

## “ Aluminium End Mills ”



### ■ Фрезы AL-SEES3-LS (с длинным хвостовиком)

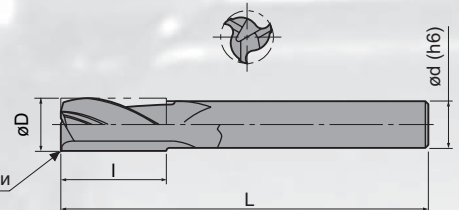
- для обработки алюминиевых и медных сплавов, графита и неметаллических материалов;
- обработка прямоугольных пазов и уступов;
- угол подъема винтовой 45°;
- 3-х зубые;
- обработка с большим вылетом инструмента;
- подходит для высокоскоростной обработки.



Острая кромка на периферии

■ Допуск на диаметр фрезы, мм

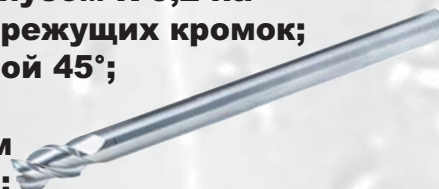
øD	Допуск, мм
От 6 до 12 мм	0.000 -0.020
От 14 до 22 мм	0.000 -0.020



Каталожный номер	Наличие на складе	Размеры, мм						
		øD	l	L	ød	Z		
AL-SEES3060-LS	●	6.0	9	80	4	3		
AL-SEES3080-LS	●	8.0	12	100	6	3		
AL-SEES3100-LS	●	10.0	15	130	8	3		
AL-SEES3120-LS	●	12.0	18	150	10	3		
AL-SEES3140-LS	●	14.0	21	160	12	3		
AL-SEES3180-LS	●	18.0	27	180	16	3		
<b>NEW</b> AL-SEES3200-LS	●	20.0	30	200	18	3		
AL-SEES3220-LS	●	22.0	33	200	20	3		

### ■ Фрезы AL-SEES3-LS-R0,2 (с длинным хвостовиком)

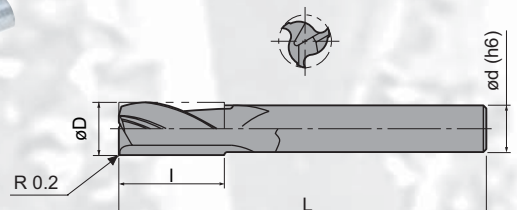
- для обработки алюминиевых и медных сплавов, графита и неметаллических материалов;
- с заправленным радиусом R 0,2 на периферии главных режущих кромок;
- угол подъема винтовой 45°;
- 3-х зубые;
- обработка с большим вылетом инструмента;
- подходит для высокоскоростной обработки.



R 0.2

■ Допуск на диаметр фрезы, мм

øD	Допуск, мм
От 6 до 12 мм	0.000 -0.020
От 14 до 22 мм	0.000 -0.020



Каталожный номер	Наличие на складе	Размеры, мм						
		øD	l	L	ød	Z		
AL-SEES3060-LS-R02	●	6.0	9	80	4	3		
AL-SEES3080-LS-R02	●	8.0	12	100	6	3		
AL-SEES3100-LS-R02	●	10.0	15	130	8	3		
AL-SEES3120-LS-R02	●	12.0	18	150	10	3		
AL-SEES3140-LS-R02	●	14.0	21	160	12	3		
AL-SEES3160-LS-R02	●	16.0	24	180	14	3		
AL-SEES3180-LS-R02	●	18.0	27	180	16	3		
<b>NEW</b> AL-SEES3200-LS-R02	●	20.0	30	200	18	3		
AL-SEES3220-LS-R02	●	22.0	33	200	20	3		