

“ One-Cut Ball Hard ”



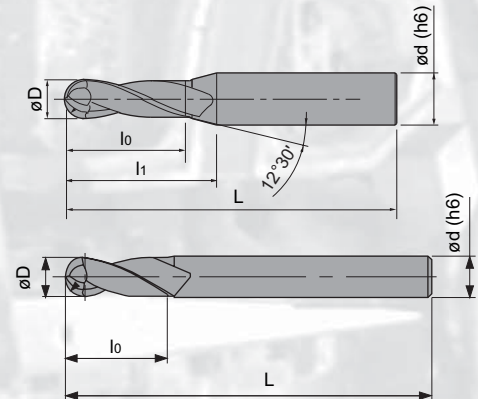
■ Фрезы DV-OCSB (нормальное исполнение)

- для закаленных сталей твердостью до 65 HRC;
- концевая радиусная
- угол наклона винтовой 30°;
- 2-х, зубые;
- нормальное исполнение рабочей части;
- новое покрытие «VALUE COATING».



■ Допуск на диаметр фрезы, мм

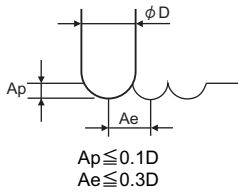
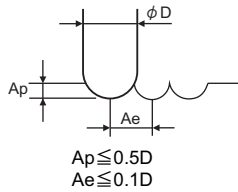
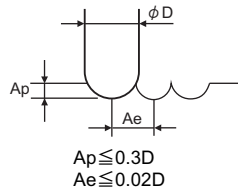
R	Радиус R	Допуск, мм
0.5 ~ 6.0	± 0.005	0.000 -0.020
8.0 ~ 12.5	±0.01	0.000 -0.020



Каталожный номер	Наличие на складе	Размеры, мм						
		R	øD	lo	l1	L	ød	Z
DV-OCSB2010	●	0.5	1.0	1.5	3	50	4	2
DV-OCSB2015	●	0.75	1.5	2.25	4.5	50	4	2
DV-OCSB2020	●	1.0	2.0	3	5.5	50	6	2
DV-OCSB2025	●	1.25	2.5	3.75	6.5	50	6	2
DV-OCSB2030	●	1.5	3	4.5	8	60	6	2
DV-OCSB2030-8T	●	1.5	3	8	10	60	6	2
DV-OCSB2035	●	1.75	3.5	5.25	9.5	60	6	2
DV-OCSB2040S4	●	2	4	6	—	70	4	2
DV-OCSB2040	●	2	4	6	10.5	70	6	2
DV-OCSB2040-8T	●	2	4	8	10.5	70	6	2
DV-OCSB2050	●	2.5	5	7.5	12.5	80	6	2
DV-OCSB2050-10T	●	2.5	5	10	12.5	80	6	2
DV-OCSB2060	●	3	6	9	—	90	6	2
DV-OCSB2060-12T	●	3	6	12	—	90	6	2
DV-OCSB2060-L120	●	3	6	9	—	120	6	2
DV-OCSB2080	●	4	8	12	—	100	8	2
DV-OCSB2080-14T	●	4	8	14	—	100	8	2
DV-OCSB2080-L120	●	4	8	12	—	120	8	2
DV-OCSB2100	●	5	10	15	—	100	10	2
DV-OCSB2100-18T	●	5	10	18	—	100	10	2
DV-OCSB2100-L140	●	5	10	15	—	140	10	2
DV-OCSB2120	●	6	12	18	—	110	12	2
DV-OCSB2120-22T	●	6	12	22	—	110	12	2
DV-OCSB2120-L140	●	6	12	18	—	140	12	2
DV-OCSB2160-30T-L140	●	8	16	30	—	140	16	2
DV-OCSB2160-L140	●	8	16	24	—	140	16	2
DV-OCSB2160	●	8	16	24	—	160	16	2
DV-OCSB2160-L180	●	8	16	24	—	180	16	2
DV-OCSB2200-L140	●	10	20	30	—	140	20	2
DV-OCSB2200-L160	●	10	20	30	—	160	20	2
DV-OCSB2200	●	10	20	30	—	180	20	2
DV-OCSB2250	●	12.5	25	38	—	180	25	2

“ One-Cut Ball Hard ”

■ Рекомендуемые режимы резания для фрез «One - Cut Ball Hard» DV- OCSB

Обрабатываемый материал	Инструментальные штамповые стали, например, 4X5MФ1С (твердостью до 45 HRC)		Закаленные инструментальные стали, например, сталь 4X5MФ1С, 1.2379 (твердостью до 45-55 HRC)		Закаленные инструментальные стали, например, сталь 4X5MФ1С, 1.2379 (твердостью до 55-65 HRC)		
	 $A_p \leq 0.1D$ $A_e \leq 0.3D$		 $A_p \leq 0.5D$ $A_e \leq 0.1D$		 $A_p \leq 0.3D$ $A_e \leq 0.02D$		
Параметры обработки							
	Радиус (мм)	Диаметр (мм)	Частота вращения, мин ⁻¹	Минутная подача мм/мин	Частота вращения, мин ⁻¹	Минутная подача мм/мин	Частота вращения, мин ⁻¹
0.5	1	32,000	1,600	25,000	1,300	22,000	1,100
1	2	28,000	1,700	22,000	1,400	20,000	1,200
1.5	3	24,000	1,800	21,000	1,500	18,000	1,300
2	4	20,000	2,000	18,000	1,600	14,000	1,400
3	6	16,000	2,200	13,000	1,800	10,000	1,500
4	8	12,000	2,300	10,000	2,000	8,000	1,500
5	10	10,000	2,200	8,000	1,800	6,000	1,400
6	12	8,000	2,000	6,500	1,700	5,000	1,200
8	16	6,000	1,800	5,000	1,500	4,000	1,000
10	20	5,000	1,500	4,000	1,200	3,000	800
12.5	25	4,000	1,200	4,000	1,000	2,000	600

Примечание:

1. Режимы резания приведены для жесткой технологической системы.