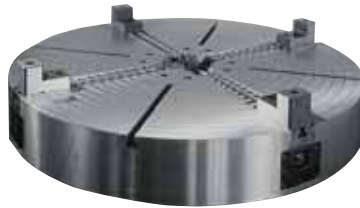


# PLATOS MANUALES

## MANUAL CHUCKS

Plato con husillo multiplicador de fuerzas

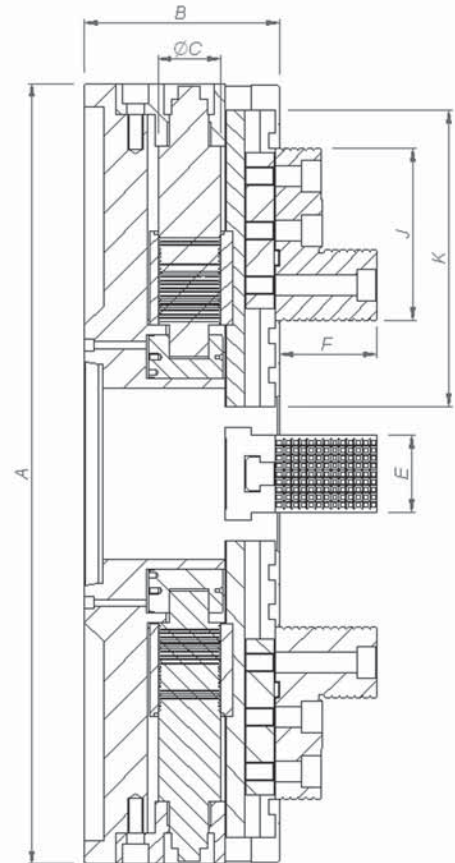
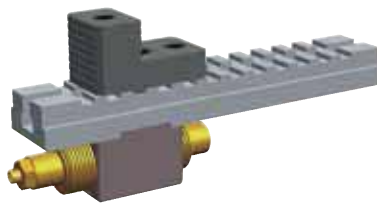
Power clamping screws chuck



A mm	A inch	B	C	D	E	F	K	J
1000	40	250	80	115	100	125	380	220
1200	48	250	80	115	100	125	450	220
1400	56	250	80	115	100	125	550	220
1600	63	250	80	115	100	125	580	220
1800	71	280	100	130	120	150	650	250
2000	79	280	100	130	120	150	750	250

- Elevadas fuerzas de amarre mediante un ligero apriete de llave
- Sistema extremadamente robusto
- Fuerzas de amarre de hasta 25 tn por garra
- Bloqueo en cualquier posición
- Cuerpos cerrados en ambas caras para mayor rigidez
- Otras medidas superiores bajo consulta
- Pesos aproximados
- Repuestos bajo demanda

- High clamping forces with a simple chuck key operation
- Extremely robust system
- Clamping forces up to 25 tn per jaw
- Self locking in every clamping stage
- Solid bodies for higher rigidity
- Other bigger dimensions on request
- Approximated weights
- Spare parts on request



A mm	A inch	Material	Max R.P.M	Max Par de apriete	Fuerza de amarre	Peso	Ømax. Amarre	Ø Min Amarre
A mm	A inch	Material	Max R.P.M	Max Torque on Key	Gripping Force	Weight	Max Clamping Ø	Min Clamping Ø
1000	40	Acero/Steel	611	40/20 Da.N.m	70000 DAN	1325	1000	100
1200	48	Acero/Steel	509	40/20 Da.N.m	70000 DAN	1990	1200	150
1400	56	Acero/Steel	437	40/20 Da.N.m	70000 DAN	2700	1400	150
1600	63	Acero/Steel	382	40/20 Da.N.m	70000 DAN	3875	1600	290
1800	71	Acero/Steel	340	40/25 Da.N.m	90000 DAN	4000	1800	320
2000	79	Acero/Steel	306	40/25 Da.N.m	90000 DAN	5000	2000	380

El sistema diseñado por TALLERES DE GUERNICA dispone de una tuerca envolvente al husillo que anula las fuerzas perpendiculares al movimiento de la garra, evitando desgastes en las guías y pérdidas de la fuerza de amarre. La configuración de tuerca envolvente permite un engrase óptimo entre ésta y el husillo, lo que junto con el engrase de las garras base asegura una larga vida para todo el conjunto.

The mechanism designed by TALLERES DE GUERNICA is composed of an operating screw applying pressure throughout the length of the thread which eliminates the perpendicular forces of the jaw movement avoiding wear on the guides and loss of gripping power. This design allows an optimum greasing operating screw and jaw thread, and together with base jaw grease points ensures a lasting product life.