

Spann- und Vorrichtungssysteme



SERVICE-
AMF 
GARANTIE

Firmengeschichte

- 1890:** Firmengründung als Schlossfabrik durch Andreas Maier.
- 1920:** Schraubenschlüssel erweitern das Herstellungs-Programm.
- 1928:** Fließband-Montage der „Fellbacher Schlösser“.
- 1951:** Mit Spannelementen diversifiziert AMF in die Werkstück- und Werkzeugspanntechnik
- 1965:** Schnellspanner erweitern das AMF-Sortiment. AMF-Kataloge werden inzwischen in zehn Sprachen gedruckt.
- 1975:** Weitere Spezialisierung durch Hydraulische Spanntechnik.
- 1982:** Spann- und Vorrichtungssysteme.
- 1996:** Einführung der AMF-TEAMORGANISATION in allen Geschäftsbereichen. Qualitätsmanagement mit Zertifizierung nach ISO 9001.
- 2004:** Einführung des Nullpunktspannsystems ZPS vervollständigt die AMF-Spannkompetenz.



Hans-Günther Maier
Geschäftsführender
Gesellschafter
ANDREAS MAIER
GmbH & Co.

H. G. Maier

Verehrte Kunden,

seit 1890 steht der Name AMF für Zuverlässigkeit und höchste Qualität. Heute umfasst unser Sortiment mehr als 5.000 Artikel aus den Bereichen Spannen, Schrauben und Schließen. Damit sind wir als Hersteller führend in Europa.

Doch herausragende Produkte sind nur das eine. Genauso wichtig ist es uns, tagtäglich eine perfekte Leistung für unsere Kunden zu erbringen. Mit einer modernen Teamorganisation haben wir dafür in den letzten Jahren den Grundstein gelegt. Die Betreuung durch Ihre Ansprechpartner bei AMF erfolgt schnell, direkt und kompetent.

Unser hoher Leistungsanspruch hat einen Namen: AMF Service-Garantie. Das sind fünf wichtige Vorteile, mit denen Sie auf Nummer sicher gehen. Überzeugen Sie sich selbst – auf dieser Seite.



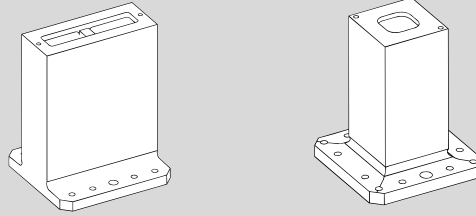
Die AMF Service-Garantie

Wir geben Ihnen Sicherheit hoch fünf – rund ums Produkt. Denn bei AMF stimmt auch der Service. Darauf können Sie sich verlassen. Garantiert!



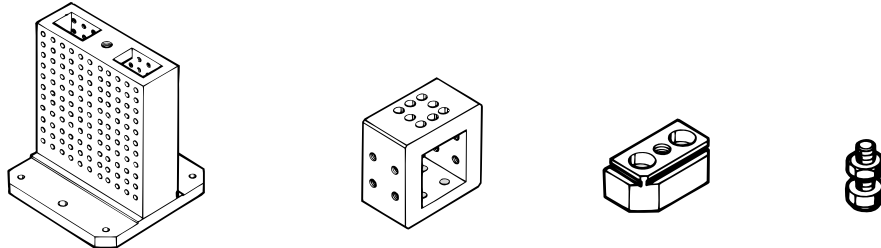
- 1 Echte Fachberatung**
Viele Aufgaben, viele Lösungen. Im AMF Profi-Sortiment finden Sie die richtige Lösung schnell und sicher: bei Ihrem Fachhandelspartner vor Ort oder mit Hilfe der Spezialisten in unseren Teams. Anruf genügt.
- 2 Kurze Lieferzeit**
Das AMF-Fertigwarenlager mit über 5.000 Artikeln garantiert eine Lieferbereitschaft von 98 %. Sie können also davon ausgehen, dass jeder bestellte Lagerartikel noch am selben Tag an Sie ausgeliefert wird.
- 3 Garantierter Qualitäts-Standard**
AMF steht für sorgfältigste Fertigung im eigenen Haus. Dieser Tradition folgen wir seit 1890 – heute natürlich längst mit einem modernen Qualitätsmanagement nach ISO 9001.
- 4 Gewährleistung**
Wir stehen zu unserem hohen Qualitätsanspruch. Reklamationen werden unbürokratisch und kulant bearbeitet – wo immer möglich, auch über die Gewährleistungsfrist hinaus.
- 5 Individuelle Entwicklung**
Das Produkt, das Sie benötigen, gibt es nicht? Reden Sie mit uns: Wir finden für Sie die passende Lösung – von Sonderausführungen bis hin zur völligen Neuentwicklung.

Vorrichtungskörper aus Guss



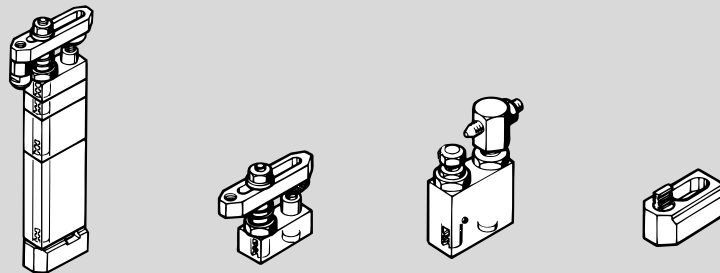
5-8

Modulares Vorrichtungssystem



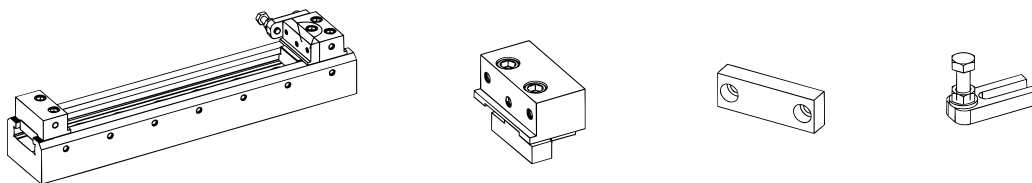
9-56

Blockspannsystem



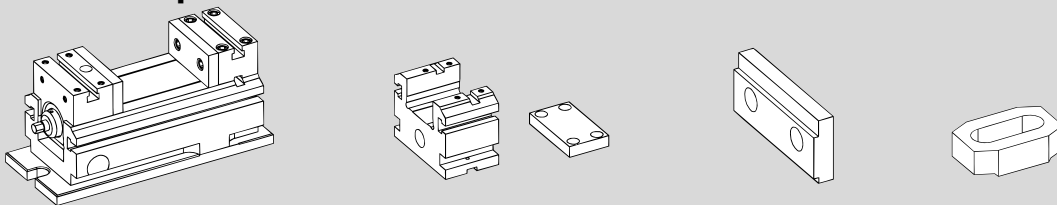
57-72

Mehrfachspannsystem



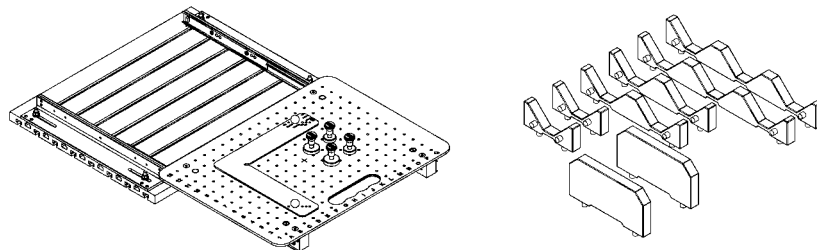
73-83

Pneumatischer Spannstock



84-90

Positioniersystem für Laserbeschriftung



91-97

Inhaltsübersicht nach Artikel- und Bestellnummern
Vorführung – Schulung – Einweisung
Ihre Ideenschmiede – AMF-CAD-Daten
Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen
Kataloganforderung
e-Business @AMF

98-103

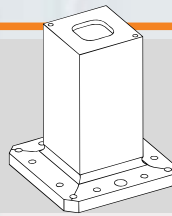
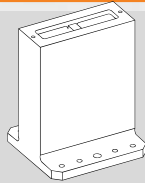


Das neue AMF-Nullpunktspannsystem „Zero-Point-Systems“, eingebaut in einen **Sonder-Aufspannwinkel (1100×1250 mm)** von AMF, sichert Ihnen mit vielen prägnanten Merkmalen unbezahlbare Vorteile!

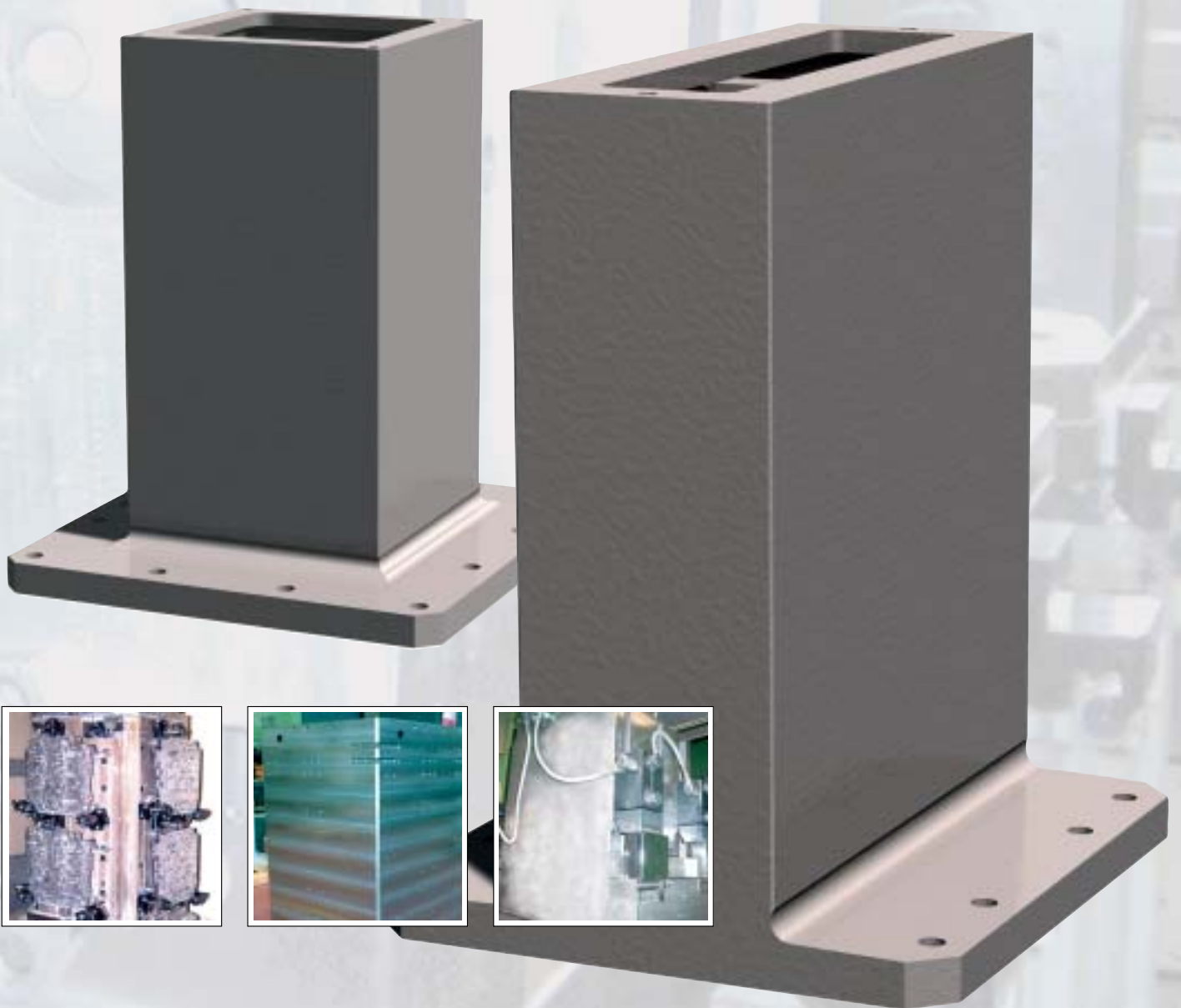
- Großer Fangeinzug
- Verkantungsfrei
- Große Halte- und Einzugskräfte
- Kugeldurchmesser 14 mm
- Kein Kugelkäfig
- Formschluss
- Dreitaktprinzip
- Sicherheitssystem bei Ölleckage
- EDELSTAHL rostfrei, gehärtet
- Module hydraulisch öffnen
- Module pneumatisch öffnen.



Interesse? Bitte einfach unverbindlich AMF-Katalog **2006/3D Zero-Point Systems** anfordern (s. Kat.-S. 102)!



5-8



Nr. 6373 Guss-Aufspann-Winkel

- Werkstoff: GG25
- Richt- und Mittelbohrung: Mit gehärteten Buchsen nach DIN 179
- Grundfläche allgemein: Mit Lochbild gemäß Zeichnung. Passend für Maschinentische nach DIN 55201
- Grundflächen bei Ausführung V: Feingefräst. Aufmaß an den Aufspannflächen zum Fertigbearbeiten
- Grundflächen und Aufspannflächen bei Ausführung A: Feingefräst



Ausführung V

Best.-Nr.	Artikel-Nr.	Toleranz C		
302364	6373V-400×520-001	+1	0,5	150
302372	6373V-500×630-001			260
302380	6373V-630×800-001			400
290072	6373V-630×900-001			540
302398	6373V-800×960-001			590

Maßtabelle:

Größe	A	B	C	G	J	K	L1	L3	øP	øS	T1	U1	U2
400×520	400	380	162	35	30	520	150	150	20	13	150	150	-
500×630	500	460	202	35	40	630	200	200	20	13	200	200	100
630×800	630	500	252	45	60	800	200	200	25	17	200	200	100
630×900	630	500	252	45	30	900	200	200	25	17	200	200	100
800×960	800	500	302	45	80	960	200	300	25	17	200	300	100

Hinweis:

Sonderausführungen nach Ihren Angaben auf Anfrage lieferbar.

Ausführung A

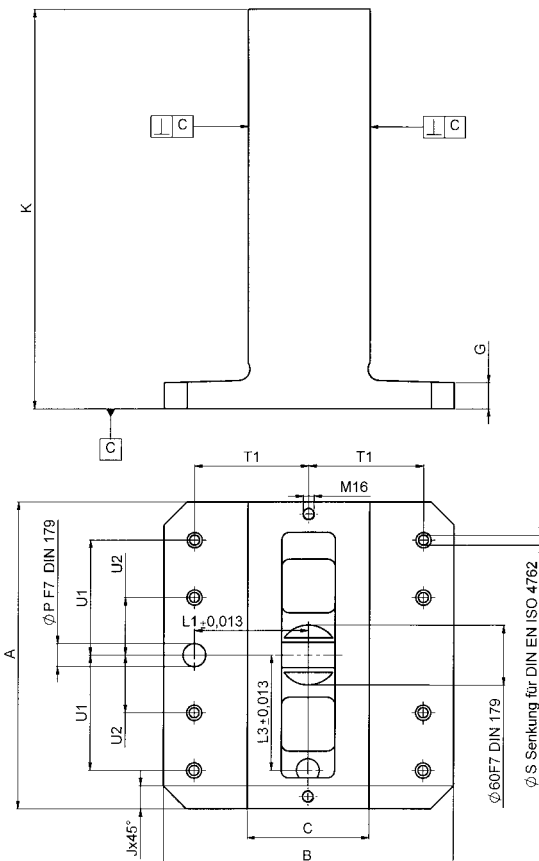
Best.-Nr.	Artikel-Nr.	Toleranz C		
302406	6373A-400×520-001	±0,05	0,025	150
302414	6373A-500×630-001	±0,06	0,03	260
302422	6373A-630×800-001	±0,07	0,04	400
302745	6373A-630×900-001	±0,07	0,05	540
302430	6373A-800×960-001	±0,08	0,05	590

Maßtabelle:

Größe	A	B	C	G	J	K	L1	L3	øP	øS	T1	U1	U2
400×520	400	380	160	35	30	520	150	150	20	13	150	150	-
500×630	500	460	200	35	40	630	200	200	20	13	200	200	100
630×800	630	500	250	45	60	800	200	200	25	17	200	200	100
630×900	630	500	250	45	30	900	200	200	25	17	200	200	100
800×960	800	500	300	45	80	960	200	300	25	17	200	300	100

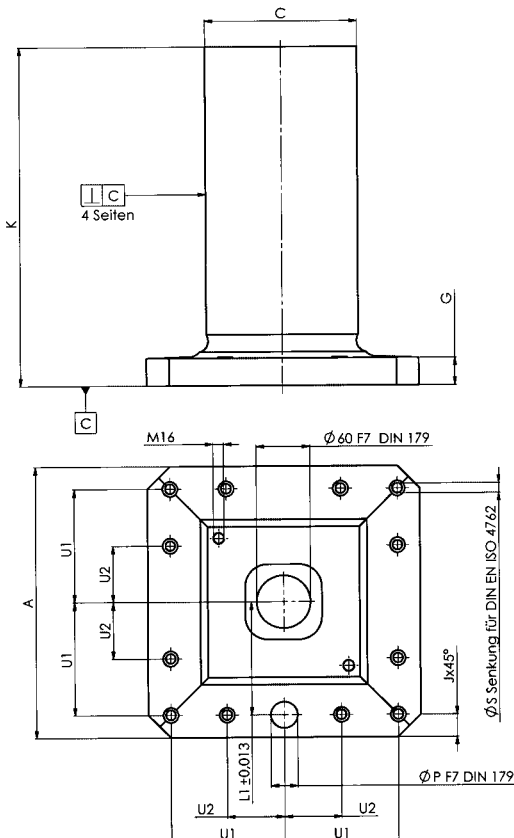
Hinweis:

Sonderausführungen nach Ihren Angaben auf Anfrage lieferbar.



Nr. 6374 Guss-Aufspann-Würfel

- **Werkstoff:** GG25
- **Richt- und Mittelbohrung:** Mit gehärteten Buchsen nach DIN 179
- **Grundfläche allgemein:** Mit Lochbild gemäß Zeichnung. Passend für Maschinentische nach DIN 55201
- **Grundflächen bei Ausführung V:** Feingefräst. Aufmaß an den Aufspannflächen zum Fertigbearbeiten
- **Grundflächen und Aufspannflächen bei Ausführung A:** Feingefräst



Ausführung V

Best.-Nr.	Artikel-Nr.	Toleranz C		kg
302448	6374V-200×450-001	+1	0,5	100
302455	6374V-250×520-001			175
302463	6374V-300×630-001			370
302471	6374V-400×800-001			465
290031	6374V-450×900-001			600
302489	6374V-500×960-001			630

Maßtabelle:

Größe	A	C	G	J	K	L1	øP	øS	U1	U2
200×450	360	202	35	20	450	150	20	13	150	-
250×520	360	252	35	20	520	150	20	13	150	-
300×630	460	302	35	20	630	200	20	13	200	-
400×800	680	402	45	25	800	300	25	17	300	100
450×900	630	453	45	25	900	250	25	17	300	100
500×960	680	502	45	25	960	300	25	17	300	100

Hinweis:

Sonderausführungen nach Ihren Angaben auf Anfrage lieferbar.

Ausführung A

Best.-Nr.	Artikel-Nr.	Toleranz C		kg
302497	6374A-200×450-001	±0,03	0,02	100
302505	6374A-250×520-001	±0,04		175
302513	6374A-300×630-001	±0,04		370
302521	6374A-400×800-001	±0,05		465
302737	6374A-450×900-001	±0,06		600
302539	6374A-500×960-001	±0,06		630

Maßtabelle:

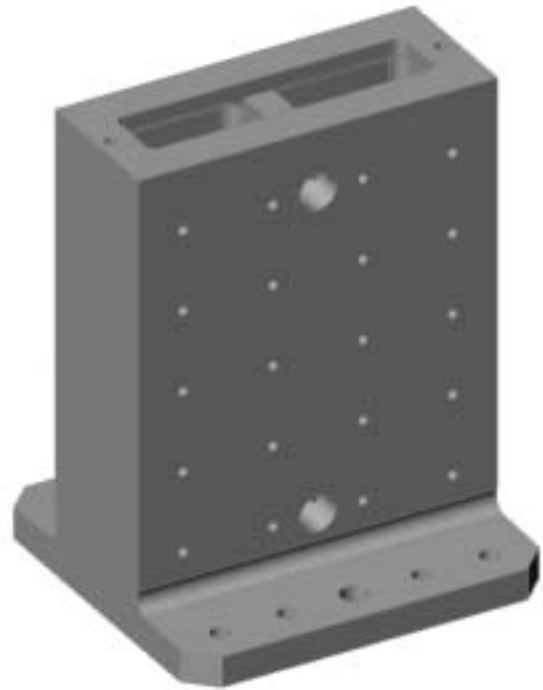
Größe	A	C	G	J	K	L1	øP	øS	U1	U2
200×450	360	200	35	20	450	150	20	13	150	-
250×520	360	250	35	20	520	150	20	13	150	-
300×630	460	300	35	20	630	200	20	13	200	-
400×800	680	400	45	25	800	300	25	17	300	100
450×900	630	450	45	25	900	250	25	17	300	100
500×960	680	500	45	25	960	300	25	17	300	100

Hinweis:

Sonderausführungen nach Ihren Angaben auf Anfrage lieferbar.

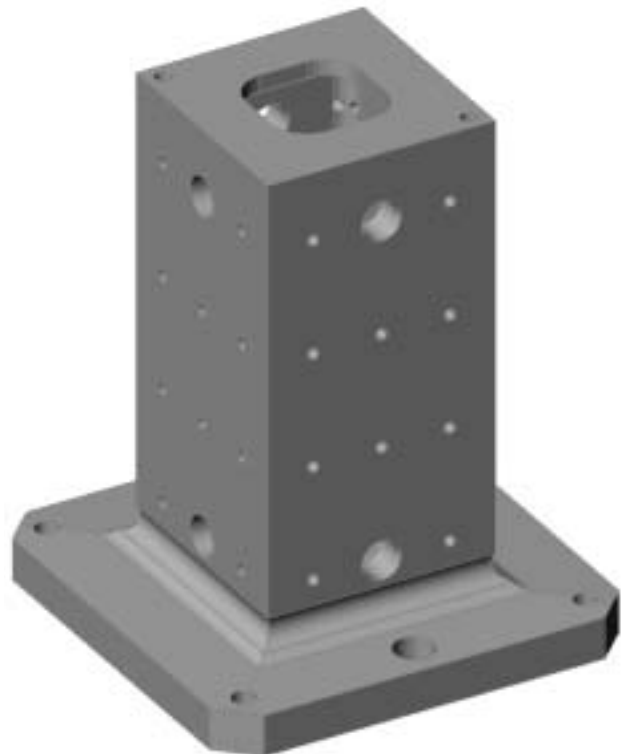
Guss-Aufspann-Winkel, Ausführung B:

Bohrbild in Grund- und Aufspannfläche nach Ihren Angaben.

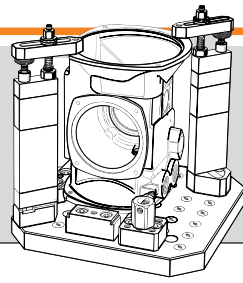


Guss-Aufspann-Würfel, Ausführung B:

Bohrbild in Grund- und Aufspannfläche nach Ihren Angaben.

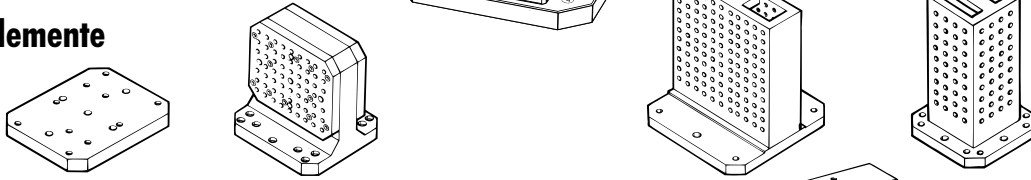


... zum Thema
Modulares Vorrichtungssystem



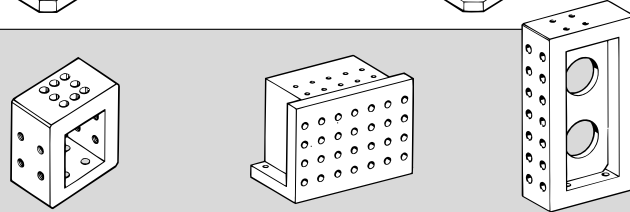
10-13

Grundelemente



14-28

Aufbauelemente



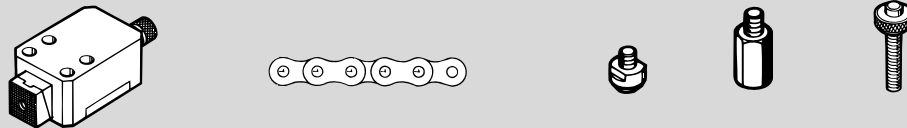
29-32

Positionierelemente

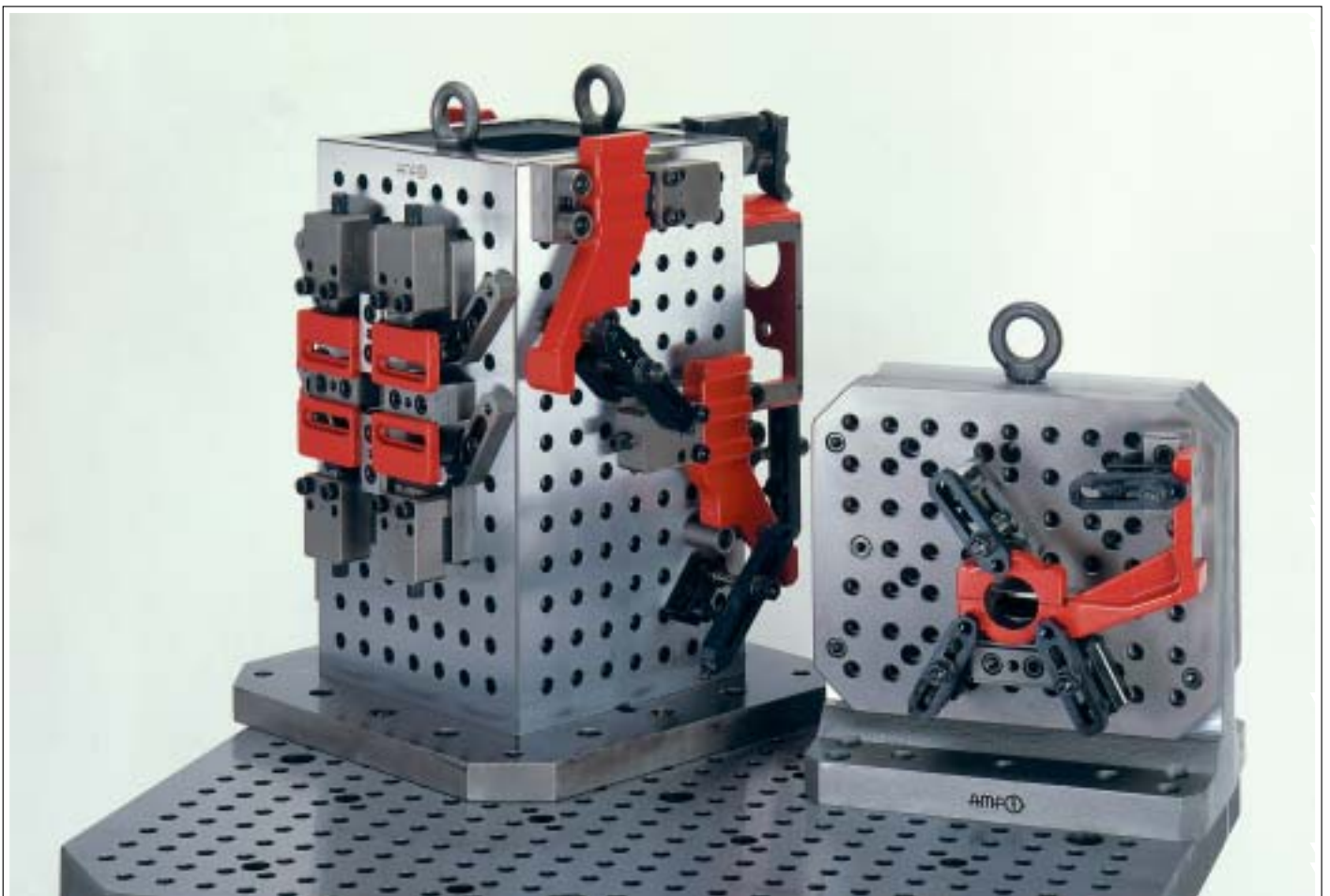


33-48

Niederzugspanner – Spannkettensatz – Zubehör

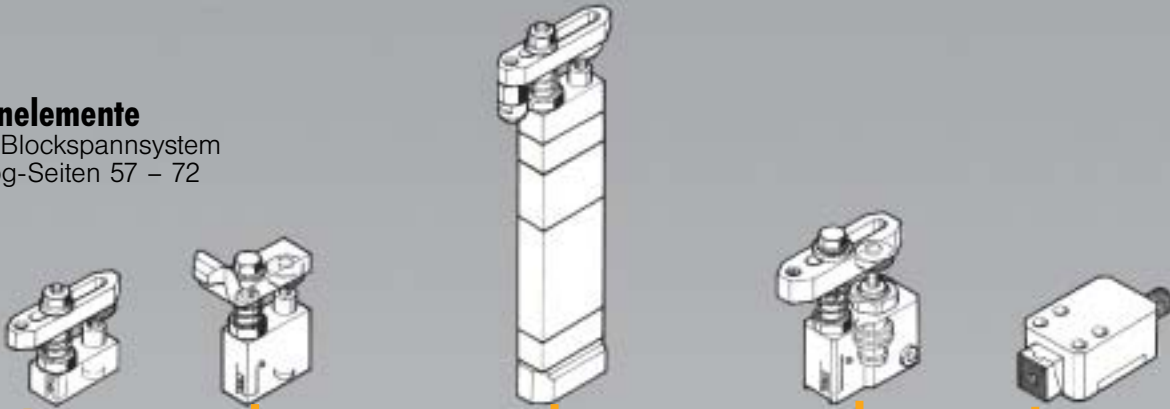


49-56

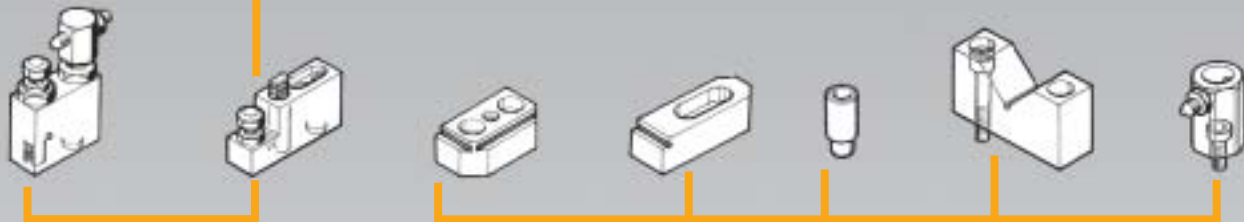


Spannelemente

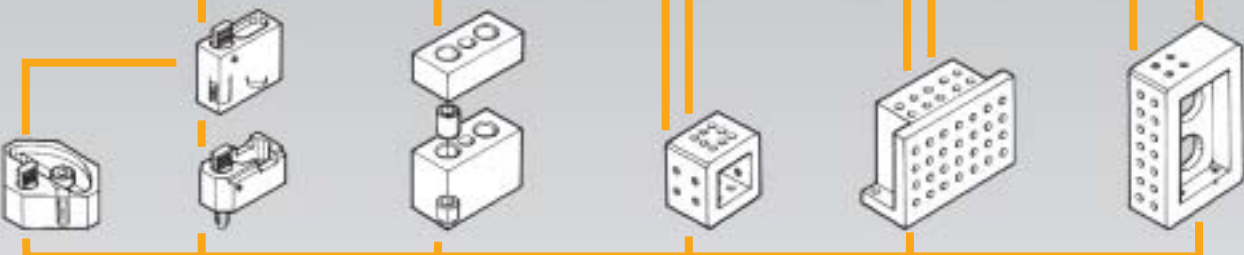
siehe Blockspannsystem
Katalog-Seiten 57 – 72



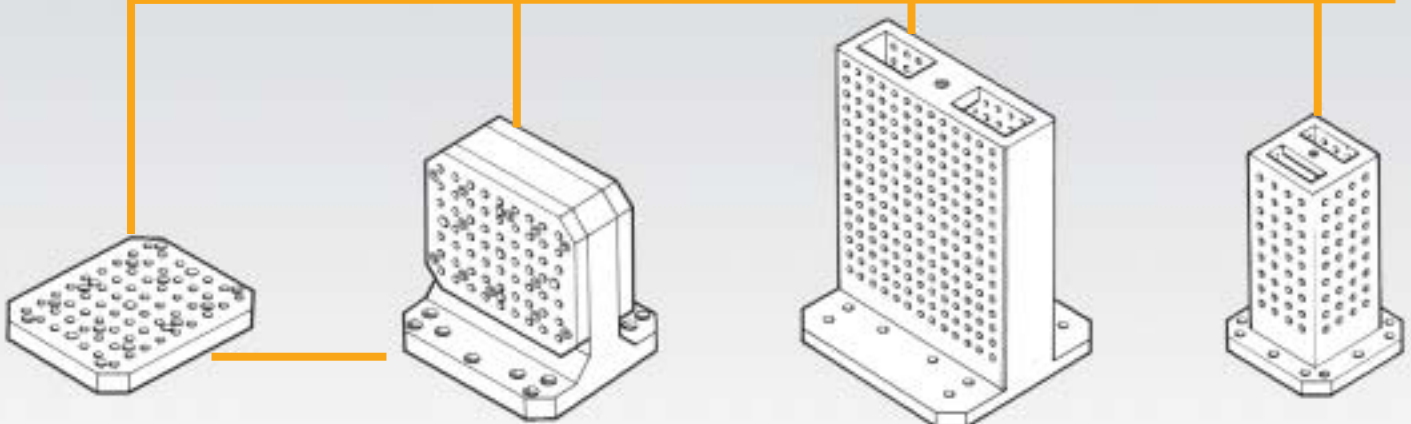
Positionierelemente



Aufbauelemente



Grundelemente



Werkstücke auf modernen Maschinen rationell und sicher spannen.

Zur flexiblen Fertigungstechnik gehört die flexible Spanntechnik.

Wer heute die Kosten und Wettbewerbsvorteile von NC-Maschinen und ähnlichen Anlagen optimal nutzen will, braucht eine moderne Spanntechnik. Von ihr hängen 10 bis 30% des Rationalisierungseffektes ab. Gefragt ist nicht mehr der teure, zeitraubende Vorrichtungsbau, sondern ein **flexibles Vorrichtungssystem**.

Hierzu bieten wir eine **CAD-Bibliothek** für Layout und Konstruktion. Mit der konsequenten Kombination und Koordination von Software und dem Modularen Vorrichtungssystem bieten wir Ihnen entscheidende Vorteile. Sie können den Vorrichtungsbau noch schneller, rationeller und überschaubarer durchführen.

AMF Vorrichtungssystem – Die Pluspunkte

- Zwei standardisierte, praxiserrechte Baugrößen.
- 100% Nutzen, da jede Bohrung zum Positionieren und Spannen verwendbar ist.
- Praxiserrecht durch **gehärtete** Passung, Gewinde und Oberfläche.
- Handhabungsgerecht durch situationsgerechtes Spannen: mechanisch und/oder hydraulisch.
- Rationell durch „flexiblen“ Vorrichtungsbau: die Maschinennutzungszeit wird durch reduzierte Rüst- und Nebenzeiten erhöht.
- Die Standard-Abmessungen der Paletten, Winkel und Würfel sind passend für Maschinentische nach DIN 55201. **Weitere Größen sind auf Anfrage lieferbar** (siehe Seite 16, 24 und 28).

Grundelemente (Paletten, Winkel und Würfel)

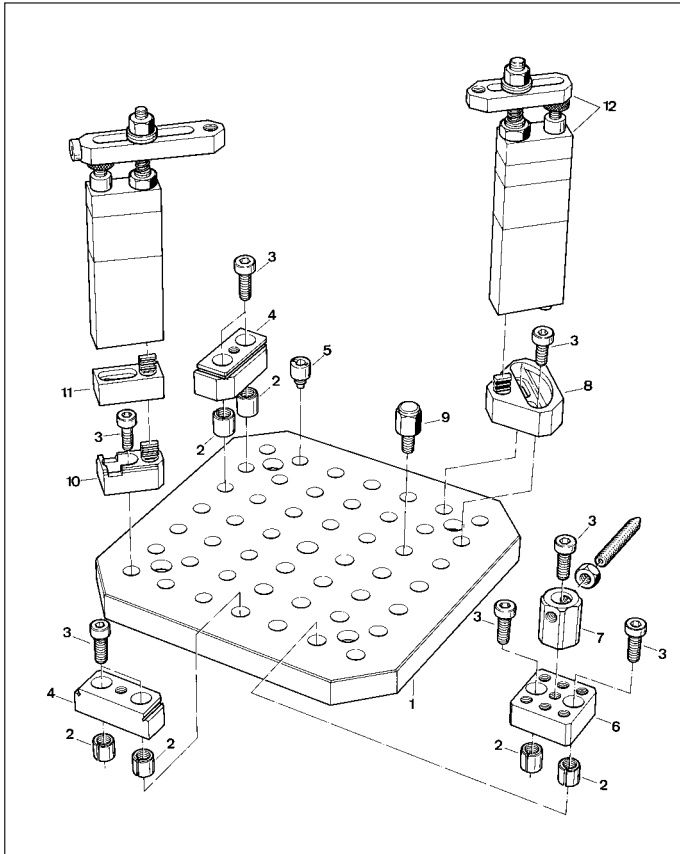
- mit Rasterbohrung (Gewinde- und Passbohrungen)
- Passbohrungen F7
- Rastertoleranz $\pm 0,01$ mm
- Abstandstoleranz $\pm (0,01 + 0,01/400)$ mm
- Einsatzstahl
- Härte 700–100 HV1
- Aufspannfläche **nach** Nitrierung geschliffen

Aufbau- und Positionierelemente

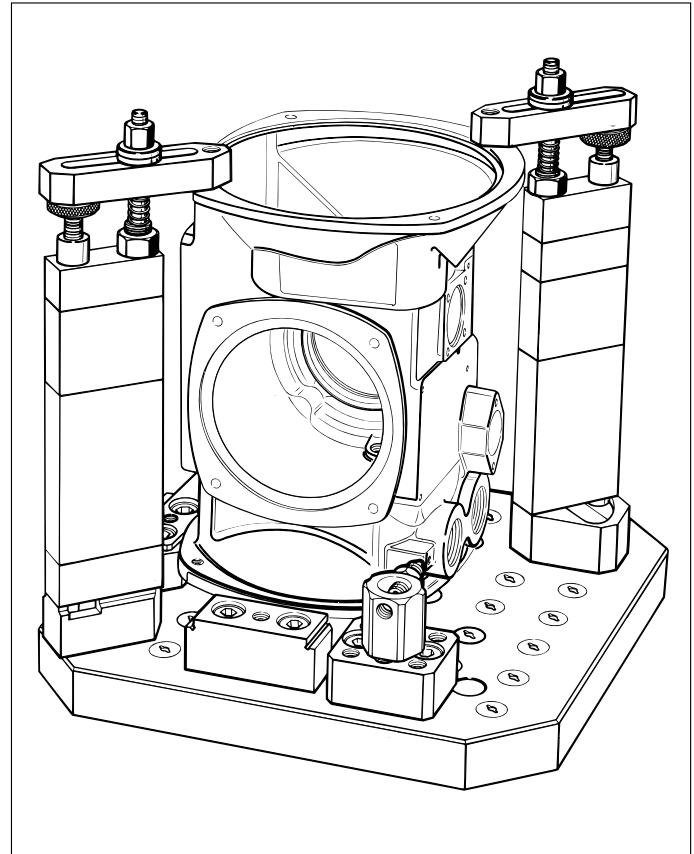
- Werkstoff:** Einsatzstahl (Einstellbare Anschlag-elemente = Vergütungsstahl)
- Auflagemaß-Toleranz:** $\pm 0,01$ mm
- Oberflächen:** randschichtgehärtet, Härte 600–100 HV1
Auflage- und Anschlagflächen geschliffen.
- Anschlagmaß-Toleranz:** $\pm 0,01$ mm

Spannelemente (siehe Blockspannsystem, Katalog-Seiten 57 – 72)

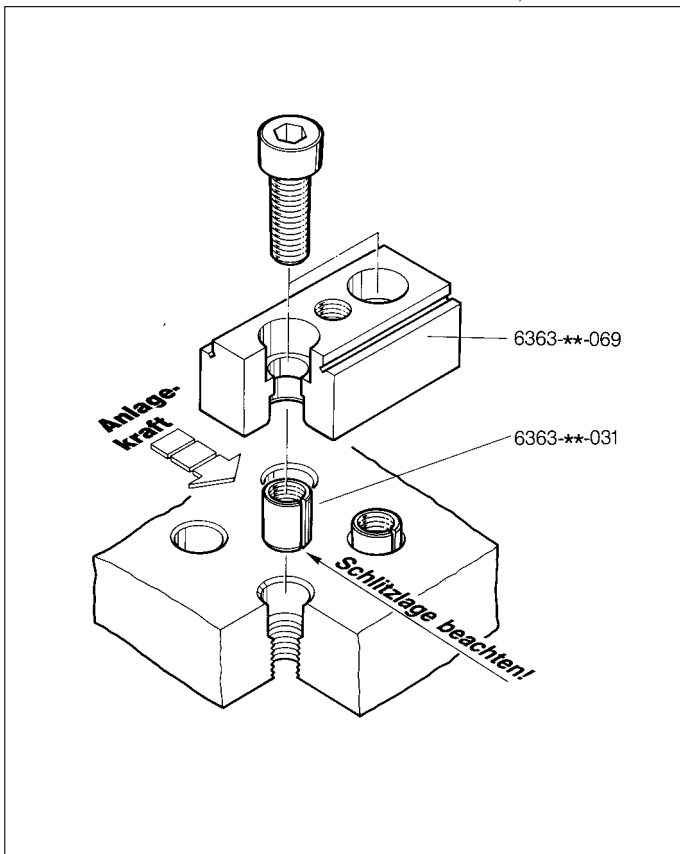
	Gewindebohrung	Passbohrung	Rasterabstand	Spannkraft	erforderl. Drehmoment	Spannhöhe
Baugröße 12:	M12	\varnothing 16 F7	40 mm	15 kN	50 Nm	500 mm
Baugröße 16:	M16	\varnothing 22 F7	50 mm	30 kN	140 Nm	1100 mm



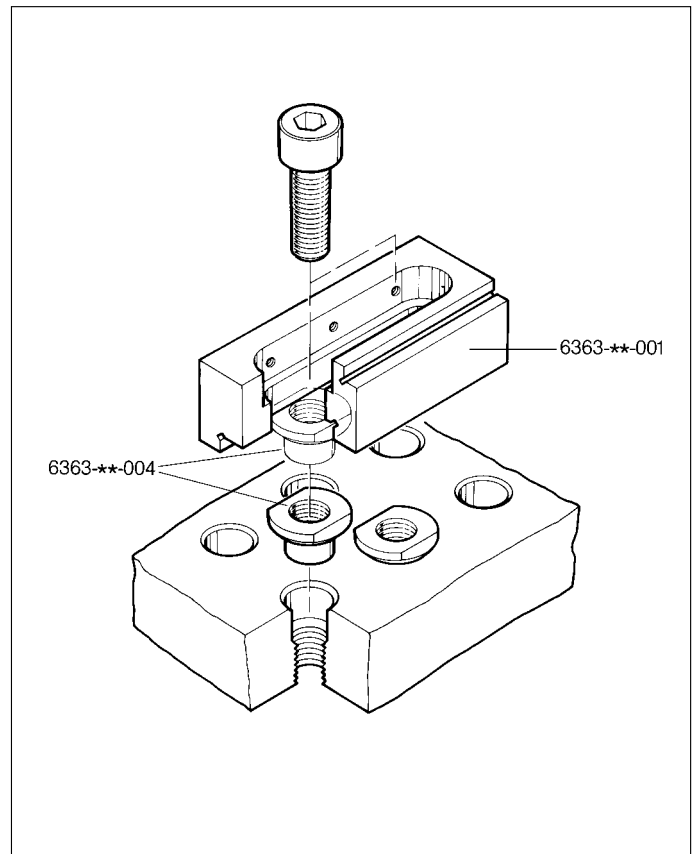
Pos.-Nr.	Artikel-Nr.	Artikel-Bezeichnung	Pos.-Nr.	Artikel-Nr.	Artikel-Bezeichnung
1	6361	Aufspann-Palette	7	6363---010	Anschlagelement
2	6363---031	Zentrierhülse, geschlitzt	8	7110FS---1	Fußelement, schwenkbar
3	DIN 912	Zylinderschraube	9	6363---007	Auflagestück, flach
4	6363---027	Auflage-Anschlagleiste	10	7110FS---3	Fußelement, einschwenkbar
5	6363---014	Verschlusschraube	11	7110Z---1-3	Zwischenelement
6	6363---035	Raster-Halbielement	12	7110M	Spannelement



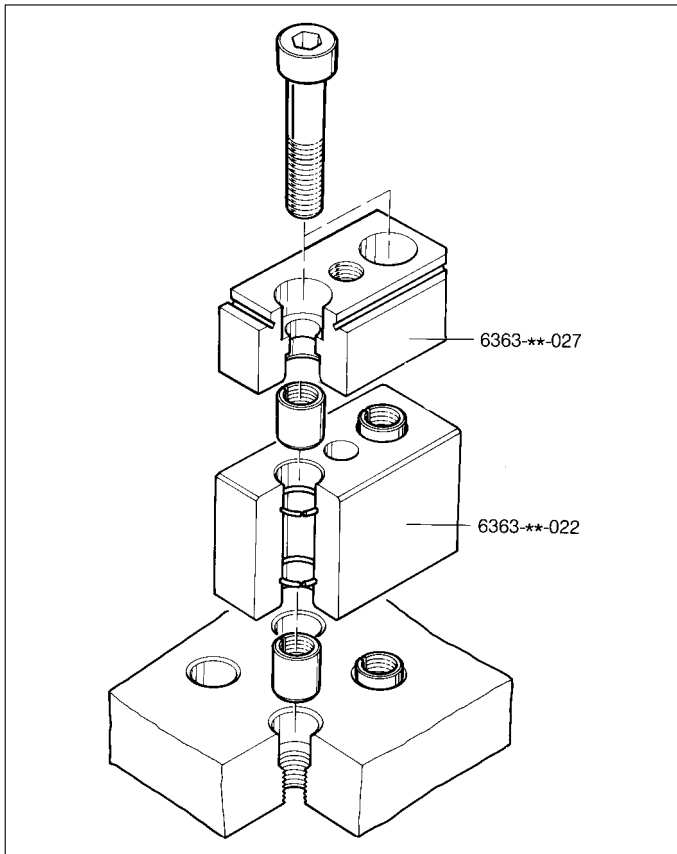
Diese Abbildung zeigt ein betriebsbereites Vorrichtungssystem, das aus Elementen – siehe Skizze links – aufgebaut wurde.



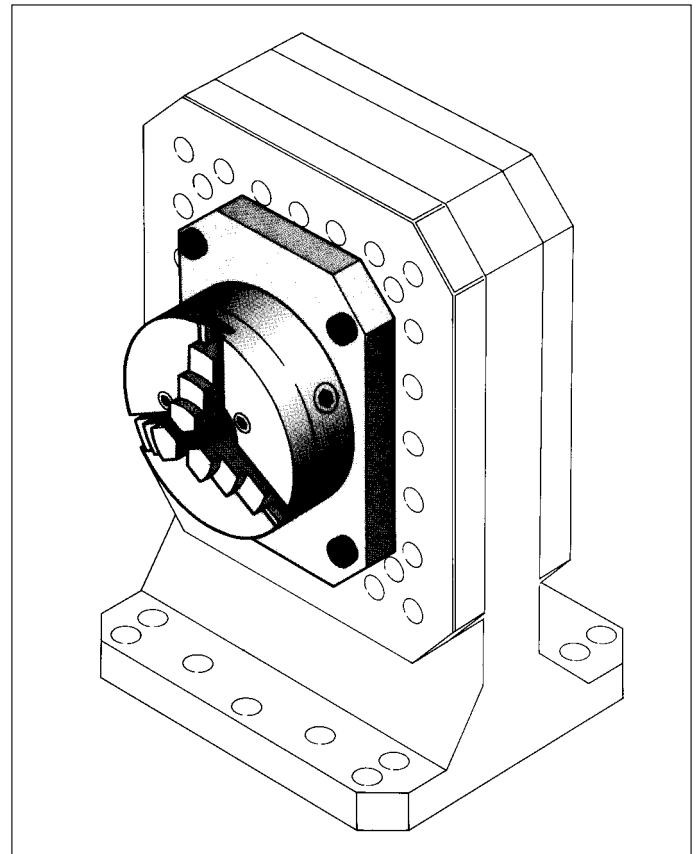
Auflage- und Anschlagleiste Nr. 6363---069 wird mit zwei vorgespannten Zentrierhülsen Nr. 6363---031 positioniert.



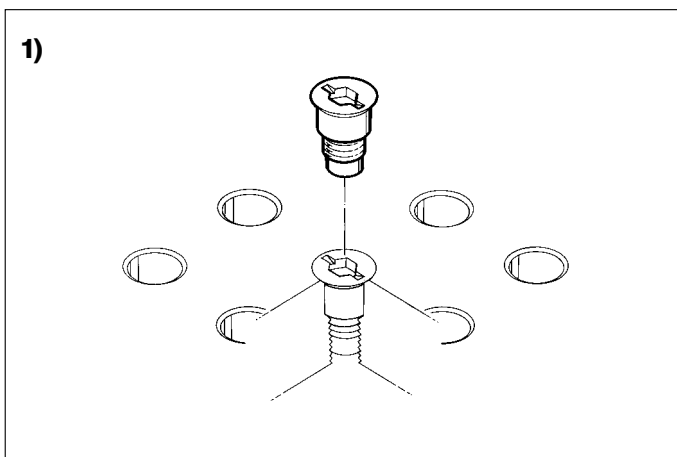
Auflage- und Anschlagleiste Nr. 6363---001 wird mit zwei flachen Zentrierhülsen Nr. 6363---004 in einer Achse positioniert und bleibt in der anderen Achse verschiebbar. In gleicher Weise wird auch die Auflage- und Anschlagleiste Nr. 6363---026 montiert.



Mit der Zwischenplatte Nr. 6363-**-022 wird ein Positionierelement Nr. 6363-**-027 in der Höhe aufgebaut.

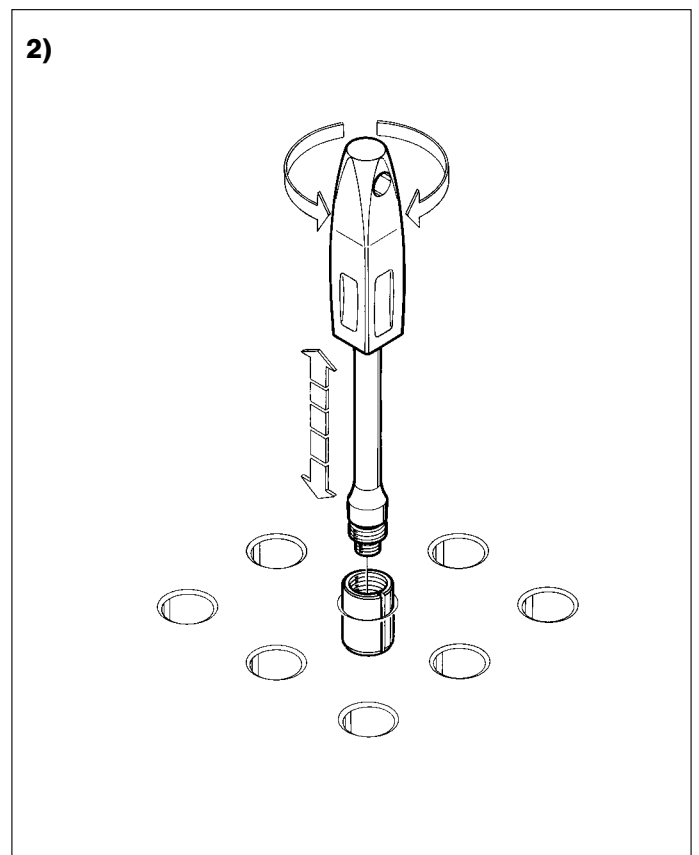


Mit einer Adapterplatte (auf Anfrage) lassen sich Rundspannfutter (mech. und hydr.) auf einer **AMF** Aufspann-Palette oder einem **AMF** Aufspann-Winkel befestigen.

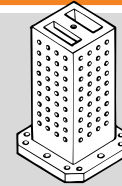
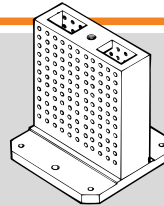
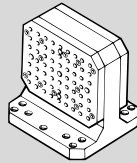
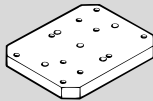


1) Mit der Verschlußschraube Nr. 6363-**-014 oder Nr. 6363-**-055-2 werden unbenutzte Rasterbohrungen gegen Verschmutzung und Beschädigung geschützt.

2) Mit dem Montagewerkzeug Nr. 6363-**-010 werden die Zentrierhülsen Nr. 6363-**-004, -005 und -031 in die Rasterbohrung gesteckt und damit auch wieder herausgezogen.



14-18



Nr. 6361B Aufspann-Palette



Kenndaten:

Parallelität (∥):	0,01/200 mm
Aufspannflächen:	geschliffen
Härte:	ungehärtet
Werkstoff:	Einsatzstahl
Richtbohrung und Mittenbohrung:	mit gehärteten Buchsen nach DIN 179
Grundfläche:	mit Lochbild gemäß Tabelle bzw. Zeichnung, passend für Maschinentisch nach DIN 55201
Kontur:	autogen geschnitten/gesägt

Best.-Nr.	Artikel-Nr.	H	Tol.	kg
86835	6361B-320× 320-1	38,2	±0,04	29
86843	6361B-320× 400-1		±0,05	36
86850	6361B-400× 400-1	38,2	±0,05	45
86868	6361B-400× 500-1		±0,07	57
86876	6361B-500× 500-1	38,2	+0,07	73
86884	6361B-500× 630-1		±0,08	90
86892	6361B-630× 630-1	47,2	±0,08	140
86900	6361B-630× 800-1		±0,11	179
86918	6361B-800× 800-1	57,2	+0,11	274
86926	6361B-800×1000-1		±0,13	345

Nr. 6361D-M12/M16 Aufspann-Palette



Kenndaten:

Spanngewinde (M):	M12	M16
Rasterabstand (R):	40 mm ± 0,01 mm	50 mm ± 0,01 mm
Rasterbohrung (D):	∅ 16F7	∅ 22F7
Rasterbohrung (E):	12	13
Parallelität (∥):	0,01/200 mm (in befestigtem Zustand)	
Aufspannflächen:	nach Nitrierung geschliffen	
Härte:	700–100 HV1 plasmanitriert	
Werkstoff:	Einsatzstahl	
Richtbohrung und Mittenbohrung:	mit gehärteten Buchsen nach DIN 179	
Kontur:	autogen geschnitten/gesägt	

Bestelltabelle Nr. 6361D-M12:

Best.-Nr.	Artikel-Nr.	Z1×R	Z2×R	Anzahl der Positionierbohrungen	kg
86942	6361D-320× 320-1	240	240	48	27
86967	6361D-320× 400-1	240	320	61	34
86983	6361D-400× 400-1	320	320	75	42
87023	6361D-400× 500-1	320	400	92	53
87064	6361D-500× 500-1	400	400	115	69
87106	6361D-500× 630-1	400	560	158	84
87148	6361D-630× 630-1	560	560	214	131
87189	6361D-630× 800-1	560	720	272	165
87221	6361D-800× 800-1	720	720	345	254
87262	6361D-800×1000-1	720	880	428	320

Bestelltabelle Nr. 6361D-M16:

Best.-Nr.	Artikel-Nr.	Z1×R	Z2×R	Anzahl der Positionierbohrungen	kg
87007	6361D-400× 400-2	300	300	43	42
87049	6361D-400× 500-2	300	400	56	53
87080	6361D-500× 500-2	400	400	75	67
87122	6361D-500× 630-2	400	500	92	83
87163	6361D-630× 630-2	500	500	111	130
87205	6361D-630× 800-2	500	700	150	163
87247	6361D-800× 800-2	700	700	202	252
87288	6361D-800×1000-2	700	900	261	318

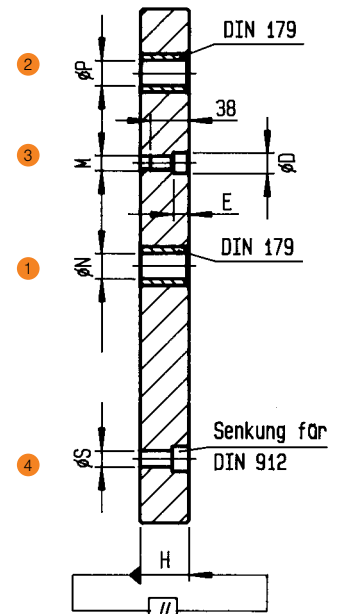
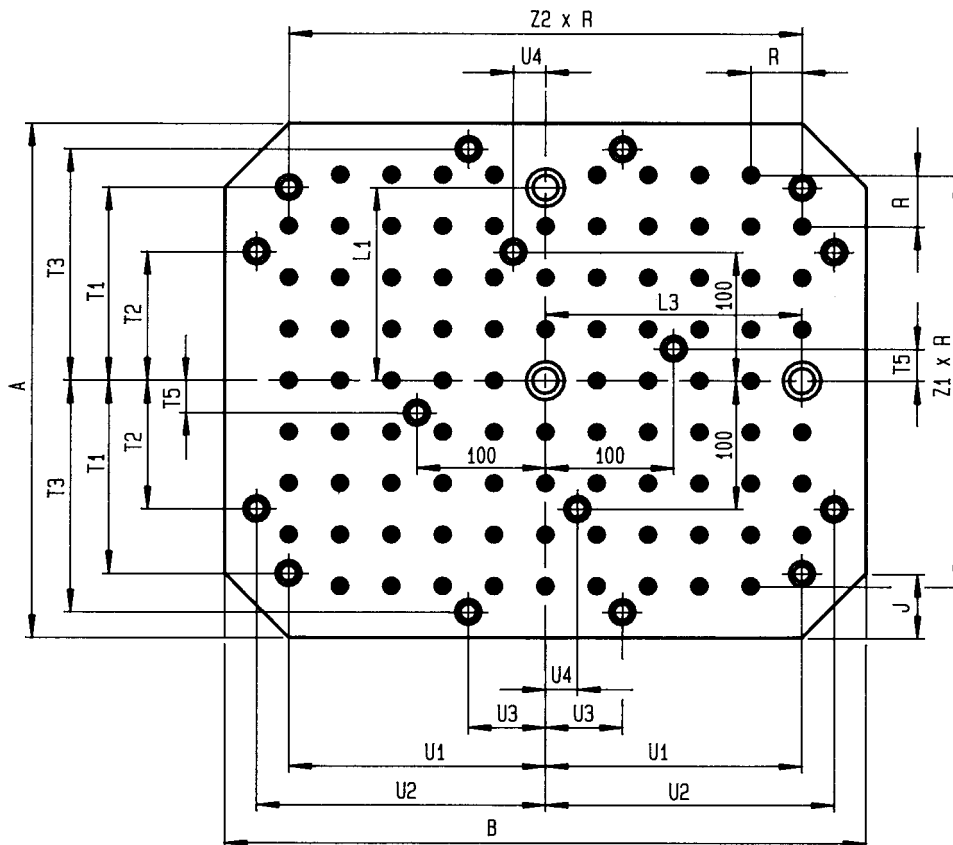
Technische Änderungen vorbehalten.

Maßtabellen Nr. 6361B und Nr. 6361D-M12/M16:

Größe AxB	H	Tol.	①	②	② Lage der Richtbohrungen		④	J
			ϕN	ϕP	L1 $\pm 0,013$	L3 $\pm 0,013$	ϕS	
320x 320 320x 400	38	$\pm 0,02$	20 ^{F7}	20 ^{F7}	100	- 150	13	40
400x 400 400x 500			20 ^{F7}	20 ^{F7}	150	- 200	13	50
500x 500 500x 630			20 ^{F7}	20 ^{F7}	200	- 200	13	60
630x 630 630x 800	47	$\pm 0,03$	25 ^{F7}	25 ^{F7}	200	- 300	17	70
800x 800 800x1000	57	$\pm 0,035$	25 ^{F7}	25 ^{F7}	300	- 400	17	100

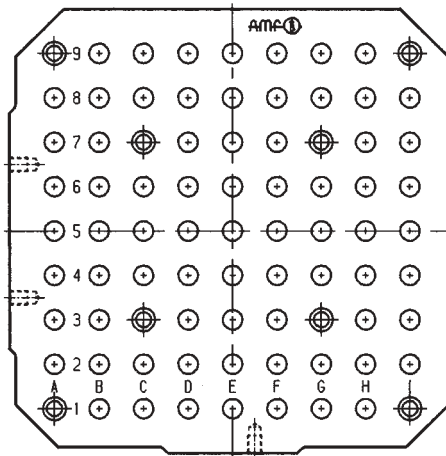
Größe AxB	④ Lage der Befestigungsbohrungen							
	T1 $\pm 0,2$	T2 $\pm 0,2$	T3 $\pm 0,2$	T5 $\pm 0,2$	U1 $\pm 0,2$	U2 $\pm 0,2$	U3 $\pm 0,2$	U4 $\pm 0,2$
320x 320 320x 400	100	- 100	-	25	100	- 175	-	25
400x 400 400x 500	150	100	175	25	150 200	175	100	25
500x 500 500x 630	200	100	225	25	200	225	100	25
630x 630 630x 800	200	100	300	100	200	300	100	100
800x 800 800x1000	300	100	300	100	300	300	100	100

- ① Mittenbohrung
- ② Richtbohrung
- ③ Rasterbohrung
- ④ Befestigungsbohrung

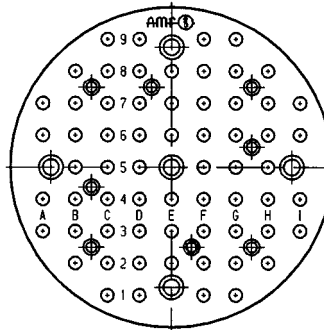


Beispiele:

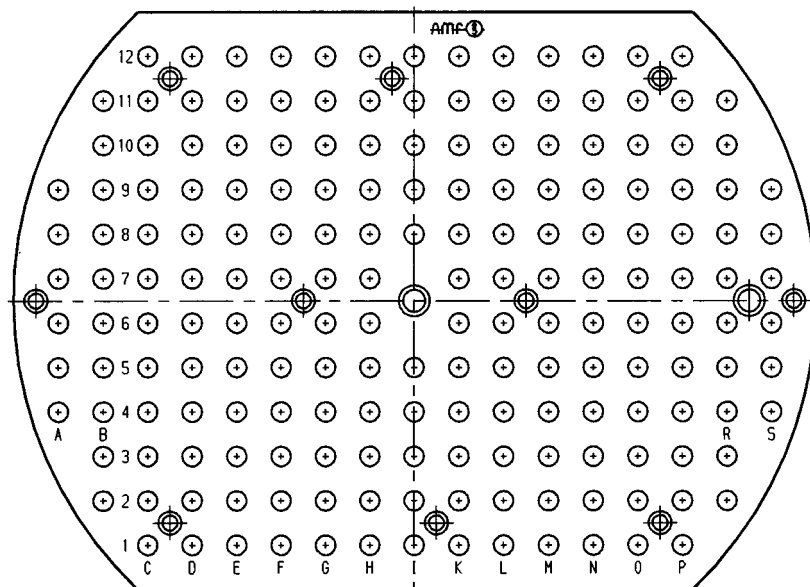
**Ausführung
JIS-Norm**



**Ausführung
rund**



**Ausführung
Sonderkontur**



max. Abmessung (B×L) 900 × 1250 mm

Technische Änderungen vorbehalten.

Nr. 6362B Aufspann-Winkel Grundkörper



Kenndaten:

Rechtwinkligkeit:	0,01/200 mm
Werkstoff:	Alu-Guss
Richtbohrung und Mittenbohrung:	mit gehärteten Buchsen nach DIN 179 bei Aufspann- und Grundfläche
Grundfläche:	mit Lochbild gemäß Tabelle bzw. Zeichnung, passend für Maschinentisch nach DIN 55201
Befestigungs- und Richtbohrungen in Aufspannflächen:	für Paletten Nr. 6361B und Nr. 6361D
Hinweis:	Lieferumfang einschl. Schrauben und Zylinderstifte für die Befestigung der Paletten

Befestigungs- und Richtbohrungen in Aufspannflächen:

Hinweis:

Best.-Nr.	Artikel-Nr.		C1 ±0,05	H1 ±0,03	 kg
86751	6362B-320×320-1				31
86769	6362B-320×400-1	0,02	64	230	39
86777	6362B-400×400-1				59
86785	6362B-400×500-1	0,024	84	280	73
88104	6362B-500×500-1	0,03	98	330	92

Nr. 6362D-M12/M16 Aufspann-Winkel



Kenndaten:

	M12	M16
Spanngewinde (M):	M12	M16
Rasterabstand (R):	40 mm ± 0,01 mm	50 mm ± 0,01 mm
Rasterbohrung (D):	∅ 16F7	∅ 22F7
Rasterbohrung (E):	12 mm	13 mm
Rechtwinkligkeit:	0,01/100 mm	
Aufspannflächen:	nach Nitrierung geschliffen	
Härte (Aufspann-Palette):	700–100 HV1 plasmanitriert	
Werkstoff:	Grundkörper: Alu-Guss Palette: Einsatzstahl	
Richtbohrung und Mittenbohrung:	mit gehärteten Buchsen nach DIN 179 bei Aufspann- und Grundfläche	
Grundfläche:	mit Lochbild gemäß Tabelle bzw. Zeichnung, passend für Maschinentisch nach DIN 55201	
Kontur (Aufspann-Paletten):	autogen geschnitten/gesägt	
Montierte Aufspannpalette:	gemäß Tabelle	

Hinweis:

Beim Aufspann-Winkel **Nr. 6362D-**** setzt sich die Rechtwinkligkeits-Toleranz aus der Toleranz des Aufspann-Winkels Nr. 6362B (Grundkörper) und der Parallelitäts-Toleranz der Palette zusammen.

Bestelltabelle Nr. 6362D-M12:

Best.-Nr.	Artikel-Nr.	Z1×R	Z2×R	Montierte Aufspann-Paletten (je 2 Stück)	 kg
87452	6362D-320×320-1	240	240	6361D-320×320-1	85
87460	6362D-320×400-1	240	320	6361D-320×400-1	107
87478	6362D-400×400-1	320	320	6361D-400×400-1	143
87494	6362D-400×500-1	300	400	6361D-400×500-1	185

Bestelltabelle Nr. 6362D-M16:

Best.-Nr.	Artikel-Nr.	Z1×R	Z2×R	Montierte Aufspann-Paletten (je 2 Stück)	 kg
87486	6362D-400×400-2	300	300	6361D-400×400-2	143
87502	6362D-400×500-2		400	6361D-400×500-2	185

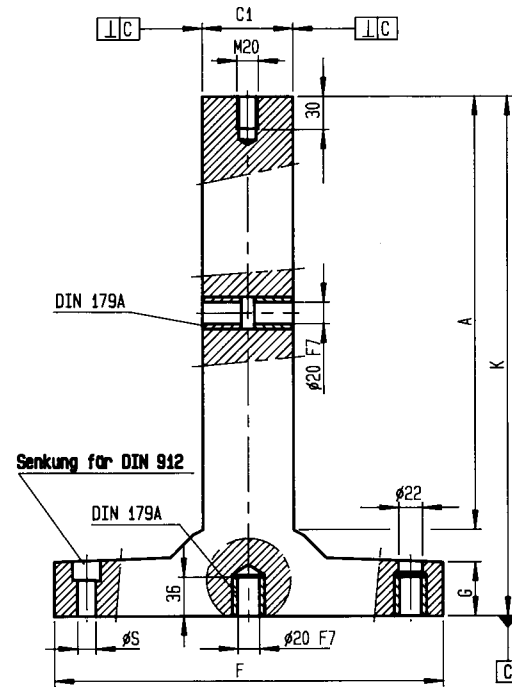
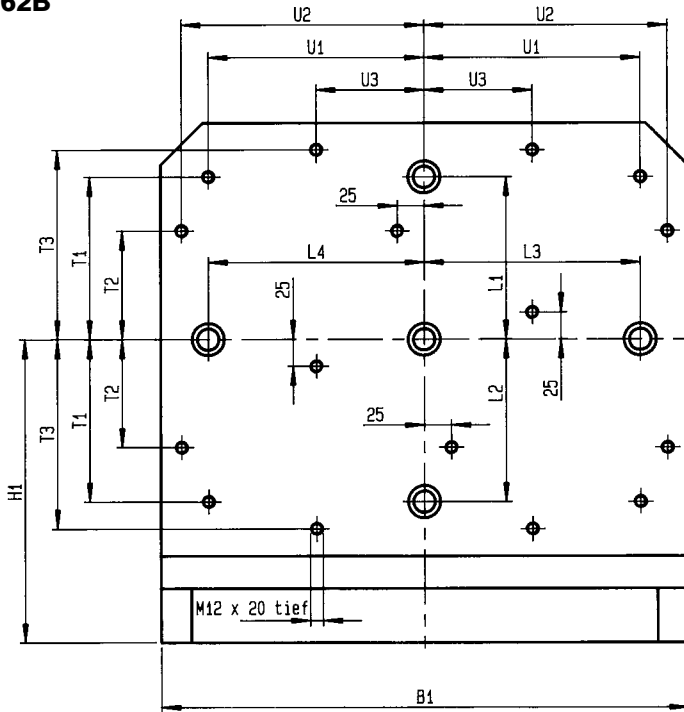
Maßtabelle Nr. 6362B und Nr. 6362D-M12/M16:

Größe AxB	C ±0,09	F	G	H ±0,02	H2 ±0,05	J	K	Richtbohrungen für Palette				øS	Befestigungsbohrungen für Palette						Loch- bild S. 19
								L1 ±0,013	L2* ±0,013	L3 ±0,013	L4* ±0,013		T1 ±0,2	T2 ±0,2	T3 ±0,2	U1 ±0,2	U2 ±0,2	U3 ±0,2	
320x320 320x400	140	280	40	38	230	40	390	100	100	-	-	13/17	100	-	-	100	-	-	1
400x400 400x500	160	360	50	38	280	50	480	150	150	-	-	17	150	100	175	150 200	175	100	3 4
500x500	174	360	50	38	330	60	580	200	200	-	-	17	200	100	225	200	225	100	4

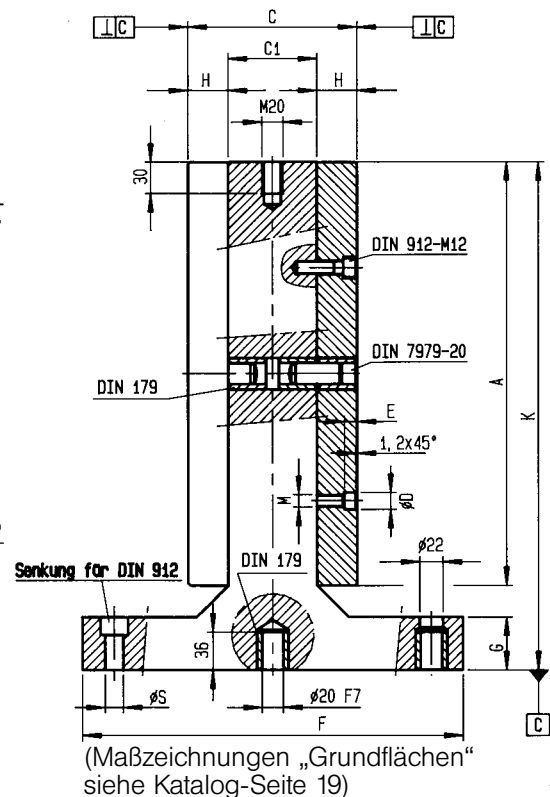
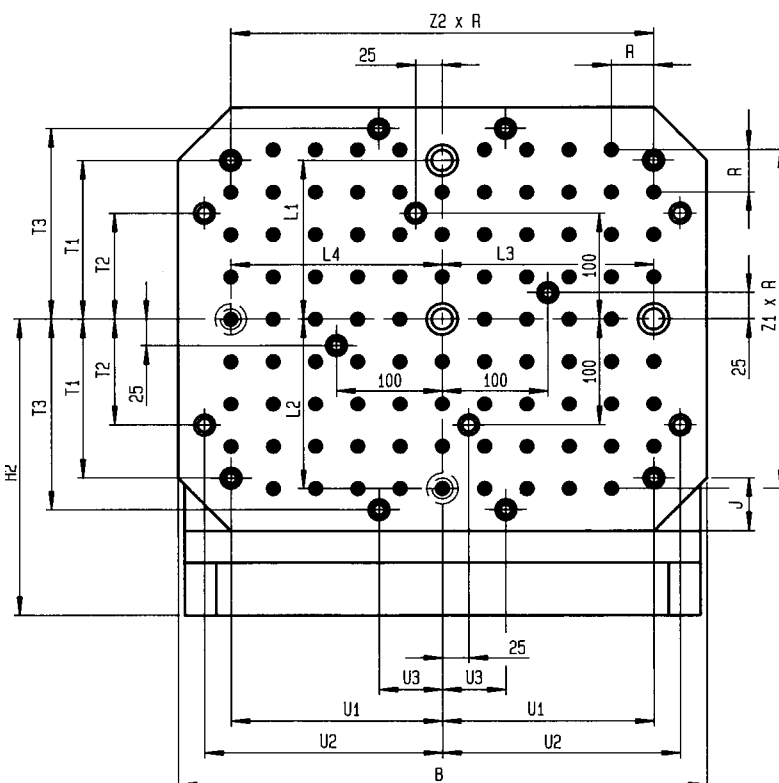
* Maße nur für Nr. 6362B

Maßzeichnungen siehe Kat.-Seite 19

Nr. 6362B



Nr. 6362D-M12/M16



Nr. 6367A **Aufspann-Winkel, Grundkörper,** einfach



Kenndaten:

Rechtwinkligkeit (⊥C):	0,01/200 mm
Aufspannfläche:	feingefräst oder geschliffen
Härte:	ungehärtet
Werkstoff:	Einsatzstahl
Richtbohrung und Mittenbohrung:	mit gehärteten Buchsen nach DIN 179 bei Grundfläche
Grundfläche:	mit Lochbild gemäß Tabelle bzw. Zeichnung, passend für Maschinentisch nach DIN 55201

Best.-Nr.	Artikel-Nr.	⊥C	kg
88070	6367A-500×580-11	0,03	246
88088	6367A-630×720-11	0,04	425
88096	6367A-800×920-11	0,05	739

Nr. 6367D-M12/M16 **Aufspann-Winkel,** einfach



Kenndaten:

	M12	M16
Spanngewinde (M):	M12	M16
Rasterabstand (R):	40 mm ± 0,01 mm	50 mm ± 0,01 mm
Rasterbohrung (D):	∅ 16F7	∅ 22F7
Rasterbohrung (E):	12 mm	13 mm
Rechtwinkligkeit (⊥C):	0,01/200 mm	
Aufspannfläche:	nach Nitrierung geschliffen	
Härte:	700–100 HV1	
Werkstoff:	Einsatzstahl	
Richtbohrung und Mittenbohrung:	mit gehärteten Buchsen nach DIN 179 bei Grundfläche	
Grundfläche:	mit Lochbild gemäß Tabelle bzw. Zeichnung, passend für Maschinentisch nach DIN 55201	

Bestelltabelle Nr. 6367D-M12:

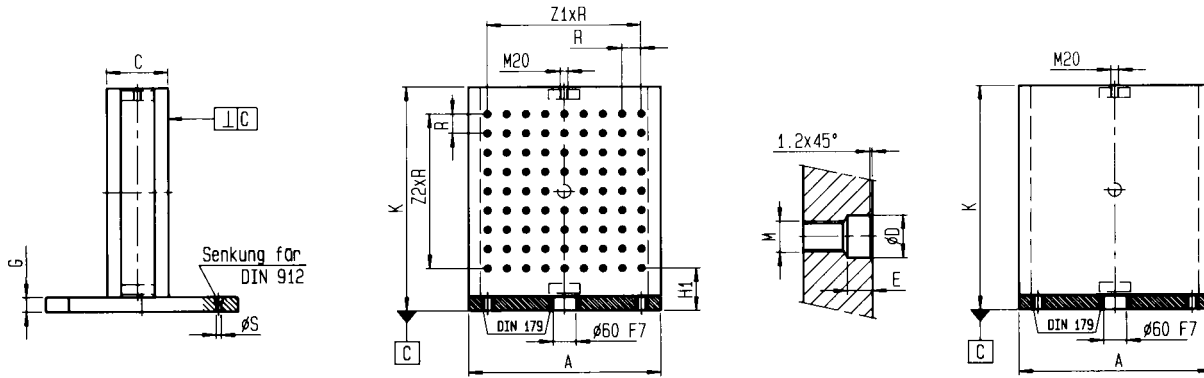
Best.-Nr.	Artikel-Nr.	⊥C	Z1×R	Z2×R	Anzahl der Positionierbohrungen	kg
88161	6367D-500×580-11	0,03	10×40	10×40	121	242
88187	6367D-630×720-11	0,04	12×40	14×40	195	418
88203	6367D-800×920-11	0,06	16×40	19×40	340	727

Bestelltabelle Nr. 6367D-M16:

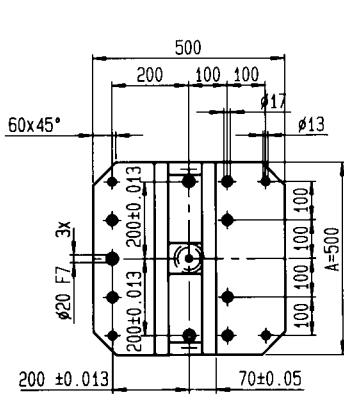
Best.-Nr.	Artikel-Nr.	⊥C	Z1×R	Z2×R	Anzahl der Positionierbohrungen	kg
88179	6367D-500×580-12	0,03	8×50	8×50	81	241
88195	6367D-630×720-12	0,04	10×50	11×50	132	416
88211	6367D-800×920-12	0,05	14×50	15×50	240	723

Maßtabelle Nr. 6367A und Nr. 6367D-M12/M16:

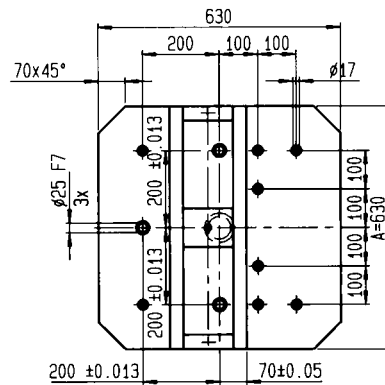
Größe	A	K	C	H1 ±0,03	G	∅S
500×580	500	580	160	110	38	13
630×720	630	720	200		47	17
800×920	800	920	250		57	



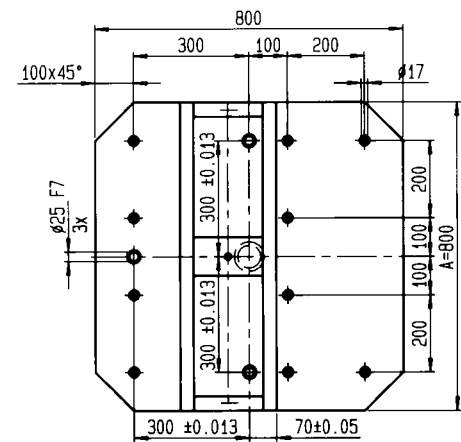
Grundflächen (Ansichten von oben):



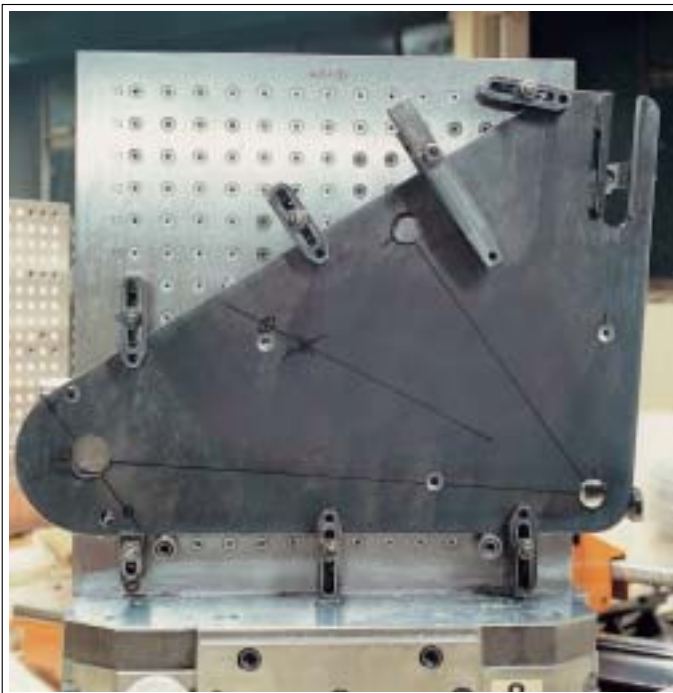
Größe 500×580



Größe 630×720



Größe 800×920



Technische Änderungen vorbehalten.

Nr. 6366A **Aufspann-Winkel, Grundkörper,** doppelt



Kenndaten:

Rechtwinkligkeit (⊥C):	0,01/200 mm
Aufspannflächen:	feingefräst oder geschliffen
Härte:	ungehärtet
Werkstoff:	Einsatzstahl
Richtbohrung und Mittenbohrung:	mit gehärteten Buchsen nach DIN 179 bei Grundfläche
Grundfläche:	mit Lochbild gemäß Tabelle bzw. Zeichnung, passend für Maschinentisch nach DIN 55201

Best.-Nr.	Artikel-Nr.	C	Tol.	⊥C	kg
88047	6366A-500×580-11	160	±0,03	0,03	246
88054	6366A-630×720-11	200	±0,04	0,04	425
88062	6366A-800×920-11	250	±0,05	0,05	739

Nr. 6366D-M12/M16 **Aufspann-Winkel,** doppelt



Kenndaten:

	M12	M16
Spangewinde (M):	M12	M16
Rasterabstand (R):	40 mm ± 0,01 mm	50 mm ± 0,01 mm
Rasterbohrung (D):	∅ 16F7	∅ 22F7
Rasterbohrung (E):	12 mm	13 mm
Rechtwinkligkeit (⊥C):	0,01/200 mm	
Aufspannflächen:	nach Nitrierung geschliffen	
Härte:	700-100 HV1	
Werkstoff:	Einsatzstahl	
Richtbohrung und Mittenbohrung:	mit gehärteten Buchsen nach DIN 179 bei Grundfläche	
Grundfläche:	mit Lochbild gemäß Tabelle bzw. Zeichnung, passend für Maschinentisch nach DIN 55201	

Bestelltabelle Nr. 6366D-M12:

Best.-Nr.	Artikel-Nr.	⊥C	Z1×R	Z2×R	Anzahl der Positionierbohrungen	kg
87841	6366D-500×580-11	0,03	10×40	10×40	240	238
88005	6366D-630×720-11	0,04	12×40	14×40	386	410
88021	6366D-800×920-11	0,05	16×40	19×40	676	720

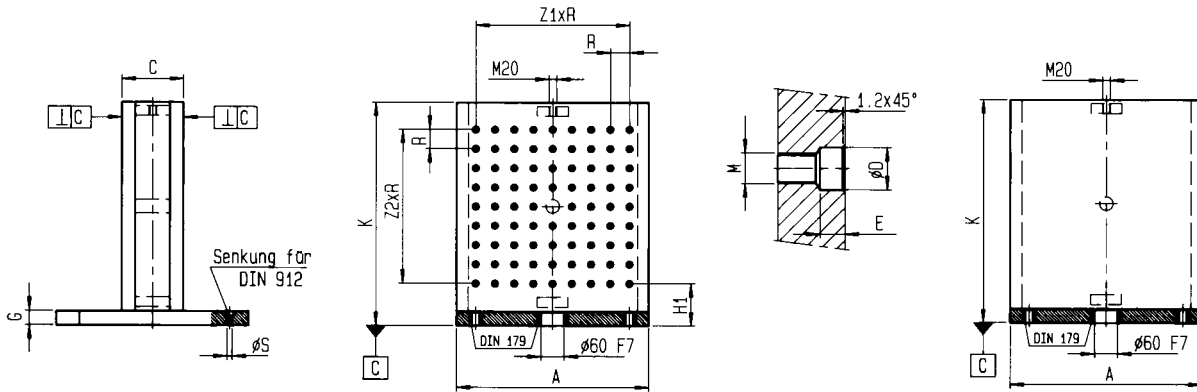
Bestelltabelle Nr. 6366D-M16:

Best.-Nr.	Artikel-Nr.	⊥C	Z1×R	Z2×R	Anzahl der Positionierbohrungen	kg
87999	6366D-500×580-12	0,03	8×50	8×50	160	235
88013	6366D-630×720-12	0,04	10×50	11×50	260	408
88039	6366D-800×920-12	0,05	14×50	15×50	476	706

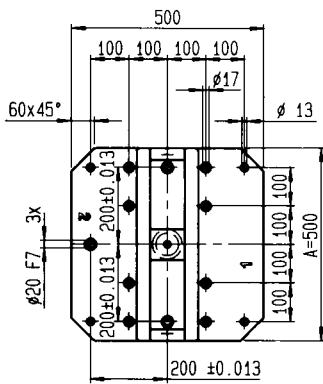
Maßtabelle Nr. 6366A und Nr. 6366D-M12/M16:

Größe	A	K	C	Tol.	H1 ±0,03	G	∅S
500×580	500	580	160	±0,03	110	38	13
630×720	630	720	200	±0,04		47	17
800×920	800	920	250	±0,05		57	

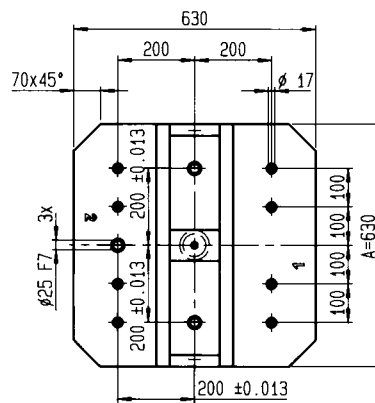
Technische Änderungen vorbehalten.



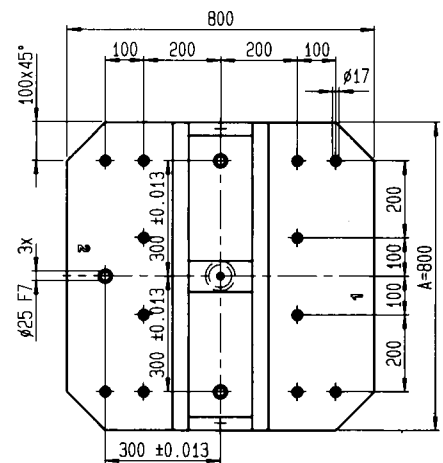
Grundflächen (Ansichten von oben):



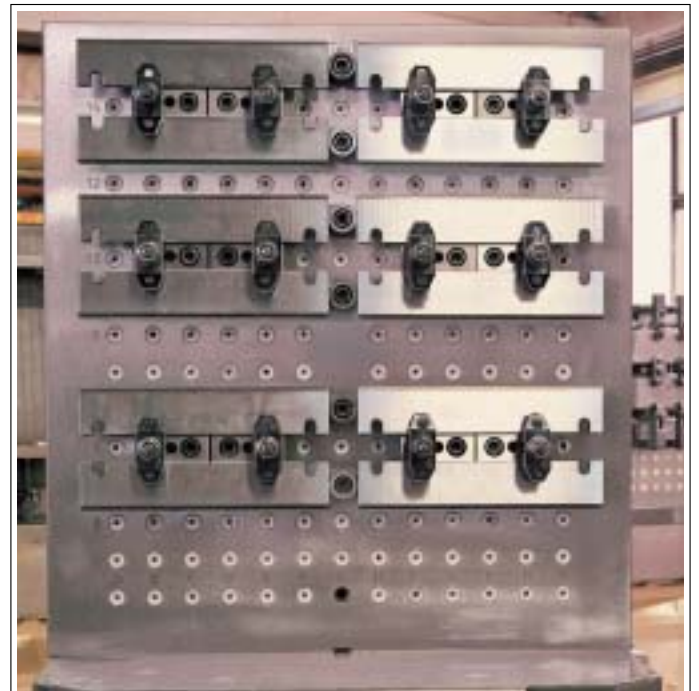
Größe 500×580



Größe 630×720

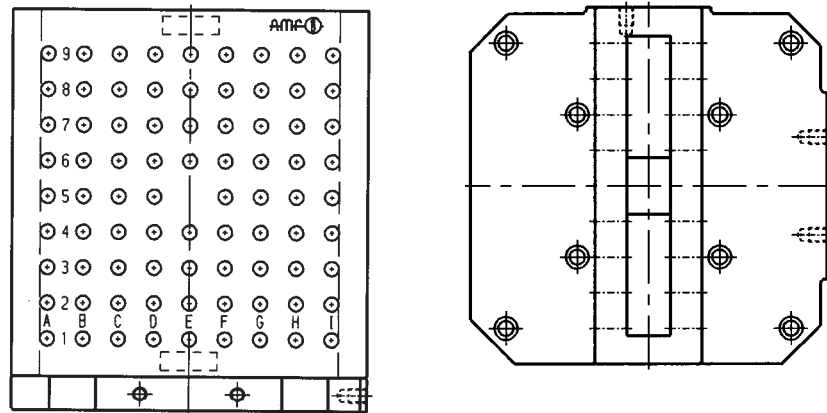


Größe 800×920

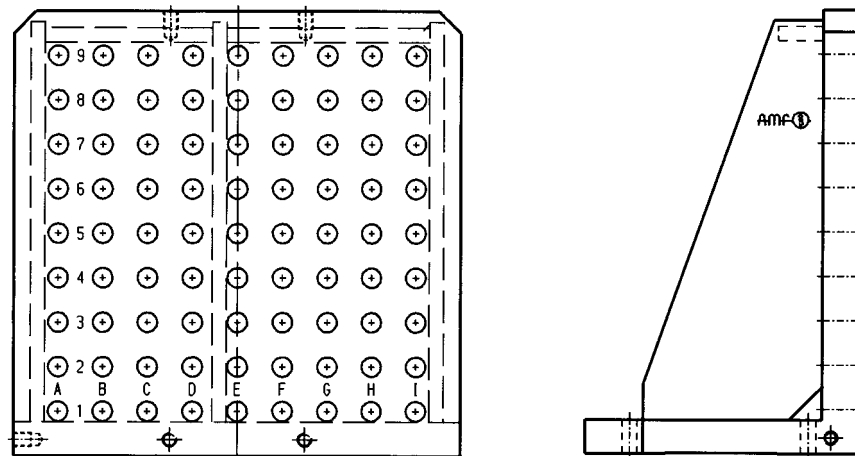


Beispiele:

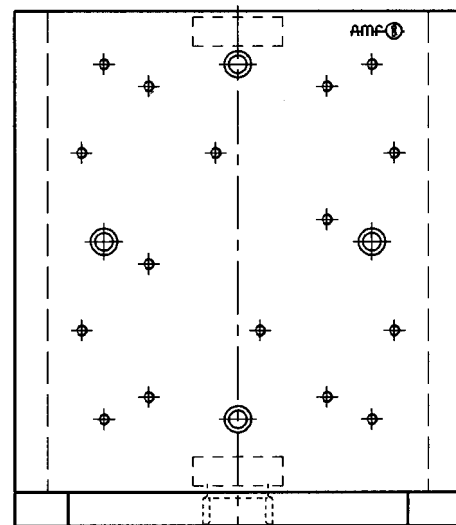
Ausführung JIS-Norm



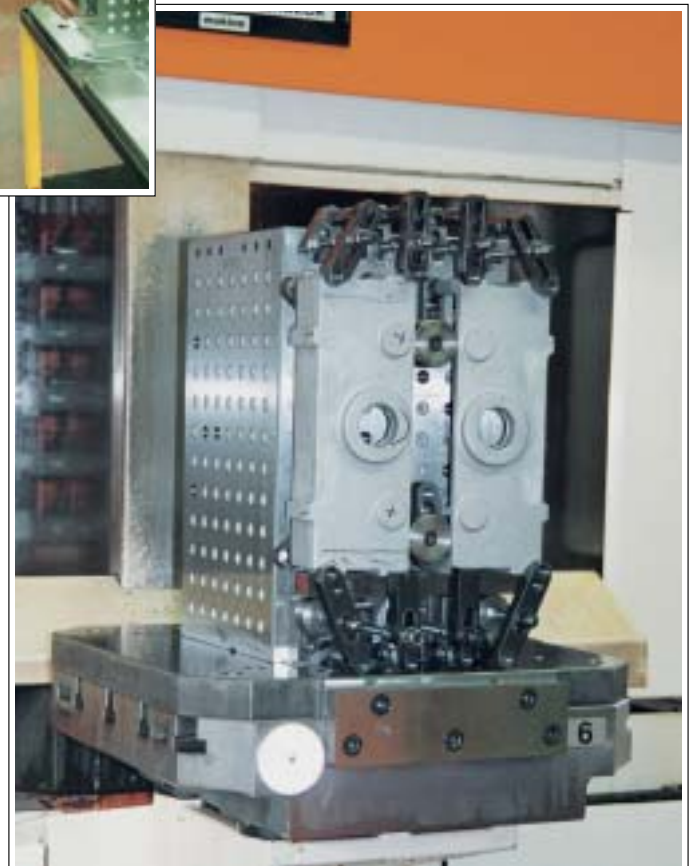
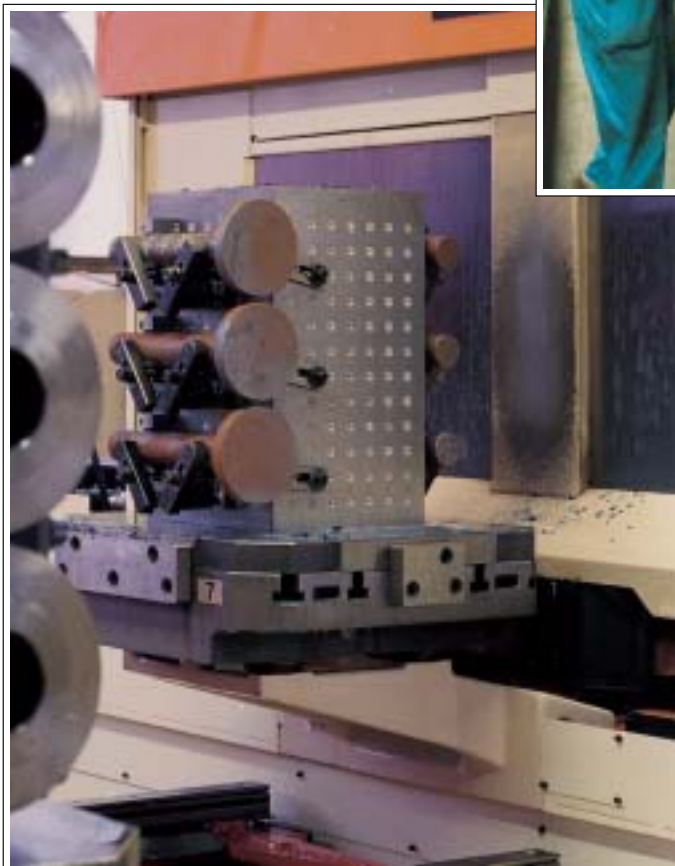
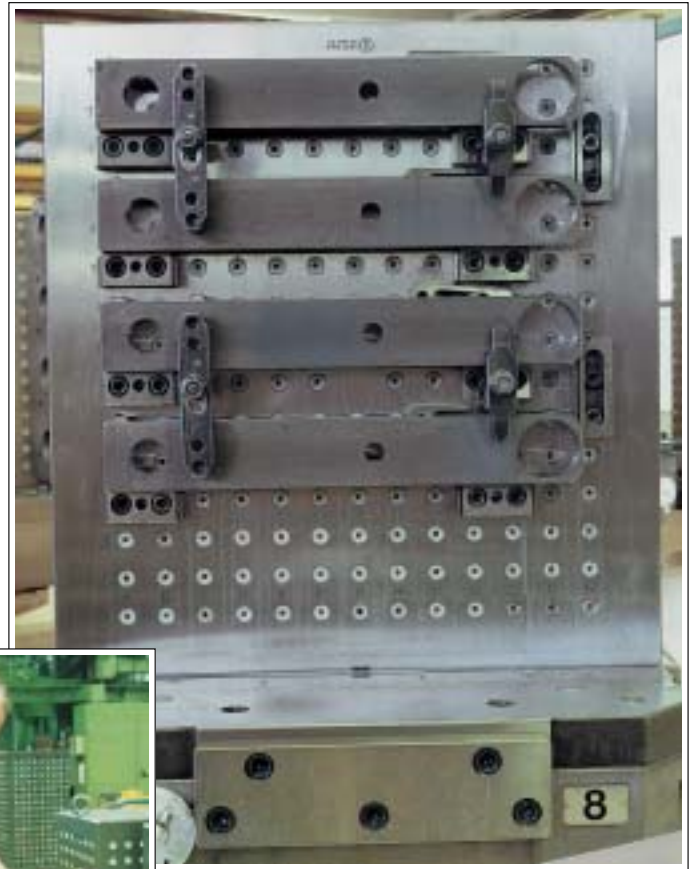
Ausführung Winkel einseitig



Ausführung mit Positionier- und Befestigungsbohrungen



max. Kubus-Abmessung (B×L×H): 350 × 1000 × 1060 mm



Nr. 6364A Aufspann-Würfel, Grundkörper



Kenndaten:

Rechtwinkligkeit (⊥C):	0,01/200 mm
Aufspannflächen:	geschliffen
Härte:	ungehärtet
Werkstoff:	Einsatzstahl
Richtbohrung und Mittenbohrung:	mit gehärteten Buchsen nach DIN 179 bei Grundfläche
Grundfläche:	mit Lochbild gemäß Zeichnung, passend für Maschinentisch nach DIN 55201

Best.-Nr.	Artikel-Nr.	A	Tol.	⊥C	kg
88393	6364A-200×200-11	200	±0,02	0,02	112
88401	6364A-250×250-11	250	±0,025		137
88419	6364A-320×320-11	320	±0,025	0,03	224
88427	6364A-400×400-11	400	±0,03	0,04	398
88435	6364A-500×500-11	500	±0,04	0,05	755

Nr. 6364D-M12/M16 Aufspann-Würfel



Kenndaten:

	M12	M16
Spanngewinde (M):	M12	M16
Rasterabstand (R):	40 mm ± 0,01 mm	50 mm ± 0,01 mm
Rasterbohrung (D):	∅ 16F7	∅ 22F7
Rasterbohrung (E):	12 mm	13 mm
Rechtwinkligkeit (⊥C):	0,01/200 mm	
Aufspannflächen:	nach Nitrierung geschliffen	
Härte:	700–100 HV1	
Werkstoff:	Einsatzstahl	
Richtbohrung und Mittenbohrung:	mit gehärteten Buchsen nach DIN 179 bei Grundfläche	
Grundfläche:	mit Lochbild gemäß Tabelle bzw. Zeichnung, passend für Maschinentisch nach DIN 55201	

Bestelltabelle Nr. 6364D-M12:

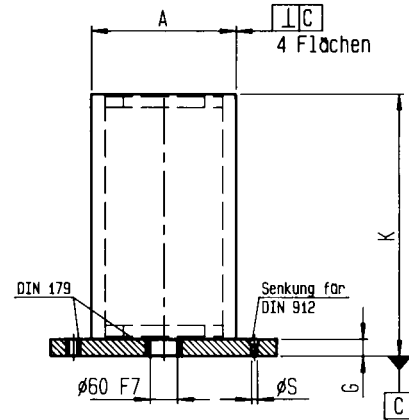
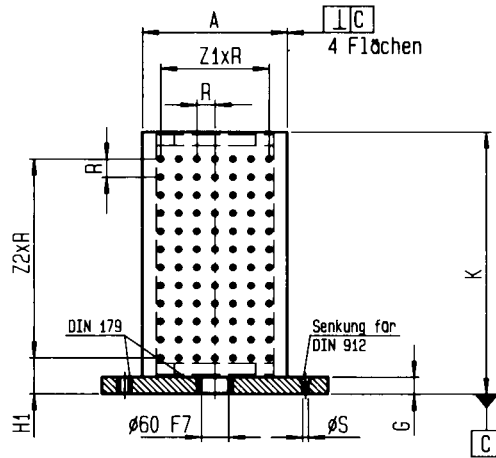
Best.-Nr.	Artikel-Nr.	⊥C	Z1×R	Z2×R	Anzahl der Positionierbohrungen	kg
88310	6364D-200×200-11	0,02	3×40	8×40	4× 36 = 144	107
88328	6364D-250×250-11		4×40		4× 45 = 180	130
88336	6364D-320×320-11	0,03	6×40	11×40	4× 84 = 336	213
88351	6364D-400×400-11	0,04	8×40	14×40	4×135 = 540	380
88377	6364D-500×500-11	0,05	10×40	19×40	4×220 = 880	728

Bestelltabelle Nr. 6364D-M16:

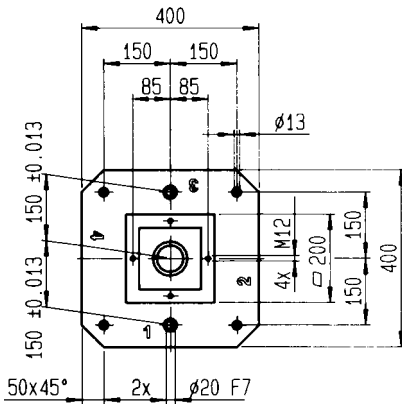
Best.-Nr.	Artikel-Nr.	⊥C	Z1×R	Z2×R	Anzahl der Positionierbohrungen	kg
88344	6364D-320×320-12	0,03	4×50	9×50	4× 50 = 200	232
88369	6364D-400×400-12	0,04	6×50	11×50	4× 84 = 336	410
88385	6364D-500×500-12	0,05	8×50	15×50	4×144 = 576	715

Maßtabelle Nr. 6364A und Nr. 6364D-M12/M16:

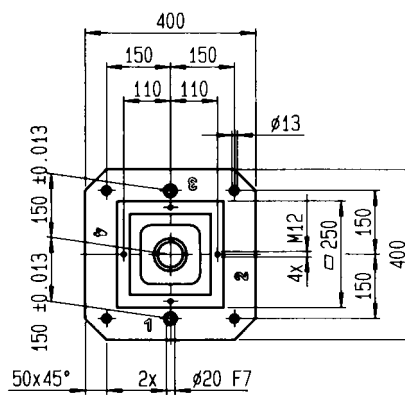
Größe	A	Tol.	K	H1 ±0,03	G	∅S
200×200	200	±0,02	450	80	38	13
250×250	250	±0,025				
320×320	320	±0,025	580	80	38	13
400×400	400	±0,03	720	110	47	17
500×500	500	±0,04	920		57	



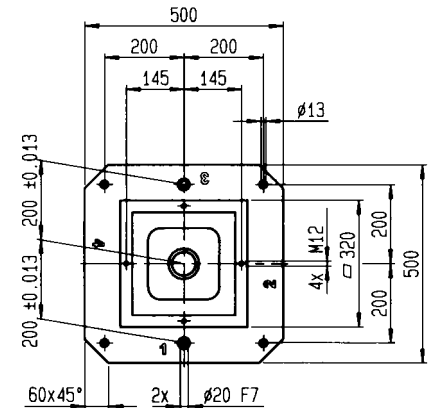
Grundflächen (Ansichten von oben):



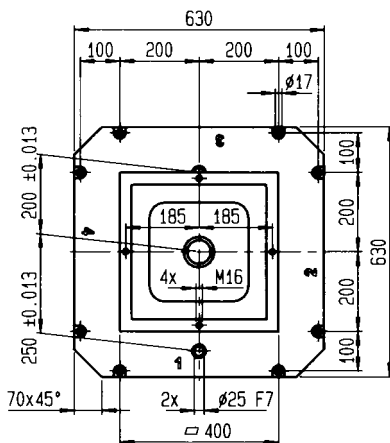
Größe 200×200



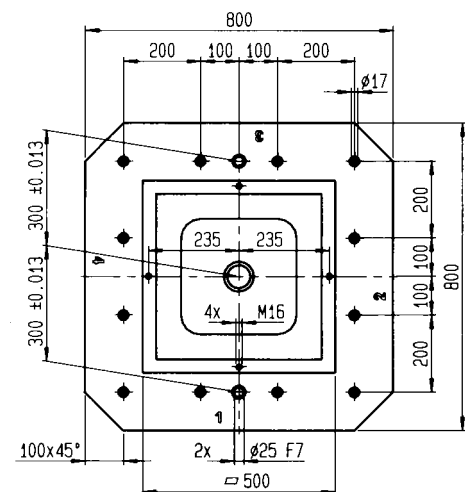
Größe 250×250



Größe 320×320



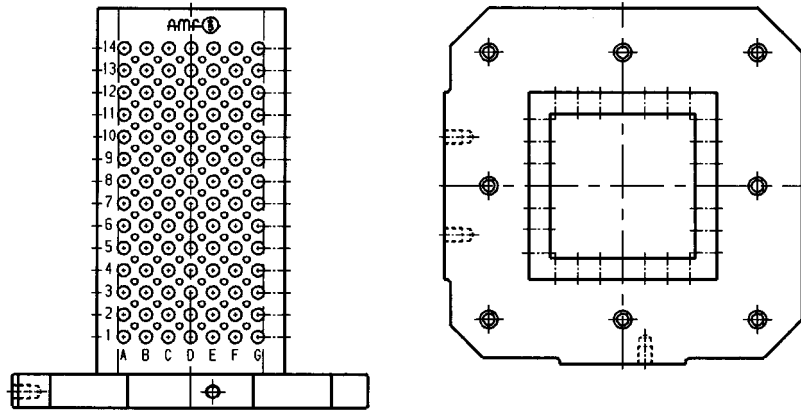
Größe 400×400



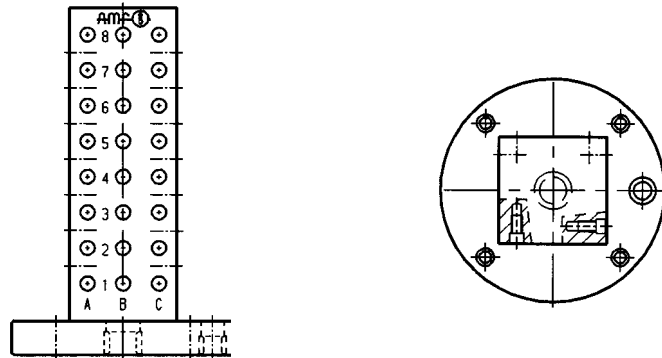
Größe 500×500

Beispiele:

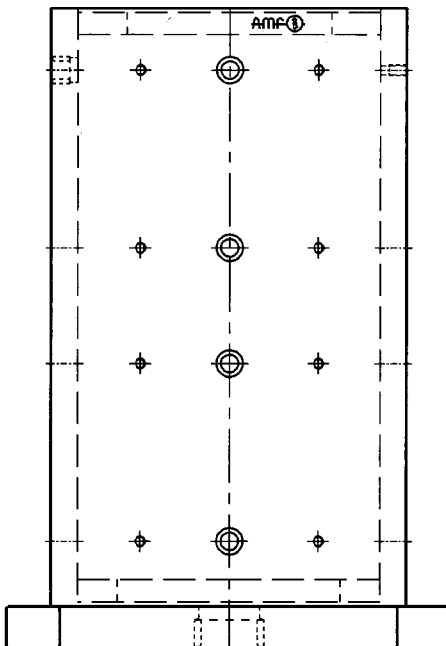
Ausführung JIS-Norm



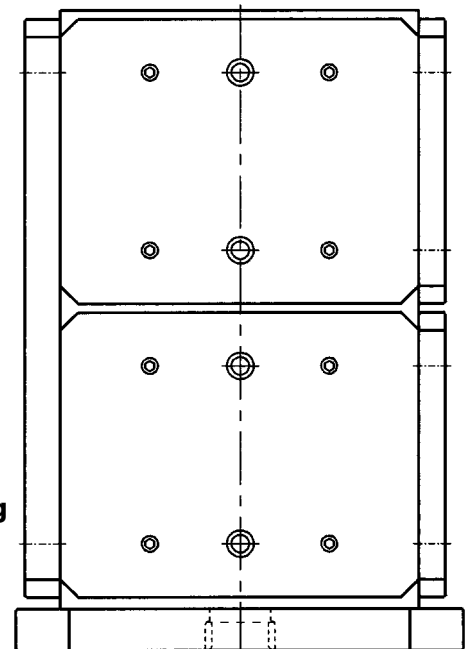
Ausführung mit runder Grundplatte



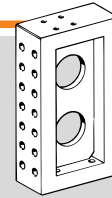
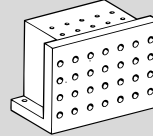
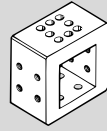
Ausführung mit Positionier- und Befestigungs- bohrungen



Ausführung mit auf- flanschten Paletten

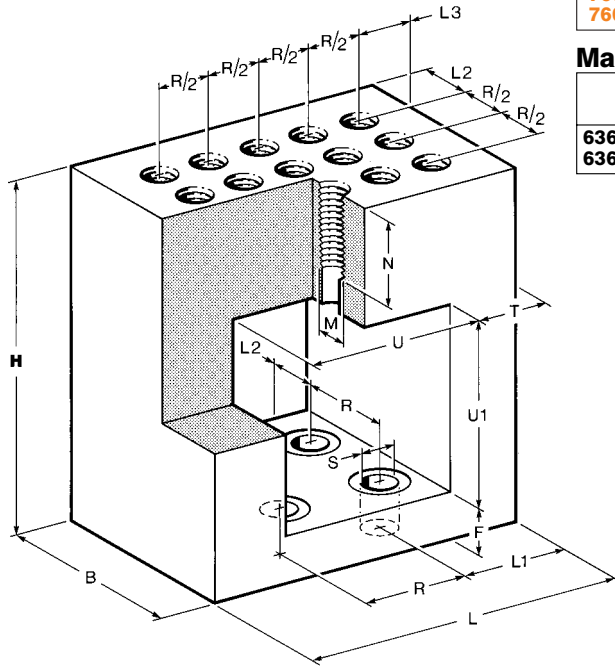


max. Kubus-Abmessung (B×L×H) **600×600×1060**
oder (B×L×H) **500×700×1060**



29-32

Nr. 6363--093-1** Konsole, ohne Positionierung

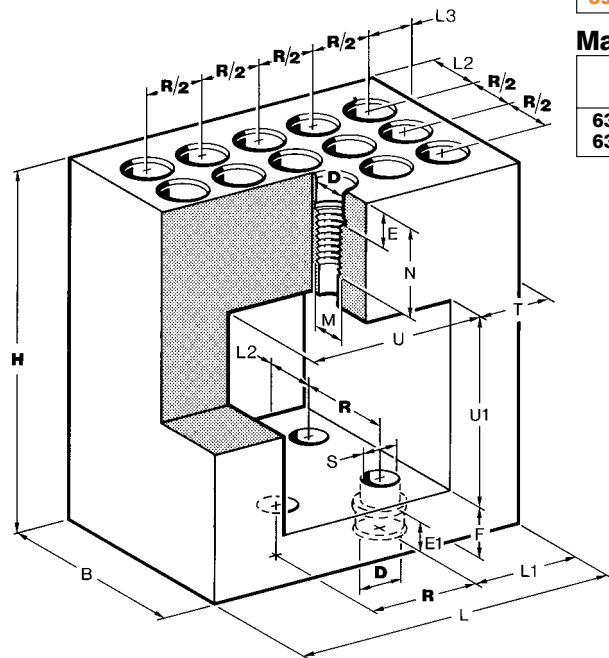


Best.-Nr.	Artikel-Nr.	Auflagemaß H ±0,01	R	kg
76067	6363-12-093-1	125	40	6
76083	6363-16-093-1	160	50	11,4

Maßtabelle:

Artikel-Nr.	B	F	L	L1	L2	L3	M	N	S	T	U	U1
6363-12-093-1	79	17	119	39,5	19,5	19,5	12	30	13	27	66	67
6363-16-093-1	98	22	148	49	24	24	16	34	17	34	80	95

Nr. 6363--076** Konsole, mit Positionierung



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	∅ D F7	Auflagemaß H ±0,01	R ±0,01	kg
89029	6363-12-076	16	125	40	6
89045	6363-16-076	22	160	50	12

Maßtabelle:

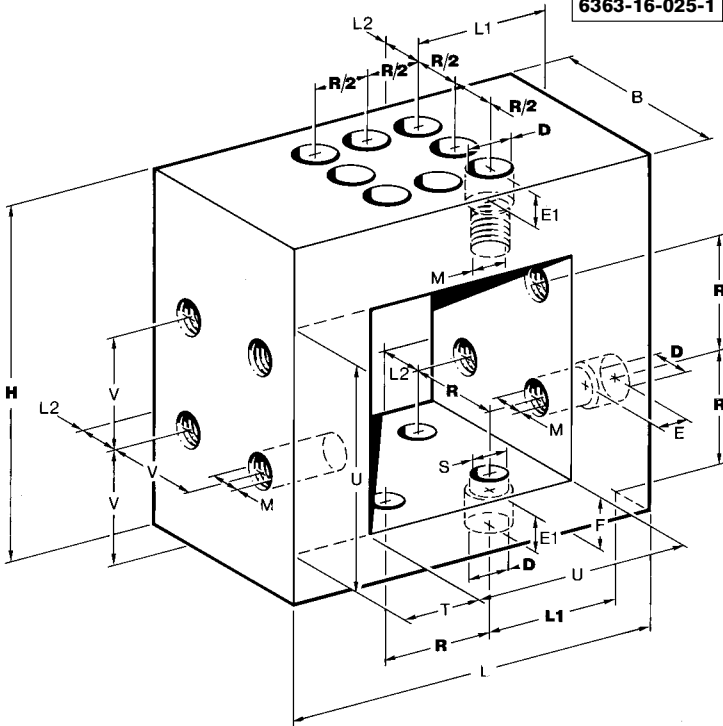
Artikel-Nr.	B	E	E1	F	L	L1	L2	L3	M	N	S	T	U	U1
6363-12-076	79	12	10	17	119	39,5	19,5	19,5	12	30	13	27	66	67
6363-16-076	98	13	13	23	148	49	24	24	16	34	17	34	80	95

Nr. 6363-**-025-1 Konsole

Best.-Nr.	Artikel-Nr.	$\varnothing D$ F7	H $\pm 0,01$	R $\pm 0,01$	L1 $\pm 0,01$	V	 kg
87718	6363-12-025-1	16	125	40	50	40	6,5
87726	6363-16-025-1	22	160	50	55	50	10,5

Maßtabelle:

Artikel-Nr.	B	E	E1	F	S	T	U	L	L2	L3	M
6363-12-025-1	76	12	10	17	13	30	80	140	18	50	M12
6363-16-025-1	96	13	13	22	17		100	160	23	55	M16

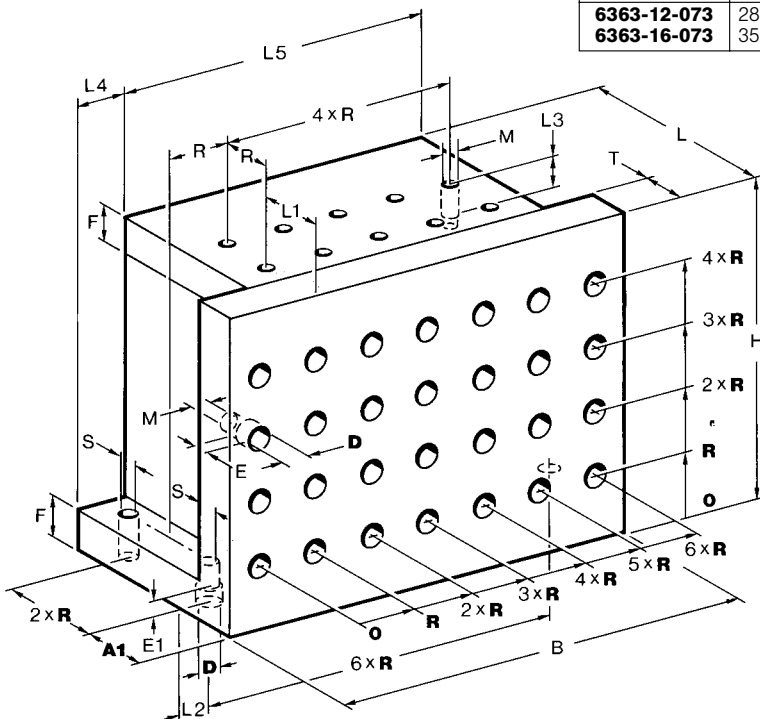


Nr. 6363-**-073 Winkel

Best.-Nr.	Artikel-Nr.	Anschlagmaß A1 $\pm 0,01$	$\varnothing D$ F7	R $\pm 0,01$	R	\perp	 kg
88906	6363-12-073	50	16	40	40	0,01	26,0
88914	6363-16-073	55	22	50	50	0,015	48,5

Maßtabelle:

Artikel-Nr.	B	E	E1	F	H	L	L1	L2	L3	L4	L5	M	S	T
6363-12-073	280	12	10	25	200	150	50	20	20	35	210	M12	13	30
6363-16-073	350	13	13	30	250	190	55	25	25	45	260	M16	17	35



Technische Änderungen vorbehalten.

Nr. 6363-**-063 Winkel, einreihig

Best.-Nr.	Artikel-Nr.	Anschlagmaß		ϕD F7	R $\pm 0,01$	\perp	
		A1 $\pm 0,01$	A2 $\pm 0,01$				
88740	6363-12-063	50	90	16	40	0,01	5,0
88757	6363-16-063	55	105	22	50		8,5

Maßtabellen:

Artikel-Nr.	B	E	F	H	L	L1	L2
6363-12-063	38	12	28	200	140	70	19
6363-16-063	48	13	33	250	160	80	24

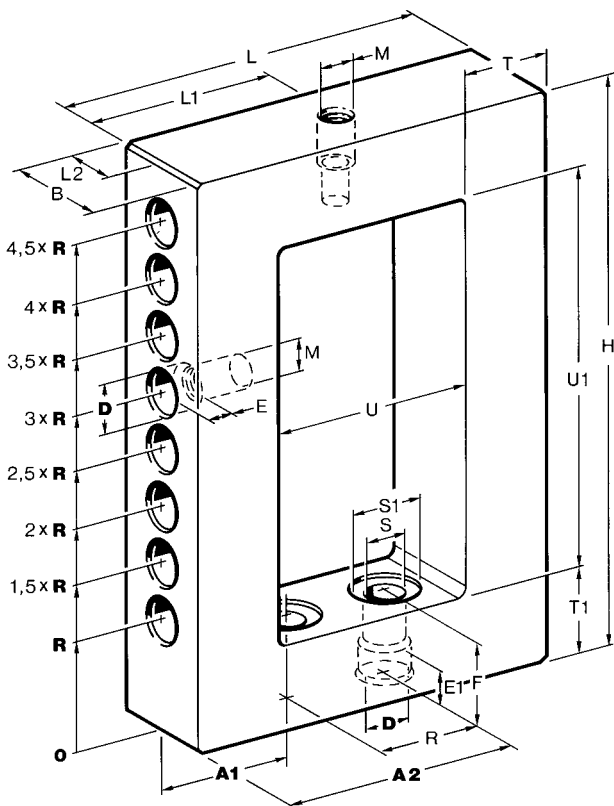
Artikel-Nr.	M	ϕS	$\phi S1$	T	T1	U	U1
6363-12-063	M12	13	20	32	30	76	140
6363-16-063	M16	17	26	35	35	90	180

Nr. 6363-**-064 Winkel, zweireihig

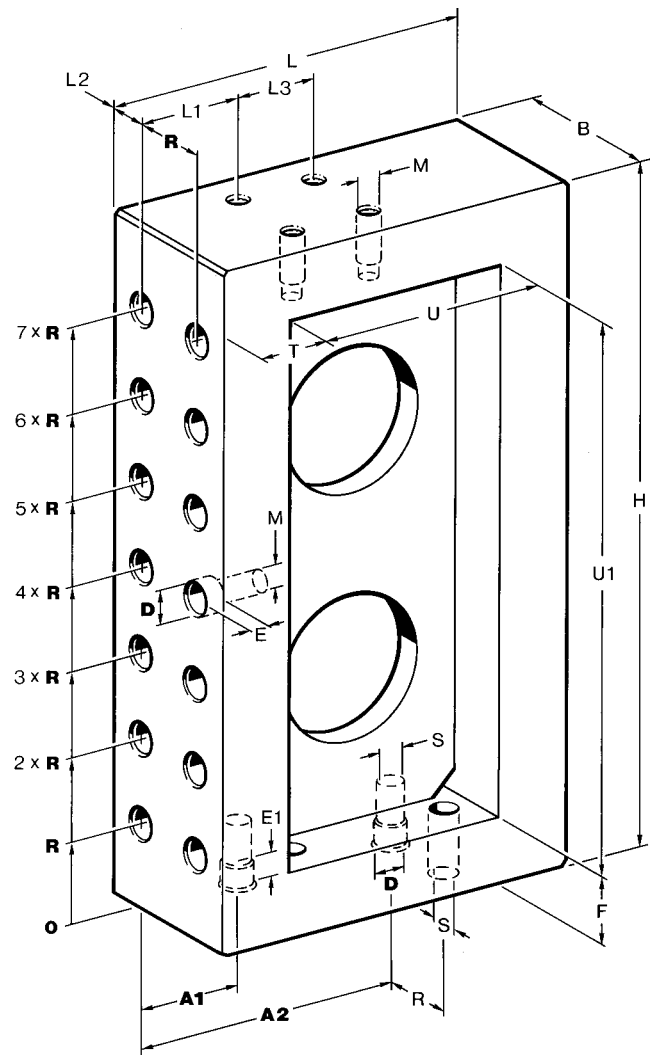
Best.-Nr.	Artikel-Nr.	Anschlagmaß		ϕD F7	R $\pm 0,01$	\perp	
		A1 $\pm 0,01$	A2 $\pm 0,01$				
88765	6363-12-064	50	130	16	40	0,015	19,8
88773	6363-16-064	55	155	22	50	0,02	31,9

Maßtabelle:

Artikel-Nr.	B	E	E1	F	H	L	L1	L2	L3	M	ϕS	T	U	U1
6363-12-064	78	12	10	30	320	180	50	19,5	20	M12	13	35	110	260
6363-16-064	98	13	13	35	400	210	55	24	25	M16	17	35	140	330



Nr. 6363-**-063



Nr. 6363-**-064

Nr. 6363-**-079

Winkel-Konsole

einseitig benützbar, aufbaubar,
obere Fläche mit Gewinde- und
Passbohrung

Best.-Nr.	Artikel-Nr.	A1 ±0,025	A2 ±0,025	A3 ±0,025	∅D F7	H ±0,02	R ±0,02	kg
89078	6363-12-079	50	40	90	16	400	40	41
89086	6363-16-079	55	50	105	22		50	

Maßtabelle:

Artikel-Nr.	B	E	F	⊥	L	M	R	∅S	T
6363-12-079	148	12	30	0,02	200	M12	40	13	35
6363-16-079		13				M16	50	17	

Nr. 6363-**-074

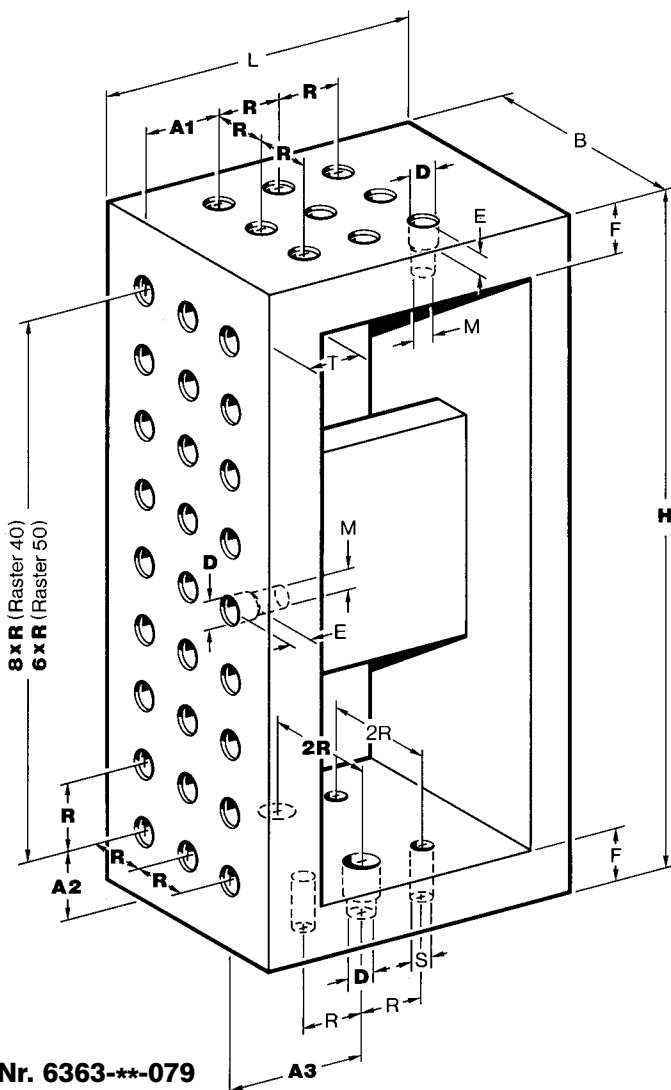
Winkel-Konsole

einseitig, obere Fläche mit
Gewindebohrungen

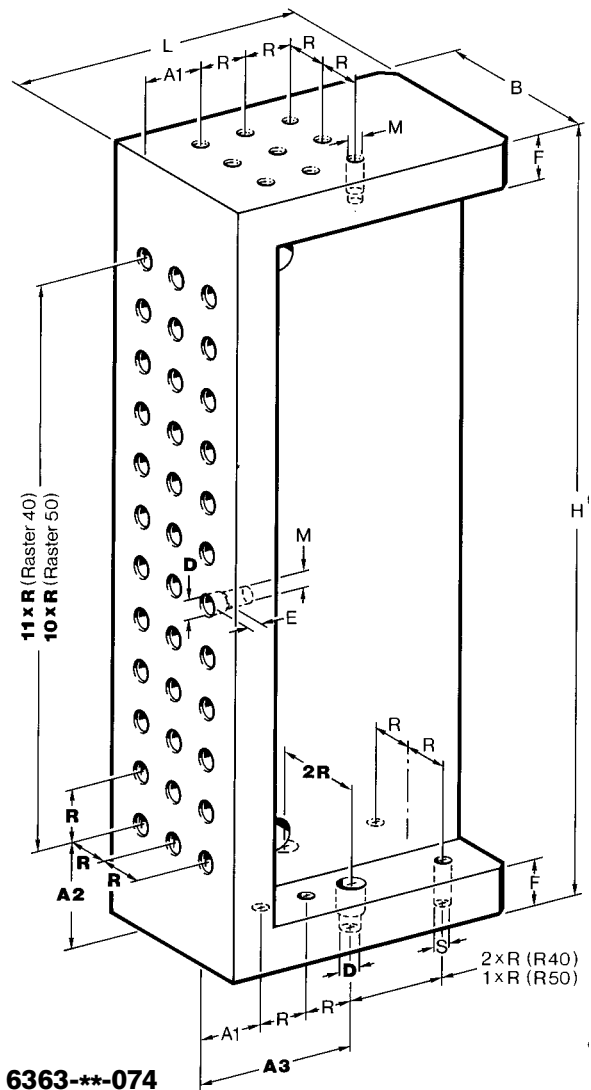
Best.-Nr.	Artikel-Nr.	A2 ±0,025	A3 ±0,025	∅D F7	R ±0,02	⊥	kg
88922	6363-12-074	80	130	16	40		
89037	6363-16-074	50	155	22	50	0,03	66

Maßtabelle:

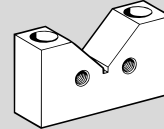
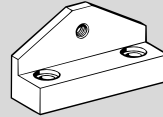
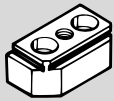
Artikel-Nr.	A1	B	E	F	H	L	M	R	∅S	T
6363-12-074	50	148	12	34	600	240	M12	40	13	35
6363-16-074	55		13				M16	50	17	



Nr. 6363-**-079

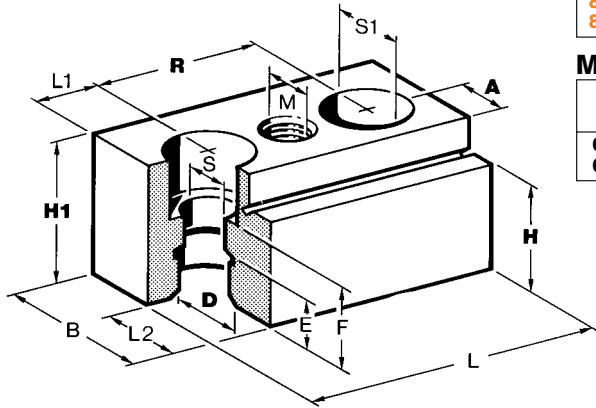


Nr. 6363-**-074



33-48

Nr. 6363--068 Auflage-Anschlagleiste, einfach**

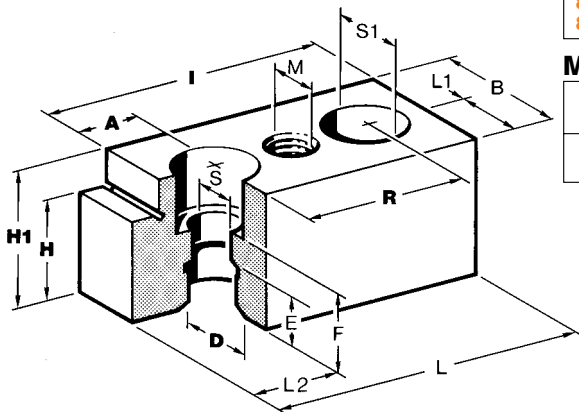


Best.-Nr.	Artikel-Nr.	Anschlagmaß		Auflagemaß		øD	R	g
		A ±0,01	I	H ±0,01	H1 ±0,01			
88807	6363-12-068	15		25	30	16	40	575
88815	6363-16-068	20		30	40	22	50	1120

Maßtabelle:

Artikel-Nr.	B	E	F	L	L1	L2	M	øS	øS1
6363-12-068	39,5	10	16	78	19	20	M12	13	20
6363-16-068	53	13	22	88		29	M16	17	26

Nr. 6363--060 Auflage-Anschlagleiste, schmal**

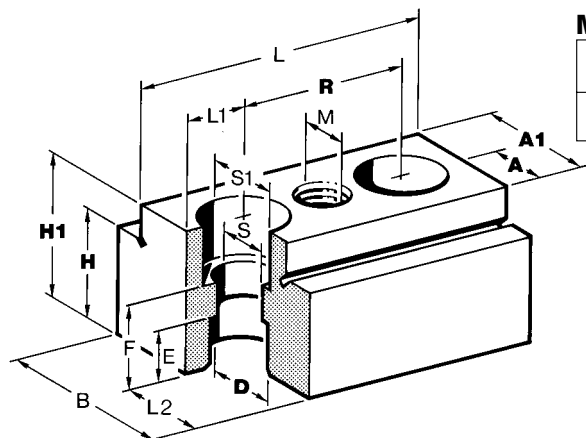


Best.-Nr.	Artikel-Nr.	Anschlagmaß		Auflagemaß		øD	R	g
		A ±0,01	I ±0,01	H ±0,01	H1 ±0,01			
88724	6363-12-060	15	70	25	30	16	40	450
88732	6363-16-060	20	90	30	40	22	50	840

Maßtabelle:

Artikel-Nr.	B	E	F	L	M	øS	øS1	L1	L2
6363-12-060	39	10	16	79	M12	13	20	19,5	24
6363-16-060	48	13	22	99	M16	17	26	24	29

Nr. 6363--069 Auflage-Anschlagleiste, doppelt**



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	Anschlagmaß		Auflagemaß		øD	R	g
		A ±0,01	A1 ±0,01	H ±0,01	H1 ±0,01			
88823	6363-12-069	15	30	25	30	16	40	570
88831	6363-16-069	20	40	30	40	22	50	1170

Maßtabelle:

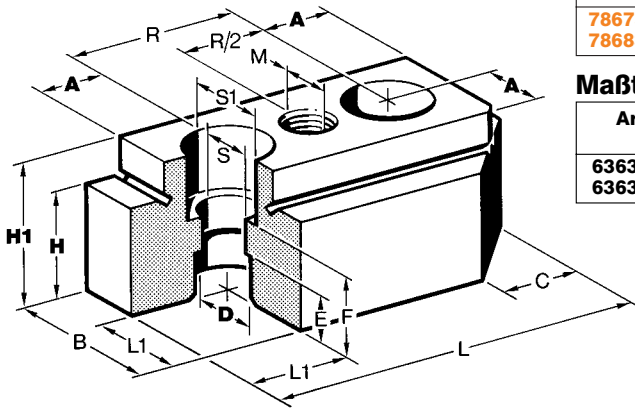
Artikel-Nr.	B	E	F	L	L1	L2	M	øS	øS1
6363-12-069	40	10	16	78	19	20	M12	13	20
6363-16-069	58	13	22	88		29	M16	17	26

Nr. 6363-**-027 Auflage-Anschlagleiste

Best.-Nr.	Artikel-Nr.	Anschlagmaß		Auflagemaß		∅ D F7	 g
		A ±0,01	H ±0,01	H1 ±0,01			
78675	6363-12-027	15	25	30	16	550	
78683	6363-16-027	20	30	40	22	1065	

Maßtabelle:

Artikel-Nr.	B	C	E	F	L	L1	M	R	∅ S	∅ S1
6363-12-027	39	11	10	16	80	20	M12	40	13	20
6363-16-027	48	20	13	22	108	29	M16	50	17	26

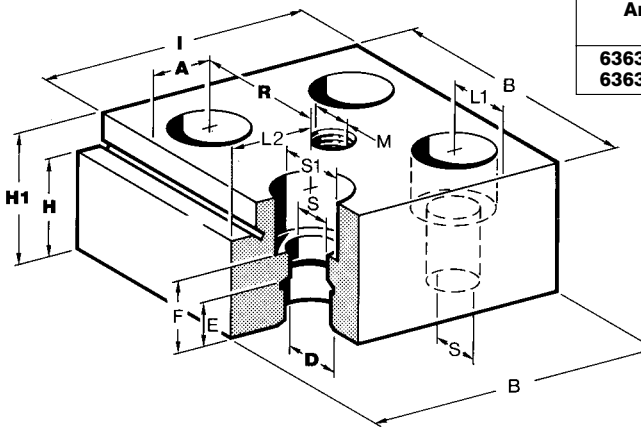


Nr. 6363-**-070 Auflage-Anschlagleiste, doppelt

Best.-Nr.	Artikel-Nr.	Anschlagmaß		Auflagemaß		∅ D F7	R ±0,01	 g
		A ±0,01	I ±0,01	H ±0,01	H1 ±0,01			
88849	6363-12-070	15	70	25	35	16	40	950
88856	6363-16-070	20	90	30	40	22	50	1810

Maßtabelle:

Artikel-Nr.	B	E	F	M	∅ S	∅ S1	L1	L2
6363-12-070	79	10	16	M12	13	20	19,5	24
6363-16-070	99	13	22	M16	17	26	24,5	29

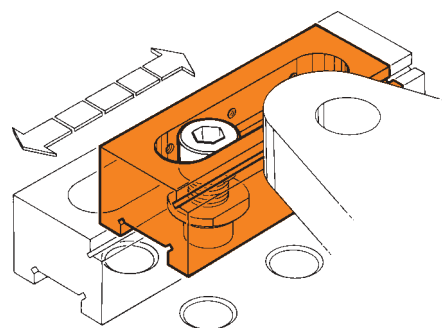
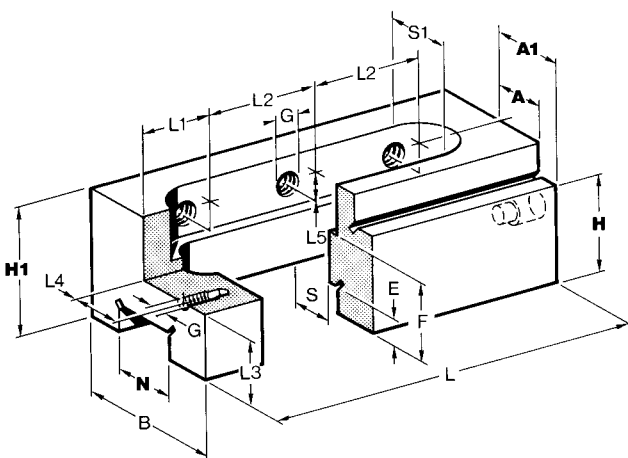


Nr. 6363-**-001 Auflage-Anschlagleiste

Best.-Nr.	Artikel-Nr.	Anschlagmaß		Auflagemaß		N H7	 g
		A ±0,01	A1 ±0,01	H ±0,01	H1 ±0,01		
77958	6363-12-001	15	20	25	30	20	465
78212	6363-16-001	20	30	30	40	24	1310

Maßtabelle:

Artikel-Nr.	B	E	F	G	L	L1	L2	L3	L4	L5	S	S1
6363-12-001	39	6	16	M6	99	19	30,5	17	15	7	12,5	19
6363-16-001	54	8	22	M8	123	24	37,5	20	20	8	17,0	25



Technische Änderungen vorbehalten.

Nr. 6363-**-026-2 Auflageleiste, mit Nut

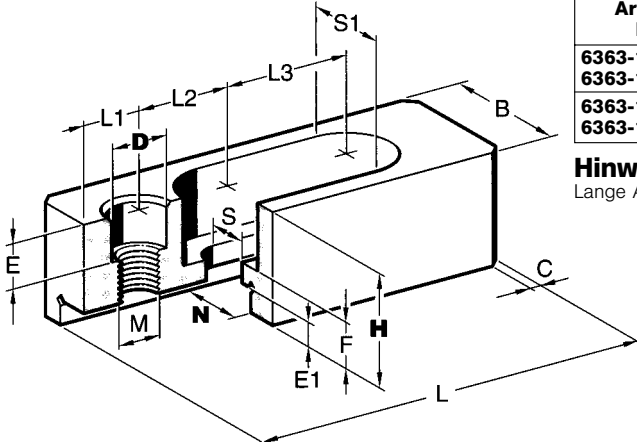
Best.-Nr.	Artikel-Nr.	Auflagemaß		N	g
		H	∅D		
300012	6363-12-026-2	30	16	20	640
300210	6363-12-026-3				700
300020	6363-16-026-2	40	22	24	1400
300236	6363-16-026-3				1600

Maßtabelle:

Artikel-Nr.	B	C	E	E1	F	L	L1	L2	L3	M	S	S1
6363-12-026-2	39	3	12	6	12	110	14	26	35	M12	12,5	26
6363-12-026-3												
6363-16-026-2	49	3	13	8	17	140	19	34	42	M16	17	32
6363-16-026-3												

Hinweis:

Lange Ausführung Nr. 6363-**-3 stets mit zwei Schrauben befestigen.

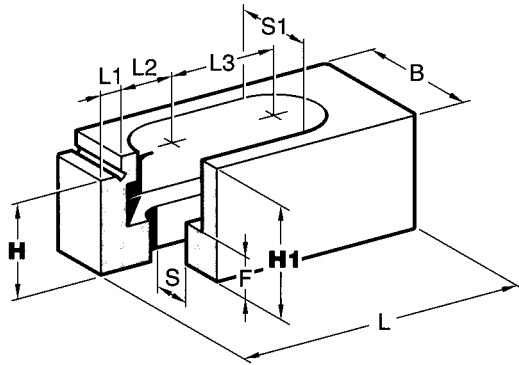


Nr. 6363-**-012-2 Auflage-Anschlagleiste

Best.-Nr.	Artikel-Nr.	Auflagemaß		g
		H	H1	
300319	6363-12-012-2	25	30	500
300301	6363-16-012-2	30	40	1100

Maßtabelle:

Artikel-Nr.	B	F	L	L1	L2	L3	S	S1
6363-12-012-2	39	11	80	6	21	30	12,5	26
6363-16-012-2								

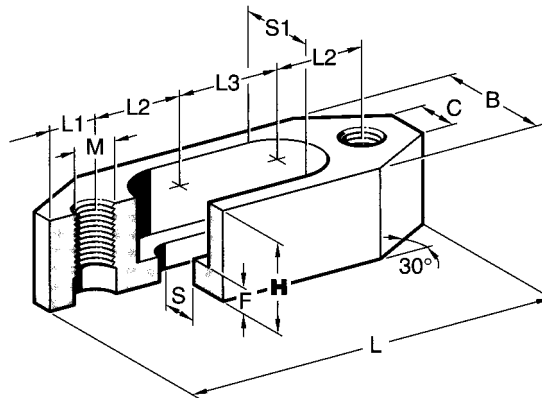


Nr. 6363-**-037-2 Auflageleiste

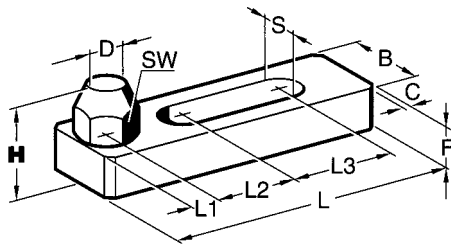
Best.-Nr.	Artikel-Nr.	Auflagemaß		g
		H		
300269	6363-12-037-2	25		480
300285	6363-16-037-2	30		900

Maßtabelle:

Artikel-Nr.	B	C	F	L	L1	L2	L3	M	S	S1
6363-12-037-2	39	14	7	110	14	26	30	M12	12,5	26
6363-16-037-2	47	20		140	17	34	38	M16	17,0	32



Nr. 6363-***-103-1 Auflageleiste, mit Einsatz

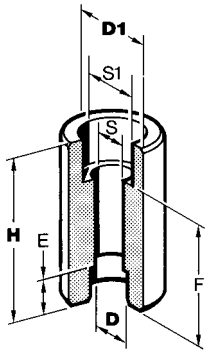


Best.-Nr.	Artikel-Nr.	Auflagemaß H ±0,01	g
300384	6363-12-103-1	25	150
300392	6363-16-103-1	30	255

Maßtabelle:

Artikel-Nr.	B	L	L1	L2	L3	C	∅D	SW	S	F
6363-12-103-1	25,5	80,5	8	23	29	2×45°	10	14	12,5	11
6363-16-103-1	32,5	100,5	10	28	36		12	17	17	12

Nr. 6363-***-003-* Auflage-Anschlagstück

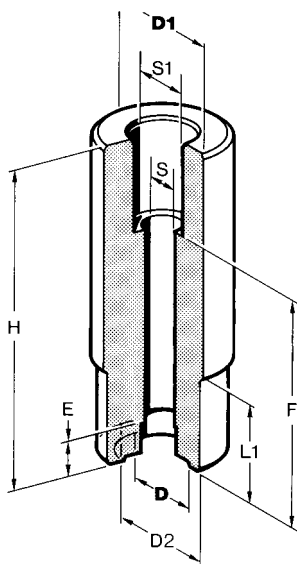


Best.-Nr.	Artikel-Nr.	∅D F7	Anschlagmaß ∅D1 ±0,02	Auflagemaß H ±0,01	g
77974	6363-12-003-2	16	30	30	115
77982	6363-12-003-3			50	195
78188	6363-16-003-2	22	40	40	270
78196	6363-16-003-3			60	425

Maßtabelle:

Artikel-Nr.	E	F	∅S	∅S1
6363-12-003-2	10	16	13	20
6363-12-003-3		36		
6363-16-003-2	13	22	17	26
6363-16-003-3		42		

Nr. 6363-***-016 Anschlagstück



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	∅D F7	Anschlagmaß ∅D1 ±0,02	g
78543	6363-12-016	16	40	825
78550	6363-16-016	22	50	1500

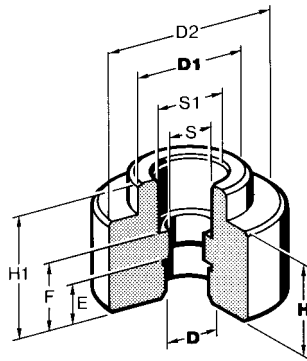
Maßtabelle:

Artikel-Nr.	∅D2	H +1 +0,3	E	F	L1	∅S	∅S1
6363-12-016	38	100	10	70	30	13	20
6363-16-016	48	120	13	90	40	17	26



Technische Änderungen vorbehalten.

Nr. 6363-**-071 Auflage-Anschlagstück, rund

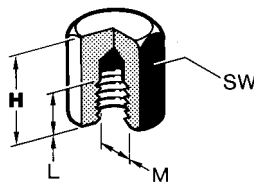


Best.-Nr.	Artikel-Nr.	ϕD F7	Anschlagmaß $\phi D1$ $\pm 0,01$	Auflagemaß H $\pm 0,01$	 g
88864	6363-12-071	16	30	25	220
88872	6363-16-071	22	40	30	635

Maßtabelle:

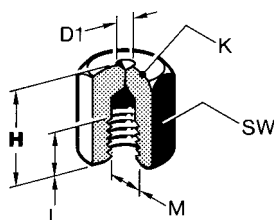
Artikel-Nr.	$\phi D2$	E	F	H1	ϕS	$\phi S1$
6363-12-071	39,8	10	16	32	13	20
6363-16-071	60	13	22	40	17	26

Nr. 6363-**-007 Auflagestück, flach



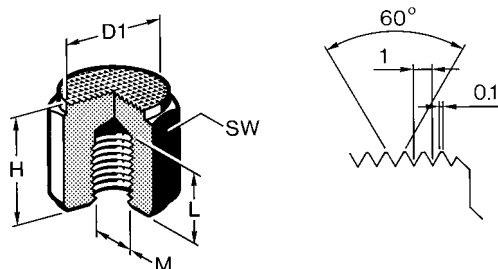
Best.-Nr.	Artikel-Nr.	Auflagemaß H $\pm 0,01$	L	M	SW	 g
78071	6363-12-007	25	12	M12	22	67
78261	6363-16-007	30	16	M16	30	150

Nr. 6363-**-008 Auflagestück, ballig



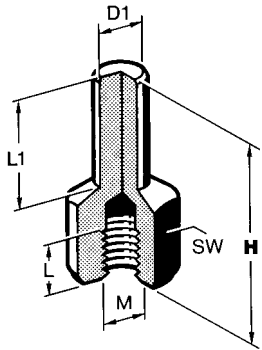
Best.-Nr.	Artikel-Nr.	Auflagemaß H $\pm 0,01$	D1	K	L	M	SW	 g
78063	6363-12-008	25	4	R50	12	M12	22	65
78279	6363-16-008	30	5	R70	16	M16	30	140

Nr. 6363-**-072 Auflagestück, geriffelt



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	Auflagemaß H $\pm 0,1$	$\phi D1$	L	M	SW	 g
88880	6363-12-072	25	22	15	M12	22	26
88898	6363-16-072	30	30	16	M16	30	65

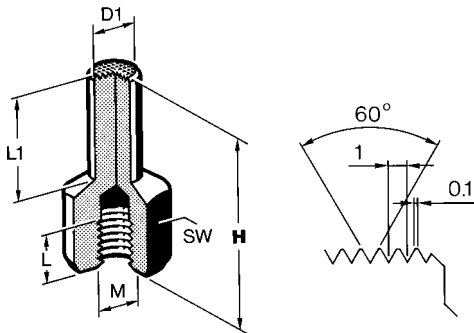
Nr. 6363-**-054 Auflagestück, rund



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	Auflagemaß H ±0,01	∅ D1	L	L1	M	SW	g
86603	6363-12-054	50	12	12	25	12	22	45
86660	6363-16-054	60	16	16	30	16	30	97

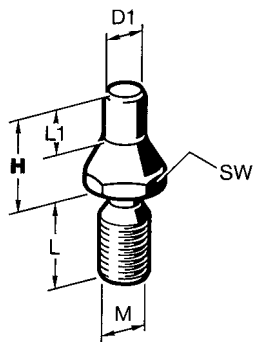


Nr. 6363-**-100 Auflagestück, geriffelt



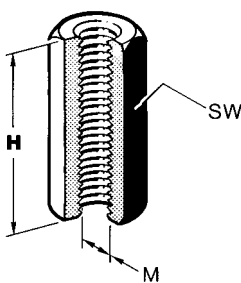
Best.-Nr.	Artikel-Nr.	Auflagemaß H ±0,1	∅ D1	L	L1	M	SW	g
300079	6363-12-100	50	12	12	19	12	22	45
300087	6363-16-100	60	16	16	20	16	30	100

Nr. 6363-**-080 Auflagestück, rund



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	Auflagemaß H ±0,01	∅ D1	L	L1	M	SW	g
88997	6363-12-080	25	10	25	12	12	22	50
89011	6363-16-080	30	14	28	12	16	30	100

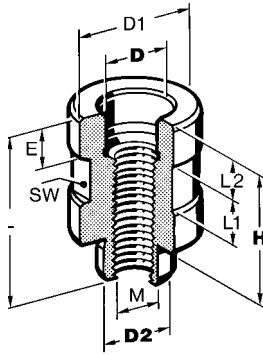
Nr. 6363-**-009-** Auflagestück (Zwischenstück)



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	Auflagemaß H ±0,01	M	SW	g
78089	6363-12-009-1	25	M12	22	60
78097	6363-12-009-2	50	M12	22	122
78287	6363-16-009-1	30	M16	30	140
78295	6363-16-009-2	60	M16	30	280

Technische Änderungen vorbehalten.

Nr. 6363-**-057-1 Auflage-Zentrierstück

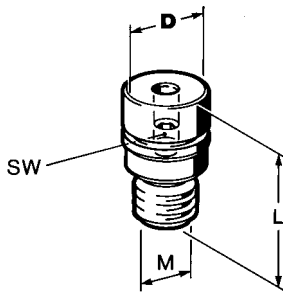


Best.-Nr.	Artikel-Nr.	$\varnothing D$ F7	$\varnothing D1$ h11	Anschlagmaß $\varnothing D2$ $+0,01$ $-0,005$	Auflagemaß H $\pm 0,01$	 g
88641	6363-12-057-1	16	30	16	30	105
88658	6363-16-057-1	22	40	22	40	250

Maßtabelle:

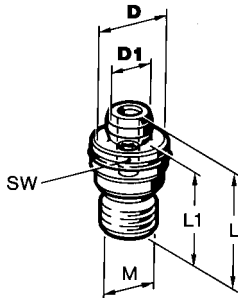
Artikel-Nr.	E	L	M	SW	L1	L2
6363-12-057-1	12	40,5	M12	24	11	9
6363-16-057-1	13	52,5	M16	32	14	13

Nr. 6363-**-058-01 Zentrierstück, vorgefertigt



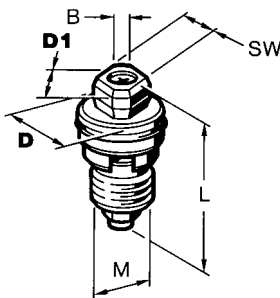
Best.-Nr.	Artikel-Nr.	$\varnothing D$ $\pm 0,01$	A	M	L	SW	O-Ring	 g
300095	6363-12-058-01	16	7,5-1	M12	32	4	12,42×1,78	36
300103	6363-16-058-01	22	7,5-1	M16	36	5	18,77×1,78	78

Nr. 6363-**-058-**- Zentrierstück



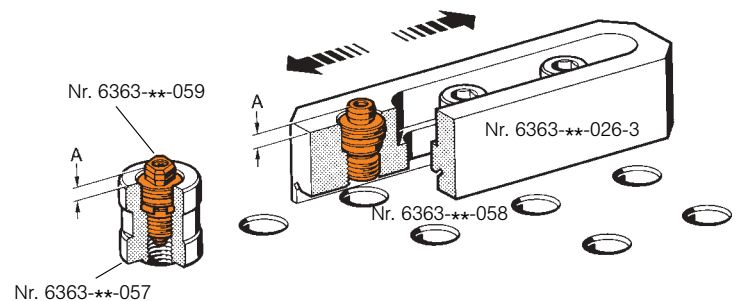
Best.-Nr.	Artikel-Nr.	$\varnothing D$ $\pm 0,01$	$\varnothing D1$ h6	A	M	L	L1	SW	O-Ring	 g
88666	6363-12-058-10	16	10	7,5-1	M12	32	23,5	4	12,42×1,78	28
88674	6363-12-058-12	16	12	7,5-1	M12	32	23,5	4	12,42×1,78	30
88682	6363-16-058-12	22	12	7,5-1	M16	36	27,5	5	18,77×1,78	61
88690	6363-16-058-16	22	16	7,5-1	M16	36	27,5	5	18,77×1,78	65

Nr. 6363-**-059-**- Zentrierstück, Schwertform



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	$\varnothing D$ $\pm 0,01$	$\varnothing D1$ h6	A	B	L	M	SW	O-Ring	 g
88708	6363-12-059-10	16	10	7,5-1	2,5	35	M12	8	12,42×1,78	25
88716	6363-12-059-12	16	12	7,5-1	2,9	35	M12	9	12,42×1,78	27
88625	6363-16-059-12	22	12	7,5-1	2,9	40	M16	9	18,77×1,78	57
88633	6363-16-059-16	22	16	7,5-1	3,7	40	M16	12	18,77×1,78	61

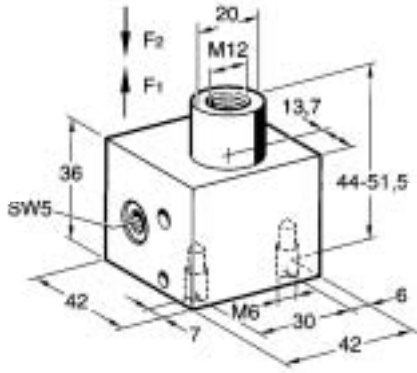
Anwendungsbeispiel:



Zur Werkstückaufnahme in Passbohrungen, zum Beispiel für eine zweite Aufspannung.

Technische Änderungen vorbehalten.

Nr. 6363-00-104 Stützelement

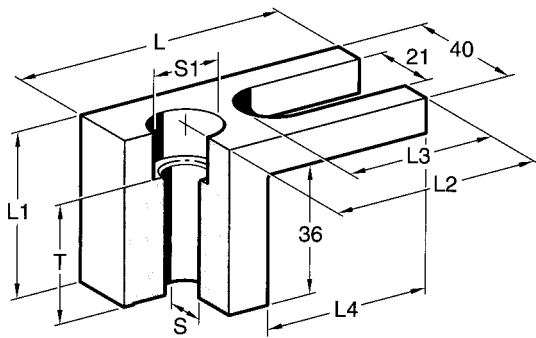


Best.-Nr.	Artikel-Nr.	Anlegekraft F1	Stützkraft F2 max.	Hub (mm)	Auflagemaß (mm)	Anzugsmoment beim Klemmen M max.	g
300335	6363-00-104	14-20N	20 kN	6	44-50	12 Nm	470

Anwendung:

Das Abstützelement wird als zusätzlicher Auflagepunkt bei Modulen Vorrichtungssystemen oder in Sondervorrichtungen eingesetzt, um das Durchbiegen und Vibrieren des Werkstückes zu vermeiden. Mit dem Abstützelement können auch große Werkstücktoleranzen (Gussteile) ausgeglichen werden. Direkt unter der Spannstelle angebracht, verhindert es das Verspannen der Werkstücke. Das sichere Anlegen wird durch eine Feder gewährleistet.

Nr. 6363-**-104 Spanngabel

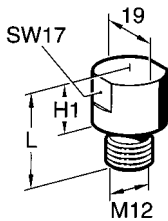


Best.-Nr.	Artikel-Nr.	passend für	g
300293	6363-12-104	M12 × Raster 40 mm	600
300343	6363-16-104	M16 × Raster 50 mm	750

Maßtabelle:

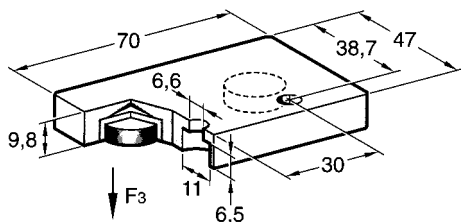
Artikel-Nr.	L	L1	L2	L3	L4	øS	øS1	T	Zubehör DIN 912	Anzugsmoment M max.
6363-12-104	80	46	61	44	49	12,5	20	33	M12×60	25 Nm
6363-16-104	100	49	76	55	60	16,5	26	32	M16×60	50 Nm

Nr. 6363-00-104-* Druckstück



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	H1	L	Auflagemaß (in Verbindung mit Stützelement)	Anzugsmoment M max.	g
300442	6363-00-104-1	4	15	48-54	25 Nm	60
300459	6363-00-104-2	14	25	58-64		75

Nr. 6363-00-104-3 Magnetplatte

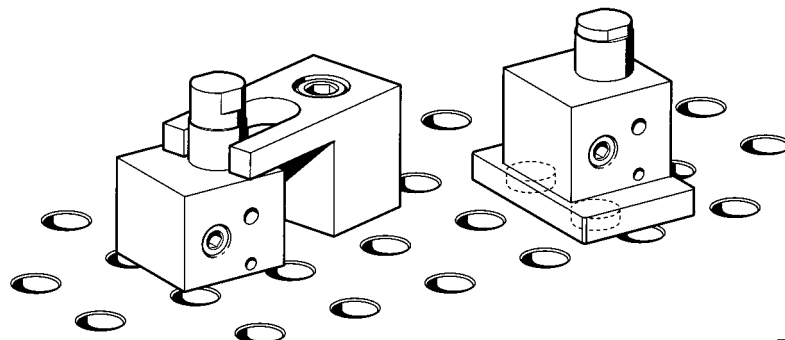


Best.-Nr.	Artikel-Nr.	Magnetkraft F3	Zubehör DIN 912	g
300467	6363-00-104-3	120 N	2 St. M6×10	350

Anwendung:

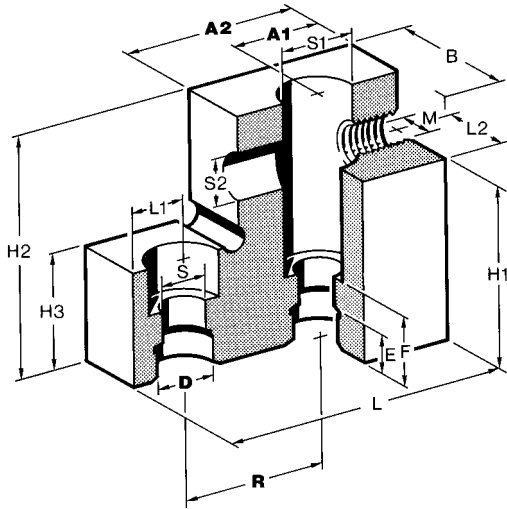
Die Magnetplatte wird direkt am Abstützelement angeschraubt. Das Auflagemaß erhöht sich dadurch um 10 mm auf 54 bis 60 mm.

Mit der Spanngabel oder der Magnetplatte kann das Stützelement an jeder beliebigen Stelle des Rasters positioniert werden.



Technische Änderungen vorbehalten.

Nr. 6363-**-067 Anschlagelement

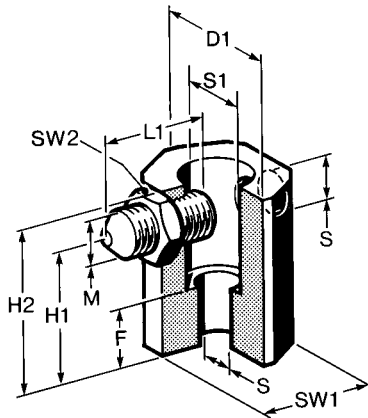


Best.-Nr.	Artikel-Nr.	Anschlagmaß		ϕD F7	R $\pm 0,01$	 g
		A1 $\pm 0,01$	A2 $\pm 0,01$			
88781	6363-12-067	25	50	16	40	1005
88799	6363-16-067	30	60	22	50	1910

Maßtabelle:

Artikel-Nr.	B	E	F	H1	H2	H3	L	L1	L2	M	ϕS	$\phi S1$	$\phi S2$
6363-12-067	39	10	16	45	60	28	84	19	19,5	M12	13	20	12,5
6363-16-067	48	13	22	60	80	38	99		24,0	M16	17	26	16,5

Nr. 6363-**-010 Anschlagelement



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	$\phi D1$	F	H1	H2	 g
78535	6363-16-010	49	22	49	61	710

Maßtabelle:

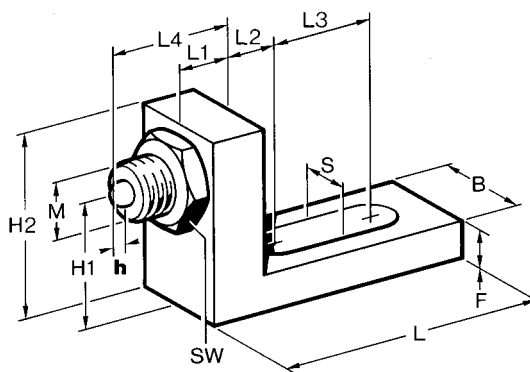
Artikel-Nr.	L1	M	ϕS	$\phi S1$	SW1	SW2
6363-12-010	30	M12	13	20	36	18
6363-16-010	40	M16	17	26	46	24

Ausführung:

Vergütungsstahl, im Brünierton angelassen.

Nr. 6363-**-029 Andrückelement

mit federnder Andrückschraube



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	B	F	Federweg h	Anlegekraft [N]	H1	H2	 g
77917	6363-16-029	30	9	5	22-44	36	50	300

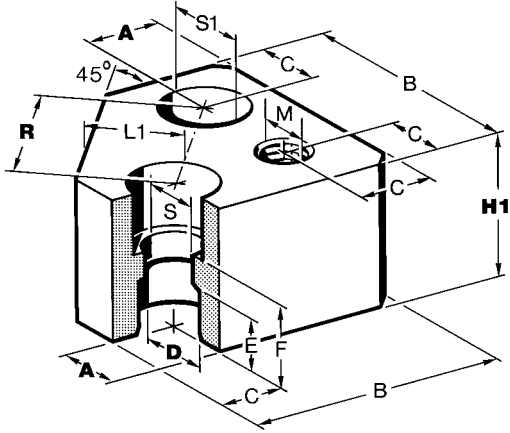
Maßtabelle:

Artikel-Nr.	L	L1	L2	L3	L4	M	S	SW
6363-12-029	60	12	12	23,5	32	M12	12,5	18
6363-16-029	78	16	15	31,5	37	M16	16,5	24

Ausführung:

Vergütungsstahl, im Brünierton angelassen.

Nr. 6363-**-028 Prismenteil 45°



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	Anschlagmaß A ±0,01	∅D F7	Auflagemaß H1 ±0,01	R ±0,01	 g
79004	6363-12-028	15	16	30	40	535
78998	6363-16-028	20	22	40	50	1200

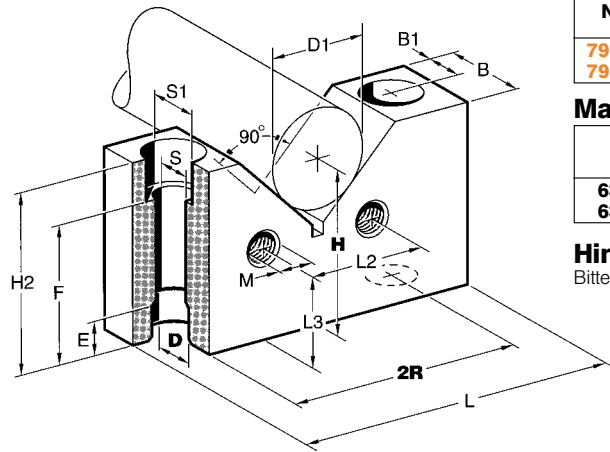
Maßtabelle:

Artikel-Nr.	B	C	E	F	L1	M	∅S	∅S1
6363-12-028	58,29	15	10	16	19	M12	13	20
6363-16-028	75,36	20	13	22	24	M16	17	26

Hinweis:

Bitte beachten Sie hierzu die Katalog-Seiten 50 – 51, Spannkettensatz.

Nr. 6363-**-040 Prisma 90°



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	∅D F7	Auflagemaß H ±0,01	2R ±0,01	 g
79145	6363-12-040	16	$D1/2 \times \sqrt{2} + 31,37$	80	1250
79152	6363-16-040	22	$D1/2 \times \sqrt{2} + 39,65$	100	2700

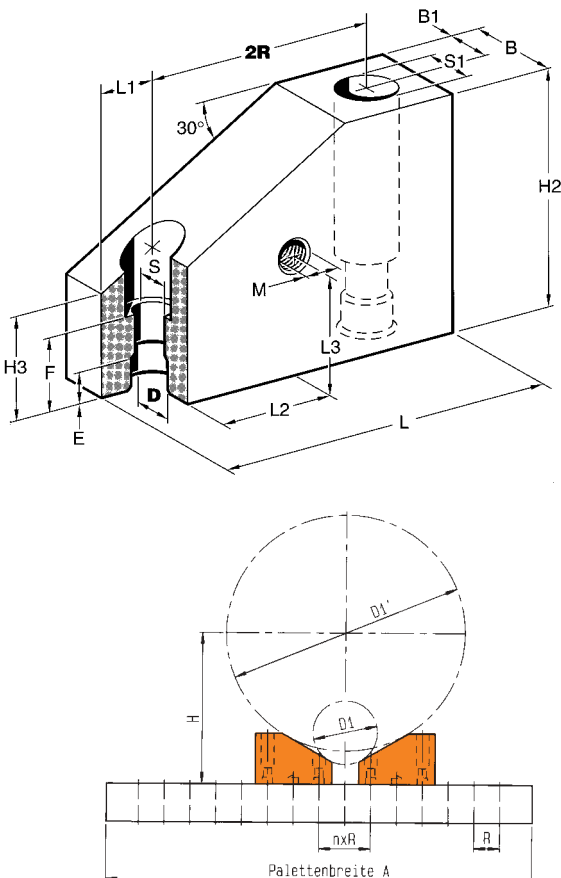
Maßtabelle:

Artikel-Nr.	B	B1	D1	E	F	H2	L	L2	L3	M	∅S	∅S1
6363-12-040	34	19	8- 80	10	44	60	110	40	30	M12	13	20
6363-16-040	44	24	10-100	13	54	75	140	50	40	M16	17	26

Hinweis:

Bitte beachten Sie hierzu die Katalog-Seiten 50 – 51, Spannkettensatz.

Nr. 6363-**-043-1 Prismenteil 120°



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	∅D F7	Auflagemaß (bei D1=50)H ±0,01	2R ±0,01	 g
87544	6363-12-043-1	16	63,51	80	1920
79178	6363-16-043-1	22	72,17	100	3700

Maßtabelle:

Artikel-Nr.	B	B1	E	F	H2	H3	L	L1	L2	L3	M	∅S	∅S1
6363-12-043-1	38	19	10	25	80	35	118	19	40	40	M12	13	20
6363-16-043-1	48	24	13	30	100	44	148	24	50	50	M16	17	26

Artikel-Nr.	D1 (mm) ∅-Bereich	n x R (mm) Abstand der Prismenteile	H (mm) Werkstück-Mitte	A (mm) Mindestbreite der Palette
6363-12-1	920-1000	10 x 40 = 400	$H = \frac{D1}{2 \times \cos 30^\circ}$	-69,282=*
	760- 920	9 x 40 = 360		-57,735=*
	620- 840	8 x 40 = 320		-46,188=*
	510- 760	7 x 40 = 280		-34,641=
	430- 680	6 x 40 = 240		-23,094=
	350- 600	5 x 40 = 200		-11,547=
	270- 520	4 x 40 = 160		± 0 =
	190- 440	3 x 40 = 120		+11,547=
6363-16-1	1160-1270	10 x 50 = 500	$H = \frac{D1}{2 \times \cos 30^\circ}$	-86,602=*
	960-1170	9 x 50 = 450		-72,168=*
	760-1070	8 x 50 = 400		-57,735=
	630- 970	7 x 50 = 350		-43,301=
	530- 870	6 x 50 = 300		-28,867=
	430- 770	5 x 50 = 250		-14,433=
	330- 670	4 x 50 = 200		± 0 =
	230- 570	3 x 50 = 150		+14,433=
130- 470	2 x 50 = 100	+28,867=		
20- 370	1 x 50 = 50	+43,301=		

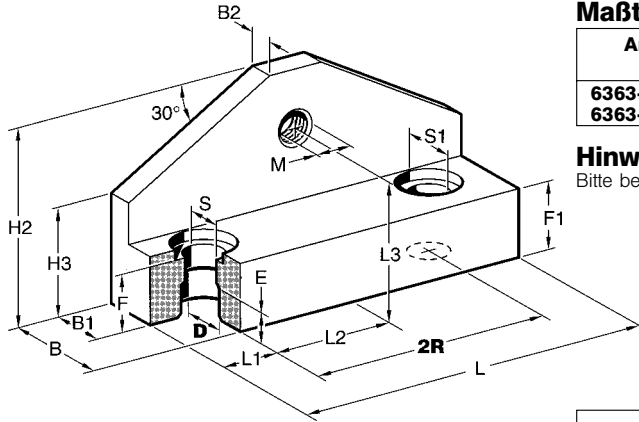
* bei $H \leq \frac{D1}{2}$ ist eine Zwischenplatte 6363-**-051-3 erforderlich.

Hinweis:

Bitte beachten Sie hierzu die Katalog-Seiten 50 – 51, Spannkettensatz.

Technische Änderungen vorbehalten.

Nr. 6363-**-049-1 Prismenteil 120° schmal, doppelseitig



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	ϕD F7	Auflagemaß (bei $D1=50$)H $\pm 0,01$	2R $\pm 0,01$	 g
300152	6363-12-049-1	16	63,51	80	880
300160	6363-16-049-1	22	72,17	100	2960

Maßtabelle:

Artikel-Nr.	B	B1	B2	E	F	F1	H2	H3	L	L1	L2	L3	M	ϕS	$\phi S1$
6363-12-049-1	38	19	8	10	17	20	64	35	118	19	40	40	M12	13	20
6363-16-049-1	48	24	10	13	22	25	80	44	148	24	50	50	M16	17	26

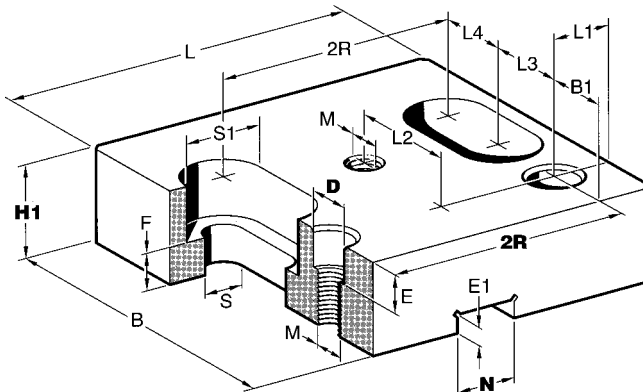
Hinweis:

Bitte beachten Sie hierzu die Katalog-Seiten 50 – 51, Spannkettensatz.

Artikel-Nr.	D1 (mm) ϕ -Bereich	n×R (mm) Abstand der Prismenteile	H (mm) Werkstück-Mitte	A (mm) Mindestbreite der Palette	
6363-12-1	730- 910	10×40=400	$H = \frac{D1}{2 \times \cos 30^\circ}$	-69,282=* -57,735=* -46,188=* -34,641= -23,094= -11,547= $\pm 0 =$ +11,547= +23,094= +34,641=	630
	650- 830	9×40=360		500	
	570- 750	8×40=320		400	
	490- 670	7×40=280		320	
	410- 590	6×40=240			
	330- 510	5×40=200			
	250- 430	4×40=160			
6363-16-1	910-1140	10×50=500	$H = \frac{D1}{2 \times \cos 30^\circ}$	-86,602=* -72,168=* -57,735= -43,301= -28,867= -14,433= $\pm 0 =$ +14,433= +28,867= +43,301=	800
	810-1040	9×50=450		630	
	710- 940	8×50=400		500	
	610- 840	7×50=350		400	
	510- 740	6×50=300			
	410- 640	5×50=250			
	310- 540	4×50=200			
210- 440	3×50=150				
110- 340	2×50=100				
15- 240	1×50= 50				

* bei $H \leq \frac{D1}{2}$ ist eine Zwischenplatte 6363-**-051-3 erforderlich.

Nr. 6363-**-106-1 Grundplatte mit Nut



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	ϕD F7	Auflagemaß H1 $\pm 0,01$	N H7	2R $\pm 0,01$	 g
300194	6363-12-106-1	16	30	20	80	2550
300228	6363-16-106-1	22	40	24	100	5600

Maßtabelle:

Artikel-Nr.	B	B1	E	E1	F	L	L1	L2	L3	L4	M	ϕS	$\phi S1$
6363-12-106-1	114	19	12	6	17	118	19	40	29	26	M12	13	20
6363-16-106-1	143	24	13	8	22	148	24	50	37	32	M16	17	26

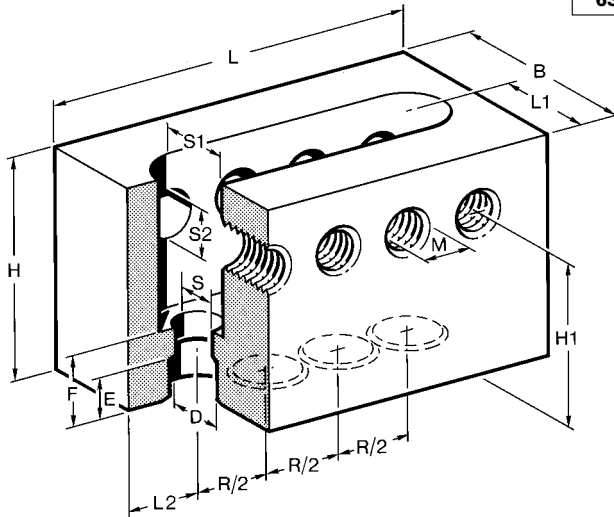
Lieferzeit auf Anfrage.

Nr. 6363-***-048 Winkelleiste

Best.-Nr.	Artikel-Nr.	B h11	ϕD	R $\pm 0,1$	 g
88609	6363-12-048	50	16	40	1340
88617	6363-16-048	70	22	50	3330

Maßtabelle:

Artikel-Nr.	E	F	H	H1	L	L1	L2	M	ϕS	S1	$\phi S2$
6363-12-048	10	16	50	37	98	25	19	M12	13	20	12,5
6363-16-048	13	22	70	50	123	35	24	M16	17	26	16,5



Nr. 6363-***-098-1 Raster-Halbierelement, ohne Positionierung

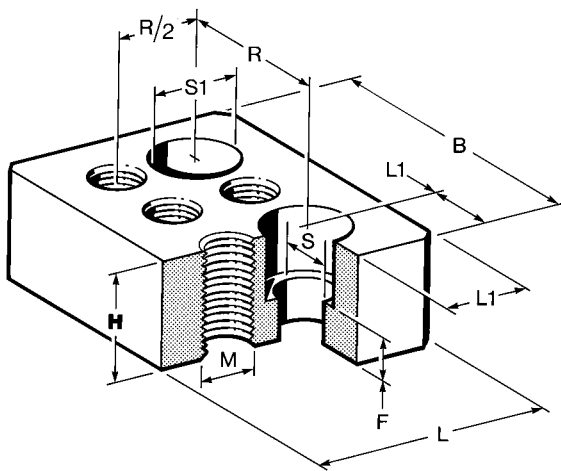
Best.-Nr.	Artikel-Nr.	Auflagemaß H $\pm 0,01$	B	L	L1	F	 g
300111	6363-12-098-1	25	78	58	19	11	700
300129	6363-16-098-1	30	98	73	24	12	1310

Maßtabelle:

Artikel-Nr.	M	R	ϕS	$\phi S1$
6363-12-098-1	M12	40	13	20
6363-16-098-1	M16	50	17	26

Hinweis:

Dieses Element halbiert das Raster 40 mm auf 20 mm bzw. 50 mm auf 25 mm. Für den weiteren Aufbau von Elementen stehen 4 Gewindebohrungen zur Verfügung.



Nr. 6363-***-111-1 Raster-Halbierelement, mit Positionierung

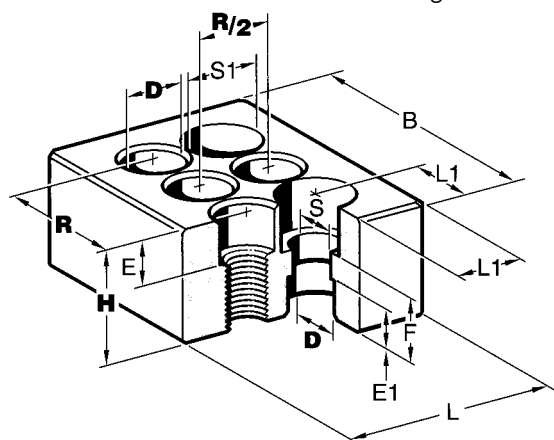
Best.-Nr.	Artikel-Nr.	ϕD F7	H $\pm 0,01$	R $\pm 0,01$	R/2 $\pm 0,01$	 g
300400	6363-12-111-1	16	30	40	20	800
300418	6363-16-111-1	22	40	50	25	1730

Maßtabelle:

Artikel-Nr.	B	L	L1	M	E	E1	F	ϕS	$\phi S1$
6363-12-111-1	78	58	19	M12	12	10	17	20	13
6363-16-111-1	98	73	24	M16	13	13	23	25	17

Hinweis:

Dieses Element halbiert das Raster 40 mm auf 20 mm bzw. 50 mm auf 25 mm. Für den weiteren Aufbau von Elementen stehen 4 Positionierbohrungen zur Verfügung.



Technische Änderungen vorbehalten.

Nr. 6363-**-099-2 Raster-Halbielement, ohne Positionierung

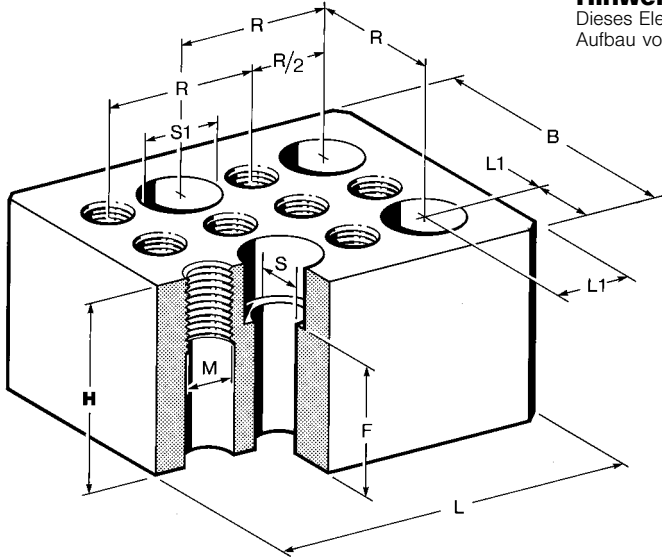
Best.-Nr.	Artikel-Nr.	Auflagemaß H ±0,01	B	L	L1	F	 g
300137	6363-12-099-2	50	78	98	19	36	2320
300145	6363-16-099-2	60	98	123	24	42	4300

Maßtabelle:

Artikel-Nr.	M	R	∅S	∅S1
6363-12-099-2	M12	40	13	20
6363-16-099-2	M16	50	17	26

Hinweis:

Dieses Element halbiert das Raster 40 mm auf 20 mm bzw. 50 mm auf 25 mm. Für den weiteren Aufbau von Elementen stehen 8 Gewindebohrungen zur Verfügung.

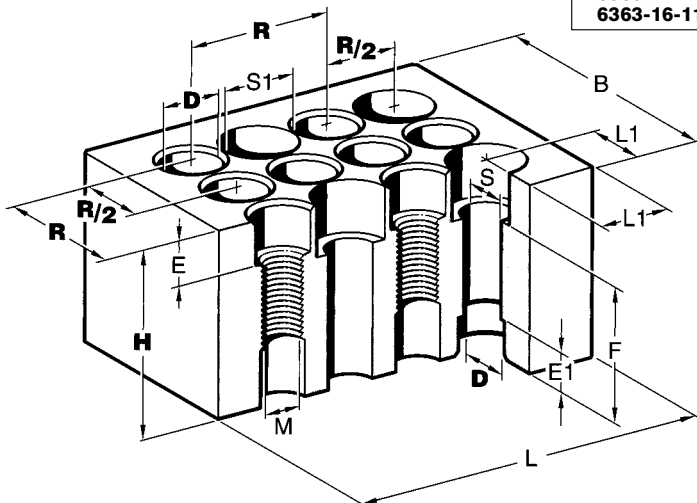


Nr. 6363-**-112-2 Raster-Halbielement, mit Positionierung

Best.-Nr.	Artikel-Nr.	∅D F7	H ±0,01	R ±0,01	R/2 ±0,01	 g
300426	6363-12-112-2	16	50	40	20	2250
300434	6363-16-112-2	22	60	50	25	4100

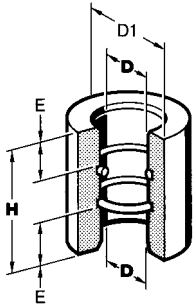
Maßtabelle:

Artikel-Nr.	B	L	L1	M	E	E1	F	∅S	∅S1
6363-12-112-2	78	98	19	M12	12	10	36	20	13
6363-16-112-2	98	123	24	M16	13	13	42	25	17



Nr. 6363-*-046-*** Zwischenstück
mit Positionierung

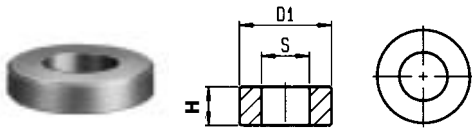
Nr. 6363-*-095-1** Zwischenstück
mit Positionierung



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	H ±0,01	∅D F7	∅D1	E	 g
79269	6363-12-046-1	25				90
79335	6363-12-046-2	30	16	29	10	110
79343	6363-12-046-3	50				180
79350	6363-16-046-1	30				195
79368	6363-16-046-2	40	22	39	13	260
79376	6363-16-046-3	60				390

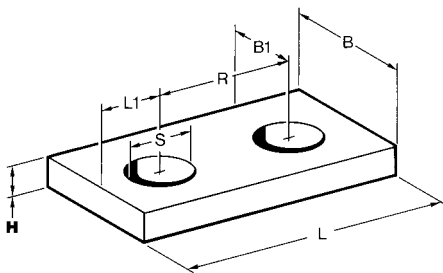
300053	6363-12-095-1	25	16	39	10	195
300061	6363-16-095-1	30	22	60	13	575

Nr. 6363-*-006-*** Auflagescheibe



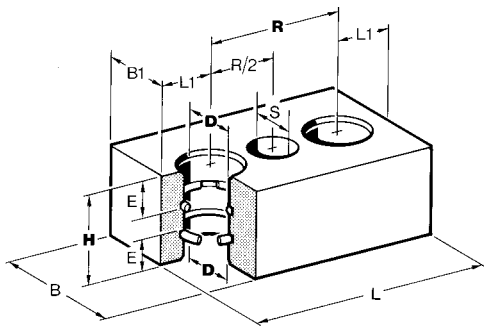
Best.-Nr.	Artikel-Nr.	∅D1	Auflagemaß H ±0,01	∅S	 g
78048	6363-12-006-1		5		13
78055	6363-12-006-2	24	10	12,5	26
78246	6363-16-006-1		5		25
78253	6363-16-006-2	32	10	17	50

Nr. 6363-*-039** Zwischenplatte



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	H ±0,01	B	B1	L	L1	R	S	 g
79129	6363-12-039	5	38	19	78	19	40	16,5	100
79137	6363-16-039	10	53	24	98	24	50	23	305

Nr. 6363-*-022-*** Zwischenplatte
mit Positionierung

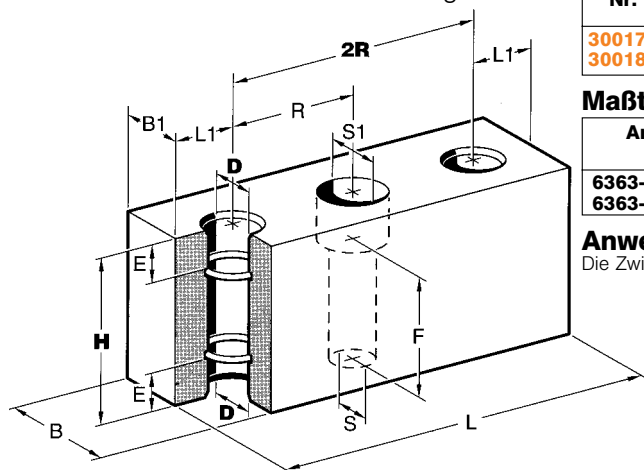


Best.-Nr.	Artikel-Nr.	∅D F7	Auflagemaß H ±0,01	R ±0,01	 g
79160	6363-12-022-1		25		430
79244	6363-12-022-3	16	50	40	950
79095	6363-16-022-1		30		920
79251	6363-16-022-3	22	60	50	1730

Maßtabelle:

Artikel-Nr.	B	B1	E	L	L1	∅S
6363-12-022-1 6363-12-022-3	38	19	10	78	19	13
6363-16-022-1 6363-16-022-3	53	24	13	88		17

Nr. 6363-*-051-3** Zwischenplatte
mit Positionierung



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	∅D F7	Auflagemaß H ±0,01	2R ±0,01	 g
300178	6363-12-051-3	16	50	80	1550
300186	6363-16-051-3	22	60	100	2880

Maßtabelle:

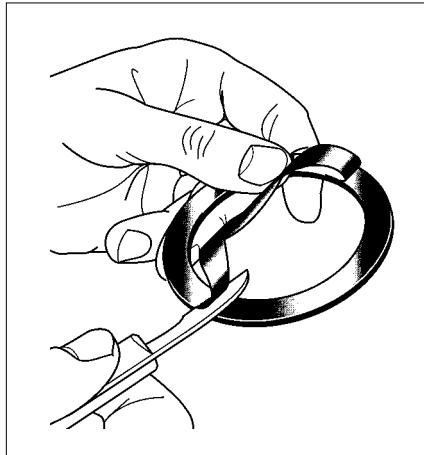
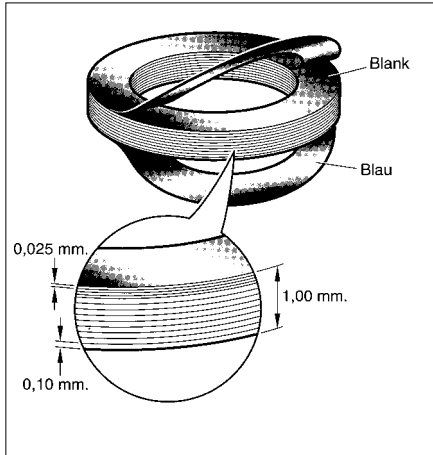
Artikel-Nr.	B	B1	E	F	L	L1	∅S	∅S1
6363-12-051-3 6363-16-051-3	38	19	10	36	118	19	13	20
	48	24	13	42	148	24	17	26

Anwendung:

Die Zwischenplatte dient als Unterbau für die Prismenteile 6363-***-040, -043, -049.

Nr. 6363-**-084-1 Zwischenlage, lamelliert

Best.-Nr.	Artikel-Nr.	∅D1	∅S	Anzahl und Dicke der Lamellen, Kennzeichnung: 0,025 = blank + 0,10 = blau		
300491	6363-12-084-1	22	12,5	4x0,025 + 9x0,10 = 1,00 mm	5	2
300509	6363-16-084-1	30	16,5			



Anwendung:

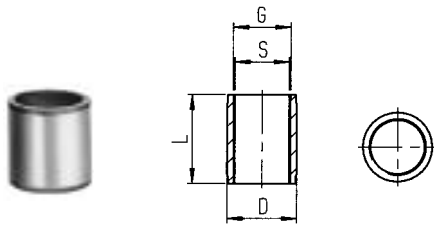
Die Zwischenlagen werden eingesetzt zur schnellen Höhenanpassung der Auflagestücke: 6363-**-006, -007, -008, -009, -054, -080, -100.

Arbeitsweise:

Durch Abspalten der Flußstahl-Lamellen mit einem scharfen Schneidwerkzeug lassen sich alle Dicken innerhalb eines Millimeters in Stufen von 0,025 mm erzeugen. Zur Annäherung an das Sollmaß entfernt man zuerst die blauen = 0,1 mm, danach zur Feineinstellung die blanken = 0,025 mm Lamellen. Hierzu wird die Zwischenlage im Schraubstock gespannt; ein gut geschliffenes Messer wird am Außendurchmesser möglichst nahe der Planfläche angesetzt und unter Ziehen in radialer Richtung unter den Rand der ersten Lamelle gedrückt, die sich dann leicht abschälen läßt (siehe Abbildung links).

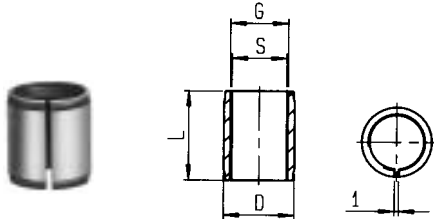
Nr. 6363-**-005 Zentrierhülse, rund

Best.-Nr.	Artikel-Nr.	∅D	G	L	∅S	
78006	6363-12-005	$\phi 16^{+0,011}_0$	R ¹ / ₄	20,5	12,5	9
78238	6363-16-005	$\phi 22^{+0,015}_{+0,002}$	M18	23	16,5	25



Nr. 6363-**-031-**- Zentrierhülse, geschlitzt

Best.-Nr.	Artikel-Nr.	∅D	G	L	∅S	geeignet für Zwischenlagen Dicke (mm)	
78725	6363-12-031-20	16,1	R ¹ / ₄	20,5	12,5	-	8
300475	6363-12-031-26			26		4-6	10
78733	6363-16-031-23	22,1	M18	23	16,5	-	23
300483	6363-16-031-33			33		7-10	33



Anwendung:

Diese Zentrierhülse ist für ein spielfreies Positionieren geeignet.

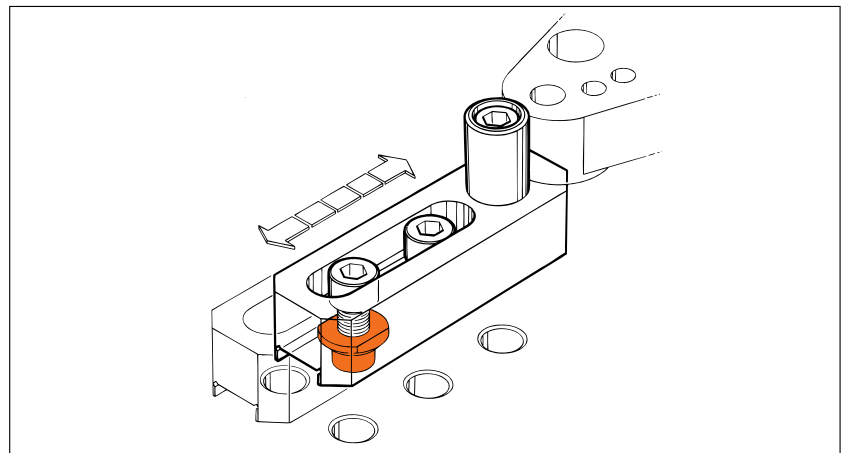
Nr. 6363-**-004 Zentrierhülse, flach

Best.-Nr.	Artikel-Nr.	∅D	∅D1	E	G	L1	N	∅S	
78014	6363-12-004	$\phi 16^{+0,011}_0$	25	5	R ¹ / ₄	14	20	12,5	14
78220	6363-16-004						24		
		$\phi 22^{+0,015}_{+0,002}$	32	7	M18	17	24	16,5	35

Anwendung:

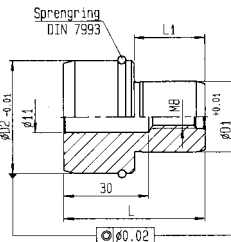
Dieses Element dient zur Positionierung der Auflage- und Anschlagleiste 6363-001 (s. Seite 34) und Auflageleiste 6363-026 (s. Seite 35).

Anwendungsbeispiel:



Technische Änderungen vorbehalten.

Nr. 6363-**-**×**-01 Zentrierbolzen, reduziert, mit Vorzentrierung

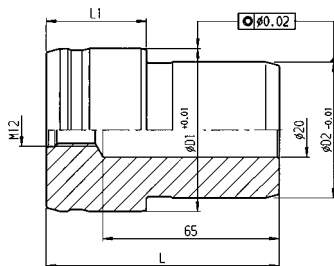


Best.-Nr.	Artikel-Nr.	$\phi D1_{+0,01}$	$\phi D2_{-0,01}$	L	L1	Spreng-ring	g
78873	6363-20×25-01	20	32	55	28	A25	140
78741	6363-20×32-01					A32	200
78758	6363-20×40-01					A40	300
78766	6363-20×50-01					A50	440
78774	6363-25×40-01	25	40			A40	330
78782	6363-25×50-01					A50	480

Anwendung:

Für die Mittenbohrungs-Zentrierung bei
 – Aufspannpalette Nr. 6361
 – Aufspannwinkel Nr. 6362
 auf DIN-Maschinenpalette.

Nr. 6363-**-**×**-01 Zentrierbolzen, verstärkt, mit Vorzentrierung



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	$\phi D1_{+0,01}$	$\phi D2_{-0,01}$	L	L1	g
87817	6363-60×50-01	60	50	85	36	1365

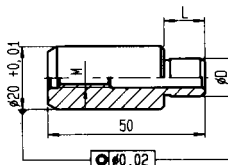
Anwendung:

Für die Mittenbohrungs-Zentrierung bei
 – Aufspan-Winkel Nr. 6366 und Nr. 6367
 – Aufspan-Würfel Nr. 6364
 auf DIN-Maschinenpalette.

Merkmale:

Paletten, Winkel und Würfel lassen sich mit diesem Zentrierbolzen einfacher auf dem Maschinentisch zentrieren. Der Vorzentrierdurchmesser ermöglicht den Grundkörper auch bei einer Schräglage von bis zu $\pm 3^\circ$ (10 mm auf 200 mm) leicht aufzusetzen.

Nr. 6363-20×**-01 Richtstift, abgesetzt

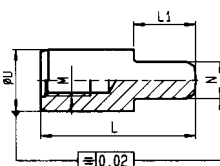


Best.-Nr.	Artikel-Nr.	$\phi D1_{\pm 0,01}$	L	M	passend für	g
78790	6363-20×12-01	12	13	M6	Sonderpaletten	90
78808	6363-20×16-01	16	13	M8	Baugröße 12	100
78816	6363-20×22-01	22	10	M8	Baugröße 16	100

Anwendung:

Für das Ausrichten der Richtbohrung bei
 – Aufspannwinkel Nr. 6362 auf Aufspannpalette Nr. 6361.

Nr. 6363-**-**×N**-01 Richtstift für Nut



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	ϕD_{m6}	L	L1	M	N	g
78824	6363-20×N12-01	20	45	20	M10	12	88
78832	6363-20×N14-01					14	93
57158	6363-20×N18-01					18	93
255588	6363-25×N14-01	25	60	23	M 8	14	107
78840	6363-25×N18-01					18	175
78857	6363-25×N20-01					20	180
78865	6363-25×N22-01					22	185

Anwendung:

Für das Ausrichten der Richtbohrung bei
 – Aufspannpalette Nr. 6361
 – Aufspannwinkel Nr. 6362, Nr. 6366 und Nr. 6367
 – Aufspannwürfel Nr. 6364
 auf DIN-Maschinenpaletten mit T-Nuten.

DIN 7979 Zylinderstift mit Innengewinde

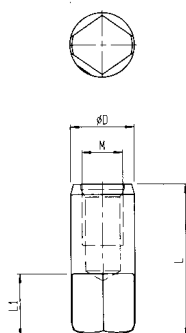
Nr. 7979S Richtstift, Schwertform



DIN 7979



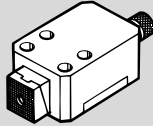
Nr. 7979S



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	ϕD_{m6}	L	L1	M	für Baugröße	g
136903	DIN 7979-20×45	20	45	–	10	12 und 16	93
116152	DIN 7979-25×60	25	60	–	16		210
89961	Nr. 7979S-20×45	20	45	20	10	12 und 16	80
89003	Nr. 7979S-25×60	25	60	25	16		160

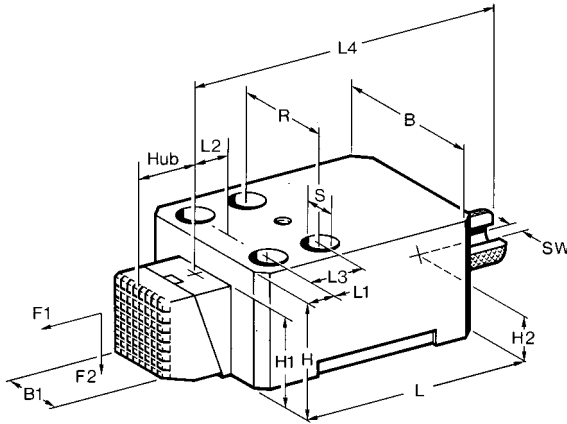
Anwendung:

Zum Ausrichten des Grundkörpers (Palette usw.) auf dem Maschinentisch.



49-56

Nr. 6365-**-001 Niederzugspanner



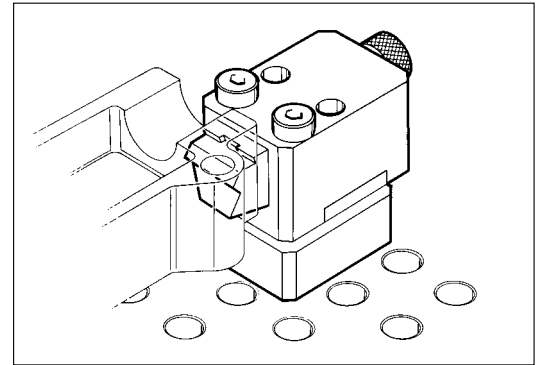
Best.-Nr.	Artikel-Nr.	B	B1	H	H1	H2	F1 [kN]	F2 [kN]	g
88492	6365-12-001	60	26	40	31,5	16,5	20	2	1340
79392	6365-16-001	80	30	50	41	21	40	4	2800

Maßtabelle:

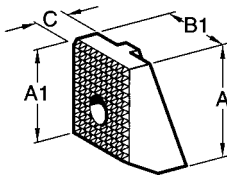
Artikel-Nr.	L	L1	L2	L3	L4	R	øS	SW	Hub
6365-12-001	84	10	14	20	107,5	40	12,5	8	22
6365-16-001	102	15	18	25	123	50	16,5	10	26

Anwendungsbeispiel:

Die Spannbacke muss auf die Befestigungsfläche auflaufen können.



Nr. 6365-**-001-5 Spannbacken, geriffelt



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	A	A1	B1	L	g
88500	6365-12-001-5	32,5	26	24,5	8,5	58
120360	6365-16-001-5	37,5	31	29,7	7,5	130

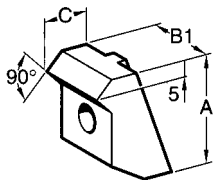
Ausführung:

gehärtet

Hinweis:

Diese Spannbacken-Ausführung gehört zur Grundausstattung der Niederzugspanner Nr. 6365-**-001 (siehe oben).

Nr. 6365-**-001-7 Spannbacken, mit Spannase



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	A	B1	C	g
88526	6365-12-001-7	32,5	24,5	13	60
88542	6365-16-001-7	38	29,7	12,5	105

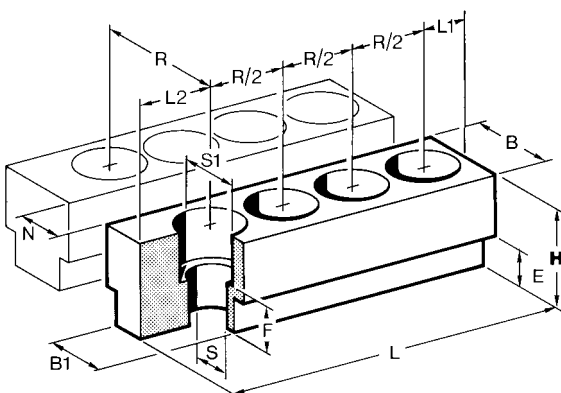
Ausführung:

gehärtet

Anwendung:

Passend für Niederzugspanner Nr. 6365-**-001 (siehe oben). Besonders geeignet für Werkstücke mit einer stark unebenen Oberfläche (Guss).

Nr. 6363-**-038 T-Nutenteil

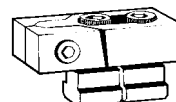


Best.-Nr.	Artikel-Nr.	Auflagemaß H ±0,01	B	B1	E	g
79061	6363-12-038	25	25,8	17,8	9,0	250
79079	6363-16-038	30	31,8	21,8	10,5	420

Maßtabelle:

Artikel-Nr.	F	L	L1	L2	N	R	øS	øS1
6363-12-038	12,5	90	10,5	19,5	14	40	12,2	18,5
6363-16-038	13,5	113	13,0	25,0	18	50	16,2	24,5

Geeignet für Tiefspannbacken Nr. 6490 und Flachspanner Nr. 6492 (siehe AMF-Katalog „Mechanische Spannelemente“)



Technische Änderungen vorbehalten.

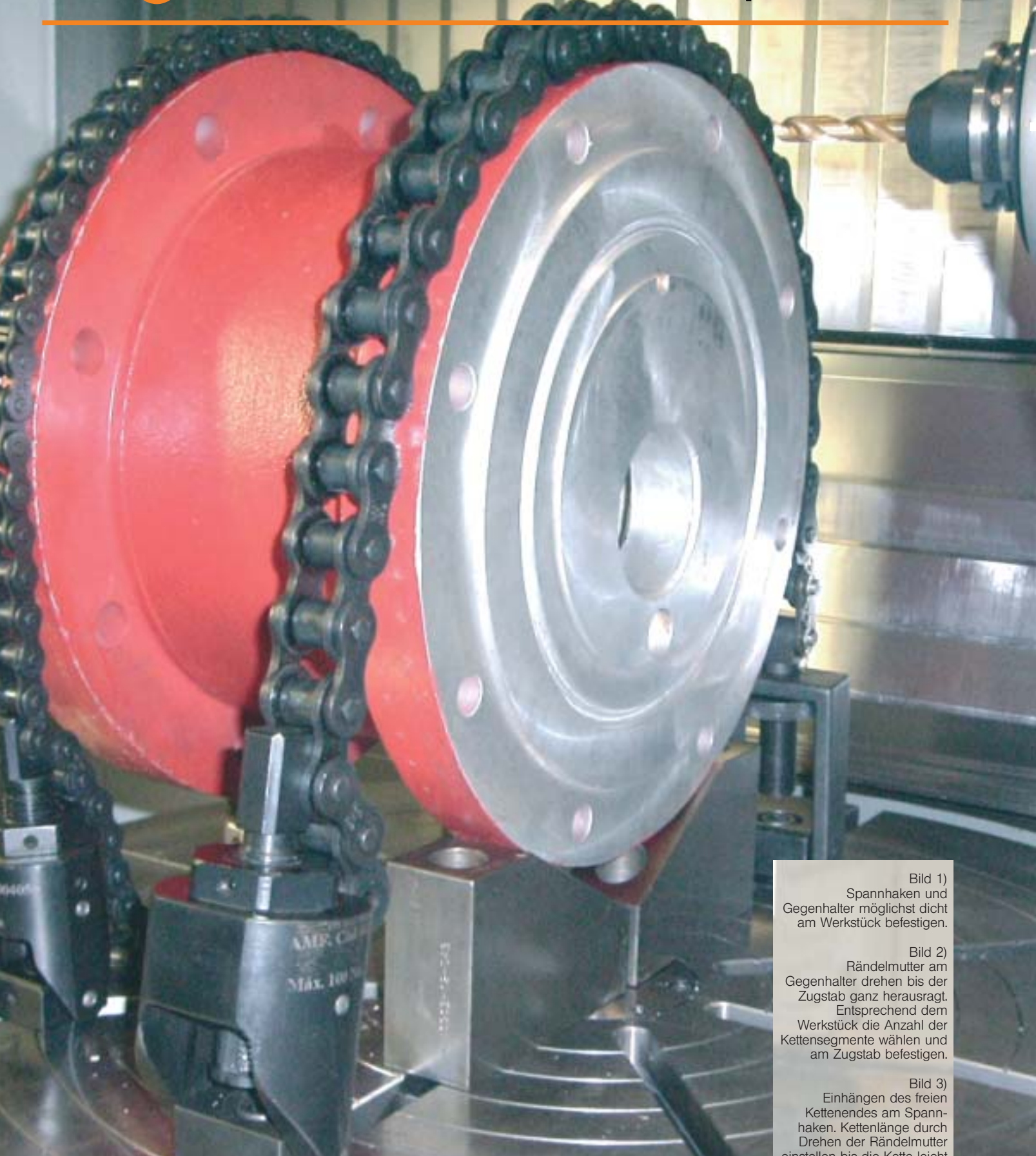


Bild 1)
Spannhaken und Gegenhalter möglichst dicht am Werkstück befestigen.

Bild 2)
Rändelmutter am Gegenhalter drehen bis der Zugstab ganz herausragt. Entsprechend dem Werkstück die Anzahl der Kettensegmente wählen und am Zugstab befestigen.

Bild 3)
Einhängen des freien Kettenendes am Spannhaken. Kettenlänge durch Drehen der Rändelmutter einstellen bis die Kette leicht am Werkstück anliegt.

Bild 4)
Spannvorgang durch Drehen der Spannmutter ausführen. Durch Einhalten des max. Drehmoments wird eine optimale Spannkraft erreicht.



Nr. 6540

NEU!

Spannkettensatz

bestehend aus:
 - Spannhaken
 - Gegenhalter
 - 4 verschiedenen langen Kettensegmenten
 - 4 Verschlussgliedern mit Splinten zum Verbinden.
 - Gesamtlänge M12 = 1302 mm
 - Gesamtlänge M16 = 1829 mm
 - 6 einrastbare Kunststoffelemente (zur Werkstückschonung)
 Spannhaken und Gegenhalter vergütet.
 Kette aus Vergütungsstahl. Befestigung für T-Nuten (Nr. 6541) bitte separat bestellen.

Best.-Nr.			max. zul. Drehmoment [Nm]	max. erreichb. Spannkraft [kN]	
381756	14, 16, 18	M12	50	15	2628
381764	18, 20, 22, 24	M16	100	40	7640

Anwendung:

Zum Aufspannen von vorwiegend zylindrischen Teilen, wie zum Beispiel Ventilkörper, Flanschen, Pumpengehäusen, Kolben usw. Sowohl auf dem Maschinentisch, als auch auf Aufspann-Paletten einsetzbar.

Vorteile:

- Gleichmäßige Druckverteilung verringert die Verformung des Werkstückes.
- Werkstückschonung durch in die Kettenglieder einrastbare Kunststoffelemente.
- Großer Verstellbereich (Spannhub) am Gegenhalter und Spannhaken.

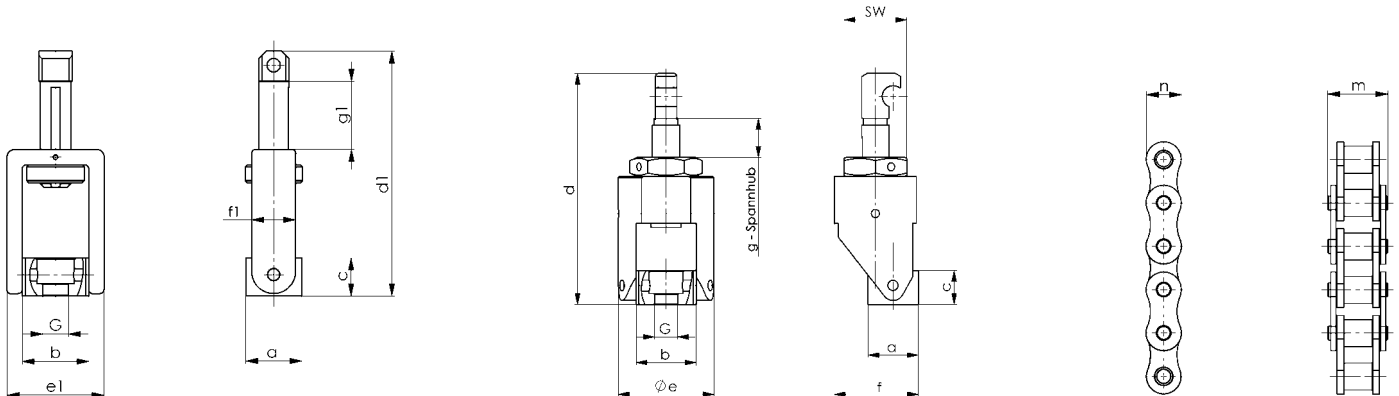


Funktion:

Die Voreinstellung der Kettenlänge und der Spannkraft erfolgt am Gegenhalter mittels Rändelmutter. Anschließend wird am Spannhaken das erforderliche Drehmoment für die Spannkraft aufgebracht. Die Anbringung der Kunststoffdruckstücke dient zur Schonung der Oberfläche.

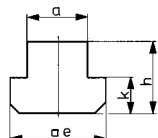
Maßtabelle:

Größe	SW	a	b	c	d	Øe	f	Spannhub g	d1	e1	f1	Spannhub g1	m	n
M12	36	36	36	18	111-127	54	49	16	95-125	49	21	30	20	15
M16	46	37	44	25	140-170	70	62	30	117-162	64	29	45	33	21

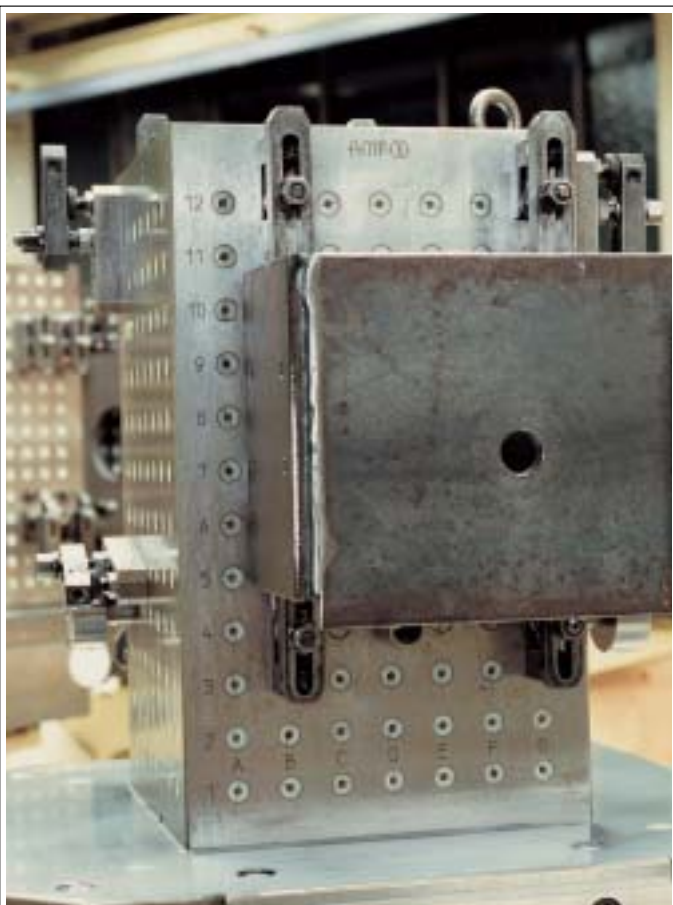
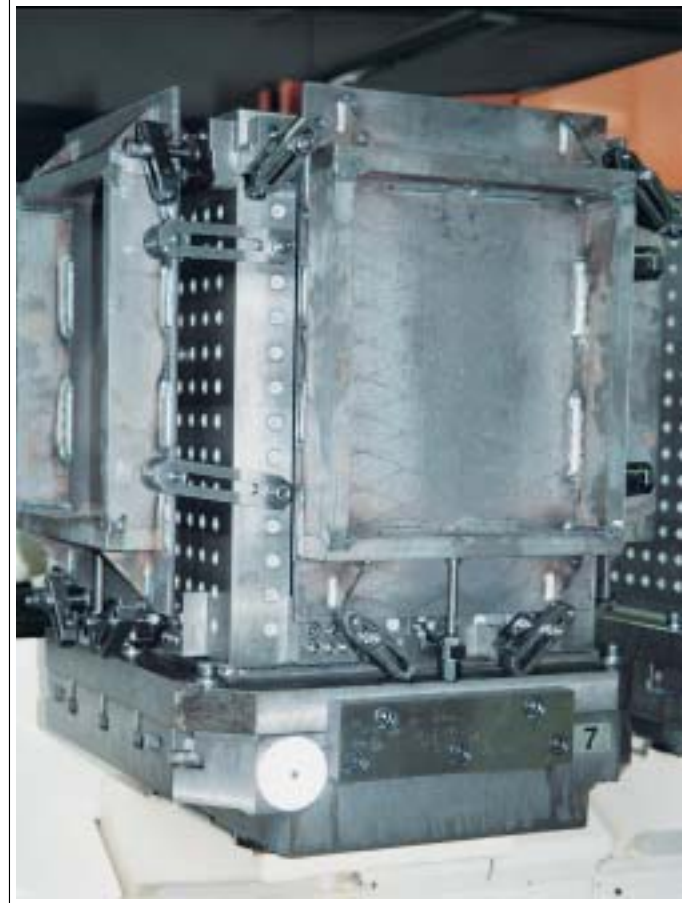


Nr. 6541 Befestigung für T-Nuten

Zur Befestigung des Spannkettensatzes Nr. 6540 auf dem Maschinentisch, bestehend aus Mutter für T-Nute, ähnl. DIN 508 und Schraube DIN 912, Festigkeitsklasse 8.8.

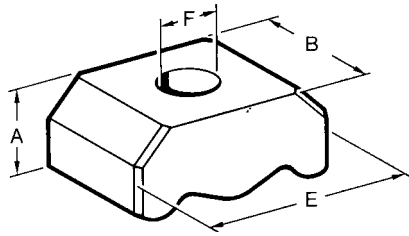


Best.-Nr.	d x	a	□ e	h	k	
84251	M12 x 14	13,7	22	16	8	60
84269	M12 x 16	15,7	25	18	9	80
84277	M12 x 18	17,7	28	20	10	105
84285	M16 x 18	17,7	28	20	10	115
84293	M16 x 20	19,7	32	24	12	170
84343	M16 x 22	21,7	35	28	14	240
84350	M16 x 24	23,7	40	32	16	335
84368	M16 x 28	27,7	44	36	18	460



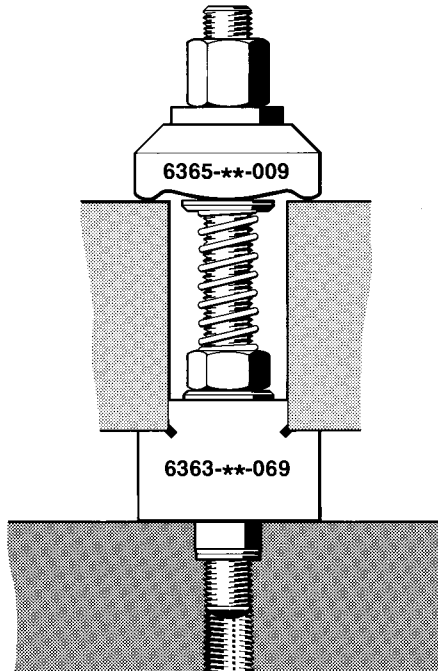
Technische Änderungen vorbehalten.

Nr. 6365-**-009 Spanneisen, doppelt

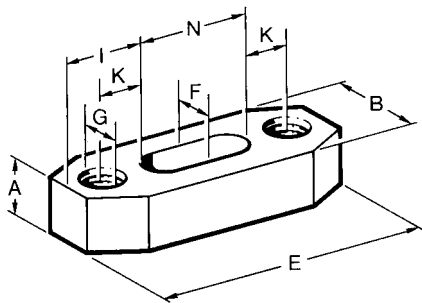


Best.-Nr.	Artikel-Nr.	A	B	E	F	g
78626	6365-12-009	20	30	48	14	192
78667	6365-16-009	25	40	62	18	385

Anwendung:



Nr. 7110GD-**-1 Spanneisen, doppelt (kurz)

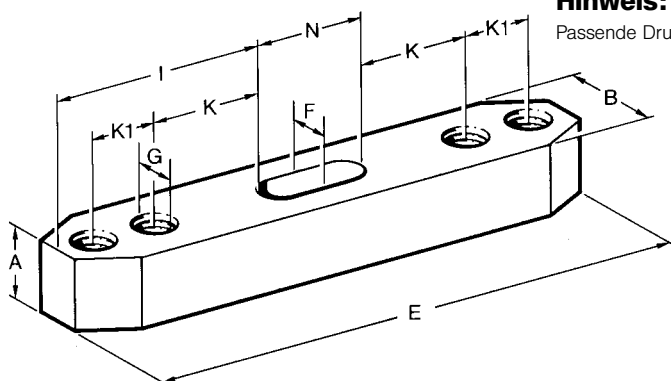


Best.-Nr.	Artikel-Nr.	AxB	E	F	G	I	K	N	g
78956	7110GD-12-1	15x30	80	12,5	M12	23,5	13,5	33	200
78972	7110GD-16-1	25x40	100	17	M16	29	16	42	525

Hinweis:

Passende Druckschrauben siehe Seite 69, Blockspannsystem.

Nr. 7110GD-**-2 Spanneisen, doppelt (lang)

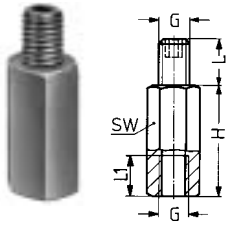


Best.-Nr.	Artikel-Nr.	AxB	E	F	G	I	K	K1	N	g
78964	7110GD-12-2	20x30	160	12,5	M12	63,5	33,5	20	33	610
78980	7110GD-16-2	30x40	200	17	M16	79	41	25	42	1480

Hinweis:

Passende Druckschrauben siehe Seite 69, Blockspannsystem.

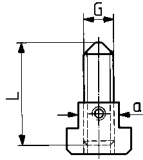
Nr. 7110DV-***×M** Druckschraubenverlängerung



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	G×L	H	L1	SW	g
77784	7110DV-12×M12	M12×15	36	20	19	80
77792	7110DV-16×M16	M16×25	48	24	24	165

Festigkeitsklasse 10

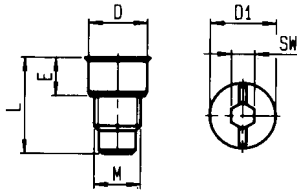
Nr. 7110F-M**×** Mutter für T-Nute mit Gewindestift für FuBelemente 7110F/7110FS/7110FA



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	G	G×L	g
86249	7110F-M12×12	12	M12×30 (T-Nutenschraube)	40
112318	7110F-M12×14	14	M12×40	55
112326	7110F-M12×16	16	M12×45	80
112342	7110F-M12×18	18	M12×45	110
181669	7110F-M16×18	18	M16×50	140
181677	7110F-M16×20	20	M16×60	190
181685	7110F-M16×22	22	M16×60	240
181693	7110F-M16×24	24	M16×60	330
181701	7110F-M16×28	28	M16×70	445

Festigkeitsklasse 10

Nr. 6363-**-014 Verschlusschraube

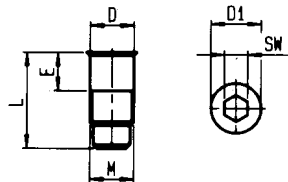


Best.-Nr.	Artikel-Nr.	D -0,1	D1 ±0,1	E	L	M	SW	g
77990	6363-12-014	15,8	17	10	25	M12	6,1	3
78139	6363-16-014	21,8	23	12	30	M16	8,1	6

Ausführung:

Werkstoff: ölbeständiger Kunststoff, weiß

Nr. 6363-**-017 Verschlusschraube

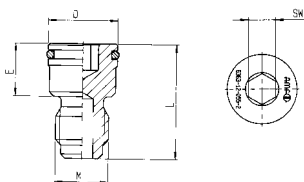


Best.-Nr.	Artikel-Nr.	D -0,1	D1 ±0,1	E	L	M	SW	g
78162	6363-12-017	11,8	13	10	25	M12	6,1	3
78154	6363-16-017	15,8	17	12	30	M16	8,1	5

Ausführung:

Werkstoff: ölbeständiger Kunststoff, weiß

Nr. 6363-**-055-2 Verschlusschraube



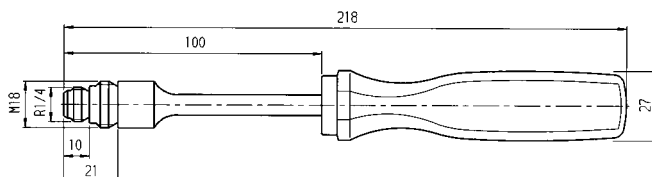
Best.-Nr.	Artikel-Nr.	∅D	E	L	M	SW	g
88591	6363-12-055-2	15,7	12	26	M12	6	3
74088	6363-16-055-2	21,7	13	30	M16	8	6

Ausführung:

Werkstoff: Stahl, wärme- und korrosionsbeständig

Nr. 6363-010-2 Montagewerkzeug

Best.-Nr.	Artikel-Nr.	g
78493	6363-010-2	180



Technische Änderungen vorbehalten.

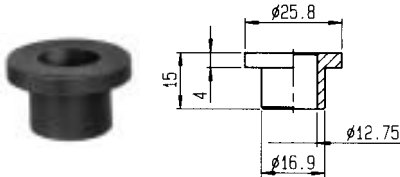
ISO 4762 Zylinderschraube



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	g
111633	DIN 912 M12× 45	50
150870	DIN 912 M12× 50	55
150888	DIN 912 M12× 60	63
111815	DIN 912 M12× 70	72
116384	DIN 912 M12× 80	81
121608	DIN 912 M12× 90	85
118471	DIN 912 M12×100	98
121616	DIN 912 M12×120	114
154518	DIN 912 M16× 45	99
117945	DIN 912 M16× 50	105
111823	DIN 912 M16× 60	120
157503	DIN 912 M16× 70	137
111831	DIN 912 M16× 80	151
121418	DIN 912 M16× 90	165
121640	DIN 912 M16×100	180
157511	DIN 912 M16×120	214
121947	DIN 912 M16×130	231
132076	DIN 912 M16×140	249

Festigkeitsklasse 8.8 oder besser

Nr. 6363-009-1 Reduzierhülse



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	g
116806	6363-009-1	20

ISO 4027 Gewindestift



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	g
154187	DIN 914 M12×30	17
111625	DIN 914 M12×35	27
111849	DIN 914 M12×60	38
154195	DIN 914 M16×40	48
154203	DIN 914 M16×60	69
111856	DIN 914 M16×70	81

Festigkeitsklasse 10.9 oder besser

Nr. 7110DG Gewindebolzen



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	Größe	g
120402	7110DG	M12×100	70
120410		M12×125	90
120428		M12×160	115
120436	7110DG	M16×125	160
120444		M16×160	210
120451		M16×200	280

Festigkeitsklasse 8.8

Stützschrauben, Rändelmutter



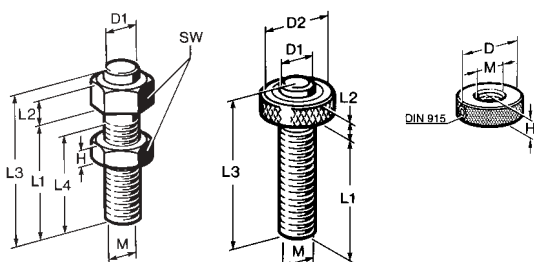
Nr. 6616-*



Nr. 7110M-***-1-03



Nr. 6363-***-110



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	D1 φ	SW1	G	L1	L2	L3	L4	H	Sechskant- mutter	g
74542	6616-1*	φ12	SW19	M12	45	10	58,5	40	6	DIN 439B-M12	70
74559	6616-2*		SW24	M16	46,5	15	65	40	8	DIN 439B-M16	135

Best.-Nr.	Artikel-Nr.	D1 φ	D2 φ	G	L1	L2	L3	g
118828	7110M-12-1-03	12	28	M12	46	8	58	70
181446	7110M-16-1-03	16	34	M16	57	9	72	150

Best.-Nr.	Artikel-Nr.	φD	H	M	DIN 915	g
300368	6363-12-110	25	8	M12	M5×6	24
300376	6363-16-110	34	10	M16	M6×8	55

Rändelmutter 6363-***-110: Zur Verwendung mit Gewindestiften.

Sechskantmuttern, vergütet



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	Bezeichnung	SW	Höhe	Ge-winde	g
162461	DIN 439B -M12	Sechskantmutter für Nr. 7110	19	6	M12	9
140152	DIN 934 -M12	Sechskantmutter für Nr. 7110AC		10		16
82552	DIN 6331*-M12	Sechskantmutter mit Bund		18		36
82685	Nr. 6334* -M12	Sechskant-Verlängerungsmutter		36		64
164814	DIN 439B -M16	Sechskantmutter für Nr. 7110	24	8	M16	19
140483	DIN 934 -M16	Sechskantmutter für Nr. 7110AC		13		30
82578	DIN 6331*-M16	Sechskantmutter mit Bund		24		70
82701	Nr. 6334* -M16	Sechskant-Verlängerungsmutter		48		120

* Auszug aus unserem Katalog „Mechanische Spannelemente“

Scheiben, vergütet



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Innen ϕ [mm]	Außen ϕ [mm]	Dicke [mm]	g
181255	LS 1226	Gegenscheibe	12	26	2,75	8
116749	DIN 125B-13	Scheibe	13	24	2,5	5
300038	Nr. 6363-017-12	Scheibe, dick	13	25	5	11
82842	DIN 6340*	Scheibe M12	13	35	5	35
181792	LS 1730	Gegenscheibe	17	30	2,75	9
116814	DIN 125B-17	Scheibe	17	30	3	10
300046	Nr. 6363-017-16	Scheibe, dick	17	31	6	25
82867	DIN 6340*	Scheibe M16	17	45	6	60

* Auszug aus unserem Katalog „Mechanische Spannelemente“

Ausführung Gegenscheibe: Kugellagerqualität, gehärtet und geschliffen

Nr. 6342 Federnder Spanneisenhalter mit Messing-Feststellschraube

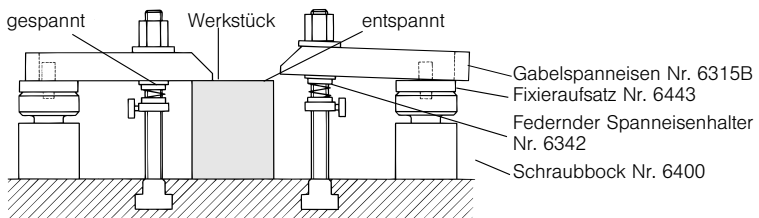
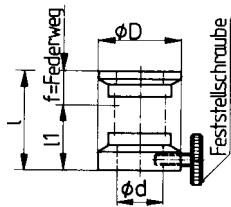


Best.-Nr.	Artikel-Nr.	Größe	ϕD	ϕd	l	l1	Federweg f	g	
75952	6342	1	22	10,5	30	22	8	M 8-M10	41
75960		2	26	14,5	32	22	10	M12-M14	55
75978	6342	3	32	18,5	38	26	12	M16-M18	89
75986		4	38	22,5	40	28	12	M20-M22	133
75994		5	45	27,5	44	32	12	M24-M27	177

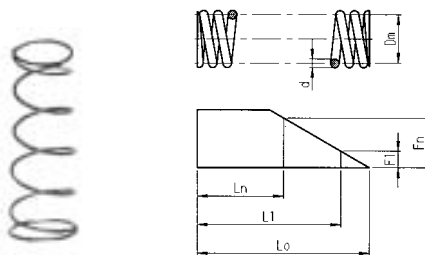
Auszug aus unserem Katalog „Mechanische Spannelemente“

Anwendung:

Der Spanneisenhalter stützt das Spanneisen während das Werkstück auf- und abgenommen wird, dadurch schnelles und sicheres Entspannen.



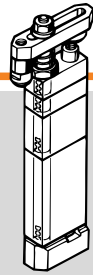
Druckfeder



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	Dm ϕ	d ϕ	Lo	L1	Ln	F1 [N]	Fn [N]	C [Nm]	passend für	g
179838	7110M-12-1-05	13,5	1,1	48	41	10	7,5	41	1,08	7110AC-12 7110M -12 7110ML-12	3
110502	7110H-12-1-08	19,6	1,25	55	42	11	9,5	33	0,75	7110H -12 7110N -12	5
181735	7110M-16-1-05	18,5	1,4	65	52	12	14,5	59	1,12	7110AC-16 7110M -16 7110ML-16	4
110346	7110H-16-1-08	26	1,6	78	55	15	20	54	0,86	7110H -16 7110N -16	11
179887	7110M-20-1-06	25	2,25	95	74	22	50	176	2,40	7110ML-20	20

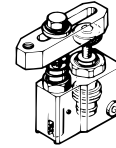
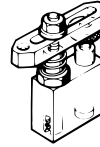
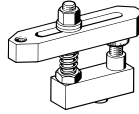
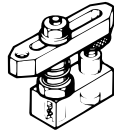
Technische Änderungen vorbehalten.

... zum Thema
Blockspannstufen



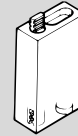
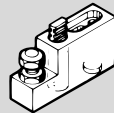
58

Spannelemente



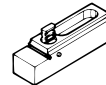
62

Stütz- und Zwischenelemente



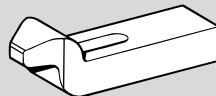
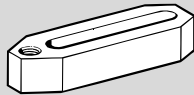
63-64

Fußelemente



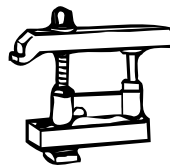
65-67

Spanneisen - Zubehör

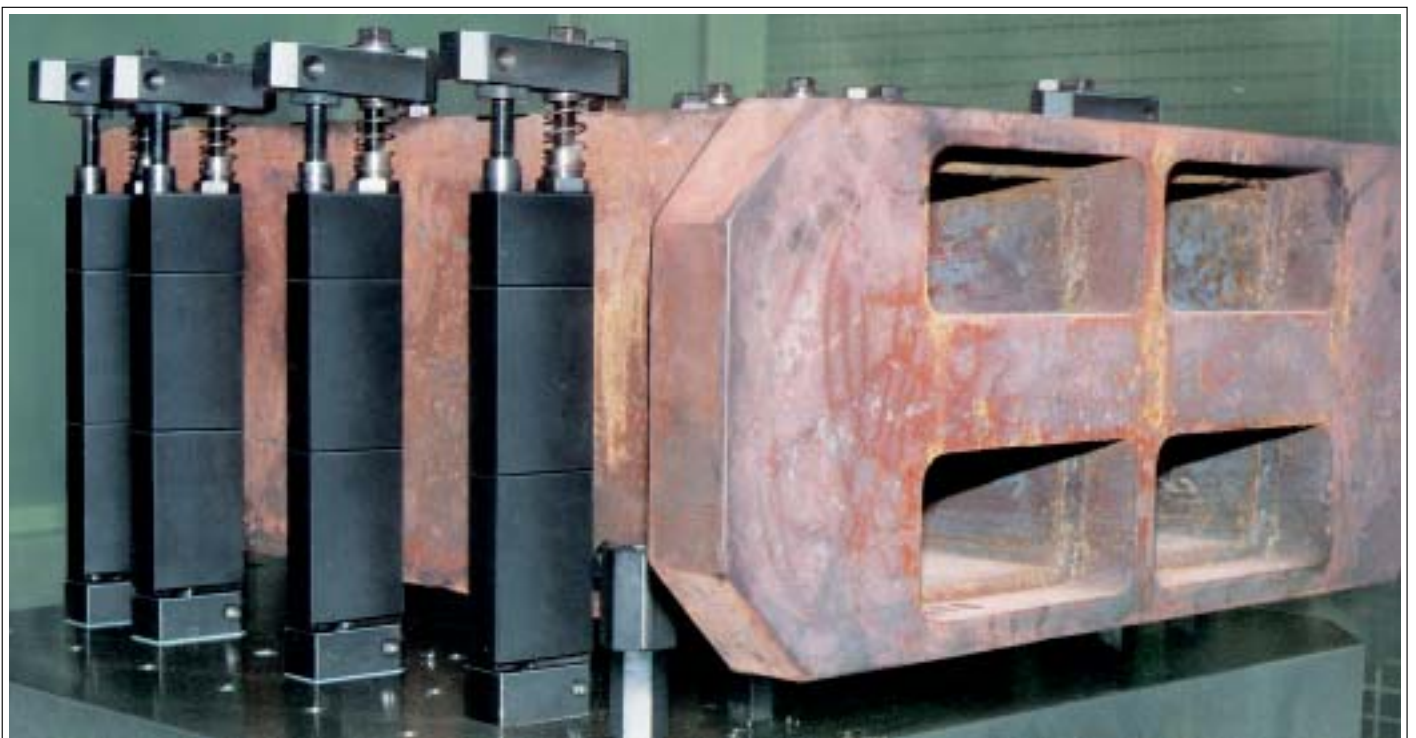


68-70

Blockspannsystem Nr. 7100



71-72



Löst schwerste Spannaufgaben durch einfachste Handhabung

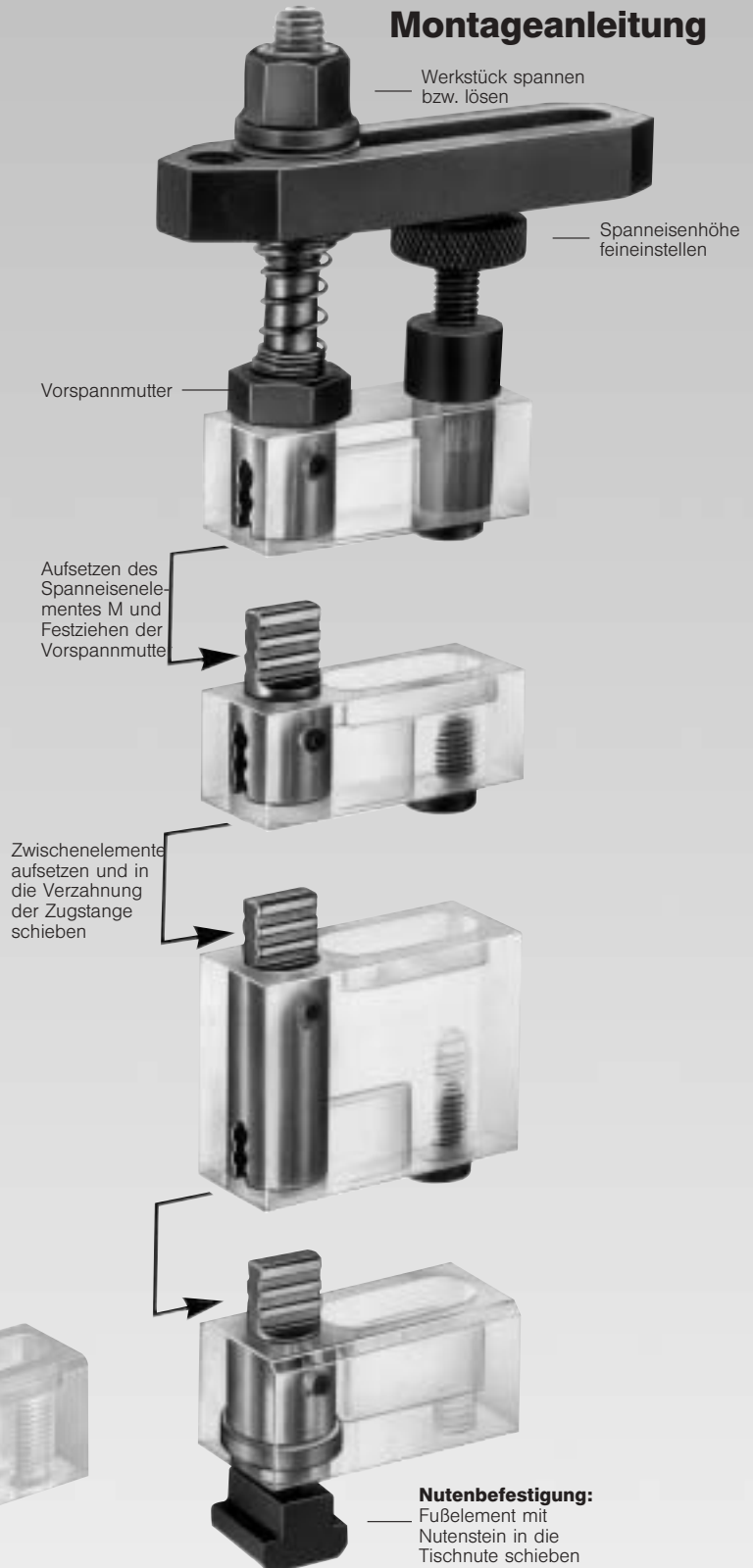
Zum schnellen und sicheren Spannen von Werkstücken unterschiedlicher Höhen sind Blockspanneinheiten ideal auf Fräsmaschinen, NC-Maschinen, Bearbeitungszentren und Vorrichtungssystemen einsetzbar, da

- **einfach** beim Aufbauen
- **schnell** beim Werkstückwechsel
- **sicher** beim Spannen
- **kostengünstig** beim Ausbau

Weitere Vorteile:

- Stufenloses Anpassen an richtige Werkstückhöhen durch einschiebbare Zwischenelemente.
- Durch Verriegelung über eine patentierte Zugstange bleibt die Spanneinheit trotz Werkstückwechsel fest auf dem Maschinentisch. Dadurch sicherer, unverrückbarer Stand bei horizontalem oder **vertikalem** Einsatz.
- Schnelles Spannen und Lösen des Werkstückes mit nur einer Schraube.
- Durch Austausch der Nutensteine für unterschiedliche Tischnuten geeignet. Ohne Nutensteine kann das Fußelement mit dem Gewindestift oder der Zylinderschraube (M12/M16/M20) direkt in eine entsprechende Palette/Vorrichtung geschraubt werden.
- Nachträglicher Höhengenausbau der Spanneinheit durch Zukauf standardisierter Zwischenelemente möglich.
- Geringer Platzbedarf, geringes Gewicht. Aufgrund geschlossener Bauweise keine Verschmutzung in der Spanneinheit.
- Zugstange aus Spezialstahl. Verschleißschutz und Korrosionsbeständigkeit durch nitrocarburisierte und oxidierte Oberfläche der Grundkörper. Alle Verschleißteile sind vergütet und einzeln erhältlich.
- Alle Teile sind austauschbar.

Montageanleitung



Gewindebefestigung:
Fußelement mit Gewindestift
direkt in die Palette/Vorrichtung
schrauben

Nutenbefestigung:
Fußelement mit
Nutenstein in die
Tischnute schieben

Artikel-Nr.	Typ/Größe	Spanngewinde	* Spannkraft [kN]	Nm [max. zul.]	Spannhöhe bis [mm]
7110	12	M12	15	50	500
	7110- 16	M16	30	140	1100
	20	M20	45	220	1280
7100	7100- 20	M20	45	220	2220
	30	M30	60	450	4330

* Erreichbare Spannkraft bei geringster Spanneisenausladung mit Mutter, geschmiert mit Schraubenpaste Nr. 6339 (siehe **AMF** Katalog „**Mechanische Spannelemente**“).

Technische Änderungen vorbehalten.

Nr. 7110B-**-02 Spanneinheit B



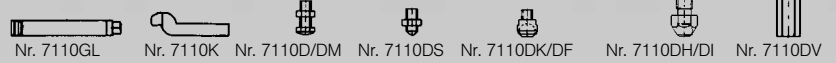
Best.-Nr.	Artikel-Nr.	Spannbereich H min. – max.	Spannkraft max. kN*	G	g
119388	7110B-12-02	78–283	15	M12	3150
181743	7110B-16-02	100–346	30	M16	6070

Durch standardisierte Zwischenelemente (Z1–Z3) ist ein Spannbereich von 78–283 mm (Typ 12) bzw. von 100–346 mm (Typ 16) möglich.

* Bei geringster Spanneisenausladung.

Die Spanneinheit besteht aus: Nr. 7110 M Spanneisenelement
 Nr. 7110Z1–Z3 Zwischenelemente
 Nr. 7110FS-3 Fußelement, einschwenkbar

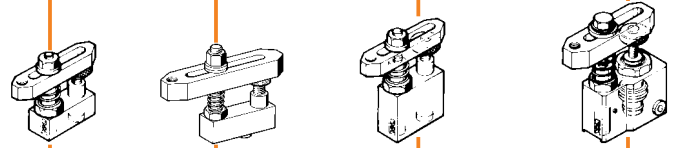
passendes Zubehör:



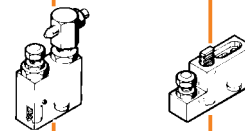
Zubehör



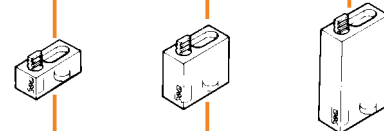
Spannelemente



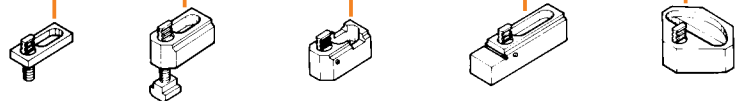
Stützelemente (Positionselemente)



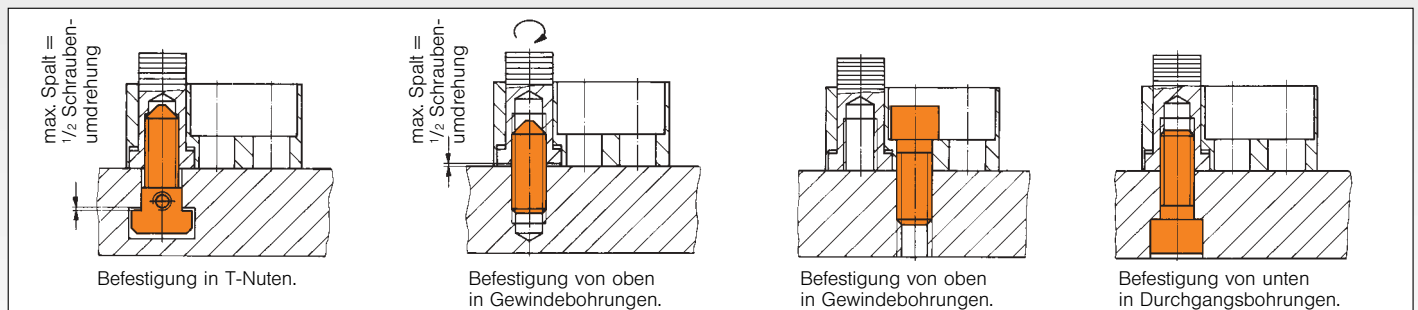
Zwischenelemente (Aufbauelemente)



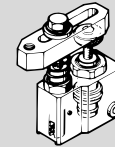
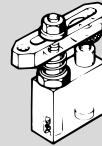
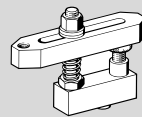
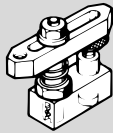
Fußelemente



Befestigungsmöglichkeiten:



60-62



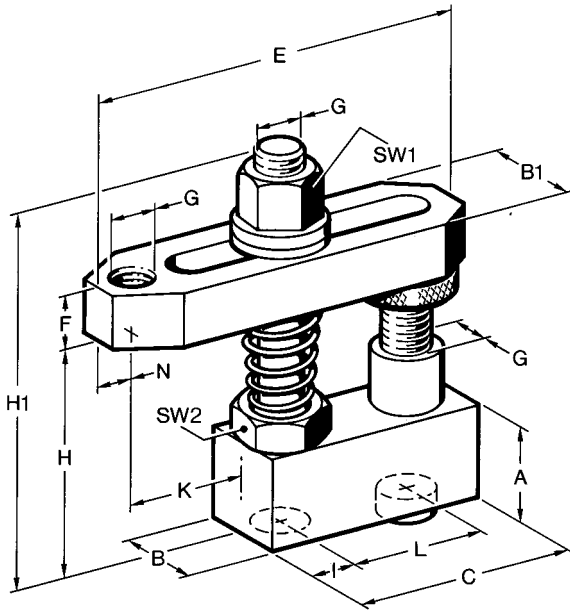
Nr. 7110M--1 Spannelement, mechanisch**

Best.-Nr.	Artikel-Nr.	A×B×C	B1	E	F	G	H	g
79319	7110M-12-1	25×25× 65	30	110	20	M12	48- 78	800
77669	7110M-16-1	30×30× 80	40	142	30	M16	60- 96	1650
88443	7110M-20-1	40×40×120	50	200	40	M20	80-128	4100

passendes Zubehör:



Nr. 7110GL Nr. 7110K Nr. 7110D/DM Nr. 7110DS Nr. 7110DK/DF Nr. 7110DH/DI Nr. 7110DV



Maßtabelle:

Artikel-Nr.	H1	I	K	L	N	SW1	SW2
7110M-12-1	112	12,5	5-35	40	10	19	22
7110M-16-1	145	14	9-50	50	13	24	27
7110M-20-1	203	20	12-60	80	17	80	36

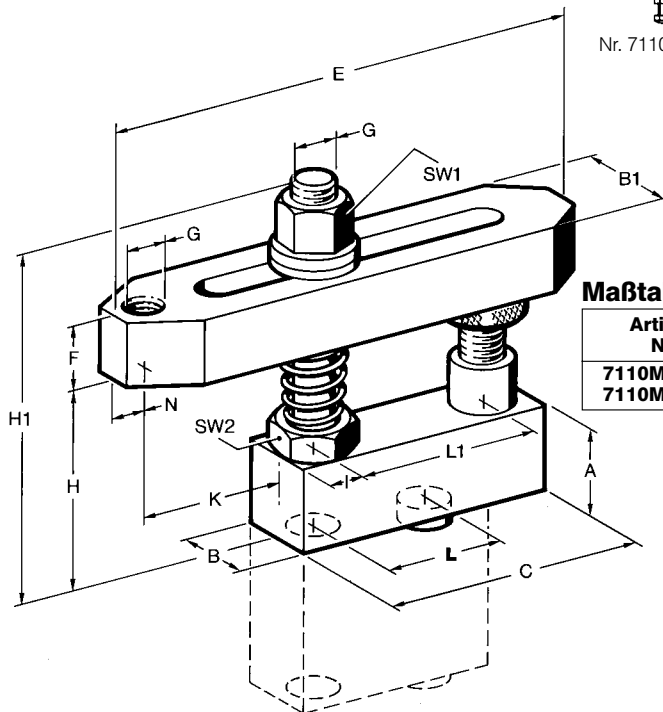
Nr. 7110ML--1 Spannelement, mechanisch, mit größerem Abstützabstand**

Best.-Nr.	Artikel-Nr.	A×B×C	B1	E	F	G	H	g
76646	7110ML-12-1	25×25× 85	35	156	20	M12	48-78	1060
76620	7110ML-16-1	30×30×103	45,5	196	30	M16	60-96	2230

passendes Zubehör:



Nr. 7110D/DM Nr. 7110DS Nr. 7110DK/DF Nr. 7110DH/DI Nr. 7110DV

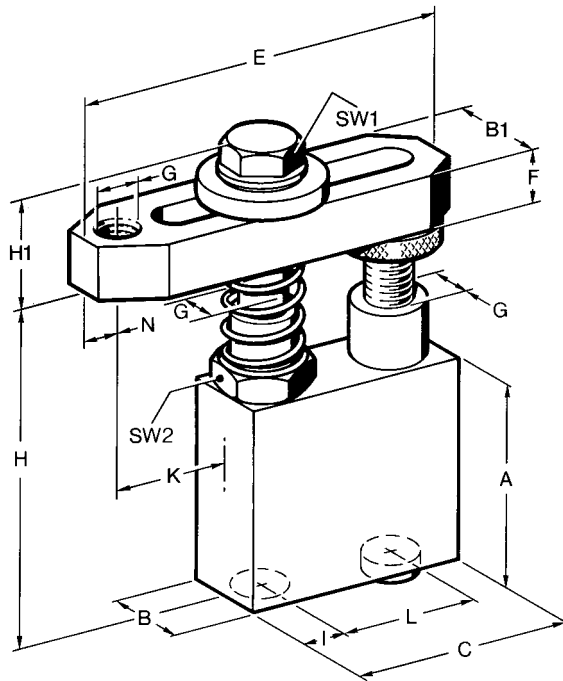


Maßtabelle:

Artikel-Nr.	H1	I	K	L	L1	N	SW1	SW2
7110ML-12-1	112	12,5	14-47	40	60	10	19	22
7110ML-16-1	145	14	16-61	50	75	13	24	27

Technische Änderungen vorbehalten.

Nr. 7110N-**-1 Spanneisenelement, mechanisch



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	AxBxC	B1	E	F	G	H	g
79285	7110N-12-1	57x25x65	30	110	20	M12	80-110	1050
78501	7110N-16-1	60x30x80	40	142	30	M16	90-126	2200

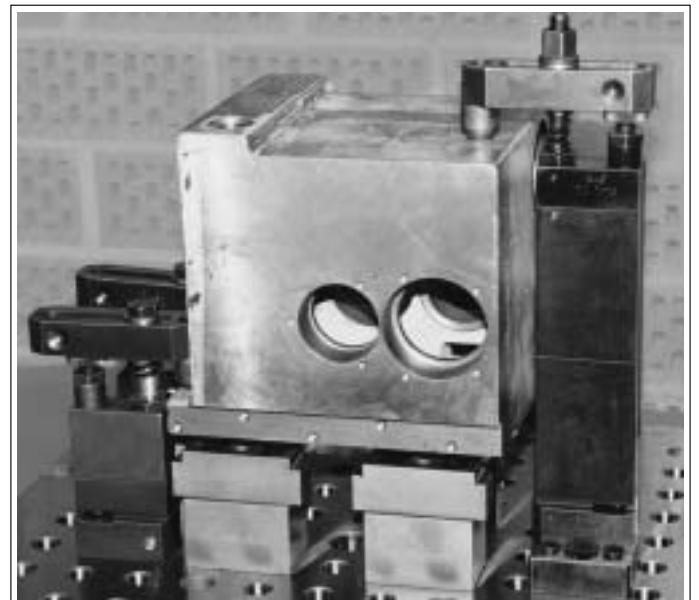
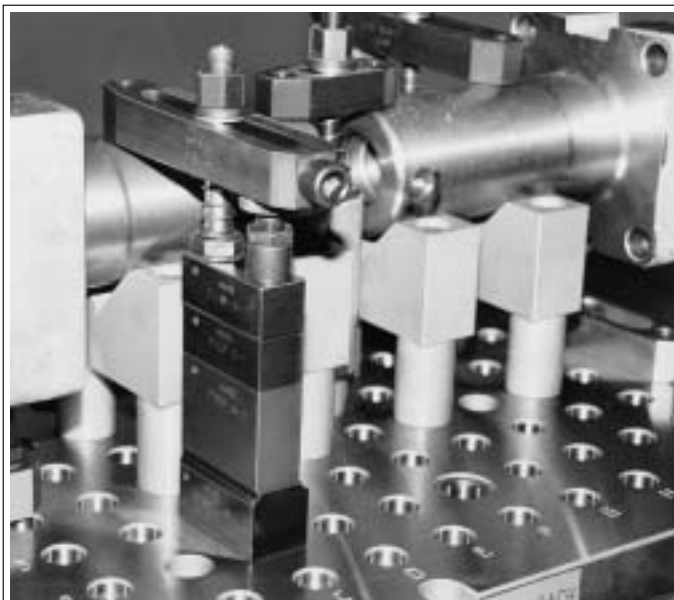
passendes Zubehör:



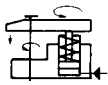
Nr. 7110GL Nr. 7110K Nr. 7110D/DM Nr. 7110DS Nr. 7110DK/DF Nr. 7110DH/DI Nr. 7110DV

Maßtabelle:

Artikel-Nr.	H1	I	K	L	N	SW1	SW2
7110N-12-1	30	12,5	5-35	40	10	19	24
7110N-16-1	42	14	9-50	50	13	24	32



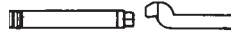
Nr. 7110H Spanneisenelement,
hydraulisch
einfachwirkend,
mit Federrückzug
max. Betriebsdruck 400 bar



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	Spannhöhe H [mm]		Spannkraft bei 400 bar [N]	Hub [mm]	V [cm ²]	wirks. Kolbenfl. [cm ²]	g
		min.	max.					
65979	7110H-12	83	110	15 000*	7	2,8	3,9	1900
65953	7110H-16	95	128	30 000*	8	6,1	7,7	3200

* Max. Spannkraft bei Hebelverhältnis 1:1

passendes Zubehör:



Nr. 7110GL

Nr. 7110K



Nr. 7110D/DM



Nr. 7110DS



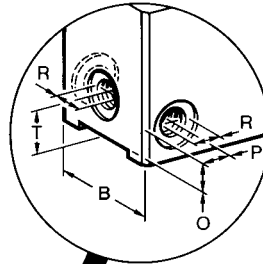
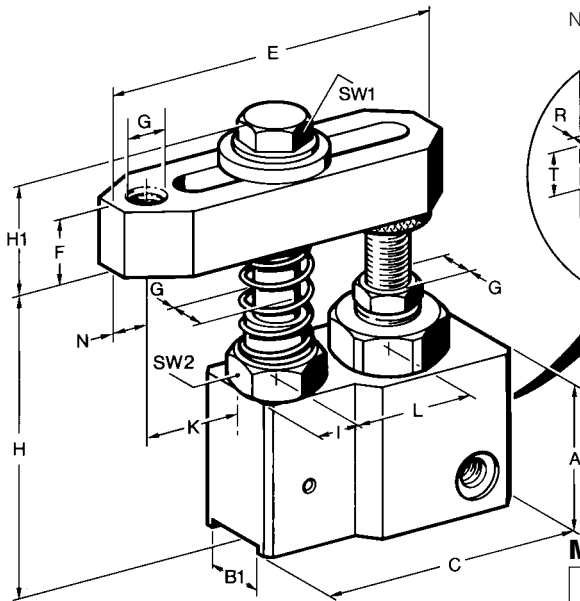
Nr. 7110DK/DF



Nr. 7110DH/DI



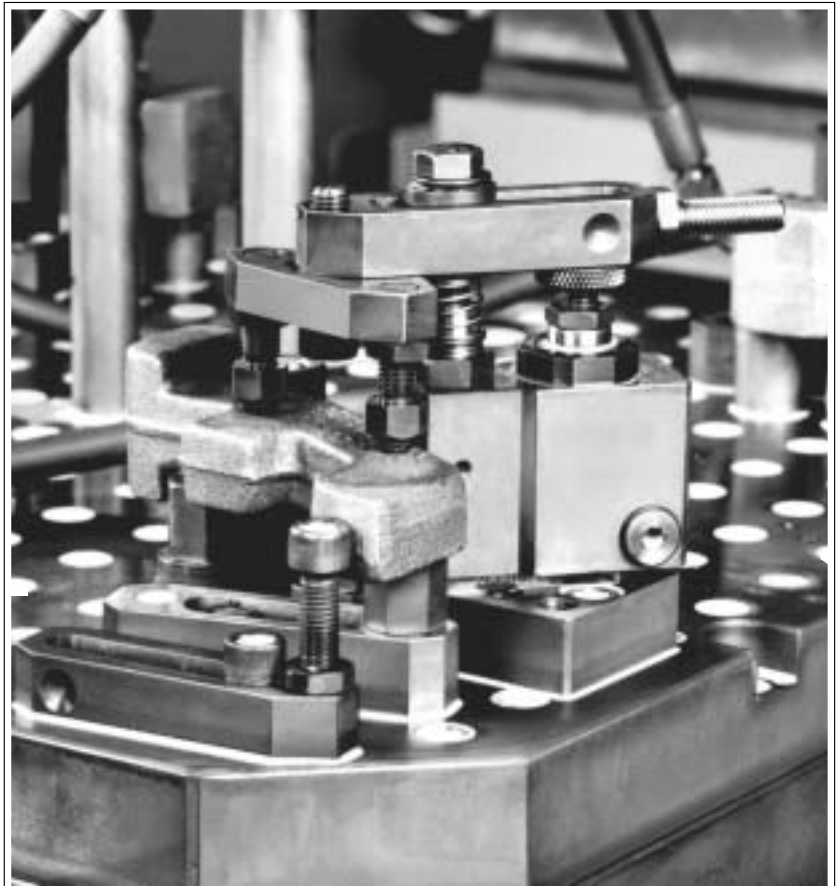
Nr. 7110DV



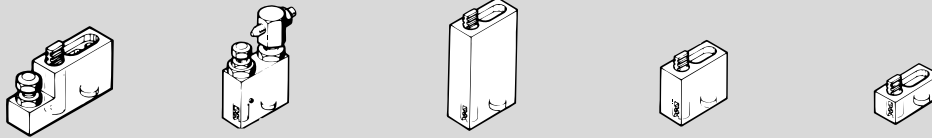
Maßtabelle:

Artikel-Nr.	A	B	B1	C	E	F	G	H1	I
7110H-12	57	40	25	86	110	20	M12	31	14
7110H-16	60	50	30	102	142	30	M16	44	16

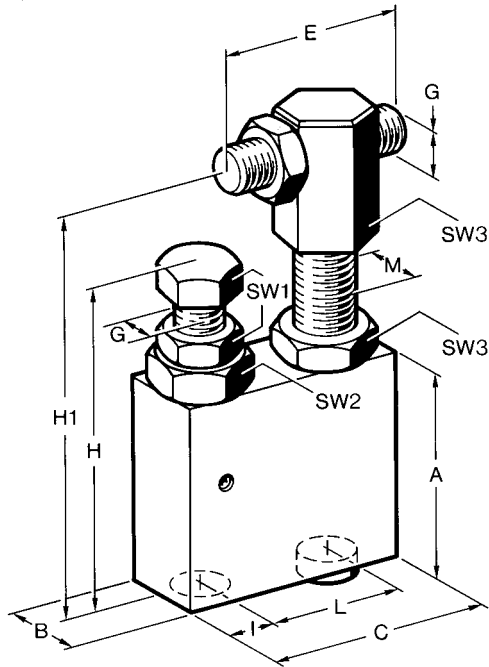
Artikel-Nr.	K	L	N	O	P	R	SW1	SW2	T
7110H-12	4	-32	41	10	9	13	R ^{1/4}	19	24
7110H-16	7,5-45,5	52	13	11	14		24	32	17



Technische Änderungen vorbehalten.



Nr. 7110S-**-1 Stützelement mit Anschlag



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	AxBxC	E	G	H	g
78410	7110S-12-1	57x25x65	45	M12	82- 95	900
78527	7110S-16-1	60x30x80	60	M16	88-105	1500

passendes Zubehör:



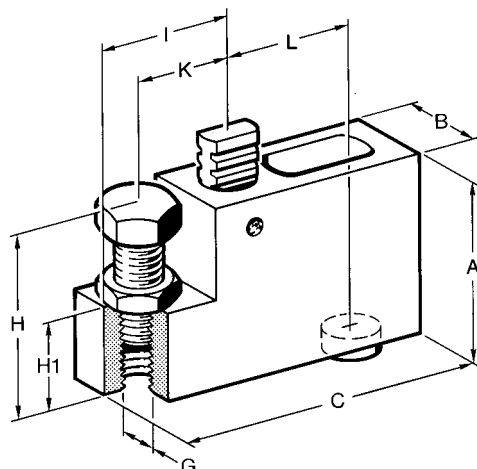
Nr. 7110D/DM Nr. 7110DS Nr. 7110DK/DF Nr. 7110DH/DI Nr. 7110DV

Maßtabelle:

Artikel-Nr.	H1	I	L	M	SW1	SW2	SW3
7110S-12-1	88-113	12,5	40	M16	19	24	24
7110S-16-1	95-125	14	50	M20	24	32	30



Nr. 7110ZA-**-2 Zwischenelement mit Auflage, verstellbar



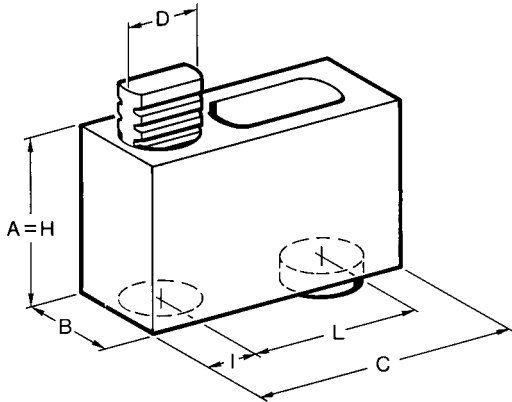
Best.-Nr.	Artikel-Nr.	AxBxC	G	H	H1	I	K	L	g
77644	7110ZA-12-2	50x25x 92	M12	35-53	25	39,5	28	40	550
77651	7110ZA-16-2	60x30x112	M16	42-68	30	48	34	50	1140

passendes

Zubehör: Nr. 7110D/DM Nr. 7110DS Nr. 7110DK/DF Nr. 7110DH/DI Nr. 7110DV

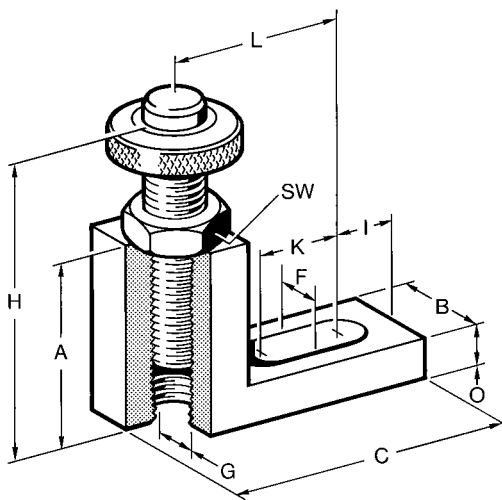


Nr. 7110Z-*** Zwischenelement



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	AxBxC	∅D	H	I	L	g
77347	7110Z-12-1	25x25x 65	16	25	12,5	40	240
77354	7110Z-12-2	50x25x 65		550			
77362	7110Z-12-3	100x25x 65		1180			
77677	7110Z-16-1	30x30x 78	22	30	14	50	450
77685	7110Z-16-2	60x30x 78		1000			
77693	7110Z-16-3	120x30x 78		2100			
88971	7110Z-16-4	240x30x 78		4100			
77602	7110Z-20-1	40x40x120	30	40	20	80	1300
77610	7110Z-20-2	80x40x120		2400			
77628	7110Z-20-3	160x40x120		5000			
77636	7110Z-20-4	280x40x120		8800			

Nr. 7110AS-***-1 Stützelement

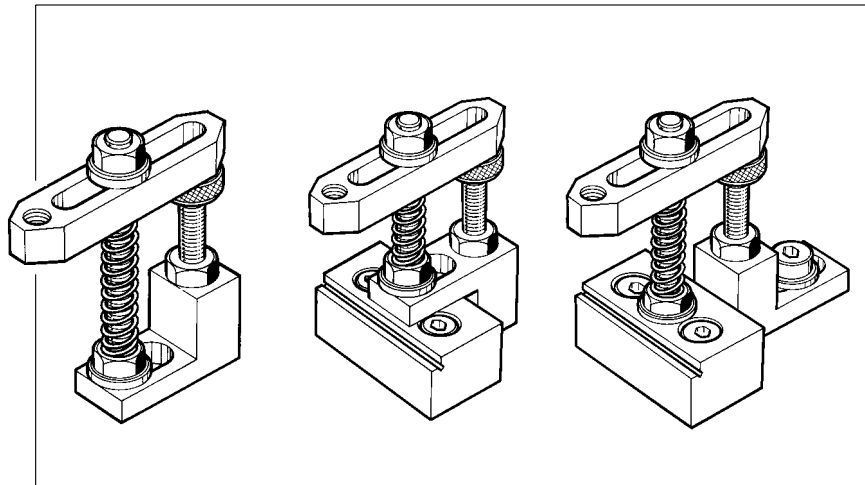


Best.-Nr.	Artikel-Nr.	AxBxC	F	G	H	g
79475	7110AS-12-1	40x25x65	12,5	M12	54- 82	230
79483	7110AS-16-1	50x30x82	16,5	M16	67-100	480

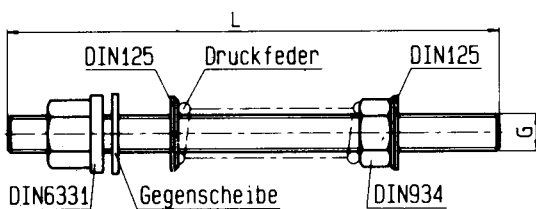
Maßtabelle:

Artikel-Nr.	I	K	L	O	SW
7110AS-12-1	12,3	19,5	40,8	10	19
7110AS-16-1	15,3	24,5	51,8		24

Anwendungsbeispiele:



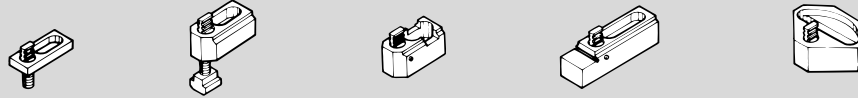
Nr. 7110AC-*** Spannschraube



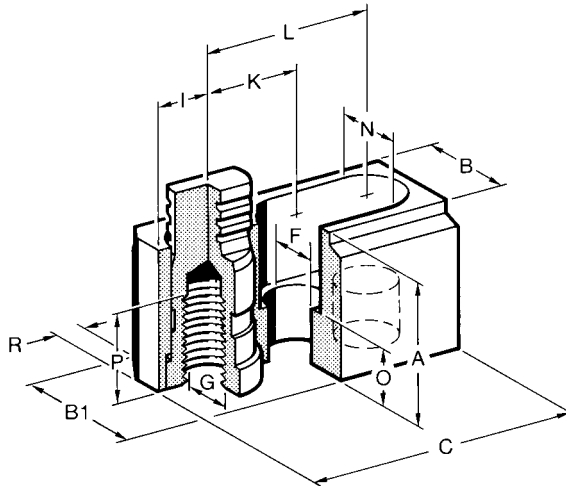
Best.-Nr.	Artikel-Nr.	G	L	g
79459	7110AC-12-4	M12	160	180
79467	7110AC-16-5	M16	200	380

Festigkeitsklasse 8.8

Technische Änderungen vorbehalten.



Nr. 7110F-**-3 Fußelement

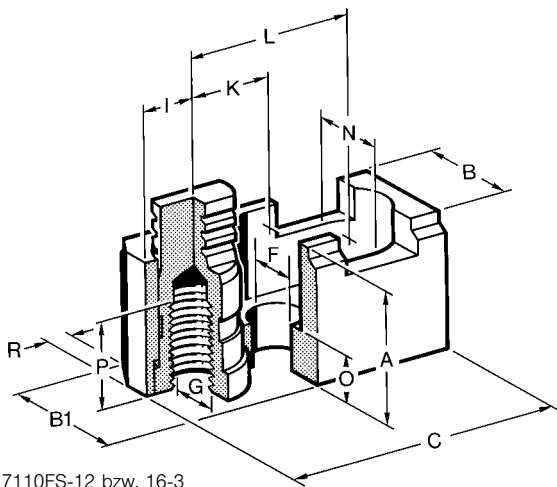


Best.-Nr.	Artikel-Nr.	A×B×C	B1	øF	G	g
78337	7110F-12-3	29,7×25×65	30	12,5	M12	320
78428	7110F-16-3	39,7×30×80	40	17	M16	650

Maßtabelle:

Artikel-Nr.	I	K	L	N	O	P	R
7110F-12-3	12,5	20	40	19	9,7	18	6×45°
7110F-16-3	16	25	50	25	14,7	25	8×45°

Nr. 7110FS-**-3 Fußelement, einschwenkbar



7110FS-12 bzw. 16-3

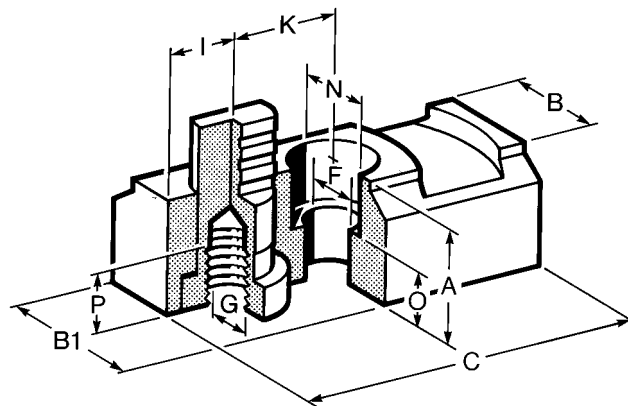
Best.-Nr.	Artikel-Nr.	A×B×C	B1	øF	G	g
78386	7110FS-12-3	29,7×25× 65	30	12,5	M12	320
78485	7110FS-16-3	39,7×30× 80	40	17	M16	650
89128	7110FS-20-3	40 ×40×126	60	22	M20	1350

Maßtabelle:

Artikel-Nr.	I	K	L	N	O	P	R
7110FS-12-3	12,5	20	40	19	10	18	6×45°
7110FS-16-3	16	25	50	25	15	25	8×45°
7110FS-20-3	25	40	-	33	18	20	-

Anwendung:

Die aufgebaute Spanneinheit ist in das Fußelement einschwenkbar. Dies erleichtert die Anpassung an das Werkstück bzw. an die Palette. Außerdem kann bei Platzmangel die Spanneinheit für die Werkstückmontage ausgeschwenkt werden.



7110FS-20-3

Nr. 7110FA-**-3 Fußelement, mit Auflage

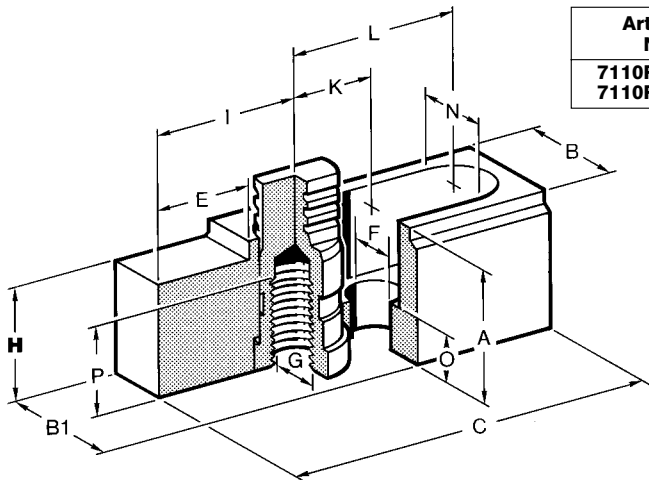
Best.-Nr.	Artikel-Nr.	H ±0,01	A×B×C	B1	E	øF	G	g
78345	7110FA-12-3	25	30×25× 88	35	23	12,5	M12	530
78436	7110FA-16-3	30	40×30×110	48	27,5	17	M16	1180

Maßtabelle:

Artikel-Nr.	I	K	L	N	O	P
7110FA-12-3	35	20	40	19	10	18
7110FA-16-3	41	25	50	25	15	25

Ausführung:

Einsatzgehärtet, mit parallel geschliffener Auflage und Grundfläche.

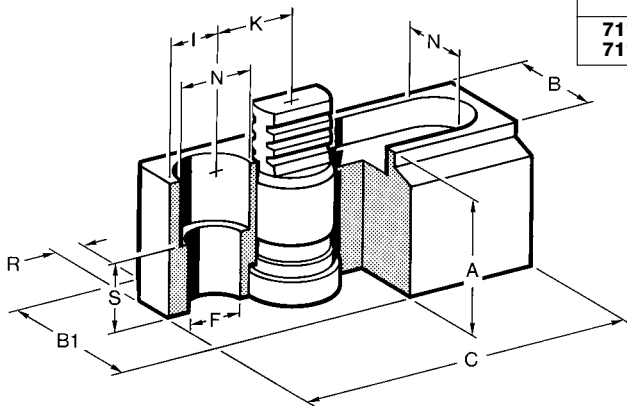


Nr. 7110FL-**-1 Fußelement, lang

Best.-Nr.	Artikel-Nr.	A×B×C	B1	øF	g
89052	7110FL-12-1	29,7×25× 85	35	12,5	520
89060	7110FL-16-1	39,7×30×105	45	17	1060

Maßtabelle:

Artikel-Nr.	I	K	N	O	R
7110FL-12-1	12,5	20	19	15,7	6×45
7110FL-16-1	17	25	25	21,7	8×45



Nr. 7110FS-**-1 Fußelement, schwenkbar

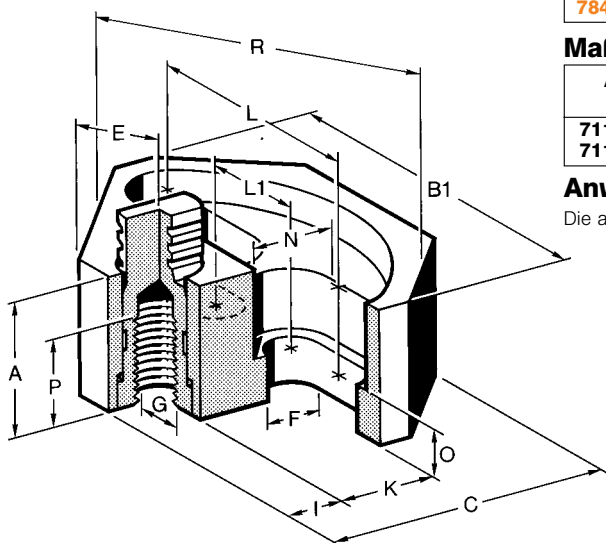
Best.-Nr.	Artikel-Nr.	A	B1	C	E	F	g
78360	7110FS-12-1	29,7	90	70	19	12,5	780
78469	7110FS-16-1	39,7	110	86	23	17	1580

Maßtabelle:

Artikel-Nr.	G	I	K	L	L1	N	O	P	R
7110FS-12-1	M12	16	24	57	25	19	9,5	18	73
7110FS-16-1	M16	20	30	71	31	25	15,5	25	90

Anwendung:

Die aufgebaute Spanneinheit kann in einem beliebigen Winkel innerhalb 90° benützt werden.



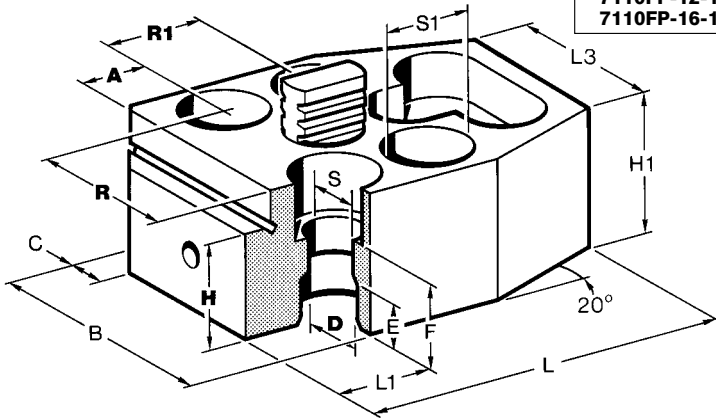
Technische Änderungen vorbehalten.

Nr. 7110FP-**-1 Fußelement, positionierbar

Best.-Nr.	Artikel-Nr.	Anschlagmaß A ±0,01	∅D F7	Auflagemaß H ±0,01	R ±0,01	R1 ±0,01	 g
78394	7110FP-12-1	15	16	25	40	25	930
78451	7110FP-16-1	20	22	30	50	30	1880

Maßtabelle:

Artikel-Nr.	B	C	E	F	H1	L	L1	L3	∅S	∅S1
7110FP-12-1	64		9	16	29,7	88	24	42	13	20
7110FP-16-1	80	10	12,5	23	39,7	108	29	56	17	26

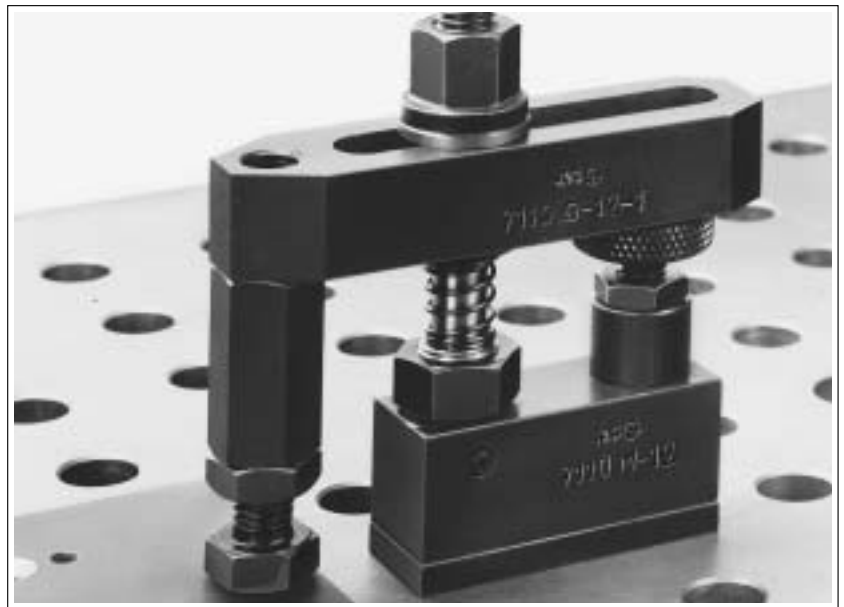
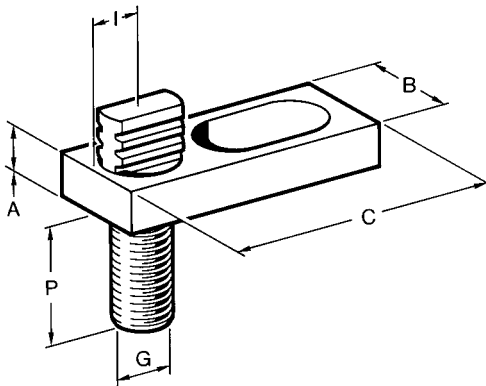


Anwendung:

Das Fußelement wird auf dem Grundelement (Palette usw.) mit Zentrierhülsen Nr. 6363-**-005 oder 031 (siehe Kat-Seite 47) zum genauen Anschlagen und Auflegen des Werkstückes positioniert. Die aufgebauten Elemente sind um 20° schwenkbar.

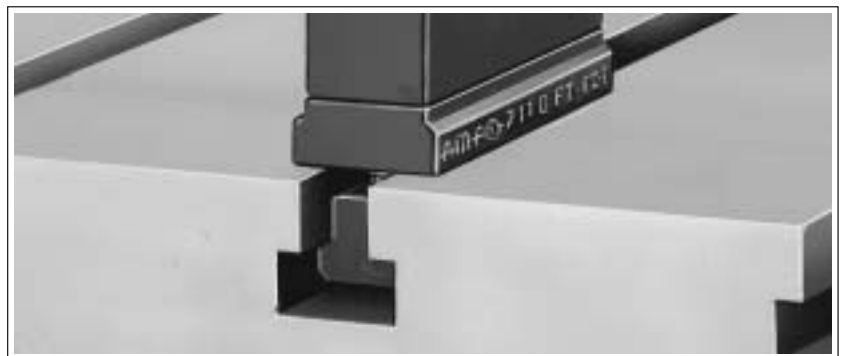
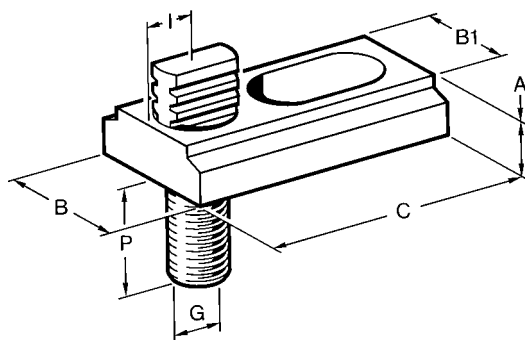
Nr. 7110FB-**-1 Fußelement für Positionierbohrung

Best.-Nr.	Artikel-Nr.	A	B	C	G	I	P	 g
79491	7110FB-12-1	8	25	65	M12	12,5	27	90
79509	7110FB-16-1	12	30	78	M16	14	33	190

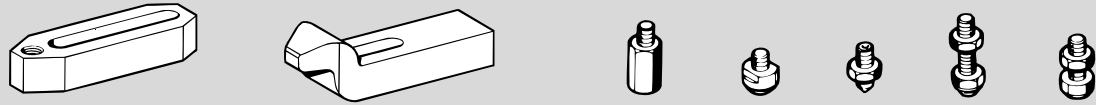


Nr. 7110FT-**-1 Fußelement, niedrig für T-Nuten

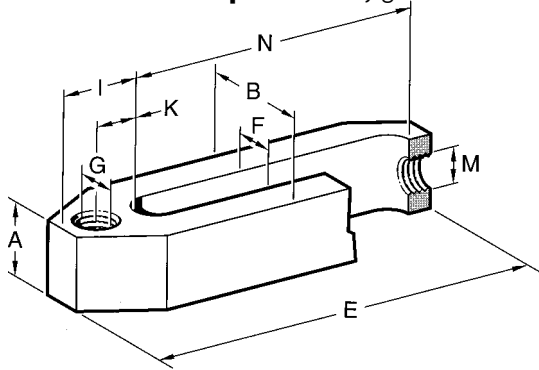
Best.-Nr.	Artikel-Nr.	A	B	B1	C	G	P	I	 g
79517	7110FT-12-1	12	30	25	65	M12	12,5	23	140
79525	7110FT-16-1	15	40	30	80	M16	16	30	260



68-70

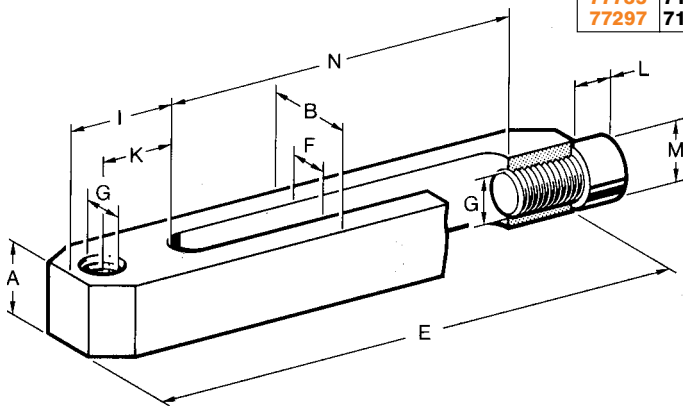


Nr. 7110G-**-1 Spanneisen, gerade



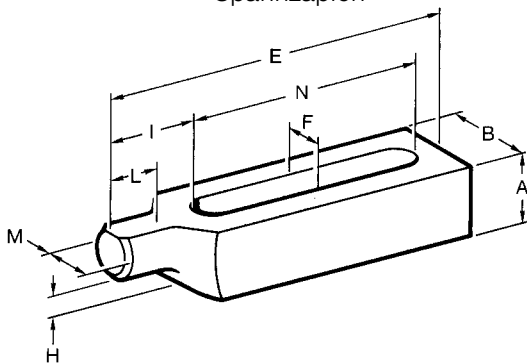
Best.-Nr.	Artikel-Nr.	AxB	E	F	G	I	K	N	g
77396	7110G-12-1	20x35	110	12,5	M12	21,5	11,5	82	340
77719	7110G-16-1	30x40	142	17	M16	28	15	107	770
88450	7110G-20-1	40x50	200	21	M20	38	21	150	1800

Nr. 7110GL-**-1 Spanneisen, gerade (lang) mit einschraubbarem rundem Spannansatz



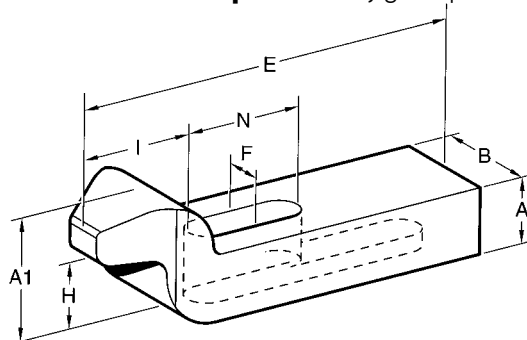
Best.-Nr.	Artikel-Nr.	AxB	E	F	G	I	K	L	M	N	g
77404	7110GL-12-1	20x35	156	12,5	M12	30	20	12	18	106	600
77735	7110GL-16-1	30x45,5	196	17	M16	35	22	16	24	136	1400
77297	7110GL-20-1	40x60	298	21	M20	47	30	20	30	221	3900

Nr. 7110GC-**-1 Spanneisen mit rundem Spannzapfen



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	AxB	E	F	H	I	L	M	N	g
77263	7110GC-12-1	20x30	110	12,5	7	27,5	15	15	76	310
77289	7110GC-16-1	30x40	142	17	12	36,5	20	20	98	790

Nr. 7110K-**-2 Spanneisen, gekröpft



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	AxB	A1	E	F	H	I	N	g
77461	7110K-12-2	20x35	37	120	12,5	20	34,7	36,5	560
77479	7110K-16-2	26x40	46	150	17,0	25	43,5	49,0	960
77487	7110K-20-2	35x50	64	210	21,0	35	60,0	63,0	2250

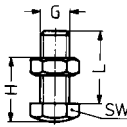
Technische Änderungen vorbehalten.

Nr. 7110D-**-**×M**

Druckschraube

ballig, Festigkeitsklasse 12.9

DIN 439B



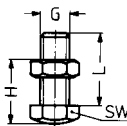
Best.-Nr.	Artikel-Nr.	G×L	H	SW	g
77420	7110D-12×M12	M12×30	16–28	19	50
77438	7110D-16×M16	M16×40	20–38	24	100

Nr. 7110DM-**-**×M**

Druckschraube

ballig, Messing, Mutter aus Stahl

DIN 439B



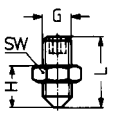
Best.-Nr.	Artikel-Nr.	G×L	H	SW	g
77743	7110DM-12×M12	M12×30	16–28	19	50
77750	7110DM-16×M16	M16×40	20–38	24	100

Nr. 7110DS-**-**×M**

Druckschraube

mit Spitze, Festigkeitsklasse 14.9

DIN 439B

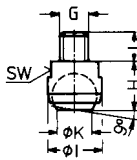


Best.-Nr.	Artikel-Nr.	G×L	H	SW	g
77768	7110DS-12×M12	M12×30	11–20	19	30
77776	7110DS-16×M16	M16×40	14–28	24	70

Nr. 7110DK-**-**×M**

Druckschraube

mit Kugel

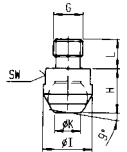


Best.-Nr.	Artikel-Nr.	G×L	H	øI	øK	SW	g
77446	7110DK-12×M12	M12×12	18	20	10,5	17	43
77453	7110DK-16×M16	M16×16	27	30	20	27	149
76059	7110DK-20×M20	M20×20	35	50	34,5	41	520

Nr. 7110DF-**-**×M**

Druckschraube

mit Kugel, geriffelt

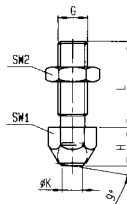


Best.-Nr.	Artikel-Nr.	G×L	H	øI	øK	SW	g
86637	7110DF-12×M12	M12×12	18	20	10,5	17	43
86652	7110DF-16×M16	M16×16	27	30	20	27	149
86223	7110DF-20×M20	M20×20	35	50	34,5	41	520

Nr. 7110DH-**-**×M**

Druckschraube

mit Kugel, verstellbar, geriffelt

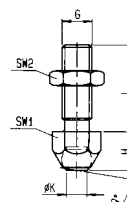


Best.-Nr.	Artikel-Nr.	G×L	H	øK	SW1	SW2	g
87858	7110DH-12×M12	M12×35	15,7	8,6	17	19	55
87874	7110DH-16×M16	M16×40	20,7	10,5	24	24	115
83931	7110DH-20×M20	M20×50	27,3	20	30	30	230

Nr. 7110DI-**-**×M**

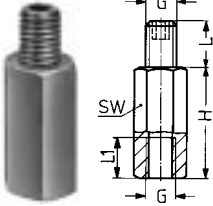
Druckschraube

mit Kugel, verstellbar, glatt



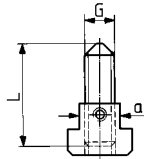
Best.-Nr.	Artikel-Nr.	G×L	H	øK	SW1	SW2	g
87866	7110DI-12×M12	M12×35	15,7	8,6	17	19	55
87882	7110DI-16×M16	M16×40	20,7	10,5	24	24	115
83949	7110DI-20×M20	M20×50	27,3	20	30	30	230

Nr. 7110DV-×M** Druckschrauben-
verlängerung**
Festigkeitsklasse 10



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	G×L	H	L1	SW	g
77784	7110DV-12×M12	M12×15	36	20	19	80
77792	7110DV-16×M16	M16×25	48	40	24	165

Nr. 7110F-M-×** Mutter für T-Nute**
mit Gewindestift für
Fußelemente 7110F/7110FS/7110FA
Festigkeitsklasse 10



Best.-Nr.	Artikel-Nr.		G	G×L	g
86249	7110F-M12×12	12	M12	M12×30 (T-Nutenschrb.)	40
112318	7110F-M12×14	14		M12×40	55
112326	7110F-M12×16	16		M12×45	80
112342	7110F-M12×18	18		M12×45	110
181669	7110F-M16×18	18	M16	M16×50	140
181677	7110F-M16×20	20		M16×60	190
181685	7110F-M16×22	22		M16×60	240
181693	7110F-M16×24	24		M16×70	330
181701	7110F-M16×28	28		M16×70	445
127464	7110F-M20×22	22	M20	M20×60	435
127472	7110F-M20×24	24			
127480	7110F-M20×28	28			



Technische Änderungen vorbehalten.

Für Nutenmaße 22 bis 36 mm und Spannhöhen bis ca. 4000 mm!

Dieses größer dimensionierte Blockspannsystem Nr. 7100 vereinigt sämtliche Vorteile des „kleineren“ Blockspannsystems Nr. 7110.

Durch noch günstigere Hebelverhältnisse und eine besonders robuste Bauart können Spannkraften – bei Typ 30 ca. 60 kN – auch bei großen Spannhöhen erreicht werden.



Nr. 7100BR Spanneinheit 1

bestehend aus:
 - Fußelement mit Nutenstein
 - Spanneisenelement



Best.-Nr.	Art.-Nr.		AxBxC (mm)	H	M	
						g

Typ 20

79533	7100BR-20×22	22	40×60×195	235	M20×50	9430
79541	7100BR-20×24	24				
79558	7100BR-20×28	28				

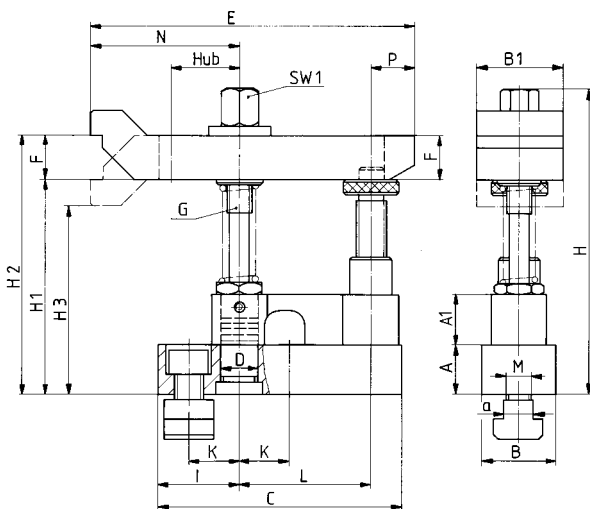
Typ 30

79566	7100BR-30×28	28	80×80×330	380	M24× 90	31300
79574	7100BR-30×32	32				
79582	7100BR-30×36	36				

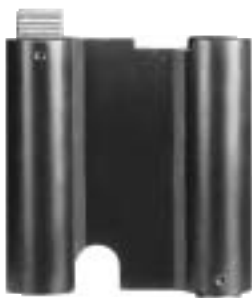
Maßtabellen:

Typ	A1	B1	øD	E	F	G	H1	H2
20	40	70	30	260	35	M20	121-171	156-206
30	60	80	40	460	50	M30	205-280	255-330

Typ	H3	I	N	Hub	L	K	P	SW
20	101-151	65	65-120	0- 55	105	40	35- 90	30
30	181-255	90	90-205	0-115	210	55	45-160	46



Nr. 7100Z Zwischenelemente zur Erweiterung der Spannhöhen



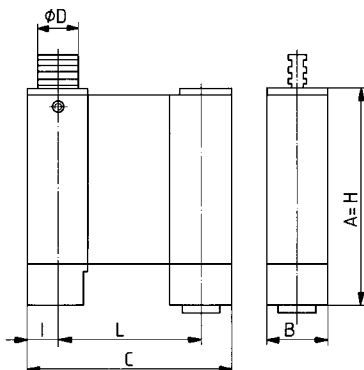
Best.-Nr.	Art.-Nr.	AxBxC (mm)	øD	H	I	L	
							g

Typ 20

76687	7100Z-20×1	40×45×150	30	40	22,5	105	900
76737	7100Z-20×2	80×45×150		80			
76786	7100Z-20×3	160×45×150		160			
76836	7100Z-20×4	280×45×150		280			
76885	7100Z-20×5	500×45×150		500			

Typ 30

76695	7100Z-30×1	60×60×270	40	60	30	210	2700
76745	7100Z-30×2	120×60×270		120			
76794	7100Z-30×3	240×60×270		240			
76844	7100Z-30×4	420×60×270		420			
76893	7100Z-30×5	1000×60×270		1000			



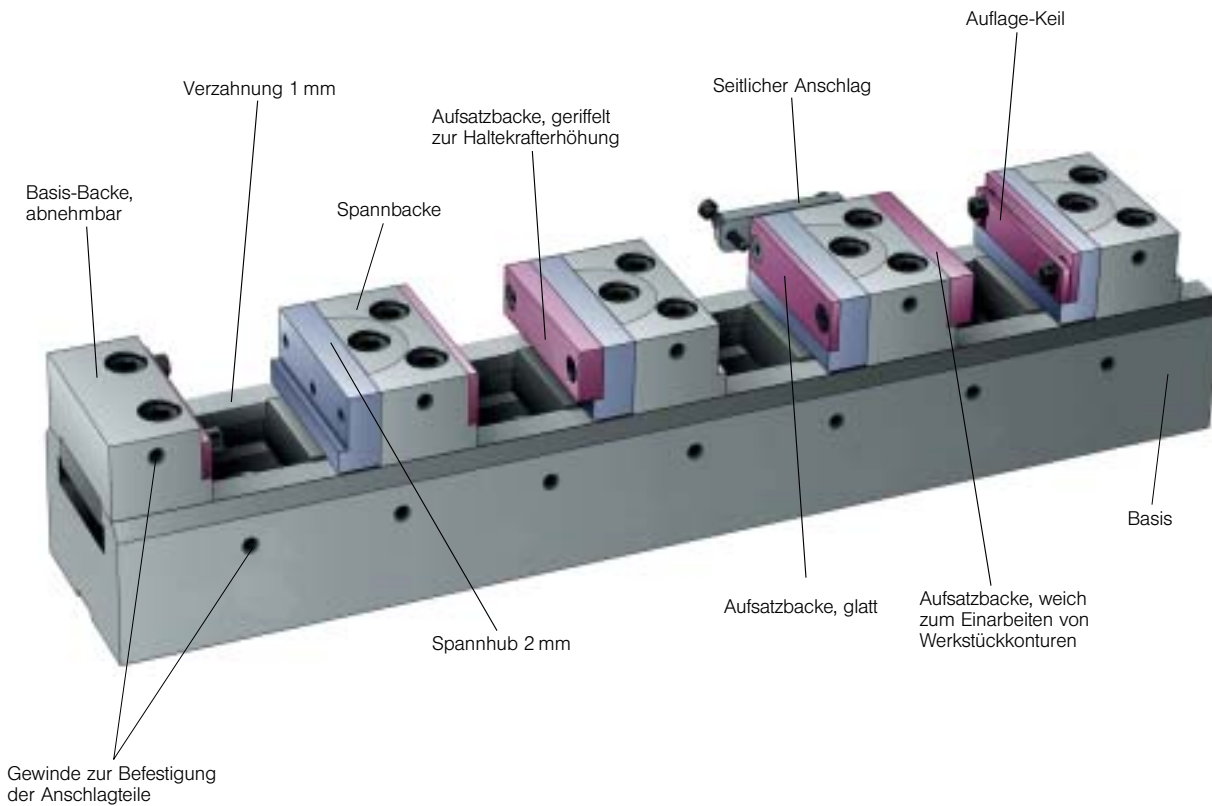
Technische Änderungen vorbehalten.

		zum Thema Mehrfachspannsystem		73-75
Mehrfachspannsystem	Grundelemente			76-77
	Basisbacken, Spannbacken			78-81
	Aufsatzbacken, Zubehör			82-83
	zum Thema Pneumatischer Spannstock		84	
Pneumatischer Spannstock	Grundelemente und Modularer Träger			85
	Aufsatzbacken			86-89
	Zubehör			90

Ein Spannsystem für die Kleinteile-Mehrfachspannung in der Serienfertigung auf modernen NC- und CNC-gesteuerten Werkzeugmaschinen beim Bohren, Fräsen, Schleifen und Funkenerodieren.

Die Vorteile auf einen Blick:

- Präzisions-Mehrfachspannvorrichtung
- Einsatzstahl gehärtet 60 HRC
- Je nach Werkstückgröße bis zu 16 Spannstellen
- Einfache und präzise Einstellung der Spannbacken durch die verzahnten Auflageflächen
- Positionierschritt 1 mm
- Skalierung am Grundmodul und Referenzmarke an den Backen ermöglichen Positionierung ohne Mess- und Prüfmittel
- Formschlüssige Verbindung der Spannbacken
- Spannen pro Spannstelle mit nur einer Schraube
- Backenbreite 50 bzw. 80 und 120 mm
- Modulbauweise: Ausrüstung für ein- oder mehrere Werkstücke nach Wunsch
- Werkstückauflagen in Spannbacken integriert
- Einsetzbar auf Maschinentischen, Vorrichtung- und Schnellwechselsysteme



Werkstückanzahlermittlung für Mehrfachspannsystem:

Größe	Länge [mm]	Werkstückanzahl															
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
		max. Werkstückabmessung [mm]															
50	250	191	78	41	22	11											
	320	261	113	64	39	25	15	8									
	500	441	203	124	84	61	45	34	25	18	13	9					
	600	541	253	157	109	81	61	48	38	30	23	18	14	10			
	650	591	278	174	122	91	70	56	44	35	28	22	18	14	10		
	700	641	303	191	134	101	78	62	50	41	33	27	22	18	14	11	8
80	350	261	105	52	26	11											
	500	411	180	102	64	41	25	14									
	600	511	230	136	89	61	42	28	18	11							
	650	561	255	152	101	71	50	36	25	16							
	700	611	280	169	114	81	59	43	31	22	14						
120	500	381	158	83	46	24	9										
	600	481	208	117	71	44	26	13									
	700	581	258	150	96	64	42	27	15								

Technische Änderungen vorbehalten.

1 Befestigung der Backen auf dem Grundelement (Befestigungsschrauben)

Anzieh-Drehmoment für Befestigungsschrauben bei Schrauben der Festigkeitsklasse 12.9:

Backenbreite	Befestigung Basis-Backen	Befestigung Spannbacken
50 mm	2 × M 6, max. 25 Nm	2 × M 6, max. 20 Nm
80 mm	2 × M10, max. 30 Nm	2 × M10, max. 30 Nm
120 mm	4 × M10, max. 30 Nm	2 × M10, max. 30 Nm

2 Spannen des Werkstückes durch Anziehen der Spannbacken

Erster Schritt:

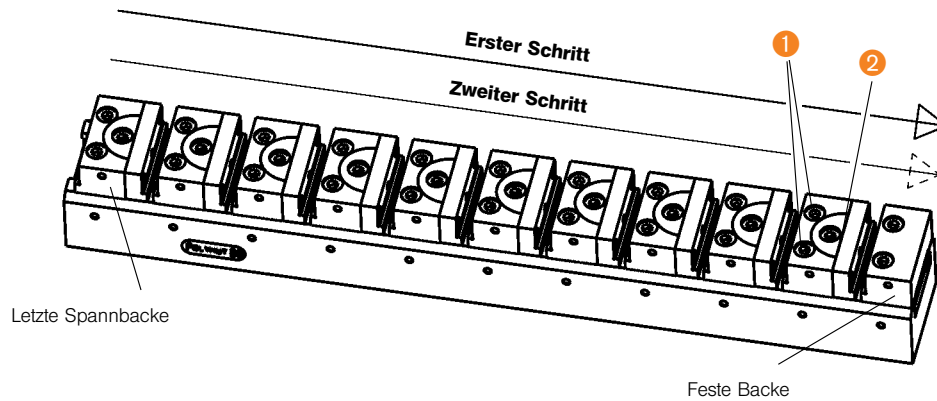
Ziehen Sie die Spannschraube leicht an. Dadurch wird das Werkstück korrekt positioniert. Beginnen Sie dabei immer bei der letzten Spannbacke.

Zweiter Schritt:

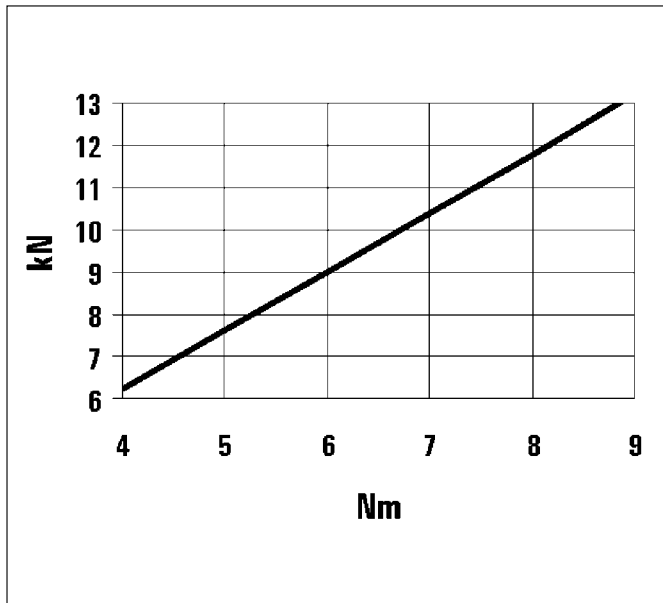
Anschließend ziehen Sie die Spannschraube mit einem Drehmoment-Schlüssel fest (beachten Sie hierbei unten gezeigte Diagramme). Beginnen Sie dabei ebenfalls immer bei der letzten Spannbacke.

Hinweis:

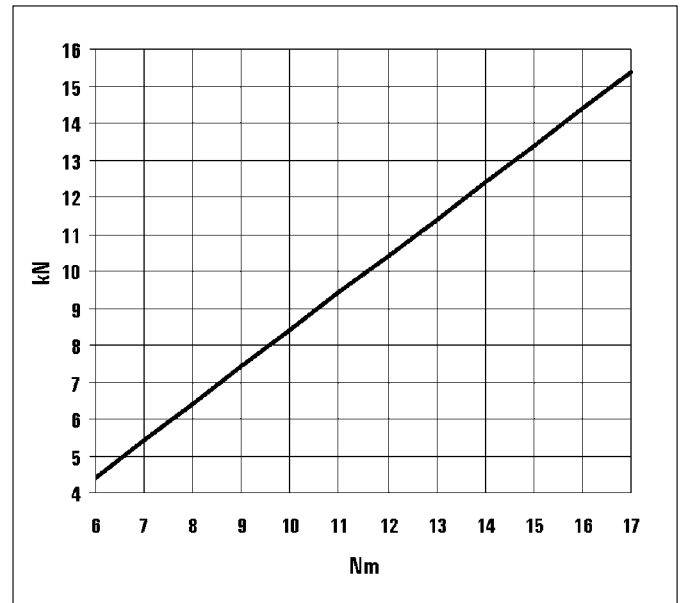
Empfohlenes Schmiermittel für die Spannschrauben der Backen und des Kegels: **Molykote TP42**



Backenbreite 50 – max. Spannkraft 12 kN



Backenbreite 80/120 – max. Spannkraft 15 kN



Nr. 6371G-50 Grundelement
Backenbreite 50 mm
 Bohrungsabstand 40 mm
 Gehärtet 60 HRC, mit Verzahnung 1 mm.
 Passend auf AMF-Rastersystem:
 Raster 40 mm, M12, Ø16 F7

Best.-Nr.	Artikel-Nr.	Bettlänge [mm]	Spannkraft [kN]	kg
304873	6371G-50-250-040	250	12	3,3
304923	6371G-50-320-040	320		4,2
304899	6371G-50-500-040	500		6,6
304949	6371G-50-600-040	600	12	8,0
304915	6371G-50-650-040	650		8,7
304964	6371G-50-700-040	700		9,3

Nr. 6371G-80 Grundelement
Backenbreite 80 mm
 Bohrungsabstand 40 mm
 Gehärtet 60 HRC, mit Verzahnung 1 mm.
 Passend auf AMF-Rastersystem:
 Raster 40 mm, M12, Ø16 F7

Best.-Nr.	Artikel-Nr.	Bettlänge [mm]	Spannkraft [kN]	kg
304774	6371G-80-350-040	350	15	11,1
304824	6371G-80-500-040	500		15,8
304790	6371G-80-600-040	600		18,9
304840	6371G-80-650-040	650	15	20,6
304816	6371G-80-700-040	700		22,1

Nr. 6371G-80 Grundelement
Backenbreite 80 mm
 Bohrungsabstand 50 mm
 Gehärtet 60 HRC, mit Verzahnung 1 mm.
 Passend auf AMF-Rastersystem:
 Raster 50 mm, M16, Ø22 F7

Best.-Nr.	Artikel-Nr.	Bettlänge [mm]	Spannkraft [kN]	kg
304766	6371G-80-350-050	350	15	10,7
304782	6371G-80-500-050	500		15,5
304733	6371G-80-600-050	600		18,6
304758	6371G-80-650-050	650	15	20,0
304408	6371G-80-700-050	700		21,7

Nr. 6371G-120 Grundelement
Backenbreite 120 mm
 Bohrungsabstand 50 mm
 Gehärtet 60 HRC, mit Verzahnung 1 mm.
 Passend auf AMF-Rastersystem:
 Raster 50 mm, M16, Ø22 F7

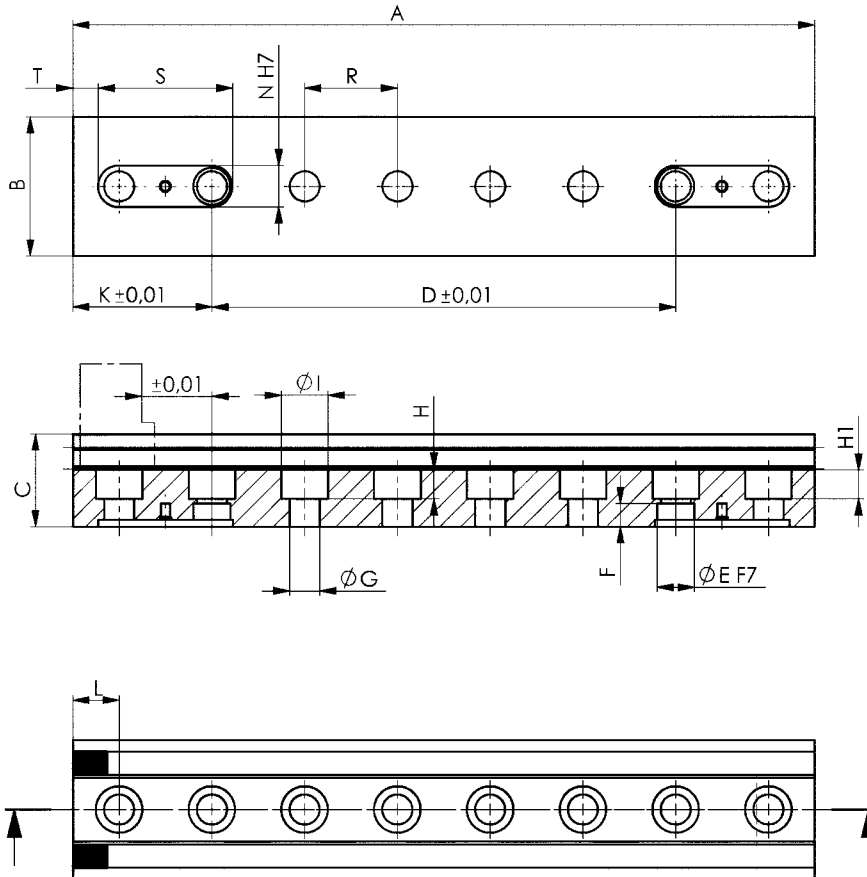
Best.-Nr.	Artikel-Nr.	Bettlänge [mm]	Spannkraft [kN]	kg
304865	6371G-120-500-050	500	15	13,0
304881	6371G-120-600-050	600		15,9
304907	6371G-120-700-050	700		18,5

NEU!



Technische Änderungen vorbehalten.

Technische Daten Grundelemente Nr. 6371G



Backenbreite 50 mm, Bohrungsabstand 40 mm

Artikel-Nr.	A	B	C	D	E	F	G	H	H1	I	K	L	N	R	S	T
6371G-50-250-040	250	60	40	200	16	10	13	12,5	12,5	20	25	25	18	40	58	16
6371G-50-320-040	320	60	40	200	16	10	13	12,5	12,5	20	60	20	18	40	58	11
6371G-50-500-040	500	60	40	400	16	10	13	12,5	12,5	20	30	30	18	40	58	21
6371G-50-600-040	600	60	40	400	16	10	13	12,5	12,5	20	100	20	18	40	58	51
6371G-50-650-040	650	60	40	400	16	10	13	12,5	12,5	20	125	45	18	40	58	76
6371G-50-700-040	700	60	40	400	16	10	13	12,5	12,5	20	150	30	18	40	58	101

Backenbreite 80 mm, Bohrungsabstand 40 mm

Artikel-Nr.	A	B	C	D	E	F	G	H	H1	I	K	L	N	R	S	T
6371G-80-350-040	350	90	60	200	16	10	13	12,5	12,5	20	75	35	18	40	58	26
6371G-80-500-040	500	90	60	400	16	10	13	12,5	12,5	20	30	30	18	40	58	21
6371G-80-600-040	600	90	60	400	16	10	13	12,5	12,5	20	100	20	18	40	58	51
6371G-80-650-040	650	90	60	400	16	10	13	12,5	12,5	20	125	45	18	40	58	76
6371G-80-700-040	700	90	60	400	16	10	13	12,5	12,5	20	150	30	18	40	58	101

Backenbreite 80 mm, Bohrungsabstand 50 mm

Artikel-Nr.	A	B	C	D	E	F	G	H	H1	I	K	L	N	R	S	T
6371G-80-350-050	350	90	60	200	22	13	17	17	17	25	75	25	18	50	68	16
6371G-80-500-050	500	90	60	400	22	13	17	17	17	25	75	25	18	50	68	16
6371G-80-600-050	600	90	60	400	22	13	17	17	17	25	100	50	18	50	68	41
6371G-80-650-050	650	90	60	400	22	13	17	17	17	25	125	25	18	50	68	66
6371G-80-700-050	700	90	60	400	22	13	17	17	17	25	150	50	18	50	68	91

Backenbreite 120 mm, Bohrungsabstand 50 mm

Artikel-Nr.	A	B	C	D	E	F	G	H	H1	I	K	L	N	R	S	T
6371G-120-500-050	500	105	45	250	22	13	17	17	4×10	25	125	25	18	50	68	16
6371G-120-600-050	600	105	45	300	22	13	17	17	4×10	25	150	50	18	50	68	41
6371G-120-700-050	700	105	45	300	22	13	17	17	4×10	25	200	50	18	50	68	91

Nr. 6371

Basis-Backe, standard

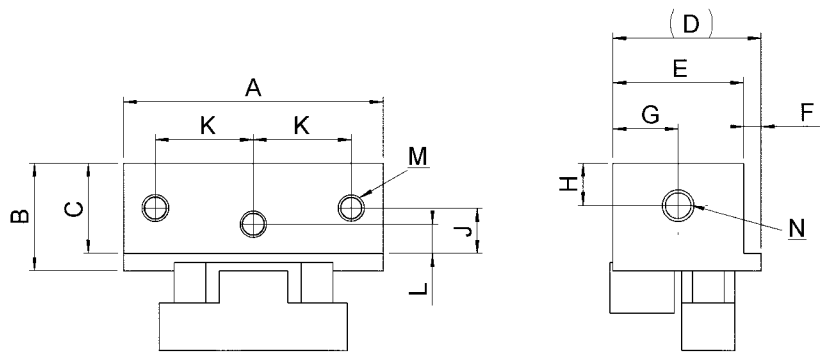
Erster Anschlag auf Grundelement,
für Backenbreite 50, 80 bzw. 120 mm.
Gehärtet 60 HRC.



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	g
265793	6371- 4101- 50	226
266809	6371- 4111- 80	880
304980	6371-12001-120	2300

Maßtabelle:

Artikel-Nr.	A	B	C	(D)	E	F	G	H	J	K	L	M	N
6371- 4101- 50	49	20,0	17	28	24,7	3,3	12,4	8	8,5	18,5	5,5	3×M5	2×M6
6371- 4111- 80	78	32,2	22	42	38,0	4,0	19,0	8	11,0	31,5	6,0	3×M6	2×M6
6371-12001-120	120	42,2	32	54	50,0	4,0	25,0	8	16,0	45,0	6,0	3×M6	2×M6



Nr. 6371

Basis-Backe, tief

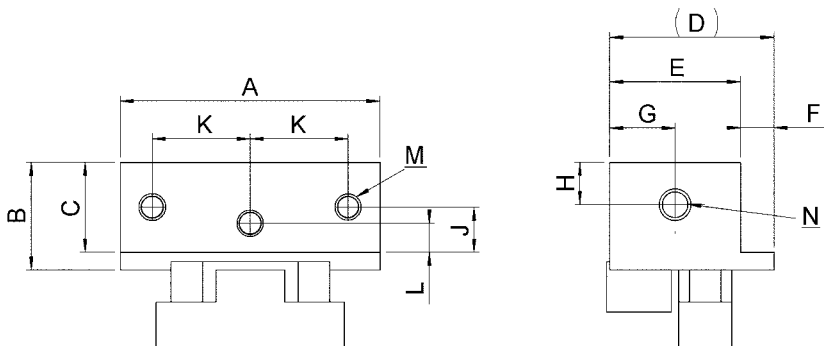
Erster Anschlag auf Grundelement,
für Backenbreite 50 bzw. 80 mm.
Gehärtet 60 HRC.



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	g
290635	6371-4120-50	230
290650	6371-4121-80	900

Maßtabelle:

Artikel-Nr.	A	B	C	(D)	E	F	G	H	J	K	L	M	N
6371-4120-50	49	20,0	17	31	24,7	6,3	12,4	8	8,5	18,5	5,5	3×M5	2×M6
6371-4121-80	78	32,2	22	46	38,0	8,0	19,0	8	11,0	31,5	6,0	3×M6	2×M6



Technische Änderungen vorbehalten.

Nr. 6371

NEU!

Basis-Backe, ohne Stufe

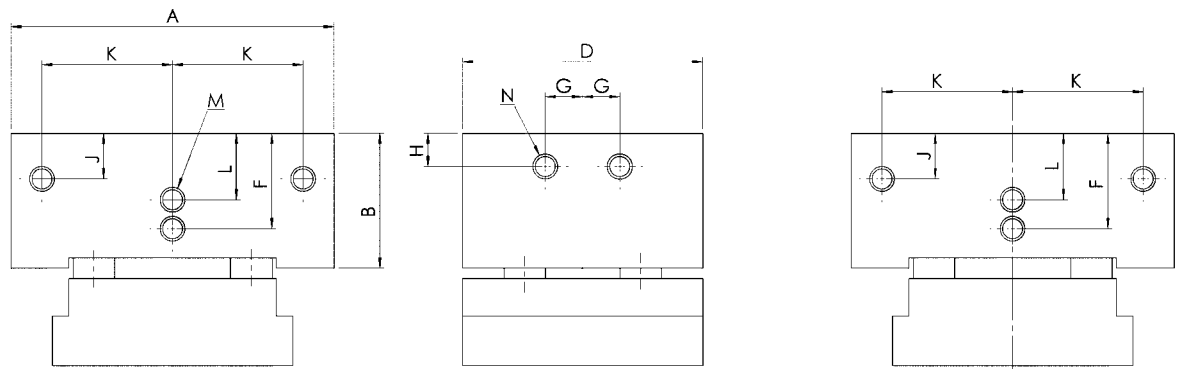
Erster Anschlag auf Grundelement,
für Backenbreite 50 bzw. 80 mm.
Gehärtet 60 HRC.



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	g
304931	6371-50105-50	340
304956	6371-80107-80	1330

Maßtabelle:

Artikel-Nr.	A	B	D	F	G	H	J	K	L	M	N
6371-50105-50	49	20,0	32	-	0	8	8,5	18,5	11,5	6×M5	2×M6
6370-80107-80	78	32,2	50	23	9	8	11,0	31,5	16,0	8×M6	4×M6



Nr. 6371

Zentral-Backe

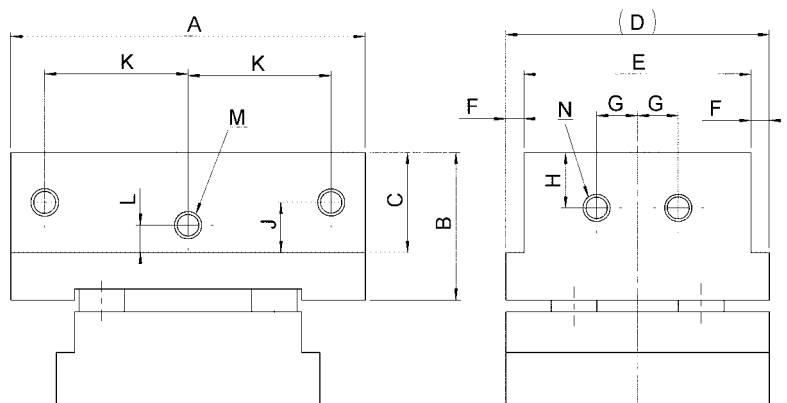
zum Spannen von 2 Seiten,
für Backenbreite 50 bzw. 80 mm.
Gehärtet 60 HRC.



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	g
300905	6371-4112-50	370
300921	6371-4300-80	1424

Maßtabelle:

Artikel-Nr.	A	B	C	(D)	E	F	G	H	J	K	L	M	N
6371-4112-50	47	20,0	17	40	33,4	3,3	4,5	8	8,5	18,5	5,5	6×M5	4×M6
6371-4300-80	78	32,2	22	58	50,0	4,0	9,0	8	11,0	31,5	6,0	6×M6	4×M6



Nr. 6371

Spannbacke, standard

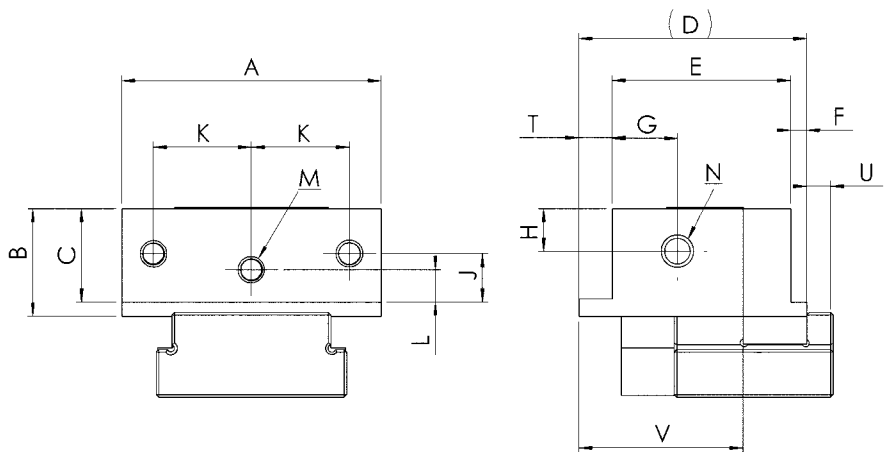
für Backenbreite 50, 80 bzw. 120 mm, pro 1 mm positionierbar. Gehärtet 60 HRC. Mit einer Spannschraube und zwei Befestigungsschrauben.



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	Spannkraft [kN]	Spannhub [mm]	g
265835	6371-4102-50	12	2	373
266825	6371-4110-80	15		1446
305003	6371-12002-120	15		2900

Maßtabelle:

Artikel-Nr.	A	B	C	(D)	E	F	G	H	J	K	L	M	N	T	U	V
6371-4102-50	49	20,0	17	40	33,7	3	12,4	8	8,5	18,5	5,5	6×M5	2×M6	3,3	5	28
6371-4110-80	78	32,2	22	60	52,0	4	19,0	8	11,0	31,5	6,0	6×M6	2×M6	4,0	7	42
6371-12002-120	120	42,2	32	72	64,0	4	25,0	8	16,0	45,0	6,0	6×M6	2×M6	4,0	7	54



Nr. 6371

Spannbacke, tief

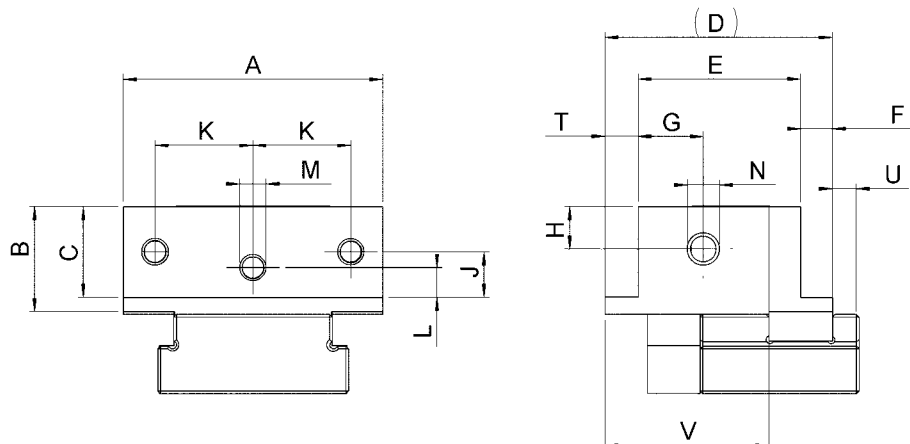
für Backenbreite 50 bzw. 80 mm, pro 1 mm positionierbar. Gehärtet 60 HRC. Mit einer Spannschraube und zwei Befestigungsschrauben.



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	Spannkraft [kN]	Spannhub [mm]	g
300863	6371-4109-50	12	2	390
300889	6371-4119-80	15		1430

Maßtabelle:

Artikel-Nr.	A	B	C	(D)	E	F	G	H	J	K	L	M	N	T	U	V
6371-4109-50	49	20,0	17	43	30,7	6	12,4	8	8,5	18,5	5,5	6×M5	2×M6	6,3	5	31
6371-4119-80	78	32,2	22	64	48,0	8	19,0	8	11,0	31,5	6,0	6×M6	2×M6	8,0	7	46



Technische Änderungen vorbehalten.

Nr. 6371

NEU!

Spannbacke, ohne Stufe

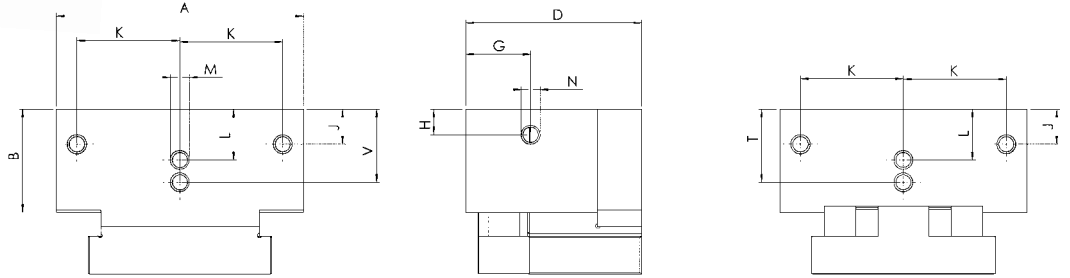
für Backenbreite 50 bzw. 80 mm, pro 1 mm positionierbar. Gehärtet 60 HRC. Mit einer Spannschraube und zwei Befestigungsschrauben.



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	Spannkraft [kN]	Spannhub [mm]	g
304972	6371-50101-50	12	2	370
304998	6371-80101-80	15		1400

Maßtabelle:

Artikel-Nr.	A	B	D	G	H	J	K	L	M	N	T	V
6371-50101-50	49	20,0	36,5	13,0	8	8,5	18,5	11,5	7×M5	2×M6	-	17,5
6371-80101-80	78	32,2	55,5	20,5	8	11,0	31,5	16,0	8×M6	2×M6	23	23,0



Nr. 6371

NEU!

Spannbacke, mit Halbmond

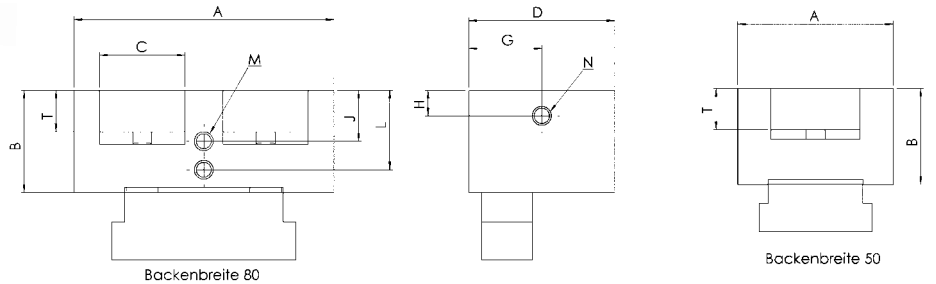
für Backenbreite 50 bzw. 80 mm, pro 1 mm positionierbar. Gehärtet 60 HRC. Mit einer Spannschraube bei Größe 50 bzw. zwei bei Größe 80 und 2 Befestigungsschrauben.



Backenbreite 50 mm

Maßtabelle:

Artikel-Nr.	A	B	C	D	G	H	J	L	M	N	T
6371-50110-50	49	23,0	28	30,5	15,3	8	-	-	-	2×M6	12
6371-80110-80	82	32,2	2×28	46,0	23,0	8	16	25	4×M6	2×M6	16



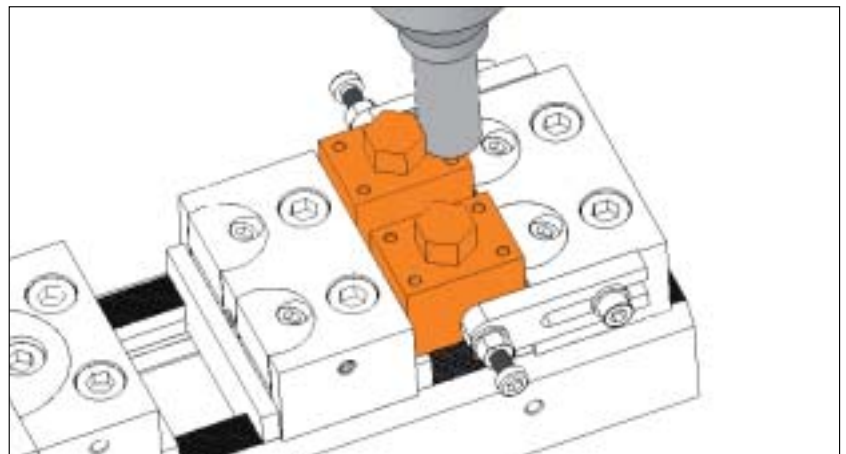
Backenbreite 80

Backenbreite 50



Backenbreite 80 mm

Anwendungsbeispiel bei Backenbreite 80:



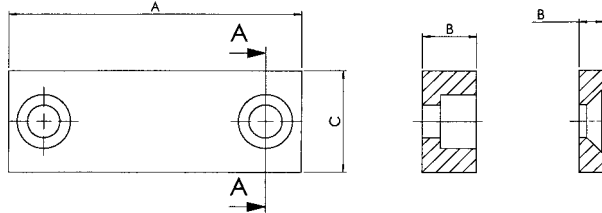
Technische Änderungen vorbehalten.

Nr. 6371

Aufsatzbacke, glatt
gehärtet 60 HRC.



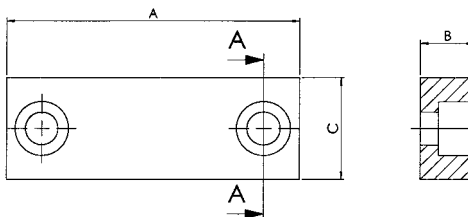
Best.-Nr.	Artikel-Nr.	für Backenbreite	A	B	C	g
300988 301002	6371-4107-50-04 6371-4108-50-09	50	49	4 9	17	23 51
301028 301044	6371-4117-80-04 6371-4118-80-11	80	78	4 11	22	49 135
304857	6371-12024-120-04	120	120	4	32	115


Nr. 6371

Aufsatzbacke, glatt
ungehärtet, zur individuellen Bearbeitung.



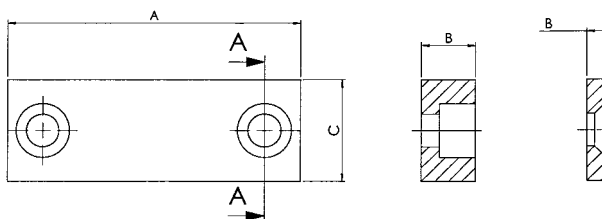
Best.-Nr.	Artikel-Nr.	für Backenbreite	A	B	C	g
266569 266585	6371-4103-50-09 6371-4104-50-12	50	49	9 12	17	51 67
266841 266866	6371-4113-80-11 6371-4114-80-18	80	78	11 18	22	133 217
304832	6371-12018-120-15	120	120	15	32	430


Nr. 6371

Aufsatzbacke, geriffelt
gehärtet 60 HRC.



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	für Backenbreite	A	B	C	g
300947 266601	6371-4105-50-04 6371-4106-50-09	50	49	4 9	17	21 51
300962 266882	6371-4115-80-04 6371-4116-80-11	80	78	4 11	22	46 133
305029	6371-12025-120-04	120	120	4	32	110

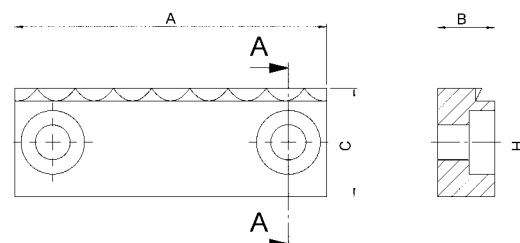

Nr. 6371

Aufsatzbacke, mit Krallen
gehärtet 60 HRC.
Spannrandröhe nur 2 mm.

NEU!



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	für Backenbreite	A	B	C	H ±0,02	g
305086	6371-100-50-12	50	49		17	15	70
305094	6371-100-80-12	80	78	12	22	20	150
305102	6371-100-120-12	120	120		32	30	350

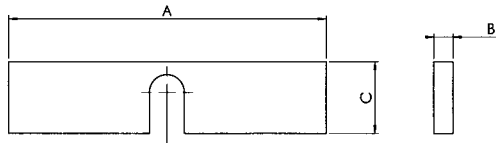


Technische Änderungen vorbehalten.

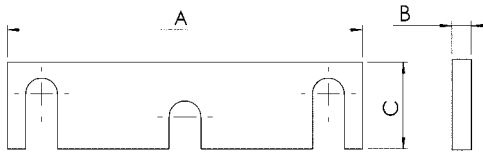
Nr. 6371 Auflage-Keil



Form A



Form B



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	Form	A	B	C	g
-----------	-------------	------	---	---	---	---

für Backenbreite 50 mm

266627	6371-4201-50-011	A	49	3	11	11
266643	6371-4202-50-012				12	12
266668	6371-4203-50-013				13	13
266684	6371-4204-50-014	A	49	3	14	16
266700	6371-4205-50-015				15	16
266726	6371-4206-50-016				16	17

für Backenbreite 80 mm

301069	6371-4351-80-012	A	78	4	12	27
300871	6371-4352-80-013				13	30
300897	6371-4353-80-014				14	33
300913	6371-4354-80-015				15	34
266908	6371-4355-80-016	B	78	4	16	35
266577	6371-4356-80-017				17	36
266593	6371-4357-80-018				18	37
266619	6371-4358-80-019				19	40
266635	6371-4359-80-020				20	43
266650	6371-4360-80-021				21	46

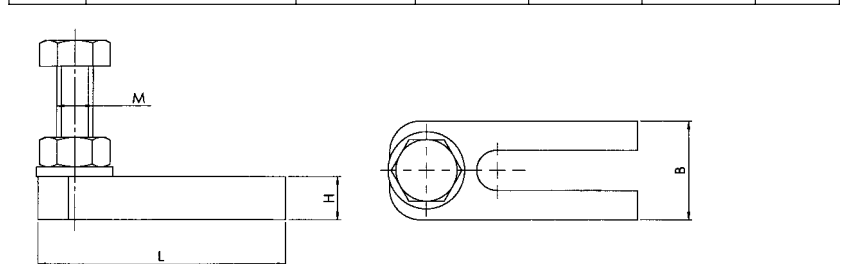
für Backenbreite 120 mm

305045	6371-1216-120-016	A	120	4	16	580
305060	6371-1220-120-020				20	730
305052	6371-1224-120-024	B	120	4	24	790
305078	6371-1228-120-028				28	950

Nr. 6371 Seitlicher Anschlag für Basis-, Spann- und Zentralbacke



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	B	H	L	M	g
-----------	-------------	---	---	---	---	---



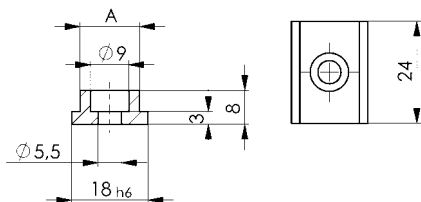
Nr. 6371 Spanschutz



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	Befestigung	g
-----------	-------------	-------------	---

300970	6371-4222-50	rechts	19
300996	6371-4391-80		43
300939	6371-4221-50	links	19
300954	6371-4390-80		43

Nr. 6371 Nutenstein

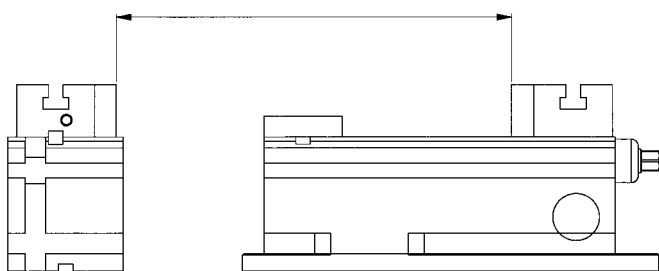
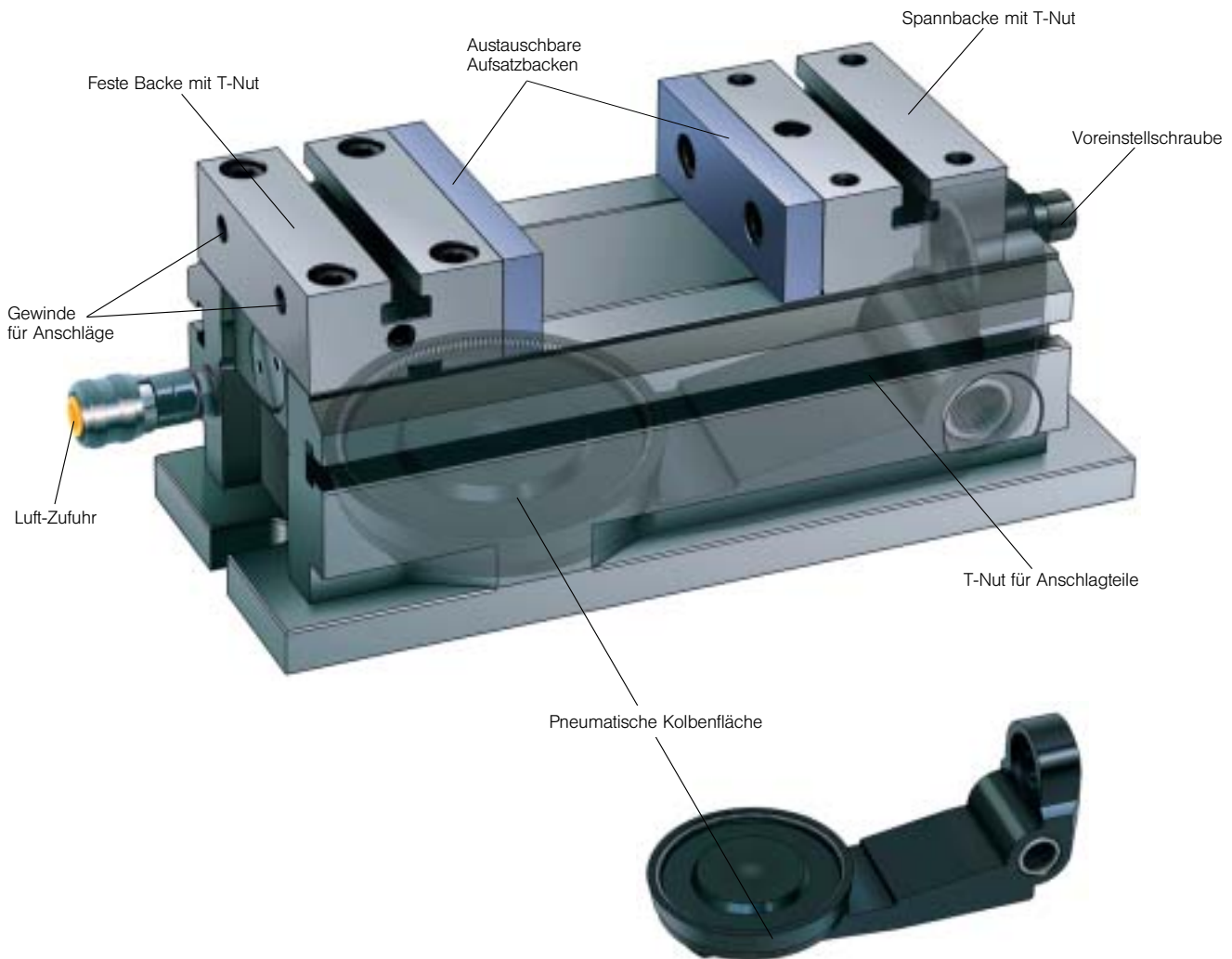


Best.-Nr.	Artikel-Nr.	A	g
-----------	-------------	---	---

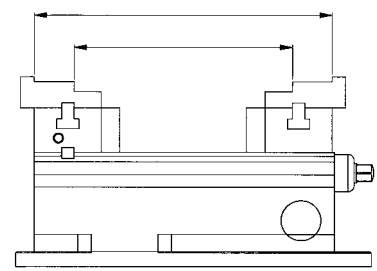
301010	6371-9010-10	10	16
301036	6371-9012-12	12	17
301051	6371-9014-14	14	18
301077	6371-9018-18	18	23

Die Vorteile auf einen Blick:

- Der pneumatische Spannstock wurde speziell für das Bearbeiten von Einzel- und Serienteilen entwickelt, welche ein schnelles und präzises Spannen erfordern.
- Durch die pneumatische Betätigung wird die Spannzeit erheblich reduziert.
- Die Spannkraft kann an die unterschiedlichen Werkstückefordernisse angepasst werden.
- Alle Auflagen und Führungen sind gehärtet (55-60 HRC) und geschliffen. Die Höhe der Auflagen wird in der Toleranz $\pm 0,01$ mm gefertigt.
- Backen einsatzgehärtet 60 HRC
- Durch 4 Nuten ist ein Anbringen von Anschlägen, Lehren und Spezialbacken problemlos möglich.
- Backenbreiten 70 bis 200 mm
- Spannkraften bis 70 kN bei 6 bar



Spannstock mit Modularem Träger



Spannstock mit abgestufter Aufsatzbacke

Technische Änderungen vorbehalten.

Nr. 6372

Grundelement

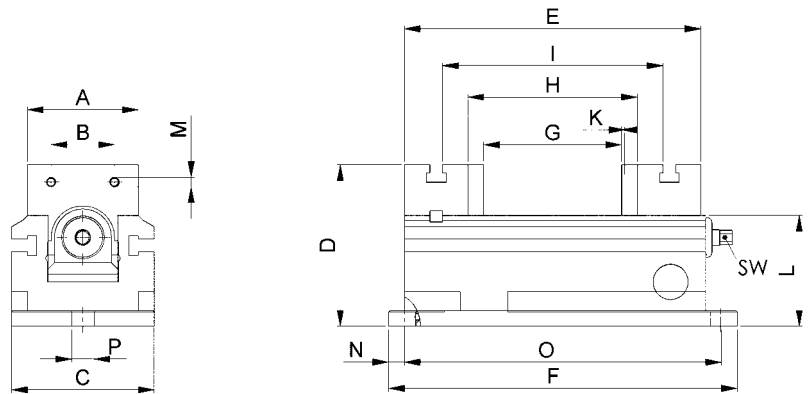
gehärtet 56 HRC.
Mit 1 Paar Aufsatzbacken, glatt,
gehärtet 60 HRC.



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	Backenbreite A	Spannkraft bei 6 bar [kN]	kg
301085	6372-0700-E070	70	5	8,5
301101	6372-0900-E090	90	10	18
301127	6372-1002-E100	100	15	25
301143	6372-1150-E115	115	22	30
301168	6372-1301-E130	130	30	39
301184	6372-1600-E160	160	50	58
301200	6372-2000-E200	200	70	112

Maßtabelle:

Größe	B	C	D	E	F	G	H	I	Hub K	L	M	N	O	P	SW
70	40	90	102	187	220	87	107	139	2,0	70	M 6	10,0	200	14	8
90	44	112	128	241	288	103	133	177	4,0	92	M 8	20,0	288	18	14
100	46	128	145	260	317	86	116	178	4,0	105	M10	20,0	277	18	14
115	60	140	145	290	340	112	142	206	3,2	105	M10	20,0	300	18	17
130	65	160	155	315	370	127	163	229	3,5	110	M10	20,0	330	18	17
160	80	196	160	368	403	164	200	272	4,0	115	M10	18,5	366	18	17
200	100	236	195	475	480	235	275	361	4,5	135	M12	20,0	440	18	17



Nr. 6372

Modularer Träger und Keil

gehärtet 56 HRC.

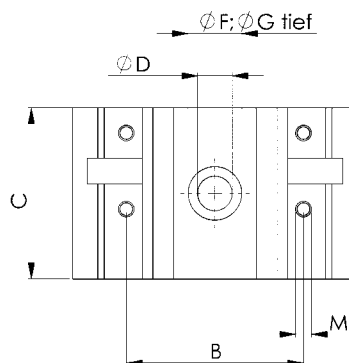
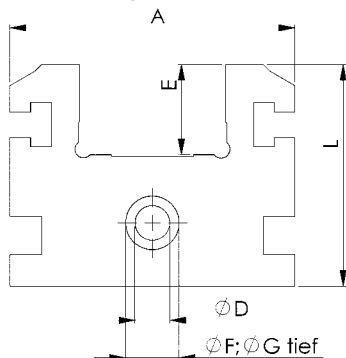


Best.-Nr.	Artikel-Nr.	g
301242	6372-3013-E070	1742
301267	6372-3001-E090	4230
301283	6372-3002-E100	6460
301309	6372-3003-E115	7670
301341	6372-3005-E160	12420
301366	6372-3006-E200	24490

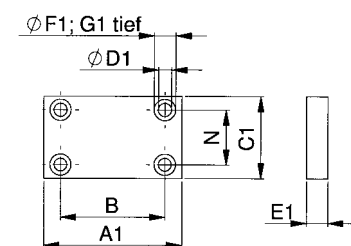
Maßtabelle:

Größe A1	A	B	C	C1	D	D1	E	E1	F	F1	G	G1	L ±0,01	M	N
70	90	56	54	40	11	7,0	28,5	11	17	11,0	11	7	70	4	24
90	112	68	80	54	14	8,5	33,0	14	28	14,0	16	9	92	8	36
100	128	80	91	72	14	10,5	36,0	17	28	17,0	16	12	105	10	43
115	140	91	100	74	17	10,5	36,0	17	35	17,0	17	12	105	10	46
160	196	126	120	84	17	13,0	40,0	17	35	19,0	17	13	115	12	56
200	236	150	140	100	22	16,5	50,0	23	50	16,5	22	17	135	16	70

Modularer Träger:



Modularer Keil:



Nr. 6372

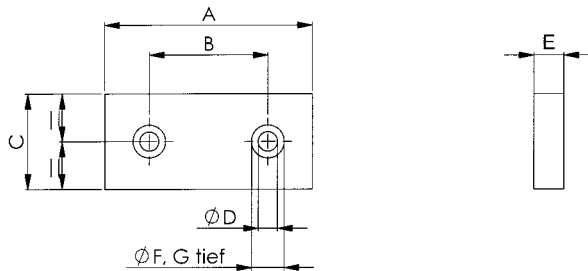
Aufsatzbacke, glatt
gehärtet 60 HRC.



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	g
301176	6372-4048-E070	232
301192	6372-4041-E090	352
301218	6372-4042-E100	423
301234	6372-4043-E115	493
301259	6372-4044-E130	771
301275	6372-4045-E160	950
301291	6372-4046-E200	1790

Maßtabelle:

Größe A	B	C	D	E	F	G
70	40	32	6,5	10	11	7
90	44	36	8,5	15	14	9
100	46	40	11,4	15	17	12
115	60	40	11,4	15	17	12
130	65	45	11,4	18	17	12
160	80	45	11,4	18	17	13
200	100	60	12,5	20	19	17



Nr. 6372

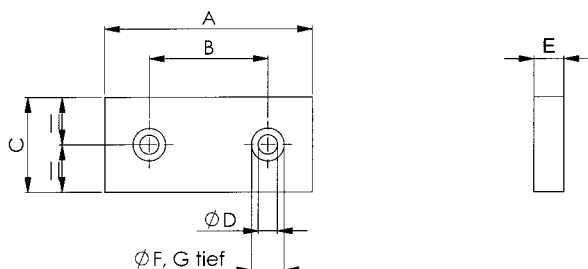
Aufsatzbacke, geriffelt
gehärtet 60 HRC.



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	g
301317	6372-4071-E070	262
301333	6372-4073-E090	322
301358	6372-4074-E100	392
301374	6372-4075-E115	455
301390	6372-4076-E130	720
301416	6372-4077-E160	896
301432	6372-4078-E200	1661

Maßtabelle:

Größe A	B	C	D	E	F	G
70	40	32	6,5	10	11	7
90	44	36	8,5	15	14	9
100	46	40	11,4	15	17	12
115	60	40	11,4	15	17	12
130	65	45	11,4	18	17	12
160	80	45	11,4	18	17	13
200	100	60	12,5	20	19	17



Technische Änderungen vorbehalten.

Nr. 6372

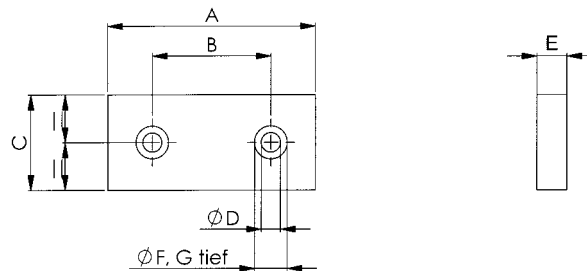
Aufsatzbacke, glatt
ungehärtet, zur individuellen Bearbeitung.



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	g
301580	6372-4050-E070	235
301606	6372-4001-E090	359
301622	6372-4002-E100	426
301648	6372-4003-E115	495
301663	6372-4004-E130	775
301689	6372-4005-E160	955
301705	6372-4006-E200	1790

Maßtabelle:

Größe A	B	C ±0,01	D	E ±0,01	F	G
70	40	32	6,5	10	11	7
90	44	36	8,5	15	14	9
100	46	40	11,4	15	17	12
115	60	40	11,4	15	17	12
130	65	45	11,4	18	17	12
160	80	45	11,4	18	17	13
200	100	60	12,5	20	19	17



Nr. 6372

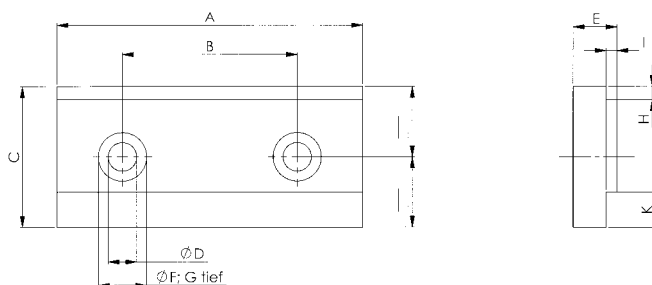
Aufsatzbacke, abgestuft
gehärtet 60 HRC.



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	g
301440	6372-4061-E070	262
301465	6372-4007-E090	322
301481	6372-4008-E100	392
301507	6372-4009-E115	455
301523	6372-4010-E130	720
301549	6372-4011-E160	896
301564	6372-4012-E200	1661

Maßtabelle:

Größe A	B	C ±0,01	D	E ±0,01	F	G	H ±0,01	I	K ±0,01
70	40	32	6,5	10	11	7	3	2,5	8
90	44	36	8,5	15	14	9	4	3,0	9
100	46	40	11,4	15	17	12	4	3,0	9
115	60	40	11,4	15	17	12	4	3,0	9
130	65	45	11,4	18	17	12	4	3,0	13
160	80	45	11,4	18	17	13	4	3,0	13
200	100	60	12,5	20	19	17	6	4,0	16



Nr. 6372

Modulare Backe

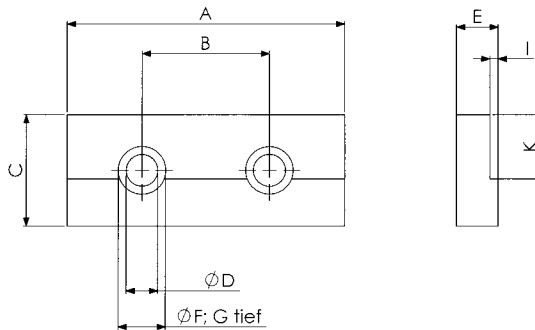
gehärtet 60 HRC.



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	g
301382	6372-4057-E070	239
301408	6372-4031-E090	305
301424	6372-4032-E100	370
301093	6372-4033-E115	435
301119	6372-4034-E130	697
301135	6372-4035-E160	865
301150	6372-4036-E200	1620

Maßtabelle:

Größe A	B	C ±0,01	D	E ±0,01	F	G	I ±0,01	K ±0,01
70	40	32	6,5	10	11	7	2,5	20
90	44	36	8,5	15	14	9	3,0	22
100	46	40	11,4	15	17	12	3,0	23
115	60	40	11,4	15	17	12	3,0	23
130	65	45	11,4	18	17	12	4,0	28
160	80	45	11,4	18	17	13	4,0	28
200	100	60	12,5	20	19	17	5,0	37



Nr. 6372

Aufsatzbacke, Prisma

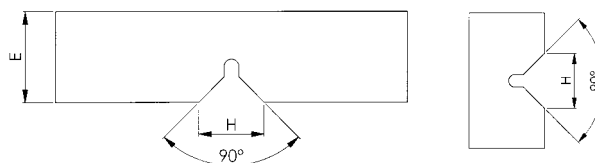
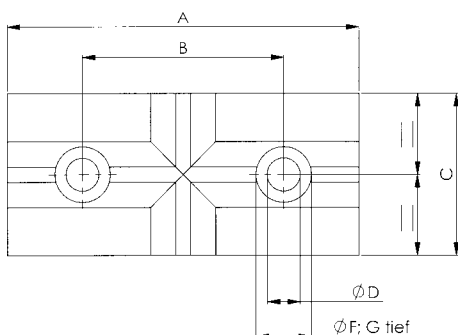
gehärtet 60 HRC.



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	g
301515	6372-4054-E070	262
301531	6372-4013-E090	532
301556	6372-4014-E100	708
301572	6372-4015-E115	822
301598	6372-4016-E130	1079
301614	6372-4017-E160	1296
301630	6372-4018-E200	2260

Maßtabelle:

Größe A	B	C ±0,01	D	E ±0,01	F	G	H
70	40	32	6,5	18	11	7	13
90	44	36	8,5	26	14	9	20
100	46	40	11,4	28	17	12	20
115	60	40	11,4	28	17	12	20
130	65	45	11,4	28	17	12	20
160	80	45	11,4	28	17	13	20
200	100	60	12,5	28	19	17	20



Technische Änderungen vorbehalten.

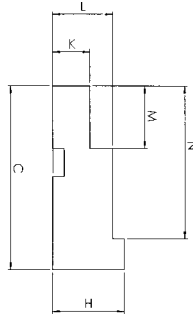
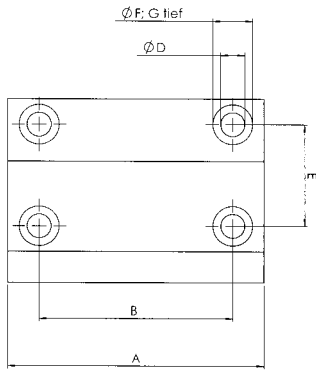
Nr. 6372 Stufenbacke
gehärtet 60 HRC.



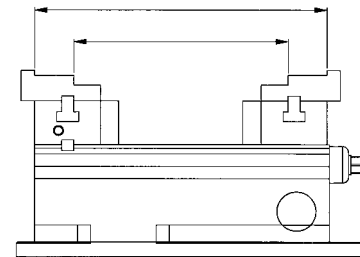
Best.-Nr.	Artikel-Nr.	g
301721 301747 301762	6372-4055-E070 6372-4019-E090 6372-4020-E100	239 305 370
301788 301457 301473 301499	6372-4021-E115 6372-4022-E130 6372-4023-E160 6372-4024-E200	435 697 865 1620

Maßtabelle:

Größe A	B	C ±0,01	D	E	F	G	H ±0,01	K ±0,01	L ±0,01	M ±0,01	N ±0,01
70	56	47	6,5	24	11	6,5	18	10	15	19	39
90	68	65	8,5	36	14	9,0	25	13	21	22	54
100	80	85	10,5	43	17	12,0	30	16	26	32	68
115	91	85	10,5	46	17	12,0	28	16	24	32	71
130	100	90	10,5	46	17	12,0	35	17	31	40	72
160	126	100	12,5	56	19	13,0	38	18	30	36	82
200	150	118	13,0	70	20	13,0	50	30	42	56	100



Anwendungsbeispiel:



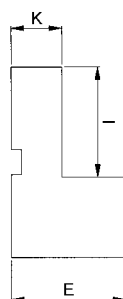
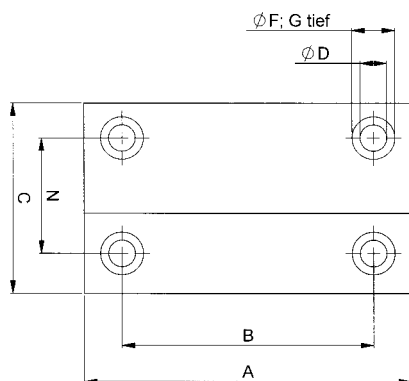
Nr. 6372 Winkelbacke,
für feste Backe, gehärtet 60 HRC.



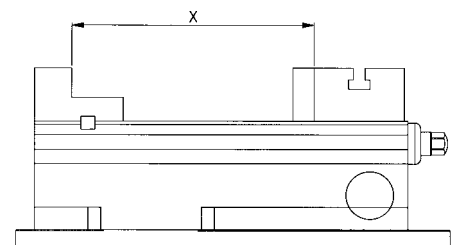
Best.-Nr.	Artikel-Nr.	g
301655 301671 301697	6372-4056-E070 6372-4025-E090 6372-4026-E100	382 877 1320
301713 301739 301754 301770	6372-4027-E115 6372-4028-E130 6372-4029-E160 6372-4030-E200	1481 2200 3300 5800

Maßtabelle:

Größe A	B	C ±0,01	D	E	F	G	I ±0,01	K ±0,01	N
70	56	40	6,5	32	11	9	24	12	24
90	68	54	8,5	36	14	12	35	16	36
100	80	72	10,5	40	17	12	45	18	43
115	91	74	10,5	40	17	12	48	18	46
130	100	76	10,5	45	17	12	48	20	46
160	128	84	12,5	45	19	13	48	-	56
200	150	100	13,0	60	20	13	68	-	70



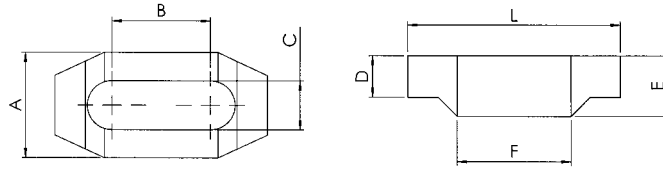
Anwendungsbeispiel:



Nr. 6372 Doppelpratze



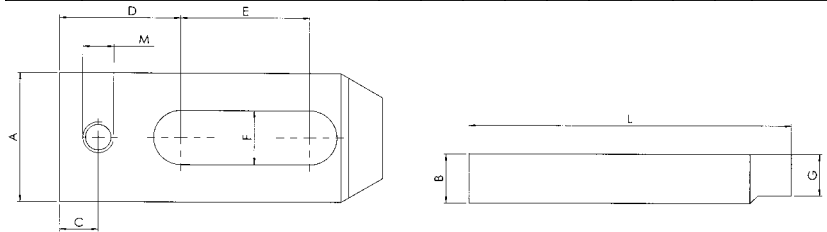
Best.-Nr.	Artikel-Nr.	A	B	C	D	E	F	L	g
301804	6372-5003-E070-E090	28	26	13	11	16	30	56	135
301796	6372-5001-E100-E200	38	30	17	16	18	34	60	226



Nr. 6372 Gerade Pratze



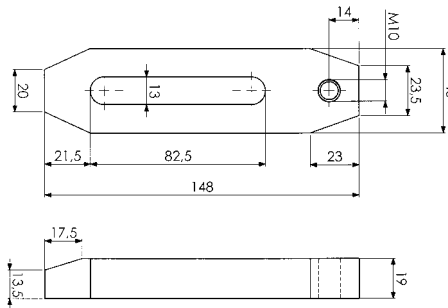
Best.-Nr.	Artikel-Nr.	A	B	C	D	E	F	G	L	M	g
301846	6372-5006-E070-E090	26	16	12	33	25	13	11	89	12	278
301820	6372-5002-E100-E200	50	19	15	47	50	21	16	125	12	524



Nr. 6372 Anschlagteil



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	g
301861	6372-5004	643



Nr. 6372 Druckluftventil



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	g
301903	6372-6001	1037



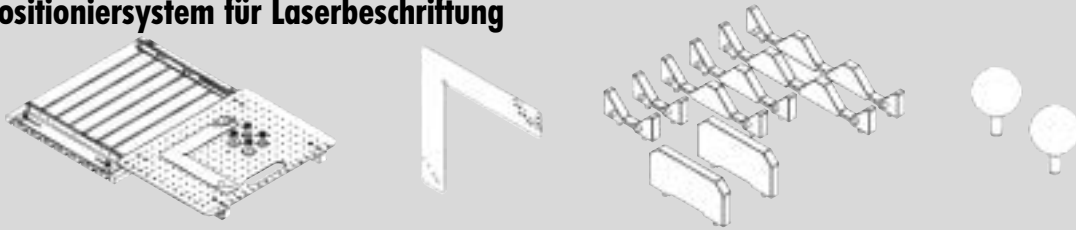
Nr. 6372 Wartungseinheit



Best.-Nr.	Artikel-Nr.	g
301929	6372-6002	1079

Technische Änderungen vorbehalten.

Positioniersystem für Laserbeschriftung

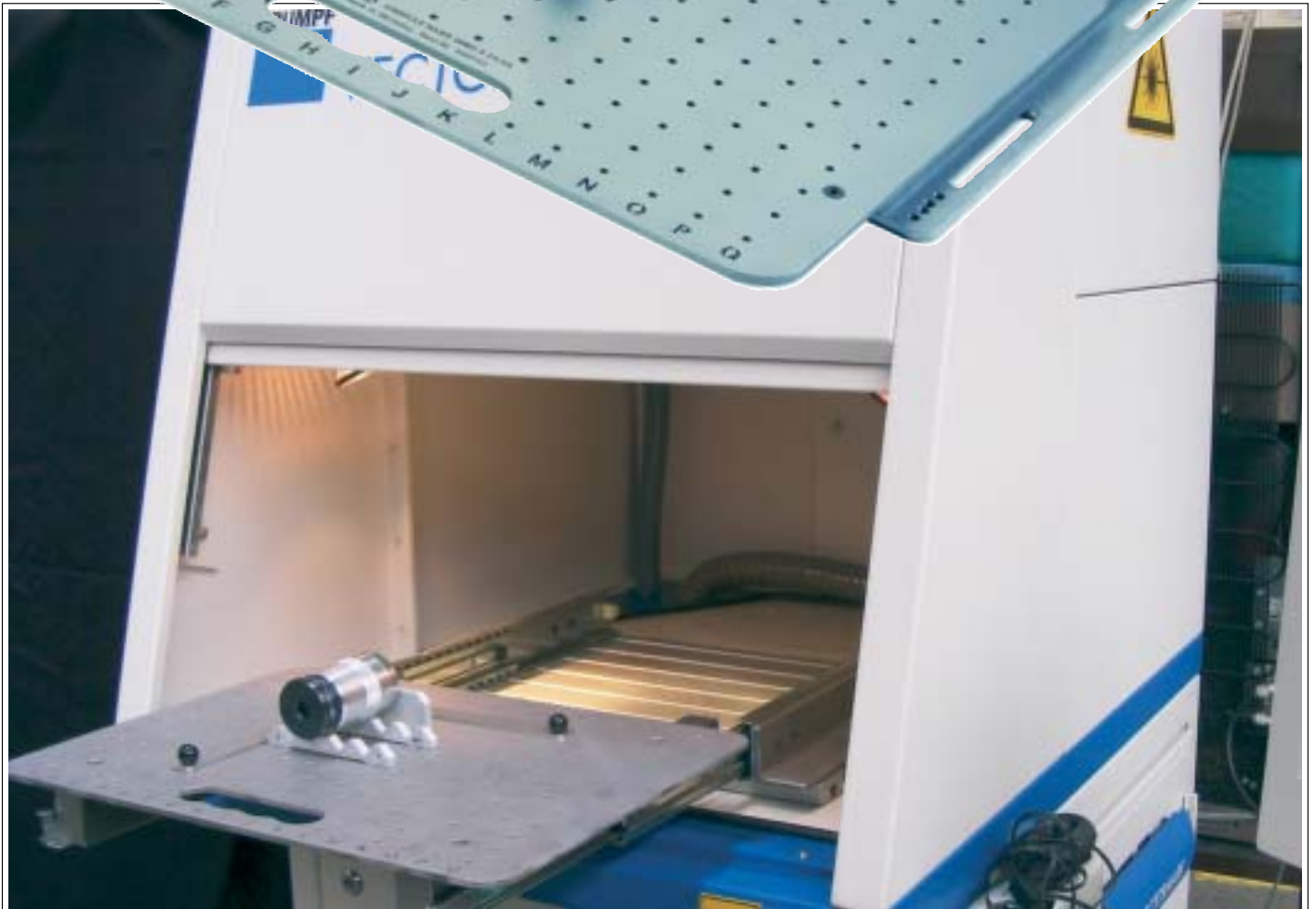
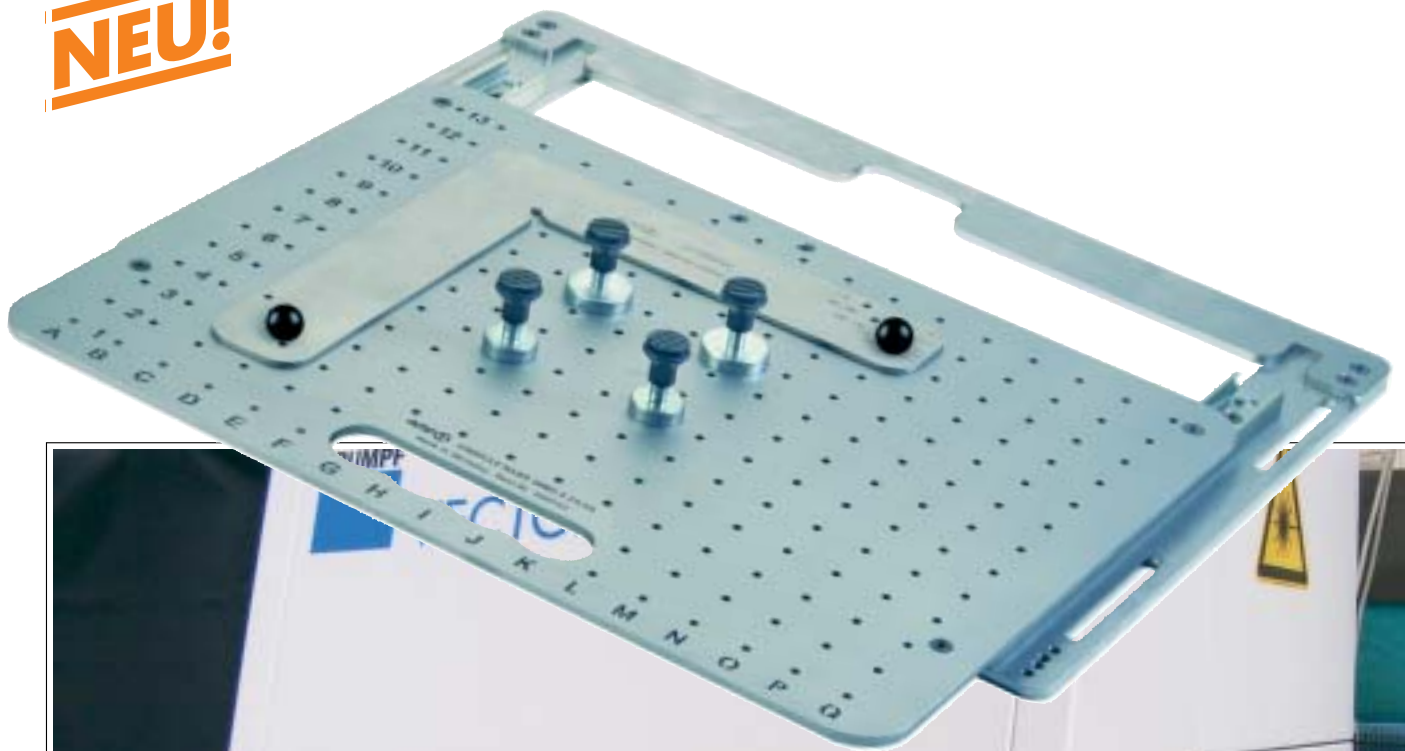


91-97

Laserbeschriftungen exakt dort aufbringen, wo sie stehen sollen!

- Punktgenaues Positionieren unterschiedlichster Anwendungen zur Laserbeschriftung
 - Positioniersystem jetzt in beweglicher und starrer Ausführung
- Für schwierige Bauteile und Ergonomien bieten wir die Erstellung von Schablonen
 - Erhebliche Verkürzung des Laserbeschriftungsprozesses

NEU!



Sind Sie auch müde vom umständlichen manuellen Positionieren auf Ihrer Laserbeschriftungsmaschine?



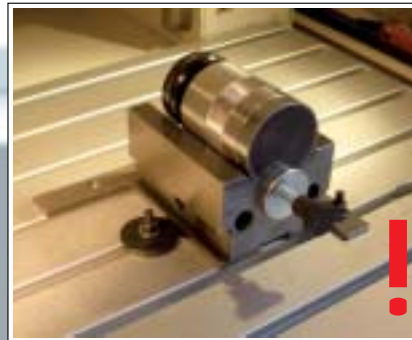
keine Wiederholgenauigkeit!



belastende Arbeitsweise!



Aufwendige Neupositionierung bei jedem Auftrag!



Hohe Kosten durch hohe Rüstzeit!

AMF bietet Ihnen durch das neue AMF Positioniersystem eine Lösung all dieser Probleme!



-  **Baukastenprinzip**
-  **Schubladensystematik**
-  **Positioniergenauigkeit 0,1 mm**
-  **Wiederholgenauigkeit 0,1**
-  **Modularer Aufbau**
-  **Ergonomische Arbeitsweise**

Ein System ► Sechs Positioniermöglichkeiten

Eine ergonomische Arbeitsweise durch das Schubladensystem ist durchgängig nutzbar!

1 Mit Magneten



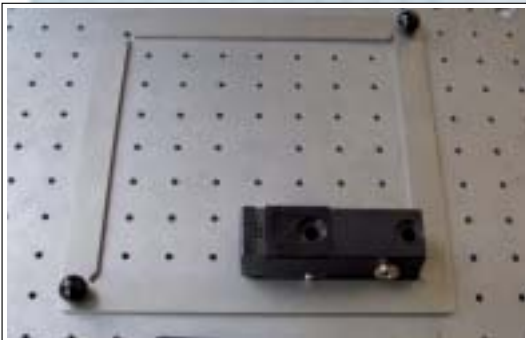
- Schnelles Positionieren auf der Grundplatte
- Einsatz für einmalige Beschaffungsaufgaben
- Entnahmemöglichkeit durch Magnete

2 Mit Anschlagwinkel



- Schnelles Positionieren innerhalb des Schriftfeldes
- vielseitig einsetzbar
- Passend für verschiedene Schriftfeldgrößen
- Abstecken auf der Grundplatte mittels Positionierstiften

3 Mit Positionierrahmen



- Größe des Anschlagrahmens speziell für jede Schriftfeldgröße
- Schnelles Positionieren innerhalb des Schriftfeldes
- Abstecken auf der Grundplatte mittels Positionierstiften

4 Mit Positionierelementen



- Absteckbar auf Grundplatte
- Für Durchmesserbereiche von 5 bis 100 mm
- Zylindrische Teile horizontal und vertikal positionierbar
- Positionier- und Anschlagelemente

5 Mit Konturschablonen



- Positionieren von Werkstücken mit komplizierten, geometrischen Außenformen
- Kundenspezifisch lieferbar

6 Mit Auflageformen



- Positionieren von Werkstücken mit komplizierten, geometrischen Außenformen
- Kundenspezifisch lieferbar

Nr. 2700

NEU!

Positioniersystem für Laserbeschriftung, Basisset

Grundplatte aus nichtrostendem Stahl mit magnetischen Eigenschaften. Basisset bestehend aus:

- Positionierplatte auf Führungsschienen
- Befestigungselemente
- Anschlagwinkel
- 4 Positioniermagneten
- 2 Positionierstifte

Best.-Nr.	L	B	H	max. Belastung [kg]	Auszugslänge AL [mm]	g
305797	487	360	24	25	246	10429

Anwendung:

Das Positioniersystem wird auf dem kundenseitigen Maschinentisch befestigt. Ergonomisches Einlegen der zu beschriftenden Teile durch Herausziehen des Positioniertisches. Variabel einsetzbar für alle am Markt befindlichen Laserbeschriftungsmaschinen.

Vorteile:

- Positionier- und Wiederholgenauigkeit von 0,1 mm
- Baukastenprinzip
- Schubladensystem, ermöglicht ergonomische Arbeitsweise
- abnehmbare Grundplatte zum Auflegen größerer Bauteile
- Rüstzeitminimierung durch exakte Positionierung
- Variantenvielfalt durch einfachen, modularen Aufbau (Lochraster 25x25mm)
- reproduzierbare Beschriftungsposition durch Koordinatenbeschriftung auf dem Positioniertisch und
- Beschriftung der Positionierelemente



Hinweis:

Auf Anfrage ist das Positioniersystem auch entsprechend Ihrer verfügbaren Tischgröße lieferbar.

Nr. 2700S

NEU!

Positioniersystem für Laserbeschriftung, starre Ausführung

Grundplatte aus nichtrostendem Stahl mit magnetischen Eigenschaften. Im Lieferumfang enthalten:

- Positionierplatte
- Befestigungselemente
- Anschlagwinkel
- 4 Positioniermagneten
- 2 Positionierstifte

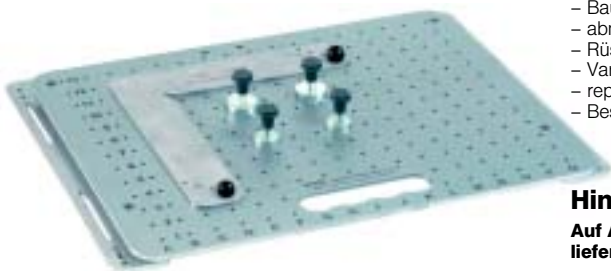
Best.-Nr.	L	B	H	g
305870	487	360	11	8064

Anwendung:

Das Positioniersystem wird auf dem kundenseitigen Maschinentisch befestigt. Variabel einsetzbar für alle am Markt befindlichen Laserbeschriftungsmaschinen.

Vorteile:

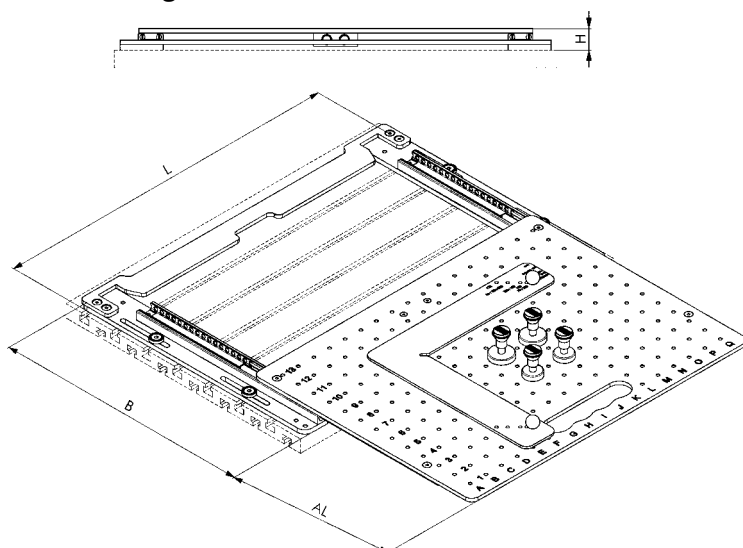
- Positionier- und Wiederholgenauigkeit von 0,1 mm
- Baukastenprinzip
- abnehmbare Grundplatte zum Auflegen größerer Bauteile
- Rüstzeitminimierung durch exakte Positionierung
- Variantenvielfalt durch einfachen, modularen Aufbau (Lochraster 25x25mm)
- reproduzierbare Beschriftungsposition durch Koordinatenbeschriftung auf dem Positioniertisch und
- Beschriftung der Positionierelemente



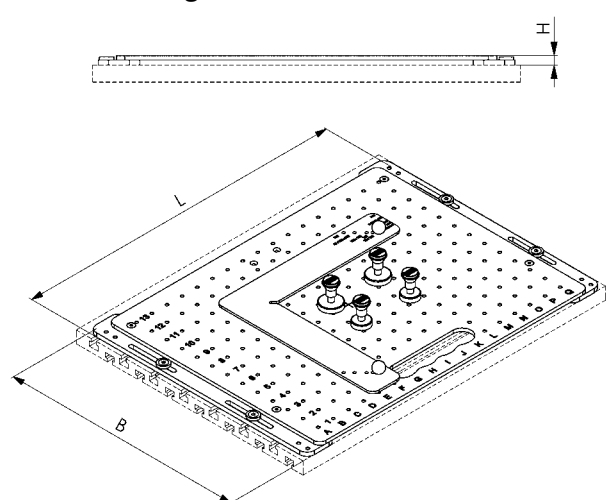
Hinweis:

Auf Anfrage ist das Positioniersystem auch entsprechend Ihrer verfügbaren Tischgröße lieferbar.

Maßzeichnung Nr. 2700:



Maßzeichnung Nr. 2700S:



Technische Änderungen vorbehalten.

Nr. 2700AW Anschlagwinkel

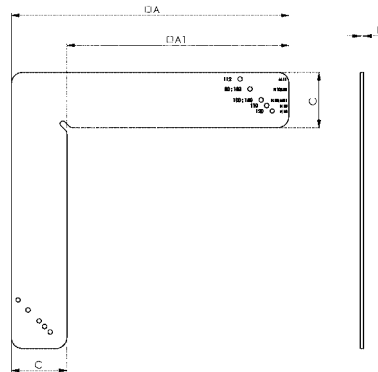
NEU!

Edelstahl rostfrei.
Zur Positionierung innerhalb des
Schriftfeldes, abstecken mittels
Positionierstiften (Best.-Nr.: 305615).

Für Schriftfeldgrößen:
- 80 x 80 mm
- 100 x 100 mm
- 110 x 110 mm
- 112 x 112 mm
- 120 x 120 mm
- 150 x 150 mm
- 180 x 180 mm



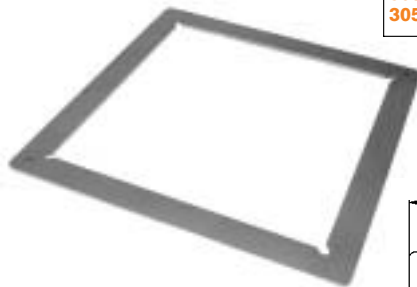
Best.-Nr.	A	A1	B	C	g
305581	250	200	3	50	520



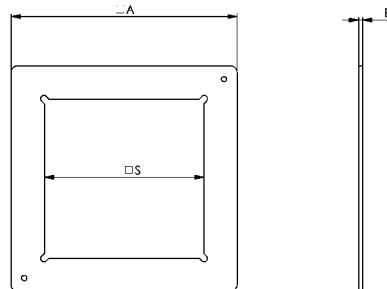
Nr. 2700AR Anschlagrahmen

NEU!

Edelstahl rostfrei.
Einsatz für verschiedene Schriftfeldgrößen.
Zur Positionierung innerhalb des
Schriftfeldes, abstecken mittels
Positionierstiften (Best.-Nr.: 305615).



Best.-Nr.	□A	B	Schriftfeld □S	g
305565	162		112 x 112	320
305532	170		120 x 120	339
305540	220	3	150 x 150	606
305557	220		180 x 180	374



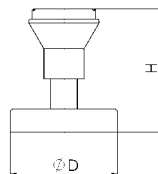
Nr. 2700PM Positioniermagnete

NEU!

Zur schnellen Positionierung und zur
Entnahme der zu beschriftenden Teile.



Best.-Nr.	∅D	H	Haltekraft [N]	g
305607	25	36	40	11
305599	32	37	80	33



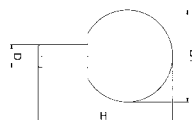
Nr. 2700PS Positionierstifte, paarweise

NEU!

Zum Abstecken von Schablonen,
Anschlagwinkeln und Anschlagrahmen.



Best.-Nr.	D	D1	H	g
305615	4	16	24	8



Nr. 2700P

Positioniersatz für zylindrische Teile

Passend für Grundplatten mit Lochraster 25 x 25 mm. Die Auflageprismen sind jeweils paarweise im Positioniersatz enthalten. Zwei Anschläge werden mit jedem Positioniersatz mitgeliefert.

NEU!



Best.-Nr.	Durchmesserbereiche [mm]	Positionierungsanzahl	g
305805	5 - 25	1 - 4	818
305821	25 - 50	1 - 3	760
305847	50 - 100	1 - 2	1068

Nr. 2700AP

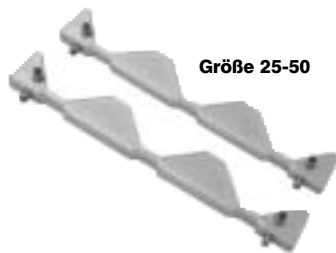
Auflageprisma, paarweise für zylindrische Teile

Passend für Grundplatten mit Lochraster 25 x 25 mm. Zum Positionieren von zylindrischen Werkstücken in horizontaler und vertikaler Beschriftungsposition. Variabel kombinierbar. Feingußteile mit gehärteten Zylinderstiften.

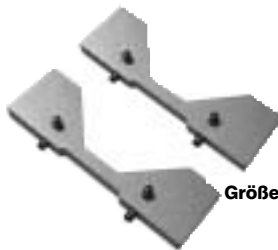
NEU!



Größe 5-25

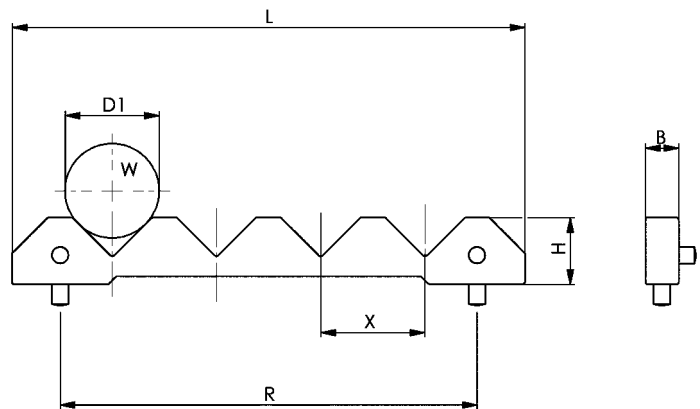


Größe 25-50



Größe 50-100

Best.-Nr.	ØD1	B	H	L	R	X	Anzahl W	g
305862	5 - 25	8	16	48	25	25	1	78
305888				73	50		2	110
305904				98	75		3	144
305920				123	100		4	178
305946	25 - 50	8	20	48	25	50	1	76
305961				98	75		2	150
305987				148	125		3	226
305813	50 - 100	8	30	98	50	100	1	252
305839				198	150		2	508



Nr. 2700AE

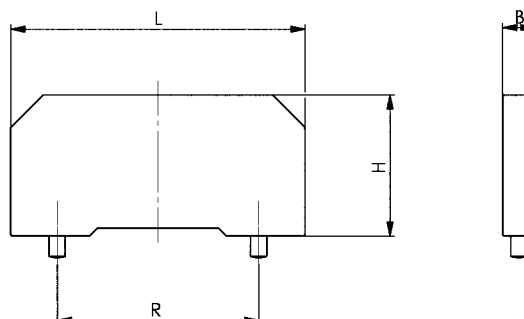
Anschlagelement

Passend für Grundplatten mit Lochraster 25 x 25 mm. Feinguß mit gehärteten Zylinderstiften.

NEU!



Best.-Nr.	L x B x H	R	g
305854	73 x 8 x 35	25	154

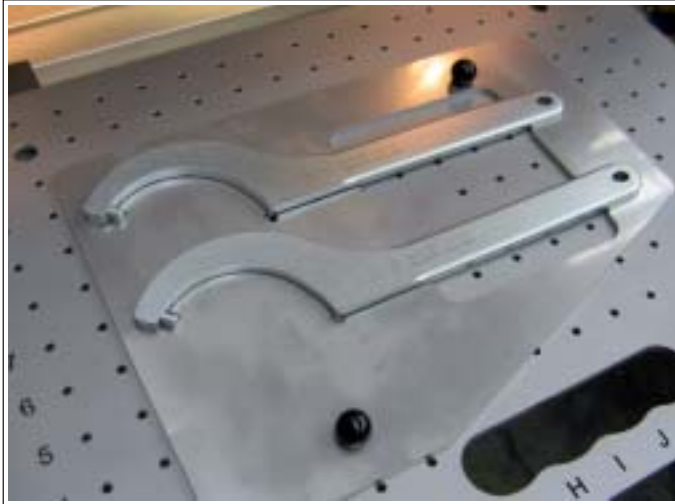


Technische Änderungen vorbehalten.

Konturschablonen

Die Konturschablonen dienen zum Positionieren von Werkstücken, deren geometrische Außenformen zu kompliziert sind, um die Werkstücke an Anschlagwinkeln bzw. Anschlagrahmen zu positionieren. Die Konturschablonen werden mittels Positionierstiften (Best.-Nr: 305615) auf das Positioniersystem gesteckt. Als Material wird nichtrostendes Stahlblech verwendet.

Schicken Sie uns Ihre CAD-Daten (2D- oder 3D-Daten) mit der Angabe Ihrer Beschriftungsposition, sowie Ihrer Schriftfeldgröße und wir fertigen die Konturschablonen nach Ihren Vorgaben.



AMF-Hakenschlüssel DIN 1810BD können mittels Konturschablonen problemlos in Serie beschriftet werden.



Eine exakte Beschriftung von Sonderschlüsseln ist durch das Positionieren mittels Konturschablonen gewährleistet.

Auflageformen

Die Auflageformen dienen zum Positionieren von geometrischen komplizierten Werkstücken. Sie sind aus Kunststoff und stellen die Negativform Ihres Werkstückes dar. Dadurch wird eine exakte Positionierung aller Formen auf der Laserbeschriftungsmaschine erreicht. Die Schablonen werden mittels Positionierstiften (Best.-Nr: 305615) auf das Positioniersystem gesteckt.

Schicken Sie uns Ihre CAD-Daten (vorzugsweise 3D-Daten) mit der Angabe Ihrer Beschriftungsposition, sowie Ihrer Schriftfeldgröße und wir fertigen die Auflageformen nach Ihren Vorgaben.



Mittels passgenauen Konturschablonen kann der Spannarm des AMF-Kraftspanners problemlos laserbeschriftet werden.



Kugelschreiber oder andere Werbegeschenke mit komplizierten Außenformen können mit Konturschablonen passgenau positioniert werden.

Art.-Nr.	Kat.-S.	Art.-Nr.	Kat.-S.	Art.-Nr.	Kat.-S.	Art.-Nr.	Kat.-S.	Art.-Nr.	Kat.-S.
2700	94	6363-064	31	6371-4113-80-11	82	6372-4002-E100	87	6372-6001	90
2700AE	96	6363-067	41	6371-4114-80-18	82	6372-4003-E115	87	6372-6002	90
2700AP	96	6363-068	33	6371-4115-80-04	82	6372-4004-E130	87	6373	6
2700AR	95	6363-069	33	6371-4116-80-11	82	6372-4005-E160	87	6374	7
2700AW	95	6363-070	34	6371-4117-80-04	82	6372-4006-E200	87	6540	51
2700P	96	6363-071	37	6371-4118-80-11	82	6372-4007-E090	87	6541	51
2700PM	95	6363-072	37	6371-4119-80	80	6372-4008-E100	87	6616-1	55
2700PS	95	6363-073	30	6371-4120-50	78	6372-4009-E115	87	6616-2	55
2700S	94	6363-074	32	6371-4121-80	78	6372-4010-E130	87	7100BR	72
6334	56	6363-076	29	6371-4201-50-011	83	6372-4011-E160	87	7100Z	72
6342	56	6363-079	32	6371-4202-50-012	83	6372-4012-E200	87	7110AC	64
6361B	14	6363-080	38	6371-4203-50-013	83	6372-4013-E090	88	7110AS-1	64
6361D	14	6363-084-1	47	6371-4204-50-014	83	6372-4014-E100	88	7110B	59
6362B	17	6363-093-1	29	6371-4205-50-015	83	6372-4015-E115	88	7110DF-M	69
6362D	17	6363-095-1	46	6371-4206-50-016	83	6372-4016-E130	88	7110DG	55
6363	55	6363-098-1	44	6371-4220-50	83	6372-4017-E160	88	7110DH-M	69
6363-001	34	6363-099-2	45	6371-4221-50	83	6372-4018-E200	88	7110DI-M	69
6363-00-104	40	6363-100	38	6371-4222-50	83	6372-4019-E090	89	7110DK-M	69
6363-00-104-3	40	6363-103-1	36	6371-4300-80	79	6372-4020-E100	89	7110D-M	69
6363-003-*	36	6363-104	40	6371-4351-80-012	83	6372-4021-E115	89	7110DM-M	69
6363-004	47	6363-104-*	40	6371-4352-80-013	83	6372-4022-E130	89	7110DS-M	69
6363-005	47	6363-106-1	43	6371-4353-80-014	83	6372-4023-E160	89	7110DV	54
6363-006	46	6363-111-1	44	6371-4354-80-015	83	6372-4024-E200	89	7110DV-M	70
6363-007	37	6363-112-2	45	6371-4355-80-016	83	6372-4025-E090	89	7110F	54
6363-008	37	6363-20-01	48	6371-4356-80-017	83	6372-4026-E100	89	7110F-3	65
6363-009	38	6363-N-01	48	6371-4357-80-018	83	6372-4027-E115	89	7110FA-3	66
6363-009-1	55	6364A	26	6371-4358-80-019	83	6372-4028-E130	89	7110FB-1	67
6363-01	48	6364D	26	6371-4359-80-020	83	6372-4029-E160	89	7110FL-1	66
6363-010	41	6365-001	49	6371-4360-80-021	83	6372-4030-E200	89	7110F-M	54/70
6363-010-2	54	6365-001-5	49	6371-4380-1-80	83	6372-4031-E090	88	7110FP-1	67
6363-012-2	35	6365-001-7	49	6371-4380-80	83	6372-4032-E100	88	7110FS-1	66
6363-014	54	6365-009	53	6371-4390-80	83	6372-4033-E115	88	7110FS-3	65
6363-016	36	6366A	22	6371-4391-80	83	6372-4034-E130	88	7110FT-1	67
6363-017	54	6366D	22	6371-50101-50	81	6372-4035-E160	88	7110G-1	68
6363-017-12	56	6367A	20	6371-50105-50	79	6372-4036-E200	88	7110GC-1	68
6363-017-16	56	6367D	20	6371-50110-50	81	6372-4041-E090	86	7110GD-1	53
6363-022	46	6371-100-120-12	82	6371-80101-80	81	6372-4042-E100	86	7110GD-2	53
6363-025-1	30	6371-100-50-12	82	6371-80107-80	79	6372-4043-E115	86	7110GL-1	68
6363-026	35	6371-100-80-12	82	6371-80110-80	81	6372-4044-E130	86	7110H	62
6363-027	34	6371-12001-120	78	6371-9010-10	83	6372-4045-E160	86	7110K-2	68
6363-028	42	6371-12002-120	80	6371-9012-12	83	6372-4046-E200	86	7110M	55
6363-029	41	6371-12018-120-15	82	6371-9014-14	83	6372-4048-E070	86	7110M	56
6363-031	47	6371-12024-120-04	82	6371-9018-18	83	6372-4050-E070	87	7110M-1	60
6363-037-2	35	6371-12025-120-04	82	6371G-120	76	6372-4054-E070	88	7110ML-1	60
6363-038	49	6371-1216-120-016	83	6371G-50	76	6372-4055-E070	89	7110N-1	61
6363-039	46	6371-1220-120-020	83	6371G-80	76	6372-4056-E070	89	7110S-1	63
6363-040	42	6371-1224-120-024	83	6372-0700-E070	85	6372-4057-E070	88	7110Z	64
6363-043-1	42	6371-1228-120-028	83	6372-0900-E090	85	6372-4061-E070	87	7110ZA-2	63
6363-046	46	6371-4101-50	78	6372-1002-E100	85	6372-4071-E070	86	7979S	48
6363-048	44	6371-4102-50	80	6372-1150-E115	85	6372-4073-E090	86	DIN 125-17	56
6363-049-1	43	6371-4103-50-09	82	6372-1301-E130	85	6372-4074-E100	86	DIN 125B-13	56
6363-051-3	46	6371-4104-50-12	82	6372-1600-E160	85	6372-4075-E115	86	DIN 439B	56
6363-054	38	6371-4105-50-04	82	6372-2000-E200	85	6372-4076-E130	86	DIN 6331	56
6363-055-2	54	6371-4106-50-09	82	6372-3001-E090	85	6372-4077-E160	86	DIN 6340	56
6363-057-1	39	6371-4107-50-04	82	6372-3002-E100	85	6372-4078-E200	86	DIN 7979	48
6363-058	39	6371-4108-50-09	82	6372-3003-E115	85	6372-5001-E100-E200	90	DIN 934	56
6363-058-01	39	6371-4109-50	80	6372-3005-E160	85	6372-5002-E100-E200	90	ISO 4027	55
6363-059	39	6371-4110-80	80	6372-3006-E200	85	6372-5003-E070-E090	90	ISO 4762	55
6363-060	33	6371-4111-80	78	6372-3013-E070	85	6372-5004	90	LS 1226	56
6363-063	31	6371-4112-50	79	6372-4001-E090	87	6372-5006-E070-E090	90		

Best.-Nr.	Kat.-S.	Best.-Nr.	Kat.-S.	Best.-Nr.	Kat.-S.	Best.-Nr.	Kat.-S.	Best.-Nr.	Kat.-S.	Best.-Nr.	Kat.-S.	Best.-Nr.	Kat.-S.	Best.-Nr.	Kat.-S.
57158	48	78212	34	79566	72	88062	22	111815	55	266866	82	301150	88	302489	7
65953	62	78220	47	79574	72	88070	20	111823	55	266882	82	301168	85	302497	7
65979	62	78238	47	79582	72	88088	20	111831	55	266908	83	301176	86	302505	7
74088	54	78246	46	82552	56	88096	20	111849	55	290031	7	301184	85	302513	7
74542	55	78253	46	82578	56	88104	17	111856	55	290072	6	301192	86	302521	7
74559	55	78261	37	82685	56	88161	20	112318	54+70	290635	78	301200	85	302539	7
75952	56	78279	37	82701	56	88179	20	112326	54+70	290650	78	301218	86	302737	7
75960	56	78287	38	82842	56	88187	20	112342	54+70	295006	83	301234	86	302745	6
75978	56	78295	38	82867	56	88195	20	116152	48	300012	35	301242	85	304408	76
75986	56	78337	65	83931	69	88203	20	116384	55	300020	35	301259	86	304733	76
75994	56	78345	66	83949	69	88211	20	116749	56	300038	56	301267	85	304758	76
76059	69	78360	66	84251	51	88310	26	116814	56	300046	56	301275	86	304766	76
76067	29	78386	65	84269	51	88328	26	117945	55	300053	56	301283	85	304774	76
76083	29	78394	67	84277	51	88336	26	118471	55	300061	46	301291	86	304782	76
76620	60	78410	63	84285	51	88344	26	118828	55	300079	38	301309	85	304790	76
76646	60	78428	65	84293	51	88351	26	119388	59	300087	38	301317	86	304816	76
76687	72	78436	66	84343	51	88369	26	120360	49	300095	39	301333	86	304824	76
76695	72	78451	67	84350	51	88377	26	120402	55	300103	39	301341	85	304832	82
76737	72	78469	66	84368	51	88385	26	120410	55	300111	44	301358	86	304840	76
76745	72	78485	65	86223	69	88393	26	120428	55	300129	44	301366	85	304857	82
76786	72	78493	54	86249	54	88401	26	120436	55	300137	45	301374	86	304865	76
76794	72	78501	61	86249	70	88419	26	120444	55	300145	45	301382	88	304873	76
76836	72	78527	63	86603	38	88427	26	120451	55	300152	43	301390	86	304881	76
76844	72	78535	41	86637	69	88435	26	121418	55	300160	43	301408	88	304899	76
76885	72	78543	36	86652	69	88443	60	121608	55	300178	46	301416	86	304907	76
76893	72	78550	36	86660	38	88450	68	121616	55	300186	46	301424	88	304915	76
77263	68	78626	53	86751	17	88492	49	121640	55	300194	43	301432	86	304923	76
77289	68	78667	53	86769	17	88500	49	121947	55	300210	35	301440	87	304931	79
77297	68	78675	34	86777	17	88526	49	127464	70	300228	43	301457	89	304949	76
77347	64	78683	34	86785	17	88542	49	127472	70	300236	35	301465	87	304956	79
77354	64	78725	47	86835	14	88591	54	127480	70	300269	35	301473	89	304964	76
77362	64	78733	47	86843	14	88609	44	132076	55	300285	35	301481	87	304972	81
77396	68	78741	48	86850	14	88617	44	136903	48	300293	40	301499	89	304980	78
77404	68	78758	48	86868	14	88625	39	140152	56	300301	35	301507	87	304998	81
77420	69	78766	48	86876	14	88633	39	140483	56	300319	35	301515	88	305003	80
77438	69	78774	48	86876	14	88641	39	150870	55	300335	40	301523	87	305011	81
77446	69	78782	48	86884	14	88658	39	150888	55	300343	40	301531	88	305029	82
77453	69	78790	48	86892	14	88666	39	154187	55	300368	55	301549	87	305037	81
77461	68	78900	48	86900	14	88674	39	154195	55	300376	55	301556	88	305045	83
77479	68	78816	48	86918	14	88682	39	154925	55	300384	36	301564	87	305052	83
77497	68	78824	48	86926	14	88690	39	154203	55	300392	36	301572	88	305060	83
77602	64	78832	48	86942	14	88708	39	154518	55	300400	44	301580	87	305078	83
77610	64	78840	48	86967	14	88716	39	15518	55	300418	44	301598	88	305086	82
77628	64	78857	48	86983	14	88724	33	157503	55	300426	45	301606	87	305094	82
77636	64	78865	48	87007	14	88732	33	157511	55	300434	45	301614	88	305102	82
77644	63	78873	48	87023	14	88740	31	162461	56	300442	40	301622	87	305110	82
77651	63	78956	53	87049	14	88757	31	164814	56	300459	40	301630	88	305120	95
77669	60	78964	53	87064	14	88765	31	179838	56	300467	40	301648	87	305130	95
77677	64	78972	53	87080	14	88773	31	179887	56	300475	47	301656	89	305140	95
77685	64	78980	53	87106	14	88781	41	181255	56	300483	47	301664	89	305150	95
77693	64	78998	42	87122	14	88799	41	181446	55	300491	47	301672	87	305160	95
77719	68	79004	42	87148	14	88807	33	181669	54+70	300509	47	301680	87	305170	95
77735	68	79061	49	87163	14	88815	33	181677	54+70	300863	80	301688	89	305180	95
77743	69	79079	49	87189	14	88823	33	181685	54+70	300871	83	301696	89	305190	95
77750	69	79095	46	87205	14	88831	33	181693	54+70	300889	80	301704	89	305200	95
77768	69	79129	46	87221	14	88849	34	181701	54+70	300897	83	301712	89	305210	95
77776	69	79137	46	87247	14	88856	34	181735	56	300905	79	301720	89	305220	95
77784	54	79145	42	87262	14	88864	37	181743	59	300913	83	301728	89	305230	95
77784	70	79152	42	87288	14	88872	37	181792	56	300921	79	301736	89	305240	95
77792	54	79160	46	87452	17	88880	37	255588	48	300939	83	301744	89	305250	95
77792	70	79178	42	87460	17	88888	37	265793	78	300947	82	301752	89	305260	95
77891	41	79244	46	87478	17	88896	37	265835	80	300954	83	301760	89	305270	95
77917	41	79251	46	87486	17	88906	30	266569	82	300962	82	301768	89	305280	95
77958	34	79269	46	87494	17	88914	30	266577	83	300970	83	301776	89	305290	95
77974	36	79285	61	87502	17	88922	32	266585	82	300978	82	301784	89	305300	95
77982	36	79319	60	87544	42	88971	64	266593	83	300986	83	301792	89	305310	95
77990	54	79335	46	87718	30	88997	38	266601	83	300994	83	301800	89	305320	95
78006	47	79343	46	87726	30	89003	48	266619	83	301002	82	301808	89	305330	95
78014	47	79350	46	87817	48	89011	38	266627	83	301010	83	301816	89	305340	95
78048	46	79368	46	87841	22	89029	29	266635	83	301018	82	301824	89	305350	95
78055	46	79376	46	87858	69	89037	32	266643	83	301026	83	301832	89	305360	95
78063	46	79392	49	87866	69	89045	29	266650	83	301034	83	301840	89	305370	95
78063	37	79459	64	87874	69	89052	66	266658	83	301042	82	301848	89	305380	95
78071	37	79467	64	87882	69	89060	66	266666	83	301050	83	301856	89	305390	95
78089	38	79475	64	87890	69	89078	32	266674	83	301058	83	301864	89	305400	95
78097	38	79483	64	87999	22	89086	32	266682	83	301066	83	301872	89	305410	95
78113	41	79491	67	88005	22	89128	65	266690	83	301074	83	301880	89	305420	95
78139	54	79499	67	88013	22	89161	48	266700	83	301082	83	301888	89	305430	95
78154	54	79509	67	88021	22	89194	48	266710	83	301090	83	301896	89	305440	95
78162	54	79533	72	88039	22	89227	48	266720	83	301098	83	301904	89	305450	95
78188	36	79541	72	88047	22	89260	48	266730	83	301106	83	301912	89	305460	95
78196	36	79558	72	88054	22	89293	48	266740	83	301114	83	301920	89	305470	95
						110346	56	266750	83	301122	83	301928	89	305480	95
						110502	56	266760	83	301130	83				



Vorführung und Beratung:

Sie haben ein Aufspannproblem? Wir zeigen Ihnen unverbindlich anhand unserer umfangreichen Produktpalette – zum Beispiel mittels Musteraufspannungen – wie Ihr Problem gelöst werden kann.

Schulung:

Im eigenen Schulungs- und Vorführraum demonstrieren Ihnen qualifizierte Anwendungstechniker die Vielfalt, Vorteile und besonderen Merkmale der AMF-Spanntechnik im Detail.

Einweisung und Unterstützung:

Sowohl in der Planungsphase als auch vor und nach dem Kauf werden Sie von unseren Anwendungstechnikern intensiv mit einer fundierten Einweisung begleitet und unterstützt.

Unser Ziel – Ihr Vorteil:

Drastische Senkung Ihrer Rüst- und Nebenzeiten und somit deutliche Kosteneinsparung durch kompetente und fundierte Fachberatung, Vorführung und Information.

Technische Änderungen vorbehalten.

Wir sind Ihr innovativer Partner für mechanische, pneumatische und hydraulische Spannlösungen.

- ▶ **Rüstzeitminderung**
- ▶ **Beratung**
- ▶ **Automationslösungen**
- ▶ **CAD-Daten in über 60 Formaten mit Kinematik- und Kollisionsfunktionen**

Testen Sie uns!

SPANNEN.SCHRAUBEN.

SCHLIESSEN.

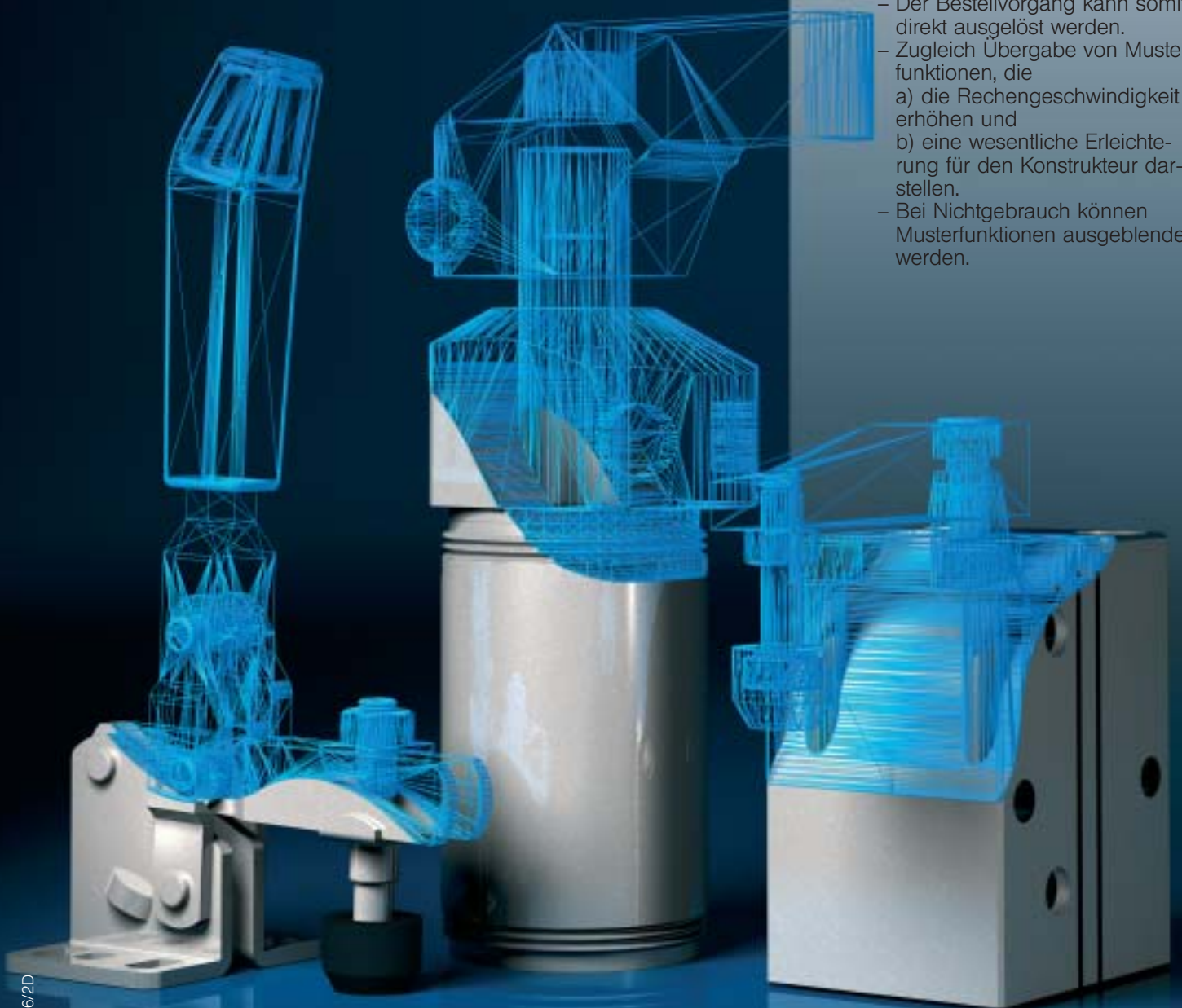
Mit Service-Garantie

Mit AMF wieder einen Schritt voraus!

AMF-CAD-Daten werden mit aktiven Verknüpfungen in Baugruppen übergeben. Funktional umsetzen können dies die CAD-Systeme Solid Works, Unigraphics, Inventor und Catia V5.

Weitere Vorteile:

- Komplette Übergabe des Strukturbaumes einschließlich aller Zubehörteile für alle CAD-Systeme!
- Bei Stücklistenabgabe werden die im Strukturbaum vorhandenen Artikelbezeichnungen mitgeliefert.
- Der Bestellvorgang kann somit direkt ausgelöst werden.
- Zugleich Übergabe von Musterfunktionen, die
 - a) die Rechengeschwindigkeit erhöhen und
 - b) eine wesentliche Erleichterung für den Konstrukteur darstellen.
- Bei Nichtgebrauch können Musterfunktionen ausgeblendet werden.



Diese Verkaufsbedingungen gelten gegenüber Unternehmern, juristischen Personen des öffentlichen Rechts und öffentlich-rechtlichen Sondervermögen. Unsere Lieferungen und Leistungen erfolgen ausschließlich aufgrund der nachstehenden Bedingungen. Abweichende Einkaufsbedingungen des Bestellers, die von uns nicht ausdrücklich anerkannt werden, werden auch durch Auftragsannahme nicht Vertragsinhalt.

1. Angebot und Vertragsabschluss

Grundlage unserer Lieferverträge ist unser Katalog in der letzten Fassung. Aufträge gelten erst als angenommen, wenn sie von uns schriftlich bestätigt sind. Wenn Ihnen bei Vorratslieferungen aus organisatorischen Gründen keine separate Bestätigung zugeht, gilt die Rechnung zugleich als Auftragsbestätigung. Maß- und Gewichtsangaben, sowie Abbildungen, Zeichnungen und Daten sind verbindlich und können jederzeit von uns geändert werden. Abweichungen können nicht ausgeschlossen werden.

2. Preise

Die Preise verstehen sich in EUR ab Werk, ausschließlich Umsatzsteuer, Verpackung, Fracht, Porto und Versicherung. Soweit nicht abweichend vereinbart, gelten unsere Listenpreise am Tag der Lieferung. Bei Aufträgen unter EUR 50,- Netto-Warenwert müssen wir aus Kostengründen einen Mindermengen-Zuschlag von EUR 10,- berechnen.

3. Lieferzeit

Die Angabe der Lieferzeit erfolgt nach bestem Wissen, aber ohne Gewähr. Vereinbarte Lieferfristen beginnen mit dem Tag unserer Bestellsannahme und beziehen sich auf die Fertigstellung im Werk.

4. Gefahrübergang

Mit Übergabe des Liefergegenstandes an die zur Ausführung der Versendung bestimmten Person, Firma oder Einrichtung geht die Gefahr auf Sie über. Das gilt auch für Teillieferungen, oder wenn wir die Versandkosten oder Anlieferung und Aufstellung übernommen haben. Die Gefahr geht auch dann auf Sie über, wenn Sie im Verzug der Abnahme sind.

5. Versand

Die Ware wird ab Werk geliefert. Der Versand erfolgt auf Ihre Kosten und Gefahr, letzteres auch bei Frist-, FOB- oder CIF-Lieferung. Mangels bestimmter Weisungen für den Versand nehmen wir denselben nach bestem Ermessen vor, ohne jedoch eine Verpflichtung für billigste und zweckmäßigste Verfrachtung zu übernehmen. Bei Versand an Dritte, die wir in ihrem Auftrag beliefern, berechnen wir EUR 5,- als Bearbeitungsgebühr. Sie sind damit einverstanden, dass Ihre Bestellung auch in Teillieferungen ausgeliefert werden kann, soweit dies für Sie zumutbar ist.

6. Eigentumsvorbehalt

Die gelieferte Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung sämtlicher Forderungen, bzw. bis zur Einlösung der dafür gegebenen Schecks unser Eigentum. Die Einstellung einzelner Forderungen in eine laufende Rechnung, sowie die Saldoziehung und deren Anerkennung berühren den Eigentumsvorbehalt nicht. Sie sind zur Weiterveräußerung der Vorbehaltsware im normalen Geschäftsverkehr berechtigt. Eine Verpfändung oder Sicherungsübereignung ist Ihnen jedoch nicht gestattet. Ihre Forderung aus der Weiterveräußerung der Vorbehaltsware treten Sie schon jetzt an uns ab. Sie sind zur Einziehung der Forderung solange berechtigt, wie Sie Ihren Verpflichtungen uns gegenüber nachkommen. Auf unser Verlangen sind Sie verpflichtet, die Drittschuldner anzugeben und wir sind berechtigt, dies und die Abtretung anzuzeigen.

7. Rücktrittsrecht bei verspäteter Zahlung und Insolvenz

Bezahlen Sie die Ware nach Eintritt der Fälligkeit der Zahlung nicht, so sind wir nach erfolglosem Ablauf einer von uns gesetzten angemessenen Frist berechtigt vom Vertrag zurückzutreten und die bereits übergebene Ware heraus zu verlangen. § 323 BGB bleibt im übrigen unberührt. Der Antrag auf Eröffnung des Insolvenzverfahrens berechtigt uns vor der Anordnung von Sicherungsmaßnahmen durch das Insolvenzgericht vom Vertrag zurückzutreten und die sofortige Herausgabe des Liefergegenstandes zu verlangen.

8. Verpackungen

Die Verpackung entspricht der Verpackungsordnung (VO). Die Einwegverpackung berechnen wir zu Selbstkosten. Die Verpackung kann nicht zurückgenommen werden.

9. Werkzeugkosten

Sofern keine anderweitigen Vereinbarungen getroffen werden, bleiben die für die Ausführung des Auftrages angefertigten Werkzeuge in allen Fällen unser Eigentum, auch dann, wenn wir einen Werkzeugkostenanteil gesondert in Rechnung gestellt haben.

10. Zahlung

Unsere Rechnungen sind zahlbar ab Rechnungsdatum innerhalb von 10 Tagen mit 2% Skonto, innerhalb 30 Tagen netto. Rechnungsbeträge unter EUR 50,- sind sofort ohne jeden Abzug fällig. Unsere Gutschriften bzw. Ihre Belastungen mindern den skontofähigen Betrag. Bei Zielüberschreitung sind wir berechtigt Verzugszinsen in Höhe des Satzes, den die Bank uns für Kontokorrentkredite berechnet, in Rechnung zu stellen, mindestens aber in Höhe von 8 Prozentpunkten über dem jeweiligen Basiszinssatz der Europäischen Zentralbank. Bei Zahlungsverzug können wir nach schriftlicher Mitteilung an Sie die Erfüllung unserer Verpflichtungen bis zum Erhalt der Zahlungen einstellen.

11. Aufrechnungsverbot

Sie können nur mit rechtskräftig festgestellten oder unbestrittenen Gegenansprüchen aufrechnen.

12. Gewährleistung

Vereinbaren Sie mit uns die Beschaffenheit der Ware, legen wir dieser Vereinbarung unsere technischen Liefervorschriften zugrunde. Falls wir nach Ihren Zeichnungen, Spezifikationen, Mustern usw. zu liefern haben, übernehmen Sie das Risiko der Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck. Entscheidend für den vertragsgemäßen Zustand der Ware ist der Zeitpunkt des Gefahrübergangs. Die Abnutzung von Verschleißteilen im Rahmen einer verkehrsüblichen Benutzung stellt keinen Mangel dar. Bei Vorliegen eines Mangels des Liefergegenstandes liefern wir, nach angemessener Fristsetzung durch Sie, nach unserer Wahl Ersatz oder bessern nach. Schlägt die Nacherfüllung fehl, so sind Sie berechtigt den Kaufpreis zu mindern oder vom Vertrag zurückzutreten. Weitergehende Gewährleistungsansprüche sind ausgeschlossen. Die Feststellung solcher Mängel muß uns unverzüglich, bei erkennbaren Mängeln jedoch spätestens binnen 10 Tagen nach Entgegennahme, bei nicht erkennbaren Mängeln unverzüglich nach Erkennbarkeit schriftlich mitgeteilt werden. Die Gewährleistung beträgt 24 Monate, sie beginnt mit der Auslieferung der Ware ab Werk.

13. Leistungerschwerung bzw. Leistungsunmöglichkeit

Wenn wir an der Erfüllung unserer Verpflichtung durch den Eintritt von vorhersehbarer Umständen gehindert werden, die wir trotz der nach den Umständen des Falles zumutbaren Sorgfalt nicht abwenden konnten, z.B. Betriebsstörung, Verzögerung in der Anlieferung wesentlicher Rohstoffe, so verlängert sich, wenn die Lieferung oder Leistung nicht unmöglich wird, die Lieferfrist in angemessenem Umfang.

14. Haftung

Mit Ausnahme der Verletzung von Leben, Körper, Gesundheit durch eine Pflichtverletzung durch uns, haften wir nur bei Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit.

15. Sonderanfertigungen

erfordern bei Bestellung verbindliche Angaben über Ausführung, Menge usw. in schriftlicher Form. Aus fertigungstechnischen Gründen behalten wir uns eine Über- oder Unterlieferung der Bestellmenge von bis zu 10 % vor. Technische Änderungen oder Streichungen sind nur gegen Berechnung der anfallenden Kosten möglich.

16. Mustersendungen/Rücksendungen

Muster werden berechnet. Bei Probe- und Mustersendungen schreiben wir den Zuschlag bei nachfolgender Bestellung wieder gut, wenn ein Auftragswert von mind. EUR 125,- netto erreicht wird. Rücknahme von Waren ist nur nach Vereinbarung möglich. Sonderanfertigungen sind von der Rückgabe ausgeschlossen.

Für Rücksendungen, deren Grund wir nicht zu vertreten haben (z.B. Falschbestellung) berechnen wir einen Verwaltungskostenanteil von 10%, mindestens jedoch EUR 7,50.

17. Erfüllungsort, Gerichtsstand

Erfüllungsort für alle Verpflichtungen aus dem Vertragsverhältnis ist D-70707 Fellbach. Der Gerichtsstand für alle aus dem Vertragsverhältnis entspringenden Rechtsstreitigkeiten ist D-71332 Waiblingen. (Alle Streitigkeiten, die sich aus dem Vertrag oder über seine Gültigkeit ergeben, werden durch ein Schiedsgericht nach der Schiedsgerichtsverordnung des deutschen Ausschusses für Schiedsgerichtswesen/ Vergleichs- und Schiedsordnung der internationalen Handelskammer unter Ausschluss des ordentlichen Rechtsweges endgültig entschieden.) Es gilt deutsches Recht (BGB und HGB). Die Geltung des UN-Kaufrechts (CISG) ist ausgeschlossen.

18. Salvatorische Klausel

Sollten einzelne Bedingungen nicht rechtsgültig sein, so bleiben die übrigen Bedingungen bestehen. An die Stelle der nicht rechtsgültigen Bedingungen sollen solche Regelungen treten, die dem wirtschaftlichen Zweck des Vertrages unter angemessener Wahrung der beidseitigen Interessen am nächsten kommen. Mit Publizierung dieser Verkaufs-, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen werden alle früheren ungültig. Dies gilt nicht für vor der Bekanntgabe geschlossene Verträge.

... einfach kopieren,
ins Fenster-Kuvert stecken
oder uns zufaxen!

Katalog-Anforderung

Bitte senden Sie uns Katalogunterlagen über:

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> Spann- und Vorrichtungssysteme | <input type="checkbox"/> Spannelemente mechanisch |
| <input type="checkbox"/> Zero-Point Systems | <input type="checkbox"/> Schnellspanner manuell und pneumatisch |
| <input type="checkbox"/> Hydraulische Spanntechnik | <input type="checkbox"/> Schraubwerkzeuge |

Wir bitten um Rückruf bzw. Fachberatung

Firma/Adresse (Bitte Telefon nicht vergessen!)

ANDREAS MAIER
GmbH & Co.
Schloss- und
Werkzeugfabrik
Postfach 1760

D-70707 FELLBACH

Ansprechpartner:

Wie bestellen?



Das AMF e-Business eröffnet Ihnen neue Möglichkeiten! Viele unserer Kunden nutzen bereits seit Jahren die Möglichkeit der elektronischen Warenbestellung bei AMF. Inzwischen werden mehr als 30% unserer Produkte auf elektronischem Wege bestellt und online abgewickelt. Seitlich finden Sie die verschiedenen Bestelloptionen, mit denen auch Sie von den Vorteilen des e-Business mit AMF profitieren können.

Ecommerce bei AMF – Der AMF Online-Shop

AMF bietet Ihnen mit dem neuen AMF Online-Shop beste Bestellvoraussetzungen für Ihren Einkauf über das Internet. Die Basis bildet heute eine medienneutrale Datenbank aus der unser Online-Shop sowie die Printmedien vollautomatisch generiert werden. So können Sie immer sofort auf alle aktuellen Produkte und Änderungen zugreifen.

Über die direkte Online-Anbindung an das AMF-Warenwirtschaftssystem können Sie die Lieferfähigkeit und Verfügbarkeit der gewünschten Waren abrufen und zu jeder Zeit den aktuellen Stand Ihrer Aufträge einsehen.

Sind Sie ein registrierter Kunde, so haben Sie über Ihre Zugangsdaten Zugriff auf Ihre kundenindividuellen Preise und Auftragsdaten.

1. Über den Menüpunkt Produkte gelangen Sie zu unserem Online-Shop.
2. Registrieren Sie sich unverbindlich, Ihre Zugangsdaten erhalten Sie automatisch per E-Mail.
3. Informieren Sie sich über unser Produktangebot und wählen Sie Ihre gewünschten Produkte über die Einzelartikelseiten oder direkt über die Schnellerfassung im Warenkorb.
4. Prüfen Sie über „Preise und Verfügbarkeiten“ die Lieferfähigkeit der Produkte.
5. Zur Bestellung: Schicken Sie Ihre Bestellung ab und Sie erhalten zu 98% Ihre Ware am darauffolgenden Arbeitstag.
6. Ergänzt und ausgebaut wird das ganze System durch das Einbinden der CAD-Daten für die AMF-Produkte. Diese sind in über 60 CAD-Formaten direkt aus dem AMF-Shop kostenlos für unsere Kunden verfügbar.

Gehen Sie mit uns online – testen Sie uns und registrieren Sie sich, damit Sie alle Vorteile nutzen können. Wir freuen uns auf Sie ...

Per Online-Shop:

Registrieren Sie sich und bestellen Sie einfach und unkompliziert per Mausclick.

Per EDIFACT:

können Sie direkt aus Ihrem Warenwirtschaftssystem bestellen und Sie erhalten den Lieferschein und die Rechnung.

Per Format E-Mail:

senden Sie uns die notwendigsten Daten für Ihre Bestellung. Erfragen Sie bei uns die Formatierung.

Per Telefon:

können Sie nach wie vor alle Informationen von unseren Servicemitarbeitern erfragen.

+49 (0) 711 57 66-0



Zertifiziert nach
ISO 9001

SPANNEN. SCHRAUBEN. SCHLIESSEN.
Mit Service-Garantie

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG

Schloss- und Werkzeugfabrik

Adresse: Waiblinger Straße 116
70734 Fellbach

Post: Postfach 17 60
70707 Fellbach

Telefon: +49 (0) 711 / 57 66-0
Telefax: +49 (0) 711 / 57 57 25
E-Mail: amf@amf.de
Internet: www.amf.de
WAP: wap.amf.de

Verkauf
Telefon: +49 (0) 711/57 66-116
Telefax: +49 (0) 711/57 57 25
E-Mail: modular@amf.de

Allen Verkäufen liegen unsere Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen zugrunde.
Alle Rechte für Gestaltung, Fotos und Texte beim Herausgeber AMF.
Alle fotomechanischen Vervielfältigungen nur mit unserer ausdrücklichen Erlaubnis.

WB -/5.-/-/2/2006 Gedruckt in Deutschland

**Schnellspanner, manuell
und pneumatisch**



**Zero-Point
Systems**



**Hydraulische
Spanntechnik**



**Mechanische
Spannelemente**

