

Ленточные пилы – инструментальная сталь

**CS - 100 для поштучного производства и
менее требовательных применений**

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

- » сталь обычного качества с прочностью при растяжении около 700 Н/мм²
- » резание поштучно и небольших пакетов
- » цветные металлы
- » сплошной материал небольших диаметров, трубки и профили

ХАРАКТЕРИСТИКА

- » несущая часть и зубья из углеродистой инструментальной стали
- » острия зубьев закалены при высокой частоте, плотность по шкале HRC 64 – 65
- » форма зубьев Standard, Hook или Skip

УПАКОВКА

- » поставляются длиной 30 м в коробке или сваренные на требуемую длину

22 2971 - с 125 W

STANDARD



Пильные ленты для металла из инструментальной стали Стандарт

Размеры (мм)	Количество зубьев на один дюйм								m (кг)
4 x 0,65			8	10	12	14	18	22	0,02
6 x 0,65		6	8	10	12	14	18	22	0,03
8 x 0,65		6	8	10	12	14	18	22	0,04
10 x 0,65		6	8	10	12	14	18	22	0,05
13 x 0,65	4	6	8	10	12	14	18	22	0,06
16 x 0,80	4	6	8	10	12	14	18	22	0,10
20 x 0,80	4	6	8	10	12	14	18		0,14
25 x 0,90	4	6	8	10	12	14	18		0,20

22 2971 - с 125 W

HOOK



SKIP



Пильные ленты из инструментальной стали HOOK и SKIP

Размеры (мм)	Зубьев на один дюйм		m (кг)
	HOOK	SKIP	
6 x 0,65	4	6	0,03
8 x 0,65	4	6	0,04
10 x 0,65	4	6	0,05
13 x 0,65	4	6	0,06
16 x 0,80	4	6	0,10
20 x 0,80	4	6	0,14
25 x 0,90	4	6	0,20