

БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ



Путь к лучшему лежит через инновации



COLD FORMING TAPS БЕССТРУЖЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ

- Для накатки резьбы в отверстиях заготовок из мягких материалов
(изготовлены из быстрорежущей стали HSS-E и порошковой
быстрорежущей стали HSS-PM)

РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ

БЕССТРУЖЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ

Для накатки резьбы в отверстиях заготовок из мягких материалов (изготовлены из быстрорежущей стали HSS-E и порошковой быстрорежущей стали HSS-PM)

БЕССТРУЖЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ

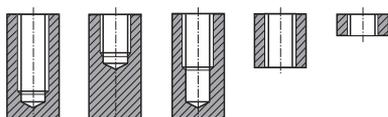
◆ ТИП SYNCHRO

Серия	МОДЕЛЬ	Материал инструмента	Стандарт	Материал заготовки	Размеры	Допуск	Заходная часть	Глубина резьбы	Заходная часть	СТР.
◆ TTS37		HSS-PM	M	GV	DIN 371/376	6HX	C	3.0D	TiN	615
TQ703		HSS-PM	M	GV	DIN 371/376	6HX	C	3.0D	Vap	616
TQ723		HSS-PM	M	GV	DIN 371/376	6HX	C	3.0D	Vap	617
TE703		HSS-E	M	GV	DIN 371/376	6HX	C	3.0D	NI	618
TE713		HSS-E	M	GV	DIN 371/376	6GX	C	3.0D	NI	619
TE723		HSS-E	M	GV	DIN 371/376	6HX	C	3.0D	NI	620
TD713		HSS-E	M	GV	DIN 371/376	6GX	C	3.0D	TiN	621
TD723		HSS-E	M	GV	DIN 371/376	6HX	C	3.0D	TiN	622
TD703		HSS-E	M	GV	DIN 371/376	6HX	C	3.0D	TiN	623
TY703		HSS-E	M	GV	DIN 371/376	6HX	C	3.0D	TiAlN	624
TE733		HSS-E	MF	GV	DIN 374	6HX	C	3.0D	NI	625
TD733		HSS-E	MF	GV	DIN 374	6HX	C	3.0D	TiN	626
TE704		HSS-E	UNC	GV	DIN 371/376	2BX	C	3.0D	NI	627
TD704		HSS-E	UNC	GV	DIN 371/376	2BX	C	3.0D	TiN	628

M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN 13

► Подходят для высокоскоростной накатки точной резьбы

Тип отв.
3.0xD



DIN 371/376

ТИП Synchro

В 2-3 раза производительнее обычных метчиков группы материалов GS

GV

SS

DIN 371/376

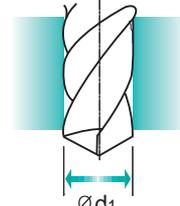
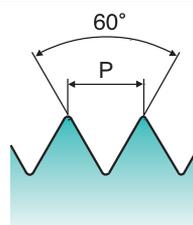
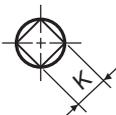
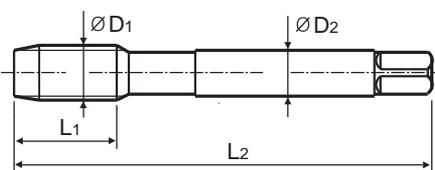
6

60°



N

Машинные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Диаметр сверла
ØD1	P	TiN	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Ød1
M3 × 0.5		TTS37206	5	56	18	3.5	2.7	6	2.8
M4 × 0.7		TTS37246	7	63	21	4.5	3.4	6	3.7
M5 × 0.8		TTS37286	8	70	25	6	4.9	8	4.65
M6 × 1		TTS37316	10	80	30	6	4.9	8	5.55
M8 × 1.25		TTS37366	13	90	35	8	6.2	9	7.4
M10 × 1.5		TTS37426	15	100	39	10	8	11	9.3
M12 × 1.75		TTS37506	18	110	44	9	7	10	11.2

► DIN371 (M3–M10) и DIN376 (M11~M12)

РЕЗЬБО-ФРЕЗЫ

ТВЕРДО-СПЛАВНЫЕ МЕТЧИКИ

МЕТЧИКИ PRIME

МЕТЧИКИ COMBO

МЕТЧИКИ С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ

МЕТЧИКИ С ВИНТОВОЙ ПОДТОЧКОЙ

МЕТЧИКИ С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ

БЕССТРУЖЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ

ГАЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ

МЕТЧИКИ ПОД РЕЗЬБОВЫЕ ВСТАВКИ

РУЧНЫЕ МЕТЧИКИ

МЕТЧИКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Ед.изм: Н/мм²

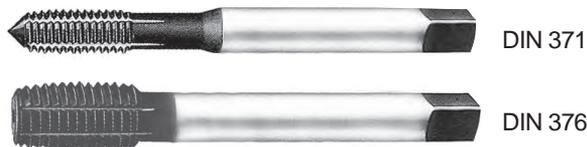
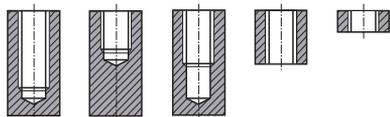
◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь < 400	Сталь < 700	Сталь < 850	Лег. сталь < 850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
◎	◎	◎	◎			◎	◎							
Ti Сплав ≤ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термо-пластик	Термо реак. пластик	Стекло-пласт.
				◎		○		◎	◎	◎	○			

М ДЛ Я МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN 13

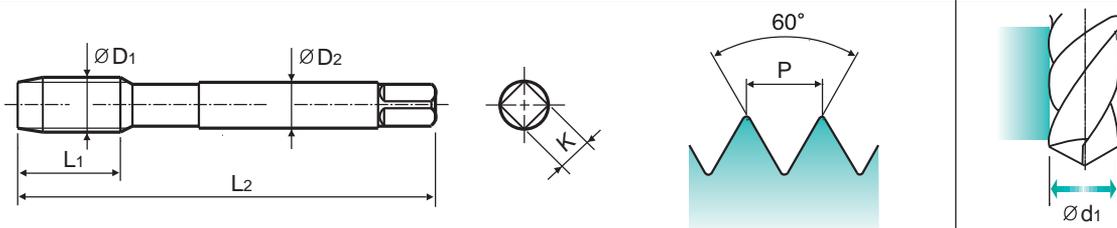
- ▶ Подходят для накатки резьбы в отверстиях заготовок из мягких материалов, относительное удлинение которых составляет минимум 8-10%
- ▶ Бóльший диаметр предварительно просверленных отверстий.

Тип отв.
3.0xD



Material groups: **GV** SS DIN 371/376 6 60°

Бесстружечные метчики с канавками для СОЖ



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Диаметр сверла
ØD1	P	Var	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Ød1
M2 × 0.4		TQ703136	8	45	13	2.8	2.1	5	1.83
M2.2 × 0.45		TQ703156	8	45	13	2.8	2.1	5	2
*M2.3 × 0.4		TQ703196	8	45	13	2.8	2.1	5	2.1
M2.5 × 0.45		TQ703176	9	50	15	2.8	2.1	5	2.3
*M2.6 × 0.45		TQ703496	9	50	15	2.8	2.1	5	2.4
M3 × 0.5		TQ703206	11	56	18	3.5	2.7	6	2.8
M3.5 × 0.6		TQ703226	12	56	20	4	3	6	3.25
M4 × 0.7		TQ703246	13	63	21	4.5	3.4	6	3.7
M4.5 × 0.75		TQ703266	14	70	25	6	4.9	8	4.15
M5 × 0.8		TQ703286	15	70	25	6	4.9	8	4.65
M6 × 1		TQ703316	17	80	30	6	4.9	8	5.55
M7 × 1		TQ703346	17	80	30	7	5.5	8	6.55
M8 × 1.25		TQ703366	20	90	35	8	6.2	9	7.4
M9 × 1.25		TQ703396	20	90	35	9	7	10	8.4
M10 × 1.5		TQ703426	22	100	39	10	8	11	9.3
M11 × 1.5		TQ703466	22	100	40	8	6.2	9	10.3
M12 × 1.75		TQ703506	24	110	44	9	7	10	11.2
M14 × 2		TQ703546	26	110	44	11	9	12	13
M16 × 2		TQ703606	27	110	44	12	9	12	15
M18 × 2.5		TQ703656	30	125	50	14	11	14	16.8
M20 × 2.5		TQ703706	32	140	54	16	12	15	18.8

- ▶ DIN 371 (M2~M10) и DIN 376 (M11~M20)
- ▶ * Профиль по DIN

Ед.изм: Н/мм²

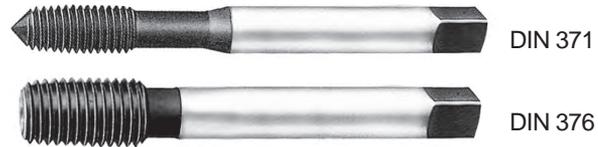
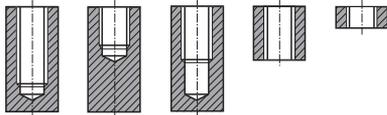
◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь <400	Сталь <700	Сталь <850	Лег. сталь <850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Ti Сплав ≥ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термопластик	Терморек.пластик	Стеклопласт.
◎	◎	◎	◎	○	○	○	○	◎	○	○	○	○	○	○

M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN 13

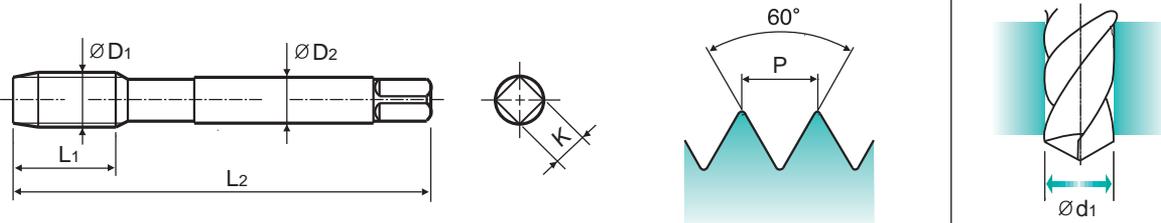
- ▶ Подходят для накатки резьбы в отверстиях заготовок из мягких материалов, относительное удлинение которых составляет минимум 8-10%
- ▶ Бóльший диаметр предварительно просверленных отверстий.

Тип отв.
3.0xD



Material groups: **GV** SS DIN 371/376 6 60°

Бесстружечные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Диаметр сверла
ØD1	P	Var	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Ød1
M2 × 0.4		TQ703136	8	45	13	2.8	2.1	5	1.83
M2.2 × 0.45		TQ703156	8	45	13	2.8	2.1	5	2
*M2.3 × 0.4		TQ703196	8	45	13	2.8	2.1	5	2.1
M2.5 × 0.45		TQ703176	9	50	15	2.8	2.1	5	2.3
*M2.6 × 0.45		TQ703496	9	50	15	2.8	2.1	5	2.4
M3 × 0.5		TQ703206	11	56	18	3.5	2.7	6	2.8
M3.5 × 0.6		TQ703226	12	56	20	4	3	6	3.25
M4 × 0.7		TQ703246	13	63	21	4.5	3.4	6	3.7
M4.5 × 0.75		TQ703266	14	70	25	6	4.9	8	4.15
M5 × 0.8		TQ703286	15	70	25	6	4.9	8	4.65
M6 × 1		TQ703316	17	80	30	6	4.9	8	5.55
M7 × 1		TQ703346	17	80	30	7	5.5	8	6.55
M8 × 1.25		TQ703366	20	90	35	8	6.2	9	7.4
M9 × 1.25		TQ703396	20	90	35	9	7	10	8.4
M10 × 1.5		TQ703426	22	100	39	10	8	11	9.3
M11 × 1.5		TQ703466	22	100	40	8	6.2	9	10.3
M12 × 1.75		TQ703506	24	110	44	9	7	10	11.2
M14 × 2		TQ703546	26	110	44	11	9	12	13
M16 × 2		TQ703606	27	110	44	12	9	12	15
M18 × 2.5		TQ703656	30	125	50	14	11	14	16.8
M20 × 2.5		TQ703706	32	140	54	16	12	15	18.8

- ▶ DIN 371 (M2~M10) и DIN 376 (M11~M20)
- ▶ * Профиль по DIN

Ед.изм: Н/мм²

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь < 400	Сталь < 700	Сталь < 850	Лег. сталь < 850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
◎	◎	◎	◎										○	
Ti Сплав ≤ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термо-пластик	Термо-реак. пластик	Стекло-пласт.
	◎			○		○		◎	◎	○				

РЕЗЬБО-ФРЕЗЫ

ТВЕРДО-СПЛАВНЫЕ МЕТЧИКИ

МЕТЧИКИ PRIME

МЕТЧИКИ COMBO

МЕТЧИКИ С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ

МЕТЧИКИ С ВИНТОВОЙ ПОДТОЧКОЙ

МЕТЧИКИ С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ

БЕССТРУЖЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ

ГАЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ

МЕТЧИКИ ПОД РЕЗЬБОВЫЕ ВСТАВКИ

РУЧНЫЕ МЕТЧИКИ

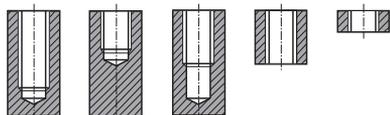
МЕТЧИКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

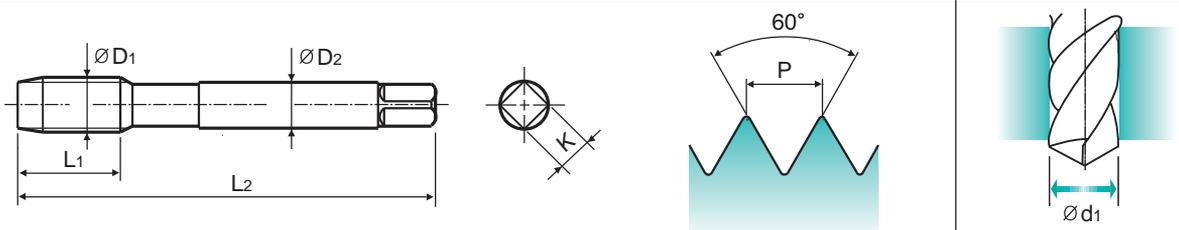
М ДЛ Я МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN 13

- ▶ Подходят для накатки резьбы в отверстиях заготовок из мягких материалов, относительное удлинение которых составляет минимум 8-10%
- ▶ Бóльший диаметр предварительно просверленных отверстий.

Тип отв.
3.0xD



Бесстружечные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Диаметр сверла
ØD1	P	Ni	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Ød1
M2 × 0.4		TE703136	8	45	13	2.8	2.1	5	1.83
M2.2 × 0.45		TE703156	8	45	13	2.8	2.1	5	2
*M2.3 × 0.4		TE703196	8	45	13	2.8	2.1	5	2.1
M2.5 × 0.45		TE703176	9	50	15	2.8	2.1	5	2.3
*M2.6 × 0.45		TE703496	9	50	15	2.8	2.1	5	2.4
M3 × 0.5		TE703206	11	56	18	3.5	2.7	6	2.8
M3.5 × 0.6		TE703226	12	56	20	4	3	6	3.25
M4 × 0.7		TE703246	13	63	21	4.5	3.4	6	3.7
M4.5 × 0.75		TE703266	14	70	25	6	4.9	8	4.15
M5 × 0.8		TE703286	15	70	25	6	4.9	8	4.65
M6 × 1		TE703316	17	80	30	6	4.9	8	5.55
M7 × 1		TE703346	17	80	30	7	5.5	8	6.55
M8 × 1.25		TE703366	20	90	35	8	6.2	9	7.4
M9 × 1.25		TE703396	20	90	35	9	7	10	8.4
M10 × 1.5		TE703426	22	100	39	10	8	11	9.3
M11 × 1.5		TE703466	22	100	40	8	6.2	9	10.3
M12 × 1.75		TE703506	24	110	44	9	7	10	11.2
M14 × 2		TE703546	26	110	44	11	9	12	13
M16 × 2		TE703606	27	110	44	12	9	12	15
M18 × 2.5		TE703656	30	125	50	14	11	14	16.8
M20 × 2.5		TE703706	32	140	54	16	12	15	18.8

- ▶ DIN 371 (M2~M10) и DIN 376 (M11~M20)
- ▶ * Профиль по DIN

Ед.изм: Н/мм²

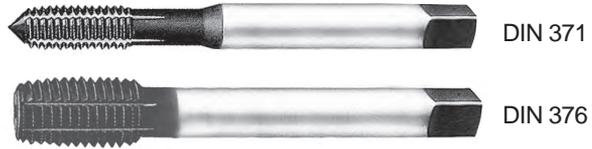
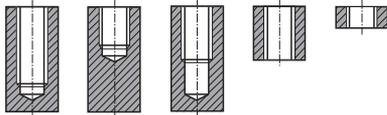
◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь <400	Сталь <700	Сталь <850	Лег. сталь <850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Ti Сплав ≥ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термопластик	Терморек. пластик	Стеклопласт.
○	◎	◎	◎	○	○	○	○	◎	○	○	○	○	○	○

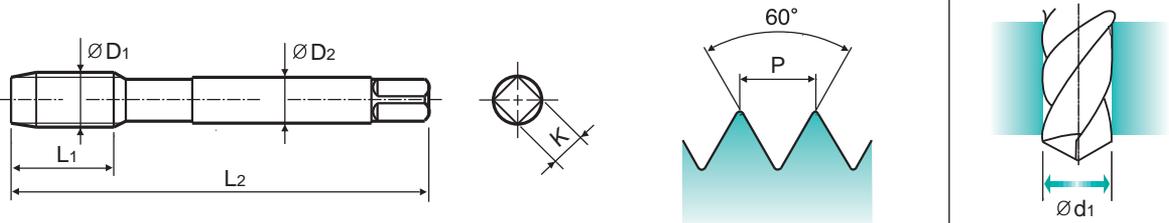
M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN 13

- ▶ Подходят для накатки резьбы в отверстиях заготовок из мягких материалов, относительное удлинение которых составляет минимум 8-10%
- ▶ Большой диаметр предварительно просверленных отверстий.

Тип отв.
3.0xD



Бесстружечные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Диаметр сверла
ØD1	P	Ni	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Ød1
M2 × 0.4		TE713136	8	45	13	2.8	2.1	5	1.83
M2.2 × 0.45		TE713156	8	45	13	2.8	2.1	5	2
*M2.3 × 0.4		TE713196	8	45	13	2.8	2.1	5	2.1
M2.5 × 0.45		TE713176	9	50	15	2.8	2.1	5	2.3
*M2.6 × 0.45		TE713496	9	50	15	2.8	2.1	5	2.4
M3 × 0.5		TE713206	11	56	18	3.5	2.7	6	2.8
M3.5 × 0.6		TE713226	12	56	20	4	3	6	3.25
M4 × 0.7		TE713246	13	63	21	4.5	3.4	6	3.7
M4.5 × 0.75		TE713266	14	70	25	6	4.9	8	4.15
M5 × 0.8		TE713286	15	70	25	6	4.9	8	4.65
M6 × 1		TE713316	17	80	30	6	4.9	8	5.55
M7 × 1		TE713346	17	80	30	7	5.5	8	6.55
M8 × 1.25		TE713366	20	90	35	8	6.2	9	7.4
M9 × 1.25		TE713396	20	90	35	9	7	10	8.4
M10 × 1.5		TE713426	22	100	39	10	8	11	9.3
M11 × 1.5		TE713466	22	100	40	8	6.2	9	10.3
M12 × 1.75		TE713506	24	110	44	9	7	10	11.2
M14 × 2		TE713546	26	110	44	11	9	12	13
M16 × 2		TE713606	27	110	44	12	9	12	15
M18 × 2.5		TE713656	30	125	50	14	11	14	16.8
M20 × 2.5		TE713706	32	140	54	16	12	15	18.8

- ▶ DIN 371 (M2~M10) и DIN 376 (M11~M20)
- ▶ * Профиль по DIN

Ед.изм: Н/мм²

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь < 400	Сталь < 700	Сталь < 850	Лег. сталь < 850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
◎	◎	◎	◎			○	○						○	
Ti Сплав ≤ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термопластик	Термопластик	Стеклопласт.
	◎			○		○		◎		○				

РЕЗЬБО-ФРЕЗЫ

ТВЕРДО-СПЛАВНЫЕ МЕТЧИКИ

МЕТЧИКИ PRIME

МЕТЧИКИ COMBO

МЕТЧИКИ С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ

МЕТЧИКИ С ВИНТОВОЙ ПОДТОЧКОЙ

МЕТЧИКИ С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ

БЕССТРУЖЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ

ГАЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ

МЕТЧИКИ ПОД РЕЗЬБОВЫЕ ВСТАВКИ

РУЧНЫЕ МЕТЧИКИ

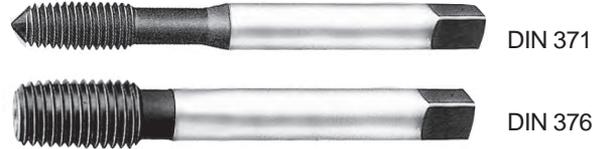
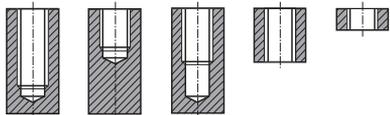
МЕТЧИКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

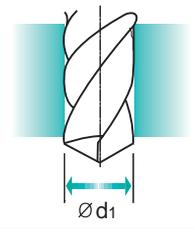
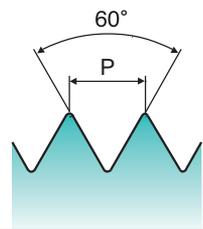
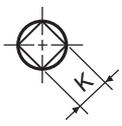
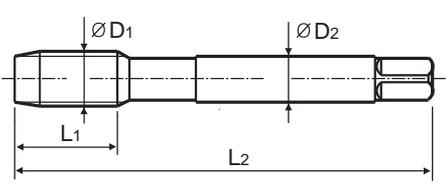
M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN 13

- ▶ Подходят для накатки резьбы в отверстиях заготовок из мягких материалов, относительное удлинение которых составляет минимум 8-10%
- ▶ Бóльший диаметр предварительно просверленных отверстий.

Тип отв.
3.0xD



Бесстружечные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Диаметр сверла
ØD1	P	Ni	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Ød1
M2 × 0.4		TE723136	8	45	13	2.8	2.1	5	1.83
M2.2 × 0.45		TE723156	8	45	13	2.8	2.1	5	2
*M2.3 × 0.4		TE723196	8	45	13	2.8	2.1	5	2.1
M2.5 × 0.45		TE723176	9	50	15	2.8	2.1	5	2.3
*M2.6 × 0.45		TE723496	9	50	15	2.8	2.1	5	2.4
M3 × 0.5		TE723206	11	56	18	3.5	2.7	6	2.8
M3.5 × 0.6		TE723226	12	56	20	4	3	6	3.25
M4 × 0.7		TE723246	13	63	21	4.5	3.4	6	3.7
M4.5 × 0.75		TE723266	14	70	25	6	4.9	8	4.15
M5 × 0.8		TE723286	15	70	25	6	4.9	8	4.65
M6 × 1		TE723316	17	80	30	6	4.9	8	5.55
M7 × 1		TE723346	17	80	30	7	5.5	8	6.55
M8 × 1.25		TE723366	20	90	35	8	6.2	9	7.4
M9 × 1.25		TE723396	20	90	35	9	7	10	8.4
M10 × 1.5		TE723426	22	100	39	10	8	11	9.3
M11 × 1.5		TE723466	22	100	40	8	6.2	9	10.3
M12 × 1.75		TE723506	24	110	44	9	7	10	11.2
M14 × 2		TE723546	26	110	44	11	9	12	13
M16 × 2		TE723606	27	110	44	12	9	12	15
M18 × 2.5		TE723656	30	125	50	14	11	14	16.8
M20 × 2.5		TE723706	32	140	54	16	12	15	18.8

- ▶ DIN 371 (M2~M10) и DIN 376 (M11~M20)
- ▶ * Профиль по DIN

Ед.изм: Н/мм²

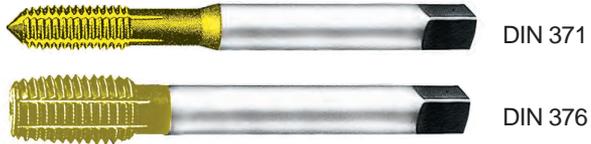
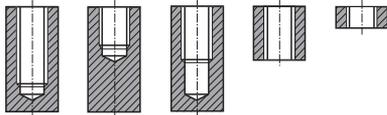
◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь <400	Сталь <700	Сталь <850	Лег. сталь <850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
Ti Сплав ≥ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термопластик	Терморек.пластик	Стеклопласт.
◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎

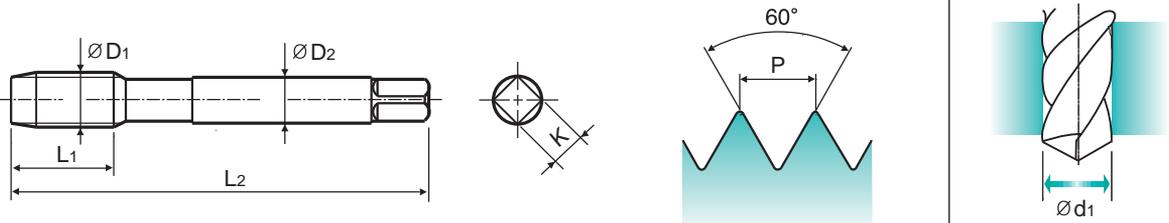
M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN 13

- ▶ Подходят для накатки резьбы в отверстиях заготовок из мягких материалов, относительное удлинение которых составляет минимум 8-10%
- ▶ Большой диаметр предварительно просверленных отверстий.

Тип отв.
3.0xD



Бесстружечные метчики с канавками для СОЖ



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Диаметр сверла
ØD1	P	TiN	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Ød1
M2 × 0.4		TD713136	8	45	13	2.8	2.1	5	1.83
M2.2 × 0.45		TD713156	8	45	13	2.8	2.1	5	2
*M2.3 × 0.4		TD713196	8	45	13	2.8	2.1	5	2.1
M2.5 × 0.45		TD713176	9	50	15	2.8	2.1	5	2.3
*M2.6 × 0.45		TD713496	9	50	15	2.8	2.1	5	2.4
M3 × 0.5		TD713206	11	56	18	3.5	2.7	6	2.8
M3.5 × 0.6		TD713226	12	56	20	4	3	6	3.25
M4 × 0.7		TD713246	13	63	21	4.5	3.4	6	3.7
M4.5 × 0.75		TD713266	14	70	25	6	4.9	8	4.15
M5 × 0.8		TD713286	15	70	25	6	4.9	8	4.65
M6 × 1		TD713316	17	80	30	6	4.9	8	5.55
M7 × 1		TD713346	17	80	30	7	5.5	8	6.55
M8 × 1.25		TD713366	20	90	35	8	6.2	9	7.4
M9 × 1.25		TD713396	20	90	35	9	7	10	8.4
M10 × 1.5		TD713426	22	100	39	10	8	11	9.3
M11 × 1.5		TD713466	22	100	40	8	6.2	9	10.3
M12 × 1.75		TD713506	24	110	44	9	7	10	11.2
M14 × 2		TD713546	26	110	44	11	9	12	13
M16 × 2		TD713606	27	110	44	12	9	12	15
M18 × 2.5		TD713656	30	125	50	14	11	14	16.8
M20 × 2.5		TD713706	32	140	54	16	12	15	18.8

- ▶ DIN 371 (M2~M10) и DIN 376 (M11~M20)
- ▶ * Профиль по DIN

Ед.изм: Н/мм²

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь < 400	Сталь < 700	Сталь < 850	Лег. сталь < 850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
◎	◎	◎	◎			◎	◎						◎	
Ti Сплав ≤ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термо-пластик	Термо-реак. пластик	Стекло-пласт.
	◎			◎		○		◎		○				

РЕЗЬБО-ФРЕЗЫ

ТВЕРДО-СПЛАВНЫЕ МЕТЧИКИ

МЕТЧИКИ PRIME

МЕТЧИКИ COMBO

МЕТЧИКИ С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ

МЕТЧИКИ С ВИНТОВОЙ ПОДТОЧКОЙ

МЕТЧИКИ С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ

БЕССТРУЖЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ

ГАЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ

МЕТЧИКИ ПОД РЕЗЬБОВЫЕ ВСТАВКИ

РУЧНЫЕ МЕТЧИКИ

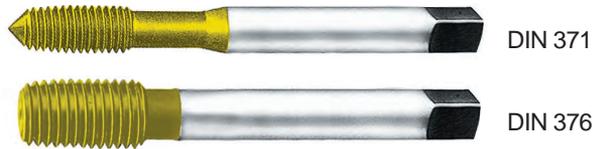
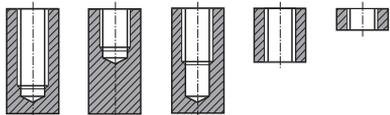
МЕТЧИКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN 13

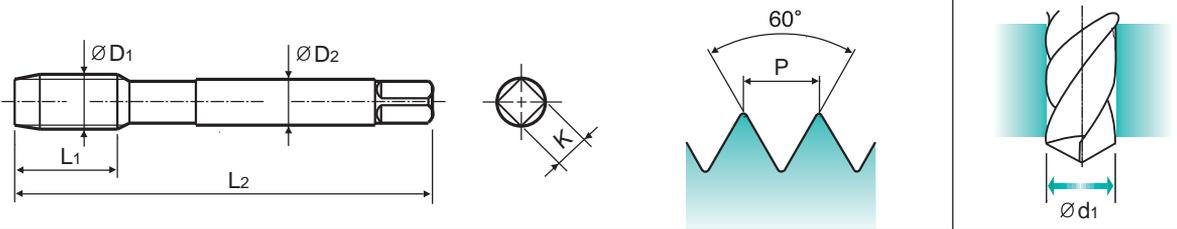
- ▶ Подходят для накатки резьбы в отверстиях заготовок из мягких материалов, относительное удлинение которых составляет минимум 8-10%
- ▶ Бóльший диаметр предварительно просверленных отверстий.

Тип отв.
3.0xD



SS DIN 371/376 6 60° N

Бесстружечные метчики



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Диаметр сверла
ØD1	P	TiN	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Ød1
M2 × 0.4		TD723136	8	45	13	2.8	2.1	5	1.83
M2.2 × 0.45		TD723156	8	45	13	2.8	2.1	5	2
*M2.3 × 0.4		TD723196	8	45	13	2.8	2.1	5	2.1
M2.5 × 0.45		TD723176	9	50	15	2.8	2.1	5	2.3
*M2.6 × 0.45		TD723496	9	50	15	2.8	2.1	5	2.4
M3 × 0.5		TD723206	11	56	18	3.5	2.7	6	2.8
M3.5 × 0.6		TD723226	12	56	20	4	3	6	3.25
M4 × 0.7		TD723246	13	63	21	4.5	3.4	6	3.7
M4.5 × 0.75		TD723266	14	70	25	6	4.9	8	4.15
M5 × 0.8		TD723286	15	70	25	6	4.9	8	4.65
M6 × 1		TD723316	17	80	30	6	4.9	8	5.55
M7 × 1		TD723346	17	80	30	7	5.5	8	6.55
M8 × 1.25		TD723366	20	90	35	8	6.2	9	7.4
M9 × 1.25		TD723396	20	90	35	9	7	10	8.4
M10 × 1.5		TD723426	22	100	39	10	8	11	9.3
M11 × 1.5		TD723466	22	100	40	8	6.2	9	10.3
M12 × 1.75		TD723506	24	110	44	9	7	10	11.2
M14 × 2		TD723546	26	110	44	11	9	12	13
M16 × 2		TD723606	27	110	44	12	9	12	15
M18 × 2.5		TD723656	30	125	50	14	11	14	16.8
M20 × 2.5		TD723706	32	140	54	16	12	15	18.8

- ▶ DIN 371 (M2~M10) и DIN 376 (M11~M20)
- ▶ * Профиль по DIN

Ед.изм: Н/мм²

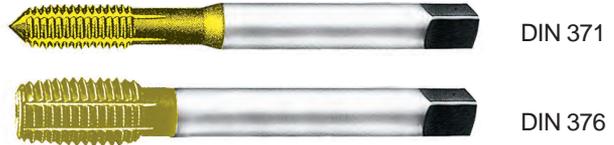
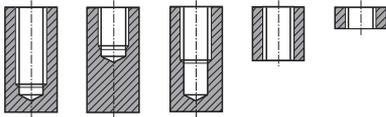
◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь <400	Сталь <700	Сталь <850	Лег. сталь <850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	○	○	○	○	○	◎	◎
Ti Сплав ≥ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термопластик	Терморек. пластик	Стеклопласт.
◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎

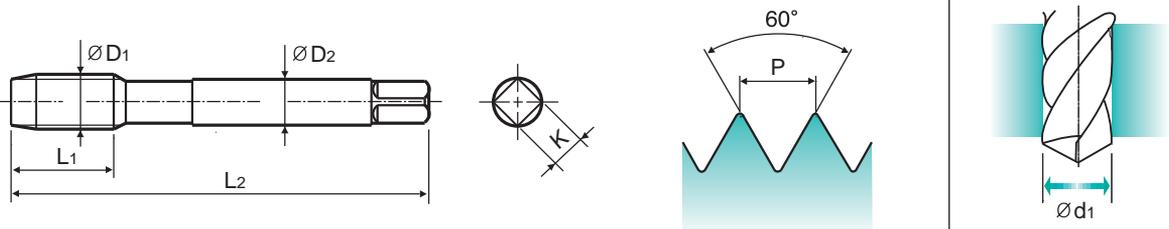
M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN 13

- ▶ Подходят для накатки резьбы в отверстиях заготовок из мягких материалов, относительное удлинение которых составляет минимум 8-10%
- ▶ Большой диаметр предварительно просверленных отверстий.

Тип отв.
3.0xD



Бесстружечные метчики с канавками для СОЖ



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Диаметр сверла
ØD1	P	TiN	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Ød1
M2 × 0.4		TD703136	8	45	13	2.8	2.1	5	1.83
M2.2 × 0.45		TD703156	8	45	13	2.8	2.1	5	2
*M2.3 × 0.4		TD703196	8	45	13	2.8	2.1	5	2.1
M2.5 × 0.45		TD703176	9	50	15	2.8	2.1	5	2.3
*M2.6 × 0.45		TD703496	9	50	15	2.8	2.1	5	2.4
M3 × 0.5		TD703206	11	56	18	3.5	2.7	6	2.8
M3.5 × 0.6		TD703226	12	56	20	4	3	6	3.25
M4 × 0.7		TD703246	13	63	21	4.5	3.4	6	3.7
M4.5 × 0.75		TD703266	14	70	25	6	4.9	8	4.15
M5 × 0.8		TD703286	15	70	25	6	4.9	8	4.65
M6 × 1		TD703316	17	80	30	6	4.9	8	5.55
M7 × 1		TD703346	17	80	30	7	5.5	8	6.55
M8 × 1.25		TD703366	20	90	35	8	6.2	9	7.4
M9 × 1.25		TD703396	20	90	35	9	7	10	8.4
M10 × 1.5		TD703426	22	100	39	10	8	11	9.3
M11 × 1.5		TD703466	22	100	40	8	6.2	9	10.3
M12 × 1.75		TD703506	24	110	44	9	7	10	11.2
M14 × 2		TD703546	26	110	44	11	9	12	13
M16 × 2		TD703606	27	110	44	12	9	12	15
M18 × 2.5		TD703656	30	125	50	14	11	14	16.8
M20 × 2.5		TD703706	32	140	54	16	12	15	18.8

- ▶ DIN 371 (M2~M10) и DIN 376 (M11~M20)
- ▶ * Профиль по DIN

Ед.изм: Н/мм²

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь < 400	Сталь < 700	Сталь < 850	Лег. сталь < 850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
◎	◎	◎	◎			◎	◎						◎	
Ti Сплав ≤ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термопластик	Термопластик	Стеклопласт.
	◎			◎		○		◎		○				

РЕЗЬБО-ФРЕЗЫ

ТВЕРДО-СПЛАВНЫЕ МЕТЧИКИ

МЕТЧИКИ PRIME

МЕТЧИКИ COMBO

МЕТЧИКИ С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ

МЕТЧИКИ С ВИНТОВОЙ ПОДТОЧКОЙ

МЕТЧИКИ С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ

БЕССТРУЖЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ

ГАЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ

МЕТЧИКИ ПОД РЕЗЬБОВЫЕ ВСТАВКИ

РУЧНЫЕ МЕТЧИКИ

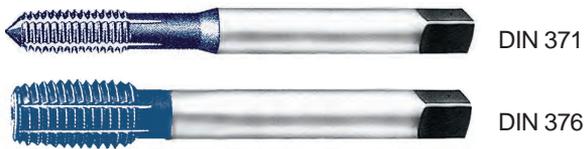
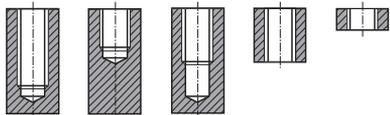
МЕТЧИКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ISO – DIN 13

- ▶ Подходят для накатки резьбы в отверстиях заготовок из мягких материалов, относительное удлинение которых составляет минимум 8-10%
- ▶ Бóльший диаметр предварительно просверленных отверстий.

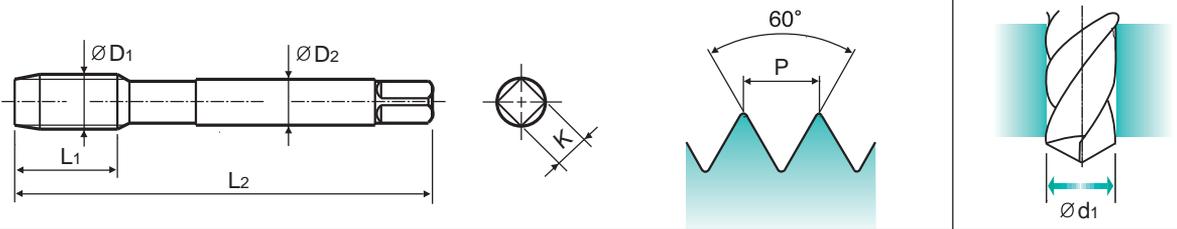
Тип отв.
3.0xD



Material groups
GV

SS DIN 371/376 6 60° N

Бесстружечные метчики с канавками для СОЖ



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Диаметр сверла
ØD1	P	TiAlN	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Ød1
M2 × 0.4		TY703136	8	45	13	2.8	2.1	5	1.83
M2.2 × 0.45		TY703156	8	45	13	2.8	2.1	5	2
*M2.3 × 0.4		TY703196	8	45	13	2.8	2.1	5	2.1
M2.5 × 0.45		TY703176	9	50	15	2.8	2.1	5	2.3
*M2.6 × 0.45		TY703496	9	50	15	2.8	2.1	5	2.4
M3 × 0.5		TY703206	11	56	18	3.5	2.7	6	2.8
M3.5 × 0.6		TY703226	12	56	20	4	3	6	3.25
M4 × 0.7		TY703246	13	63	21	4.5	3.4	6	3.7
M4.5 × 0.75		TY703266	14	70	25	6	4.9	8	4.15
M5 × 0.8		TY703286	15	70	25	6	4.9	8	4.65
M6 × 1		TY703316	17	80	30	6	4.9	8	5.55
M7 × 1		TY703346	17	80	30	7	5.5	8	6.55
M8 × 1.25		TY703366	20	90	35	8	6.2	9	7.4
M9 × 1.25		TY703396	20	90	35	9	7	10	8.4
M10 × 1.5		TY703426	22	100	39	10	8	11	9.3
M11 × 1.5		TY703466	22	100	40	8	6.2	9	10.3
M12 × 1.75		TY703506	24	110	44	9	7	10	11.2
M14 × 2		TY703546	26	110	44	11	9	12	13
M16 × 2		TY703606	27	110	44	12	9	12	15
M18 × 2.5		TY703656	30	125	50	14	11	14	16.8
M20 × 2.5		TY703706	32	140	54	16	12	15	18.8

- ▶ DIN 371(M2~M10) и DIN 376(M11~M20)
- ▶ * Профиль по DIN

Ед.изм: Н/мм²

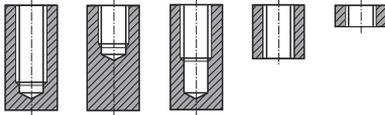
◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь <400	Сталь <700	Сталь <850	Лег. сталь <850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
◎	◎	◎	◎										◎	
Ti Сплав ≥ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термопластик	Терморек. пластик	Стеклопласт.
	◎			◎				◎		◎				

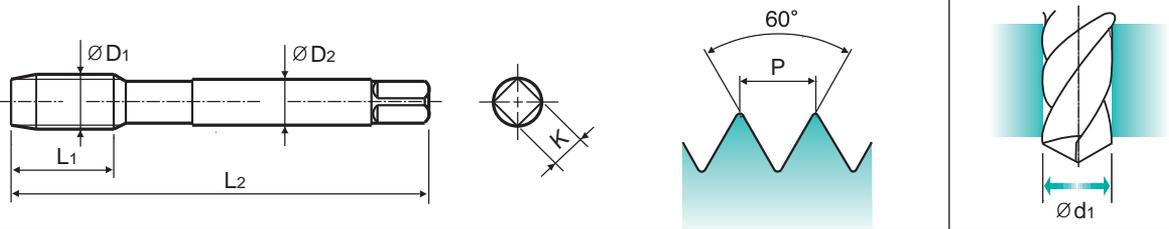
MF ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С МЕЛКИМ ШАГОМ ISO – DIN 13

- ▶ Подходят для накатки резьбы в отверстиях заготовок из мягких материалов, относительное удлинение которых составляет минимум 8-10%
- ▶ Бóльший диаметр предварительно просверленных отверстий.

Тип отв.
3.0xD



Бесстружечные метчики с канавками для СОЖ



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Диаметр сверла
ØD1	P	Ni	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Ød1
M4 × 0.5		TE733256	10	63	21	2.8	2.1	5	3.75
M5 × 0.5		TE733296	11	70	25	3.5	2.7	6	4.75
M6 × 0.75		TE733326	13	80	30	4.5	3.4	6	5.65
M6 × 0.5		TE733336	13	80	30	4.5	3.4	6	5.75
M7 × 0.75		TE733356	14	80	30	5.5	4.3	7	6.65
M8 × 1		TE733376	17	90	36	6	4.9	8	7.5
M8 × 0.75		TE733386	14	80	30	6	4.9	8	7.65
M10 × 1.25		TE733436	22	100	40	7	5.5	8	9.4
M10 × 1		TE733446	18	90	36	7	5.5	8	9.5
M10 × 0.75		TE733456	18	90	36	7	5.5	8	9.65
M12 × 1.5		TE733516	22	100	40	9	7	10	11.25
M12 × 1.25		TE733526	22	100	40	9	7	10	11.4
M12 × 1		TE733536	18	100	40	9	7	10	11.5
M14 × 1.5		TE733556	22	100	40	11	9	12	13.25
M14 × 1.25		TE733566	22	100	40	11	9	12	13.4
M16 × 1.5		TE733616	22	100	40	12	9	12	15.25
M18 × 1.5		TE733676	25	110	44	14	11	14	17.25
M20 × 1.5		TE733726	25	125	50	16	12	15	19.25

РЕЗЬБО-ФРЕЗЫ

ТВЕРДО-СПЛАВНЫЕ МЕТЧИКИ

МЕТЧИКИ PRIME

МЕТЧИКИ COMBO

МЕТЧИКИ С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ

МЕТЧИКИ С ВИНТОВОЙ ПОДТОЧКОЙ

МЕТЧИКИ С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ

БЕССТРУЖЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ

ГАЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ

МЕТЧИКИ ПОД РЕЗЬБОВЫЕ ВСТАВКИ

РУЧНЫЕ МЕТЧИКИ

МЕТЧИКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Ед.изм: Н/мм²

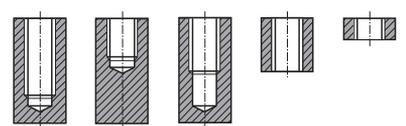
◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь < 400	Сталь < 700	Сталь < 850	Лег. сталь < 850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
◎	◎	◎	◎			○	○						○	
Ti Сплав ≤ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термо-пластик	Термо-реак. пластик	Стекло-пласт.
	◎			○		○		◎		○				

MF ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С МЕЛКИМ ШАГОМ ISO – DIN 13

- ▶ Подходят для накатки резьбы в отверстиях заготовок из мягких материалов, относительное удлинение которых составляет минимум 8-10%
- ▶ Бóльший диаметр предварительно просверленных отверстий.

Тип отв.
3.0xD

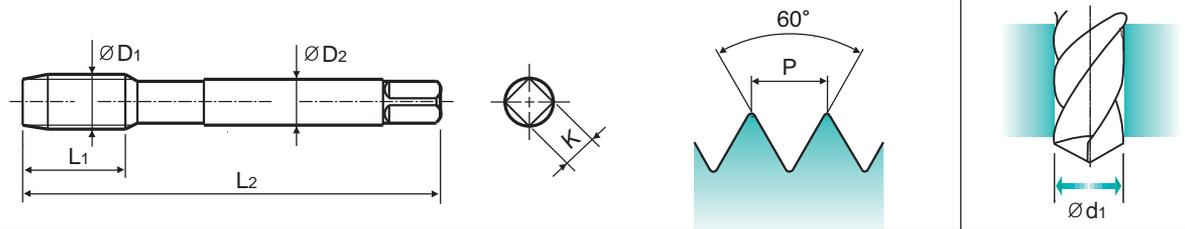


DIN 374

Material groups
GV

SS DIN 3 6 60° N

Бесстружечные метчики с канавками для СОЖ



Ед. изм.: мм

Размер	Шаг	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Диаметр сверла
ØD1	P	TiN	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Ød1
M4 × 0.5		TD733256	10	63	21	2.8	2.1	5	3.75
M5 × 0.5		TD733296	11	70	25	3.5	2.7	6	4.75
M6 × 0.75		TD733326	13	80	30	4.5	3.4	6	5.65
M6 × 0.5		TD733336	13	80	30	4.5	3.4	6	5.75
M7 × 0.75		TD733356	14	80	30	5.5	4.3	7	6.65
M8 × 1		TD733376	17	90	36	6	4.9	8	7.5
M8 × 0.75		TD733386	14	80	30	6	4.9	8	7.65
M10 × 1.25		TD733436	22	100	40	7	5.5	8	9.4
M10 × 1		TD733446	18	90	36	7	5.5	8	9.5
M10 × 0.75		TD733456	18	90	36	7	5.5	8	9.65
M12 × 1.5		TD733516	22	100	40	9	7	10	11.25
M12 × 1.25		TD733526	22	100	40	9	7	10	11.4
M12 × 1		TD733536	18	100	40	9	7	10	11.5
M14 × 1.5		TD733556	22	100	40	11	9	12	13.25
M14 × 1.25		TD733566	22	100	40	11	9	12	13.4
M16 × 1.5		TD733616	22	100	40	12	9	12	15.25
M18 × 1.5		TD733676	25	110	44	14	11	14	17.25
M20 × 1.5		TD733726	25	125	50	16	12	15	19.25

Ед.изм: Н/мм²

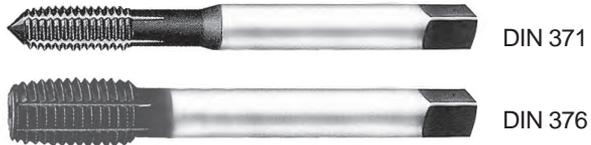
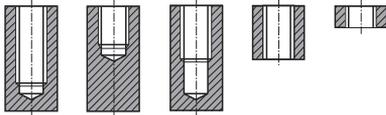
◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь < 400	Сталь < 700	Сталь < 850	Лег. сталь < 850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
◎	◎	◎	◎			◎	◎						◎	
Ti Сплав > 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термопластик	Терморек. пластик	Стеклопласт.
	◎			◎				◎		◎				

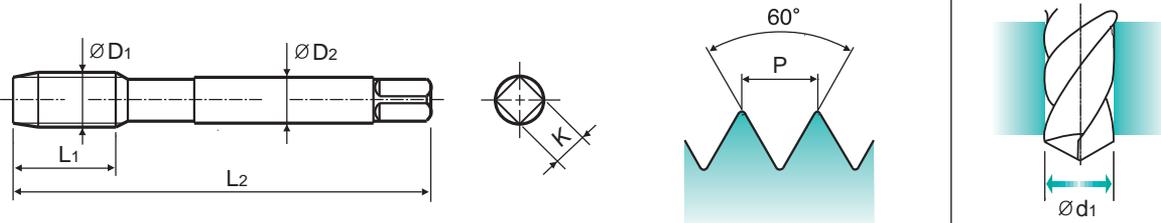
UNC ДЛЯ УНИФИЦИРОВАННОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ

- ▶ Подходят для накатки резьбы в отверстиях заготовок из мягких материалов, относительное удлинение которых составляет минимум 8-10%
- ▶ Бóльший диаметр предварительно просверленных отверстий.

Тип отв.
3.0xD



Бесстружечные метчики с канавками для СОЖ



Ед. изм.: мм

Размер	ТPI	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Диаметр сверла
ØD1		Ni	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Ød1
#5 - 40 UNC		TE704202	11	56	18	3.5	2.7	6	2.87
#6 - 32 UNC		TE704242	12	56	20	4	3	6	3.1
#8 - 32 UNC		TE704282	13	63	21	4.5	3.4	6	3.8
#10 - 24 UNC		TE704322	15	70	25	6	4.9	8	4.3
#12 - 24 UNC		TE704362	16	80	30	6	4.9	8	4.95
1/4 - 20 UNC		TE704402	17	80	30	7	5.5	8	5.75
5/16 - 18 UNC		TE704442	20	90	35	8	6.2	9	7.25
3/8 - 16 UNC		TE704482	22	100	39	9	7	10	8.75
7/16 - 14 UNC		TE704522	22	100	40	8	6.2	9	10.2
1/2 - 13 UNC		TE704562	25	110	44	9	7	10	11.7
9/16 - 12 UNC		TE704602	26	110	40	11	9	12	13.2
5/8 - 11 UNC		TE704642	27	110	44	12	9	12	14.7
3/4 - 10 UNC		TE704702	30	125	50	14	11	14	17.8

▶ DIN 371(#4~3/8) и DIN 376(7/16~3/4)

Ед.изм: Н/мм²

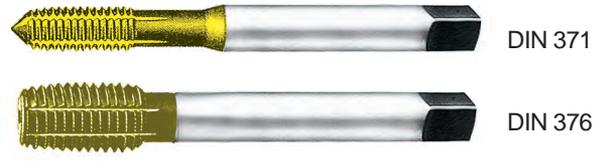
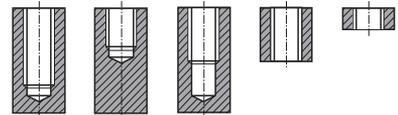
◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь < 400	Сталь < 700	Сталь < 850	Лег. сталь < 850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
◎	◎	◎	◎			○	○						○	
Ti Сплав ≤ 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термо-пластик	Термо реак. пластик	Стекло-пласт.
◎	◎	◎	◎	○	○	○	◎	◎	○	○				

UNC ДЛЯ УНИФИЦИРОВАННОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ

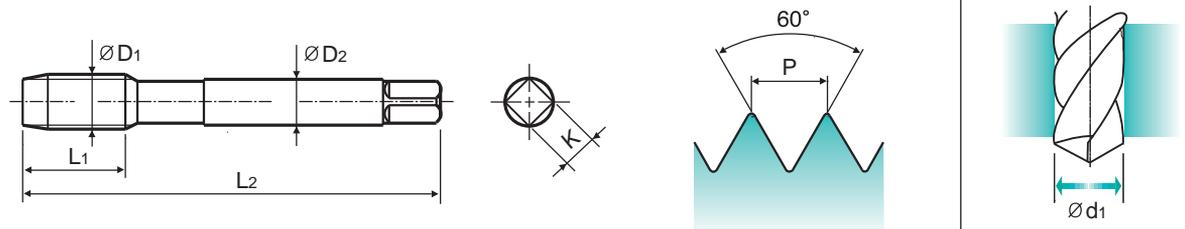
- ▶ Подходят для накатки резьбы в отверстиях заготовок из мягких материалов, относительное удлинение которых составляет минимум 8-10%
- ▶ Бóльший диаметр предварительно просверленных отверстий.

Тип отв.
3.0xD



DIN 371/376 2 60° T

Бесстружечные метчики с канавками для СОЖ



Ед. изм.: мм

Размер	ТPI	Серия	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостовика	Размер квадрата	Длина квадрата	Диаметр сверла
ØD1		TiN	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Ød1
#5 - 40 UNC		TD704202	11	56	18	3.5	2.7	6	2.87
#6 - 32 UNC		TD704242	12	56	20	4	3	6	3.1
#8 - 32 UNC		TD704282	13	63	21	4.5	3.4	6	3.8
#10 - 24 UNC		TD704322	15	70	25	6	4.9	8	4.3
#12 - 24 UNC		TD704362	16	80	30	6	4.9	8	4.95
1/4 - 20 UNC		TD704402	17	80	30	7	5.5	8	5.75
5/16 - 18 UNC		TD704442	20	90	35	8	6.2	9	7.25
3/8 - 16 UNC		TD704482	22	100	39	9	7	10	8.75
7/16 - 14 UNC		TD704522	22	100	40	8	6.2	9	10.2
1/2 - 13 UNC		TD704562	25	110	44	9	7	10	11.7
9/16 - 12 UNC		TD704602	26	110	40	11	9	12	13.2
5/8 - 11 UNC		TD704642	27	110	44	12	9	12	14.7
3/4 - 10 UNC		TD704702	30	125	50	14	11	14	17.8

▶ DIN 371(#4~3/8) и DIN 376(7/16~3/4)

Ед.изм: Н/мм²

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Сталь < 400	Сталь < 700	Сталь < 850	Лег. сталь < 850	Лег. сталь ≤ 1200	Лег. сталь > 1200	Нерж. < 850	Нерж. ауст. < 850	Нерж. < 1000	Чугун GG < 500	Чугун GG < 1000	Чугун GGG < 700	Чугун GGG < 1000	Ti < 700	Ti Сплав < 900
◎	◎	◎	◎			◎	◎						◎	
Ti Сплав > 1300	Ni < 500	Ni Сплав < 900	Ni Сплав ≤ 1400	Cu < 350	Cu Сплав коротк.	Cu Сплав длинн.	Cu-Al-Fe < 1500	Al / Mg < 350	Al кован.	Al Si ≤ 10%	Al Si > 10%	Термо-пластик	Термо-реак. пластик	Стекло-пласт.
	◎			◎				◎		◎				