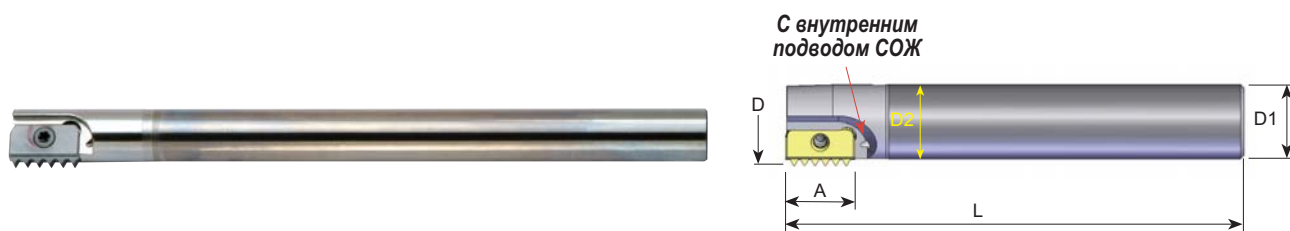


Резьбофрезы удлиненные с хвостовиком из твердого сплава



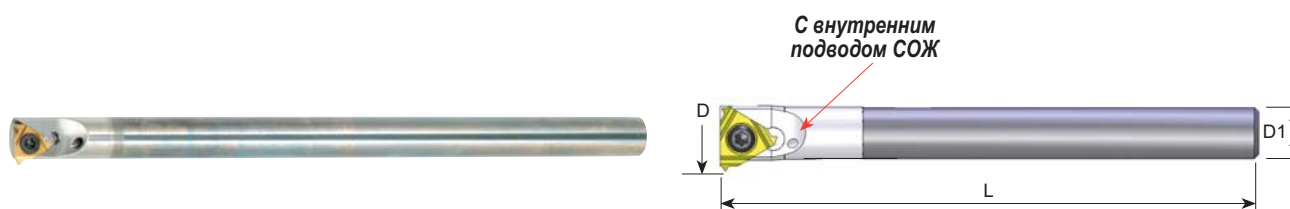
Код заказа	A	D	D1	D2	L	Винт пластины	Ключ
*SR0010K12C	12	9.9	8	8	125	S12	K12
SR0013H14C	14	13.2	10	10	110	S14	K14
SR0013J14C	14	13.2	10	10	150	S14	K14
SR0015K14C	14	15.2	12	12	175	S14	K14
SR0021K21C	21	21.0	16	16	130	S21	K21
SR0021M21C	21	21.0	16	16	200	S21	K21
SR0027S30C	30	27.0	20	20	270	S30	K30

Пример заказа: SR0015K14C

* Без подвода СОЖ

Для резьбофрез с увеличенным вылетом необходимо уменьшить скорость и подачу на 20-40% (зависит от обрабатываемого материала, шага и вылета)

Мелкоразмерные резьбофрезы с хвостовиком из твердого сплава для однозубых пластин



Код заказа		Диапазон шагов		D	D1	L	Винт пластины	Ключ
		мм	Ниток/дюйм					
* SR0005D06C	6	0.5-1.25	48-20	6.8	5.0	63	S06	K06
SR0006H08C	8	0.5-1.75	48-14	8.8	6.0	100	S08	K08
** SR0010M11C	11	0.5-2.00	48-11	13.2	10.0	150	S11	K11

Для пластин из токарной секции каталога

Для обработки внутренней резьбы используйте внутренние правые пластины

* С наружным подводом СОЖ

** Для обработки наружных резьб используйте наружные левые пластины