

Дисковые пилы

с твёрдосплавными режущими

пластинками для резки цветных металлов и пластмассы

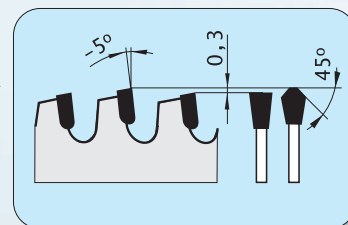
22 5387 - 13 TFZ N

22 5387 - 11 TFZ N

[для пил с ручной подачей]

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

- » резание отштампованных изделий и профилей из цветного металла
- » можно использовать и для резания косоугольным проникновением
- » предназначено для пил с ручной подачей
- » стандарт 13 рекомендуем использовать для массивного материала
- » стандарт 11 рекомендуем использовать для разрезания тонкостенных профилей



БЕСШУМНЫЕ 

ХАРАКТЕРИСТИКА

- » попеременно ровный и трапециевидный зуб с отрицательным передним углом 5°
- » установка твердосплавных пластинок марки К 10
- » расширительные швы заполнены медной заклёпкой для снижения шума и улучшения отвода тепла с места резания
- » от диаметра 200 мм до 450 мм производятся с низким уровнем шума
- » режут гладко и точно

22 5387 - 13 TFZ N

Диаметр диска (мм)	Ширина зуба (мм)	Толщина тела (мм)	Диаметр посадочного отверстия (мм)	Количество зубьев
250	3,2	2,5	30	60
300	3,2	2,5	30	72
350	3,6	2,8	30	84
400	3,6	2,8	30	96
420	4,0	3,2	30	96
450	4,0	3,2	30	108
500	4,0	3,2	30	120

22 5387 - 11 TFZ N

Диаметр диска (мм)	Ширина зуба (мм)	Толщина тела (мм)	Диаметр посадочного отверстия (мм)	Количество зубьев
160	2,8	2,2	20	48
190	2,8	2,2	30	56
200	3,2	2,5	30	60
250	3,2	2,5	30	80
300	3,2	2,5	30	96
350	3,6	2,8	30	108
400	3,6	2,8	30	120



Дисковые пилы

с твёрдосплавными режущими пластинками для резки цветных металлов и пластмассы

[для пил с машинной подачей]

22 5387 - 13 TFZ P

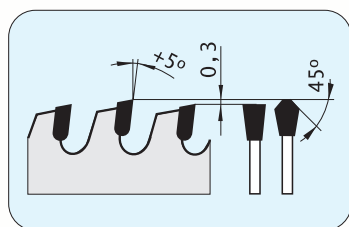
22 5387 - 11 TFZ P

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

- » резание алюминиевых отштампованных изделий и профилей, досок из пластмассы и синтетических смол (Pertinax)
- » предназначено для пил с автоматической подачей
- » стандарт 13 рекомендуем использовать для массивного материала
- » стандарт 11 рекомендуем использовать для разрезания тонкостенных профилей

ХАРАКТЕРИСТИКА

- » попеременно ровный и трапециевидный зуб с положительным передним углом 5°
- » установка твёрдосплавных пластинок марки К 10
- » расширительные швы заполнены медной заклёпкой для снижения шума и улучшения отвода тепла с места резания
- » от диаметра 200 мм до 450 мм производятся с низким уровнем шума
- » режут гладко и точно



БЕСШУМНЫЕ



22 5387 - 13 TFZ P

Диаметр диска (мм)	Ширина зуба (мм)	Толщина тела (мм)	Диаметр посадочного отверстия (мм)	Количество зубьев
200	3,2	2,5	30	48
250	3,2	2,5	30	60
300	3,2	2,5	30	72
350	3,6	2,8	30	84
400	3,6	2,8	30	96
450	4,0	3,2	30	108
500	4,0	3,2	30	120

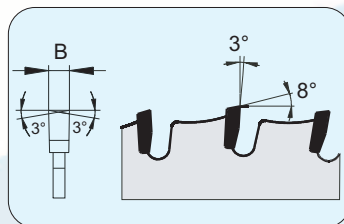
22 5387 - 11 TFZ P

Диаметр диска (мм)	Ширина зуба (мм)	Толщина тела (мм)	Диаметр посадочного отверстия (мм)	Количество зубьев
250	3,2	2,5	30	80
300	3,2	2,5	30	96
350	3,6	2,8	30	108

Дисковые пилы

22 5388 WZ

DRY CUT



ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

- » резание тонких железных материалов
- » цветные металлы
- » PVC
- » органическое стекло
- » сэндвич панели и акрилат

ХАРАКТЕРИСТИКА

- » попеременный зуб с положительным передним углом 3°
- » установка твердосплавных пластинок, предназначенных для резания вышеуказанного материала
- » специальная форма задней поверхности зуба, которая служит как ограничитель размера стружки и одновременно препятствует выламыванию твердосплавных пластинок
- » обеспечивает хорошее качество разреза

22 5388 WZ

Диаметр диска (мм)	Ширина зуба (мм)	Толщина тела (мм)	Диаметр посадочного отверстия (мм)	Количество зубьев
150	2,2	1,6	16 (20)	30
160	2,2	1,6	16 (20)	30
170	2,2	1,6	16 (20)	32
180	2,2	1,6	20 (30)	36
190	2,4	1,8	20 (30)	38
200	2,4	1,8	20 (30)	40
210	2,4	1,8	30	40
230	2,4	1,8	30	44
235	2,4	1,8	30	44
250	2,4	2	30	48
300	2,4	2	30	60
300	2,4	2	30	80
305	2,4	2	25,4	60
305	2,4	2	25,4	80
350	2,6	2,2	30	80
355	2,6	2,2	25,4	80

Сервис

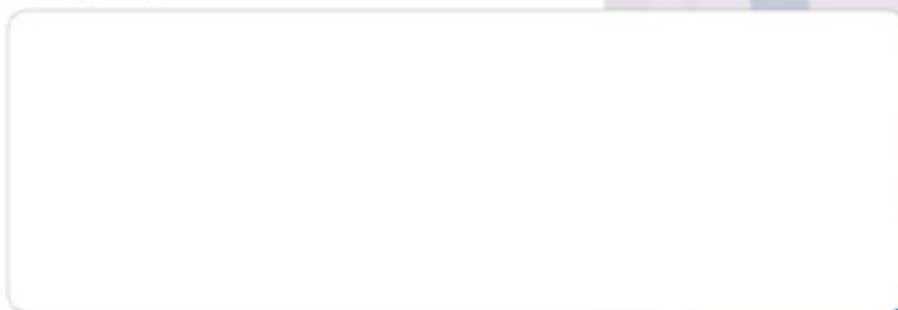
Кроме производства новых дисковых пил проводим ремонт использованных твердосплавных дисковых пил. Ремонт пил, проводимый с использованием технологий и компонентов, соответствует качеству новых пил.



АО «PILANA TOOLS»
Чешская республика
Nádražní 804
768 24 Hulín

тел.: +420 - 573 328 251
факс: +420 - 573 328 142
e-mail: info@pilana.cz
сайт: www.pilana.cz

Продавец:



Оставляем за собой право внесения технических изменений » 2004

Дизайн » Студия T:A:O:X www.taох.cz

