

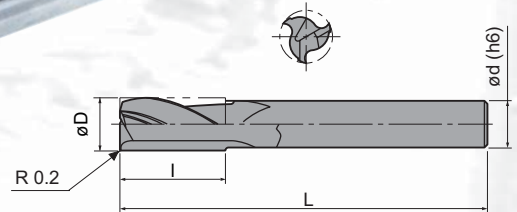
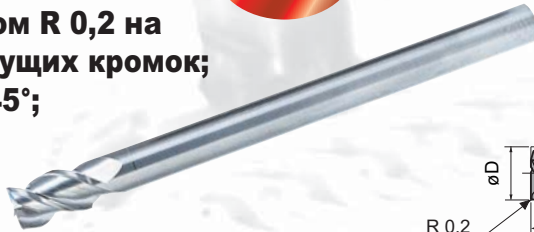
“ Aluminium End Mills ”



■ Фрезы **AL-SEES3-XLS-R0,2** (с длинным хвостовиком) ■ Допуск на диаметр фрезы, мм

ØD	Допуск, мм
От 6 до 12 мм	0.000 -0.020
От 14 до 22 мм	0.000 -0.020

- для обработки алюминиевых и медных сплавов, графита и неметаллических материалов;
- с заправленным радиусом R 0,2 на периферии главных режущих кромок;
- угол подъема винтовой 45°;
- 3-х зубые;
- обработка с большим вылетом инструмента;
- подходит для высокоскоростной обработки.



Каталожный номер	Наличие на складе	Размеры, мм						
		ØD	I	L	Ød	Z		
AL-SEES3060-XLS-R02	●	6.0	9	100	5	3		
AL-SEES3080-XLS-R02	●	8.0	12	140	7	3		
AL-SEES3100-XLS-R02	●	10.0	15	160	9	3		
AL-SEES3120-XLS-R02	●	12.0	18	180	11	3		
AL-SEES3140-XLS-R02	●	14.0	21	200	13	3		
AL-SEES3160-XLS-R02	●	16.0	24	220	15	3		
AL-SEES3180-XLS-R02	●	18.0	27	240	17	3		
AL-SEES3200-XLS-R02	●	20.0	30	250	18	3		
AL-SEEE3220-XLS-R02	●	22.0	33	250	20	3		

Carbide End Mills