

# ТВЁРДЫЙ СПЛАВ



Путь к лучшему лежит через инновации






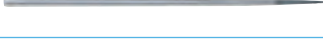



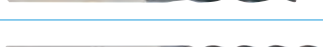




## D-POWER END MILLS

## КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ D-POWER

- Для высокопроизводительной обработки графита

# РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ

СЕРИЯ	МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	РАЗМЕРЫ		СТР.
			МИН	МАКС	
E1997		ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ МЕЛКОРАЗМЕРНЫЕ КОНЦЕВЫЕ СФЕРИЧЕСКИЕ ФРЕЗЫ С 2 ЗУБЬЯМИ, С ШЕЙКОЙ	R0.1	R3.0	1160
E1B93		ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ МЕЛКОРАЗМЕРНЫЕ КОНЦЕВЫЕ СФЕРИЧЕСКИЕ ФРЕЗЫ С 2 ЗУБЬЯМИ, С ШЕЙКОЙ	R0.2	R2.0	1162
E1880		ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ КОНЦЕВЫЕ СФЕРИЧЕСКИЕ ФРЕЗЫ С 2 ЗУБЬЯМИ, С ШЕЙКОЙ, КОРОТКИЕ	R1.0	R6.0	1163
E1451		ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ КОНЦЕВЫЕ СФЕРИЧЕСКИЕ ФРЕЗЫ С 2 ЗУБЬЯМИ, С ШЕЙКОЙ, ДЛИННЫЕ	R1.0	R6.0	1164
E1450		ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ КОНЦЕВЫЕ СФЕРИЧЕСКИЕ ФРЕЗЫ С 2 ЗУБЬЯМИ, С ШЕЙКОЙ, КОРОТКИЕ, УДЛИНЕННЫЕ	R1.0	R6.0	1165
E1B87		ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СФЕРИЧЕСКИЕ ФРЕЗЫ С 2 ЗУБЬЯМИ, С КОНИЧЕСКОЙ ШЕЙКОЙ	R0.5	R1.0	1166
E1881		ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СФЕРИЧЕСКИЕ ФРЕЗЫ С 3 ЗУБЬЯМИ, КОРОТКИЕ, С ШЕЙКОЙ	R1.0	R6.0	1167
E1996		ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ МЕЛКОРАЗМЕРНЫЕ КОНЦЕВЫЕ РАДИУСНЫЕ ФРЕЗЫ С 2 ЗУБЬЯМИ, С ШЕЙКОЙ	D0.2	D6.0	1168
E1B86		ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ КОНЦЕВЫЕ РАДИУСНЫЕ ФРЕЗЫ С 2 ЗУБЬЯМИ, С КОНИЧЕСКОЙ ШЕЙКОЙ	D1.0	D2.0	1170
E1A13		ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ КОНЦЕВЫЕ РАДИУСНЫЕ ФРЕЗЫ С 3 ЗУБЬЯМИ, СПИРАЛЬ 40°, КОРОТКИЕ	D2.0	D12.0	1171
E1A14		ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ КОНЦЕВЫЕ РАДИУСНЫЕ ФРЕЗЫ С 3 ЗУБЬЯМИ, СПИРАЛЬ 40°, ДЛИННЫЕ	D2.0	D12.0	1172
E1B88		ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ КОНЦЕВЫЕ РАДИУСНЫЕ ФРЕЗЫ С 4 ЗУБЬЯМИ, С ШЕЙКОЙ	D6.0	D12.0	1173
E1B04		ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С 2 ЗУБЬЯМИ, С ШЕЙКОЙ, ДЛИННЫЕ	D0.5	D12.0	1174
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ					1175

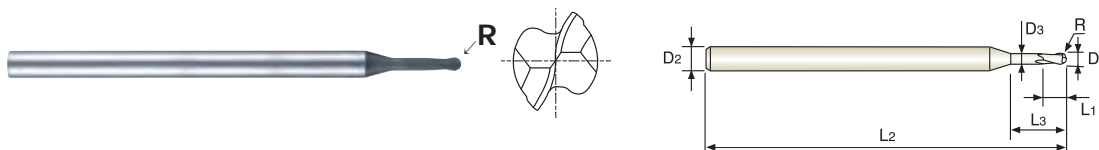
# ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ D-POWER ДЛЯ ГРАФИТА

◎ : Отлично ○ : Хорошо

P				H	M	K	N					S		
Углерод. сталь	Легиров. сталь	Пред. закален. сталь	Закален. сталь		Высокопрочн. сталь	Нержав. сталь	Чугун	Медь	Графит	Алюминий	Акрил	Угле-пластик	Титан	Жаропрочн. сплав
-HB225	HB225~325	HRc30~40	HRc40~45	HRc45~55	HRc55~70									
									◎	○		○		
									◎	○		○		
									◎	○		○		
									◎	○		○		
									◎	○		○		
									◎	○		○		
									◎	○		○		
									◎	○		○		
									◎	○		○		
									◎	○		○		
									◎	○		○		
									◎	○		○		
									◎	○		○		
									◎	○		○		
									◎	○		○		
									◎	○		○		
									◎	○		○		
									◎	○		○		

**МЕЛКОРАЗМЕРНЫЕ КОНЦЕВЫЕ СФЕРИЧЕСКИЕ ФРЕЗЫ С 2 ЗУБЬЯМИ, С ШЕЙКОЙ**

- ▶ Долгий срок эксплуатации благодаря наличию высокопрочного износостойкого покрытия.
- ▶ Наличие сверхтонкого алмазного покрытия, разработанного компанией YG-1, позволяет добиться невероятно высокого качества обработки.
- ▶ Данные концевые фрезы с алмазным покрытием предназначены для высокопроизводительной обработки графита, кованого алюминиевого сплава, бакелита, пластмассы, дерева, латуни и т. д., а также подходят для обработки цветных металлов и неметаллов.



Ед.изм.: MM

Артикул	Радиус	Диаметр фрезы	Диаметр хвостовика	Длина реж. части	Длина шейки	Общая длина	Диаметр шейки
	R (±0.01)	D1	D2	L1	L3	L2	D3
E1997002000040	R0.1	0.2	3	0.2	-	40	-
E1997003000040	R0.15	0.3	3	0.3	-	40	-
E1997004000040	R0.2	0.4	3	0.4	-	40	-
E1997005025040	R0.25	0.5	3	0.5	2.5	40	0.45
E1997006	R0.3	0.6	3	0.6	3	40	0.55
E1997006050040	R0.3	0.6	3	0.6	5	40	0.55
E1997008	R0.4	0.8	3	0.8	4	40	0.75
E1997008070040	R0.4	0.8	3	0.8	7	40	0.75
E1997010	R0.5	1.0	3	1	5	40	0.95
E1997903	R0.5	1.0	3	1	8.5	40	0.95
E1997010120040	R0.5	1.0	3	1	12	40	0.95
E1997012	R0.6	1.2	3	1.2	6	50	1.15
E1997012100050	R0.6	1.2	3	1.2	10	50	1.15
E1997015	R0.75	1.5	3	1.5	7.5	50	1.4
E1997906	R0.75	1.5	3	1.5	12	50	1.4
E1997015180050	R0.75	1.5	3	1.5	18	50	1.4
E1997020	R1.0	2.0	3	2.2	10	60	1.9
E1997908	R1.0	2.0	3	2.2	16	60	1.9
E1997020250060	R1.0	2.0	3	2.2	25	60	1.9
E1997030100065	R1.5	3.0	4	3	10	65	2.9
E1997030150065	R1.5	3.0	4	3	15	65	2.9
E1997030200065	R1.5	3.0	4	3	20	65	2.9
E1997030250075	R1.5	3.0	4	3	25	75	2.9
E1997030300075	R1.5	3.0	4	3	30	75	2.9
E1997040200065	R2.0	4.0	6	4	20	65	3.9
E1997040300075	R2.0	4.0	6	4	30	75	3.9
E1997040400090	R2.0	4.0	6	4	40	90	3.9

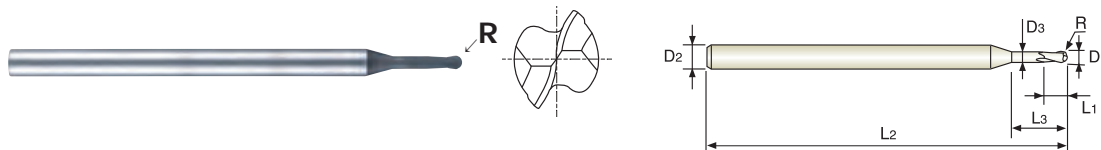
▶ ДАЛЕЕ

◎ : Отлично ○ : Хорошо

P				H	M	K	N				S		
Углерод. сталь	Легиров. сталь	Пред. закален. сталь	Закален. сталь	Высокопрочн. сталь	Нержав. сталь	Чугун	Медь	Графит	Алюминий	Акрил	Угле-пластик	Титан	Жаропрочн. сплав
~HV225	HV225~325	HRc30~40	HRc40~45 HRc45~55	HRc55~70									
								◎	○		○		

## МЕЛКОРАЗМЕРНЫЕ КОНЦЕВЫЕ СФЕРИЧЕСКИЕ ФРЕЗЫ С 2 ЗУБЬЯМИ, С ШЕЙКОЙ

- ▶ Долгий срок эксплуатации благодаря наличию высокопрочного износостойкого покрытия.
- ▶ Наличие сверхтонкого алмазного покрытия, разработанного компанией YG-1, позволяет добиться невероятно высокого качества обработки.
- ▶ Данные концевые фрезы с алмазным покрытием предназначены для высокопроизводительной обработки графита, кованого алюминиевого сплава, бакелита, пластмассы, дерева, латуни и т. д., а также подходят для обработки цветных металлов и неметаллов.



Ед.изм.: мм

Артикул	Радиус R (±0.01)	Диаметр фрезы D1	Диаметр хвостовика D2	Длина реж. части L1	Длина шейки L3	Общая длина L2	Диаметр шейки D3
EI997050200065	R2.5	5.0	6	5	20	65	4.9
EI997050300075	R2.5	5.0	6	5	30	75	4.9
EI997050400090	R2.5	5.0	6	5	40	90	4.9
EI997050500090	R2.5	5.0	6	5	50	90	4.9
EI997060300075	R3.0	6.0	6	6	30	75	5.9
EI997060400090	R3.0	6.0	6	6	40	90	5.9
EI997060500090	R3.0	6.0	6	6	50	90	5.9
EI997060600100	R3.0	6.0	6	6	60	100	5.9

Допуск на диаметр фрезы (мм)	Допуск на диаметр хвостовика
0~-0.02	h6

◎ : Отлично ○ : Хорошо

P				H	M	K	N				S		
Углерод. сталь	Легиров. сталь	Пред. закален. сталь	Закален. сталь	Высокопрочн. сталь	Нержав. сталь	Чугун	Медь	Графит	Алюминий	Акрил	Угле-пластик	Титан	Жаропрочн. сплав
~HB225	HB225~325	HRc30~40	HRc40~45 HRc45~55	HRc55~70									
								◎	○		○		

ФРЕЗЫ CBN

ФРЕЗЫ i-Xmill

ФРЕЗЫ i-SMART МОДУЛЬНОГО ТИПА

ФРЕЗЫ X5070

ФРЕЗЫ 4G Mill

ФРЕЗЫ X-POWER

ФРЕЗЫ TitaNox-POWER

ФРЕЗЫ JET-POWER

ФРЕЗЫ V7 PLUS

ФРЕЗЫ V7 Mill

ФРЕЗЫ ALU-POWER

ФРЕЗЫ D-POWER ДЛЯ ГРАФИТА

ФРЕЗЫ D-POWER ДЛЯ УГЛЕПЛАСТИКА

РОУТЕРЫ

ФРЕЗЫ CRX S

ФРЕЗЫ K-2

ФРЕЗЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

ФРЕЗЫ ONLY ONE

ФРЕЗЫ TANK-POWER

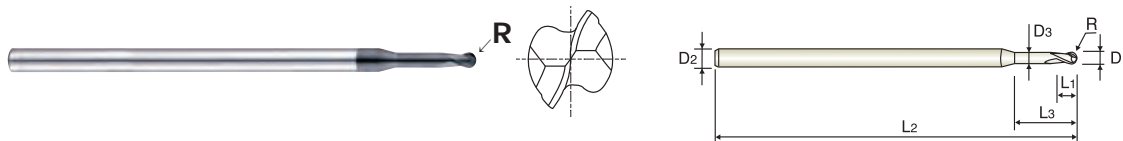
ФРЕЗЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

ФРЕЗЫ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

**ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ МЕЛКОРАЗМЕРНЫЕ КОНЦЕВЫЕ СФЕРИЧЕСКИЕ ФРЕЗЫ С 2 ЗУБЬЯМИ, С ШЕЙКОЙ**

- ▶ Долгий срок эксплуатации благодаря наличию высокопрочного износостойкого покрытия.
- ▶ Наличие сверхтонкого алмазного покрытия, разработанного компанией YG-1, позволяет добиться невероятно высокого качества обработки.
- ▶ Данные концевые фрезы с алмазным покрытием предназначены для высокопроизводительной обработки графита, кованого алюминиевого сплава, бакелита, пластмассы, дерева, латуни и т. д., а также подходят для обработки цветных металлов и неметаллов.



Ед.изм.: мм

Артикул	Радиус R (±0.01)	Диаметр фрезы D1	Диаметр хвостовика D2	Длина реж.части L1	Длина шейки L3	Общая длина L2	Диаметр шейки D3
EIB93004040	R0.2	0.4	4	0.6	4	45	0.36
EIB93004060	R0.2	0.4	4	0.6	6	45	0.36
EIB93006040	R0.3	0.6	4	1	4	45	0.56
EIB93006060	R0.3	0.6	4	1	6	45	0.56
EIB93006080	R0.3	0.6	4	1	8	45	0.56
EIB93010060	R0.5	1.0	4	1.5	6	45	0.95
EIB93010080	R0.5	1.0	4	1.5	8	45	0.95
EIB93010120	R0.5	1.0	4	1.5	12	45	0.95
EIB93015120	R0.75	1.5	4	1.75	12	45	1.45
EIB93020080	R1.0	2.0	4	3	8	60	1.95
EIB93020120	R1.0	2.0	4	3	12	60	1.95
EIB93020160	R1.0	2.0	4	3	16	60	1.95
EIB93040160	R2.0	4.0	4	6	16	60	3.9

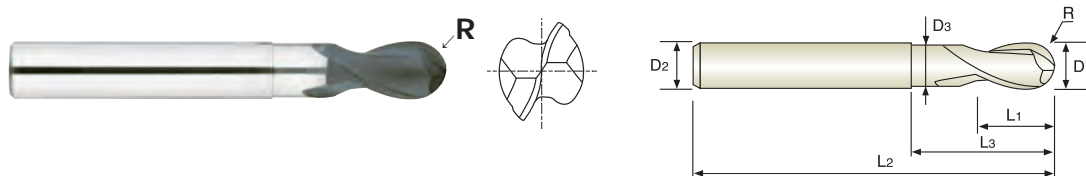
Допуск на диаметр фрезы (мм)	Допуск на диаметр хвостовика
<b>0~-0.02</b>	h6

◎ : Отлично ○ : Хорошо

P				H	M	K	N				S		
Углерод. сталь	Легиров. сталь	Пред. закален. сталь	Закален. сталь	Высокопрочн. сталь	Нержав. сталь	Чугун	Медь	Графит	Алюминий	Акрил	Угле-пластик	Титан	Жаропрочн. сплав
~HV225	HV225~325	HRc30~40	HRc40~45 HRc45~55	HRc55~70									
								◎	○		○		

## ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ КОНЦЕВЫЕ СФЕРИЧЕСКИЕ ФРЕЗЫ С 2 ЗУБЬЯМИ, С ШЕЙКОЙ, КОРОТКИЕ

- ▶ Долгий срок эксплуатации благодаря наличию высокопрочного износостойкого покрытия.
- ▶ Наличие сверхтонкого алмазного покрытия, разработанного компанией YG-1, позволяет добиться невероятно высокого качества обработки.
- ▶ Данные концевые фрезы с алмазным покрытием предназначены для высокопроизводительной обработки графита, кованого алюминиевого сплава, бакелита, пластмассы, дерева, латуни и т. д., а также подходят для обработки цветных металлов и неметаллов.



Ед.изм.: мм

Артикул	Радиус R (±0.01)	Диаметр фрезы D1	Диаметр хвостовика D2	Длина реж.части L1	Длина шейки L3	Общая длина L2	Диаметр шейки D3
E1880020	R1.0	2.0	6	3	5	60	1.9
E1880025	R1.25	2.5	6	4	6	60	2.4
E1880030	R1.5	3.0	6	4.5	6.5	60	2.8
E1880035	R1.75	3.5	6	5	7	65	3.2
E1880040	R2.0	4.0	6	6	8	65	3.7
E1880050	R2.5	5.0	6	7.5	10	65	4.6
E1880060	R3.0	6.0	6	9	12	75	5.6
E1880080	R4.0	8.0	8	12	25	75	7.4
E1880100	R5.0	10.0	10	15	30	80	9.4
E1880120	R6.0	12.0	12	18	36	90	11.4

Допуск на диаметр фрезы (мм)	Допуск на диаметр хвостовика
0~-0.03	h6

P				H	M	K	N				S		
Углерод. сталь	Легиров. сталь	Пред. закален. сталь	Закален. сталь	Высокопрочн. сталь	Нержав. сталь	Чугун	Медь	Графит	Алюминий	Акрил	Угле-пластик	Титан	Жаропрочн. сплав
~HB225	HB225~325	HRc30~40	HRc40~45 HRc45~55	HRc55~70									
								◎	○		○		

◎: Отлично ○: Хорошо

ФРЕЗЫ CBN

ФРЕЗЫ i-Xmill

ФРЕЗЫ i-SMART МОДУЛЬНОГО ТИПА

ФРЕЗЫ X5070

ФРЕЗЫ 4G Mill

ФРЕЗЫ X-POWER

ФРЕЗЫ TitaNox-POWER

ФРЕЗЫ JET-POWER

ФРЕЗЫ V7 PLUS

ФРЕЗЫ V7 Mill

ФРЕЗЫ ALU-POWER

ФРЕЗЫ D-POWER ДЛЯ ГРАФИТА

ФРЕЗЫ D-POWER ДЛЯ УГЛЕПЛАСТИКА

РОУТЕРЫ

ФРЕЗЫ CRX S

ФРЕЗЫ K-2

ФРЕЗЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

ФРЕЗЫ ONLY ONE

ФРЕЗЫ TANK-POWER

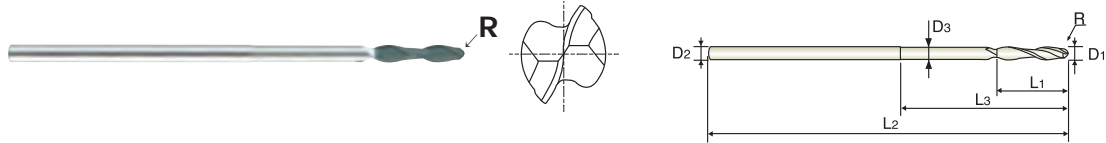
ФРЕЗЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

ФРЕЗЫ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

**ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ КОНЦЕВЫЕ СФЕРИЧЕСКИЕ ФРЕЗЫ С 2 ЗУБЬЯМИ, С ШЕЙКОЙ, ДЛИННЫЕ**

- ▶ Долгий срок эксплуатации благодаря наличию высокопрочного износостойкого покрытия.
- ▶ Наличие сверхтонкого алмазного покрытия, разработанного компанией YG-1, позволяет добиться невероятно высокого качества обработки.
- ▶ Данные концевые фрезы с алмазным покрытием предназначены для высокопроизводительной обработки графита, кованого алюминиевого сплава, бакелита, пластмассы, дерева, латуни и т. д., а также подходят для обработки цветных металлов и неметаллов.



Ед.изм.: мм

Артикул	Радиус R (±0.01)	Диаметр фрезы D1	Диаметр хвостовика D2	Длина реж. части L1	Длина шейки L3	Общая длина L2	Диаметр шейки D3
EI451020	R1.0	2.0	4	10	20	80	1.95
EI451030	R1.5	3.0	4	15	25	80	2.9
EI451040	R2.0	4.0	4	20	30	80	3.9
EI451050	R2.5	5.0	6	30	50	100	4.9
EI451060	R3.0	6.0	6	30	50	100	5.5
EI451070	R3.5	7.0	6	30	-	100	-
EI451080	R4.0	8.0	8	40	60	110	7.5
EI451090	R4.5	9.0	8	40	-	110	-
EI451100	R5.0	10.0	10	50	70	120	9.5
EI451120	R6.0	12.0	12	55	75	130	11.5

Допуск на диаметр фрезы (мм)	Допуск на диаметр хвостовика
<b>0~-0.03</b>	h6

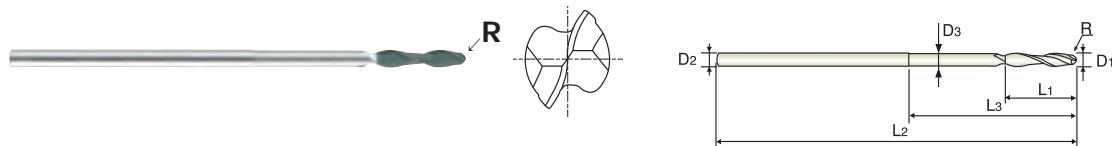
◎ : Отлично ○ : Хорошо

P				H	M	K	N				S		
Углерод. сталь	Легиров. сталь	Пред. закален. сталь	Закален. сталь	Высокопрочн. сталь	Нержав. сталь	Чугун	Медь	Графит	Алюминий	Акрил	Угле-пластик	Титан	Жаропрочн. сплав
~HV225	HV225~325	HRc30~40	HRc40~45 HRc45~55	HRc55~70				◎	○		○		



**ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ КОНЦЕВЫЕ СФЕРИЧЕСКИЕ ФРЕЗЫ С 2 ЗУБЬЯМИ, С ШЕЙКОЙ, КОРОТКИЕ, УДЛИНЕННЫЕ**

- ▶ Долгий срок эксплуатации благодаря наличию высокопрочного износостойкого покрытия.
- ▶ Наличие сверхтонкого алмазного покрытия, разработанного компанией YG-1, позволяет добиться невероятно высокого качества обработки.
- ▶ Данные концевые фрезы с алмазным покрытием предназначены для высокопроизводительной обработки графита, кованого алюминиевого сплава, бакелита, пластмассы, дерева, латуни и т. д., а также подходят для обработки цветных металлов и неметаллов.



Ед.изм.: мм

Артикул	Радиус R (±0.01)	Диаметр фрезы D1	Диаметр хвостовика D2	Длина реж.части L1	Длина шейки L3	Общая длина L2	Диаметр шейки D3
E1450020	R1.0	2.0	4	10	20	100	1.95
E1450030	R1.5	3.0	4	15	25	100	2.9
E1450040	R2.0	4.0	4	20	30	100	3.9
E1450050	R2.5	5.0	6	30	50	120	4.9
E1450060	R3.0	6.0	6	30	50	150	5.5
E1450070	R3.5	7.0	6	30	-	150	-
E1450080	R4.0	8.0	8	40	60	150	7.5
E1450090	R4.5	9.0	8	40	-	150	-
E1450100	R5.0	10.0	10	50	70	180	9.5
E1450120	R6.0	12.0	12	55	75	200	11.5

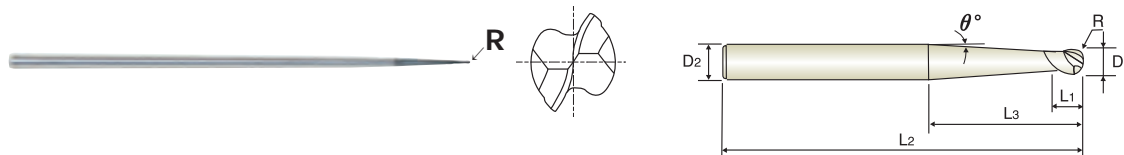
Допуск на диаметр фрезы (мм)	Допуск на диаметр хвостовика
0~-0.03	h6

P				H	M	K	N				S		
Углерод. сталь	Легиров. сталь	Пред. закален. сталь	Закален. сталь	Высокопрочн. сталь	Нержав. сталь	Чугун	Медь	Графит	Алюминий	Акрил	Угле-пластик	Титан	Жаропрочн. сплав
~HB225	HB225~325	HRc30~40	HRc40~45 HRc45~55	HRc55~70									
								◎	○		○		

- ФРЕЗЫ CBN
- ФРЕЗЫ i-Xmill
- ФРЕЗЫ i-SMART МОДУЛЬНОГО ТИПА
- ФРЕЗЫ X5070
- ФРЕЗЫ 4G Mill
- ФРЕЗЫ X-POWER
- ФРЕЗЫ TitaNox-POWER
- ФРЕЗЫ JET-POWER
- ФРЕЗЫ V7 PLUS
- ФРЕЗЫ V7 Mill
- ФРЕЗЫ ALU-POWER
- ФРЕЗЫ D-POWER ДЛЯ ГРАФИТА
- ФРЕЗЫ D-POWER ДЛЯ УГЛЕПЛАСТИКА
- РОУТЕРЫ
- ФРЕЗЫ CRX S
- ФРЕЗЫ K-2
- ФРЕЗЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ
- ФРЕЗЫ ONLY ONE
- ФРЕЗЫ TANK-POWER
- ФРЕЗЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ
- ФРЕЗЫ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ
- ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

**ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СФЕРИЧЕСКИЕ ФРЕЗЫ С 2 ЗУБЬЯМИ, С КОНИЧЕСКОЙ ШЕЙКОЙ**

- ▶ Долгий срок эксплуатации благодаря наличию высокопрочного износостойкого покрытия.
- ▶ Наличие сверхтонкого алмазного покрытия, разработанного компанией YG-1, позволяет добиться невероятно высокого качества обработки.
- ▶ Данные концевые фрезы с алмазным покрытием предназначены для высокопроизводительной обработки графита, кованого алюминиевого сплава, бакелита, пластмассы, дерева, латуни и т. д., а также подходят для обработки цветных металлов и неметаллов.



Ед.изм.: мм

Артикул	Радиус	Диаметр фрезы	Диаметр хвостовика	Длина реж.части	Длина шейки	Общая длина	Neck Taper Angle
	R (±0.01)	D1	D2	L1	L3	L2	θ°
EIB87010	R0.5	1.0	3	2	-	40	8° 30'
EIB87901	R0.5	1.0	3	2	30	60	2°
EIB87902	R0.5	1.0	3	2	70	100	1°
EIB87015	R0.75	1.5	3	3	-	40	6° 15'
EIB87903	R0.75	1.5	3	3	30	60	1° 30'
EIB87904	R0.75	1.5	3	3	58	100	45'
EIB87020	R1.0	2.0	3	4	-	40	4° 15'
EIB87905	R1.0	2.0	3	4	30	60	1°
EIB87906	R1.0	2.0	4	4	70	100	1°

Допуск на диаметр фрезы (мм)	Допуск на диаметр хвостовика
<b>0~-0.02</b>	h6

◎ : Отлично ○ : Хорошо

P				H	M	K	N				S		
Углерод. сталь	Легиров. сталь	Пред. закален. сталь	Закален. сталь	Высокопрочн. сталь	Нержав. сталь	Чугун	Медь	Графит	Алюминий	Акрил	Угле-пластик	Титан	Жаропрочн. сплав
~HV225	HV225~325	HRc30~40	HRc40~45 HRc45~55	HRc55~70									
								◎	○		○		

# YG D-POWER GRAPHITE END MILLS

E1881 СЕРИЯ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ХВОСТОВИК

**ТВЕРДЫЙ СПЛАВ**

БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ

ФРЕЗЫ CBN

ФРЕЗЫ i-Xmill

ФРЕЗЫ i-SMART МОДУЛЬНОГО ТИПА

ФРЕЗЫ X5070

ФРЕЗЫ 4G Mill

ФРЕЗЫ X-POWER

ФРЕЗЫ TitaNox-POWER

ФРЕЗЫ JET-POWER

ФРЕЗЫ V7 PLUS

ФРЕЗЫ V7 Mill

ФРЕЗЫ ALU-POWER

ФРЕЗЫ D-POWER ДЛЯ ГРАФИТА

ФРЕЗЫ D-POWER ДЛЯ УГЛЕПЛАСТИКА

РОУТЕРЫ

ФРЕЗЫ CRX S

ФРЕЗЫ K-2

ФРЕЗЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

ФРЕЗЫ ONLY ONE

ФРЕЗЫ TANK-POWER

ФРЕЗЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

ФРЕЗЫ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- ▶ Долгий срок эксплуатации благодаря наличию высокопрочного износостойкого покрытия.
- ▶ Наличие сверхтонкого алмазного покрытия, разработанного компанией YG-1, позволяет добиться невероятно высокого качества обработки.
- ▶ Данные концевые фрезы с алмазным покрытием предназначены для высокопроизводительной обработки графита, кованого алюминиевого сплава, бакелита, пластмассы, дерева, латуни и т. д., а также подходят для обработки цветных металлов и неметаллов.



MG HM 3 30° ±0.01 PLAIN C.1175

Ед.изм.: мм

Артикул	Радиус	Диаметр фрезы	Диаметр хвостовика	Длина реж.части	Длина шейки	Общая длина	Диаметр шейки
	R (0.01)	D1	D2	L1	L3	L2	D3
E1881020	R1.0	2.0	6	3	5	60	1.9
E1881025	R1.25	2.5	6	4	6	60	2.4
E1881030	R1.5	3.0	6	4.5	6.5	60	2.8
E1881035	R1.75	3.5	6	5	7	65	3.2
E1881040	R2.0	4.0	6	6	8	65	3.7
E1881050	R2.5	5.0	6	7.5	10	65	4.6
E1881060	R3.0	6.0	6	9	12	75	5.6
E1881080	R4.0	8.0	8	12	25	75	7.4
E1881100	R5.0	10.0	10	15	30	80	9.4
E1881120	R6.0	12.0	12	18	36	90	11.4

Допуск на диаметр фрезы (мм)	Допуск на диаметр хвостовика
0~-0.03	h6

◎ : Отлично ○ : Хорошо

P				H	M	K	N				S		
Углерод. сталь	Легиров. сталь	Пред. закален. сталь	Закален. сталь	Высокопрочн. сталь	Нержав. сталь	Чугун	Медь	Графит	Алюминий	Акрил	Угле-пластик	Титан	Жаропрочн. сплав
~HB225	HB225~325	HRc30~40	HRc40~45 HRc45~55	HRc55~70									
								◎	○		○		

**ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ МЕЛКОРАЗМЕРНЫЕ КОНЦЕВЫЕ РАДИУСНЫЕ ФРЕЗЫ С 2 ЗУБЬЯМИ, С ШЕЙКОЙ**

- ▶ Долгий срок эксплуатации благодаря наличию высокопрочного износостойкого покрытия.
- ▶ Наличие сверхтонкого алмазного покрытия, разработанного компанией YG-1, позволяет добиться невероятно высокого качества обработки.
- ▶ Данные концевые фрезы с алмазным покрытием предназначены для высокопроизводительной обработки графита, кованого алюминиевого сплава, бакелита, пластмассы, дерева, латуни и т. д., а также подходят для обработки цветных металлов и неметаллов.



Ед.изм.: MM

Артикул	Угловой радиус	Диаметр фрезы	Диаметр хвостовика	Длина реж.части	Длина шейки	Общая длина	Диаметр шейки
	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
E199600200000	-	0.2	3	0.3	-	40	-
E199600300000	-	0.3	3	0.5	-	40	-
E199600400000	-	0.4	3	0.6	-	40	-
E199600505025	RO.05	0.5	3	0.7	2.5	40	0.45
E199600505040	RO.05	0.5	3	0.7	4	40	0.45
E1996006	RO.05	0.6	3	0.9	3	40	0.55
E199600605050	RO.05	0.6	3	0.9	5	40	0.55
E1996008	RO.05	0.8	3	1.2	4	40	0.75
E199600805070	RO.05	0.8	3	1.2	7	40	0.75
E1996010	RO.1	1.0	3	1.5	5	40	0.95
E1996904	RO.1	1.0	3	1.5	8.5	40	0.95
E199601010120	RO.1	1.0	3	1.5	12	40	0.95
E1996012	RO.1	1.2	3	1.8	6	50	1.15
E199601210100	RO.1	1.2	3	1.8	10	50	1.15
E1996015	RO.15	1.5	3	2.2	7.5	50	1.4
E1996907	RO.15	1.5	3	2.2	12	50	1.4
E199601515180	RO.15	1.5	3	2.2	18	50	1.4
E1996020	RO.15	2.0	3	2.2	10	60	1.9
E1996909	RO.15	2.0	3	2.2	16	60	1.9
E199602015250	RO.15	2.0	3	2.2	25	60	1.9
E199603020100	RO.2	3.0	4	3	10	65	2.9
E199603020150	RO.2	3.0	4	3	15	65	2.9
E199603020200	RO.2	3.0	4	3	20	65	2.9
E199603020250	RO.2	3.0	4	3	25	75	2.9
E199603020300	RO.2	3.0	4	3	30	75	2.9
E199604020200	RO.2	4.0	6	4	20	65	3.9
E199604020300	RO.2	4.0	6	4	30	75	3.9
E199604020400	RO.2	4.0	6	4	40	90	3.9

▶ ДАЛЕЕ

◎ : Отлично ○ : Хорошо

P				H	M	K	N				S		
Углерод. сталь	Легиров. сталь	Пред. закален. сталь	Закален. сталь	Высокопрочн. сталь	Нержав. сталь	Чугун	Медь	Графит	Алюминий	Акрил	Угле-пластик	Титан	Жаропрочн. сплав
-HV225	HV225~325	HRc30~40	HRc40~45 HRc45~55	HRc55~70									
								◎	○		○		

## ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ МЕЛКОРАЗМЕРНЫЕ КОНЦЕВЫЕ РАДИУСНЫЕ ФРЕЗЫ С 2 ЗУБЬЯМИ, С ШЕЙКОЙ

- ▶ Долгий срок эксплуатации благодаря наличию высокопрочного износостойкого покрытия.
- ▶ Наличие сверхтонкого алмазного покрытия, разработанного компанией YG-1, позволяет добиться невероятно высокого качества обработки.
- ▶ Данные концевые фрезы с алмазным покрытием предназначены для высокопроизводительной обработки графита, кованого алюминиевого сплава, бакелита, пластмассы, дерева, латуни и т. д., а также подходят для обработки цветных металлов и неметаллов.



Ед.изм.: мм

Артикул	Угловой радиус	Диаметр фрезы	Диаметр хвостовика	Длина реж.части	Длина шейки	Общая длина	Диаметр шейки
	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
E199605030200	RO.3	5.0	6	5	20	75	4.9
E199605030300	RO.3	5.0	6	5	30	75	4.9
E199605030400	RO.3	5.0	6	5	40	90	4.9
E199605030500	RO.3	5.0	6	5	50	90	4.9
E199606030300	RO.3	6.0	6	6	30	75	5.9
E199606030400	RO.3	6.0	6	6	40	90	5.9
E199606030500	RO.3	6.0	6	6	50	90	5.9
E199606030600	RO.3	6.0	6	6	60	100	5.9

Допуск на диаметр фрезы (мм)	Допуск на диаметр хвостовика
0~-0.02	h6

◎ : Отлично ○ : Хорошо

P				H	M	K	N				S		
Углерод. сталь	Легиров. сталь	Пред. закален. сталь	Закален. сталь	Высокопрочн. сталь	Нержав. сталь	Чугун	Медь	Графит	Алюминий	Акрил	Угле-пластик	Титан	Жаропрочн. сплав
~HB225	HB225~325	HRc30~40	HRc40~45 HRc45~55	HRc55~70									
								◎	○		○		

ФРЕЗЫ CBN

ФРЕЗЫ i-Xmill

ФРЕЗЫ i-SMART МОДУЛЬНОГО ТИПА

ФРЕЗЫ X5070

ФРЕЗЫ 4G Mill

ФРЕЗЫ X-POWER

ФРЕЗЫ TitaNox-POWER

ФРЕЗЫ JET-POWER

ФРЕЗЫ V7 PLUS

ФРЕЗЫ V7 Mill

ФРЕЗЫ ALU-POWER

ФРЕЗЫ D-POWER ДЛЯ ГРАФИТА

ФРЕЗЫ D-POWER ДЛЯ УГЛЕПЛАСТИКА

РОУТЕРЫ

ФРЕЗЫ CRX S

ФРЕЗЫ K-2

ФРЕЗЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

ФРЕЗЫ ONLY ONE

ФРЕЗЫ TANK-POWER

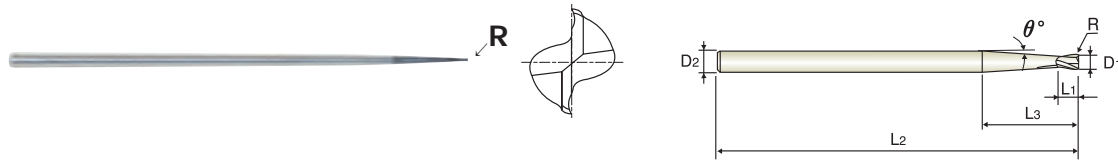
ФРЕЗЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

ФРЕЗЫ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

**ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ КОНЦЕВЫЕ РАДИУСНЫЕ ФРЕЗЫ С 2 ЗУБЬЯМИ, С КОНИЧЕСКОЙ ШЕЙКОЙ**

- ▶ Долгий срок эксплуатации благодаря наличию высокопрочного износостойкого покрытия.
- ▶ Наличие сверхтонкого алмазного покрытия, разработанного компанией YG-1, позволяет добиться невероятно высокого качества обработки.
- ▶ Данные концевые фрезы с алмазным покрытием предназначены для высокопроизводительной обработки графита, кованого алюминиевого сплава, бакелита, пластмассы, дерева, латуни и т. д., а также подходят для обработки цветных металлов и неметаллов.



Ед.изм.: мм

Артикул	Угловой радиус R	Диаметр фрезы D1	Диаметр хвостовика D2	Длина реж. части L1	Длина шейки L3	Общая длина L2	Угол конуса шейки theta
EIB86010	RO.1	1.0	3	2	30	60	2°
EIB86901	RO.1	1.0	3	2	70	100	1°
EIB86015	RO.15	1.5	3	3	30	60	1° 30'
EIB86902	RO.15	1.5	3	3	50	100	1°
EIB86020	RO.15	2.0	3	4	30	60	1°
EIB86903	RO.15	2.0	4	4	70	100	1°

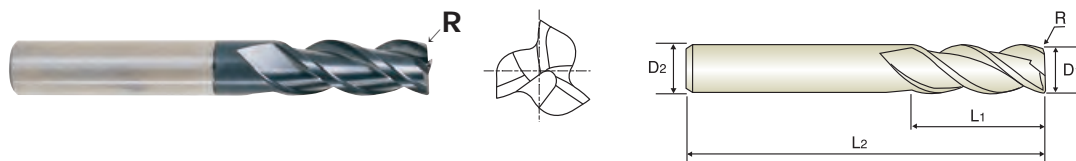
Допуск на диаметр фрезы (мм)	Допуск на диаметр хвостовика
0~-0.02	h6

◎ : Отлично ○ : Хорошо

P				H	M	K	N					S	
Углерод. сталь	Легиров. сталь	Пред. закален. сталь	Закален. сталь	Высокопрочн. сталь	Нержав. сталь	Чугун	Медь	Графит	Алюминий	Акрил	Угле-пластик	Титан	Жаропрочн. сплав
~HV225	HV225~325	HRc30~40	HRc40~45 HRc45~55	HRc55~70									
								◎	○		○		

**ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ КОНЦЕВЫЕ РАДИУСНЫЕ ФРЕЗЫ С 3 ЗУБЬЯМИ, СПИРАЛЬ 40°, КОРОТКИЕ**

- ▶ Долгий срок эксплуатации благодаря наличию высокопрочного износостойкого покрытия.
- ▶ Наличие сверхтонкого алмазного покрытия, разработанного компанией YG-1, позволяет добиться невероятно высокого качества обработки.
- ▶ Данные концевые фрезы с алмазным покрытием предназначены для высокопроизводительной обработки графита, кованого алюминиевого сплава, бакелита, пластмассы, дерева, латуни и т. д., а также подходят для обработки цветных металлов и неметаллов.



Ед.изм.: мм

Артикул	Угловой радиус R	Диаметр фрезы D1	Диаметр хвостовика D2	Длина реж. части L1	Общая длина L2
EIA13020	RO.15	2.0	3	6	40
EIA13030	RO.15	3.0	3	12	40
EIA13040	RO.2	4.0	4	14	50
EIA13050	RO.3	5.0	5	16	50
EIA13060	RO.3	6.0	6	20	65
EIA13080	RO.5	8.0	8	20	65
EIA13100	RO.5	10.0	10	25	75
EIA13120	RO.5	12.0	12	25	75

Допуск на диаметр фрезы (мм)	Допуск на диаметр хвостовика
0~-0.03	h6

◎ : Отлично ○ : Хорошо

P				H	M	K	N				S		
Углерод. сталь	Легиров. сталь	Пред. закален. сталь	Закален. сталь	Высокопрочн. сталь	Нержав. сталь	Чугун	Медь	Графит	Алюминий	Акрил	Угле-пластик	Титан	Жаропрочн. сплав
~HB225	HB225~325	HRc30~40	HRc40~45 HRc45~55	HRc55~70									
								◎	○		○		

**ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ КОНЦЕВЫЕ РАДИУСНЫЕ ФРЕЗЫ С 3 ЗУБЬЯМИ, СПИРАЛЬ 40°, ДЛИННЫЕ**

- ▶ Долгий срок эксплуатации благодаря наличию высокопрочного износостойкого покрытия.
- ▶ Наличие сверхтонкого алмазного покрытия, разработанного компанией YG-1, позволяет добиться невероятно высокого качества обработки.
- ▶ Данные концевые фрезы с алмазным покрытием предназначены для высокопроизводительной обработки графита, кованого алюминиевого сплава, бакелита, пластмассы, дерева, латуни и т. д., а также подходят для обработки цветных металлов и неметаллов.



Ед.изм.: мм

Артикул	Угловой радиус R	Диаметр фрезы D1	Диаметр хвостовика D2	Длина реж. части L1	Общая длина L2
EIA 14020	R0.15	2.0	3	9	60
EIA 14030	R0.15	3.0	3	30	60
EIA 14040	R0.2	4.0	4	30	60
EIA 14050	R0.3	5.0	5	35	70
EIA 14060	R0.3	6.0	6	40	100
EIA 14080	R0.5	8.0	8	40	100
EIA 14100	R0.5	10.0	10	40	100
EIA 14120	R0.5	12.0	12	45	100

Допуск на диаметр фрезы (мм)	Допуск на диаметр хвостовика
0~-0.03	h6

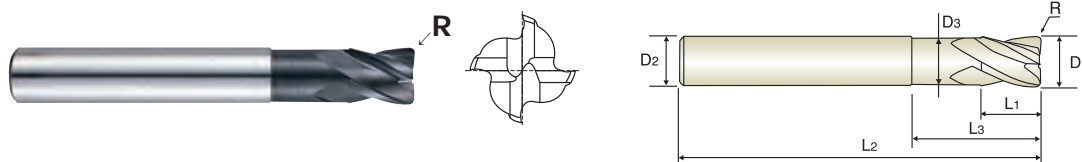
◎ : Отлично ○ : Хорошо

P				H	M	K	N					S	
Углерод. сталь	Легиров. сталь	Пред. закален. сталь	Закален. сталь	Высокопрочн. сталь	Нержав. сталь	Чугун	Медь	Графит	Алюминий	Акрил	Углепластик	Титан	Жаропрочн. сплав
~HV225	HV225~325	HRc30~40	HRc40~45 HRc45~55	HRc55~70				◎	○		○		



## ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ КОНЦЕВЫЕ РАДИУСНЫЕ ФРЕЗЫ С 4 ЗУБЬЯМИ, С ШЕЙКОЙ

- ▶ Долгий срок эксплуатации благодаря наличию высокопрочного износостойкого покрытия.
- ▶ Наличие сверхтонкого алмазного покрытия, разработанного компанией YG-1, позволяет добиться невероятно высокого качества обработки.
- ▶ Данные концевые фрезы с алмазным покрытием предназначены для высокопроизводительной обработки графита, ковального алюминиевого сплава, бакелита, пластмассы, дерева, латуни и т. д., а также подходят для обработки цветных металлов и неметаллов.



Ед.изм.: мм

Артикул	Угловой радиус R	Диаметр фрезы D1	Диаметр хвостовика D2	Длина реж. части L1	Длина шейки L3	Общая длина L2	Диаметр шейки D3
EIB88060	R0.5	6.0	6	10	40	80	5.9
EIB88080	R0.5	8.0	8	10	40	80	7.8
EIB88901	R1.0	8.0	8	10	60	100	7.8
EIB88100	R0.5	10.0	10	25	-	75	-
EIB88902	R0.5	10.0	10	12	40	80	9.8
EIB88903	R1.0	10.0	10	12	40	80	9.8
EIB88904	R0.5	10.0	10	12	80	125	9.8
EIB88120	R0.5	12.0	12	25	-	80	-
EIB88905	R0.5	12.0	12	15	40	80	11.8
EIB88906	R1.0	12.0	12	15	40	80	11.8
EIB88907	R1.0	12.0	12	15	80	125	11.8

Допуск на диаметр фрезы (мм)	Допуск на диаметр хвостовика
0~-0.03	h6

◎ : Отлично ○ : Хорошо

P				H	M	K	N				S		
Углерод. сталь	Легиров. сталь	Пред. закален. сталь	Закален. сталь	Высокопрочн. сталь	Нержав. сталь	Чугун	Медь	Графит	Алюминий	Акрил	Угле-пластик	Титан	Жаропрочн. сплав
~HB225	HB225~325	HRc30~40	HRc40~45 HRc45~55	HRc55~70									
								◎	○		○		

ФРЕЗЫ CBN

ФРЕЗЫ i-Xmill

ФРЕЗЫ i-SMART МОДУЛЬНОГО ТИПА

ФРЕЗЫ X5070

ФРЕЗЫ 4G Mill

ФРЕЗЫ X-POWER

ФРЕЗЫ TitaNox-POWER

ФРЕЗЫ JET-POWER

ФРЕЗЫ V7 PLUS

ФРЕЗЫ V7 Mill

ФРЕЗЫ ALU-POWER

ФРЕЗЫ D-POWER ДЛЯ ГРАФИТА

ФРЕЗЫ D-POWER ДЛЯ УГЛЕПЛАСТИКА

РОУТЕРЫ

ФРЕЗЫ CRX S

ФРЕЗЫ K-2

ФРЕЗЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

ФРЕЗЫ ONLY ONE

ФРЕЗЫ TANK-POWER

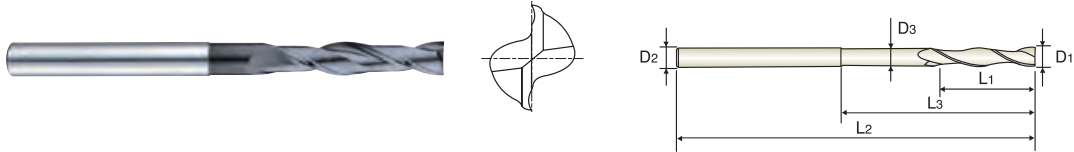
ФРЕЗЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

ФРЕЗЫ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

**ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ МЕЛКОРАЗМЕРНЫЕ КОНЦЕВЫЕ РАДИУСНЫЕ ФРЕЗЫ С 2 ЗУБЬЯМИ, С ШЕЙКОЙ**

- ▶ Долгий срок эксплуатации благодаря наличию высокопрочного износостойкого покрытия.
- ▶ Наличие сверхтонкого алмазного покрытия, разработанного компанией YG-1, позволяет добиться невероятно высокого качества обработки.
- ▶ Данные концевые фрезы с алмазным покрытием предназначены для высокопроизводительной обработки графита, ковального алюминиевого сплава, бакелита, пластмассы, дерева, латуни и т. д., а также подходят для обработки цветных металлов и неметаллов.



Ед.изм.: MM

Артикул	Диаметр фрезы	Диаметр хвостовика	Длина реж. части	Длина шейки	Общая длина	Диаметр шейки
	D1	D2	L1	L3	L2	D3
EIV0400502040	0.5	3	1	2	40	0.45
EIV0400603040	0.6	3	2	3	40	0.55
EIV0400704040	0.7	3	2	4	40	0.65
EIV0400805040	0.8	3	2	5	40	0.75
EIV0400906040	0.9	3	2	6	40	0.85
EIV0401008075	1.0	4	3	8	75	0.95
EIV0401510075	1.5	4	4	10	75	1.45
EIV0402016100	2.0	4	6	16	100	1.9
EIV0402520100	2.5	4	8	20	100	2.4
EIV0403030100	3.0	6	8	30	100	2.8
EIV0403535100	3.5	6	10	35	100	3.2
EIV0404040100	4.0	6	20	40	100	3.7
EIV0405050125	5.0	6	25	50	125	4.6
EIV0406060140	6.0	6	30	60	140	5.6
EIV0407000140	7.0	6	35	-	140	-
EIV0408080150	8.0	8	40	80	150	7.4
EIV0409000150	9.0	8	45	-	150	-
EIV0410080150	10.0	10	50	80	150	9.4
EIV0411000150	11.0	10	50	-	150	-
EIV0412080150	12.0	12	55	80	150	11.4

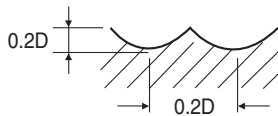
Допуск на диаметр фрезы (мм)	Допуск на диаметр хвостовика
0~-0.03	h6

◎ : Отлично ○ : Хорошо

P				H	M	K	N				S		
Углерод. сталь	Легиров. сталь	Пред. закален. сталь	Закален. сталь	Высокопрочн. сталь	Нержав. сталь	Чугун	Медь	Графит	Алюминий	Акрил	Угле-пластик	Титан	Жаропрочн. сплав
~HV225	HV225~325	HRc30~40	HRc40~45 HRc45~55	HRc55~70									
								◎	○		○		

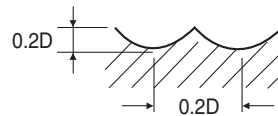

**РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ**
**ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ  
МЕЛКОРАЗМЕРНЫЕ СФЕРИЧЕСКИЕ  
ФРЕЗЫ С 2 ЗУБЬЯМИ**
**E1997, E1B93, E1B87 СЕРИЯ**

МАТЕРИАЛ	N			
	ГРАФИТ			
ДИАМЕТР	RPM	Подача	Vc	fz
R0.2 × 0.4	40000	600	50	0.008
R0.3 × 0.6	40000	800	75	0.010
R0.4 × 0.8	40000	960	100	0.012
R0.5 × 1.0	40000	1200	125	0.015
R0.6 × 1.2	40000	1440	150	0.018
R0.75 × 1.5	40000	1600	190	0.020
R1.0 × 2.0	40000	2000	250	0.025
R1.5 × 3.0	27000	2200	255	0.041
R2.0 × 4.0	20000	2900	250	0.073
R2.5 × 5.0	16000	2900	250	0.091
R3.0 × 6.0	14000	2900	265	0.104


 RPM = об/мин  
 Подача = мм/мин  
 Vc = м/мин  
 fz = мм/зуб

**ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СФЕРИЧЕСКИЕ  
ФРЕЗЫ С 2 ЗУБЬЯМИ**
**E1880, E1451, E1450 СЕРИЯ**

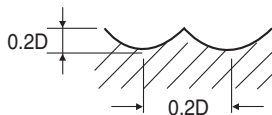
МАТЕРИАЛ	N			
	ГРАФИТ			
ДИАМЕТР	RPM	Подача	Vc	fz
R1.0 × 2.0	16000	800	100	0.025
R1.25 × 2.5	16000	1120	125	0.035
R1.5 × 3.0	16000	1450	150	0.045
R1.75 × 3.5	16000	1750	175	0.055
R2.0 × 4.0	16000	2100	200	0.066
R2.5 × 5.0	15500	2550	245	0.082
R3.0 × 6.0	15000	2950	285	0.098
R4.0 × 8.0	13000	3000	325	0.115
R5.0 × 10.0	11500	3050	360	0.133
R6.0 × 12.0	10500	3150	395	0.150


 ※ При использовании длинных фрез или  
 удлинённых фрез необходимо снизить подачу  
 примерно на 50%.

 RPM = об/мин  
 Подача = мм/мин  
 Vc = м/мин  
 fz = мм/зуб

**ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СФЕРИЧЕСКИЕ  
ФРЕЗЫ С 3 ЗУБЬЯМИ**
**E1881 СЕРИЯ**

МАТЕРИАЛ	N			
	ГРАФИТ			
ДИАМЕТР	RPM	Подача	Vc	fz
R1.0 × 2.0	16000	1200	100	0.025
R1.25 × 2.5	16000	1700	125	0.035
R1.5 × 3.0	16000	2150	150	0.045
R1.75 × 3.5	16000	2650	175	0.055
R2.0 × 4.0	16000	3100	200	0.065
R2.5 × 5.0	15500	3800	245	0.082
R3.0 × 6.0	15000	4450	285	0.099
R4.0 × 8.0	13000	4500	325	0.115
R5.0 × 10.0	11500	4600	360	0.133
R6.0 × 12.0	10500	4750	395	0.151


 RPM = об/мин  
 Подача = мм/мин  
 Vc = м/мин  
 fz = мм/зуб

**YG D-POWER GRAPHITE END MILLS**

**РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ**

**ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ РАДИУСНЫЕ ФРЕЗЫ С 2 ЗУБЬЯМИ**

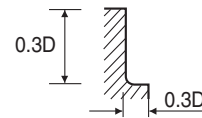
**ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ РАДИУСНЫЕ ФРЕЗЫ С 4 ЗУБЬЯМИ**

**E1996, E1B86 СЕРИЯ**

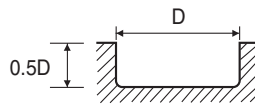
**E1B88 СЕРИЯ**

МАТЕРИАЛ	N			
	ГРАФИТ			
ДИАМЕТР	RPM	Подача	Vc	fz
0.4	40000	640	50	0.008
0.6	40000	640	75	0.008
0.8	40000	800	100	0.010
1.0	40000	960	125	0.012
1.2	40000	1200	150	0.015
1.5	40000	1440	190	0.018
2.0	40000	1600	250	0.020
3.0	27000	1900	255	0.035
4.0	20000	2300	250	0.058
5.0	16000	2300	250	0.072
6.0	14000	2300	265	0.082

МАТЕРИАЛ	N			
	ГРАФИТ			
ДИАМЕТР	RPM	Подача	Vc	fz
6.0	40000	5600	755	0.035
8.0	32000	5600	805	0.044
10.0	26000	5700	815	0.055
12.0	21000	5450	790	0.065



RPM = об/мин  
Подача = мм/мин  
Vc = м/мин  
fz = мм/зуб



RPM = об/мин  
Подача = мм/мин  
Vc = м/мин  
fz = мм/зуб

**ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ РАДИУСНЫЕ ФРЕЗЫ С 3 ЗУБЬЯМИ, УГОЛ НАКЛОНА СПИРАЛИ 40°**

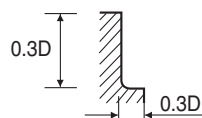
**ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ С 2 ЗУБЬЯМИ, ДЛИННЫЕ**

**E1A13, E1A14 СЕРИЯ**

**E1B04 СЕРИЯ**

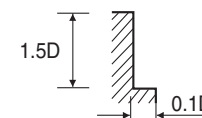
МАТЕРИАЛ	N			
	ГРАФИТ			
ДИАМЕТР	RPM	Подача	Vc	fz
2.0	40000	3000	250	0.025
3.0	40000	4200	375	0.035
4.0	40000	6000	505	0.050
5.0	40000	7200	630	0.060
6.0	40000	8400	755	0.070
8.0	32000	8400	805	0.088
10.0	26000	8600	815	0.110
12.0	21000	8200	790	0.130

МАТЕРИАЛ	N			
	ГРАФИТ			
ДИАМЕТР	RPM	Подача	Vc	fz
0.4	40000	200	50	0.003
0.6	40000	350	75	0.004
0.8	40000	550	100	0.007
1.0	40000	700	125	0.009
1.5	40000	800	190	0.010
2.0	25000	800	155	0.016
3.0	20000	800	190	0.020
4.0	18000	950	225	0.026
5.0	14000	1200	220	0.043
6.0	11000	1400	205	0.064
8.0	8000	1300	200	0.081
10.0	6500	1200	205	0.092
12.0	5500	1200	205	0.109



※При использовании длинных фрез или удлиненных фрез необходимо снизить подачу примерно на 50%.

RPM = об/мин  
Подача = мм/мин  
Vc = м/мин  
fz = мм/зуб



※При использовании длинных фрез или удлиненных фрез необходимо снизить подачу примерно на 50%.

RPM = об/мин  
Подача = мм/мин  
Vc = м/мин  
fz = мм/зуб