

## Токарная система Multiturn-Дес на основе режущих пластин VPGT

## ДЕРЖАВКИ



SVJP

стр. 38

- Точение  $\varphi=93^\circ$ ;
- Правое и левое исполнения.



SVXP

стр. 38

- Точение  $\varphi=56^\circ$ ;
- Правое и левое исполнения.



AL...VPGT

стр. 39

- Державка для обработки в противопинделе;
- Установка в блок осевых инструментов.

## ПЛАСТИНЫ



VPGT

стр. 39

- Правое и левое исполнения.

## Техническая информация



## Преимущества серии Multiturn-Дес - VPGT

- VIPER геометрия позволяет с высокой эффективностью вести черновую и чистовую обработку;
- Отлично подходит для работы с большой глубиной резания;
- Позитивная геометрия по всем направлениям резания;
- Специальная геометрия позволяет эффективно осуществлять врезание с поперечной подачей;
- Хороший стружкоотвод благодаря "развитому" стружколому.





## SVJP R... Правое исполнение (для правых пластин)



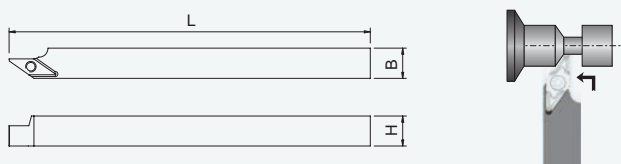
Обозначение		В, мм	Н, мм	L, мм
SVJPR 0808 K10	○	8	8	124
SVJPR 1010 K10	○	10	10	124
SVJPR 1212 K10	○	12	12	124
SVJPR 1616 K10	○	16	16	124

## SVJP L... Левое исполнение (для левых пластин)



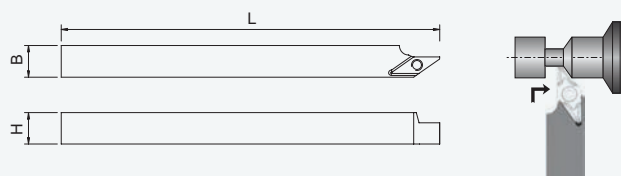
Обозначение		В, мм	Н, мм	L, мм
SVJPL 0807 K10	○	8	7	124
SVJPL 0808 K10	○	8	8	124
SVJPL 1010 K10	○	10	10	124
SVJPL 1212 K10	○	12	12	124
SVJPL 1616 K10	○	16	16	124

## SVXP R... Правое исполнение (для левых пластин)



Обозначение		В, мм	Н, мм	L, мм
SVXPR 1010 M10	○	10	10	120
SVXPR 1212 M10	○	12	12	120

## SVXP L... Левое исполнение (для правых пластин)



Обозначение		В, мм	Н, мм	L, мм
SVXPL 1212 M10	○	12	12	120

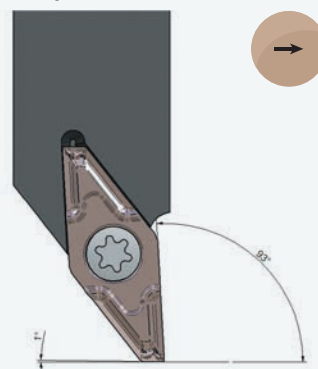


SVJP R/L

 $\varphi=93^\circ$ 

Рис. 1 Изображена правая державка и правая пластина

Прямое точение

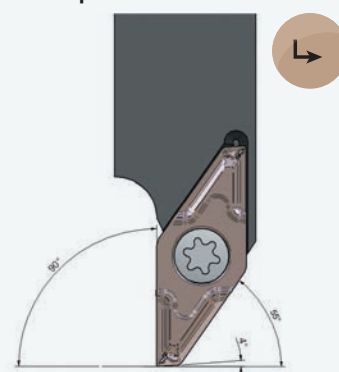


SVXP R/L \*

 $\varphi=56^\circ$ 

Рис. 2 Изображена правая державка и левая пластина

Обратное точение



\* Использование державки SVXP... позволяет максимально полно использовать режущую пластину, как правило у ромбических пластин, из 4 граней используется только 2. Применение комплекта из правой державки ( $\varphi=90^\circ$  и левой  $\varphi=56^\circ$ ) позволяет более рационально использовать режущую пластину.

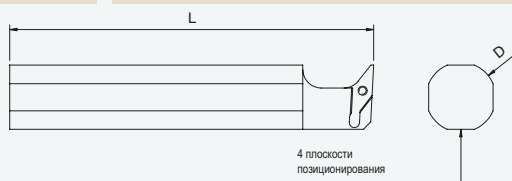
Обозначение		Ключ	
001-1	○	Торх 8	

Обозначение		Винт	
001-7	○	2,5x7,5	

## Державки

## AL...VPGT

Для установки в держатель осевого инструмента



Обозначение		D, мм	L, мм
AL 1650 VPGT	○	16	50
AL 20100 VPGT	○	20	100
AL 22100 VPGT	○	22	100
AL 25100 VPGT	○	25	100



Державки AL...VPGT устанавливаются в держатели осевого инструмента. Применяются для наружной обработки. Комплекуются левыми пластинами VPGT...FL

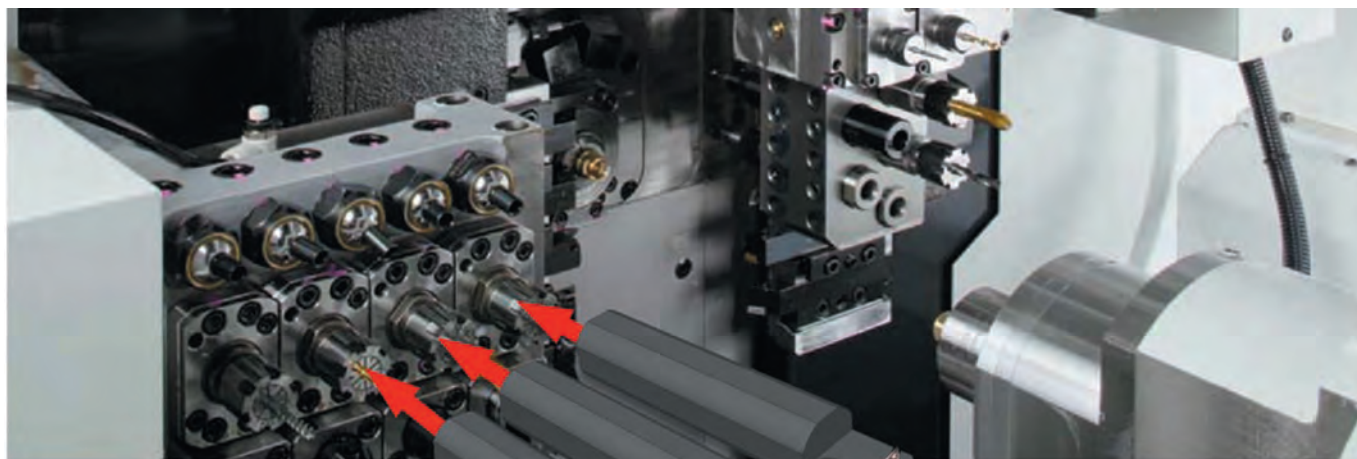
## Пластины режущие



- Позитивная геометрия пластины позволяет производить обработку вправо и влево и врезаться по оси "X";
- Универсальный стружколом позволяет производить, как чистовую обработку, так и работать с большими глубинами;
- Универсальные сплавы подходят для обработки всех основных групп материалов (см. стр. 62)

Пластина режущая правая		Обозначение	r, мм	K10	BI40	BI40U	TiN
VPGT...FR		VPGT 1003 ZZ FR FW	0	○	○	○	
		VPGT 1003 008 FR FW	0,08	○	○	○	
			0,2	○	○	○	

Пластина режущая левая		Обозначение	r, мм	K10	BI40	BI40U	TiN
VPGT...FL		VPGT 1003 ZZ FL FW	0	○	○	○	
		VPGT 1003 008 FL FW	0,08	○	○	○	
			0,2	○	○	○	



○ на складе в Европе; ● на складе в Москве