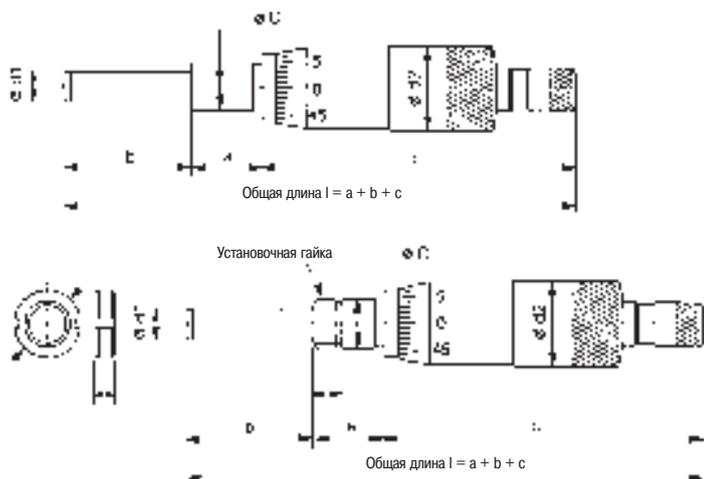


Обзор микрометрических головок

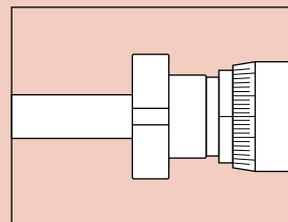


Диапазон измерений	без стопорной гайки	со стопорной гайкой	1)	2)	3)	4)	5)	6)	7)	Цена деления, мм	∅D	∅d1	a	b	c	∅d2
0-1		110-105					●	●		0,001	12	8	12,7	25	62,5	21
0-1		110-106					●	●		0,0001	12	8	12,7	25	62,5	21
0-1		110-107	●				●	●		0,001	12	8	12,7	25	62,5	21
0-1		110-108	●				●	●		0,0001	12	8	12,7	25	62,5	21
0-2,5		110-101					●	●		0,001	12	8	12,7	25	70	21
0-2,5		110-102					●	●		0,0001	12	8	12,7	25	70	21
0-5	148-215	148-216	●							0,02	3,5	2	5	6,5	20,5	6
0-6,5	148-142	148-143	●							0,002	9,5	5	9,5	14	31,5	13
0-6,5	148-242	148-243	●							0,002	6	3,5	6	9	21,9	9,3
0-6,5	148-342	148-343	●							0,002	9,5	6,35	9,5	9	23,5	15
0-6,5	148-201	148-203								0,01	6	3,5	6	9	21,7	9
0-6,5	148-205	148-207	●							0,01	6	3,5	7,5	7,5	21,7	9
0-6,5	148-301	148-302								0,01	9,5	6,35	9,5	9	23,5	15
0-6,5	148-303	148-304								0,01	9,5	6,35	9,5	9	23,5	20
0-6,5	148-305	148-306								0,01	9,5	6,35	9,5	9	23,5	29
0-13		110-502	●					●		0,0005	9,5	5	15	15	67	13
0-13	148-104	148-103								0,01	9,5	5	9,5	17,5	31,5	13
0-13	148-121	148-120		●						0,01	9,5	5	9,5	17,5	40,1	13
0-13	148-307	148-308								0,01	9,5	6,35	9,5	15,5	30	15
0-13	148-309	148-310								0,01	9,5	6,35	9,5	15,5	30	20
0-13	148-311	148-312								0,01	9,5	6,35	9,5	15,5	30	29
0-13	148-503	148-508								0,01	9,5	5	9,5	15,5	37	13
0-13	148-506	148-504					●			0,01	9,5	5	9,5	15,5	45,6	13
0-13	148-801	148-802	●							0,01	9,5	5	9,5	17,5	31,5	13
0-13	148-803	148-804	●	●						0,01	9,5	5	9,5	17,5	40,1	13
0-13	148-853		●							0,01	9,5	5	9,5	15,5	37	13
0-13		148-854	●	●						0,01	9,5	5	9,5	15,5	45,5	13
0-15	149-132	149-131						●		0,01	9,5	6,35	15	17	43,5	15
0-15	149-183	149-184		●				●		0,01	9,5	6,35	9,5	17	49	15
0-15	149-801	149-802	●					●		0,01	9,5	6,35	15	17	43,5	15
0-15	152-101							●		0,01	12	8	16	18	60	30
0-15	153-101						●	●		0,01	9,5	6,35	10	17	59,5	13,3
0-25	150-190	150-189					●	●		0,001	10	6,35	15	27	67	18
0-25	150-192	150-191					●	●		0,01	10	6,35	15	27	67	18
0-25	150-196	150-195					●	●		0,01	10	6,35	15	27	54	18
0-25	150-209	150-210		●			●	●		0,01	10	6,35	15	27	78,5	18
0-25	150-211	150-212		●			●	●		0,01	10	6,35	15	27	65	18
0-25	150-801	150-802	●				●	●		0,01	10	6,35	15	27	67	18
0-25	151-222	151-221					●	●		0,001	12	8	29	34	70	21
0-25	151-224	151-223					●	●		0,01	12	8	29	34	70	21
0-25	151-225	151-226		●			●	●		0,01	12	8	19	34,5	66	21
0-25	152-102							●		0,01	12	8	16	28	69	30
0-25-0	152-348						●	●		0,002	12	8	29	34	66	49
0-25	152-401			●			●	●		0,001	18	8	14	41,7	84,2	49
0-25	152-402			●			●	●		0,001	18	8	14	41,7	84,2	49
0-25-0	152-389						●	●		0,005	18	6,35	14	38,7	66,3	49
0-25-0	152-390						●	●		0,005	18	6,35	14	38,7	66,3	49

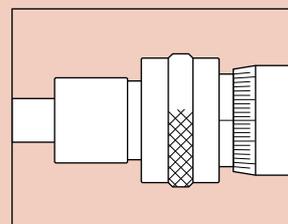
1) сферическая измерительная поверхность 2) с фиксатором 3) с обратной шкалой 4) с трещоткой
5) с невращающимся шпинделем 6) твердославные измерительные поверхности 7) невращающиеся измерительные поверхности

Продолжение на следующей странице ▶

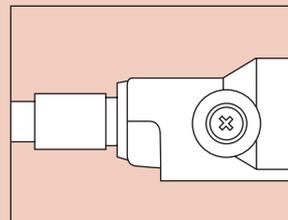
Описание особенностей микрометрических головок:



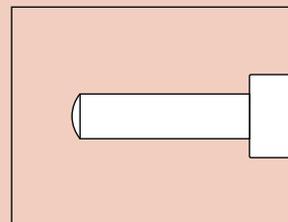
С зажимным винтом



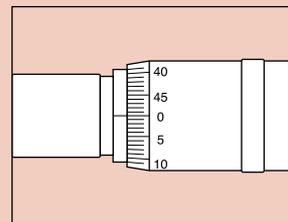
С фиксирующим устройством



С фиксирующим устройством 250-301/ 350-5xx



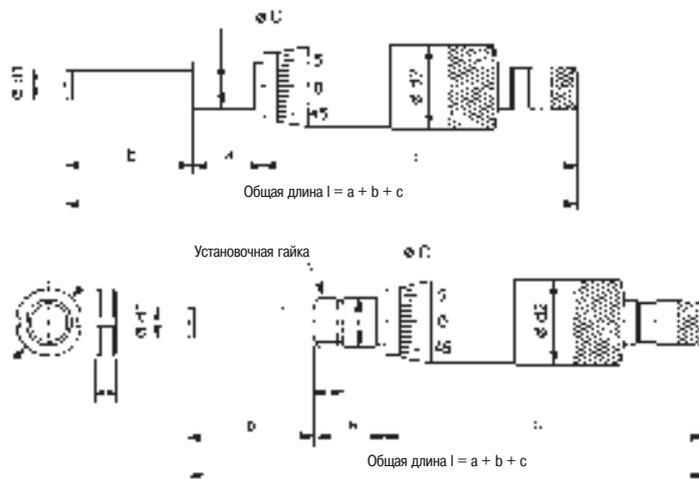
Со сферической измерительной поверхностью



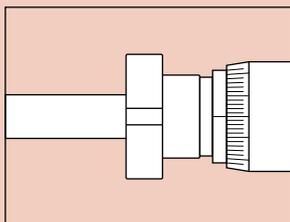
С обратной шкалой

Обзор микрометрических головок

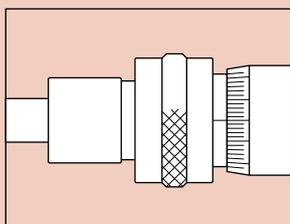
Продолжение



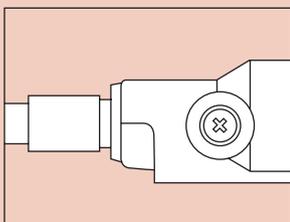
Описание особенностей микрометрических головок:



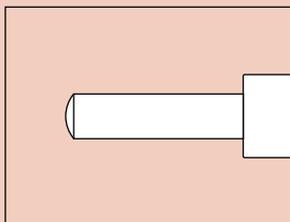
Невращающийся шпindel



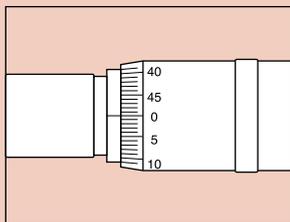
С фиксирующим устройством



С фиксирующим устройством 250-301/ 350-5xx



Со сферической измерительной поверхностью



С обратной шкалой

Диапазон измерений	Без стопорной гайки	Со стопорной гайкой	1)	2)	3)	4)	5)	6)	7)	Цена деления, мм	Разрешение, мм	∅D	∅d1	a	b	c	∅d2
0 -15	227-241						●	●		-	0,001	12	6,35	15	17	141,7	24,5
0 -15	227-242						●	●		-	0,001	12	6,35	15	17	141,7	24,5
0 -25	153-201						●	●		0,01	-	12	8	10	27	88	18
0 -25	153-202						●	●		0,001	-	12	8	10	27	88	18
0 -25	153-203						●	●		0,01	-	12	8	10	27	71	18
0 -25	153-204						●	●		0,001	-	12	8	10	27	71	18
0 -25	164-171						●	●		-	0,001	18	8	14	2	104,5	27
0 -25	250-301			●		●		●		0,01	-	10	6,35	15	27	94	18
0 -25	350-261			●					●	0,01	0,001	12	6,35	14	38,7	101	18
0 -25	350-271			●		●		●		0,01	0,001	12	6,35	16	27	112,5	18
0 -25		350-272		●		●		●		0,01	0,001	12	6,35	16	27	112,5	18
0 -50	151-256	151-255				●		●		0,01	-	12	8	29	59	103	21
0 -50	151-260	151-259						●		0,01	-	12	8	29	59	90	21
0 -50	152-103							●		0,01	-	12	8	16	53	94	30
0 -50-0	152-380				●			●		0,002	-	12	8	29	34	66	49
0 -50	164-122			●				●		-	0,001	12	8	18	60	133	56
0 -50	164-161							●	●	-	0,001	18	11	14	15	143	49
0 -50	197-101							●	●	0,005	-	18	8	14	65	64	49
6,5- 0	148-209	148-211				●				0,01	-	6	3,5	7,5	7,5	21,7	9
13 - 0	148-821	148-822				●				0,01	-	9,5	5	9,5	17,5	31,5	13
13 - 0	148-823	148-824				●	●			0,01	-	9,5	5	9,5	17,5	40,1	13
13 - 0	148-863					●	●			0,01	-	9,5	5	9,5	15,5	37	13
13 - 0		148-864				●	●		●	0,01	-	9,5	5	9,5	15,5	45,6	13
15 - 0	149-821	149-822				●	●		●	0,01	-	9,5	6,35	15	17	43,5	15
25 - 0	150-821	150-822				●	●		●	0,01	-	10	6,35	15	27	84	18

1) сферическая измерительная поверхность 2) с фиксатором 3) с обратной шкалой 4) с трещоткой
5) с невращающимся шпинделем 6) твердосплавные измерительные поверхности 7) невращающиеся измерительные поверхности

Головки микрометрические

Серия 110

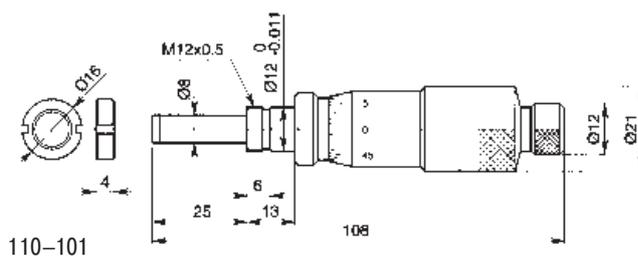
- Микрометрические головки с невращающимся шпинделем, идеально подходят для высокоточной регулировки



110-102

Диапазон измерений, мм	№	Цена деления, мм	Предел погрешности, мм	Масса, г	Примечание
0-1	110-105	0,001	0,003	150	
	110-107	0,001	0,003	150	Сферическая измерительная поверхность
	110-106	0,0001	0,003	150	
	110-108	0,0001	0,003	150	Сферическая измерительная поверхность
0-2,5	110-101	0,001	0,005	150	
	110-102	0,0001	0,005	150	

Размеры всех устройств указаны на стр. 86 и 87



110-101

Серия 110

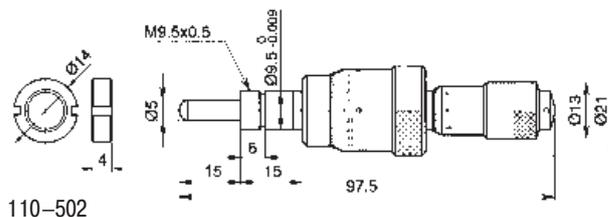
- Микрометрические головки с невращающимся шпинделем и двойной шкалой на барабане
- Цена деления 0,5 мкм идеально подходит для высокоточной регулировки



110-502

Диапазон измерений, мм	№	Цена деления, мм	Предел погрешности, мм	Масса, г	Примечание
0-13	110-502	0,0005	0,003	100	Сферическая измерительная поверхность

Размеры всех устройств указаны на стр. 86 и 87



110-502

Характеристики:

Точность: стандарт предприятия
 Стержень: с регулировочной гайкой
 Измерительные поверхности: твердосплавные

Характеристики:

Точность: стандарт предприятия
 Тонкая регулировка: 0,2 мм
 Стержень: с регулировочной гайкой

Головки микрометрические

Серия 148

- Микрометрические головки, идеально подходящие для высокоточной регулировки

Характеристики:

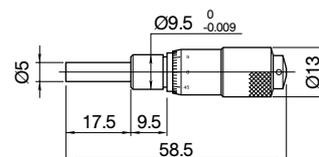
Точность: стандарт предприятия
Стержень: с / без регулировочной гайкой



148-103

Диапазон измерений, мм	№	Цена деления, мм	Предел погрешности, мм	Масса, г	Примечание
0-13	148-103	0,01	0,002	35	с регулировочной гайкой
	148-104	0,01	0,002	35	без регулировочной гайки
	148-801	0,01	0,002	35	сферическая измерительная поверхность, без регулировочной гайки
	148-802	0,01	0,002	35	сферическая измерительная поверхность, с регулировочной гайкой
13-0	148-821	0,01	0,002	35	обратная шкала, без регулировочной гайки
	148-822	0,01	0,002	35	обратная шкала, с регулировочной гайкой

Размеры всех устройств указаны на стр. 86 и 87



148-104

Серия 148

- Микрометрические головки с фиксатором, идеально подходящие для высокоточной регулировки

Характеристики:

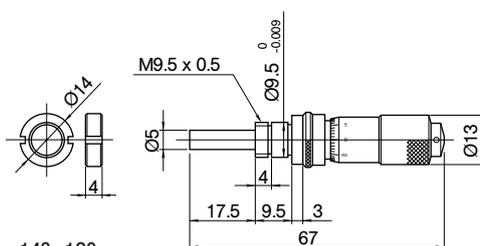
Точность: стандарт предприятия
Стержень: с / без регулировочной гайкой



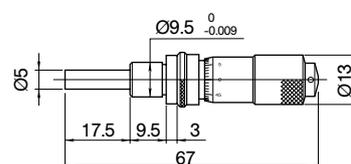
148-120

Диапазон измерений, мм	№	Цена деления, мм	Предел погрешности, мм	Масса, г	Примечание
0-13	148-120	0,01	0,002	40	с регулировочной гайкой
	148-121	0,01	0,002	40	без регулировочной гайки
	148-803	0,01	0,002	50	сферическая измерительная поверхность, без регулировочной гайки
	148-804	0,01	0,002	50	сферическая измерительная поверхность, с регулировочной гайкой
13-0	148-823	0,01	0,002	50	обратная шкала, без регулировочной гайки
	148-824	0,01	0,002	50	обратная шкала, с регулировочной гайкой

Размеры всех устройств указаны на стр. 86 и 87



148-120



148-121

Головки микрометрические

Серия 148

Малые микрометрические головки с очень малым шагом 0,1 мм

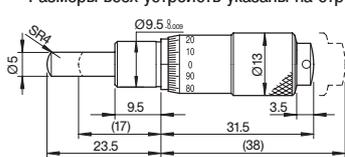


148-242

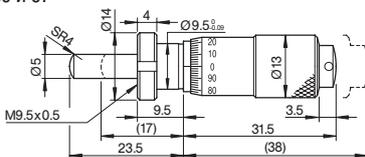
148-243

Диапазон измерений, мм	№	Цена деления, мм	Предел погрешности, мкм	Масса, г	Примечание
0-6,5	148-142	0,002	2	31	9,5 мм стержень
	148-143	0,002	2	34	9,5 мм стержень и с регулировочной гайкой
0-6,5	148-242	0,002	5	10	6 мм стержень
	148-243	0,002	5	10	6 мм стержень и с регулировочной гайкой
0-6,5	148-342	0,002	2	29	9,5 мм стержень
	148-343	0,002	2	31	9,5 мм стержень и с регулировочной гайкой

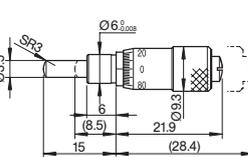
Размеры всех устройств указаны на стр. 86 и 87



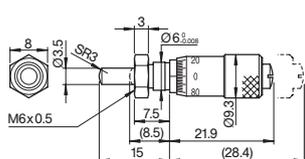
148-142



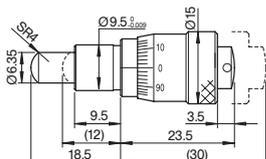
148-143



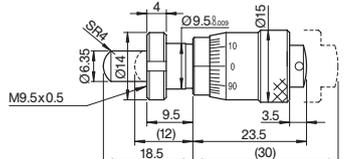
148-242



148-243



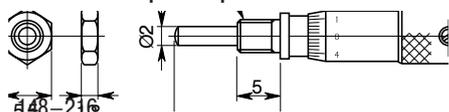
148-342



148-343

Серия 148

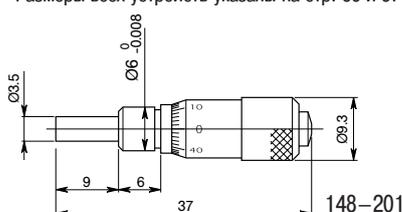
Малые микрометрические головки



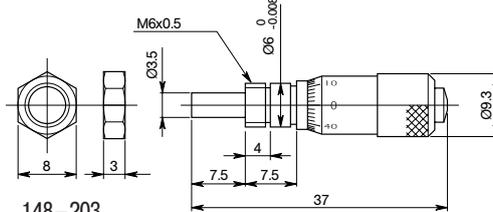
148-201

Диапазон измерений, мм	№	Цена деления, мм	Предел погрешности, мм	Масса, г	Примечание
0-5	148-215	0,02	0,005	4	сферическая измерительная поверхность, без регулировочной гайки
	148-216	0,02	0,005	5	сферическая измерительная поверхность, с регулировочной гайкой
0-6,5	148-201	0,01	0,002	10	без регулировочной гайки
	148-203	0,01	0,002	10	с регулировочной гайкой
	148-205	0,01	0,002	10	сферическая измерительная поверхность, без регулировочной гайки
	148-207	0,01	0,002	10	сферическая измерительная поверхность, с регулировочной гайкой
6,5-0	148-209	0,01	0,002	10	обратная шкала, без регулировочной гайки
	148-211	0,01	0,002	10	обратная шкала, с регулировочной гайкой

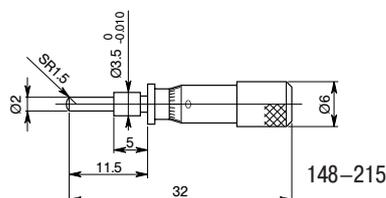
Размеры всех устройств указаны на стр. 86 и 87



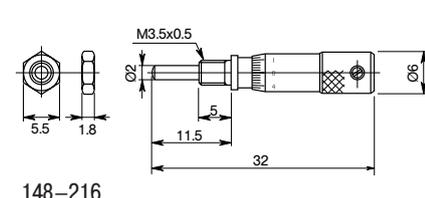
148-201



148-203



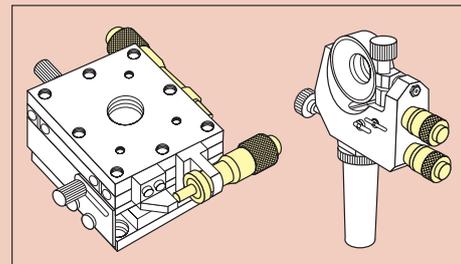
148-215



148-216

Характеристики:

Точность: стандарт предприятия
 Стержень: с / без регулировочной гайкой
 Шаг: 0,1 мм
 Измерительные поверхности: твердосплавные



Идеально подходит для высокоточного позиционирования с шагом 0,1 мм

Характеристики:

Точность: стандарт предприятия
 Стержень: с / без регулировочной гайкой



Головки микрометрические

Серия 148

- Малые микрометрические головки с большой шкалой на барабане

Характеристики:

Точность: стандарт предприятия
 Стержень: с / без регулировочной гайки



148-302



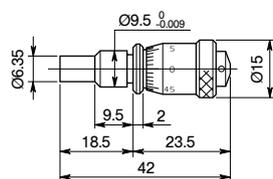
148-303



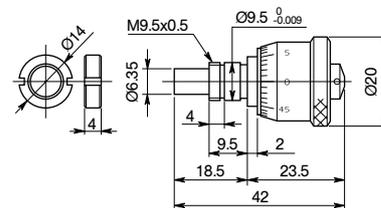
148-311

Диапазон измерений, мм	№	Цена деления, мм	Предел погрешности, мм	Гильза Ø мм	Масса, г	Примечание
0-6,5	148-301	0,01	0,005	15	26	без регулировочной гайки
	148-302	0,01	0,005	15	26	с регулировочной гайкой
	148-303	0,01	0,002	20	39	без регулировочной гайки
	148-304	0,01	0,002	20	39	с регулировочной гайкой
	148-305	0,01	0,002	29	71	без регулировочной гайки
	148-306	0,01	0,002	29	71	с регулировочной гайкой
0-13	148-307	0,01	0,002	15	35	без регулировочной гайки
	148-308	0,01	0,002	15	35	с регулировочной гайкой
	148-309	0,01	0,002	20	55	без регулировочной гайки
	148-310	0,01	0,002	20	55	с регулировочной гайкой
	148-311	0,01	0,002	29	103	без регулировочной гайки
	148-312	0,01	0,002	29	103	с регулировочной гайкой

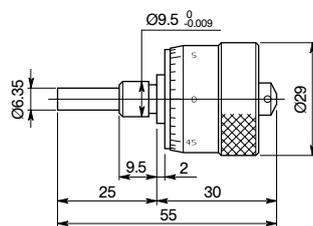
Размеры всех устройств указаны на стр. 86 и 87



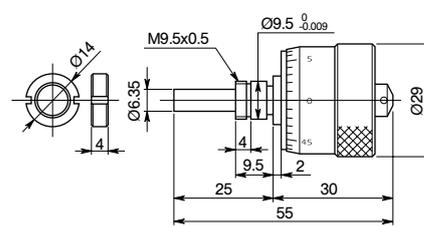
148-301



148-304



148-311



148-312

Головки микрометрические

Серия 148

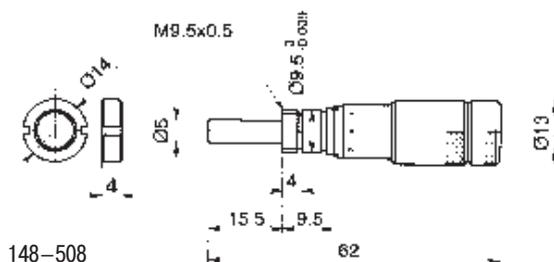
- Микрометрические головки с возможностью установки нуля
- С помощью винта на барабане отсчет можно начать с любого значения



148-503

Диапазон измерений, мм	№	Цена деления, мм	Предел погрешности, мм	Масса, г	Примечание
0-13	148-503	0,01	0,002	40	без регулировочной гайки
	148-508	0,01	0,002	40	с регулировочной гайкой
	148-853	0,01	0,002	40	сферическая измерительная поверхность, без регулировочной гайки
13-0	148-863	0,01	0,002	40	обратная шкала, без регулировочной гайки

Размеры всех устройств указаны на стр. 86 и 87



148-508

Серия 148

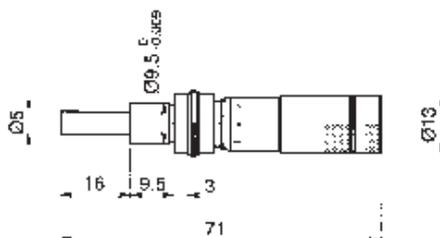
- Микрометрические головки с возможностью установки нуля
- С помощью винта на барабане отсчет можно начать с любого значения



148-504

Диапазон измерений, мм	№	Цена деления, мм	Предел погрешности, мм	Масса, г	Примечание
0-13	148-504	0,01	0,002	40	с регулировочной гайкой
	148-506	0,01	0,002	40	без регулировочной гайки
	148-854	0,01	0,002	40	сферическая измерительная поверхность, без регулировочной гайки
13-0	148-864	0,01	0,002	40	обратная шкала, с регулировочной гайкой

Размеры всех устройств указаны на стр. 86 и 87



148-506

Характеристики:

Точность: стандарт предприятия
Стержень: с / без регулировочной гайки

Характеристики:

Точность: стандарт предприятия
Стержень: с / без регулировочной гайки

Головки микрометрические

Характеристики:

Точность: стандарт предприятия
 Стержень: с / без регулировочной гайкой
 Измерительные поверхности: твердосплавные

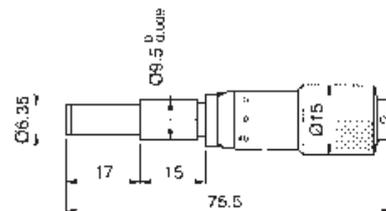
Серия 149



149-131

Диапазон измерений, мм	№	Цена деления, мм	Предел погрешности, мм	Масса, г	Примечание
0-15	149-131	0,01	0,002	55	с регулировочной гайкой
	149-132	0,01	0,002	55	без регулировочной гайки
	149-801	0,01	0,002	55	сферическая измерительная поверхность, без регулировочной гайки
	149-802	0,01	0,002	55	сферическая измерительная поверхность, с регулировочной гайкой
15-0	149-821	0,01	0,002	55	обратная шкала, без регулировочной гайки
	149-822	0,01	0,002	55	обратная шкала, с регулировочной гайкой

Размеры всех устройств указаны на стр. 86 и 87



149-132

Серия 149

- Микрометрическая головка с фиксатором

Характеристики:

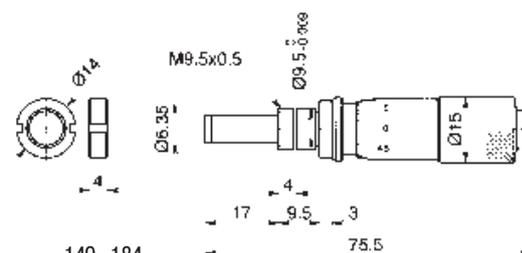
Точность: стандарт предприятия
 Стержень: с / без регулировочной гайкой
 Измерительные поверхности: твердосплавные



149-183

Диапазон измерений, мм	№	Цена деления, мм	Предел погрешности, мм	Масса, г	Примечание
0-15	149-183	0,01	0,002	60	без регулировочной гайки
	149-184	0,01	0,002	60	с регулировочной гайкой

Размеры всех устройств указаны на стр. 86 и 87



149-184

Головки микрометрические

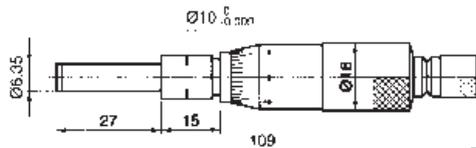
Серия 150



150-192

Диапазон измерений, мм	№	Цена деления, мм	Предел погрешности, мм	Масса, г	Примечание
0-25	150-189	0,001	0,002	90	с регулировочной гайкой, с трещоткой
	150-190	0,001	0,002	90	без регулировочной гайки, с трещоткой
	150-191	0,01	0,002	90	с регулировочной гайкой, с трещоткой
	150-192	0,01	0,002	90	без регулировочной гайки, с трещоткой
	150-195	0,01	0,002	90	без трещотки, с регулировочной гайкой
	150-196	0,01	0,002	90	без трещотки, без регулировочной гайки
	150-801	0,01	0,002	90	сферическая измерительная поверхность, без регулировочной гайки, с трещоткой
	150-802	0,01	0,002	90	сферическая измерительная поверхность, с регулировочной гайкой, с трещоткой
25-0	150-821	0,01	0,002	90	обратно-направленная шкала, без регулировочной гайки, с трещоткой
	150-822	0,01	0,002	90	обратно-направленная шкала, с регулировочной гайкой, с трещоткой

Размеры всех устройств указаны на стр. 86 и 87



150-192

Серия 150

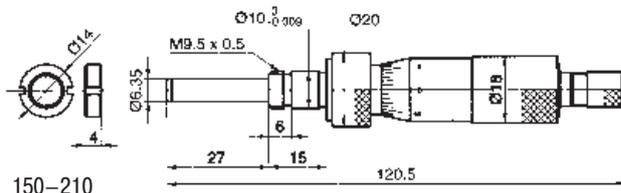
- Микрометрическая головка с фиксатором



150-209

Диапазон измерений, мм	№	Цена деления, мм	Предел погрешности, мм	Масса, г	Примечание
0-25	150-209	0,01	0,002	125	без регулировочной гайки, с трещоткой
	150-210	0,01	0,002	125	с регулировочной гайкой, с трещоткой
	150-211	0,01	0,002	115	без трещотки, без регулировочной гайки
	150-212	0,01	0,002	115	без трещотки, с регулировочной гайкой

Размеры всех устройств указаны на стр. 86 и 87



150-210

Характеристики:

Точность изготовления: стандарт предприятия
 Стержень: с / без регулировочной гайкой
 Измерительные поверхности: твердосплавные

Характеристики:

Точность: стандарт предприятия
 Стержень: с / без регулировочной гайкой
 Измерительные поверхности: твердосплавные

Головки микрометрические

Характеристики:

Точность: стандарт предприятия
 Стержень: с / без регулировочной гайкой
 Измерительные поверхности: твердосплавные

Серия 151

- Микрометрическая головка с/без трещотки и диаметром шпинделя 8мм
- Усиленная конструкция



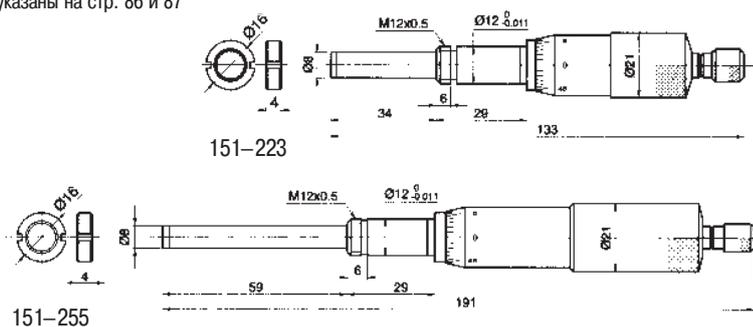
151-223



151-256

Диапазон измерений, мм	№	Цена деления, мм	Предел погрешности, мм	Масса, г	Примечание
0-25	151-221	0,001	0,002	160	с регулировочной гайкой, with ratchet
	151-222	0,001	0,002	150	без регулировочной гайки, с трещоткой
	151-223	0,01	0,002	160	с регулировочной гайкой, с трещоткой
	151-224	0,01	0,002	150	без регулировочной гайки, с трещоткой
0-50	151-255	0,01	0,004	250	с регулировочной гайкой, с трещоткой
	151-256	0,01	0,004	240	без регулировочной гайки, с трещоткой
	151-259	0,01	0,004	250	без трещотки, с регулировочной гайкой
	151-260	0,01	0,004	240	без трещотки, без регулировочной гайки

Размеры всех устройств указаны на стр. 86 и 87



Характеристики:

Точность: стандарт предприятия
 Стержень: с / без регулировочной гайкой
 Измерительные поверхности: твердосплавные

Серия 151

- Микрометрическая головка с/без трещотки и диаметром шпинделя 8мм
- Усиленная конструкция



151-225

Диапазон измерений, мм	№	Цена деления, мм	Предел погрешности, мм	Масса, г	Примечание
0-25	151-225	0,01	0,002	165	без регулировочной гайки, без трещотки
	151-226	0,01	0,002	165	с регулировочной гайкой, без трещотки

Размеры всех устройств указаны на стр. 86 и 87



151-225

Головки микрометрические

Серия 152

- Микрометрические головки с шагом шпинделя 1 мм/об для избежания ошибок.
- Измеряемая величина определяется непосредственно по шкале барабана, имеющего 100 делений, без необходимости отсчета значения 1/2 мм.



152-101



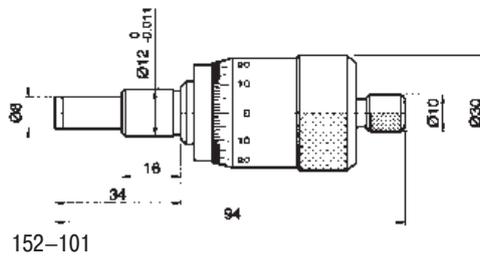
152-102



152-103

Диапазон измерений, мм	№	Цена деления, мм	Предел погрешности, мм	Масса, г
0-15	152-101	0,01	0,002	205
0-25	152-102	0,01	0,002	230
0-50	152-103	0,01	0,004	355

Размеры всех устройств указаны на стр. 86 и 87



152-101

Серия 152

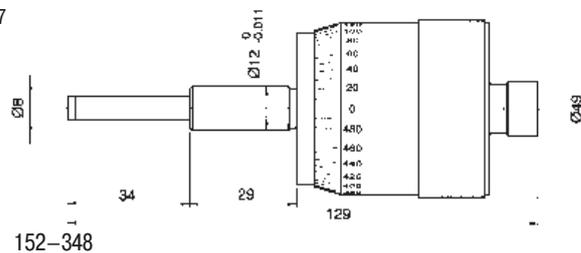
- Микрометрические головки с большим барабаном и шкалой для считывания в двух направлениях.
- Красная и черная шкала для отсчета в двух направлениях



152-348

Диапазон измерений, мм	№	Цена деления, мм	Предел погрешности, мм	Масса, г
0-25-0	152-348	0,002	0,002	310
0-50-0	152-380	0,002	0,004	460

Размеры всех устройств указаны на стр. 86 и 87



152-348

Характеристики:

Точность: стандарт предприятия
Стержень: с / без регулировочной гайкой

Измерительные поверхности: твердосплавные

Характеристики:

Точность: стандарт предприятия
Стержень: с / без регулировочной гайкой

Измерительные поверхности: твердосплавные

Головки микрометрические для перемещения по осям х/у

Характеристики:

Точность: стандарт предприятия

Серия 152

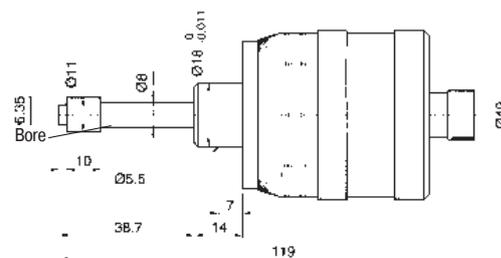
- Микрометрические головки с вращающимся шпинделем, не вращающейся измерительной поверхностью и шкалой для отсчета в двух направлениях.
- Шкала для отсчета в двух направлениях выгравирована черным и красным цветами
- Измеряемая величина определяется непосредственно на шкале барабана, имеющего 100 делений, без необходимости отсчета значения 1/2мм.



152-389

Диапазон измерений, мм	№	Цена деления, мм	Предел погрешности, мм	Масса, г	Примечание
0-25-0	152-389	0,005	0,002	270	Для Y-оси (с расположением цифр вдоль оси шпинделя)
	152-390	0,005	0,002	270	Для X-оси (с расположением цифр поперек оси шпинделя)

Размеры всех устройств указаны на стр. 86 и 87



152-390

Характеристики:

Точность: стандарт предприятия

Измерительные поверхности: твердосплавные

Установка нуля может производиться прямо на гильзе

Серия 152

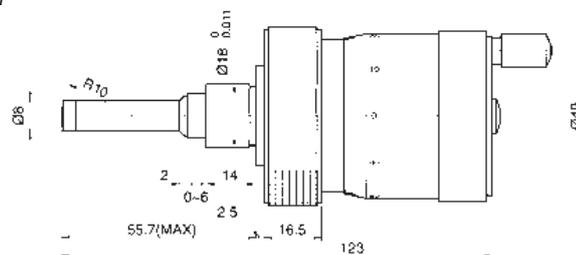
- Микрометрические головки с большим барабаном и плавающей установкой нуля
- Измеряемая величина определяется непосредственно на шкале барабана, имеющего 100 делений, без необходимости отсчета значения 1/2мм.



152-402

Диапазон измерений, мм	№	Цена деления, мм	Предел погрешности, мм	Масса, г	Примечание
0-25-0	152-401	0,001	0,002	460	Для Y-оси
	152-402	0,001	0,002	460	Для X-оси

Размеры всех устройств указаны на стр. 86 и 87



152-402

Головки микрометрические

Серия 153

- Микрометрические головки с невращающимся шпинделем



153-101



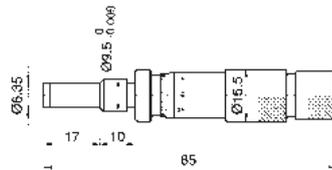
153-201



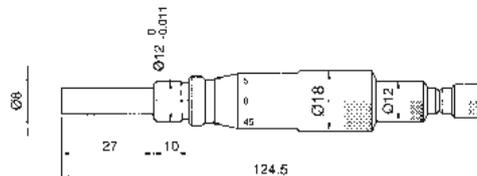
153-204

Диапазон измерений, мм	№	Цена деления, мм	Предел погрешности, мм	Масса, г	Примечание
0-15	153-101	0,01	0,003	70	
0-25	153-201	0,01	0,003	122	с трещоткой
	153-202	0,001	0,003	122	с трещоткой
	153-203	0,01	0,003	117	
	153-204	0,001	0,003	117	

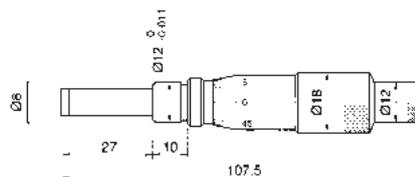
Размеры всех устройств указаны на стр. 86 и 87



153-101



153-201 + 153-202



153-203 + 153-204

Характеристики:

Точность: стандарт предприятия

Измерительные поверхности: твердосплавные

Головки микрометрические

Характеристики:

Точность: стандарт предприятия
Измерительные поверхности: твердосплавные

Серия 197

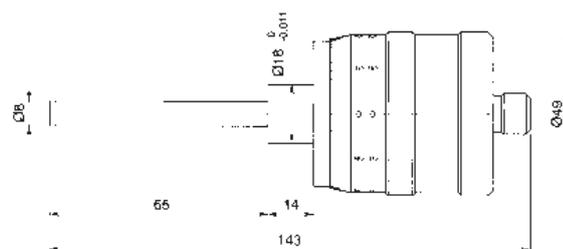
- Микрометрические головки с не вращающимся шпинделем и шагом шпинделя 1 мм/об.
- Измеряемая величина определяется непосредственно на шкале барабана, имеющего 100 делений, без необходимости отсчета значения 1/2мм.
- Показания шкалы сбрасываются простым поворотом корпуса



197-101

Диапазон измерений, мм	№	Цена деления, мм	Предел погрешности, мм	Масса, г
0-50	197-101	0,005	0,005	360

Размеры всех устройств указаны на стр. 86 и 87



197-101

Характеристики:

Точность: стандарт предприятия
Измерительные поверхности: твердосплавные

Серия 250

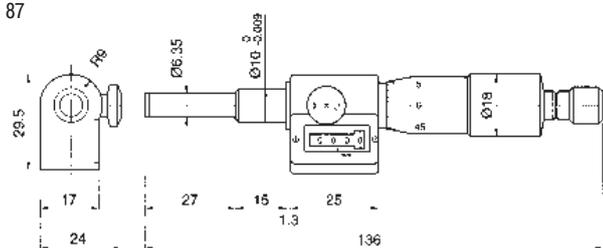
- Микрометр со счетчиком и трещоткой



250-301

Диапазон измерений, мм	№	Цена деления, мм	Предел погрешности, мм	Масса, г
0-25	250-301	0,01	0,002	165

Размеры всех устройств указаны на стр. 86 и 87



250-301

Головки микрометрические "DIGIMATIC"

Серия 164

- Дисплей и рабочий узел могут вращаться на 330° для удобства (только модель 164-161)
- Для установки на производственное оборудование и измерительные приборы
- Цифровая микрометрическая головка с невращающимся шпинделем
- Четкое отображение измеряемой величины с точностью отсчета 0,001 мм на дисплее
- Надежные и безошибочные измерения

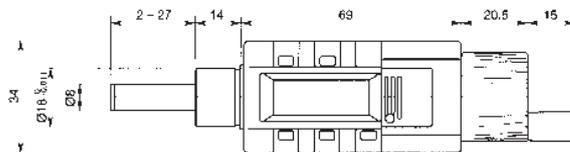


164-171

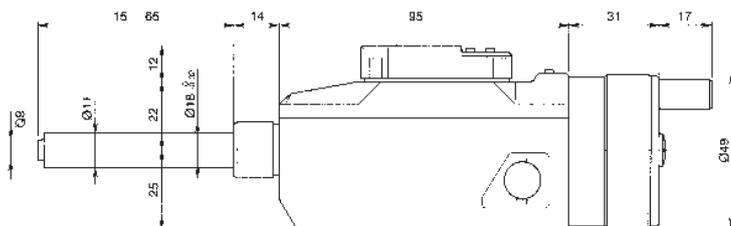


164-161

Диапазон измерений, мм	№	Цена деления, мм	Предел погрешности, мм	Масса, г
0-25	164-171	0,001	0,002	160
0-50	164-161	0,001	0,003	500



164-171



164-161

Функции	Серия 164
ON/OFF - Вкл/выкл	●
PRESET - предварительная установка данных	●
+/- направление измерений	●
ZERO/ABS - переключение с абсолютного метода измерения на относительный метод измерения	●
Передача данных	●

Характеристики:

Точность: стандарт предприятия

Измерительные поверхности: твердосплавные

В комплект входит: батарея 164-171 (1x) и 164-161 (2x)

Дополнительные принадлежности:

№ 937387 Кабель соединительный (1 м)

№ 965013 Кабель соединительный (2 м)

Расходные материалы:

№ 938882 Батарея SR-44

Головки микрометрические "DIGIMATIC"

Функции	Серия 164
ON/OFF - Вкл/выкл	●
PRESET - предварительная установка данных	●
+/- направление измерений	●
ZERO/ABS - переключение с абсолютного метода измерения на относительный метод измерения	●
Передача данных	●

Характеристики:

Точность: стандарт предприятия

В комплект входит: батарея, ключ, втулка $\varnothing 18$ мм (350-261, 350-271)

Дополнительные принадлежности:

№ 05CZA662 Кабель соединительный (1 м)

№ 05CZA663 Кабель соединительный (2 м)

Расходные материалы:

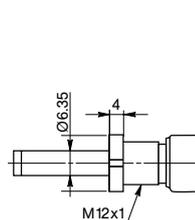
№ 938882 Батарея SR-44

Серия 350

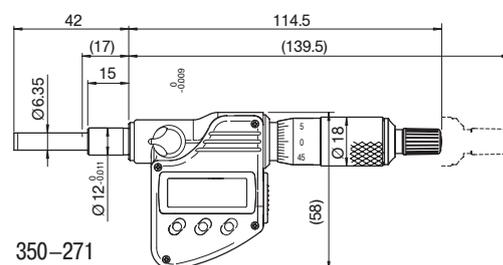
- Для установки на производственное оборудование и измерительную аппаратуру
- Цифровая микрометрическая головка
- Четкое отображение измеряемой величины с точностью отсчета 0,001 мм на дисплее
- Надежные и безошибочные измерения



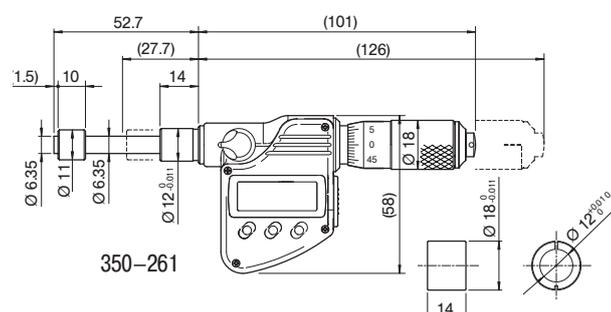
Диапазон измерений, мм	№	Разрешение, мм	Предел погрешности, мм	Масса, г	Примечания
0-25	350-261	0,001	0,002	235	Вращающийся шпindel, невращающаяся измерительная поверхность
	350-271	0,001	0,002	230	С трещоткой, твердосплавные измерительные поверхности
	350-272	0,001	0,002	230	С регулировочной гайкой, с трещоткой, твердосплавные измерительные поверхности



350-261 / 350-272



350-271



350-261

Головки микрометрические ABSOLUTE

- **Большие цифры, большой срок службы батареи**
Легко читаемые цифры, размером 7,5 мм. Исключительный срок службы батареи - 3 года, что примерно в три раза больше чем у обычных микрометров.
- **Точные и быстрые измерения**
Эти микрометры обладают линейной шкалой Absolute с разрешением 1 мкм. Благодаря системе Absolute, ошибки при быстрых измерениях исключены. Не существует ограничения по скорости измерений. Эти микрометрические головки обладают усовершенствованным механизмом привода шпинделя, позволяющим проводить измерения со скоростью 10 мм/об. Скорость измерений в 20 раз выше, чем у обычных микрометров.
- **Точные измерения хрупких и мягких поверхностей**
Шпиндель не вращается, что позволяет измерять даже хрупкие поверхности

Серия 227

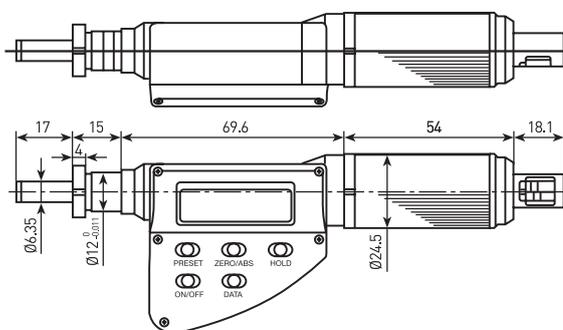
Быстродействующая встраиваемая микрометрическая головка с невращающимся шпинделем и регулируемым измерительным усилием:
0,5– 2,5 Н (на мод. 227–241),
2,0–10,0 Н (на мод. 227–242)

ABSOLUTE™
Absolute System Patented by MITUTOYO



227–241

Диапазон измерений, мм	№	Диапазон регулировки измерительного усилия	Шкала измерительного усилия (Н)	Предел погрешности измерительного усилия (предустановленного)	Предел погрешности, мкм	Масса, г
0–15	227–241	0,5– 2,5 Н	0,5; 1,0; 1,5; 2,0; 2,5	0,1 + (отрегулированное измерительное усилие / 10) Н	2	260
0–15	227–242	2,0–10,0 Н	2; 4; 6; 8; 10	0,4 + (отрегулированное измерительное усилие / 10) Н	2	260



Функции	Серия 227
ON/OFF - вкл/выкл	●
ORIGIN - установка начала отсчета	●
DATA/HOLD - удержание данных	●
ZERO/ABS - переключение с абсолютного метода измерения на относительный метод измерения	●
Вывод данных	●

Характеристики:

Точность: стандарт предприятия
Разрешение: 0,001 мм
Отклонение от плоскостности: менее 0,3 мкм
Ориентация при измерениях: горизонтальная*

В комплект входит:

коробка, 1 батарея

*= изменение ориентации измерений влияет на усилие при измерении, из-за наличия гравитации;

гарантированная точность показаний имеет место только при горизонтальных измерениях (± 3 градуса)

Дополнительные принадлежности:

№937387 Кабель соединительный (1м)
№965013 Кабель соединительный (2м)

Расходные материалы:

№938882 Батарея SR-44

Микрометрические головки электронные

Функции	Серия 174
Установка нуля	●
Переключатель полярности	●
Переключатель мм/дюйм	●
Reset/ZERO-установка	●
1/2 ключ	●
ABS/INC - переключение с абсолютного метода измерения на относительный метод измерения	●

Характеристики:

Точность:	стандарт предприятия
Измерительные поверхности:	твердосплавные

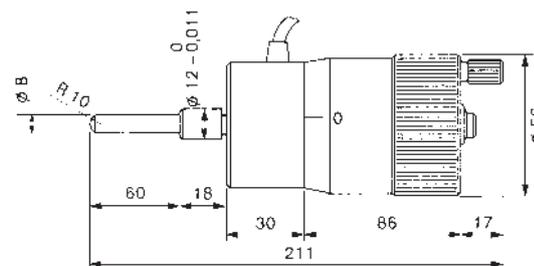
Серия 164

- С невращающимся шпинделем
- Электронная Микрометрическая головка предназначена для установки на производственное оборудование и измерительную аппаратуру вместе с блоком индикации-КА счетчиком серии 174



164-122

Диапазон измерений, мм	№	Разрешение, мм	Предел погрешности, мм	Масса, г
0-50	164-122	0,001	0,002	760



164-122

Блок индикации для микрометрической головки № 164-122

Характеристики:

Разрешение:	0,005 мм, 0,001 мм
Дисплей:	8 цифр, знаменатель (-)
Температура эксплуатации:	0 °С до 45 °С

Дополнительные принадлежности:

№09CAB217	Порт RS-232C
№011418	Ножной переключатель для вывода данных №09CAB217
№09CAB231	Адаптер для микрометрической головки 164-122 (1 шт.)

Серия 174

Блок индикации-КА

Легкий в использовании многофункциональный дисплейный блок



174-173 D

№	Оси	Размеры (Ш x В x Д), мм	Масса, кг
174-173 D	2	260 x 167 x 80	1,1
174-175 D	3	260 x 167 x 80	1,2