

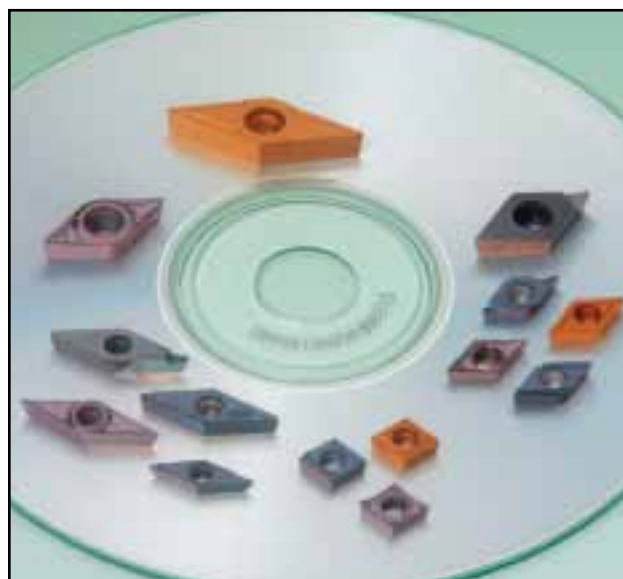
DIJET CARBIDE TOOLS

Токарные пластины

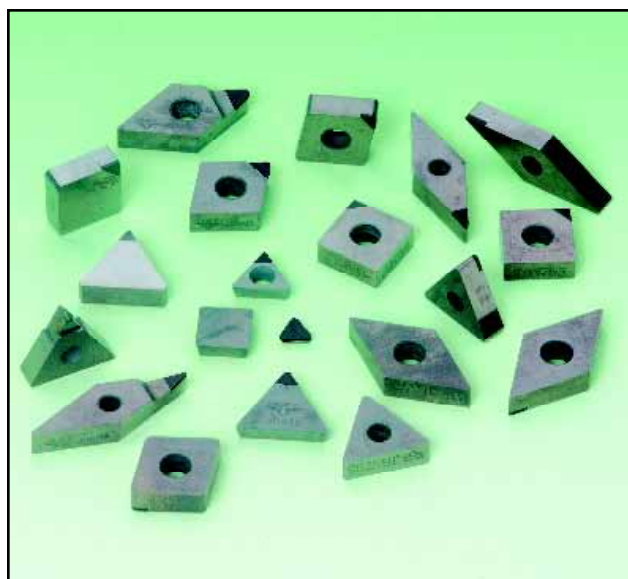
Токарные пластины



Стандартные пластины по ISO



Пластины для обработки
мелкогабаритных деталей



Пластины с режущим
элементом из алмаза и КНБ



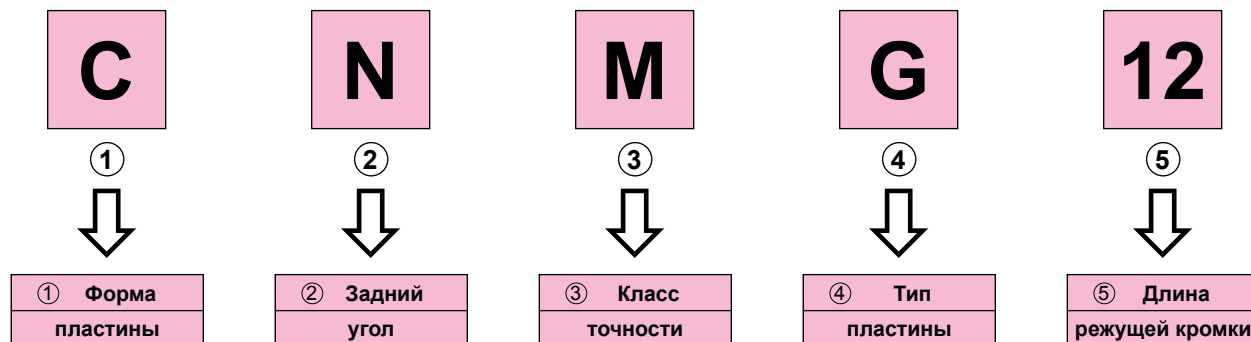
Пластины серии JC050W
для обработки чугунов

Токарные пластины

	Страница
Система обозначений токарных пластин по ISO	E-1 ~ E-2
Информация о стружколомах.	E-3 ~ E-4
Стандартные токарные пластины по ISO	
Ромб 80°.	E-5 ~ E-7
Ромб 55°.	E-8 ~ E-10
Круглая форма.	E-10
Квадрат	E-11 ~ E-13
Треугольник	E-14 ~ E-16
Ромб 35°.	E-17
Тригон 80°.	E-18 ~ E-19
Токарные пластины для обработки мелкогазмерных деталей	E-20 ~ E-24
Пластины с режущим элементом из сверхтвердых материалов.	E-25 ~ E-28

Токарные пластины

Система обозначения пластин для токарной обработки по ISO



① Форма пластины

Обозначение	Форма	Угол	Рис.
H	Шестигранная	120°	
O	Восьмигранная	135°	
P	Пятигранная	108°	
S	Квадратная	90°	
T	Трехгранная	60°	
C	Ромбическая	80°	
D		55°	
E		75°	
F		50°	
M		86°	
V		35°	
L	Прямоугольная	90°	
A	Параллелограмм	85°	
B		82°	
K		55°	
R	Круглая	-	
W	Ломанный трехгранник	80°	

② Задний угол

Обозначение	Величина
A	3°
B	5°
C	7°
D	15°
E	20°
F	25°
G	30°
N	0°
P	11°
O	Другой

③ Класс точности, мм

Обозначение	Допуск на расстояние от вписанной окружности до вершины пластины	Допуск на толщину	Допуск на вписанную окружность
A	±0.005	±0.025	±0.025
F	±0.005	±0.025	±0.013
C	±0.013	±0.025	±0.025
H	±0.013	±0.025	±0.013
E	±0.025	±0.025	±0.025
G	±0.025	±0.13	±0.025
J*	±0.005	±0.025	±0.05 ~ ±0.13
K*	±0.013	±0.025	±0.05 ~ ±0.13
L*	±0.025	±0.025	±0.05 ~ ±0.13
M*	±0.08 ~ ±0.18	±0.13	±0.05 ~ ±0.13
U*	±0.13 ~ ±0.38	±0.13	±0.08 ~ ±0.25

* Величина допуска зависит от размера и формы пластины (см. таблицу ниже)

④ Тип пластины

Обозначение	Рис.	Обозначение	Рис.	Обозначение	Рис.
N		U		C	
R		B		J	
F		A		X	Специальная конструкция
W		M			
T		G			
Q		H			

J, K, L, M

1. Допуск на вписанную окружность I.C.

I.C.	Треугольник	Квадрат	80° ромб	55° ромб	35° ромб	Круг
6.35	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	-	-
9.525	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
12.70	±0.08	±0.08	±0.08	±0.08	-	±0.08
15.875	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10	-	±0.10
19.05	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10	-	±0.10
25.4	±0.13	±0.13	±0.13	-	-	±0.12

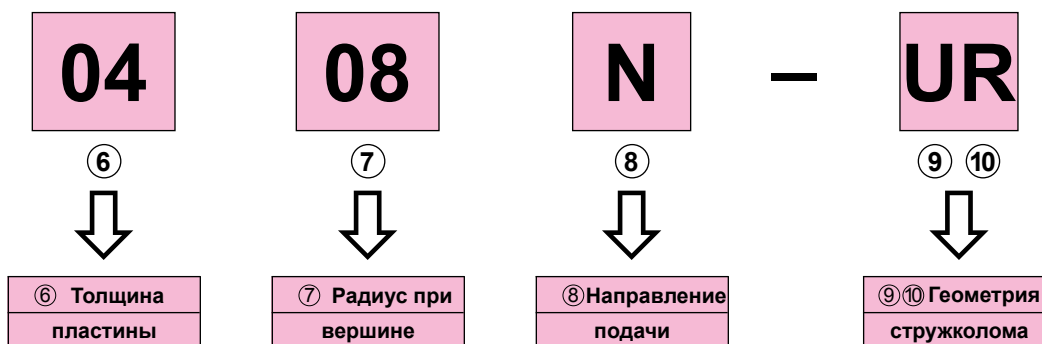
2. Допуск на расстояние от вписанной окружности до вершины пластины.

I.C.	Треугольник	Квадрат	80° ромб	55° ромб	35° ромб
6.35	±0.08	±0.08	±0.08	±0.11	-
9.525	±0.08	±0.08	±0.08	±0.11	±0.13
12.70	±0.13	±0.13	±0.13	±0.15	-
15.875	±0.15	±0.15	±0.15	±0.18	-
19.05	±0.15	±0.15	±0.15	-	-
25.4	±0.18	±0.18	±0.18	-	-

I.C. = диаметр вписанной окружности

Токарные пластины

Система обозначения пластин для токарной обработки по ISO



⑤ Длина режущей кромки

Ис.	Форма	C	D	R	S	T	V	W
3.97						06		
5.56						09		
6.35		06	07		06	11		
8.0				08				
9.525		09	11	09	09	16	16	06
10.0				10				
12.0				12				
12.70		12	15	12	12	22	22	08
15.875		16		15	15	27		
16.0				16				
19.05		19		19	19	33		
20.0				20				
25.0				25				
25.40		25		25	25			

⑥ Толщина пластины

Обозначение	Толщина
02	2.38
T2	2.78
03	3.18
T3	3.97
04	4.76
06	6.35
07	7.94
09	9.52

⑦ Радиус при вершине

Обозначение	Радиус при вершине
00	Острая
02	0.2
04	0.4
08	0.8
12	1.2
16	1.6
20	2.0
24	2.4
M0	Круглая (в мм)
00	Круглая (в дюймах)

⑧ Направление подачи

Обозначение	Подача
R	Правая
L	Левая
N	В обоих направлениях

⑨⑩ Геометрия стружколома

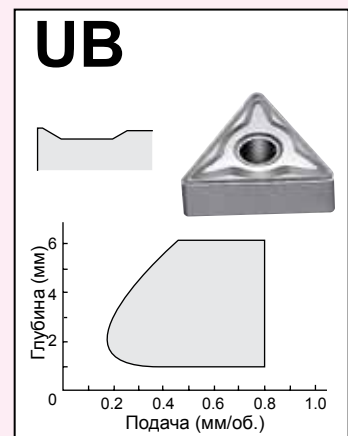
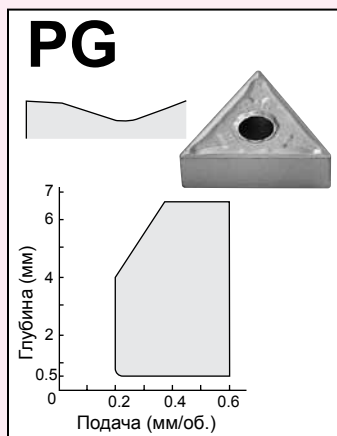
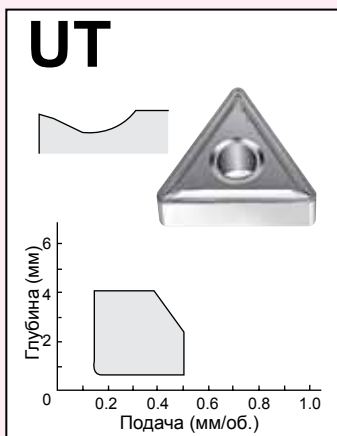
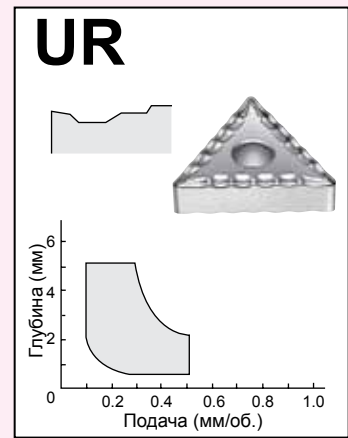
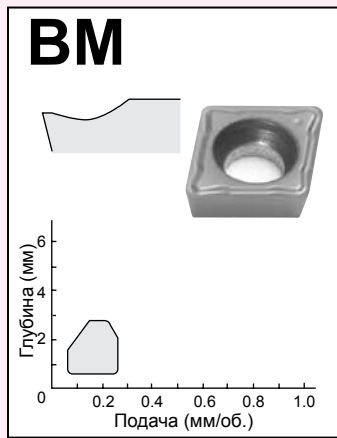
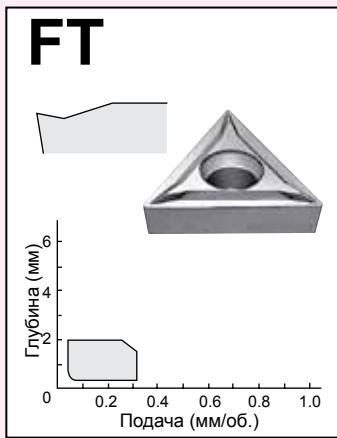
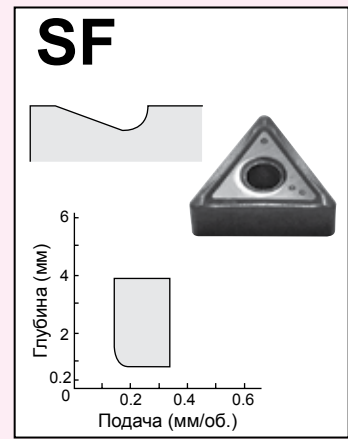
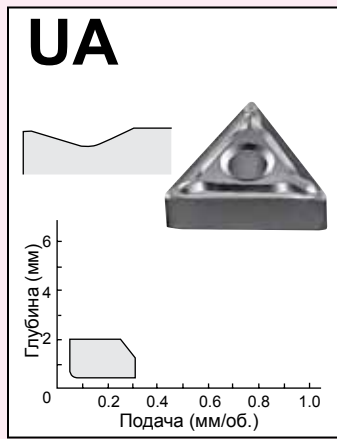
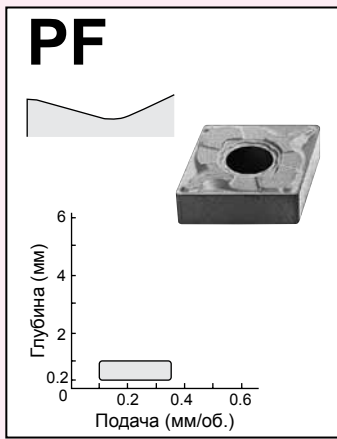
Вид обработки	Симметричный стружколом	Направленный стружколом
Чистовая	PF, UA, SF, FT	
Получистовая	BM, UR, UT	
Получерновая	PG, UB, SZ, SG	GN, GNP
Черновая	UD, GG, UC	

Символы ⑧, ⑨ и ⑩ дополнительные в обозначении пластины.

Символ ⑧ может не указываться.

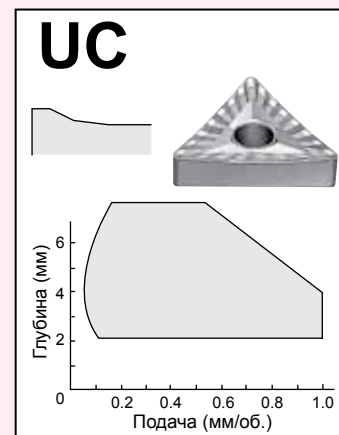
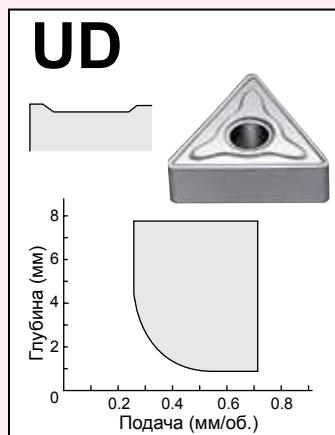
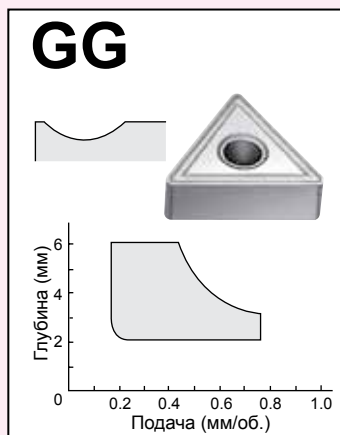
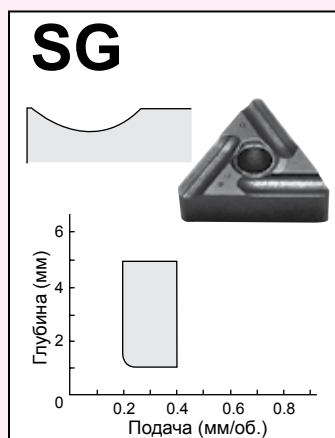
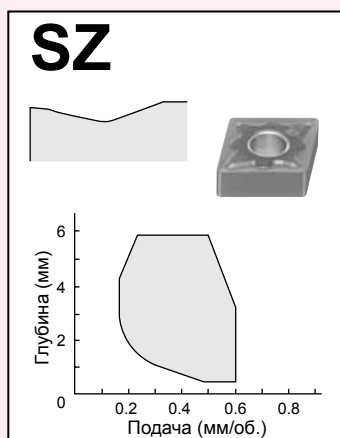
Токарные пластины

		Чистовая							
Форма стержневого		PF	UA	SF	FT		BM	UR	UT
Обрабатываемый материал	Сталь	○	○		○	○	○	○	○
	Нержавеющая сталь			○	○	○	○		
	Чугун								

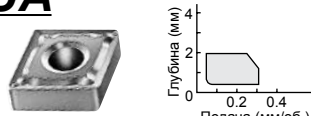
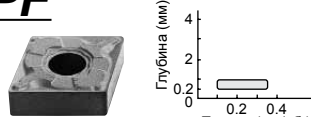
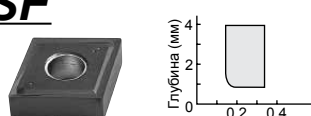
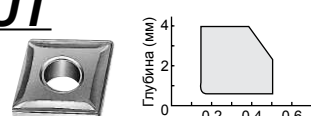
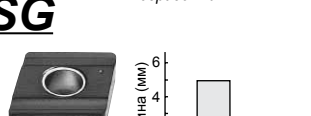

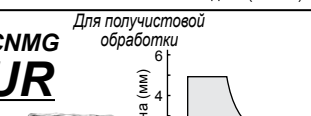


Токарные пластины


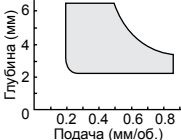

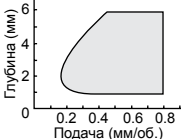

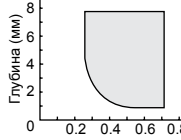

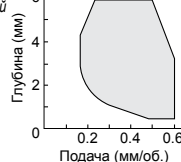

Получерновая					Черновая			Обработка чугуна	
PG	UB	SZ	SG	GN GNP	GG	UD	UC	Без стружколома	
○	○			○	○	○	○		
		○	○						
○					○	○		○	○



Токарные пластины

Ромб, 80°	Обозначение	С покрытием										Без покрытия			Размеры, мм								
		Твердый сплав								Керметы				I.C.	Толщина	Радиус при вершине	Диаметр отверстия						
	Код по ISO	JC050W	JC105V	JC110V	JC215V	JC325V	JC450V	JC5003	JC5015	JC8015	JC525X	PX90	PX75					LN10	NIT	CX50	KT9	UMS	
Plastiny bez zadnego ugla (klass tochnosti M) CNMG UA Для чистовой и получистовой обработки 	CNMG 120404-UA			•	•	•													12.7	4.76	0.4	5.16	
	CNMG 120408-UA			•	•	•								•						12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG PF Для чистовой и получистовой обработки 	CNMG 090304-PF			•															9.525	3.18	0.4	3.81	
	CNMG 090308-PF			•																9.525	3.18	0.8	3.81
CNMG SF Для чистовой и получистовой обработки 	CNMG 120404-SF			•					•	•									12.7	4.76	0.4	5.16	
	CNMG 120408-SF			•					•	•										12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG UT Для получистовой обработки 	CNMG 120404-UT			•	•	•	■												12.7	4.76	0.4	5.16	
	CNMG 120408-UT			•	•	•	■													12.7	4.76	0.8	5.16
	CNMG 120412-UT			•	•	•														12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG SG Для получистовой обработки 	CNMG 120404L-SG								•	•									12.7	4.76	0.4	5.16	
	CNMG 120404R-SG								•	•										12.7	4.76	0.4	5.16
	CNMG 120408L-SG								•	•										12.7	4.76	0.8	5.16
	CNMG 120408R-SG								•	•										12.7	4.76	0.8	5.16
	CNMG 120412L-SG								•	•										12.7	4.76	1.2	5.16
	CNMG 120412R-SG								•	•										12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG PG Для получистовой обработки 	CNMG 090304-PG			•	•	•	•												9.525	3.18	0.4	3.81	
	CNMG 090308-PG			•	•	•	•													9.525	3.18	0.8	3.81
	CNMG 120404-PG			•	•	•	•	•												12.7	4.76	0.4	5.16
	CNMG 120408-PG	•	•	•	•	•	•					■								12.7	4.76	0.8	5.16
	CNMG 120412-PG	•	•	•	•	•	•													12.7	4.76	1.2	5.16
	CNMG 120416-PG	•	•	•	•	•	•													12.7	4.76	1.6	5.16
	CNMG 160608-PG			•	•	•	•	•												15.875	6.35	0.8	6.35
	CNMG 160612-PG			•	•	•	•	•												15.875	6.35	1.2	6.35
CNMG UR Для получистовой обработки 	CNMG 090308-UR					•													9.525	3.18	0.8	3.81	
	CNMG 120404-UR			•	•	•	•					■								12.7	4.76	0.4	5.16
	CNMG 120408-UR			•	•	•	•					■								12.7	4.76	0.8	5.16
	CNMG 120412-UR			•	•	•	•					■								12.7	7.76	1.2	5.16

Токарные пластины

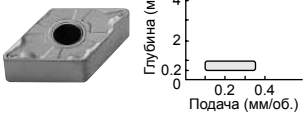
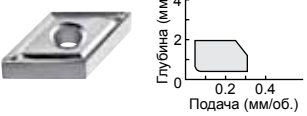
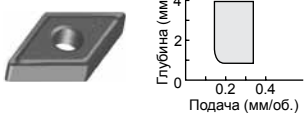
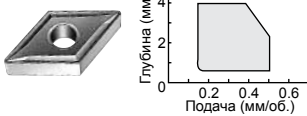

Ромб 80° Пластины без заднего угла (класс точности M)	Обозначение	С покрытием										Без покрытия			Размеры, мм							
		Твердый сплав										Керметы			I.C.	Толщина	Радиус при вершине	Диаметр отверстия				
	Код по ISO	JC050W	JC105V	JC110V	JC215V	JC325V	JC450V	JC5118	JC5015	JC8015	JC525X	PX90	PX75	LN10					NIT	CX50	KT9	UMS
CNMG GG Для полушерновой обработки  	CNMG 120404-GG	•	•	•	•	•	•												12.7	4.76	0.4	5.16
	CNMG 120408-GG	•	•	•	•	•	•												12.7	4.76	0.8	5.16
	CNMG 120412-GG	•	•	•	•	•	•												12.7	4.76	1.2	5.16
	CNMG 120416-GG	•				•	•												12.7	4.76	1.6	5.16
	CNMG 160608-GG			•	•														15.875	6.35	0.8	6.35
	CNMG 160612-GG				•	•	•												15.875	6.35	1.2	6.35
	CNMG 190608-GG			•	•	•	•												19.05	6.35	0.8	7.93
	CNMG 190612-GG			•	•	•	•												19.05	6.35	1.2	7.93
	CNMG 190616-GG			•	•	•	•												19.05	6.35	1.6	7.93
	CNMG UB Для полушерновой обработки  	CNMG 120404-UB			•	•													12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG 120408-UB				•	•													12.7	4.76	0.8	5.16	
CNMG 120412-UB				•	•													12.7	4.76	1.2	5.16	
CNMG 160612-UB				•	•													15.875	6.35	1.2	6.35	
CNMG UD Для черновой и полушерновой обработки  	CNMG 120408-UD	•	•	•	•	•	•											12.7	4.76	0.8	5.16	
	CNMG 120412-UD	•		•	•	•	•											12.7	4.76	1.2	5.16	
	CNMG 120416-UD					•												12.7	4.76	1.6	5.16	
	CNMG 160612-UD	•		•	•													15.875	6.35	1.2	6.35	
	CNMG 190612-UD	•		•	•	•	•											19.05	6.35	1.2	7.93	
	CNMG 190616-UD	•				•												19.05	6.35	1.6	7.93	
CNMG SZ Для полушерновой обработки  	CNMG 120408-SZ						•			•								12.7	4.76	0.8	5.16	
	CNMG 120412-SZ						•			•								12.7	4.76	1.2	5.16	
CNMA 	CNMA 120404	•	•	•												•		12.7	4.76	0.4	5.16	
	CNMA 120408	•	•	•												•		12.7	4.76	0.8	5.16	
	CNMA 120412	•	•	•														12.7	4.76	1.2	5.16	
	CNMA 120416	•																12.7	4.76	1.6	5.16	

Токарные пластины

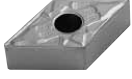
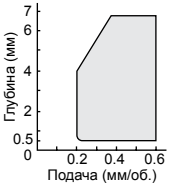

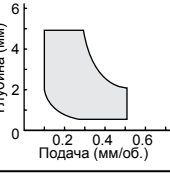




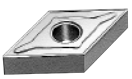
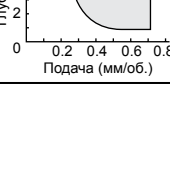
Ромб 80°	Обозначение	С покрытием										Без покрытия			Размеры, мм							
		Твердый сплав										Керметы			I.C.	Толщина	Радиус при вершине	Диаметр отверстия				
	Код по ISO	JC050W	JC105V	JC110V	JC215V	JC325V	JC450V	JC5003	JC5015	JC8015	JC525X	PX90	PX75	LN10					NIT	CX50	KT9	UMS
Пластины без заднего угла (класс точности M) CNMM UC Для черновой обработки 	CNMM120408-UC			•	•	•	■												12.7	4.76	0.8	5.16
	CNMM 120412-UC			•	•	•													12.7	4.76	1.2	5.16
	CNMM 160612-UC				•	•													15.875	6.35	1.2	6.35
	CNMM 160616-UC				•	•	■												15.875	6.35	1.6	6.35
	CNMM 190612-UC					■	•												19.05	6.35	1.2	7.93
	CNMM 190616-UC					•	•												19.05	6.35	1.6	7.93

Ромб 80°	Обозначение	С покрытием										Без покрытия			Размеры, мм							
		CARBIDE										Керметы			I.C.	Толщина	Радиус при вершине	Диаметр отверстия				
	Код по ISO	JC050W	JC105V	JC110V	JC215V	JC325V	JC450V	JC5003	JC5015	JC8015	JC525X	PX90	PX75	LN10					NIT	CX50	KT9	UMS
Пластины с задним углом (класс точности M) CCMT FT Для чистовой обработки 	CCMT 060202-FT			•	•									•					6.35	2.38	0.2	2.90
	CCMT 060204-FT			•	•									•					6.35	2.38	0.4	2.90
	CCMT 060208-FT			•	•														6.35	2.38	0.8	2.90
	CCMT 09T302-FT			•	•									•					9.525	3.97	0.2	4.40
	CCMT 09T304-FT			•	•									•					9.525	3.97	0.4	4.40
	CCMT 09T308-FT			•	•									•					9.525	3.97	0.8	4.40
CCMT 120404-FT CCMT 120408-FT				•	•													12.7	4.76	0.4	5.16	
				•	•													12.7	4.76	0.8	5.16	
CPMT FT Для чистовой обработки 	CPMT 09T304-FT													■				9.525	3.97	0.4	4.40	
CPMH BM Для получистовой обработки 	CPMH 080204-BM																	7.94	2.38	0.4	3.3	
	CPMH 080208-BM																	7.94	2.38	0.8	3.3	
	CPMH 090304-BM																	9.525	3.18	0.4	4.5	
	CPMH 090308-BM																	9.525	3.18	0.8	4.5	

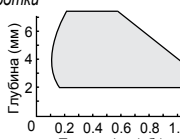
Токарные пластины

Ромб 55° Пластины без заднего угла (класс точности M)	Обозначение	С покрытием										Без покрытия			Размеры, мм						
		Твердый сплав										Керметы			I.C.	Толщина	Радиус при вершине	Диаметр отверстия			
	Код по ISO	JC050W	JC105V	JC110V	JC215V	JC325V	JC450V	JC5003	JC5015	JC8015	JC525X	PX90	PX75	LN10					NIT	CX50	KT9
DNMG PF для чистовой и получистовой обработки 	DNMG 110404-PF			•														9.525	4.76	0.4	3.81
	DNMG 110408-PF			•															9.525	4.76	0.8
DNMG UA для чистовой и получистовой обработки 	DNMG 150604-UA			•														12.7	6.35	0.4	5.16
	DNMG 150608-UA			•															12.7	6.35	0.8
DNMG SF для чистовой и получистовой обработки 	DNMG 150404-SF							■	•									12.7	4.76	0.4	5.16
	DNMG 150408-SF							•	•									12.7	4.76	0.8	5.16
	DNMG 150604-SF							•	•									12.7	6.35	0.4	5.16
	DNMG 150608-SF							•	•									12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG UT для получистовой и получерновой обработки 	DNMG 150404-UT			■														12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG SG для получистовой и получерновой обработки 	DNMG 150404L-SG							•	•									12.7	4.76	0.4	5.16
	DNMG 150404R-SG							•	•									12.7	4.76	0.4	5.16
	DNMG 150408L-SG							•	•									12.7	4.76	0.8	5.16
	DNMG 150408R-SG							•	•									12.7	4.76	0.8	5.16
	DNMG 150604L-SG							•	•									12.7	6.35	0.4	5.16
	DNMG 150604R-SG							•	•									12.7	6.35	0.4	5.16
	DNMG 150608L-SG							•	•									12.7	6.35	0.8	5.16
	DNMG 150608R-SG							•	•									12.7	6.35	0.8	5.16

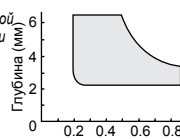
Токарные пластины

Ромб 55° Пластины без заднего угла (класс точности M)	Обозначение	С покрытием										Без покрытия			Размеры, мм							
		Твердый сплав								Керметы				I.C.	Толщина	Радиус при вершине	Диаметр отверстия					
	Код по ISO	JC050W	JC105V	JC110V	JC215V	JC325V	JC450V	JC5003	JC5015	JC8015	JC525X	PX90	PX75					LN10	NIT	CX50	KT9	UMS
DNMG PG для полустойкой и получерновой обработки  	DNMG 110404-PG	•	•	•	•	•												9.525	4.76	0.4	3.81	
	DNMG 110408-PG	•	•	•	•	•													9.525	4.76	0.8	3.81
	DNMG 150404-PG	•	•	•	•	•	•												12.7	4.76	0.4	5.16
	DNMG 150408-PG	•	•	•	•	•	•												12.7	4.76	0.8	5.16
	DNMG 150412-PG	•	•	•	•	•	■												12.7	4.76	1.2	5.16
	DNMG 150604-PG	•	•	•	•	•	•												12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG 150608-PG	•	•	•	•	•	•												12.7	6.35	0.8	5.16	
DNMG 150612-PG	•	•	•	•	•	•												12.7	6.35	1.2	5.16	
DNMG UR для полустойкой и получерновой обработки  	DNMG 110404-UR			•	•	•												9.525	4.76	0.4	3.81	
	DNMG 110408-UR			•	•	•													9.525	4.76	0.8	3.81
	DNMG 150404-UR			•	•	•	•					■							12.7	4.76	0.4	5.16
	DNMG 150408-UR			•	•	•	•					•							12.7	4.76	0.8	5.16
	DNMG 150412-UR			•	•	•	•					■							12.7	4.76	1.2	5.16
	DNMG 150604-UR					•	•												12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG 150608-UR					•	•												12.7	6.35	0.8	5.16	
DNMG GG для получерновой обработки  	DNMG 150404-GG	•	•	•	•	•	■											12.7	4.76	0.4	5.16	
	DNMG 150408-GG	•	•	•	•	•	•											12.7	4.76	0.8	5.16	
	DNMG 150412-GG	•	•	•	•	•	•											12.7	4.76	1.2	5.16	
	DNMG 150604-GG			•	•	•	•											12.7	6.35	0.4	5.16	
	DNMG 150608-GG	•	•	•	•	•	•											12.7	6.35	0.8	5.16	
	DNMG 150612-GG	•	•	•	•	•	•											12.7	6.35	1.2	5.16	
DNMG UB для получерновой обработки  	DNMG 150404-UB			•	•													12.7	4.76	0.4	5.16	
	DNMG 150408-UB			•	•													12.7	4.76	0.8	5.16	
	DNMG 150412-UB			•	•													12.7	4.76	1.2	5.16	
	DNMG 150604-UB			•	•													12.7	6.35	0.4	5.16	
	DNMG 150608-UB			•	•													12.7	6.35	0.8	5.16	
	DNMG 150612-UB			•	•													12.7	6.35	1.2	5.16	
DNMG UD для полустойкой и получерновой обработки  	DNMG 150404-UD					•												12.7	4.76	0.4	5.16	
	DNMG 150408-UD	•				•												12.7	4.76	0.8	5.16	
	DNMG 150412-UD	•				•												12.7	4.76	1.2	5.16	
	DNMG 150608-UD	•	•	•	•	•												12.7	6.35	0.8	5.16	
	DNMG 150612-UD	•	•	•	•	•												12.7	6.35	1.2	5.16	

Токарные пластины

Ромб 55°	Обозначение	С покрытием										Без покрытия		Размеры, мм								
		Твердый сплав										Керметы		I.C.	Толщина	Радиус при вершине	Диаметр отверстия					
	Код по ISO	JC050W	JC105V	JC110V	JC215V	JC325V	JC450V	JC5003	JC5015	JC8015	JC525X	PX90	PX75					LN10	NIT	CX50	KT9	UMS
Пластины без заднего угла (класс точности M) DNMM для черновой обработки UC 	DNMM 150608-UC DNMM 150612-UC				•	•													12.7	6.35	0.8	5.16
DNMA 	DNMA 150404 DNMA 150408 DNMA 150412 DNMA 150612	•	•	•												•			12.7	4.76	0.4	5.16
		•	•	•															12.7	4.76	0.8	5.16
		•																	12.7	6.35	1.2	5.16

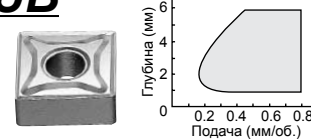
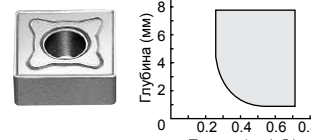
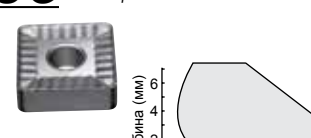


Ромб 80°	Обозначение	С покрытием										Без покрытия		Размеры, мм								
		Твердый сплав										Керметы		I.C.	Толщина	Радиус при вершине	Диаметр отверстия					
	Код по ISO	JC050W	JC105V	JC110V	JC215V	JC325V	JC450V	JC5003	JC5015	JC8015	JC525X	PX90	PX75					LN10	NIT	CX50	KT9	UMS
Пластины с задним углом (класс точности M) DCMT для чистовой обработки FT 	DCMT 070202-FT DCMT 070204-FT DCMT 070208-FT				•	•								•					6.35	2.38	0.2	2.90
	DCMT 11T302-FT DCMT 11T304-FT DCMT 11T308-FT				•	•								•					9.525	3.97	0.2	4.40
					•	•								•					9.525	3.97	0.4	4.40
					•	•													9.525	3.97	0.8	4.40

Круглая форма	Обозначение	С покрытием										Без покрытия		Размеры, мм								
		Твердый сплав										Керметы		I.C.	Толщина	Радиус при вершине	Диаметр отверстия					
	Код по ISO	JC050W	JC105V	JC110V	JC215V	JC325V	JC450V	JC5003	JC5015	JC8015	JC525X	PX90	PX75					LN10	NIT	CX50	KT9	UMS
Пластины без заднего угла (класс точности M) RNMG для получерновой обработки GG 	RNMG 120400-GG				•	•	•												12.7	4.76	-	5.16


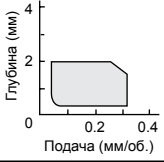

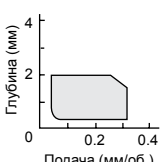

Токарные пластины

Квадрат	Обозначение	С покрытием										Без покрытия			Размеры, мм						
		Твердый сплав										Керметы			I.C.	Толщина	Радиус при вершине	Диаметр отверстия			
	Код по ISO	JC050W	JC105V	JC110V	JC215V	JC325V	JC450V	JC5003	JC5015	JC8015	JC525X	PX90	PX75	LN10					NIT	CX50	KT9
Пластины без заднего угла (класс точности M) SNMG UT для получистовой и получерновой обработки 	SNMG 120408-UT				•													12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG SG для получистовой и получерновой обработки 	SNMG 120404L-SG SNMG 120404R-SG SNMG 120408L-SG SNMG 120408R-SG SNMG 120412L-SG SNMG 120412R-SG								•	•								12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG PG для получистовой и получерновой обработки 	SNMG 120404-PG SNMG 120408-PG SNMG 120412-PG SNMG 120416-PG		•	•	•	•	•											12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG UR для получистовой и получерновой обработки 	SNMG 120404-UR SNMG 120408-UR SNMG 120412-UR			•	•	•												12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG GG для получерновой обработки 	SNMG 090304-GG SNMG 090308-GG SNMG 090312-GG SNMG 120404-GG SNMG 120408-GG SNMG 120412-GG SNMG 120416-GG SNMG 150612-GG SNMG 150616-GG SNMG 190612-GG SNMG 190616-GG SNMG 250724-GG			•														9.525	3.18	0.4	3.81
				•	•	•	•											9.525	3.18	0.8	3.81
				•	•	•	•											9.525	3.18	1.2	3.81
		•	•	•	•	•	•											12.7	4.76	0.4	5.16
		•	•	•	•	•	•											12.7	4.76	0.8	5.16
		•	•	•	•	•	•											12.7	4.76	1.2	5.16
		•	•	•	•	•	•											12.7	4.76	1.6	5.16
				•			•											15.875	6.35	1.2	6.35
				•			•											15.875	6.35	1.6	6.35
				•			•	•										19.05	6.35	1.2	7.93
				•	•		•	•										19.05	6.35	1.6	7.93
								•										25.4	7.94	2.4	9.12

Токарные пластины

Квадрат	Обозначение	С покрытием										Без покрытия		Размеры, мм				
		Твердый сплав										Керметы		I.C.	Толщина	Радиус при вершине	Диаметр отверстия	
	Код по ISO	JC050W	JC105V	JC110V	JC215V	JC325V	JC450V	JC5003	JC5015	JC8015	JC525X	PX90	PX75					LN10
SNMG UB для получерновой обработки 	SNMG 120404-UB			•	•													
	SNMG 120408-UB			•	•	•												
SNMG UD для черновой и получерновой обработки 	SNMG 120408-UD	•	•	•	•	•	•											
	SNMG 120412-UD	•	•	•	•	•	•											
	SNMG 120416-UD					•	•											
	SNMG 190612-UD				•	•	•											
SNMG 190616-UD					•	•												
SNMM UC для черновой и получерновой обработки 	SNMM 120408-UC				•	■												
	SNMM 120412-UC				•	•												
	SNMM 190612-UC				•	•												
	SNMM 190616-UC				•	•												
SNMM 250724-UC				■	•													
SNMA 	SNMA 120404	•																
	SNMA 120408	•	•	•														
	SNMA 120412	•	•	•											■			
	SNMA 120416	•	•															
SNMN 	SNMN 090304															■		
	SNMN 120404															■		
	SNMN 120408															■		
SNMN 190408																■		

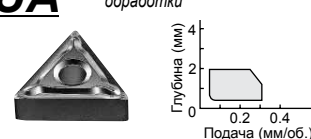
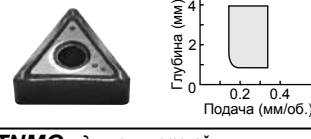
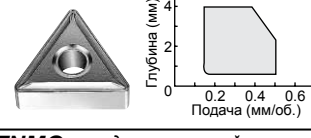
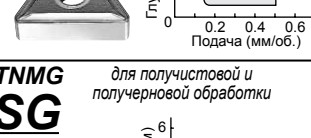
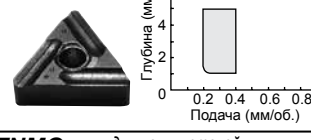
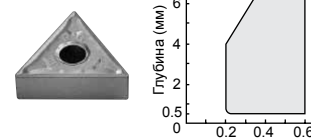
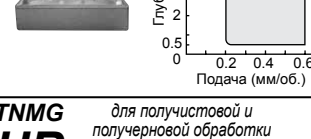
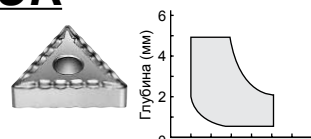
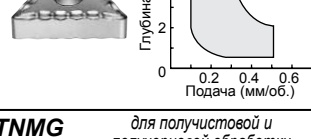
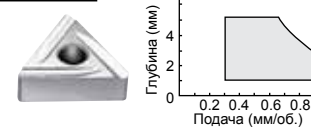
Токарные пластины

Ромб 80°	Обозначение	С покрытием										Без покрытия			Размеры, мм							
		Твердый сплав										Керметы			I.C.	Толщина	Радиус при вершине	Диаметр отверстия				
	Код по ISO	JC050W	JC105V	JC110V	JC215V	JC325V	JC450V	JC5003	JC5015	JC8015	JC525X	PX90	PX75	LN10					NIT	CX50	KT9	UMS
SCMT FT для чистовой обработки  	SCMT 09T304-FT			•	•														9.525	3.97	0.4	4.40
	SCMT 09T308-FT			•	•														9.525	3.97	0.8	4.40
	SCMT 120404-FT			•	•														12.7	4.76	0.4	5.16
	SCMT 120408-FT			•	•														12.7	4.76	0.8	5.16
SPMR FT для чистовой обработки  	SPMR 090304-FT				•	•	•							•				9.525	3.18	0.4	-	
	SPMR 090308-FT				•	•	•							•				9.525	3.18	0.8	-	
	SPMR 120304-FT				•	•	•											12.7	3.18	0.4	-	
	SPMR 120308-FT				•	•	•											12.7	3.18	0.8	-	
SPMN 	SPMN 120304																	12.7	3.18	0.4	-	
	SPMN 120308					•												12.7	3.18	0.8	-	
	SPMN 120312		•															12.7	3.18	1.2	-	
	SPMN 150408															•		15.875	4.76	0.8	-	

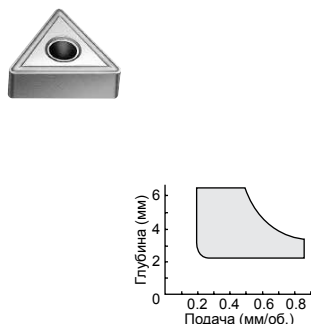
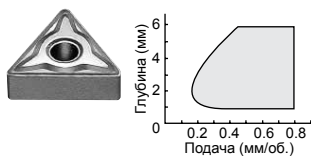
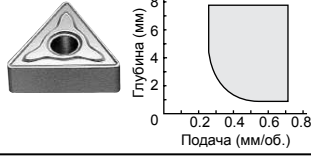
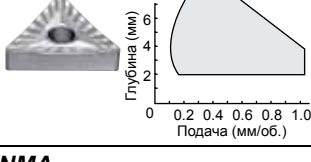

Квадрат	Обозначение	С покрытием										Без покрытия			Размеры, мм						
		Твердый сплав										Керметы			I.C.	Толщина	Радиус при вершине	Диаметр отверстия			
	Код по ISO	JC050W	JC105V	JC110V	JC215V	JC325V	JC450V	JC5003	JC5015	JC8015	JC525X	PX90	PX75	LN10					NIT	CX50	KT9
SNGN 	SNGN 120308																•	12.7	3.18	0.8	-
	SNGN 120404																	•	12.7	4.76	0.4

Квадрат	Обозначение	С покрытием										Без покрытия			Размеры, мм						
		Твердый сплав										Керметы			I.C.	Толщина	Радиус при вершине	Диаметр отверстия			
	Код по ISO	JC050W	JC105V	JC110V	JC215V	JC325V	JC450V	JC5003	JC5015	JC8015	JC525X	PX90	PX75	LN10					NIT	CX50	KT9
SPGN 	SPGN 090308																•	9.525	3.18	0.8	-
	SPGN 120304																•	12.7	3.18	0.4	-
	SPGN 120308																•	12.7	3.18	0.8	-
	SPGN 120408																•	12.7	4.76	0.8	-





Токарные пластины

Треугольник	Обозначение	С покрытием											Без покрытия				Размеры, мм					
		Твердый сплав											Керметы				I.C.	Толщина	Радиус при вершине	Диаметр отверстия		
	Код по ISO	JC050W	JC105V	JC110V	JC215V	JC325V	JC450V	JC5003	JC5015	JC8015	JC525X	PX90	PX75	LN10	NIT	CX75					KT9	UMS
TNMG UA для чистовой и получистовой обработки 	TNMG 160404-UA			•	•	•													9.525	4.76	0.4	3.81
	TNMG 160408-UA			•	•	•													9.525	4.76	0.8	3.81
	TNMG 160412-UA			•	•	•													9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG SF для чистовой и получистовой обработки 	TNMG 160404-SF							•	•									9.525	4.76	0.4	3.81	
	TNMG 160408-SF							•	•									9.525	4.76	0.8	3.81	
TNMG UT для получистовой и получерновой обработки 	TNMG 160404-UT			•	•	•	■											9.525	4.76	0.4	3.81	
	TNMG 160408-UT			•	•	•	■											9.525	4.76	0.8	3.81	
	TNMG 160412-UT			•	•	•												9.525	4.76	1.2	3.81	
TNMG 220408-UT 	TNMG 220408-UT					•												12.7	4.76	0.8	5.16	
TNMG SG для получистовой и получерновой обработки 	TNMG 160404R-SG							•	•									9.525	4.76	0.4	3.81	
	TNMG 160404L-SG							•	•									9.525	4.76	0.4	3.81	
	TNMG 160408R-SG							•	•									9.525	4.76	0.8	3.81	
	TNMG 160408L-SG							•	•									9.525	4.76	0.8	3.81	
TNMG PG для получистовой и получерновой обработки 	TNMG 160404-PG		•	•	•	•	•											9.525	4.76	0.4	3.81	
	TNMG 160408-PG		•	•	•	•	•											9.525	4.76	0.8	3.81	
	TNMG 160412-PG		•	•	•	•	•											9.525	4.76	1.2	3.81	
	TNMG 220408-PG		•	•	•	•	•											12.7	4.76	0.8	5.16	
TNMG 220412-PG 	TNMG 220412-PG		•	•	•	•											12.7	4.76	1.2	5.16		
TNMG UR для получистовой и получерновой обработки 	TNMG 160404-UR			•	•	•	•				■							9.525	4.76	0.4	3.81	
	TNMG 160408-UR			•	•	•	•				■							9.525	4.76	0.8	3.81	
	TNMG 160412-UR			•	•	•	•											9.525	4.76	1.2	3.81	
	TNMG 220408-UR			•	•	•	•											12.7	4.76	0.8	5.16	
TNMG 220412-UR 	TNMG 220412-UR			•	•	•	•										12.7	4.76	1.2	5.16		
TNMG GNP для получистовой и получерновой обработки 	TNMG 160404L-GNP				•										■			9.525	4.76	0.4	3.81	
	TNMG 160404R-GNP				•										■			9.525	4.76	0.4	3.81	
	TNMG 160408L-GNP				•										■			9.525	4.76	0.8	3.81	
	TNMG 160404R-GNP				•										■			9.525	4.76	0.8	3.81	

Токарные пластины

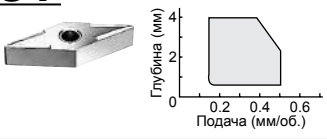
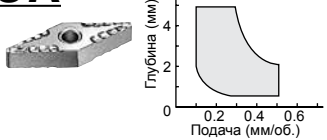
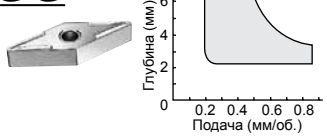

Треугольник	Обозначение	С покрытием										Без покрытия		Размеры, мм								
		Твердый сплав										Керметы		i.c.	Толщина	Радиус при вершине	Диаметр отверстия					
	Код по ISO	JC050W	JC105V	JC110V	JC215V	JC325V	JC450V	JC5003	JC5015	JC8015	JC525X	PX90	PX75					LN10	NIT	CX50	KT9	UMS
TNMG GG для получерновой обработки 	TNMG 160404-GG	•	•	•	•	•	•											9.525	4.76	0.4	3.81	
	TNMG 160408-GG	•	•	•	•	•	•												9.525	4.76	0.8	3.81
	TNMG 160412-GG	•	•	•	•	•	•												9.525	4.76	1.2	3.81
	TNMG 220404-GG	•		•		•	•												12.7	4.76	0.4	5.16
	TNMG 220408-GG	•		•		•	•												12.7	4.76	0.8	5.16
	TNMG 220412-GG	•		•		•	•												12.7	4.76	1.2	5.16
	TNMG 220416-GG	•		•			•												12.7	4.76	1.6	5.16
	TNMG 270612-GG				•														15.875	6.35	1.2	6.35
	TNMG 270616-GG				•														15.875	6.35	1.6	6.35
	TNMG UB для получерновой обработки 	TNMG 160404-UB			•	•													9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG 160408-UB				•	•														9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG 160412-UB				•	•														9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG 220408-UB				•	•														12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG 220412-UB			•	•														12.7	4.76	1.2	5.16	
TNMG UD для получерновой обработки 	TNMG 160408-UD	•	•	•	•	•	•											9.525	4.76	0.8	3.81	
	TNMG 160412-UD	•	•	•	•	•	•												9.525	4.76	1.2	3.81
	TNMG 160416-UD					•													9.525	4.76	1.6	3.81
	TNMG 220408-UD	•	•	•	•	•	•												12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG 220412-UD	•	•	•	•	•	•												12.7	4.76	1.2	5.16	
TNMM UC для получерновой обработки 	TNMM 160408-UC				•													9.525	4.76	0.8	3.81	
	TNMM 220408-UC				•														12.7	4.76	0.8	5.16
TNMA 	TNMA 160404	•	•	•												■		9.525	4.76	0.4	3.81	
	TNMA 160408	•	•	•		•										■		9.525	4.76	0.8	3.81	
	TNMA 160412	•	•	•														9.525	4.76	1.2	3.81	
	TNMA 160416	•																9.525	4.76	1.6	3.81	
	TNMA 220404															■		12.7	4.76	0.4	5.16	
	TNMA 220408	•		•												■		12.7	4.76	0.8	5.16	
	TNMA 220412	•		•														12.7	4.76	1.2	5.16	
	TNMA 220416	•																12.7	4.76	1.6	5.16	

Токарные пластины

Треугольник	Обозначение	С покрытием												Без покрытия			Размеры, мм					
		Твердый сплав										Керметы										
	Код по ISO	JC050W	JC105V	JC110V	JC215V	JC325V	JC450V	JC5003	JC5015	JC8015	JC525X	PX90	PX75	LN10	NIT	CX75	KT9	UMS	I.C.	Толщина	Радиус при вершине	Диаметр отверстия
Пластины с задним углом (класс точности M) ТСМТ FT для чистовой обработки 	ТСМТ 110202-FT			•	•													6.35	2.38	0.2	2.90	
	ТСМТ 110204-FT			•	•									•					6.35	2.38	0.4	2.90
	ТСМТ 110208-FT			•	•									•					6.35	2.38	0.8	2.90
	ТСМТ 16Т304-FT			•	•														9.525	3.97	0.4	4.40
	ТСМТ 16Т308-FT			•	•														9.525	3.97	0.8	4.40
TPMT FT для чистовой обработки 	TPMT 110204-FT													•				6.35	2.38	0.4	2.90	
TPMR FT для чистовой обработки 	TPMR 110304-FT			•	•	•	•											6.35	3.18	0.4	-	
	TPMR 110308-FT			•	•	•	•								•				6.35	3.18	0.8	-
	TPMR 160304-FT			•	•	•	•							•					9.525	3.18	0.4	-
	TPMR 160308-FT			•	•	•	•							•					9.525	3.18	0.8	-
	TPMR 160312-FT					•	•							•					9.525	3.18	1.2	-
TPMN 	TPMN 110304			•	•	•								•		•		6.35	3.18	0.4	-	
	TPMN 110308				•	•										•			6.35	3.18	0.8	-
	TPMN 160304			•	•	•	•									•	•		9.525	3.18	0.4	-
	TPMN 160308	•	•	•	•	•										•	•		9.525	3.18	0.8	-
	TPMN 160312					•	•									•	•		9.525	3.18	1.2	-
	TPMN 220408					•	•							•		•	•		12.7	4.76	0.8	-
	TPMN 220412					•	•									•	•		12.7	4.76	1.2	-
	TPMN 220416															■	■		12.7	4.76	1.6	-

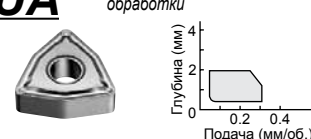
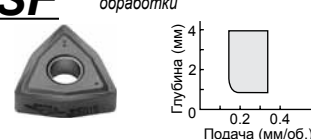
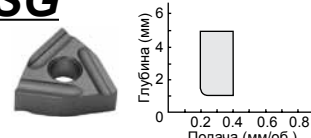
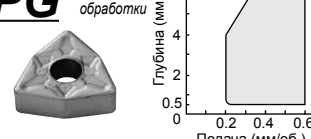
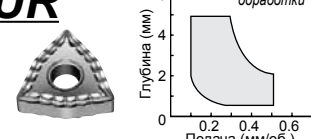
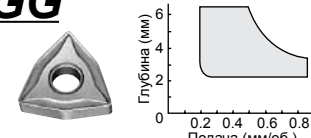
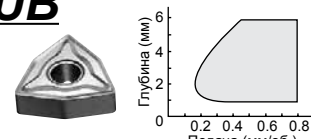
Треугольник	Обозначение	С покрытием												Без покрытия			Размеры, мм					
		Твердый сплав										Керметы										
	Код по ISO	JC050W	JC105V	JC110V	JC215V	JC325V	JC450V	JC5003	JC5015	JC8015	JC525X	PX90	PX75	LN10	NIT	CX75	KT9	UMS	I.C.	Толщина	Радиус при вершине	Диаметр отверстия
Пластины без заднего угла (класс точности G) TNGG GN для полустойкой и получерновой обработки 	TNGG 160404R-GN														■	■		9.525	4.76	0.4	3.81	
	TNGG 160404L-GN															■	■		9.525	4.76	0.4	3.81
	TNGG 160408R-GN															■	■		9.525	4.76	0.8	3.81
	TNGG 160408L-GN															■	■		9.525	4.76	0.8	3.81
	TNGG 220404R-GN															■	■		12.7	4.76	0.4	5.16
	TNGG 220404L-GN															■	■		12.7	4.76	0.4	5.16
TNGG GNP для полустойкой и получерновой обработки 	TNGG 160404L-GNP															■	■		9.525	4.76	0.4	3.81
	TNGG 160404R-GNP															■	■		9.525	4.76	0.4	3.81
	TNGG 160408L-GNP															■	■		9.525	4.76	0.8	3.81
	TNGG 160408R-GNP															■	■		9.525	4.76	0.8	3.81

Токарные пластины

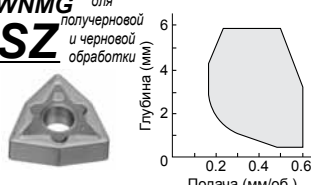
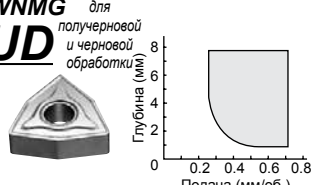
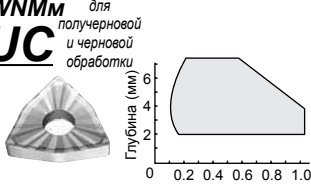

Ромб 35°	Обозначение	С покрытием											Без покрытия			Размеры, мм						
		Твердый сплав										Керметы			I.C.	Толщина	Радиус при вершине	Диаметр отверстия				
	Код по ISO	JC050W	JC105V	JC110V	JC215V	JC325V	JC450V	JC5003	JC5015	JC8015	JC525X	PX90	PX75	LN10					NIT	CX50	KT9	UMS
VNMG UT для полустойкой и получерновой обработки 	VNMG 160404-UT			•	•														9.525	4.76	0.4	3.81
	VNMG 160408-UT			•	•	•								•					9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG UR для полустойкой и получерновой обработки 	VNMG 160404-UR			•	•														9.525	4.76	0.4	3.81
	VNMG 160408-UR			•	•	•													9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG GG для получерновой обработки 	VNMG 160404-GG	•	•	•	•	•	•												9.525	4.76	0.4	3.81
	VNMG 160408-GG	•	•	•	•	•	•												9.525	4.76	0.8	3.81
VNMA 	VNMA 160404		•																9.525	4.76	0.4	3.81
	VNMA 160408	•	•																9.525	4.76	0.8	3.81

Ромб 35°	Обозначение	С покрытием											Без покрытия			Размеры, мм						
		Твердый сплав										Керметы			I.C.	Толщина	Радиус при вершине	Диаметр отверстия				
	Код по ISO	JC050W	JC105V	JC110V	JC215V	JC325V	JC450V	JC5003	JC5015	JC8015	JC525X	PX90	PX75	LN10					NIT	CX75	KT9	UMS
VBMT FT для чистовой обработки 	VBMT 160404-FT			•	•														9.525	4.76	0.4	4.40
	VBMT 160408-FT			•	•														9.525	4.76	0.8	4.40

Токарные пластины

Тригон 80° Пластины с задним углом (класс точности M)	Обозначение	С покрытием										Без покрытия		Размеры, мм								
		Твердый сплав										Керметы		I.C.	Толщина	Радиус при вершине	Диаметр отверстия					
	Код по ISO	JC050W	JC105V	JC110V	JC215V	JC325V	JC450V	JC5003	JC5015	JC8015	JC525X	PX90	PX75					LN10	NIT	CX50	KT9	UMS
WNMG UA для чистовой и получистовой обработки 	WNMG 080404-UA			•															12.7	4.76	0.4	5.16
	WNMG 080408-UA			•															12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG SF для чистовой и получистовой обработки 	WNMG 080404-SF							•	•									12.7	4.76	0.4	5.16	
	WNMG 080408-SF							•	•									12.7	4.76	0.8	5.16	
WNMG SG для получистовой и получерновой обработки 	WNMG 080404R-SG			•				•	•									12.7	4.76	0.4	5.16	
	WNMG 080404L-SG			•				•	•									12.7	4.76	0.4	5.16	
	WNMG 080408R-SG			•				•	•									12.7	4.76	0.8	5.16	
	WNMG 080408L-SG			•				•	•									12.7	4.76	0.8	5.16	
WNMG PG для получистовой и получерновой обработки 	WNMG 080404-PG		•	•	•	•	•											12.7	4.76	0.4	5.16	
	WNMG 080408-PG		•	•	•	•	•											12.7	4.76	0.8	5.16	
	WNMG 080412-PG		•	•	•	•	•											12.7	4.76	1.2	5.16	
WNMG UR для получистовой и получерновой обработки 	WNMG 080404-UR			•	•	•					•							12.7	4.76	0.4	5.16	
	WNMG 080408-UR			•	•	•					•							12.7	4.76	0.8	5.16	
	WNMG 080412-UR			•	•	•					•							12.7	4.76	1.2	5.16	
WNMG GG для получерновой обработки 	WNMG 080404-GG	•	•	•	•	•												12.7	4.76	0.4	5.16	
	WNMG 080408-GG	•	•	•	•	•	•											12.7	4.76	0.8	5.16	
	WNMG 080412-GG	•	•	•	•	•												12.7	4.76	1.2	5.16	
WNMG UB для получерновой обработки 	WNMG 080404-UB			•	•													12.7	4.76	0.4	5.16	
	WNMG 080408-UB			•	•	•												12.7	4.76	0.8	5.16	
	WNMG 080412-UB			•	•	•												12.7	4.76	1.2	5.16	

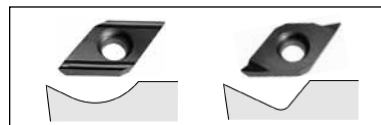
Токарные пластины

Тригон 80°	Обозначение	С покрытием										Без покрытия			Размеры, мм															
		Твердый сплав										Керметы			I.C.	Толщина	Радиус при вершине	Диаметр отверстия												
	Код по ISO	JC050W	JC105V	JC110V	JC215V	JC325V	JC450V	JC5118	JC5015	JC8015	JC525X	PX90	PX75	LN10					NIT	CX50	KT9	UMS								
Пластины без заднего угла (класс точности M) WNMG для получерновой и черновой обработки 	WNMG 080408-SZ WNMG 080412-SZ																		12.7	4.76	0.8	5.16	12.7	4.76	1.2	5.16				
WNMG для получерновой и черновой обработки 	WNMG 080408-UD WNMG 080412-UD WNMG 080416-UD	•	•	•	•	•	•												12.7	4.76	0.8	5.16	12.7	4.76	1.2	5.16	12.7	4.76	1.6	5.16
WNMM для получерновой и черновой обработки 	WNMM 080408-UC WNMM 080412-UC					•													12.7	4.76	0.8	5.16	12.7	4.76	1.2	5.16				
WNMA 	WNMA 080404 WNMA 080408 WNMA 080412	•	•																12.7	4.76	0.4	5.16	12.7	4.76	0.8	5.16	12.7	4.76	1.2	5.16

Токарные пластины для обработки мелкоразмерных деталей

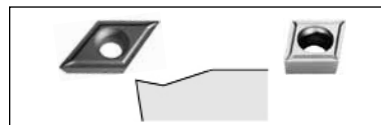


Стружколомы: MF, MF2, MM, MM1, MM2



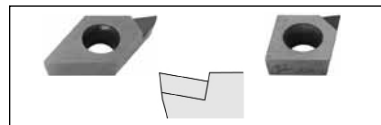
Пластины изготовлены из сплавов серии JC5000, имеют шлифованные и отполированные передние поверхности. Все это обеспечивает высокое качество обработанной поверхности и высокий период стойкости инструмента.

FT



Класс точности пластины M в сочетании с оптимальной геометрией стружколома дает возможность проводить полужерновую и черновую обработку материала.

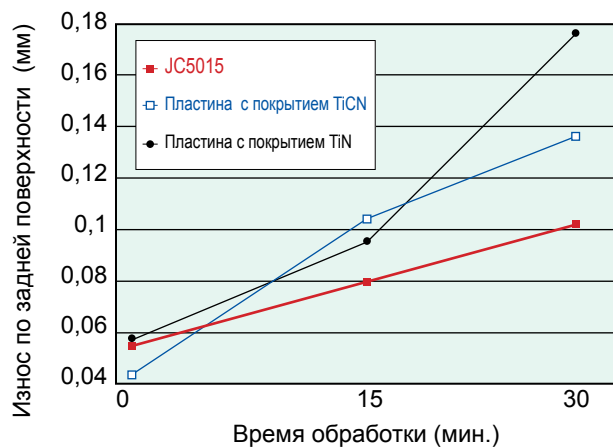
Алмаз



Мелкозернистый синтезированный алмаз обеспечивает остроту режущей кромки и позволяет достигать высокого качества обработанной поверхности.

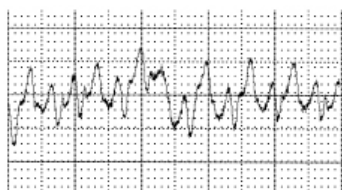
Сравнительная диаграмма износа по задней поверхности.

- Обрабатываемый материал: SUS420J2
- Пластина: DCET070202R JC5015
- Режимы резания: $V_c=300$ м/мин.,
- $S_o=0,03$ мм/об.,
- $t=0,05$ мм
- Обработка с СОЖ.



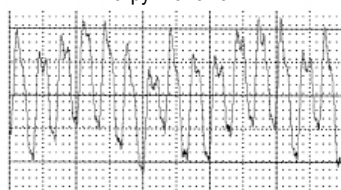
Сравнение качества обработанных поверхностей

Пластина DCET070202R-MF, JC5015




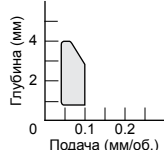

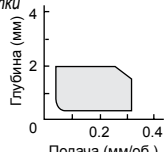
Ra : 0.25 мкм
Rmax : 1.85 мкм


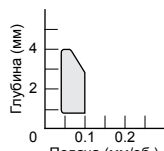
Пластина DIJET со стандартным стружколомом




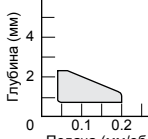

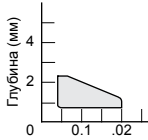

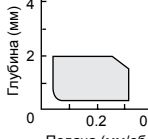

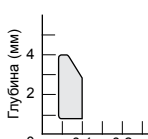

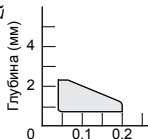
Ra : 0.49 мкм
Rmax : 2.58 мкм

Токарные пластины для обработки мелкогабаритных деталей

Ромб 80°	Обозначение	С покрытием										Без покрытия				Размеры, мм					
		Керметы														I.C.	Толщина	Радиус при вершине	Диаметр отверстия		
	Код по ISO	JC105V	JC110V	JC215V	JC325V	JC450V	JC5003	JC5015	JC8015	LN10	NIT	CX50	CX75	PX90	KT9					DX25	UMS
CCET MF для чистовой обработки  	CCET 060201L-MF						•	•										6.35	2.38	0.1	2.8
	CCET 060201R-MF						•	•										6.35	2.38	0.1	2.8
	CCET 060202L-MF						•	•										6.35	2.38	0.2	2.8
	CCET 060202R-MF						•	•										6.35	2.38	0.2	2.8
	CCET 09T301L-MF						•	•										9.525	3.97	0.1	4.4
	CCET 09T301R-MF						•	•										9.525	3.97	0.1	4.4
	CCET 09T302L-MF						•	•										9.525	3.97	0.2	4.4
	CCET 09T302R-MF						•	•										9.525	3.97	0.2	4.4
	CCMT FT для получистовой обработки  	CCMT 060202-FT		•	•					•								6.35	2.38	0.2	2.9
		CCMT 060204-FT		•	•					•								6.35	2.38	0.4	2.9
CCMT 09T302-FT			•	•					•								9.525	3.97	0.2	4.4	
CCMT 09T304-FT			•	•					•								9.525	3.97	0.4	4.4	

Ромб 55°	Обозначение	С покрытием										Без покрытия				Размеры, мм				
		Керметы														I.C.	Толщина	Радиус при вершине	Диаметр отверстия	
	Код по ISO	JC105V	JC110V	JC215V	JC325V	JC450V	JC5003	JC5015	JC8015	LN10	NIT	CX50	CX75	PX90	KT9					DX25
DCET MF для чистовой обработки  	DCET 0702005R-MF						•	•									6.35	2.38	0.05	2.8
	DCET 070201L-MF						•	•									6.35	2.38	0.1	2.8
	DCET 070201R-MF						•	•									6.35	2.38	0.1	2.8
	DCET 070202L-MF						•	•									6.35	2.38	0.2	2.8
	DCET 070202R-MF						•	•									6.35	2.38	0.2	2.8
	DCET 070204L-MF						•	•									6.35	2.38	0.4	2.8
	DCET 070204R-MF						•	•									6.35	2.38	0.4	2.8
	DCET 11T3005R-MF						•	•									9.525	3.97	0.05	4.4
	DCET 11T301L-MF						•	•									9.525	3.97	0.1	4.4
	DCET 11T301R-MF						•	•									9.525	3.97	0.1	4.4
	DCET 11T302L-MF						•	•									9.525	3.97	0.2	4.4
	DCET 11T302R-MF						•	•									9.525	3.97	0.2	4.4
	DCET 11T304L-MF						•	•									9.525	3.97	0.4	4.4
	DCET 11T304R-MF						•	•									9.525	3.97	0.4	4.4

Токарные пластины для обработки мелкогабаритных деталей




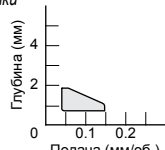
Ромб 55°	Обозначение	С покрытием								Без покрытия				Размеры, мм							
		Керметы												I.C.	Толщина	Радиус при вершине	Диаметр отверстия				
	Код по ISO	JC105V	JC110V	JC215V	JC325V	JC450V	JC5003	JC5015	JC8015	LN10	NIT	CX50	CX75					PX90	KT9	DX25	UMS
DCET MM для чистовой обработки  	DCET 0702005R-MM						•	•										6.35	2.38	0.05	2.8
	DCET 070201L-MM						•	•										6.35	2.38	0.1	2.8
	DCET 070201R-MM						•	•										6.35	2.38	0.1	2.8
	DCET 070202L-MM						•	•										6.35	2.38	0.2	2.8
	DCET 070202R-MM						•	•										6.35	2.38	0.2	2.8
	DCET 070204L-MM						•	•										6.35	2.38	0.4	2.8
	DCET 070204R-MM						•	•										6.35	2.38	0.4	2.8
	DCET 11T3005R-MM						•	■										9.525	3.97	0.05	4.4
	DCET 11T301L-MM						•	•										9.525	3.97	0.1	4.4
	DCET 11T301R-MM						•	•										9.525	3.97	0.1	4.4
	DCET 11T302L-MM						•	•										9.525	3.97	0.2	4.4
	DCET 11T302R-MM						•	•										9.525	3.97	0.2	4.4
	DCET 11T304L-MM						•	•										9.525	3.97	0.4	4.4
	DCET 11T304R-MM						•	•										9.525	3.97	0.4	4.4
DCET MM1 для чистовой обработки  	DCET 070201L-MM1							■									6.35	2.38	0.1	2.8	
	DCET 070201R-MM1							■									6.35	2.38	0.1	2.8	
	DCET 070202L-MM1							■									6.35	2.38	0.2	2.8	
	DCET 070202R-MM1							■									6.35	2.38	0.2	2.8	
	DCET 11T301L-MM1								■								9.525	3.97	0.1	4.4	
	DCET 11T301R-MM1								■								9.525	3.97	0.1	4.4	
DCMT FT для чистовой обработки  	DCMT 070202-FT		•	•					•								6.35	2.38	0.2	2.8	
	DCMT 070204-FT		•	•					•								6.35	2.38	0.4	2.8	
	DCMT 11T302-FT		•	•					•								9.525	3.97	0.2	4.4	
	DCMT 11T304-FT		•	•					•								9.525	3.97	0.4	4.4	
Ромб 55°	Обозначение	С покрытием								Без покрытия				Размеры, мм							
		Керметы												I.C.	Толщина	Радиус при вершине	Диаметр отверстия				
	Код по ISO	JC105V	JC110V	JC215V	JC325V	JC450V	JC5003	JC5015	JC8015	LN10	NIT	CX50	CX75					PX90	KT9	DX25	UMS
DPET MF для чистовой обработки  	DPET 070201R-MF							■									6.35	2.38	0.1	2.8	
	DPET 11T301R-MF							■									9.525	3.97	0.1	4.4	
	DPET 11T302R-MF							■									9.525	3.97	0.2	4.4	
DPET MM для чистовой обработки  	DPET 0702005R-MM						■	■									6.35	2.38	0.05	2.8	
	DPET 070201R-MM						■	■									6.35	2.38	0.1	2.8	
	DPET 070202R-MM						■	■									6.35	2.38	0.1	2.8	
	DPET 11T301R-MM							■									9.525	3.97	0.1	4.4	
DPET 11T302R-MM							■									9.525	3.97	0.2	4.4		

Токарные пластины для обработки мелкогабаритных деталей

Треугольник	Обозначение	С покрытием						Без покрытия					Размеры, мм									
	Код по ISO	JC105V	JC110V	JC215V	JC325V	JC450V	JC5003	JC5015	JC8015	LN10	NIT	CX50	CX75	PX90	KT9	DX25	UMS	I.C.	Толщина	Радиус при вершине	Диаметр отверстия	
	Керметы																					
TNEG MF для чистовой обработки Глубина (мм) vs Подача (мм/об.)	TNEG 160401L-MF						■											9.525	4.762	0.1	3.81	
	TNEG 160401R-MF						■												9.525	4.762	0.1	3.81
	TNEG 160402L-MF						■												9.525	4.762	0.2	3.81
	TNEG 160402R-MF						■												9.525	4.762	0.2	3.81
	TNEG 160404L-MF						■												9.525	4.762	0.4	3.81
	TNEG 160404R-MF						■												9.525	4.762	0.4	3.81
TNEG MF2 для получистовой обработки Глубина (мм) vs Подача (мм/об.)	TNEG 160401L-MF2											■						9.525	4.762	0.1	3.81	
	TNEG 160401R-MF2											■							9.525	4.762	0.1	3.81
	TNEG 160402L-MF2											■							9.525	4.762	0.2	3.81
	TNEG 160402R-MF2											■							9.525	4.762	0.2	3.81
	TNEG 160404L-MF2											■							9.525	4.762	0.4	3.81
	TNEG 160404R-MF2											■							9.525	4.762	0.4	3.81
TNEG MM для чистовой обработки Глубина (мм) vs Подача (мм/об.)	TNEG 160401L-MM						■											9.525	4.762	0.1	3.81	
	TNEG 160401R-MM						■												9.525	4.762	0.1	3.81
	TNEG 160402L-MM						■												9.525	4.762	0.2	3.81
	TNEG 160402R-MM						■												9.525	4.762	0.2	3.81
	TNEG 160404L-MM						■												9.525	4.762	0.4	3.81
	TNEG 160404R-MM						■												9.525	4.762	0.4	3.81
TNEG MM2 для получистовой обработки Глубина (мм) vs Подача (мм/об.)	TNEG 160401L-MM2											■						9.525	4.762	0.1	3.81	
	TNEG 160401R-MM2											■							9.525	4.762	0.1	3.81
	TNEG 160402L-MM2											■							9.525	4.762	0.2	3.81
	TNEG 160402R-MM2											■							9.525	4.762	0.2	3.81
	TNEG 160404L-MM2											■							9.525	4.762	0.4	3.81
	TNEG 160404R-MM2											■							9.525	4.762	0.4	3.81

Ромб 35°	Обозначение	С покрытием						Без покрытия					Размеры, мм								
	Код по ISO	JC105V	JC110V	JC215V	JC325V	JC450V	JC5003	JC5015	JC8015	LN10	NIT	CX50	CX75	PX90	KT9	DX25	UMS	I.C.	Толщина	Радиус при вершине	Диаметр отверстия
	Керметы																				
VBET MF для чистовой обработки Глубина (мм) vs Подача (мм/об.)	VBET 110301R-MF						•	•										6.35	3.18	0.1	2.8
	VBET 110302R-MF						■	•											6.35	3.18	0.2
VBET MM для чистовой обработки Глубина (мм) vs Подача (мм/об.)	VBET 110301R-MM						■	■										6.35	3.18	0.1	2.8
	VBET 110302R-MM						■	•											6.35	3.18	0.2

Токарные пластины для обработки мелкогабаритных деталей

Ромб 35°	Обозначение	С покрытием								Без покрытия				Размеры, мм						
		Керметы												I.C.	Толщина	Радиус при вершине	Диаметр отверстия			
Код по ISO	JC105V	JC110V	JC215V	JC325V	JC450V	JC5003	JC5015	JC8015	LN10	NIT	CX50	CX75	PX90					KT9	DX25	UMS
VBMT для полустойкой обработки  Глубина (мм)  Поддача (мм/об.)	VBMT 160404-FT	•	•														9.525	4.76	0.4	4.4
	VPET для чистовой обработки  Глубина (мм)  Поддача (мм/об.)	VPET 080201L-MM					•	•										4.762	2.38	0.1
	VPET 080201R-MM					•	•										4.762	2.38	0.1	2.3
	VPET 080202L-MM					•	•										4.762	2.38	0.2	2.3
	VPET 080202R-MM					•	•										4.762	2.38	0.2	2.3
	VPET 110301R-MM							•									6.35	3.18	0.1	2.8
	VPET 110302R-MM							•									6.35	3.18	0.2	2.8

Ромб 80°	Обозначение	Режущий элемент								Размеры, мм						
		Алмаз				КНБ				I.C.	Толщина	Радиус при вершине	Диаметр отверстия			
Код по ISO	JDA10	JDA715														
JDA-CCGT для чистовой обработки 	JDA-CCGT060201		■										6.35	2.38	0.1	2.8
	JDA-CCGT060202		■										6.35	2.38	0.2	2.8
	JDA-CCGT09T301		■										9.525	3.97	0.1	4.4
	JDA-CCGT09T302		■										9.525	3.97	0.2	4.4

Ромб 80°	Обозначение	Режущий элемент								Размеры, мм						
		Алмаз				КНБ				I.C.	Толщина	Радиус при вершине	Диаметр отверстия			
Код по ISO	JDA10	JDA715														
JDA-DCGT для чистовой обработки 	JDA-DCGT070201		■										6.35	2.38	0.1	2.8
	JDA-DCGT070202		■										6.35	2.38	0.2	2.8
	JDA-DCGT11T301		■										9.525	3.97	0.1	4.4
	JDA-DCGT11T302		■										9.525	3.97	0.2	4.4

Ромб 80°	Обозначение	Режущий элемент								Размеры, мм						
		Алмаз				КНБ				I.C.	Толщина	Радиус при вершине	Диаметр отверстия			
Код по ISO	JDA10	JDA715														
JDA-VBGT для чистовой обработки 	JDA-VBGT110301		■										6.35	3.18	0.1	2.8
	JDA-VBGT110302		■										6.35	3.18	0.2	2.8

Пластины с режущим элементом из сверхтвёрдых материалов

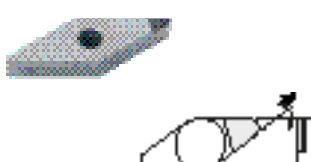
Ромб 80°	Обозначение	КНБ		Размеры, мм			
	Код по ISO	JBN795	JBN245	l.c.	Толщина	Радиус при вершине	Диаметр отверстия
	JBN1-CNMA120404	■	■	12.7	4.76	0.4	5.16
	JBN1-CNMA120408	■	■	12.7	4.76	0.8	5.16
	JBN1-CNMA120412	■	■	12.7	4.76	1.2	5.16

Ромб 55°	Обозначение	КНБ		Размеры, мм			
	Код по ISO	JBN795	JBN245	l.c.	Толщина	Радиус при вершине	Диаметр отверстия
	JBN1-DNMA150404	■	■	12.7	4.76	0.4	5.16
	JBN1-DNMA150408	■	■	12.7	4.76	0.8	5.16
	JBN1-DNMA150412	■	■	12.7	4.76	1.2	5.16

Треугольник 60°	Обозначение	КНБ		Размеры, мм			
	Код по ISO	JBN795	JBN245	l.c.	Толщина	Радиус при вершине	Диаметр отверстия
	JBN1-TNMA160404	■	■	9.525	4.76	0.4	3.81
	JBN1-TNMA160408	■	■	9.525	4.76	0.8	3.81
	JBN1-TNMA160412	■	■	9.525	4.76	1.2	3.81

Квадрат 90°	Обозначение	КНБ		Размеры, мм			
	Код по ISO	JBN795	JBN245	l.c.	Толщина	Радиус при вершине	Диаметр отверстия
	JBN1-SNMA120404	■	■	12.7	4.76	0.4	5.16
	JBN1-SNMA120408	■	■	12.7	4.76	0.8	5.16
	JBN1-SNMA120412	■	■	12.7	4.76	1.2	5.16

Пластины с режущим элементом из сверхтвердых материалов

Ромб 35°	Обозначение	КНБ		Размеры, мм			
	Код по ISO	JBN795	JBN245	l.c.	Толщина	Радиус при вершине	Диаметр отверстия
	JBN1-VNMA160404	■	■	9.525	4.76	0.4	3.81
	JBN1-VNMA160408	■	■	9.525	4.76	0.8	3.81


Ромб 80°	Обозначение	КНБ		Размеры, мм			
	Код по ISO	JBN795	JBN245	l.c.	Толщина	Радиус при вершине	Диаметр отверстия
	JBN2-CNMA120412		■	12.7	4.76	1.2	5.16

Круглая форма	Обозначение	КНБ		Размеры, мм			
	Код по ISO	JBN795	JBN245	l.c.	Толщина	Радиус при вершине	Диаметр отверстия
	JBN-RNGN120400	■		12.7	4.76	-	-

Пластины с режущим элементом из сверхтвердых материалов


Ромб 80°	Обозначение	Режущий элемент												Размеры, мм						
		Алмаз		КНБ										I.C.	Толщина	Радиус при вершине	Диаметр отверстия			
	JDA10	JDA715																		
JDA-CCGT для чистовой обработки 	JDA-CCGT060201	■														6.35	2.38	0.1	2.8	
	JDA-CCGT060202	■														6.35	2.38	0.2	2.8	
	JDA-CCGT09T301	■														9.525	3.97	0.1	4.4	
	JDA-CCGT09T302	■														9.525	3.97	0.2	4.4	

Ромб 55°	Обозначение	Режущий элемент												Размеры, мм						
		Алмаз		КНБ										I.C.	Толщина	Радиус при вершине	Диаметр отверстия			
	JDA10	JDA715																		
JDA-DCGT для чистовой обработки 	JDA-DCGT070201	■														6.35	2.38	0.1	2.8	
	JDA-DCGT070202	■														6.35	2.38	0.2	2.8	
	JDA-DCGT11T301	■														9.525	3.97	0.1	4.4	
	JDA-DCGT11T302	■														9.525	3.97	0.2	4.4	

Ромб 35°	Обозначение	Режущий элемент												Размеры, мм						
		Алмаз		КНБ										I.C.	Толщина	Радиус при вершине	Диаметр отверстия			
	JDA10	JDA715																		
JDA-VBGT для чистовой обработки 	JDA-VBGT110301	■														6.35	3.18	0.1	2.8	
	JDA-VBGT110302	■														6.35	3.18	0.2	2.8	

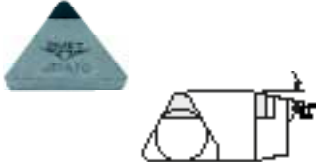
Пластины с режущим элементом из сверхтвердых материалов

Ромб 55°	Обозначение	Алмаз		Размеры, мм			
	Код по ISO		JDA10	г.С.	Толщина	Радиус при вершине	Диаметр отверстия
	JDA-DCMT11T302		■	9.525	3.97	0.2	4.4


Треугольник 60°	Обозначение	Алмаз		Размеры, мм			
	Код по ISO		JDA10	г.С.	Толщина	Радиус при вершине	Диаметр отверстия
	JDA-TPGW110202 JDA-TPGW110304		■ ■	6.35 6.35	2.38 3.18	0.2 0.4	2.8 3.5

Квадрат 90°	Обозначение	Алмаз		Размеры, мм			
	Код по ISO		JDA10	г.С.	Толщина	Радиус при вершине	Диаметр отверстия
	JDA-SPGN090304		■	9.525	3.18	0.4	-

Пластины с режущим элементом из сверхтвердых материалов

Треугольник 60°	Обозначение	Алмаз		Размеры, мм			
	Код по ISO		JDA10	l.c.	Толщина	Радиус при вершине	Диаметр отверстия
	JDA-TPGN090204		■	5.56	2.38	0.4	-
	JDA-TPGN110304		■	6.35	3.18	0.4	-
	JDA-TPGN160304		■	9.525	3.18	0.4	-

Ромб 55°	Обозначение	Алмаз		Размеры, мм			
	Код по ISO		JDA10	l.c.	Толщина	Радиус при вершине	Диаметр отверстия
	JDA-DNMM150404		■	12.7	4.76	0.4	5.16

Треугольник 60°	Обозначение	Алмаз		Размеры, мм			
	Код по ISO		JDA10	l.c.	Толщина	Радиус при вершине	Диаметр отверстия
	JDA-TNMM160404		■	9.525	4.76	0.4	3.81
	JDA-TNMM160408		■	9.525	4.76	0.8	3.81