



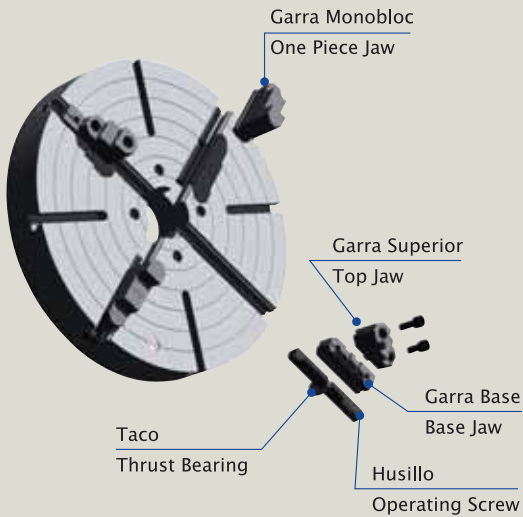
TALLERES DE GUERNICA

PLATOS MANUALES

MANUAL CHUCKS

Platos de 4 Garras Independientes

4 Jaw independent chucks

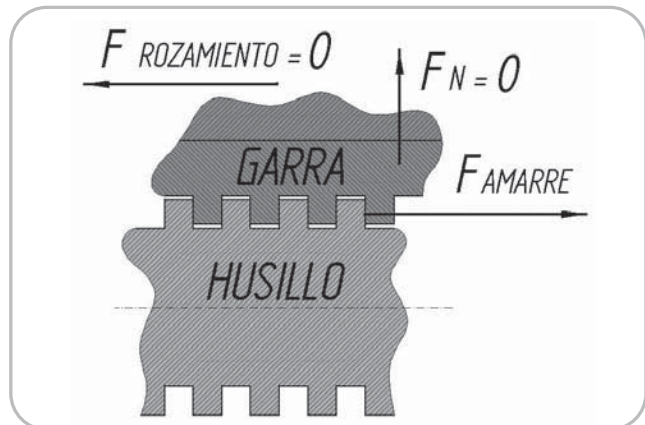


VENTAJAS DEL SISTEMA TdeG:
 Menor rozamiento entre la garra y la guía del plato.
 Mayores fuerzas de amarre de la pieza a mecanizar.
 Menor desgaste debido a las fuerzas directas.

ADVANTAGES OF THE TdeG SYSTEM:
 Less friction between jaw and guide.
 Greater clamping force.
 Less wear due to direct pressure.

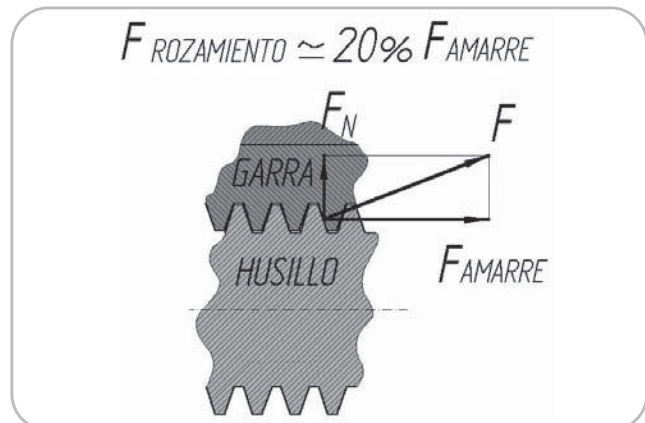
SISTEMA TdeG

TdeG SYSTEM



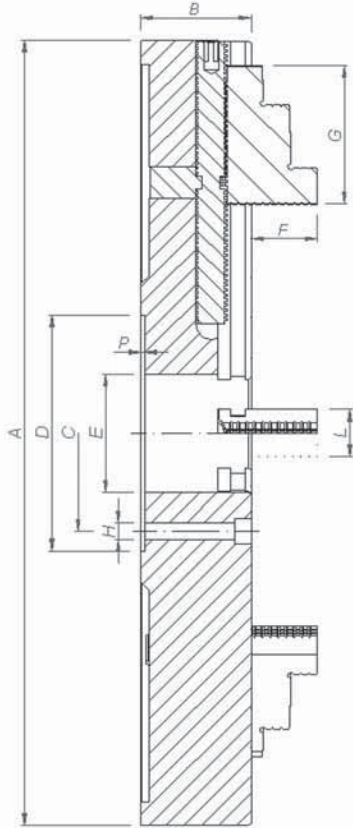
SISTEMA CLÁSICO

STANDARD SYSTEM



Platos de 4 Garras Independientes Monoblock TdeG

TdeG 4 Jaw Independent Chucks One piece



- Cuerpo de acero o fundición
- Garras reversibles monobloc
- Acoplamiento directo
- Husillos templados y rectificadas
- Ranuras en "T" a partir de diametro 500mm (20")
- Otras medidas superiores bajo consulta
- Pesos aproximados

- Cast iron or steel body
- Solid reversible jaws
- Direct mounting
- Operating screws hardened and ground
- "T" slots for diameters 500mm ("20") and above
- Other bigger dimensions on request
- Approximated weights

A mm	A inch	B	C	D	E	F	G	H	L	P
160	6	60	72	145	42	28	56	4xM8	19,4	5
200	8	66	120	100	45	33	75	4XM8	19,4	5
250	10	76	102	122	60	32,5	87,5	4XM12	30	5
300	12	76	125	150	60	32,5	87,5	4XM12	30	5
350	14	80	125	150	75	44,5	106	4XM12	35	5
400	16	80	150	175	80	44,5	106	4XM18	35	5
450	18	80	168	200	100	44,5	125	4XM18	40	5
500	20	80	220	250	100	44,5	125	4XM18	40	5
600	24	100	220	250	100	89	175	8XM18	50	5
700	28	120	220	250	120	89	175	8XM18	50	5
800	32	125	220	250	135	89	175	8XM18	50	5
900	36	135	220	250	140	89	175	8XM18	50	5
1000	40	140	250	300	150	89	200	8XM20	60	7
1200	48	145	250	300	160	89	200	8XM20	60	7
1400	56	150	250	300	160	89	200	8XM24	60	7
1500	60	165	250	300	160	89	200	8XM24	60	7

PLATOS MANUALES

MANUAL CHUCKS

Platos de 4 Garras
Monobloc
Independientes TdeG

TdeG 4 One Piece Jaw
Independent Chucks



A mm	A inch	Material	Max R.P.M	Max Par de apriete	Fuerza de amarre	Peso	Ømax. Amarre	Ø Min Amarre
A mm	A inch	Material	Max R.P.M	Max Torque on Key	Gripping Force	Weight	Max Clamping Ø	Min Clamping Ø
160	6	Acero/Steel	3820	15 Da.N.M.	3000 DAN	9	200	10
200	8	Acero/Steel	3056	15 Da.N.M.	3000 DAN	15	250	12
250	10	Acero/Steel	2445	20 Da.N.M.	4000 DAN	27	300	12
300	12	Acero/Steel	1940	20 Da.N.M.	5000 DAN	40	350	15
350	14	Acero/Steel	1746	28 Da.N.M.	6500 DAN	49	350	15
400	16	Hierro fundido/Cast Iron	859	28 Da.N.M.	6500 DAN	45	400	15
400	16	Acero/Steel	1528	28 Da.N.M.	6500 DAN	73	400	15
450	18	Hierro fundido/Cast Iron	750	36 Da.N.M.	7500 DAN	60	450	20
450	18	Acero/Steel	1350	36 Da.N.M.	7500 DAN	96	450	20
500	20	Hierro fundido/Cast Iron	688	36 Da.N.M.	8000 DAN	80	500	20
500	20	Acero/Steel	1222	36 Da.N.M.	8000 DAN	123	500	20
600	24	Hierro fundido/Cast Iron	546	50 Da.N.M.	14000 DAN	120	600	30
600	24	Acero/Steel	970	50 Da.N.M.	14000 DAN	200	600	30
700	28	Hierro fundido/Cast Iron	491	60 Da.N.M.	16000 DAN	205	700	30
700	28	Acero/Steel	873	60 Da.N.M.	16000 DAN	320	700	30
800	32	Hierro fundido/Cast Iron	430	60 Da.N.M.	16000 DAN	295	800	30
800	32	Acero/Steel	764	60 Da.N.M.	16000 DAN	445	800	30
900	36	Hierro fundido/Cast Iron	382	60 Da.N.M.	16000 DAN	410	900	30
900	36	Acero/Steel	679	60 Da.N.M.	16000 DAN	610	900	30
1000	40	Hierro fundido/Cast Iron	344	70 Da.N.M.	22000 DAN	515	1000	55
1000	40	Acero/Steel	611	70 Da.N.M.	22000 DAN	785	1000	55
1200	48	Hierro fundido/Cast Iron	286	70 Da.N.M.	22000 DAN	750	1200	55
1200	48	Acero/Steel	509	70 Da.N.M.	22000 DAN	1040	1200	55
1400	56	Hierro fundido/Cast Iron	246	70 Da.N.M.	22000 DAN	890	1400	55
1400	56	Acero/Steel	437	70 Da.N.M.	22000 DAN	1600	1400	55
1500	60	Hierro fundido/Cast Iron	229	70 Da.N.M.	22000 DAN	990	1500	55
1500	60	Acero/Steel	407	70 Da.N.M.	22000 DAN	1950	1500	55

REPUESTOS

GARRAS PAG.36
HUSILLO PAG.37
TACO PAG.37

SPARE PARTS

JAWS PAGE.36
SCREW PAGE37
TRHUST BEARING PAGE37

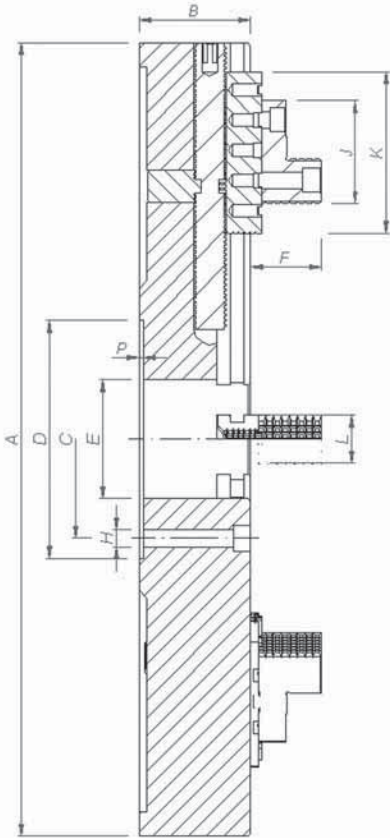




TALLERES DE GUERNICA

Platos de 4 garras partidas independientes TdeG

TdeG 4 two piece jaw independent chucks



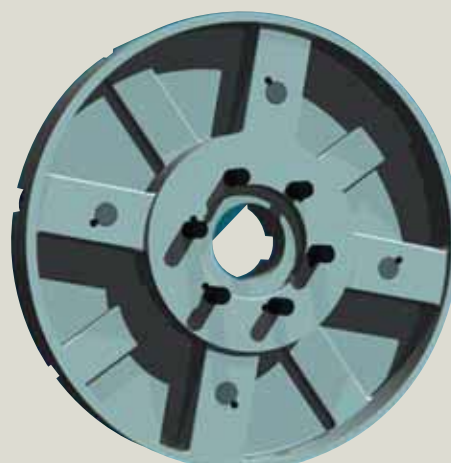
A mm	A inch	B	C	D	E	F	G	J	L	K
350	14	80	125	150	75	68,8	127	127	50	175
400	16	80	150	175	80	68,8	127	127	60	203
450	18	80	168	200	100	86,3	165	127	60	203
500	20	80	220	250	100	86,3	165	127	60	280
600	24	100	220	250	100	83,7	175	127	60	280
700	28	120	220	250	120	83,7	175	127	75	350
800	32	125	220	250	135	83,7	175	127	75	425
900	36	135	220	250	140	83,7	175	127	75	510
1000	40	140	250	300	150	89	200	127	75	510
1200	48	145	250	300	160	89	200	127	90	550
1400	56	150	250	300	160	89	200	127	90	650
1500	60	165	250	300	160	89	200	127	90	650

- Cuerpo de acero o fundicion
- Garras partidas según norma ASA
- Acoplamiento directo
- Husillos templados y rectificadas
- Ranuras en "T" a partir de diametro 500mm (20")
- Otras medidas superiores bajo consulta
- Pesos aproximados

- Cast iron or steel body
- Two piece jaws according to ASA norms jaws
- Direct mounting
- Operating screws hardened and ground
- "T" slots for diameters 500mm ("20") and above
- Other bigger dimensions on request
- Aproximated weights

PLATOS MANUALES

MANUAL CHUCKS



		Material	Max R.P.M	Max Par de apriete	Fuerza de amarre	Peso	Ømax. Amarre	Ø Min Amarre
A mm	A inch	Material	Max R.P.M	Max Torque on Key	Gripping Force	Weight	Max Clamping Ø	Min Clamping Ø
350	14	Acero/Steel	1746	28 Da.N.M.	6500 DAN	51	350	15
400	16	Hierro fundido/Cast Iron	859	28 Da.N.M.	6500 DAN	47	400	15
400	16	Acero/Steel	1528	28 Da.N.M.	6500 DAN	75	400	15
450	18	Hierro fundido/Cast Iron	750	36 Da.N.M.	7500 DAN	63	450	20
450	18	Acero/Steel	1350	36 Da.N.M.	7500 DAN	99	450	20
500	20	Hierro fundido/Cast Iron	688	36 Da.N.M.	8000 DAN	83	500	20
500	20	Acero/Steel	1222	36 Da.N.M.	8000 DAN	126	500	20
600	24	Hierro fundido/Cast Iron	546	50 Da.N.M.	14000 DAN	124	600	30
600	24	Acero/Steel	970	50 Da.N.M.	14000 DAN	204	600	30
700	28	Hierro fundido/Cast Iron	491	60 Da.N.M.	16000 DAN	210	700	30
700	28	Acero/Steel	873	60 Da.N.M.	16000 DAN	325	700	30
800	32	Hierro fundido/Cast Iron	430	60 Da.N.M.	16000 DAN	300	800	30
800	32	Acero/Steel	764	60 Da.N.M.	16000 DAN	450	800	30
900	36	Hierro fundido/Cast Iron	382	60 Da.N.M.	16000 DAN	415	900	30
900	36	Acero/Steel	679	60 Da.N.M.	16000 DAN	615	900	30
1000	40	Hierro fundido/Cast Iron	344	70 Da.N.M.	22000 DAN	520	1000	55
1000	40	Acero/Steel	611	70 Da.N.M.	22000 DAN	790	1000	55
1200	48	Hierro fundido/Cast Iron	286	70 Da.N.M.	22000 DAN	755	1200	55
1200	48	Acero/Steel	509	70 Da.N.M.	22000 DAN	1045	1200	55
1400	56	Hierro fundido/Cast Iron	246	70 Da.N.M.	22000 DAN	900	1400	55
1400	56	Acero/Steel	437	70 Da.N.M.	22000 DAN	1605	1400	55
1500	60	Hierro fundido/Cast Iron	229	70 Da.N.M.	22000 DAN	1000	1500	55
1500	60	Acero/Steel	407	70 Da.N.M.	22000 DAN	1960	1500	55

REPUESTOS

GARRAS PAG.	36
HUSILLO PAG.....	37
TACO PAG.....	37

SPARE PARTS

JAWS PAGE.	36
SCREW PAGE	37
TRHUST BEARING PAGE	37

