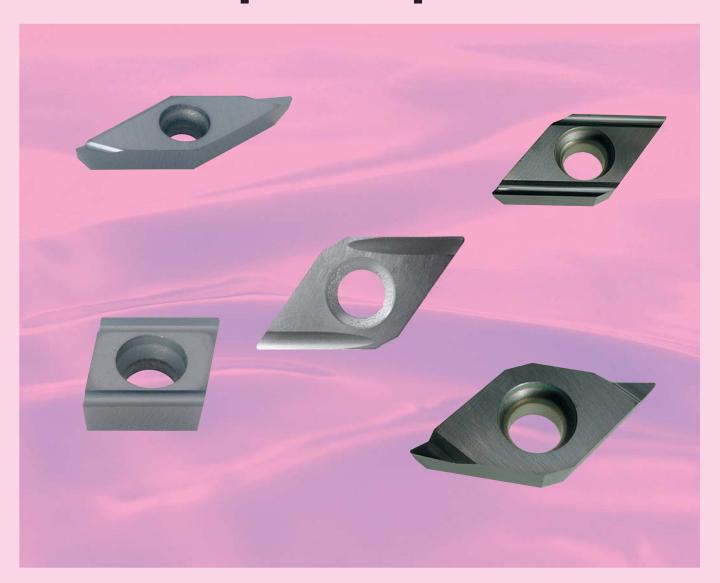
# "ISO Turning" Токарная обработка



# " Small Components Inserts "

«Обработка мелкоразмерных деталей»



# ■ CCET

Ромб 80°, пластины с задним углом (класс точности E)

	CCET				Ма	арк	а сг	іла	ва					Размер	оы, мм	
	CCET	Тве	рдыі	й спл	тав с	пок	рыт	ием	K	Сери	иеть	ı		ā	при не	d d
	MF	105V	JC110V	JC215V	JC325V	JC450V	JC5003	JC5015	LN10	_	NAT	CX50		Толщина	Радиус пр вершине	Диаметр отверстия
	Обозначение пластины	20	2	2	or	2	9	20	LN	Ę	Ž	ပြ		-	Ра	Д
	CCET 060201L-MF						•	•					6.35	2.38	0.1	2.80
	CCET 060201R-MF						•	•					6.35	2.38	0.1	2.80
	CCET 060202L-MF						•	•					6.35	2.38	0.2	2.80
4 -	CCET 060202R-MF						•	•					6.35	2.38	0.2	2.80
MA -	CCET 09T301L-MF						•	•					9.525	3.97	0.1	4.40
7 2 -	CCET 09T301R-MF						•	•					9.525	3.97	0.1	4.40
9 УГ	CCET 09T302L-MF						•	•					9.525	3.97	0.2	4.40
0 0.1 0.2	CCET 09T302R-MF						•	•					9.525	3.97	0.2	4.40
Подача, мм/об																

## ■ DCET

Ромб 55°, пластины с задним углом (класс точности E)

	DOET				Ma	арк	а сг	іла	ва					Размер	оы, мм	
	DCET	Тве	рдыі	й спл	ав с	пок	рыт	ием	К	ери	еть	ı		ā	при	р 1я
5	MF	105V	JC110V	C215V	JC325V	JC450V	JC5003	JC5015	LN10		NAT	CX50		Толщина	Радиус пр вершине	Диаметр отверстия
	Обозначение пластины	20	2	2	2	2	9	7	۲	ΔI	Ž	ပ		<u> </u>	Pa	□ E
	DCET 0702005-MF						•						6.35	2.38	0.05	2.80
	DCET 070201L-MF						•						6.35	2.38	0.1	2.80
	DCET 070201R-MF						•						6.35	2.38	0.1	2.80
	DCET 070202L-MF						•						6.35	2.38	0.2	2.80
	DCET 070202R-MF						•	•					6.35	2.38	0.2	2.80
	DCET 070204L-MF						•	•					6.35	2.38	0.4	2.80
	DCET 070204R-MF						•	•					6.35	2.38	0.4	2.80
4 +	DCET 11T3005-MF						•	•					9.525	3.97	0.05	4.40
MA -	DCET 11T301L-MF						•	•					9.525	3.97	0.1	4.40
© 2 -	DCET 11T301R-MF						•	•					9.525	3.97	0.1	4.40
лубина, мм 2 - 2	DCET 11T302L-MF						•	•					9.525	3.97	0.2	4.40
0 0.1 0.2	DCET 11T302R-MF						•	•					9.525	3.97	0.2	4.40
Подача, мм/об	DCET 11T304L-MF							•					9.525	3.97	0.4	4.40
,	DCET 11T304R-MF							•					9.525	3.97	0.4	4.40

#### DCET

Ромб 55°, пластины с задним углом (класс точности E)

					Ma	ank:	а сг	па	R2					Размер	OLI MM	
	DCET	Тве	рдыі	й спл						ерм	еть	ı			z	٠ <u>۲</u>
6	MM	105V	JC110V	JC215V	JC325V	JC450V	JC5003	JC5015	LN10		NAT	CX50		Толщина	Радиус пр вершине	Диаметр отверстия
	Обозначение пластины	or_	7	7	7	9	2	7	L	F	ž	ပ်		_	Ра	75
	DCET 0702005R-MM						•						6.35	2.38	0.05	2.80
	DCET 070201L-MM						•						6.35	2.38	0.1	2.80
	DCET 070201R-MM						•						6.35	2.38	0.1	2.80
	DCET 070202L-MM						•						6.35	2.38	0.2	2.80
	DCET 070202R-MM						•	•					6.35	2.38	0.2	2.80
	DCET 070204L-MM						•	•					6.35	2.38	0.4	2.80
	DCET 070204R-MM						•	•					6.35	2.38	0.4	2.80
4 -	DCET 11T3005R-MM						•	•					9.525	3.97	0.05	4.40
	DCET 11T301L-MM						•	•					9.525	3.97	0.1	4.40
g 2 -	DCET 11T301R-MM						•	•					9.525	3.97	0.1	4.40
Глубина, мм - 5 - 1	DCET 11T302L-MM						•	•					9.525	3.97	0.2	4.40
_	DCET 11T302R-MM						•	•					9.525	3.97	0.2	4.40
<sup>0</sup> 0.1 0.2 Подача, мм/об	DCET 11T304L-MM							•					9.525	3.97	0.4	4.40
., ,	DCET 11T304R-MM							•					9.525	3.97	0.4	4.40

# ■ DCGT

Ромб 55°, пластины с задним углом (класс точности G)

	DCGT				Ма	арка	а сг	ілаі	ва					Размер	оы, мм	
	DCG1	Тве	рдыі	й СПЈ	ав с	пок	рыті	ием	K	Сери	иеть	d		ā	при не	٥ <u>۴</u>
41.0	_	105V	C110V	C215V	C325V	C450V	JC5003	JC5015	110	_	٦ ټا	CX50		олщи	Радиус п вершин	Диаметр отверстия
Σ L	Обозначение пластины	2	2	2	2	2	2	2	LN1	Ę	Ž	ပ		Ε.	Pa	45
ğ 2 -	DCGT 070200R							O					6.35	2.38	0	2.80
лубина,	DCGT 070201R							O					6.35	2.38	0.1	2.80
	DCGT 070202R							O					6.35	2.38	0.2	2.80
0.1 0.2 Подача, мм/об																

О поставляются со склада. Сняты с производства, как устаревшая конструкция.

### **DPET**

Ромб 55°, пластины с задним углом (класс точности E)

	DDET				Ma	арк	а сг	іла	ва					Размер	оы, мм	
	DPET	Тве	рдыі	й спј	ав с	СПОК	рыт	ием	K	(ерм	иеть	ŀ		<u>a</u>	при не	م 4
41	MF	:105V	C110V	C215V	C325V	C450V	JC5003	JC5015	LN10	_	٨T	(50	l. C.	Голщина	диус ерши	Диаметр отверстия
Σ -	Обозначение пластины	7	7	7	<u> </u>	7	7	7	ک	Ę	NAT	ပ်		F	Ра	<u>д</u> г
<u>e</u> 2 -	DPET 070201R-MF												6.35	2.38	0.1	2.80
рни 2 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 -	DPET 11T301R-MF												9.525	3.97	0.1	4.40
	DPET 11T302R-MF												9.525	3.97	0.2	4.40
0.1 0.2 Подача, мм/об																



# **DPET**

Ромб 55°, пластины с задним углом (класс точности E)

		DPET				Ма	арк	а сг	іла	ва					Размер	оы, мм	
		DPEI	Тве	рдый	і спл	ав с	пок	рыт	ием	ŀ	(ерл	иеть	ol		ā	при	б К
		MM	:105V	:110V	C215V	C325V	C450V	JC5003	JC5015	N10	<b>-</b>	누	CX50	. C.	Толщина	'адиус г вершин	Диаметр отверстия
		Обозначение пластины	٦c	٦	9	٦c	or.	٦c	2	ک	F	NAT	ပ်		L	Рав	<u>д</u> Б
	<b>!</b>	<b>DPET 0702005R-MM</b>												6.35	2.38	0.05	2.80
Σ	_	<b>DPET 070201R-MM</b>												6.35	2.38	0.1	2.80
ина,	2-	DPET 070202R-MM						•						6.35	2.38	0.2	2.80
Глубина,	-	DPET 11T301R-MM							•					9.525	3.97	0.1	4.40
(	0.1 0.2	DPET 11T302R-MM							•					9.525	3.97	0.2	4.40
	Подача, мм/об																

Постоянно в наличие на складе в Японии





Треугольник 60°(класс точности E)

OJEWA A	TNEC				M	арк	а сг	іла	ва					Разме	оы, мм	
	TNEG	Тве	рды	й сп.	пав	с пок	рыт	ием	ŀ	(ерк	иеть	ı		на	ри	٥ ۲
J05003	MF	105V	JC110V	JC215V	JC325V	JC450V	JC5003	JC5015	LN10	F	١٢	CX75	 	олщиг-	Радиус при вершине	Диаметр отверстия
	Обозначение пластины	)C	9	2	20	2	20	2	LN	F	NAT	(၁		L	Pa B	75
4 -	TNEG 160401L-MF												9.525	4.672	0.1	3.81
MA -	TNEG 160401R-MF												9.525	4.672	0.1	3.81
Глубина, - 5 -	TNEG 160402L-MF												9.525	4.672	0.2	3.81
9 -	TNEG 160402R-MF						•						9.525	4.672	0.2	3.81
	TNEG 160404L-MF						•						9.525	4.672	0.4	3.81
0 0.1 0.2 Подача, мм/об	TNEG 160404R-MF						•						9.525	4.672	0.4	3.81

Постоянно в наличие на складе в Японии

NEW	TNEG				Ма	арка	а сп	ілаі	ва					Размер		
	INEG	Тве	рдыі	і спл	ав с	пок	рыті	ием	K	Серм	иеть	ı		<u> </u>	ери	<del>ار</del>
-OF-CKTS	MF2	:105V	JC110V	JC215V	JC325V	JC450V	JC5003	JC5015	LN10	_	NAT	CX75	ပ <u>်</u>	Толщина	Радиус при вершине	Диаметр отверстия
	Обозначение пластины	C	2	2	2	2	2	9		Ę	ž	ပ		F	Ра в	□.5
4 -	TNEG 160401L-MF2												9.525	4.672	0.1	3.81
₩ - X	TNEG 160401R-MF2											•	9.525	4.672	0.1	3.81
<u>#</u> 2 -	TNEG 160402L-MF2											•	9.525	4.672	0.2	3.81
7	TNEG 160402R-MF2											•	9.525	4.672	0.2	3.81
	TNEG 160404L-MF2											•	9.525	4.672	0.4	3.81
0.1 0.2 Подача, мм/об	TNEG 160404R-MF2											•	9.525	4.672	0.4	3.81

Постоянно в наличие на складе в Японии



# TNEG WEW

Треугольник 60°(класс точности E)

NEW A	TNEG				Ma	арк	а сг	іла	ва					Размер	оы, мм	
	INEG	Тве	рдыі	й СПЈ	тав с	пок	рыт	ием	ŀ	(ер	иеть	ı		<u>a</u>	He He	6 <u>۲</u>
155000	MM	:105V	:110V	JC215V	JC325V	JC450V	JC5003	JC5015	110	F	누	(75	о <u>.</u>	Толщина	адиус п вершин	Диаметр отверстия
	Обозначение пластины	or	<b>JC</b>	9	or	20	20	9	LN	Ę	NAT	CX7		1	Ра в	□ 5
4 -	TNEG 160401L-MM												9.525	4.672	0.1	3.81
A F	TNEG 160401R-MM						•						9.525	4.672	0.1	3.81
глубина,	TNEG 160402L-MM												9.525	4.672	0.2	3.81
9£ -	TNEG 160402R-MM						•						9.525	4.672	0.2	3.81
0 01 02	TNEG 160404L-MM												9.525	4.672	0.4	3.81
0 0.1 0.2 Подача, мм/об	TNEG 160404R-MM						•						9.525	4.672	0.4	3.81

 Постоянно в наличие на складе в Японии

VEW)	TNEC				M	арк	а сг	ιла	ва					Размер	оы, мм	
	TNEG	Тве	рды	й спј	пав	СПОК	рыт	ием	ŀ	(ерм	иеть	ol		īa	при не	٥ <u>۸</u>
50 cx10	MM2	:105V	C110V	C215V	C325V	JC450V	JC5003	JC5015	LN10	_	NAT	CX75	 	Толщина	Радиус п вершин	Диаметр отверстия
,	Обозначение пластины	2	2	2	2	2	2	7	ک	Ę	ž	ပ်		T	Pa B	4 6
41	TNEG 160401L-MM2											•	9.525	4.672	0.1	3.81
4 L	TNEG 160401R-MM2											•	9.525	4.672	0.1	3.81
рубина,	TNEG 160402L-MM2											•	9.525	4.672	0.2	3.81
9¢r.	TNEG 160402R-MM2											•	9.525	4.672	0.2	3.81
	TNEG 160404L-MM2											•	9.525	4.672	0.4	3.81
0 0.1 0.2 Подача, мм/об	TNEG 160404R-MM2											•	9.525	4.672	0.4	3.81

Постоянно в наличие на складе в Японии

# **VBET**

Ромб 35°, пластины с задними углами (класс точности E)

	VBET				Ma	арк	а сг	ілаі	ва					Размер	оы, мм	
9 55	VDCI	Тве	рдыі	й спл	ав с	пок	рыт	ием	K	εрм	иеть	ol		Ia	при не	р ия
41.0	MF	105V	JC110V	JC215V	C325V	JC450V	JC5003	JC5015	110	L	٦ ۲	(20	о <u>;</u>	Толщина	адиус п вершин	Диаметр отверстия
Σ -	Обозначение пластины	or	2	٦c	2	٦c	70	5	Z	NIT	NAT	X		-	Ра В	П
g 2 -	VBET 110301R-MF							•					6.35	3.18	0.1	2.80
77 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 -	VBET 110302R-MF						•	•					6.35	3.18	0.2	2.80
I - \ L																
0.1 0.2 Подача, мм/об																

 Постоянно в наличие на складе в Японии

	VBET				Ma	арк	а сг	ілаі	ва					Размер	оы, мм	
	VDEI	Тве	рдыі	й спл	тав с	пок	рыт	ием	K	(ерк	леть	ol		<u> </u>	при	d. BN
4+	MM	105V	C110V	C215V	C325V	C450V	C5003	C5015	N10	F	<b>∀</b>	CX50	о <u>.</u>	Толщина	адиус п вершин	Диамет отверсти
MA 4	Обозначение пластины	7	5	٦c	٦c	٦c	5	7	L	F	NAT	ပ်			Ра в	Д
лубина,	VBET 110301R-MM							•					6.35	3.18	0.1	2.80
9kr	VBET 110302R-MM						•	•					6.35	3.18	0.2	2.80
0.1 0.2 Подача, мм/об																



#### **■ VPET**

Ромб 35°, пластины с задними углами (класс точности E)

	VPET	Марка сплава										Размеры, мм				
бения 0 0.1 0.2	VPEI		Твердый сплав с покрытием							Керметы				<u>0</u>	не Не	6 K
	MM	105V	JC110V	JC215V	C325V	JC450V	JC5003	JC5015	110	_	Ļ.	CX50	l. C.	олщина	Радиус п вершин	Диамет отверст
	Обозначение пластины	2	2	2	2	2	7	2	L	Ħ	NAT	ပ်		1	Pa B	П
	VPET 080201L-MF						•	•					4.762	2.38	0.1	2.30
	VPET 080201R-MF						•	•					4.762	2.38	0.1	2.30
	VPET 080202L-MF						•	•					4.762	2.38	0.2	2.30
	VPET 080202R-MF						•	•					4.762	2.38	0.2	2.30

 Постоянно в наличие на складе в Японии

# Преимущества пластин для обработки мелкоразмерных деталей

- 1. Острые режущие кромки и положительные передние углы обеспечивают устойчивое стружкодробление при обработке.
- 2. Высокое качество обработанной поверхности и высокий период стойкости инструмента.
- 3. Подходят для обработки различных деталей, в том числе мелкоразмерных.
- 4. Возможность применения на небольших станках с ЧПУ.





Пластины изготовлены из сплавов серии JC 5000, имеют шлифованные и отполированные передние поверхности. Все это обеспечивает высокое качество обработанной поверхности и высокий период стойкости инструмента.

# Пример обработки пластиной

Обрабатываемый материал: 20X13 Обозначение пластины: DCET070202R Режимы резания: V=300 м/мин; So=0,03 мм/об;

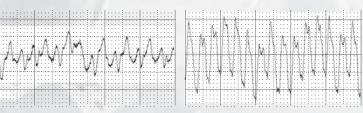
d=0.05mm. Обработка с СОЖ

#### Сравнительная диаграмма износа пластин по задней поверхности.



#### Сравнение качества обработанных поверхностей.





Ra 0.25 μm Rz 1.85 μm

Ra 0.49 µm Rz 2.58 µm