

232

Серия

Внутренний подвод СОЖ. Для обработки высокопрочных материалов, нержавеющей стали, чугунов. Подвод охлаждения непосредственно в зону резания уменьшает возможность образования термотрещин, что позволяет обрабатывать глубокие отверстия без снижения режимов резания. Увеличивает период стойкости инструмента, улучшает стружкоотвод.



Сверла с отверстиями для подачи СОЖ

Каталожный номер	Диаметр (d ₁)	Длина реж. части (l ₂)	Общая длина (l ₁)
232-1181	3.0	32	60
232-1378	3.5	35	60
232-1575	4.0	35	60
232-1772	4.5	41	60
232-1969	5.0	41	76
232-2165	5.5	41	76
232-2362	6.0	51	76
232-2559	6.5	51	76
232-2756	7.0	54	76
232-2953	7.5	57	76
232-3150	8.0	57	76
232-3346	8.5	63	102
232-3543	9.0	63	102
232-3740	9.5	70	102
232-3937	10.0	70	102
232-4134	10.5	70	102
232-4331	11.0	70	102
232-4528	11.5	76	114
232-4724	12.0	76	114
232-4921	12.5	76	114
232-5118	13.0	76	114
232-5315	13.5	76	114
232-5512	14.0	89	114
232-5709	14.5	89	127
232-5906	15.0	89	127
232-6102	15.5	89	127
232-6299	16.0	89	127

Упаковка: индивидуальная
Покртия и специальные размеры по дополнительному запросу



233

Серия

Конструкция инструмента позволяет вести обработку с более высокими показателями по производительности и точности обработки. При помощи одного инструмента можно осуществлять три операции:

- Центровку сверлением
- Сверление
- Керновое сверление

Трехплёрые сверла

Каталожный номер	Диаметр (d ₁)	Длина реж. части (l ₂)	Общая длина (l ₁)
233-1181	3.0	32	57
233-2362	6.0	51	83
233-3150	8.0	60	92
233-3937	10.0	73	114
233-4724	12.0	76	121
233-5512	14.0	89	146
233-6299	16.0	90	146

Упаковка: индивидуальная
Покртия по дополнительному запросу

