по всем осям;
- Отсутствие нагрузки радиальных сил на винты крепления;
- Две режущих кромки;
- При поломке одной стороны сохраняется возможность использования 2-й кромки.



Сплавы и покрытия

Сплав	Покрытие
K10	без покрытия
BI40	TiAlN
BI40U	AlTiN однослойное
TiN	TiN



Токарная система с режущими пластинами “пластинчатого” типа - 800 line+ (Ø18 мм)

800 line +

43

ДЕРЖАВКИ



стр. 46

Система крепления "X-CENTERING"

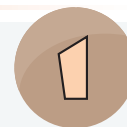
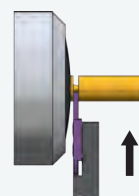
- Точность позиционирования режущей кромки $\pm 0,01$ мм;
- Позиционирование по всем осям;
- Отсутствие действия радиальных сил на винты крепления;
- Пластина поворачивается без извлечения винта;
- Две режущих кромки;
- Правое и левое исполнения для всех типов семейства 800 line+.

ПЛАСТИНЫ РЕЖУЩИЕ

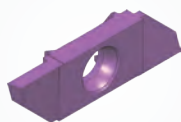
Отрезные правые (развернутые в сторону главного шпинделя)

- Отрезные пластины, отрезка деталей до Ø18 мм (844R);
- Отрезные пластины, отрезка деталей до Ø14 мм (842Rb, 843Rb-r);
- Правый тип заточки;
- (Отрезка без "бобышки" у отрезаемой заготовки).

Главный шпиндель



844R

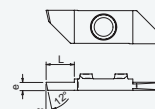


Подача

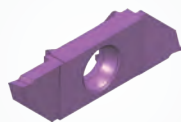


стр. 46

- Стандартная геометрия.
- Возможность переточки;
- Наиболее экономичный вариант.



842Rb

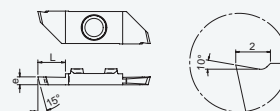


Подача



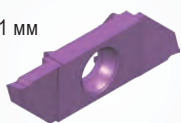
стр. 46

- Геометрия со стружколомающей канавкой.
- Стабильная форма стружки;
- Низкие усилия резания;
- Оптимальна для отрезки заготовок малого диаметра.



843Rb-r

$r=0,1$ мм

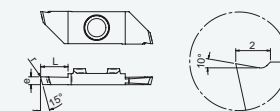


Подача



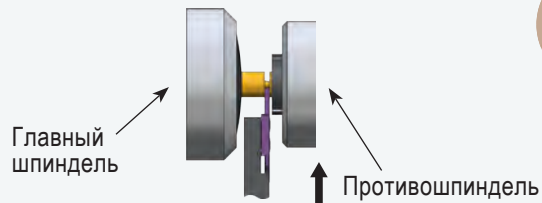
стр. 46

- Геометрия со стружколомающей канавкой и сформированным радиусом при вершине.
- Стабильный стружкоотвод;
- Более высокая стойкость за счет наличия упрочняющего радиусного скругления;
- Доводка режущей кромки позволяет работать с более высокой подачей.

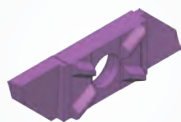


Пластины режущие отрезные левые (развернутые в сторону протившпинделя)

- Отрезные пластины, отрезка деталей до Ø18 мм (853R+);
- Отрезные пластины, отрезка деталей до Ø14 мм (853Rb, 853Rb-r);
- Правый тип заточки.



853R+

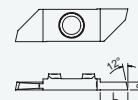


Подача

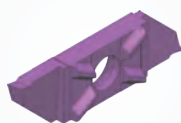


стр. 47

- Стандартная геометрия.
- Возможность переточки;
 - Наиболее экономичный вариант.



853Rb

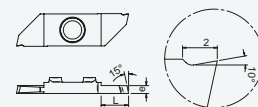


Подача



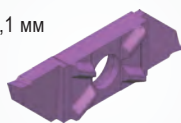
стр. 47

- Геометрия со стружколомающей канавкой.
- Стабильная форма стружки;
 - Низкие усилия резания;
 - Оптимальна для отрезки заготовок малого диаметра.



853Rb-r

r=0,1 мм

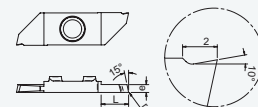


Подача

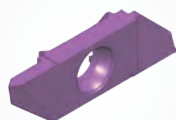


стр. 47

- Геометрия со стружколомающей канавкой и сформированным радиусом на вершине плоскости.
- Стабильный стружкоотвод;
 - Более высокая стойкость за счет наличия упрочняющего радиусного скругления;
 - Доводка режущей кромки позволяет работать с более высокой подачей.

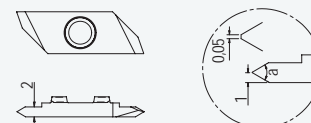


880R Пластина для нарезания резьбы правая (развернута в сторону главного шпинделя)



стр. 47

Открытый профиль 60°.



Правый тип заточки.



Левый тип заточки.

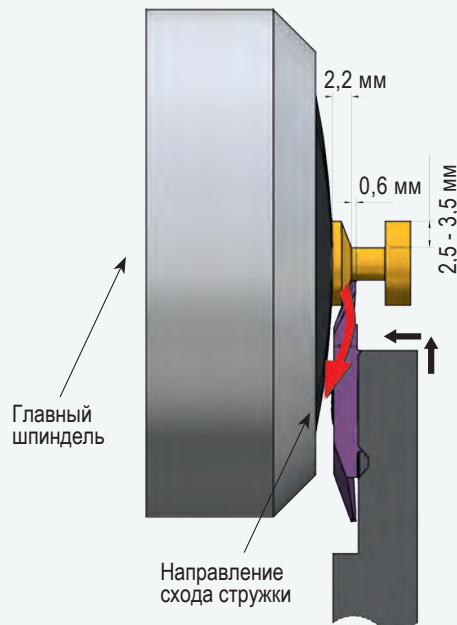
Токарная система с режущими пластинами “пластинчатого” типа - 800 line+ (Ø18 мм)

800 line +

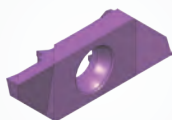
45

Пластины режущие для гладкого точения и врезания правые (обратное точение)

- Максимальная длина рабочей части 3,5 мм;
- Работа вблизи шпинделя;
- Наилучшая конструкция, обеспечивающая стружкоотвод.



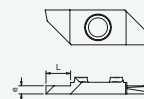
861Rb



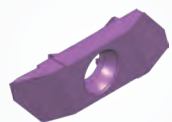
стр. 47

Пластина режущая для обратного точения и нарезания канавок;

- Заточка передней поверхности (парижская заточка); обеспечивает управляемый сход стружки;
- Наиболее экономичный вариант;
- $\phi = 90^\circ$.



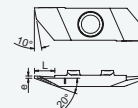
863Rb-20°



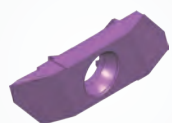
стр. 47

Пластина режущая для обратного точения.

- Специальная геометрия позволяет производить обработку на повышенных режимах резания.
- $\phi = 70^\circ$ при продольной подаче.



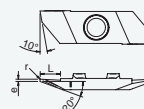
863Rb-r-20°



стр. 47

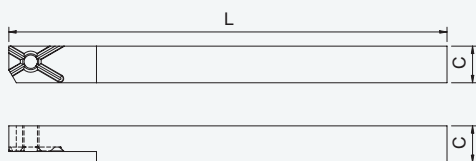
Пластина режущая для гладкого точения.

- На вершине пластины сформирован радиус, наличие которого повышает стойкость инструмента;
- $\phi = 70^\circ$ при продольной подаче.



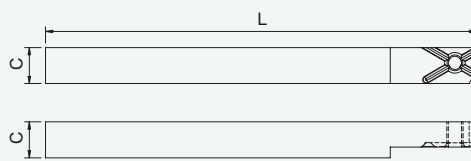
8xxR

Правое исполнение (главный шпиндель)



8xxL

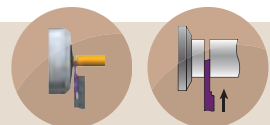
Левое исполнение (противошпиндель)

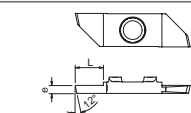

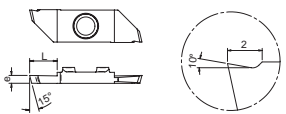

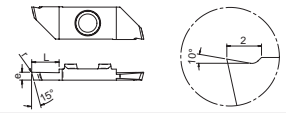



Обозначение	С, мм	L, мм
810R	10x10	124
812R	12x12	124
816R	16x16	124

Обозначение	С, мм	L, мм
810L	10x10	124
812L	12x12	124
816L	16x16	124

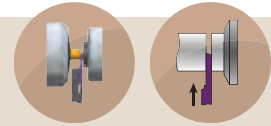
Пластины режущие отрезные правые* (развернуты в сторону главного шпинделя)

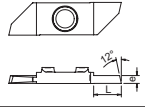

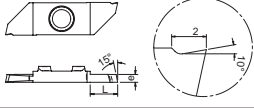

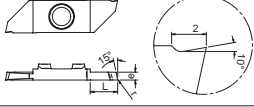



Пластина с плоской передней поверхностью, возможность самостоятельной заточки		Обозначение	е, мм	L, мм	г, мм	Покрытие	Державка	Подача
844R		844R1,5BI40U	1,5	7,5	-	AlTiN	8xxR	Низкая 
		844R2,0BI40U	2	9	-	AlTiN		
Пластина с заточкой по передней поверхности, низкие усилия резания		Обозначение	е, мм	L, мм	г, мм	Покрытие	Державка	Подача
842Rb		842Rb1,5BI40U	1,5	7	-	AlTiN	8xxR	Средняя 
		842Rb2,0BI40U	2	7	-	AlTiN		
Пластина с заточкой по передней поверхности, с радиусом, более высокая стойкость за счет упрочняющего радиуса		Обозначение	е, мм	L, мм	г, мм	Покрытие	Державка	Подача
843Rb-r		843Rb1,5-r-0,1-BI40U	1,5	7	0,1	AlTiN	8xxR	Высокая 
		843Rb2,0-r-0,1-BI40U	2	7	0,1	AlTiN		

Пластины режущие отрезные левые**

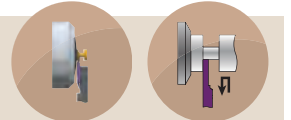
(развернутые в сторону протившпинделя)

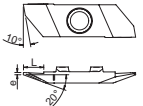


Пластина с плоской передней поверхностью, возможность самостоятельной заточки		Обозначение	е, мм	L, мм	г, мм	Покрытие	Державка	Подача
853R+		853R+1,5BI40U	○ 1,5	7,5	-	AlTiN	8xxL	Низкая 
		853R+2,0BI40U	○ 2	9	-	AlTiN		
Пластина с заточкой по передней поверхности, низкие усилия резания		Обозначение	е, мм	L, мм	г, мм	Покрытие	Державка	Подача
853Rb		853Rb1,5BI40U	○ 1,5	7	-	AlTiN	8xxL	Средняя 
		853Rb2,0BI40U	○ 2	7	-	AlTiN		
Пластина с заточкой по передней поверхности, с радиусом, более высокая стойкость за счет упрочняющего радиуса		Обозначение	е, мм	L, мм	г, мм	Покрытие	Державка	Подача
853Rb-r		853Rb1,5-r-0,1-BI40U	○ 1,5	7	0,1	AlTiN	8xxL	Высокая 
		853Rb2,0-r-0,1-BI40U	○ 2	7	0,1	AlTiN		

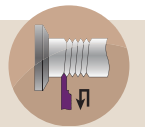
Пластины режущие для гладкого точения и врезания правые*

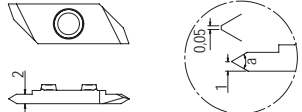
(обратное точение) (развернуты в сторону главного шпинделя)



Комбинированная заточка, может использоваться для обработки канавок и точения с поперечной подачей		Обозначение	е, мм	L, мм	г, мм	Покрытие	Державка	Характеристики
861Rb		861R1,5BI40U	○ 1,5	3	-	AlTiN	8xxR	Многофунк-циональность
		861R2,0BI40U	○ 2	5	-	AlTiN		
"Обратное точение", с заточкой по передней поверхности, направленный стружкоотвод (φ=70°)		Обозначение	е, мм	L, мм	г, мм	Покрытие	Державка	Характеристики
863Rb-20°		863Rb0,6-20°-BI40U	○ 0,6	5	-	AlTiN	8xxR	Высокая подача
"Обратное точение", с заточкой по передней поверхности, направленный стружкоотвод (φ=70°), с радиусом		Обозначение	е, мм	L, мм	г, мм	Покрытие	Державка	Характеристики
863Rb-r-20°		863Rb0,6-r0,1-20°-BI40U	○ 0,6	5	0,1	AlTiN	8xxR	Высокая подача и повышенная стойкость
		863Rb0,6-r0,2-20°-BI40U	○ 0,6	5	0,2	AlTiN		

Пластины для нарезания резьбы правые



Резьбовая пластина с открытым профилем		Обозначение	а	K20	BI40F	BI40U	BI55
880R		880R - 60°	60°		○		○

* Пластина для установки на правую державку

** Пластина для установки на левую державку

○ на складе в Европе; ● на складе в Москве