

Серия HP450

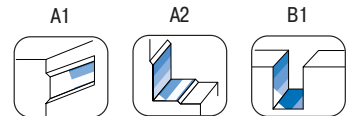
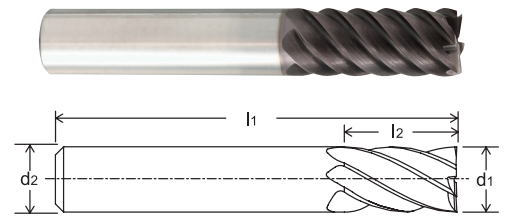
Многозубая; угол наклона стружечной канавки $\omega=50^\circ$; заточенный торец; покрытие TiAlN

Каталожный номер	D1, мм	D2, мм	L2, мм	L1, мм	Z
HP450-1181	3	6	10	51	4
HP450-1575	4	6	14	51	4
HP450-1969	5	6	16	51	4
HP450-2362	6	6	19	64	6
HP450-3150	8	8	21	64	6
HP450-3937	10	10	25	64	6
HP450-4724	12	12	25	76	6
HP450-5512	14	14	30	89	6
HP450-6299	16	16	35	89	6
HP450-7087	18	18	35	102	6
HP450-7874	20	20	38	102	6
HP450-8661	22	22	38	102	6
HP450-9843	25	25	38	102	8

Упаковка: 1 шт.

Режимы резания см. на стр.15

Другие формы хвостовика и режущей части, а так же специальные допуски на заказ



Фрезерование периферией Фрезерование уступов Фрезерование пазов

Допуск

Размер, мм	Рабочий диаметр, мм	*Диаметр хвостовика, мм
≤ 3	+0.000	+0.000
	-0.025	-0.006
> 3	+0.000	+0.000
	-0.038	-0.008

*Выполняется по h6

Серия HP450L NEW

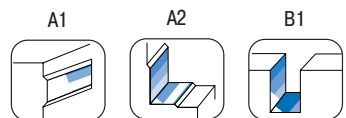
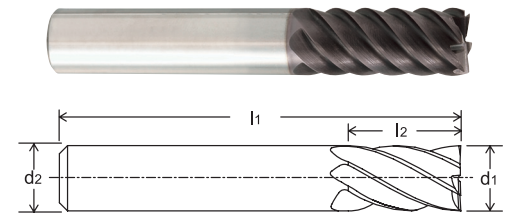
Многозубая; удлиненная; угол наклона стружечной канавки $\omega=50^\circ$; заточенный торец; покрытие TiAlN

Каталожный номер	D1, мм	D2, мм	L2, мм	L1, мм	Кол-во зубьев
HP450L-2362	6	6	26	100	6
HP450L-3150	8	8	36	100	6
HP450L-3937	10	10	46	100	6
HP450L-4724	12	12	56	110	6
HP450L-6299	16	16	66	130	6
HP450L-7874	20	20	76	140	6
HP450L-9843	25	25	92	180	8

Упаковка: 1 шт.

Режимы резания см. на стр.15

Другие формы хвостовика и режущей части, а так же специальные допуски на заказ



Фрезерование периферией Фрезерование уступов Фрезерование пазов

Допуск


Размер, мм	Рабочий диаметр, мм	*Диаметр хвостовика, мм
≤ 3	+0.000	+0.000
	-0.025	-0.006
> 3	+0.000	+0.000
	-0.038	-0.008

*Выполняется по h6

Рекомендуемые режимы резания


Фрезерование уступов

Серия HP450

Твердость	До 25 HRC	25+45 HRC	45+55HRC	55+60 HRC	30+40 HRC	25+45 HRC						
Обрабатываемый материал	Углеродистая сталь, чугун	Легированная сталь, инструментальная сталь	Термообработанная сталь, инструментальная сталь	Термообработанная сталь, инструментальная сталь	Титановые сплавы	Жаропрочные и никелевые сплавы						
Глубина резания	 $da = 1.5D$ $ar = 0.1D$		$da = 1.5D$ $ar = 0.05D$		$da = 1.5D$ $ar = 0.05D$							
Диаметр, мм	V= 132 м/мин		V= 72 м/мин		V= 39 м/мин		V= 22 м/мин		V= 66 м/мин		V= 20 м/мин	
	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F
	об/мин	мм/мин	об/мин	мм/мин	об/мин	мм/мин	об/мин	мм/мин	об/мин	мм/мин	об/мин	мм/мин
3	11,400	1,800	6,360	480	3,240	192	2,280	120	5,040	840	1,680	54
4	8,640	1,800	4,800	480	2,640	240	1,800	120	3,840	900	1,260	66
5	6,840	1,560	3,840	480	2,160	264	1,560	120	3,000	900	984	84
6	6,360	3,120	3,480	1,020	1,920	360	1,320	192	2,520	1,080	840	108
8	4,800	2,880	2,640	1,020	1,440	360	996	180	1,920	1,080	624	108
10	3,840	2,520	2,160	1,020	1,152	336	804	180	1,560	960	480	108
12	3,480	2,520	1,920	924	960	336	672	156	1,260	900	408	96
16	2,640	1,920	1,440	696	720	264	528	120	960	840	312	84
20	2,160	1,560	1,140	552	576	192	420	102	780	720	240	84
25	1,500	1,440	900	570	450	216	300	96	720	600	216	72

Фрезерование уступов

Серия HP450L

Твердость	До 25 HRC	25+45 HRC	45+55HRC	55+60 HRC	30+40 HRC	25+45 HRC						
Обрабатываемый материал	Углеродистая сталь, чугун	Легированная сталь, инструментальная сталь	Термообработанная сталь, инструментальная сталь	Термообработанная сталь, инструментальная сталь	Титановые сплавы	Жаропрочные и никелевые сплавы						
Глубина резания	 $da = 1.5D$ $ar = 0.1D$		$da = 1.5D$ $ar = 0.05D$		$da = 1.5D$ $ar = 0.05D$							
Диаметр, мм	V= 132 м/мин		V= 72 м/мин		V= 39 м/мин		V= 22 м/мин		V= 66 м/мин		V= 20 м/мин	
	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F	N	F
	об/мин	мм/мин	об/мин	мм/мин	об/мин	мм/мин	об/мин	мм/мин	об/мин	мм/мин	об/мин	мм/мин
3	11,400	1,800	6,360	480	3,240	192	2,280	120	5,040	840	1,680	54
4	8,640	1,800	4,800	480	2,640	240	1,800	120	3,840	900	1,260	66
5	6,840	1,560	3,840	480	2,160	264	1,560	120	3,000	900	984	84
6	6,360	3,120	3,480	1,020	1,920	360	1,320	192	2,520	1,080	840	108
8	4,800	2,880	2,640	1,020	1,440	360	996	180	1,920	1,080	624	108
10	3,840	2,520	2,160	1,020	1,152	336	804	180	1,560	960	480	108
12	3,480	2,520	1,920	924	960	336	672	156	1,260	900	408	96
16	2,640	1,920	1,440	696	720	264	528	120	960	840	312	84
20	2,160	1,560	1,140	552	576	192	420	102	780	720	240	84
25	1,500	1,440	900	570	450	216	300	96	720	600	216	72